

[Pris-kuranter] - 4

Dalsbruks aktiebolag

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



National Library
of Sweden



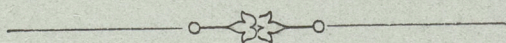
Rei s c o u r a n t

VON

DALSBRUKS JERN- OCH STÅLVERK

DALSBRUK, FINLAND.

HOHOFEN-, WALZWERK-, STAHLWERK-, GIESSEREI-,
MASCHINEN-, MUTTER- UND SCHRAUBEN-FABRIK.



Herrn

in

Dalsbruk, den 18.....



PREISCOURANT

VON

DALSBRUKS JERN- OCH STÅLVERK, DALSBRUK, FINLAND.

Hohofen-, Walzwerk-, Stahlwerk-,
Giesserei-, Maschinen-, Mutter-
und Schrauben-Fabrik.

Stempel für Roheisen.....



Stahlstempel.....



Stempel für 1:a Stabeisen.....

DB

» » 2:a »



» » 3:a »



Herrn

in

Dalsbruk, den 18.....

Allgemeine Bemerkungen.

1. Die Preise sind berechnet in Rubel per Bud und verstehen sich franco St. Petersburg oder Riga.

2. Zahlungsbedingungen: Ziel 3 Monat gegen Accept oder per comptant mit $1\frac{1}{2}\%$ Sconto.

3. Die aufgegebenen verschiedenen Eisensorten und Schmiedearbeiten können sowohl aus Eisen als aus Stahl fabricirt, nach der Buddlings oder Martin Methode geliefert werden.

4. Maasse englisch.

5. Telegraphadresse: Brukskontoret Dalsbruk.

6. Postadresse: Dalsbruks Fern- och Stålverk, Dalsbruk. Finland.

7. Bei Bestellungen von gewalztem oder geschmiedetem Stahl ist es nöthig, aufzu-

geben, zu welchem Zwecke derselbe verwandt werden soll, um darnach den passenden Härtegrad bestimmen zu können:

8. Reklamationen werden nur berücksichtigt, wenn solche innerhalb 14 Tagen nach Empfang der Waare gemacht werden.

9. Betriebsstörungen aller Art suspendiren unsere Lieferungs-Verbindlichkeiten.



Gewalztes Stab-

Stempel																	
»	DB																
»	**																
»	*																
Flacheisen und Stahl.	5 ^u	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4 ^{1/2} ^u	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4 ^u	—	—	—	—	—	1/2	3/8	3/4	5/8	—	—	1/4	—	—	—	—
	3 ^{3/4} ^u	—	—	—	—	5/8	1/2	3/8	3/4	—	—	—	1/4	—	—	—	—
	3 ^{1/2} ^u	—	—	—	3/4	5/8	1/2	3/8	—	—	—	—	1/4	—	—	—	—
	3 ^{1/4} ^u	—	—	—	3/4	5/8	1/2	3/8	—	—	—	—	1/4	—	—	—	—
	3 ^u	—	I	7/8	3/4	5/8	1/2	3/8	—	—	—	1/4	3/16	—	—	—	—
	2 ^{3/4} ^u	—	I	7/8	3/4	5/8	1/2	3/8	—	—	—	1/4	3/16	—	—	—	—
	2 ^{5/8} ^u	—	I	7/8	3/4	5/8	1/2	3/8	—	—	—	1/4	3/16	—	—	—	—
	2 ^{1/2} ^u	I 1/4	I 1/8	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	2 ^{3/8} ^u	I 1/4	I 1/8	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	2 ^{1/4} ^u	I 1/4	I 1/8	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	2 ^{1/8} ^u	I 1/4	I 1/8	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	2 ^u	I 1/4	I 1/8	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	I 7/8 ^u	—	—	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	I 3/4 ^u	—	—	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	I 5/8 ^u	—	—	I	7/8	3/4	5/8	1/2	—	—	—	3/8	1/4	—	—	—	—
	I 1/2 ^u	—	—	I	7/8	3/4	5/8	—	—	—	1/2	3/8	—	—	—	—	—
	I 3/8 ^u	—	—	—	7/8	3/4	5/8	—	—	—	1/2	3/8	—	—	—	—	—
	I 1/4 ^u	—	—	—	7/8	3/4	—	—	—	5/8	1/2	—	—	—	—	3/8	—
	I 1/8 ^u	—	—	—	7/8	3/4	—	—	—	5/8	1/2	—	—	—	—	3/8	—
	I ^u	—	—	—	—	—	—	—	3/4	5/8	—	—	—	—	1/2	3/8	—
	7/8 ^u	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4	5/8	—	—
	3/4 ^u	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/8	—	—
	5/8 ^u	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1/2 ^u	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Quadrasteisen		I 1/2	I 3/8	I 1/4	I 1/8	I				I 5/8	I 3/4			I 7/8			
				—					7/8	13/16	3/4	11/16		5/8			
Rundeisen...		I 3/4	I 5/8	I 1/2	I 3/8					I 7/8	2			2 1/8			
		I 1/4	I 1/8	I					7/8	13/16	3/4	11/16		5/8			

Die Stangen werden in Längen

Eisen und Stahl.

