

[Priskuranter] - 5

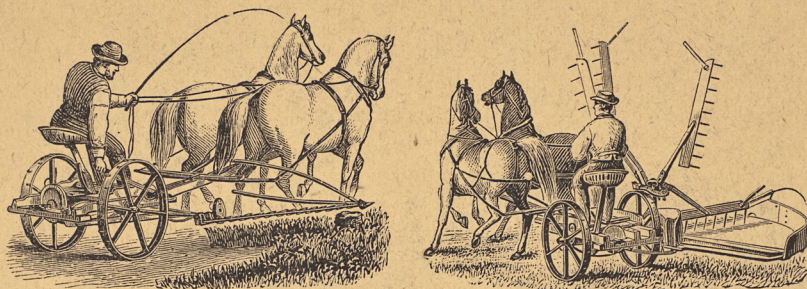
Elfwing & c:o

Vardagstryck Affärstryck
1800-tal 8:o



National Library
of Sweden

AFFÄRSTRYCK
OKAT



ELFWING & COMP.

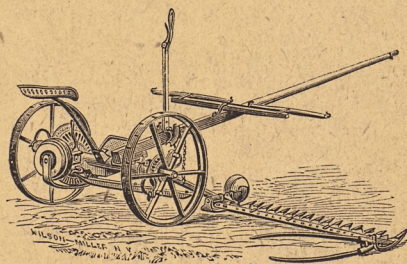
STOCKHOLM

13 DROTTNINGGATAN 13

AGENTUR

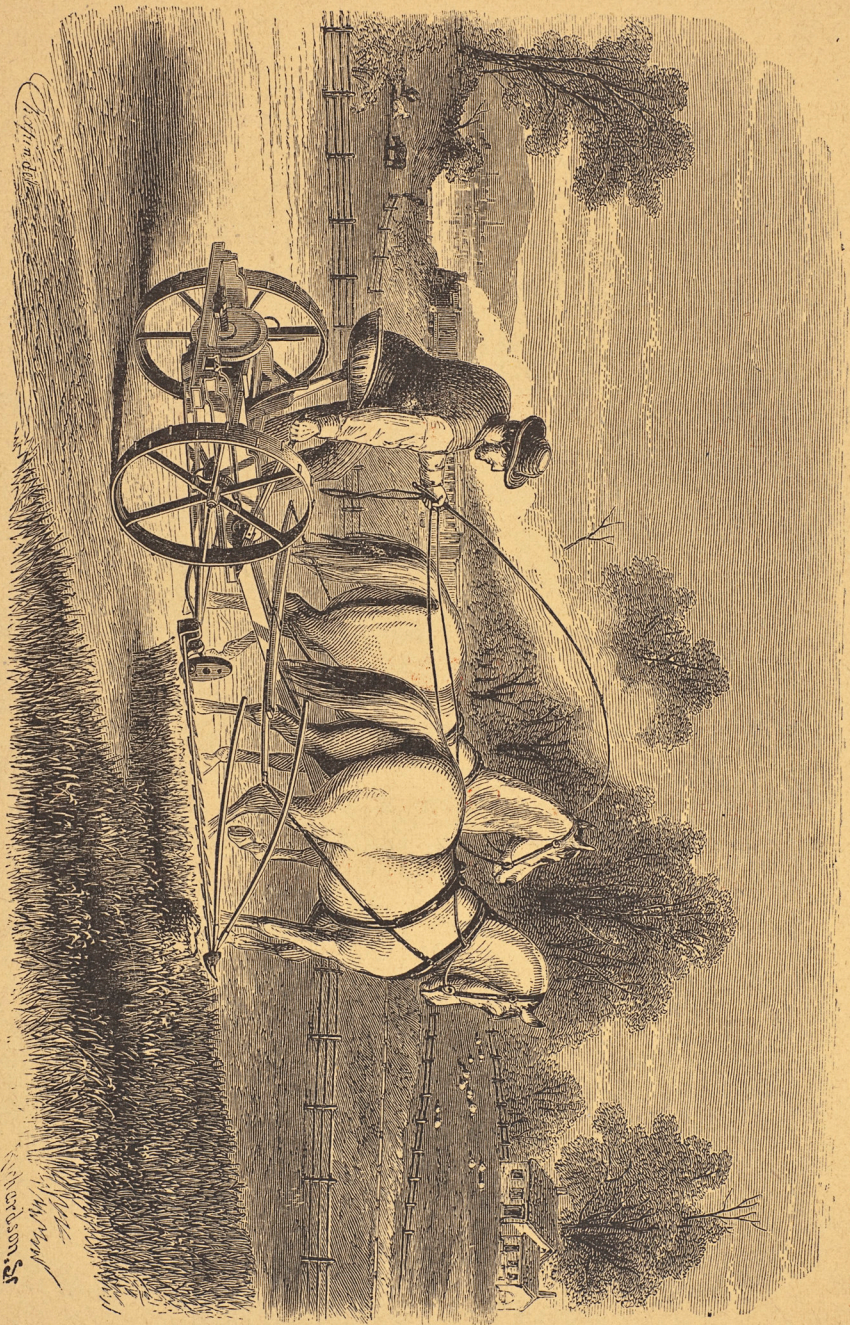
FÖR

**LANDTRUKSMASKINER OCH REDSKAPER,
ÅNGMASKINER, ARBETSMASKINER M. M.**

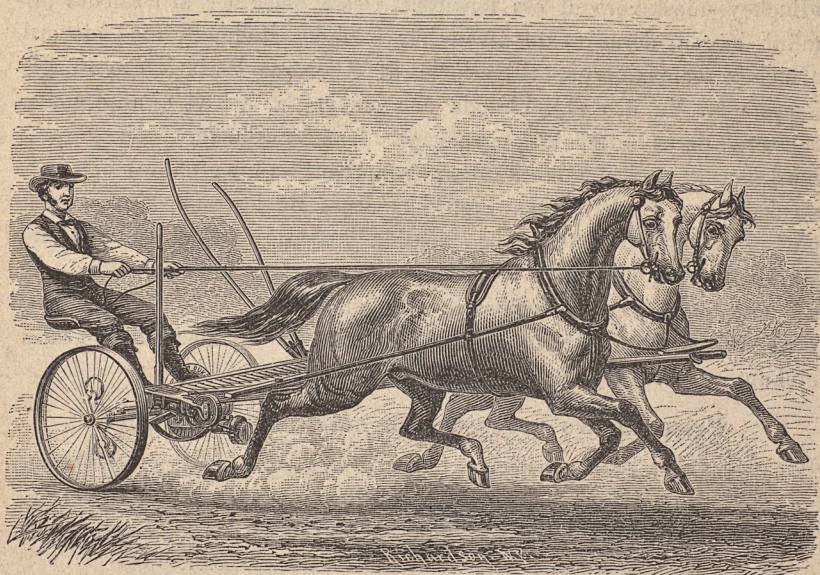


STOCKHOLM

CENTRAL-TRYCKERIET
1876.



BUCKEYE
SLÅTTER- OCH SKÖRDEMASKINER



TILLVERKADE AF

ADRIANCE PLATT & C:o POUGHKEEPSIE N. Y.

FÖRSÄLJAS I SVERIGE

AF

ELFWING & COMP.

GENERALAGENTER FÖR SKANDINAVIEN.

Sedan vår första »Buckeye»-katalog trycktes, hafva circa 1500 »Buckeye-maskiner» af oss försålt. Dessa maskiner äro således allmänt kända, deras rykte äfven här i landet stadgadt, med ett ord, »Buckeye»-maskinerna, tillverkade af Adriance Platt & C:o Poughkeepsie N. Y., äro så välkända och omtyckta, att vi ej anse nödigt relatera deras utmärkta egenskaper framför Slätter- och Skördemaskiner af andra tillverkningar (som bära samma namn) och konstruktioner. Under årens lopp har dessa Buckeye-maskiner undergått åtskilliga förbättringar, afsedda att göra maskinen till den starkaste. På säsongens Skördemaskiner blifver hela rakställningen af aduceradt jern, hvarigenom skördemaskinens totalvigt minskas med 50 skålp., hvarjemte rakställningen är skyddad, så att halm ej kan intrassla sig deruti och orsaka hinder.

Priserna äro nedsatta och noteras numera för:

Buckeye enkel Slättermaskin	450	kronor.
Handafläggningsapparat dertill.....	100	»
» Kombinerad Slätter- och Skördemaskin	825	»
» Skördemaskin	675	»
» Slätterskärapparat dertill	150	»
» Kombinerad Slättermaskin	525	»
Skärapparat dertill.....	300	»
» Transportdelar för afläggarebordet	30	»

Obs. *Reservdelar finnas ständigt å lager.*

Anvisning för sammansättningen af den enkla SLÅTTERMASKINEN.

