

[Priskuranter]; [Bruksanvisningar] - 21

Husqvarna fabriks aktiebolag

Vardagstryck Affärstryck
1800-tal 8:o



National Library
of Sweden

Bruksanvisning
för nya
Universal-Elastic-Symaskinen
med rundgående matning.



Utmärktaste Symaskin
för
S k o m a k a r e .

HUSQVARNA
1888

1888

Y
summa
man bo



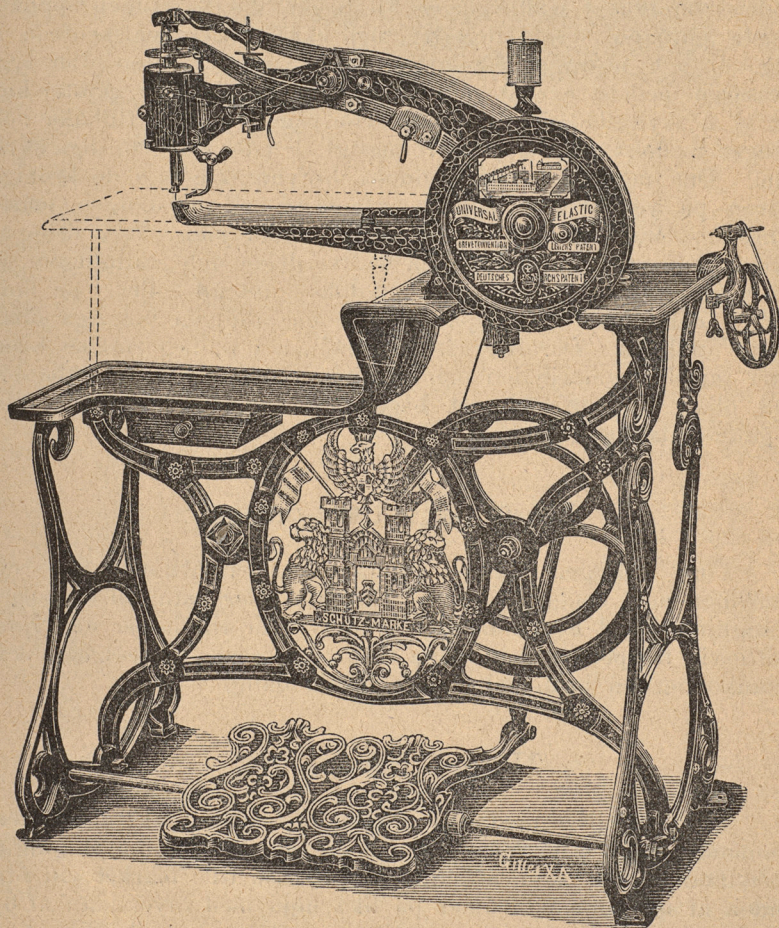
na på bord
lidens botte
Spelapparate
nande figu



Maskinens uppställande.

Vid maskinens försändning inpackas öfre delen af densamma uti en låda, ställningen emballeras deremot ej. Sedan man borttagit träomhöljet, bör öfverdelen uppäckas och fastskruf-

Fig. 2.



vas på bordet med den skruf, hvarmed densamma var fästad vid lådans botten; de dertill erforderliga hålen finnas i bordskifvan. Spolapparaten fäster man på högra sidan af bordet, som ofvanstående figur utvisar.

Rengöring och smörjning af maskinen.