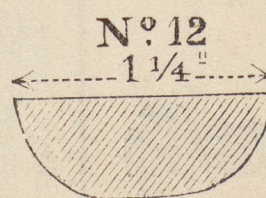
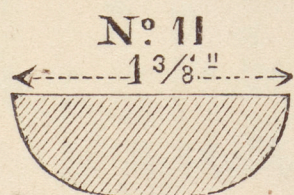
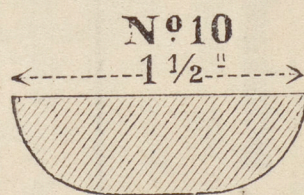
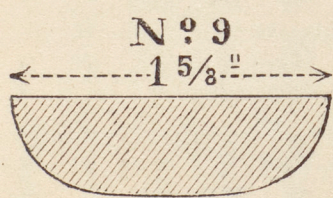
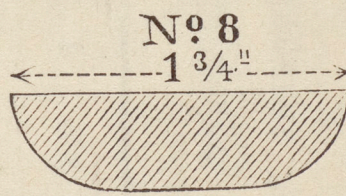
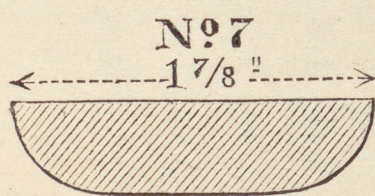
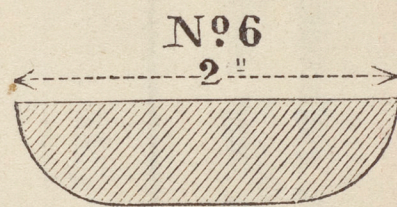
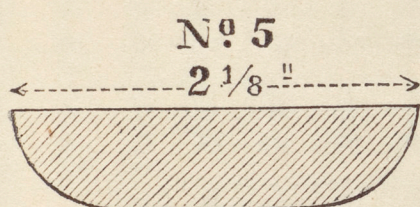
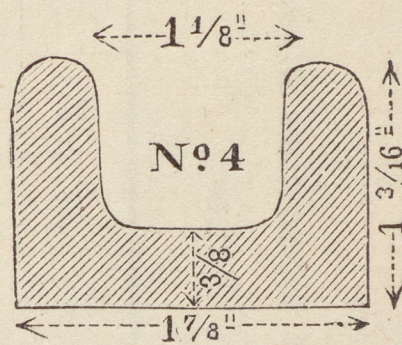
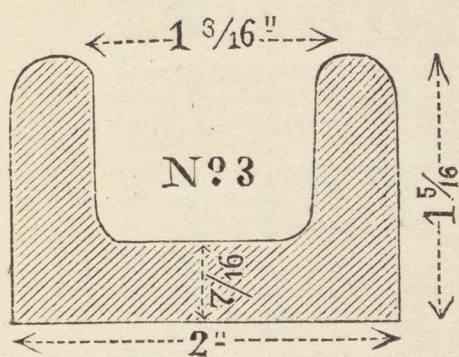
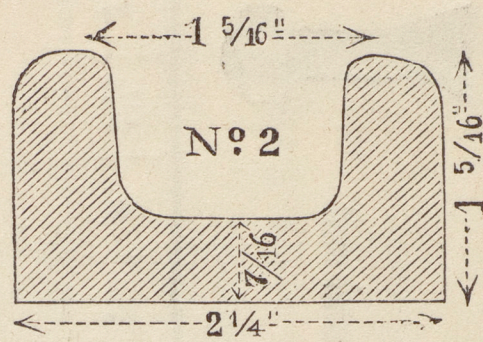
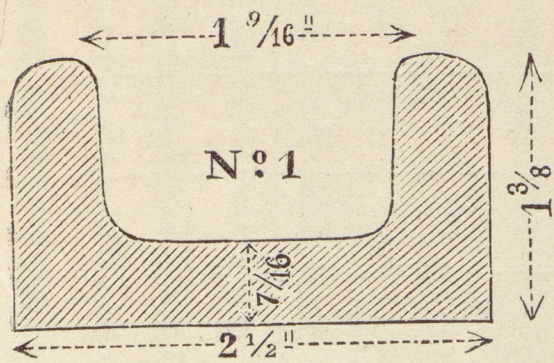
$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$I \frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$I \frac{1}{4}$	—	—	—	—	—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$I \frac{1}{4}$	—	—	—	—	—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$I \frac{1}{4}$	—	—	—	—	—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	$\frac{1}{4}$	—	—	—	—	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	N:r II—14
—	—	—	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	—	—	—	—	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—	—	—	—	» II—14
—	—	—	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	—	—	—	—	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$	—	—	—	$\frac{1}{8}$	—	» II—14
—	—	—	$\frac{1}{2}$	—	—	—	—	$\frac{3}{8}$	—	—	—	—	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	$\frac{3}{8}$	—	—	—	—	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{8}$
$\frac{2}{9/16}$	—	—	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	—	—	—	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	—	—	$\frac{3}{3/8}$	—	—	—	—
$2\frac{1}{4}$	$\frac{9}{16}$	—	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	—	—	—	$\frac{3}{3/8}$	—	—	—	—	—	—	—	—

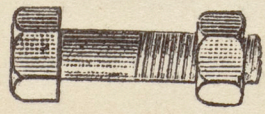
von 12—16 Fuss geliefert.

Radreifen Eisen.

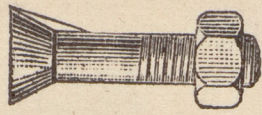
Skizze N:r	Engl. Zolle		Länge bis Fuss eng.	Gewicht pro laufenden Fuss	Preis pro Pud in Rubel
	Breite	Dicke			
I	2 1/2	1 3/8	16	8 R	D B 2.25
2	2 1/4	1 5/16	»	7 1/4 »	
3	2	1 5/16	»	6 1/2 »	
4	1 7/8	1 3/16	»	6 »	
5	2 1/8	1/2 — 1	»	—	Siehe Stabeisen Preisliste.
6	2	1/2 — 1	»	—	
7	1 7/8	1/2 — 1	»	—	
8	1 3/4	1/2 — 1	»	—	
9	1 5/8	1/2 — 7/8	»	—	
10	1 1/2	1/2 — 7/8	»	—	
11	1 3/8	1/2 — 7/8	»	—	
12	1 1/4	1/2 — 7/8	»	—	

*Andere Dimensionen werden auf Wunsch nach Zeichnung
oder Modell ebenfalls angefertigt.*





Maschinen-Mutter-Schrauben



mit sechskantigen, vierkantigen, halbrunden oder versenkten Köpfen und mit sechskantigen oder vierkantigen Muttern.

