

Malmö porslinsfabrik - samling av trycksaker - 1

Malmö porslinsfabrik

Vardagstryck



National Library
of Sweden

PRISLISTA

FRÅN

MALMÖ PORSLINS-FABRIKS AKTIE-BOLAG

1875.

Malmö, Färlags-Aktie-Bolagets tryckeri, 1875.



PRESTIJA

WALMO. PORSTIGS-FABRIKS AKTIE-SOLAG

1875.



8AL.

kan-

1-3

1-40

2-90

3-35

4-3

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

kan- nor	kubikin- nehall.		Hvitt.		Måladt.		Tryckt.	
			kro- nor.	öre	kro- nor.	öre	kro- nor.	öre
1:33		Bäl, A modell, 10 tum f. st.	1	—	1	70	2	—
1:60		” ” 11 ” ”	1	40	2	—	2	60
2:00		” ” 12 ” ”	1	70	2	20	3	—
3:23		” B-modell, 14 ” ”	2	75	3	75	5	—
4:3		” ” 16 ” ”	5	—	8	—	10	—
—								
—		Fat, A-modell, ovalt 8 tum ”	—	20	—	50	—	60
—		” ” ” 10 ” ”	—	35	—	60	—	75
—		” ” ” 12 ” ”	—	55	1	20	1	50
—		” ” ” 14 ” ”	—	85	1	40	1	75
—		” ” ” 16 ” ”	1	10	2	—	2	50
—		” ” ” 18 ” ”	1	65	2	60	3	25
—		” ” ” 20 ” ”	2	50	3	60	4	50
—		” B-modell, rundt 12 ” ”	—	55	1	—	1	25
—		” ” ” 14 ” ”	—	85	1	30	1	70
—		” ” ” 16 ” ”	1	—	1	60	2	—
—		” C-modell, (Rostbiff) ” ”	2	75	4	50	5	50
—								
—		Fiskfat, A-modell, med sil, 24 tum ”	3	30	5	20	6	50
—		Frukostservis, ”	2	70	4	05	5	40
0:07		Gräddkanna, A modell ”	—	20	—	30	—	40
0:10		” B-modell ”	—	35	—	50	—	60
0:12		” C-modell ”	—	35	—	50	—	60
0:80		Handkanna, A-modell, N:o 1 ”	1	—	2	—	2	20
1:14		” ” ” 2 ”	1	40	2	20	2	50

kubikin- nehäll	kan- nor.				Hvitt.		Måladt.		Tryckt.	
					kro- nor.	öre	kro- nor.	öre	kro- nor.	öre
0.50		Handkanna, B-modell,	0	 f. st.	—	70	—	—	—	—
0.65		" "	1	 "	—	85	1	40	1	60
0.75		" "	2	 "	1	—	1	70	2	—
0.15		Kaffekanna, A modell,	0	 "	—	75	1	—	1	30
0.35		" "	1	 "	1	—	1	40	1	70
0.45		" "	2	 "	1	30	2	—	2	20
0.35		" B-modell,	1	 "	1	—	1	40	1	70
0.45		" "	2	 "	1	30	2	—	2	20
0.55		" "	3	 "	1	70	2	20	2	75
0.10		Karott, utan lock, A-modell,	7 tum . . .		—	30	—	—	—	—
0.15		" "	8 "	 "	—	35	—	—	—	—
0.25		" "	9 "	 "	—	40	—	—	—	—
0.30		" "	10 "	 "	—	50	—	—	—	—
0.45		" "	11 "	 "	—	60	—	—	—	—
0.55		" "	12 "	 "	—	70	—	—	—	—
0.75		" "	13 "	 "	—	90	—	—	—	—
0.30		" B-modell,	9 "	 "	—	50	—	—	—	—
0.37		" "	10 "	 "	—	65	—	—	—	—
0.45		" "	12 "	 "	—	80	—	—	—	—
0.80		" "	14 "	 "	1	—	—	—	—	—
0.55		" C-modell,	10 "	 "	—	70	1	—	1	40
0.75		" "	12 "	 "	1	—	1	35	1	70
0.40		" D-modell,	10 tum . . .		—	80	1	—	1	40
0.60		" "	12 "	 "	1	—	1	35	1	70
0.05		Koppar, med fat, A-modell,	 f. ds.		2	20	2	75	3	50
"		" "	" med ränder . . .		—	—	2	60	—	—
0.05		" B-modell, No 1	 "		2	70	3	70	4	40
0.10		" "	" 2 "		3	80	5	50	6	50
0.05		" C-modell,	" 1 "		2	75	3	80	4	50
0.10		" "	" 2 "		3	80	5	50	6	50
0.20		Lock-Karott, A modell,	8 tum f. st.		1	—	1	60	2	—
0.35		" "	10 "	 "	2	20	3	50	4	50
—		" "	12 "	 "	2	75	4	40	5	50
0.10		" B-modell,	8 "	 "	1	—	1	60	2	—