Före begagnandet af maskinen är det nödvändigt att sorgfälligt borttorka dammet efter transporten och att grundligt smörja alla rörliga delar af densamma, ty i motsatt fall skulle maskinen gå tungt. Till detta ändamål vrider man vefskifvan medelst handtaget från venster till höger tills nålstången uppnått högsta punkten, lossar derefter med skrufmejseln nålskrufven 7 (Fig. 4) och utdrager försigtigt nålen, lyfter syfoten eller tygpressaren medelst excentern 8 (Fig. 4 och 5) i höjden, skjuter locket *A* å skyttellådan eller cylinderhufvudet (Fig. 3) tillbaka och uttager medelst skrufmejseln försigtigt den deruti befintliga skytteln. Der möjligtvis smuts finnes hufvudsakligen i de krokiga spåren på vefskifvans baksida, äfvensom på nålstången, måste densamma noga borttorkas; derefter dryer man några droppar fotogén uti samtliga smörjhålen å öfverdelen och ställningen, således öfverallt der hvarandra slitande, gnidande eller i en länk rörliga delar befinna sig, på det att den möjligen hartziga oljan måtte upplösas. Derefter sättes maskinen i lindrig rörelse, hvar efter samtliga smörjhålen och slitningsställen förses med ren och god olja. Vid regelbundet begagnande måste maskinen minst 2 gånger dagligen smörjas.

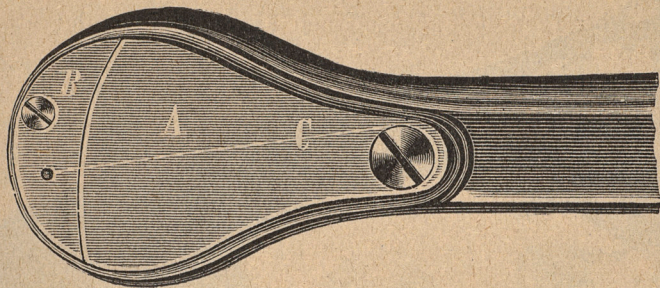
Maskinens trampning.

Före syningen inöfvas trampningen så, att man kan röra maskinen med begge fötterna. Härvid vrider man till en början svänghjulet med högra handen från venster till höger och rör skiftesvis fotspetsen och hälen med lika tryck, tilldess man kan åstadkomma en jemn och lagom hastig gång.

Nålens insättande.

Nålen insättes med den urhålkade sidan riktad emot armens framände, således åt venster i nålstången. Genom omvridning af vefskifvan sätter man nålstången i rörelse tills märket vid öfra änden af densamma kommer på lika höjd med öfversidan af det ringformiga armhufvudet. Nålögat måste sedan stå lika högt med stygnplåtens yta. Innan man fastskrufvar nålen, bör man beakta, att ögat pekar något litet utåt eller till venster och att det bildar en rak linie med det tvärs öfver skyttelytan löpande strecket *C* (Fig. 3).

Fig. 3.

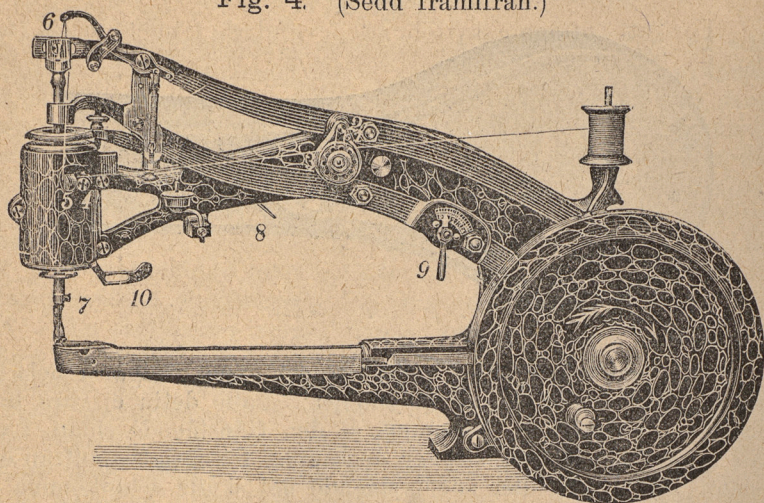


Slutligen måste ännu iakttagas, att nålen nedgår i hela sin längd precis i midten af stygnhållet; skulle detta ej vara händelsen, så böjer man densamma åt den fränstående sidan, i det man upprepade gånger stryker densamma försigtigt uppifrån och nedåt. En krokig eller snedt stående nål skulle åstadkomma en sned och ojemn söm. Nålens rätta ställning är af största vikt; den måste stå så att skytteln går förbi densamma, utan att beröra den, och trådens ögla måste så utvidga sig, att skytteln lätt kan gå derigenom. Vidare måste man ännu särskildt gifva akt derpå, att nålen passar till trådens tjocklek och att ögat är hvarken för stort eller för litet. För läderarbeten användes nålar med flat spets och för tyg sådana med rund spets. Till maskinen bifogas tvenne stygnplåtar: den ena med stort hål för grofva nålar, den andra med mindre för fina, och må man ej försumma att allt efter bruket af dessa ombyta nålar.