Länge ohne Kopfgemessen	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7
Bolzenstärke	Preis pro 100 Stück in Rubeln.																
5/16 Zoll	3.85	3.90	3.95	4.00	4.05	4.10	4.15	4.20	4.25	—	—	—	—	—	—	—	—
3/8 »	4.45	4.50	4.55	4.60	4.65	4.70	4.75	4.80	4.85	4.90	5.00	—	—	—	—	—	—
7/16 »	4.60	4.65	4.70	4.75	4.80	4.85	4.90	5.00	5.10	5.25	5.40	5.60	5.80	—	—	—	—
1/2 »	5.00	5.10	5.25	5.40	5.55	5.70	5.85	6.00	6.15	6.30	6.50	6.75	7.00	7.30	7.60	8.00	8.50
5/8 »	—	—	7.30	7.40	7.50	7.60	7.70	7.90	8.10	8.40	8.70	9.00	9.30	9.60	10.00	10.40	11.00
3/4 »	—	—	—	—	10.20	10.40	10.60	10.80	11.00	11.50	12.00	12.50	13.00	13.50	14.00	14.60	15.50
7/8 »	—	—	—	—	—	—	14.50	14.75	15.00	15.50	16.00	16.50	17.00	17.50	18.00	18.60	19.50
1 »	—	—	—	—	—	—	20.50	21.00	21.60	22.20	23.00	24.00	25.00	26.00	27.00	28.50	30.00

Bolzenstärke	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	I
Länge	Preis pro Pud in Rubeln.					
Bis und mit 3 Zoll	9.00	5.50	4.60	4.20	4.00	4.00
» » » 5 »	8.00	5.00	4.30	4.00	3.80	3.80
Über 5 »	—	4.50	4.00	3.80	3.60	3.60

Schrauben mit □-Ansatz oder Nase unterm Kopf kosten mehr als obige Preise:

$\frac{5}{16} - \frac{1}{2} \quad \frac{9}{16} - \frac{5}{8} \quad \frac{11}{16} - \frac{3}{4} \quad \frac{7}{8} \quad \text{I} \quad \text{Zoll.}$
 per 100 Stück 0.30 0.45 0.60 0.75 1.00 Rubel.

Schrauben mit abgefraisten Enden kosten mehr als obige Preise:

$\frac{5}{16} - \frac{7}{16} \quad \frac{1}{2} - \frac{5}{8} \quad \frac{11}{16} - \frac{3}{4} \quad \frac{7}{8} - \text{I} \quad \text{Zoll.}$

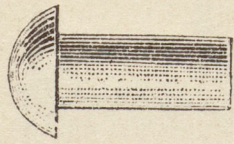
per 100 Stück 0.20 0.30 0.50 0.80 Rubel.

Schrauben mit langem Vierkant (länger als Bolzenstärke) kosten mehr als obige Preise:

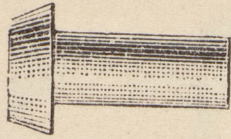
$\frac{5}{16} - \frac{7}{16} \quad \frac{1}{2} - \frac{5}{8} \quad \frac{11}{16} - \frac{3}{4} \quad \frac{7}{8} - \text{I} \quad \text{Zoll.}$

per 100 Stück 0.50 1.00 1.50 2.00 Rubel.

Dickere Schrauben als 1 Zoll werden billigst berechnet.

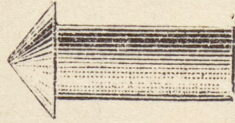


Kessel-, Brücken- & Schiffs-Nieten.

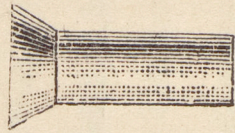


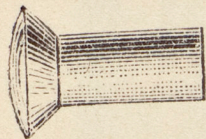
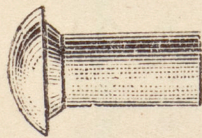
Preise per Pud in Rubeln.

Dicke	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$1\frac{1}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	Engl. Zoll.
A. Aus Prima DB-Eisen.											
Bis und mit $1\frac{1}{2}$ Zoll	6.50	5.50	4.80	4.40	4.20	3.80	3.80	3.60	—	—	
» » 3 »	—	—	4.60	4.20	4.00	3.80	3.60	3.40	3.30	3.30	
B. Aus Martineisen in beliebiger Härte.											
Bis und mit $1\frac{1}{2}$ Zoll	10.00	8.50	7.20	6.60	6.30	6.00	5.70	5.40	—	—	
» » 3 »	—	—	6.90	6.30	6.00	5.70	5.40	5.10	5.00	5.00	



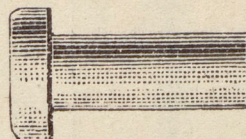
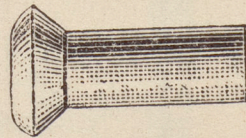
Diese Preise gelten für alle Niete mit beliebigen Köpfen.





Gewicht der Nieten.

Länge	$\frac{1}{2}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	Engl. Zoll.
Dicke	Per 100 Stück in Pfund.						
$\frac{5}{16}$ Zoll	2, 5	3, 5	4, 5	—	—	—	—
$\frac{3}{8}$ »	4	6	8	10	—	—	—
$\frac{1}{2}$ »	9	12	15	18	21	24	24
$\frac{5}{8}$ »	16	20	24	26	32	36	36
$\frac{3}{4}$ »	—	30	36	42	48	54	54
$\frac{7}{8}$ »	—	—	49	58	67	76	76
1 »	—	—	56	68	80	92	92



Muttern mit gefraisten Kanten.

