

[Priskuranter] - 2

Aktiebolaget Bofors-Gullspång

Vardagstryck Affärstryck
1800-tal 8:o



National Library
of Sweden

Aktiebolaget Bofors—Gullspång.

TABELLER

öfver

Kemiska och Fysiska

Prof.

— å —

Björneborgs Bruks

Gjuttaekjern CAH.

Jernet indelas i N:o I = Vid bearbetning mycket mjukt

» II = »	»	mjukt
» III = »	»	medelhårt
» IV = »	»	hårt

Post- och Telegrafadress: *Werml. Björneborg.*



Tackjernet från hyttan						Tackjernet efter omsmältning i kupolugn												
Blåsingsnummer	A n a l y s					A n a l y s					Sträckprof		Hejareprof			Egentlig vikt		
	Grått	Bundet kol	Kisel	Mangan	Tosfor	Svafvel	Grått	Bundet kol	Kisel	Mangan	Tosfor	Svafvel	Profisångens di- mensioner i mm.	Absoluta håll- fasthet i kg. pr quadratmm.	Profisångens di- mensioner i mm.		Alståndet mell. underlag. eggjar vikt i kg.	Hejarehufvudets vikt i kg.
137	2,68	0,25	2,48	0,60	0,13	0,12	2,50	0,35	2,38	0,54	0,13	0,14		23,56			500	7,23
227		0,42	2,92			0,06								23,54			540	
229			3,57			0,05								25,17			590	
230			3,20			0,05								27,31			490	
231			3,08			0,05								24,94			540	
254			3,41			0,06								18,35			590	
255			3,34			0,06								23,13			320	
253			3,81			0,06								23,52			470	
269			3,36			0,10								23,59			490	
276		0,11	3,01			0,08							16	26,75	40		640	
278			3,20			0,10							16 mm.	19,01	mm.		570	
279			3,20			0,08							×	21,66	×		560	
281			3,74			0,10							×	22,57	×		520	
311		0,13	2,50			0,08							□	23,13	□	180	18	670
313		0,32	2,38			0,12							□	24,83	□	mm.	530	
316		0,14	3,04			0,08							×	27,08	×		520	
317		0,45	2,89			0,12							×	24,83	×		420	
318		0,26	2,92			0,12							×	24,83	×		590	
321		0,08	3,45			0,10							150	25,39	mm.		600	
322		0,08	3,29			0,08								24,60			520	
324		0,13	3,04			0,12								28,30			420	
325		0,15	2,98			0,15								26,41			500	
326		0,11	3,08			0,15								27,08			500	
327		0,38	2,82			0,12								24,94			500	
328		0,38	3,10			0,10								27,00			500	
329		0,11	3,01			0,12								26,63			530	
330		0,12	2,80			0,12								25,05			530	
331		0,09	2,92			0,12								22,57			470	
344		0,14	2,89			0,08								27,76			320	



Tackjernet
Blåsingsnummer
Grått
Egentlig vikt
368
369
374
375
376
377
378
379
380
381
384
385
386
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
451
454
3,5

Tackjernet från hyttan					Tackjernet efter omsmältning i kupolugn												
Blåsningssnummer	A n a l y s				A n a l y s						Sträckprof		Hejareprof			Egentlig vikt	
	Bundet kol	Kisel	Mangan	Fosfor	Svafvel	Grafit	Bundet kol	Kisel	Mangan	Tosfor	Svafvel	Profstångens diameter i mm.	Profstångens diameter i mm.	Profstångens längd i mm.	Profstångens vikt i kg.		Profstångens vikt i kg.
138		2,43		0,119	0,10	2,68	0,45	2,15	0,60	0,126	0,10		27,42			605	7,26
161		0,27	2,28		0,10								27,85			610	7,25
164		0,53	2,52	0,51	0,04		0,90	2,50			0,08		22,23			610	7,27
165		0,50	2,77	0,50	0,04		0,90	2,52			0,08		28,43			600	7,31
166	2,30	0,45	3,43	0,54	0,06	2,05	0,60	2,92			0,08		27,24			520	7,24
171			2,24		0,08	2,65	0,70	2,17			0,08		27,08			590	7,262
172	2,90	0,45	2,02	0,60	0,06	2,20	0,90	1,95			0,08		26,07			640	7,303
173		0,45	2,10		0,08	2,71	0,60	1,89			0,08		24,76			740	7,247
174	2,90	0,40	2,10		0,06	2,63	0,53	2,10			0,08		23,50			790	7,234
176		0,62	1,97		0,06	2,50	0,55	1,84			0,08		27,20	40		740	7,265
178	2,85	0,45	2,28	0,33	0,08	2,78	0,45	2,10			0,08	16	24,94	mm.		690	7,239
215		0,80	2,59		0,08								26,70			690	
256			2,64		0,06							×	26,07	×		590	
257			2,68		0,06							□	23,59	□	120	540	
258			2,50		0,10							□	24,04	□	mm.	470	
265			2,31		0,10							×	23,54	×	200	470	
266			3,13		0,13							×	27,94	×	mm.	470	
267			2,96		0,10							×	25,39	×	mm.	470	
268			3,06		0,10							×	23,92	×	mm.	420	
270			2,68		0,12							×	25,53	×	mm.	520	
312		0,40	2,43		0,08								26,20			720	
323		0,38	2,82		0,15								27,99			520	
335		0,34	2,36		0,12								27,60			370	
339		0,44	2,50		0,10								26,86			380	
341		0,25	2,61		0,10								23,25			330	
342		0,43	2,66		0,10								23,25			420	
343		0,52	2,64		0,10								26,41			370	
365		0,65	3,39		0,10								25,73			430	

Tackjernet fr

A n a

Kisel

Bundet kol

Grafit

0,65

0,75

0,80

0,40

0,65

0,60

0,30

0,34

50

58

66

67

68

53

CAH N:o 3 (medelhårdt).