Den öfra eller nålstråden.

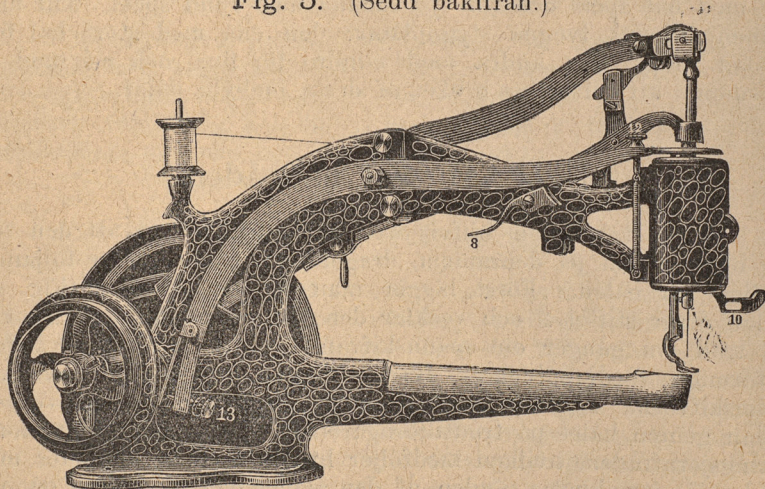
Sedan trådrullen blifvit satt på rullstiftet, så att den rör sig obehindradt på densamma, drager man tråden öfver följande ställen till nålen. Först lägger man den om stiftet 1 (Fig. 4), sedan öfver stiftet 2 och vecklar den vid tjock tråd en gång, vid fin tråd två gånger om spännskifvan 3, så att den ligger i den V-formiga fördjupningen. Härpå lägger man tråden emellan klämskifvorna 4, för den genom det uppskurna hålet 5 och sedan genom hålet på trådtilldragaren 6. Nu tager man genomföringsjerstråden, hvilken medföljer hvarje maskin, klämmer fast tråden i den klufna änden af densamma och förer den genom nålstången ofvanifrån nedåt; sedan sytråden blifvit fasttagen, dra-

Fig. 4. (Sedd framifrån.)



ges jerltråden tillbaka, hvarefter tråden drages genom nålsögat i riktning åt vefven till, och bör man efterse att tråden alltid ligger emellan nålstången och klämmaren på nålstångens öfra ände.

Fig. 5. (Sedd bakifrån.)

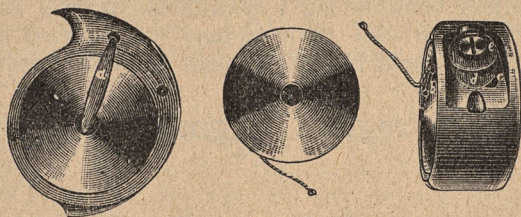


E. GILLER. X. A.

Skytteln.

För att uttaga skytteln ur cylinderhufvudet måste man omvrida vefskifvan så mycket, att nålen står på sin högsta punkt, derefter upplyfta och föra till sidan den lilla ståltråden, som ligger öfver skytteln, och kan man sedan uttaga skytteln med lätthet medelst skrufmejseln. Spolen kan tagas ur skytteln sedan den lilla fjedern *a* (Fig. 6) blifvit dragen uppåt och förd åt sidan.

Fig. 6.



Den undre eller skytteltråden.

Innan spolen lägges i skytteln trådes tråden genom hålet *c* inifrån utåt, hvarefter spolen insättes och tråden trådes genom hålet *b* och drages i tråden så att den kommer under spännfjedern *d*. Genom att vrida skrufven *e* åt höger blifver spänningen hårdare och åt venster lösare.