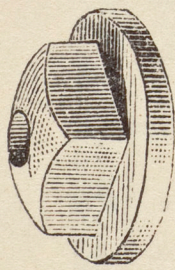
Zur Bolzen- stärke	Gepresste				Geschnittene			
	Sechskantige		Vierkantige		Sechskantige		Vierkantige	
	p. 100 Stück	p. Pud	p. 100 Stück	p. Pud	p. 100 Stück	p. Pud	p. 100 Stück	p. Pud
Preis in Rubeln.								
$\frac{5}{16}$ Zoll	0.70	10.00	0.90	10.00	1.10	13.00	1.10	13.00
$\frac{3}{8}$ »	0.80	8.50	1.10	8.50	1.20	11.00	1.30	10.00
$\frac{7}{16}$ »	1.25	7.50	1.50	7.00	1.65	9.00	1.90	8.20
$\frac{1}{2}$ »	1.80	6.50	2.00	6.20	2.60	7.70	2.80	7.20
$\frac{5}{8}$ »	2.60	5.50	2.80	5.20	3.40	6.50	3.60	6.10
$\frac{3}{4}$ »	3.90	5.30	4.40	5.10	4.60	6.20	5.00	5.90
$\frac{7}{8}$ »	5.10	5.20	5.90	5.00	6.10	6.00	6.70	5.75
1 »	6.60	4.60	7.90	4.40	7.60	5.00	8.50	4.75
$1\frac{1}{8}$ »	8.60	4.70	10.00	4.50	9.85	4.80	10.00	4.60
$1\frac{1}{4}$ »	12.00	4.80	13.60	4.60	12.25	4.80	13.60	4.60

Bei grösseren Partien mit % Rabatt.

Geschmiedete Muttern.

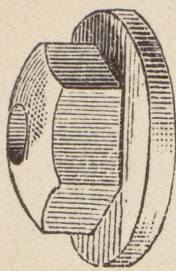
Zur Bolzen- stärke	Ungeschnittene			Geschnittene		
	Sechskantige		Vierkantige	Sechskantige		Vierkantige
	p. 100 Stück	p. Pud	p. 100 Stück	p. Pud	p. 100 Stück	p. Pud
Preis in Rubeln.						
5/16 Zoll	1.10	15.20	1.30	15.20	1.50	18.20
3/8 »	1.25	13.70	1.55	13.70	1.65	16.20
7/16 »	1.75	12.50	2.00	12.00	2.15	14.00
1/2 »	2.30	8.50	2.50	8.20	3.10	9.20
5/8 »	3.20	7.10	3.40	6.80	4.00	7.70
3/4 »	4.85	6.60	5.35	6.40	5.55	7.20
7/8 »	6.30	6.45	7.10	6.25	7.30	7.00
1 «	8.20	5.80	9.50	5.60	9.20	5.95
1 1/8 »	10.60	5.90	12.00	5.70	11.85	5.80
1 1/4 »	14.60	6.00	16.20	5.80	14.85	5.80

Bei grösseren Partien mit % Rabatt.



Achsen Muttern

mit rechtem und linkem Gewinde.



Zur Bolzenstärke von.....	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	Zoll engl.
Preis per 100 Stück: { ungeschnitten geschnitten...	10.00	12.50	16.00	20.00	Rubel.
	10.80	13.50	17.20	21.40	»

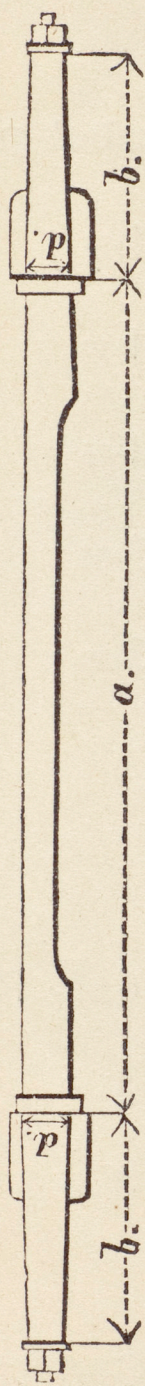
Rohe Unterleg Scheiben,

schwarz oder blank geschauert.

Zur Bolzenstärke	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	Zoll engl.
Lochweite...	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{15}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	Zoll engl.
Durchmesser	23	26	29	36	44	51	56	65	70	76	84	Millimeter.
Dicke	2	2	2	2	3	3, 5	4	4, 5	5	5	6	»
Rubel	15.00	13.00	11.00	10.00	8.00	7.50	7.00	7.00	6.50	6.50	6.00	per Pud.

Auf Bestellung werden blank abgedrehte oder auch von obigen Dimensionen abweichende Unterlegscheiben billigst geliefert.

Karren Achsen.



N:r	Durchm. d	Länge a	Länge b	Preis per Pud
0	1 Zoll	$30\frac{3}{4}$ Zoll	7 Zoll	4 R. 50 c.
1	$1\frac{1}{8}$ »	$30\frac{3}{4}$ »	$7\frac{1}{4}$ »	
2	$1\frac{1}{4}$ »	$30\frac{3}{4}$ »	$7\frac{3}{4}$ »	
3	$1\frac{3}{8}$ »	$30\frac{3}{4}$ »	$8\frac{1}{4}$ »	
4	$1\frac{1}{2}$ »	$31\frac{3}{4}$ »	$8\frac{5}{8}$ »	4 R.
5	$1\frac{5}{8}$ »	34 »	9 »	
6	$1\frac{3}{4}$ »	34 »	$9\frac{1}{2}$ »	

Karren Büchsen N:r 0 bis 6 per Pud Rubel

Das Stahlwerk liefert:

Ambosse.