Slåtermaskinen kommer packad i *2:ne lådor*, neml. en stor fyrkantig låda och en lång och flat d:o samt en stång. Den stora lådan öppnas först; (den märkta sidan uppåt) vagnsredet urlifytes och de båda hjulen 50 A sättas på axeln 748 med iakttagande att, då spärrfjädrarne 93 och 94 nedsläppas, axeln kringvrides af hjulen. Axelskifvorna 96 A påsättas; hjul och axelskifvor fasthållas medelst axelsprintar 95 och dessa åter medelst hästskosöm som tillböjas. De sednare jemte 95 och 96 A återfinnas i maskinens apparatlåda. De båda sätesfjädrarne 736 och 737 insättas (den längsta hvarpå sätet fastskruvas främst) i den midtför fotställningen befintliga skon. I den till höger om sätet befintliga infällningen inpassas stången som fasthållles medelst bultar, hvars gängade del bör vändas uppåt så att muttrarne komma på stångens öfre sida. Härefter öppnas den flata lådan och deri befintliga våg och svänglar fastsättas å stången. Häfstången 153 A, som dock är något olika mot den på planchen framställda (dess handtag är neml. af trä) med dess tillhörande delar 722, 723, fästes på fimmerstången rätt framför den bult som förenar stången med maskinen. Den å 738 befintliga kedjan 734 hakas i hylsan 723. Både 720 (det stöd hvarpå skärapparaten hvilar då den är uppfälld) och oljekanställningen fästas vid fimmerstången i för detta ändamål borrhade hål. 739 (skydd för drifinrättningen) som sitter under vagnen omvrides så att det kommer horisontalt, dess bakre del fästes vid vagnsredet medelst en under detsamma befintlig skruf och den främre skrufven tilldrages. Skärapparaten förenas med maskinen medelst de båda från maskinen utgående armarne 738 och 731 och läses med de båda bultarne 740 som sitter i 738 och 741 som sitter i den inre skon 713. 740 fasthållles medelst en skruf och 741 medelst en sax 86. Stållhjulet 719 fastsättes sålunda: Skrufven i $719\frac{1}{2}$ instickes genom det öfre af de å 713 befintliga 2:ne aflånga hålen (skruvfufvudet inåt vagnen), rullen och hjulet påsättas och ringen närmast muttern, som tillskrufvas. Skärspårrensaren 680 fästes å yttre ändan af skär-

apparaten vid den derstädes befintliga yttre skon 714 så att den längre af de röda stängerna kommer öfverst. Den får dock icke fastskrufvas hårdare än att densamma är rörlig. Knifven 744 inskjutes till dess att densammas öga 724 kommer utom 713; skärapparaten uppreses lodrätt, vefstakens 732 tapp införes i ögat och skärapparaten nedfälls åter på marken.

Förhållningsreglor vid afmejandet.

1:o. Vid afmejandet bör man köra rätt fram, ej för fort och alldeles ut i ändarne på fältet samt aldrig börja ett nytt slag, förrän skyddsklorna äro frigjorda från skuret gräs.

2:o. Skulle en sten, trädstubbe eller annat hinder finnas i vägen, kan skärapparaten upplyftas medelst häfstången 153 A.

3:o. Skulle genom en händelse eller ett under längre tid fortsatt arbete skyddsklorna blifva krökta, så måste de genast bultas raka, ty det är nödvändigt att stålskoningen i skyddsklorna, genom hvilken knifvarne löpa, förblifver i rät linie till hvarandra.

4:o. Skulle maskinen arbeta trögt eller skära dåligt, är det ett säkert tecken att den ej är tillräckligt oljad eller att knifvarne äro slöa.

5:o. För att ställa maskinen för olika stubbhöjd, höjes eller sänkes hjulet 719 vid inre skon samt fjedern 714 $\frac{1}{2}$ vid den yttre skon. Skulle gräset vara mycket högt och skärspårrensaren icke göra tillräcklig tjänst, så kan densamma höjas, men måste då fast tillskrufvas för att bibehållas å den erforderliga höjden.

6:o. Efter slutadt arbete frånsläs spärxfjedrarne 93 och 94 och skärapparaten uppfälles innan man begifver sig på fältet.

Att fälla skärapparaten öfver vagnsredet

tillgår på följande sätt: Vefstakshjulet 711 vrides så att sprinten 159 kommer nedåt; skärapparaten lyftes så högt som möjligt medelst häfstången 153 A. Regeln 75 å spårrensaren 680 drages tillbaka; yttre ändan af skärapparaten lyftes och densamma fälls öfver vagnsredet, hvarvid regeln, genom en i spårrensaren befintlig spiralfjäder, af sig sjelf infaller framom en å densamma befintlig tapp; härigenom hållas de röda stängerna i en upprättstående ställning.