Sömnaden och trådarnes spänning.

Sedan skytteln blifvit nedlagd i skyttellådan, vrider man vefskifvan en gång omkring, håller löst i öfvertråden och drager derefter upp undertråden genom nålhålet medelst öfvertråden. Båda trådarna läggas derefter bakåt och arbetet lägges under transportören, hvarefter maskinen är i ordning till arbete.

Efter de första stygnen måste man öfvertyga sig om, att de bägge trådarnes spänning öfverensstämmer med hvarandra, d. v. s. att trådarna slingra sig om hvarandra midt i tyget, och således visa på bägge sidor ett fullkomligt efterstygn; man måste på öfra sidan ej kunna se något af undertråden, och på undra sidan ej något af öfvertråden (se Fig. 7).

Ligger tråden rak på undra sidan, är således undertråden ej lika mycket som öfvertråden indragen i tyget, och är då antingen den nedra spänningen för stark eller den öfra för svag (Fig. 9); omvänt är förhållandet då tråden ligger rak å öfra sidan (Fig. 8). Först regleras skyttelns spänning, sedan öfver-

trådens; för öfrigt bemärkes, att öfvertråden äfven vid olika tyger sällan behöfver någon omreglering.

Fig. 7.



Fig. 8.



Fig. 9.



Nåltrådens spänning åstadkommes genom knappskrufven 3 (Fig. 4), hvilken befinner sig i spännbockens axel framför spännskifvan. Vill man öka öfvertrådens (nåltrådens) spänning, så vrider man denna skruf till höger, skall den åter lossas, till venster.

Att reglera stygnens längd.

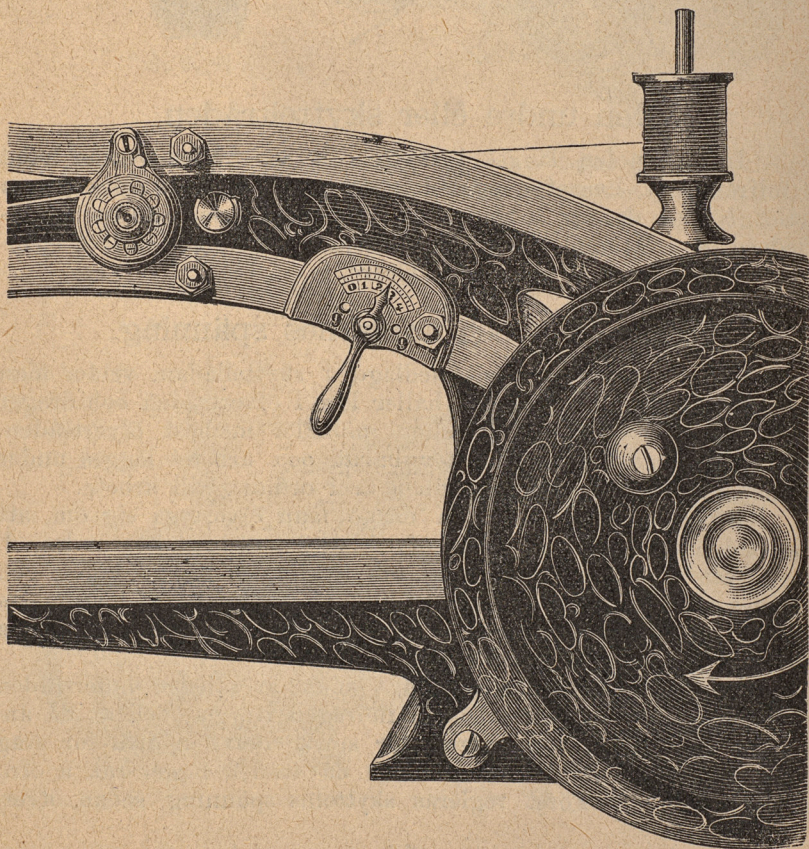


Fig. 10.