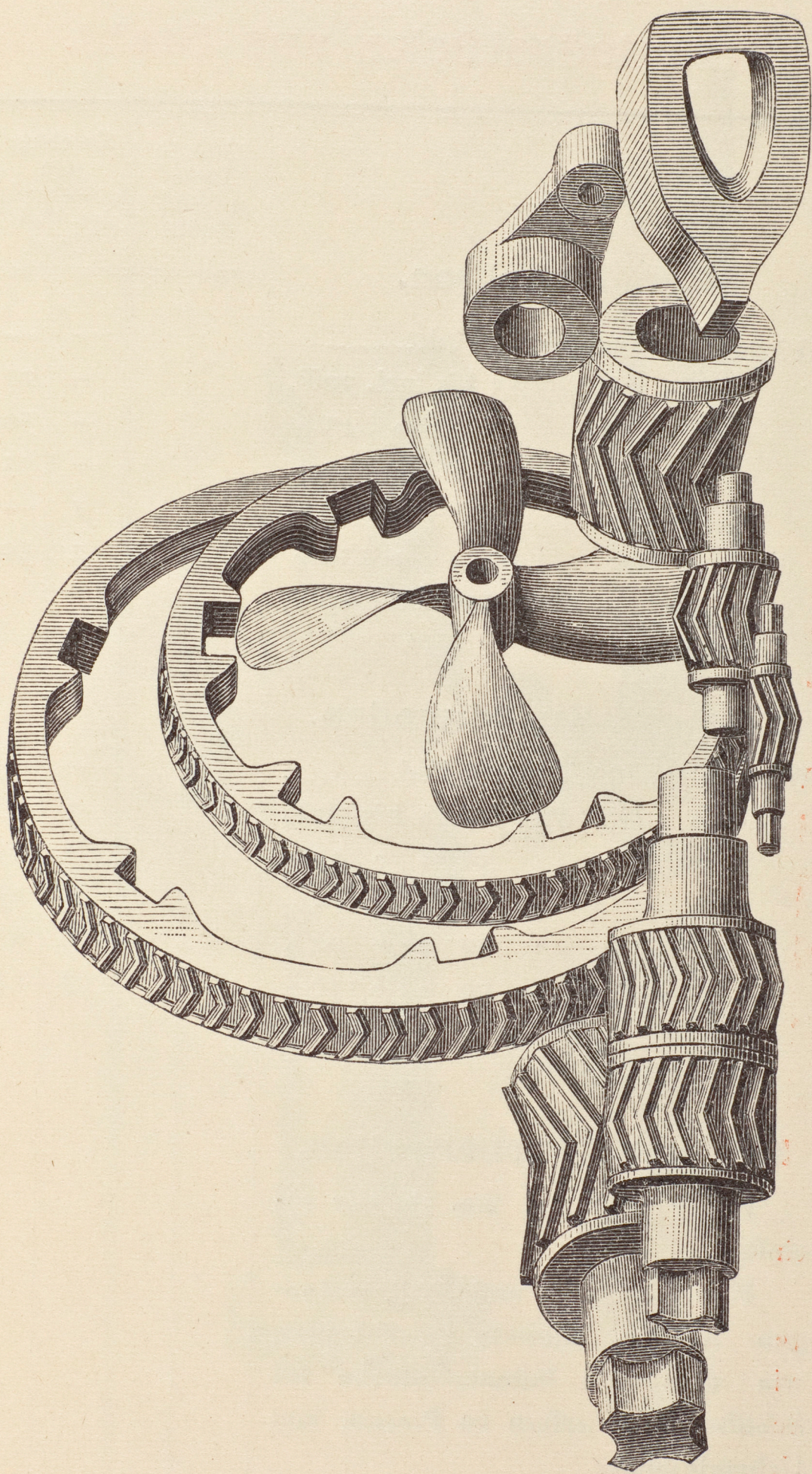
Gewicht.	Preis in Rubel p. Pud.
2 bis 3 Pud	4.75
3 » 4½ »	4.50
4½ » 7½ »	4.25
7½ » 12 »	3.75
12 P. und darüber	3.50

Stabeisenhämmer

mit festem Anschlag zu	4 R. per Pud
» lose »	5 » » »
Anschläge dazu »	8 » » »