LOCK-KAROTT.

SOPPTERRIN.

kubikin- metr.	kan- nor.		Hvitt.		Måladt.		Tryckt.	
			kro- nor.	öre	kro- nor.	öre	kro- nor.	öre
0,30		Lock-Karott, B modell, 10 „ f. st.	1	70	2	75	3	30
0,50		„ „ 12 „ „	2	50	4	—	5	—
0,10		„ C-modell, 8 „ „	1	—	1	60	2	—
0,30		„ „ 10 „ „	2	20	3	50	4	50
0,50		„ „ 12 „ „	2	75	4	40	5	50
0,10		Mugg, A-modell, N:o 1 „	—	25	—	—	—	50
0,25		„ „ „ 2 „	—	50	—	70	—	90
0,50		„ „ „ 3 „	—	70	1	—	1	20
0,25		„ B modell, „ 2 „	—	70	1	—	—	—
0,50		„ „ „ 3 „	—	90	1	25	—	—
„		„ C modell, med lock, „	1	20	1	75	—	—
—		Pastejterrin, A-modell, N:o 1 „	2	70	4	50	5	—
1,20		„ „ „ 2 „	3	—	5	—	7	—
1,20		Potta, A-modell, N:o 1 „	1	—	2	—	2	20
1,70		„ „ „ 2 „	1	40	2	20	2	50
0,65		„ B modell, „ 0 „	—	60	1	—	1	50
0,85		„ „ „ 1 „	—	85	1	40	1	70
1,15		„ „ „ 2 „	1	—	1	60	2	20
1,50		„ „ „ 3 „	1	20	—	—	—	—
0,08		Smörask, A-modell, „	—	70	1	—	1	30
0,82		Soppterrin, A-modell, N:o 1 med fat, . . „	3	25	5	50	7	—
1,50		„ „ „ 2 „ „	4	—	8	—	10	—
0,80		„ B-modell „ 3 „	1	70	2	50	3	30
1,00		„ „ „ 4 „	2	20	3	30	4	40
1,25		„ „ „ 5 „	2	75	4	30	5	50
1,50		„ C modell, med fat „	3	80	8	—	10	—