Stygnens längd blir bestäm'd genom stygnställarevisaren 9 (Fig. 10) i det att stygnen blifva små när visaren står vid 1 och deremot stora då den står vid 4. Medelst häfstängen 10 (Fig. 4 och 5) låter transportörfoten vända sig i den riktning man önskar, så att man vid håliga föremål kan sy såväl inifrån som utifrån. På denna häfstång fästes den rörliga linealen.

Vid nästan alla förekommande läder- och tygarbeten är utom det anförda (öfre och undre spänningen, stygnställningen) intet att ändra på maskinen; isynnerhet bör man akta sig för att lossa eller tilldraga några som helst andra skrufvar, emedan maskinens gång kan rubbas. Blott om mycket tjockt arbete sys måste man höja foten (transportören) något, hvilket utföres genom att vrida skrufven 13 (Fig. 5) åt höger.

Om man har att sy mycket tjockt och hårdt läder, så är dessutom nödvändigt att förstora trycket på foten (transportören) genom att vrida skrufven 12 (Fig. 5) åt höger, och tillika öka trycket på tilldragaren 6 (Fig. 4), genom att lossa den lilla skrufven, som fasthåller stiftet, mot hvilket tilldragarens bakände slår, sänka stiftet något och åter fastskrufva den.

Dessa förändringar äro emellertid blott nödvändiga vid ofvannämnda fall; så snart vanligt arbete åter skall sys, måste maskinen regleras till sitt ursprungliga skick.

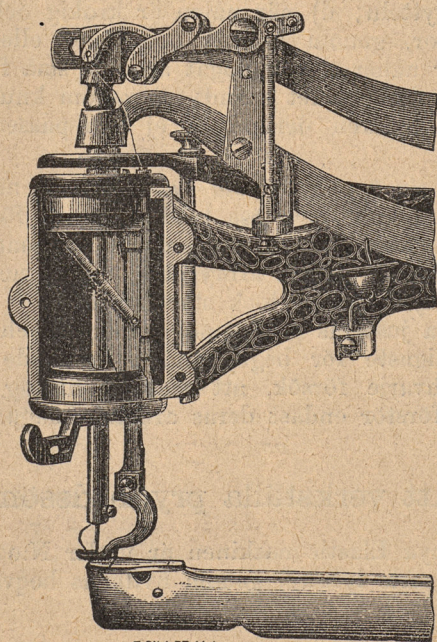


Fig. 11.

Transportören.

Skulle under det man syr visa sig ojemna stygn, så ligger skulden hos transportören, och man antager då, att mekanismen i hufvudets inre icke är smord. Fig. 11 visar utseendet af hufvudets inre. Skulle transportören icke arbeta alls, så kan fjedern. som sitter i hufvudet, vara sönder och måste i så fall ersättas med en ny.

Maskinen arbetar ojemnt: a) när skytteltråden är illa påspolad; b) i följd af ojemnheter i tråden eller silket (knutar); när metallspolen är smutsig eller icke smord.

Åtskilliga långa stygn uppstå: a) genom dragning eller skjutning af tyget under det man syr; b) om ledarens tänder icke äro hvassa nog.

Öfverhoppande af stygn eller allt för långa stygn förorsakas: a) så snart nålen är insatt för högt; b) så snart nålen är insatt för lågt; c) genom begagnandet af hård, vaxad tråd eller för hårdt spunnet silke; d) när nålen ej står parallelt med skyttellådan.

Tråden slites sönder: a) när nålögat är hvasst. Detta afhjelpes om man strör litet smergel på tråden och vrider dervid maskinen sakta; b) när nålen icke är riktigt insatt, vanligen då hon står för högt; c) när man vid en ensidigt refflad nål rigtat refflan emot skytteln; d) när nålen är krokig och berör derigenom hålets sidor, genom hvilket den löper, eller kommer dem för nära; e) när nålen eller nålögat äro för små för tråden; f) så snart tråden är för mycket spänd; g) genom knutar och ojemnheter i tråden, hvilken derigenom ej kan passera nålögat obehindrad.