För att nedfälla skärapparaten reses häfstången 153 A rätt upp; skärspårrensaren fattas med högra handen och apparaten lyftes från vagnen samt dess inre sko tillåtes att glida ned på marken; på samma gång frändrages regeln 75 med venstra handen och apparaten nedsänkes långsamt på marken allt under det man håller i spårrensaren.

Obs. Man bör alltid frånslå spärrfjedrarne 93 och 94 innan skärapparaten uppfälles, samt alltid efterse att alla muttrar äro väl tillskrufvade innan arbetet börjas. Under arbetets gång böra de äfven undersökas 3 till 4 gånger dagligen, samt om så behöfves tilldragas.

Önskar man att förflytta maskinen endast en kortare distans och skärapparatus uppfällning icke anses nödvändig, så kan knifvarnes rörelse afstannas genom att krondrefvet 706 skiljes från koppeeringen 717 medelst häfstången 709.

Maskinens skötsel.

Håll knifvarne hvassa och maskinen väl oljad!

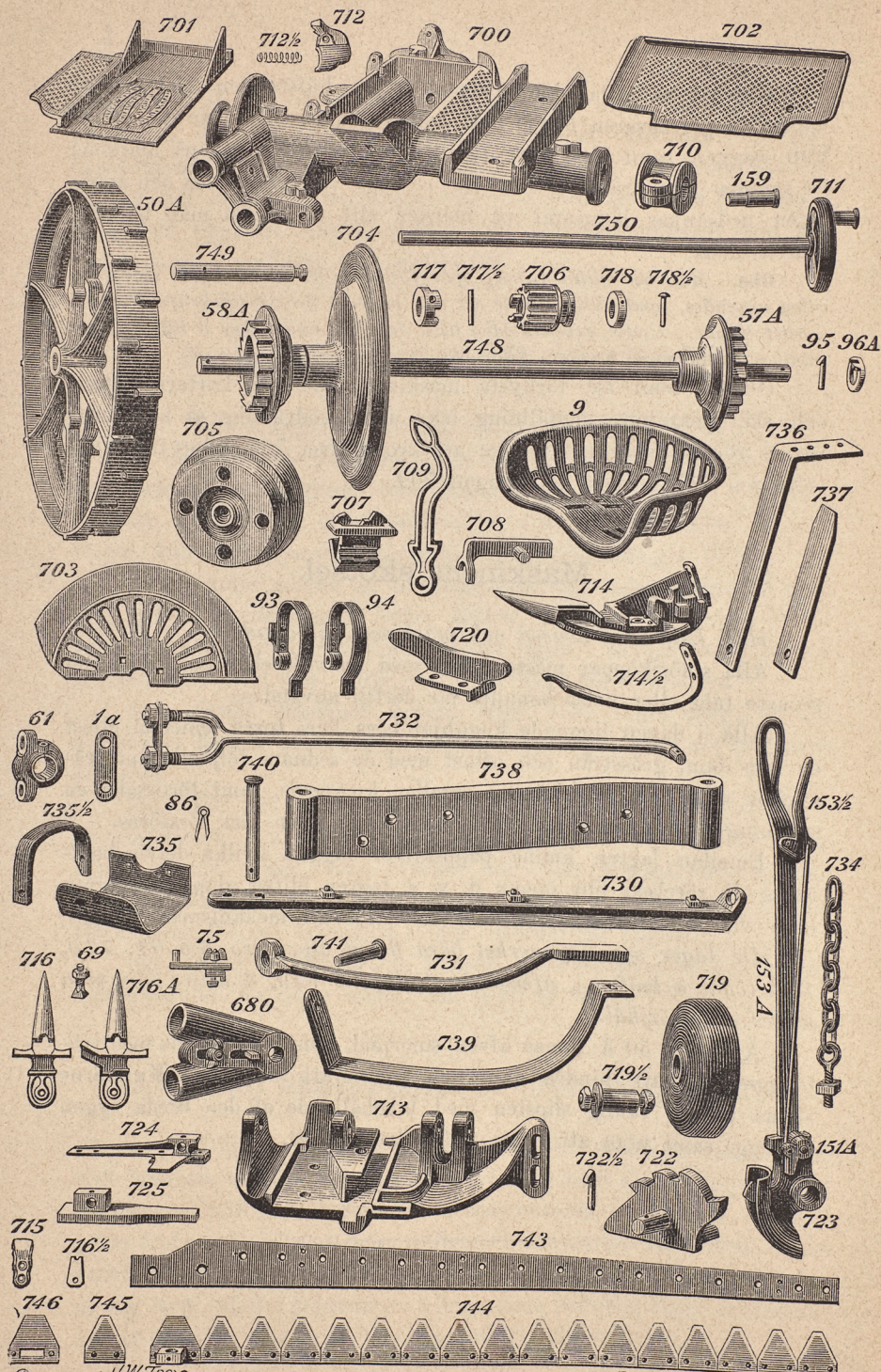
Alla smörjkoppar måste försees med bomullsvekar och blott den renaste talg eller helst bomolja får dertill användas.