kubik- metr ill. kan- nor.		Hvitt.		Maladt.		Tryckt.	
		kro- nor.	öre	kro- nor.	öre	kro- nor.	öre
0,10	Spilkum, A-modell, No 0 f. st.	—	15	—	30	—	40
0,20	” ” ” 1 ”	—	25	—	40	—	50
0,25	” ” ” 2 ”	—	30	—	50	—	60
0,40	” ” ” 3 ”	—	40	—	70	—	90
0,70	” ” ” 4 ”	—	75	1	—	1	30
0,10	” B-modell, ” 0 ”	—	15	—	30	—	40
0,20	” ” ” 1 ”	—	25	—	40	—	50
0,25	” ” ” 2 ”	—	30	—	50	—	60
0,40	” ” ” 3 ”	—	40	—	70	—	90
0,70	” ” ” 4 ”	—	75	1	—	1	30
—	Spottfläda, A-modell, ”	1	25	2	—	2	—
—	” B-modell, ”	—	35	—	—	—	—
—	Stickbäcken, A-modell, ”	1	20	—	—	—	—
0,20	Svampspilkum, ”	—	40	—	60	—	75
—	Syltflä, A-modell, ”	—	30	—	45	—	60
—	” B-modell, ”	—	40	—	60	—	75
0,12	Säskål, med fat, ”	—	80	1	20	1	60
0,24	Sässpilkum, ”	—	60	—	90	1	10
0,22	Sästerrin, A-modell, ”	1	60	2	50	3	—
0,32	” C-modell, ”	1	60	2	30	3	—

kan- nor.	kubik- inhåll		Hvit.		Måladt.		Tryckt.	
			kro- nor.	öre	kro- nor.	öre	kro- no.	öre
—		Tallrikar, A-modell, 6 tum flata . . . f. ds.	1	25	1	80	2	25
—		” ” 6 $\frac{1}{2}$ ” ” . . . ”	1	40	2	—	2	30
—		” ” 7 ” ” . . . ”	1	60	2	25	2	50
—		” ” 8 ” flata och djupa ”	2	20	2	80	3	50
—		” ” 10 ” ” ” ” ”	2	40	4	—	4	50
—		” B-modell, 6 ” ” . . . ”	1	25	—	—	—	—
—		” ” 6 $\frac{1}{2}$ ” ” . . . ”	1	40	—	—	—	—
—		” ” 7 ” ” . . . ”	1	60	—	—	—	—
—		” ” 7 $\frac{3}{4}$ ” ” . . . ”	1	90	—	—	—	—
—		” ” 9 ” ” och djupa ”	2	40	—	—	—	—
—		” C-modell, 7 $\frac{3}{4}$ ” ” . . . ”	1	90	—	—	—	—
—		” ” 9 ” ” och djupa ”	2	40	—	—	—	—
0.17		Tandborstask, A-modell, f. st.	—	85	1	30	1	80
0.12		” B-modell, ”	—	50	1	—	1	10
0.40		Thekanna, A-modell, N:o 1 ”	—	80	1	40	1	50
0.60		” ” ” 2 ”	1	10	1	60	1	80
0.45		Tillbringare, A-modell, ”	—	85	1	20	1	65
0.30		” B-modell, N:o 1 ”	—	60	—	90	1	10
0.35		” ” ” 2 ”	—	80	1	10	1	70
0.55		” ” ” 3 ”	1	10	1	60	2	20
0.85		” ” ” 4 ”	1	40	2	—	2	50
0.14		Tvålask, A-modell, ”	—	85	1	30	1	80
0.09		” B-modell, ”	—	75	1	10	1	50
0.08		” C-modell, ”	—	20	—	35	—	40
0.04		” D-modell, ”	—	20	—	35	—	40
1.20		Tvättfat, A-modell, N:o 1 ”	1	—	2	—	2	20
1.75		” ” ” 2 ”	1	40	2	20	2	50

Tvättfat.

Tvättstolskärl.

kubikin- nehäll.	k n- nor.		Hvitt.		Måladt		Tryckt.	
			kro- nor.	öre	kro- nor.	öre	kro- nor.	öre
	2,60	Tvättfat, A-modell, N:o 3 f. st.	2	—	3	—	4	—
	0,86	„ B-modell, N:o 0 „	—	80	—	—	—	—
	1,00	„ „ „ 1 „	—	85	1	40	1	65
	1,20	„ „ „ 2 „	1	—	1	60	2	—
	1,50	„ „ „ 3 „	1	10	—	—	—	—
	2,25	Tvättstolskärl, (Bidé) „	4	40	5	50	6	50