Det bildar sig öppningar vid tygets yta: a) när tråden är för grof för nålen; b) när den lösa trådfjedern är för svag. Innan man borttager arbetet från maskinen, afrullar man litet tråd från spolen; detta hindrar nålens afbrytning. Maskinen får ej arbeta fort, så länge skyttellådans lock står öppet.

Maskinerna justeras på det noggrannaste och iordningställas på det sorgfälligaste för begagnandet, innan de utsläppas från fabriken, och hvarje försök, att medelst filning eller skärning förändra dem, förstör endast deras arbetsförmåga.

Att verkställa prydnadssöm.

Vid den nya Elastic-maskinen är under N:o 11 (Fig. 5) anbringad en ny sorts lyftare, genom hvilkens bekväma handtering

man är i stånd att förfärdiga prydnadssöm af största fullkomlighet äfven med Elastic-maskinen. Härtill egna sig specielt perlstygnsnålar, hvilkas udd ligger i samma riktning som nålögat. Man gifver åt skytteltråden en något starkare spänning och väljer öfvertråden något finare än undertråden, på det att öfvertråden skall spänna sig vackert; derefter förer man syarbetet med venstra handen, medan den högra håller i lyftaren 11. Förekomma nu uti prydnaderna små bågar, afrundningar eller skarpa kanter, så lyfter man medelst lyftaren tygklämmarfoten hastigt uppåt, vrider med venstra handen syarbetet fort i den erforderliga riktningen, sänker derefter lyftaren åter för att sy vidare. Vid någon öfning är man snart nog i stånd att sy efter de svåraste mönster.

stygn, så ligger
att mekanismen
utseendet af
ls, så kan fjeder
i så fall ersättas

tråden är illa
llket (knutar);

agning eller
arens tänder

stygn förorsaka
rt nålen är insatt
råd eller för hind
d skytteltråden

svast. Detta
och vrider der
satt, vanligen
refflad nål rikt
och berör der
eller kommer de
å för tråden, f
nutar och öppna
sera nålögat

när tråden är
för svag. Man
man litet tråd
inen får ej ar

och iordningställ
de utsläppas
ng eller skär
ga.

söm.

Fig. 11 (Fig. 5)
qväma hand

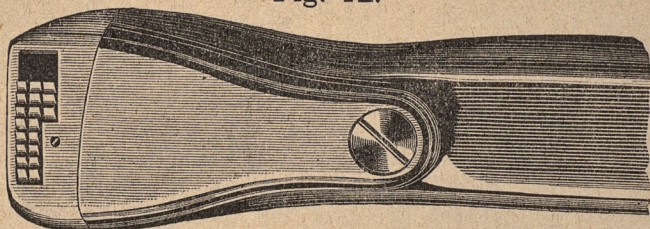
Bruksanvisning

för

Patent-Dubbel-Elastic-Symaskinen.

Denna maskin har, utom framstående egenskaper för skomakeri och för läderarbeten, dessutom alla fördelar af en familjesymaskin. I allmänhet bör man begagna undertransportören, då man vill nyttja Elastic-maskinen till prydnadsarbeten i lackérsinn eller till sömnad för familjebefoh, ty man kan förarbete alla ämnen, från det tjocka lädret till det finaste linne (såsom läder, kläden, ylle, schirting, linne) lika så väl och fort på denna Patent-Elastic- som på en familjesymaskin.

Fig. 12.