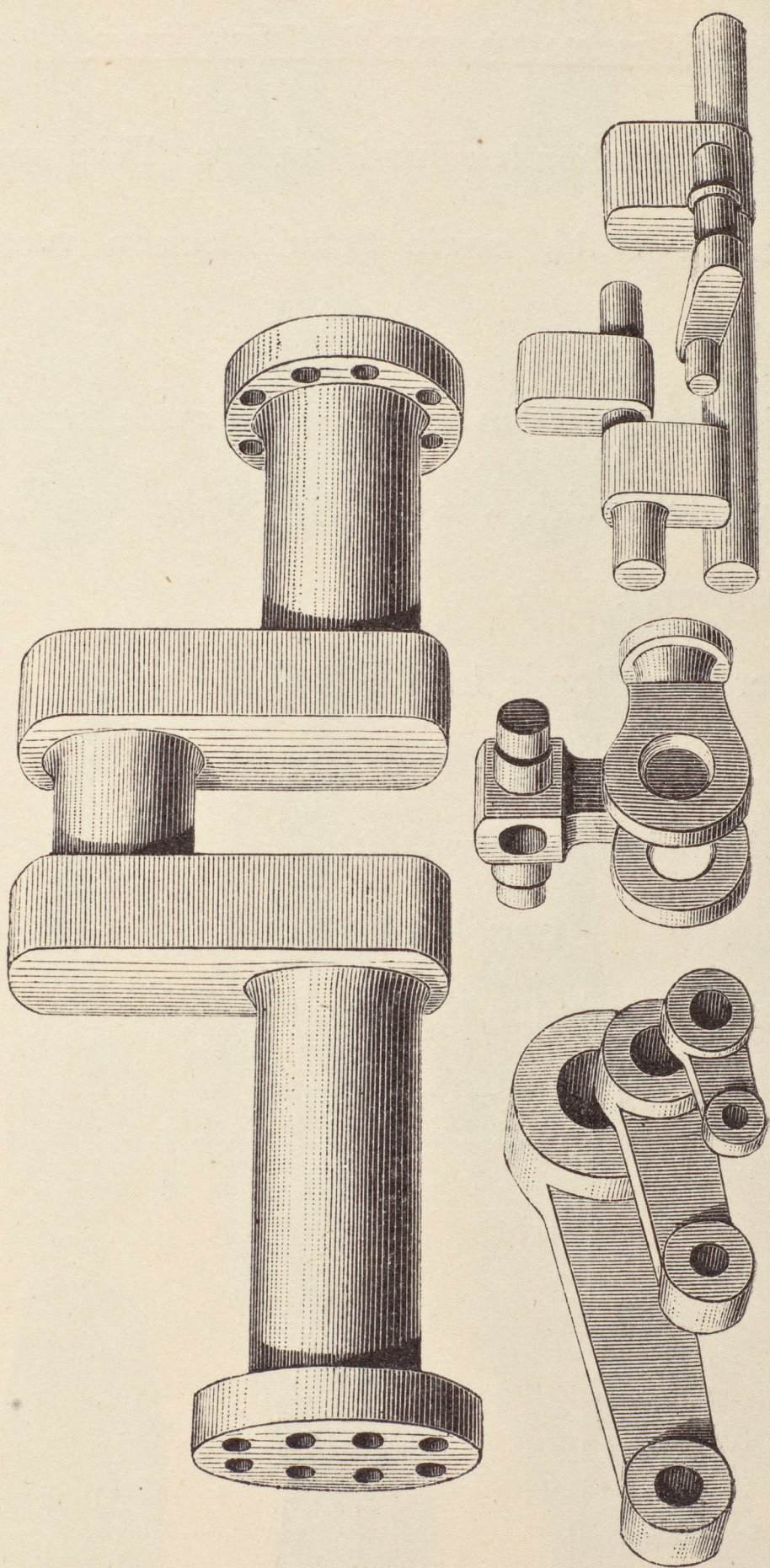
Propeller — Zahnräder jeder Construction
mit geraden und Winkelzähnen.

Glühtöpfe, Kammwalzen, rohe und vorge-
schmiedete Stahlblöcke.



Schmiedestücke aus Stahl.

				Grund- Preis p. Pud Rubel	Zuschlag zum Grundpreis p. Pud Rubel
Gerade Achsen.					
Wiegend p. Stück bis 15 Pud					— —
» » » 15 bis incl. 30 P.					— 25
» » » 30 » » 45 »					— 50
» » » 45 » » 60 »					— 75
» » » 60 » » 90 »					I —
» » » 90 » » 150 »					I 50
» » » über 150 Pud nach Uebereinkunft.					
Einfache Kurbelwellen.					
Wiegend p. Stück bis 15 Pud					— —
» » » über 15 » bis 30 P.					I 50
» » » » 30 » » 45 »					3 25
» » » » 45 » » 60 »					4 25
» » » » 60 » » 90 »					5 25
» » » » 90 » » 150 »					7 25
» » » » 150 » laut Uebereinkunft.					
Doppelte Kurbelwellen.					
Per Pud Rubel 2.50 theurer als einfache.					
Pleuel-Kuppel und Kolbenstan- gen, Kolben, Kurbeln Querhäupter, wie auch alle Schmiedestücke für Schiffswerften liefern zu Preisen laut Uebereinkunft.					



Hämmer und Hacken

nach nebenstehenden und andern Zeichnungen
werden in Stahl, sowie Schmiedeeisen verstäht
hergestellt.

Dieselben werden zum Grundpreise berechnet
und versteht sich dieser für Stücke von 15 $\mathbb{R}$
und schwerer.

Der Grundpreis ist für Stahl:

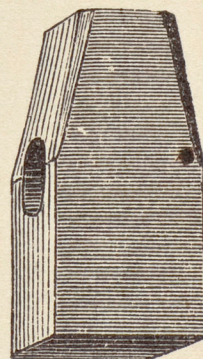
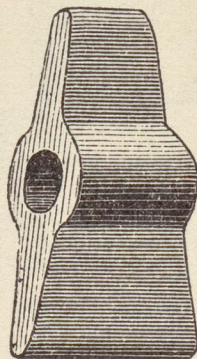
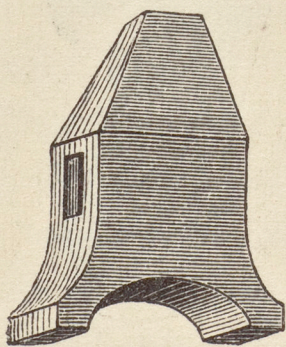
per Pud Rubel

