

[Priskuranter]; [Bruksanvisningar] - 17

Husqvarna fabriks aktiebolag

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



Fullständig Undervisning
på
Original Stål-Symaskinen
Familje-Favoriten,

den erkändt bästa symaskin som existerar

tillverkad vid

HUSQVARNA VAPEN- OCH SYMASKINS-FABRIK

tillerkänd högsta priset vid expositionerna i Stockholm, Mariestad,
Köpenhamn, London, Paris, Moskwa och Wien.

Fabriksmärke:

Husqvarna Symaskinsfabrik.

Pris utan Huf

Kronor; med Huf

Kronor.

POST- & TELEGRAFADRESS:

Husqvarna Generaldepôt
STOCKHOLM.

Regler.

Hjulet bör alltid svängas åt Eder, i annat fall afslites eller trasslas tråden.

Tryckarfoten bör alltid vara upplyftad när arbete ej ligger inunder, så att matarens tänder ej göra repor i foten eller förslöas.

Stålskifvorna öfver skytteln böra vara riktigt samman-skjutna, så att skytteln ej kan hoppa ut och sönderbräckas eller förorsaka skada.

Skytteln inlägges och uttages alltid bakom den runda nål-plåten och bör vid spolning helst vara uttagen.

Mataren och hålet i nålplåten böra alltid hållas rena, eljest syr ej maskinen.

Tryckarfoten upplyftes

genom häfstången, som är anbragt under den krokiga trådtilldragaren, och nedfälls endast när söm skall verkställas.

Spolens insättning i spolapparaten.

Sedan tryckarfoten blifvit upplyftad och skytteln uttagen, tryckes spolen mot spolinrättingens högra urhålkning, trådens ända lägges mellan spolbrickan och urhålkningen, samt fjederknappen till venster utdrages och spolen insättes.

Spolning.

Sätt maskinen att börja med långsamt i gång och tryck guttaperkaringen lagom hårdt mot hjulet samt påspola tråden jemnt och ej för fast till jemnhöjd med spolens brickor.

Spolens insättning i skytteln.

Stick spolspetsen uti hålet i skytteln's trubbiga ända så att tråden aflöper från spolens underkant åt de 2:ne raka utskärningarne, nedfäll sedan den andra spolspetsen genom skrufskår-

ran i skytteln spetsiga ända, samt vrid skrufven $\frac{1}{4}$ à $\frac{1}{2}$ slag åt höger så att spolspetsen blifver lagom tillhållen och ej genom glappning förorsakar ojenn trådafveckling.

Skytteln trädning.

Drag tråden från spolens underkant **ut** genom den **nedre** och **in** genom den **öfre** af de 2:ne raka utskärningarne, samt derifrån till **motsatta** sidan och **ut** genom det lilla hålet i fjedern, **lägg** sedan tråden **tillbaka** **öfver** fjedern och **träd inifrån** närmast spetsen **ut** genom den bågformiga utskärningen, samtidigt som den **derigenom** bildade trådöglan medelst tummens tillhållning bringas öfver fjederns spets, så att tråden blifver **indragen** mellan fjedern och skytteln innersida, glidande öfver det lilla stiftet.

Öfverträdens trädning.

Sätt trådrollen eller nystanet på stiftet, **tryck upp** skruftknappen under maskinarmen och **lägg** tråden i de 2:ne skårrorna. **Lägg** sedan tråden i hålet på ledaren mellan nålstången (**högra sidan**) och tryckarstången (**venstra sidan**) samt **drag ned** tråden på **högra sidan** förbi den krokiga trådtilldragaren till den **lilla öglan** och **derigenom från höger** till venster upp till trådtilldragaren, genom hvars hål äfvenledes **från höger** till venster tråden sedan drages ned genom hålet i nålstången och **från venster** till höger genom nålögat.

Maskinen, hvilken syr bäst med samma nummer tråd under som öfver, syr äfven med nystantråd direkt från nystanet.

Nålens insättning.

Som symaskinerna endast försätta nålen liksom skytteln i en gifven noga utjusterad gång, så är en vacker symaskinsöm hufvudsakligen beroende af jemn trampning och att nålen riktigt insättes, samt att ovilkorligen endast prima engelska fjederstålnålar med väl polerade ögon och skarpa spetsar användas, ty en dålig eller billig tysk jerltrådsnål gör till och med den bästa symaskin obrukbar.