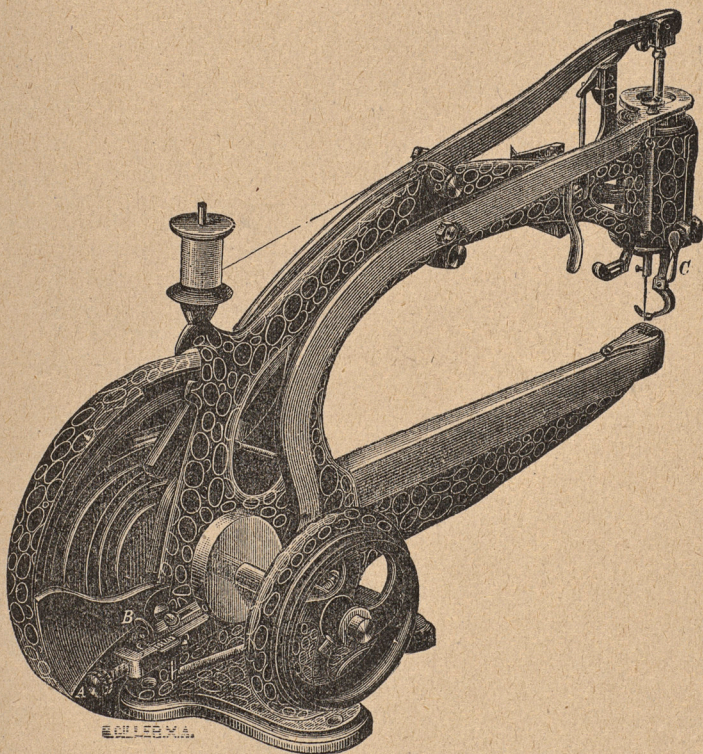


Vid användandet af den undre mataren (transportören) insättes en annan stygnplåt af utseende enligt närstående teckning och ombytes öfvertransportören (pressarfoten) mot en dylik utan tänder, tygställarevisaren ställes på 0 (Fig. 10), pressarfoten vrids, så att den står parallelt med stygnplåtens transportörhål och låses den derefter fast med den lilla häfstängen C (Fig. 13), hvilken nedfälls som teckningen visar. Genom inskjutandet af skifvan B mot axeln blifver den undre transportören så mycket upphöjd, att den kan fatta tyget.

Stygnställningen, vid användande af undertransportören, sker medelst skrufven A, hvilken befinner sig på maskinens baksida (Fig. 13) vid vefskifvan. Vrider man skrufven till venster (således till sig), så blifva stygnen större, vrider man densamma till höger (således ifrån sig) så blifva de mindre. Vill man begagna hopparen eller öfvermataren till prydnadssöm, så lossar man den vid nedra änden af klolyftaren eller öfvermataramen befintliga kontraskrufven 13 (Fig. 5) och inskjuter den på samma ställe befintliga skrufstiften åt excenteraxeln, alltså åt höger; desto högre lyftes öfvermataren. När man då har öfvermataren på sin bestämda