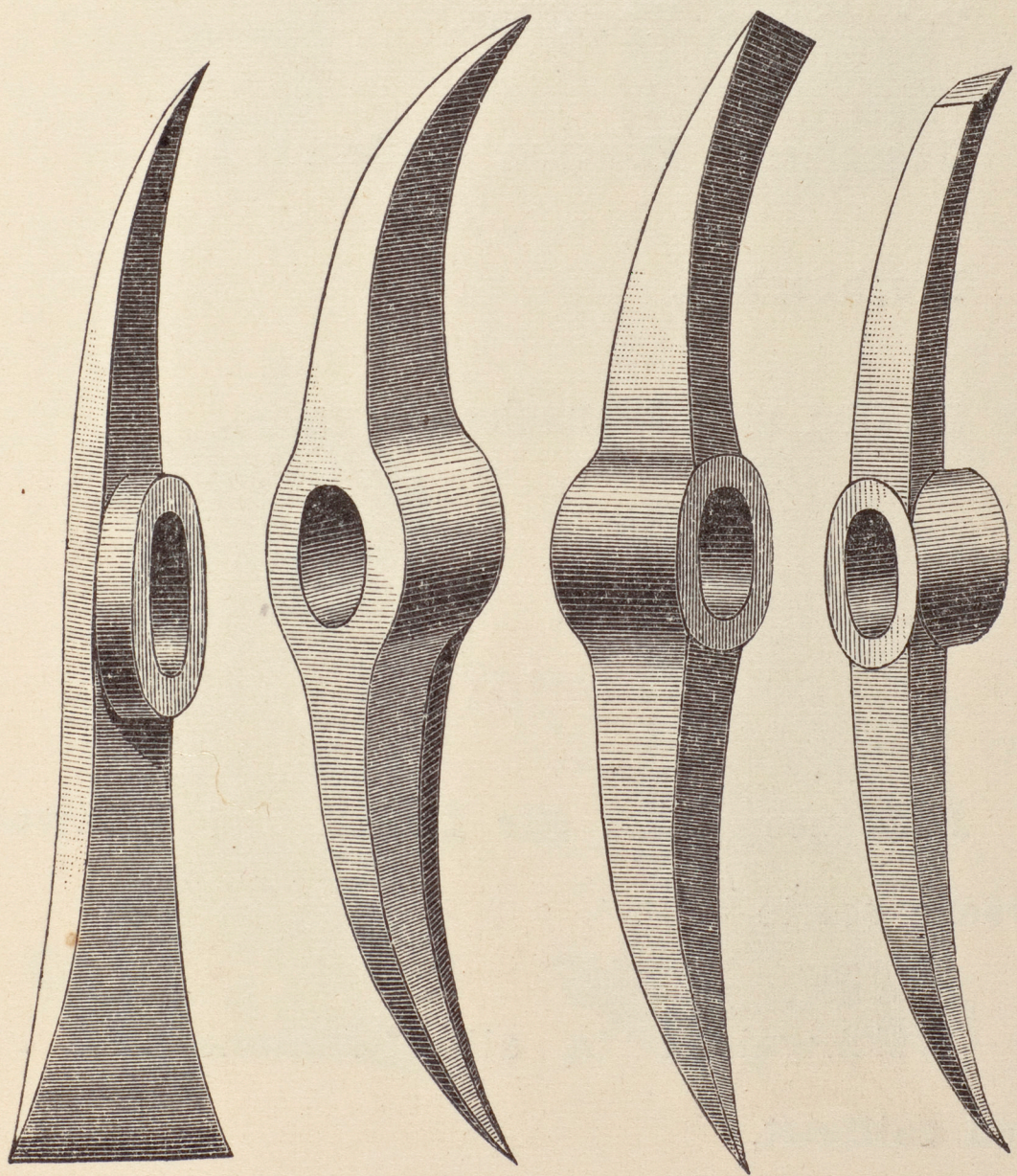
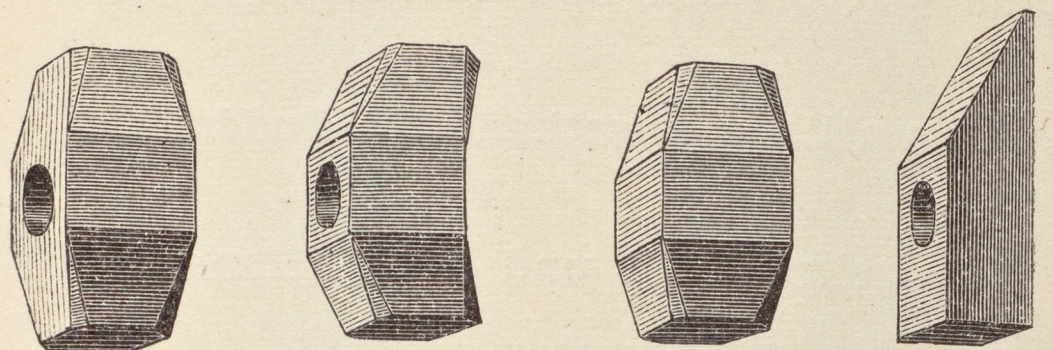
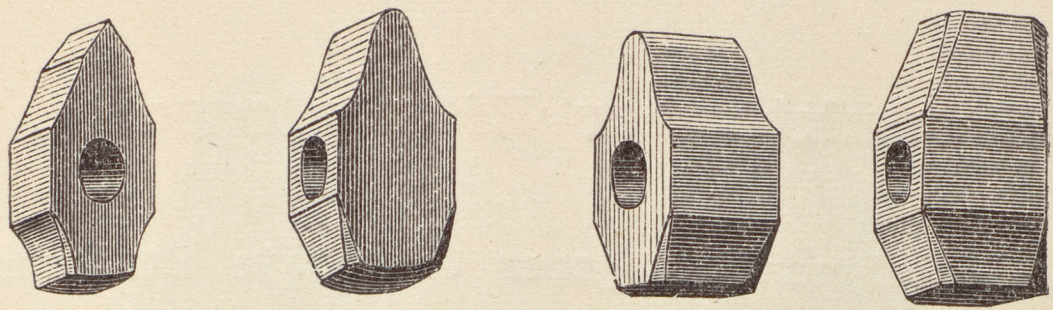
für Schmiedeeisen verstäht:

per Pud Rubel

und erhöht sich für Stücke zwischen

	15—10	10—5	5—2	2— $\frac{1}{2}$ $\mathbb{R}$.	
um Rubel	1	2	3	4	per Pud.