Tackjernet från hyttan					Tackjernet efter omsmältning i kupolugn													
Blåsningsnummer	A n a l y s				A n a l y s					Sträckprof		Hejareprof			Egentlig vikt			
	Grafit	Bundet kol	Kisel	Mangan	Fosfor	Svavel	Grafit	Bundet kol	Kisel	Mangan	Fosfor	Svavel	Profstångens diameter i mm.	Profstångens diameter i mm.		Afsändet mell. underlag. egnar i kg.	Hejarehuvudets vikt i kg.	Fallhöjd i mm.
162	2,53	0,35	2,48			0,07	1,96	0,85	2,44			0,08		30,44			610	7,316
169		0,70	2,43			0,08		0,90	2,21			0,10		28,26			540	7,303
175		0,58	1,85	0,70		0,06	3,25	0,53	1,68			0,08		25,64			740	7,274
177	2,25	0,47	1,75		0,21	0,08	2,13	0,57	1,86			0,10		26,64			590	7,271
179		0,85	1,82		0,34	0,08		0,85	1,97			0,08		28,82			610	7,263
180	2,60	0,65	1,86	0,62		0,08	2,35	0,86	1,91			0,08		24,83			610	7,224
214		0,80	2,26			0,10								28,17			790	
216		1,00	2,03			0,12								27,69			540	
224		0,75	1,82			0,06								25,66	40 mm.		540	
262			2,28			0,15								25,05			520	
263			2,17			0,12							16 mm.	23,13			490	
271			2,21			0,10								26,93			520	
272			1,97			0,16							×	25,80	×		470	
273			2 21			0,14							□	22,57	□	120 mm.	470	
274		1,00	2 05			0,18							×	25,96	×	200 mm.	570	
275		0,65	2,43			0,15							×	26,29	×		470	
315		0,56	2,61			0,12								24,83			440	
334		0,54	2,59			0,12								26,63			430	
336		0,40	2,28			0,10								26,25			420	
337		0,44	2,24			0 08								26,18			430	
338		0,50	2,31			0,08								26,52			430	
48			2,33			0,12								24,83			570	
49			2,50			0,10								23,13			510	
63			3,15		0,39	0,12								25,96			410	
64			3,17			0,12								26,41			400	

CAH N:o 4 (hårdt).

Tackjernet från hyttan		Tackjernet efter omsmältning i kupolugn																	
Blåsningsnummer	A n a l y s					A n a l y s					Sträckprof	Hejareprof			Egentlig vikt				
	Grafit	Bundet kol	Kisel	Mangan	Fosfor	Svafvel	Grafit	Bundet kol	Kisel	Mangan	Fosfor	Svafvel	Absoluta hållfasthet i kg. pr kvadrattomm.	Profstångens dimensioner i mm.		Profstångens dimensioner i mm.	Afsändet metall underlag, eggår vikt i kg.	Hejarehufvudets vikt i kg.	Rallhöjd i mm.
167		1,00	2,48			0,06	1,53	1,05	2,18			0,10	27,08					540	7,336
170	2,75	0,50	2,12			0,06	1,98	1,10	2,10			0,10	26,24					540	7,353
260			1,68			0,10							23,02					490	
314		0,74	1,86			0,10							23,77					560	
432			1,24			0,05							19,20						
433			0,60			0,06							22,10						
434			1,07			0,05							20,40						
436			1,58			0,05							20,90						
437			1,73			0,12						16	21,80	40					
438			1,93			0,08							23,60						
439			1,66			0,05							22,80						
440			1,86			0,04							22,20						
441			2,05			0,04							22,30						

18 kg.

120 mm.

40 mm. × 200 mm.

16 mm. × 150 mm.

Aktiebolaget Bofors—Gullspång.

Björneborgs Bruk

Vermlands Björneborg

levererar

Maskinsmiden af Bessemer o. Martin

såsom:

Trippelvefvar
Dubbelvefvar
Enkelvefvar
Krökvefvar
Vefslängar
Pistonstänger
Vefstakar
Koppelstänger
Tvärstycken
Kolonner
Propelleraxlar
Mellanaxlar
Tryckaxlar
Axeltappar
Lokomotivaxlar
Tenderaxlar
Svinghjulsaxlar
Axelbärare
Därfvertar
Roderramar
Akter- och Förstäfvar
m. m. m. m.

Sten- och Grufredskap

såsom:

Borrsläggor
Sätthammare
Kantmokare
Stensläggor
Pikhackor
Spetshackor
Bredhackor
Pukhammare
Reffelhackor
Jordkorpar m. m. m. m.
Arbetsredskap för mek. verkstäder:
Nitstansar med och utan skafthål
Nithammare
Bänkhammare
Nitläggor
Stansläggor
Verkstadssläggor
Smedhammare
Stansmokare
Sättstansar
Mejslar
m. m. m. m.

Gjutgods af tackjern enligt insända modeller.

Smidt Ämnesstål, Verktygsstål, Borrstål, Svarf
och **Mejselstål** af lämpliga kolhalter.

I:ma Gjuttackjern

m. m.