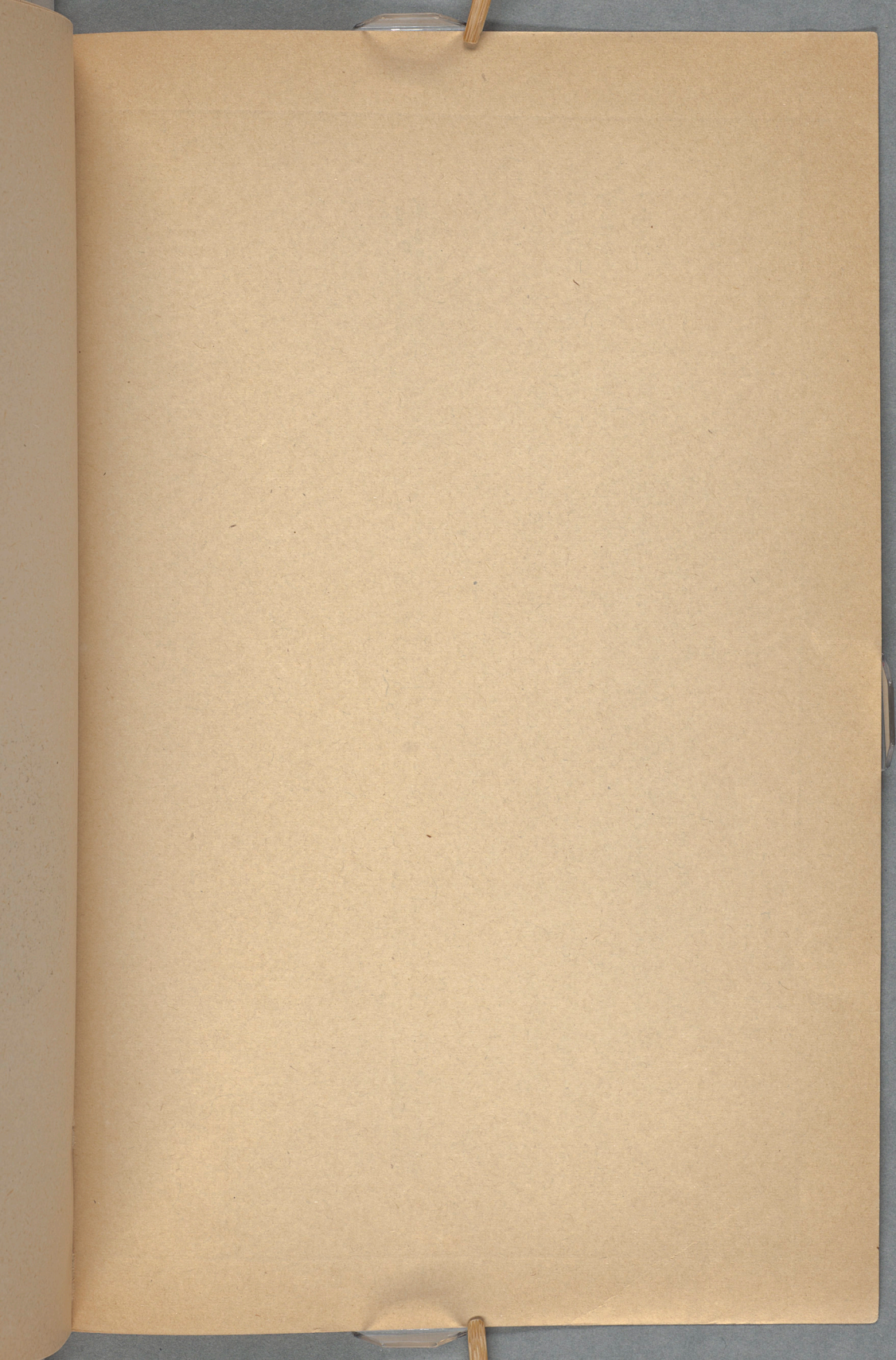
höjd, efter som man har tjockt eller tunnt arbete, tillskrufvar man kontraskrufven för att den på skrufstiften befintliga fjedern ej måtte rå utskjuta skrufstiften (eller öfra matarhöjaren) under dess arbetande. Skall den öfre transportören åter ställas i arbete, så utskjutes åter skifvan *B*, och häfstängen *C* föres uppåt, hvarigenom transportören åter blifver vridbar, och stygnställningen åter blifver framtill med visaren; den hoppande rörelsen regleras med stiften *13* (Fig. 5), hvilken inskjutes och fastskrufvas allt efter

Fig. 13.



den höjd man behöver för arbetets tjocklek. Den släta pressarfoten utbytes mot den med tänder och en stygnplåt utan hål fastsättes.

Vid smörjning af Patent-Elastic-maskinen torde observeras det midt på armen befintliga smörjhålet, hvilket ej förekommer på den vanliga Elastic-Maskinen.



HUSQVARNA VAPENFABRIKS AKTIEBOLAG

rekommenderar sina tillverkningar af

STÅL-SYMASKINER

FREJA och TRIUMF för familjebetof och handtverkerier.

JAGT- och MÅLSKJUTNINGSVAPEN.

HANDELS-GJUTGODS,

såsom *bränslebesparande Kolspisar* af nyaste modeller, *Illuminations-ugnar*, *Värme-necessärer*, *Ventilations-Kaminer*, *Arbetarespisar*, *hermetiska Jernkalugnar*, *Strykugnar* med jern, *Strykjern*, *Kolkärn*, *Hjulsössor*, *Köttgravnar*, *allehanda emaljerade kärn* m. m.

Illustrerade Prisfuranter å Symaskinen och Gjutgods sändas postfritt.