Produkte der Eisengiesserei.

Maschinenguss jeder Grösse in Sand und
Lehm geformt roh und bearbeitet.

Sämmtliche Gusstheile zu Puddel-

Schweiss-Frisch und Martinöfen.

Poterieguss, Koquillen.

Gusseiserne Fenster, Säulen.

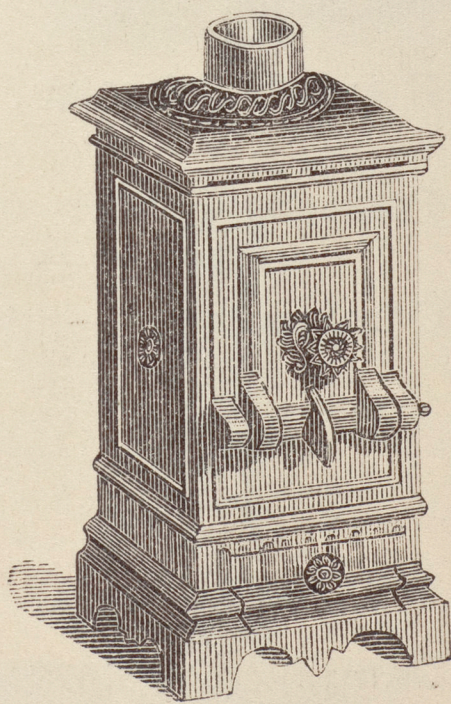
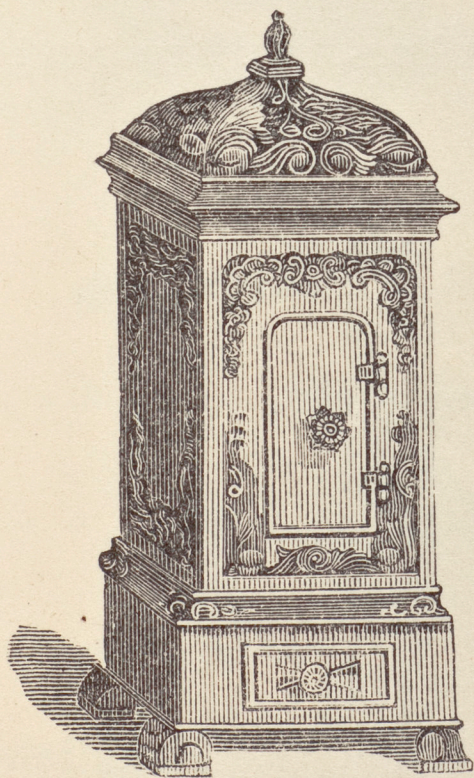
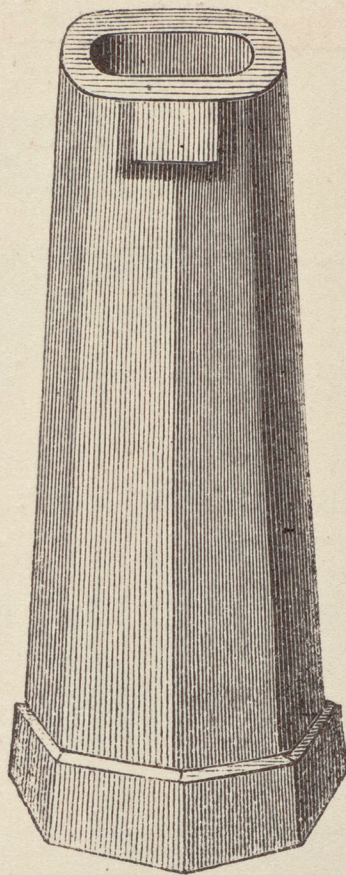
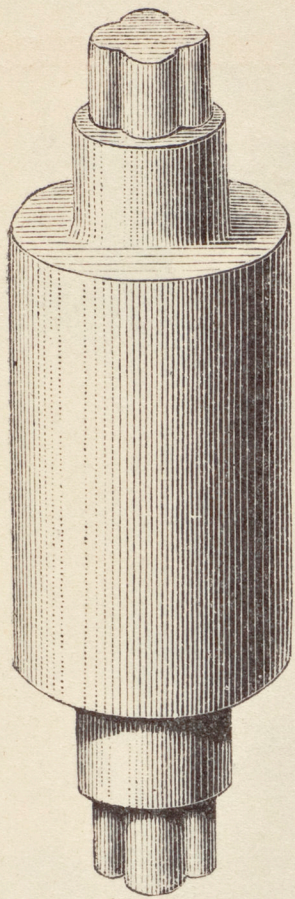
Brechbacken.

Muffen und Flanschenrohre.

Specialität.

Hartgusswalzen für Draht- und Feinwalz-
werke sowie

Weichwalzen in allen Dimensionen roh
und calibrirt.



**In der Maschinenfabrik werden
angefertigt:**

Dampfmaschinen.

Turbinen und Wasserräder.

Dampfhämmer.

Dampfwinden, Kollergänge.

Walzenstrassen, Drahtzüge.

Mühleneinrichtungen.

Drehbänke, Hobel- und Bohrmaschinen.

Maschinen zur Schrauben-, Mutter- und

Nieten-fabrikation.

Pressen-, Scheer- und Lochmaschinen.

Complete Transmissionen etc.

Ferner fabriciren:

Dampfkessel in bewährten Constructionen
in Eisen und Stahl.