Utdrag skyttelplåtarna samt uttag skytteln och bringa nålstången i sitt **högsta** läge, instick nålspetsen genom öppningen längst bak på den **upplyftade** tryckarfoten rätt ned i stygnplåtshålet och fäst sedan nålen medelst klämskrufven **riktigt säkert** i nålstången, så att den **länga** rännan alltid kommer rätt **åt venster** och **nålögat jemnhögt** med **urhålkningen** i skyttelbanans botten, när **nålstången** sedan är bragt i sin **lägsta** ställning mot den **upplyftade** tryckarfoten. **Träd först tråden**

genom nålogat, så synes bäst när ögat når skyttelbanans botten. Tillsä noga att skyttelspetsen går in i midten af slingan och skytteln ledigt genom densamma, ty är nålen för högt insatt afslites öfvertråden eller uppstå förfelande s. k. öfverhoppstygn, hvilka sednare äfven förekomma om nålen är för lågt insatt. Sneda stygn uppstå när nålen är snedt insatt, hvarföre densamma alltid bör vridas rätt med den långa rännan åt venster. För erhållande af utmärkt vackra s. k. perlstygn på de tunnaste och tjockaste tyger, bör nålen ibland något höjas eller sänkas. Som nålens långa ränna afser att till hälften innesluta tråden då nålen går genom arbetet, så bör tråden helst väljas så att den passar i nålrännan och går obehindradt genom nålogat, eljest afskäres tråden af ögat. Skulle händelsevis något nålöga vara rätt d. v. s. ojemnt, så doppa en grof trådända i olja och något smergel samt drag denna tråd fram och åter genom ögat.

Trådspänning.

Öfvertråden spännes genom skrufning på knappen under maskinarmen, åt höger hårdare och åt venster lösare.

Skytteltråden spännes åt höger hårdare och åt venster lösare genom en obetydlig vridning på den lilla skrufven bak i skyttelns köl, "dock bör hårdare undertrådsspänning helst undvikas", och endast öfvertrådsspänningen skruvas hårdare åt höger när öglor uppstå inunder, samt lättare åt venster, när öglor ligga ofvanpå arbetet. Trådarne skola alltid binda sig i midten af tyget.

Stygnens regulering

sker medelst skrufnappen under maskinplattan, hvilken knapp är åtkomlig bak vid öppningen på oljeskyddet; skruvas åt höger erhålles större och åt venster mindre stygn. Skruvas alldeles för mycket åt någondera hållet, så blir mataren overksam och får då skruvas tillbaka. Mataren skall alltid af sig själf framföra arbetet, ty drages, påskjutes eller återhålles tyget, uppstå alltid ojemna stygn (liksom vid ojemn trampning), nålar afbrytas och skytteln skadas. Framförer mataren ej arbetet tillräckligt, så öka tygpressartrycket vid tunna eller glansiga, hvaremot vid tjocka eller luggiga tyger minska trycket genom skrufning på knappen öfverst å tygtryckarstången, hvilken knapp någon gång bör utskruvas för att kunna olja spiral-fjedern. Vid mycket tunna eller glansiga tyger samt på vadd

eller vid öfvergång af tjocka sömmar underlättas natningen genom att lägga sträfft papper t. ex. tidningsmakulatur under arbetet eller att obetydligt upplyfta tryckarfoten. Vid öfvergång af sammanförenade tjocka sömmar bör man alltid sy mycket långsamt och helst påskjuta arbetet under den obetydligt upplyftade tryckarfoten. När matarens tänder med tiden blifva slitna och overksammas kan mataren höjas.

Rak eller kantsöm.

Led arbetet mot linealen, som fastskrufvas på maskinplattan.

Fällsöm.

Fastsätt fällvikaren så att nålen går midt i hålet, vik tyget $\frac{1}{8}$ tum och inför kanten underifrån i apparatens öppning från höger till venster, så att tyget vrider sig omkring det lilla stiftet inuti fjedern, frandrag den omvikta kanten medelst en förut vidhäftad tråd till omkring $\frac{1}{4}$ tum bakom nålen så att matarens tänder kunna fatta och framföra arbetet. Fatta tyget mellan venstra handens tumme och pekfinger samt håll apparatens öppning lagom full med omvridet tyg, ty införes för mycket eller för litet tyg erhålles ingen ordentlig fäll.

Bredare fällar vikas som vid handsöm och sys under tygtryckaren genom att lägga fällen till venster om nålen och arbetet under maskinarmen samt låta den vikta kanten löpa mot den högra öppna sidan på tygtryckaren.

Fällsöm.

Lägg det ena tyget $\frac{1}{4}$ tum framför det andra eller lägg båda tygens kanter jemnt med hvarandra och sy dem tillsammans $\frac{1}{4}$ tum från kanten. Bred sedan ut arbetet och afskär underkanten nära sömmen samt vik den breda kanten öfver den smala, för tyget i fällaren och förfar som vid fällsöm. Vid bred fäll lägges det ena tyget så långt framför det andra, som fällens bredd önskas, hvarefter förfares som ofvan.

Vadderiing.

Fäst vadderområdet i hålet på tryckarstängens nedra ända med den lilla bakskrufven, så att bågen hvilar på maskinplattan till höger om tryckarfoten och så långt ifrån nålen, som bredden mellan stickningarne önskas, sy först en vanlig kantrand och låt sedan vadderaren löpa ledigt ofvänpå denna och följande ränder.

Ganspåsyning.

Drag ned gansen genom den 1:sta, upp genom den 2:dra och ned under nålen genom den 3:dje af öppningarne i trycfoten, samt låt gansen löpa fullkomligt fritt och obehindradt utan att föras eller återhållas, under det tyget svänges efter önskan.

Rynkning.

Ställ mataren för långa stygn och spänn öfvertråden så hårdt, att den ligger rak ofvanpå tyget samt uppdrager undertråden till öglor. Fatta sedan den raka öfvertråden och sammanskjut tyget.

Rynka och sy samtidigt.

Lägg tyget som skall rynkas på undersidan, ställ mataren för långa stygn och haf vanlig trådspänning. Återhåll det öfre tyget så mycket att derå blir små stygn och låt det undre tyget löpa fritt och löst mellan högra handens pek- och långfinger allteftersom rynkornas längd önskas, medan det öfre tyget hålles hårdt mellan tummen och pekfingeret.

Bandpåsyning.

Bandet ledes mot högra eller venstra sidan af öppningarne under tryckarfoten, då nålen syr tätt intill kanten (se Ganspåsyning), tyget föres mot linealen eller om bandet skall sys längre inpå, kan detsamma ledas efter förut uppdragen kritrand.

Bandkantning.

Bandet påträcklas med långa stygn, hård öfvertrådsspänning och uppdragna öglor, sedan öfverviktes bandet på andra sidan och det hela genomsys som vid vanlig söm, hvarefter träckeltrådarne utdragas.

Snoddinsyning.

Snodden intryckes väl mellan två tyger och förfäres som vid vanlig söm.

Hålsöm.

Spänn öfvertråden så att undertråden uppdrages till öglor, lägg 2:ne tyger på hvarandra och sy igenom dem så långt från kanten som hålsömmen önskas inpå tyget, vik sedan tygkanterna från sömmen åt hvar sin sida och drag sedan tygen från hvarandra så bildas genom den mer och mindre till

öglor uppdragne undertråden smalare och bredare hålsöm. Spännes såväl öfver- som undertråden lös så ernås en vacker hålsöm i midten af tygerna när desamma isärdragas. Tygkanterna kunna sedan fällas under tryckarfoten.

Extra apparater

såsom: Fransnål, Rullåsyare, Sjelfveckvikare, Veckmarkerare, Veckmått, Snoddinläggare m. fl. nyare uppfinningar kunna erhållas mot särskild betalning.

Oljning.

bör ske i de fem små axelhålen samt på alla de ställen, hvarest gnidning eger rum. För mekanikens konservering behöfva dess delar endast obetydligt bestrykas med fin amerikansk vattenklar urmakarolja, hvilken är fullkomligt syrefri och ej bekar sig. Denna utmärkta olja, hvilken vid maskinens rengöring löses med litet sprit, finnes städse att tillgå, vid depôten mot 1 Krona för stor flaska.

Som Lamp- och Matoljor becka sig och orena maskinen, böra desamma helst undvikas, äfvensom fotogen samt de med frätande syror uppblandade skämde oljor, hvilka temligen allmänt i handeln utbjudas under namn af "Symaskins-oljor", och hvilka inom få år utslita t. o. m. den varaktigaste maskin. Den försigtige förvisse sig om oljornas beskaffenhet genom att låta undersöka dem å närmaste Apotek.

Prima Engelska Fjederstålsnålar finnas städse att tillgå vid Depôten för 2 Kronor dussinet. Alla Symaskiner utgå noga utjusterade och väl insydda och ansvarar Depoten för desammas hållbarhet.

ÄKTA
ORIGINAL
STÅL-SYMASKINER

från

Susquarna

General-Depôt

20 Hamngatan 20

STOCKHOLM.

Reparationer

*af annorstädes köpta Symaskiner verkställes väl och
billigt vid Depôtens Fusteringsverkstad.*

20 Hamngatan 20

STOCKHOLM.