Alla i dagen liggande kugghjul böra löpa torra, emedan eljest en hop dam, grässtrån och oftast med de sednare följande små trästickor eller stenar inkomma emellan kuggarne, samt förorsaka en spänning i utvexlingarne, hvarigenom kugghjulen lätt förstöras.

Emellan lagren kunna pappskifvor läggas, hvilka delvis borttagas då rörelsen blir ojemn d. v. s. lagren blifva glappa. Lagren böra väl tillskrufvas, dock icke så hårdt att mekanismen stänges.

De lager som isynnerhet böra flitigt oljas äro N:o 61, 710, 724 (ögat å knifven), äfvensom ställhjulet 719, å hvars inre sida finnes ett smörjhål.

Å hjulen 50 A finnas äfven smörjhål, som böra täppas med träpluggar för att hindra dam och smuts att intränga. Knifvarne slipas på en vanlig slipsten med bibehållande af den breda eggen (saxegg) samt utan att skiljas från skenan 743.



DRAWN BY H.W. TROY

ENG. BY RICHARDSON - N.Y.

Maskindelar till enkel Slättermaskin.*

N:o	Kr.	ö.	N:o	Kr.	ö.
1 a. Mellanskifva	—	40	716 ¹ / ₂ . Plåt till skyddsklon	—	40
9. Säte för körsvennen	8:	—	717. Koppelring	—	40
50 A. Drifhjul	30:	—	717 ¹ / ₂ . Sprint till koppelring	—	40
57 A. Högra spärrhjulet	5:	—	718. Vefstaksring	—	40
68 A. Venstra d:o	5:	—	718 ¹ / ₂ . Sprint dertill	—	4
61. Vefstakslager	4:	—	719. Ställhjul	5:	—
69. Kloskrufvar	—	20	719 ¹ / ₂ . Rulle och skruf dertill	2:	—
75. Regel till skärspårrensaren	1:	—	720. Stöd för skärapparaten	2:	—
86. Sax till bulten 741	—	12	722. Spärr med axel till häfstån- gen	3:	—
93. Höger spärrfjeder	2:	—	722 ¹ / ₂ . Sprint dertill	—	12
94. Venster d:o	2:	—	723. Häfstångshylsa	3:	—
95. Axelsprint	—	20	724. Knifhufvud	2:	—
96 A. Axelskifva	—	20	725. Slidhufvud	4:	—
153 A. Häfstång	6:	40	730. Långt jernstöd	6:	—
159. Vefsprint	3:	—	751. Rund arm för skärapparaten	8:	—
680. Skärspårrensare	5:	—	732. Vefstake	9:	—
700. Maskinkropp	40:	—	734. Kedja	3:	—
701. Lock till apparatlådan	4:	—	735. Skydd för vefstakshjulet	3:	—
702. Fotplåt	3:	—	735 ¹ / ₂ . Spännare dertill	1:	—
703. Det koniska hjulets betäck- ning	5:	—	736. Främre sätesfjeder	7:	—
704. Koniskt hjul	18:	—	737. Bakre d:o	3:	—
705. Inre drefhjul	16:	—	738. Arm för skärapparaten	18:	—
706. Krondref	3:	—	739. Skydd för drifinrättningen	4:	—
707. Mittelstyeke } till af- {	1:	20	740. Sprint till armen	1:	20
708. Ledning } koppling {	1:	20	741. Sprint till runda armen	1:	—
709. Häfstång }	3:	—	743. Knifskena	28:	—
710. Axellager	1:	—	D:o med skyddsklor	64:	—
711. Vefstakshjul	8:	—	D:o » » och inre och yttre skon	90:	—
712. Knapp till apparatlådan	—	40	744. Fullständig knif	20:	—
712 ¹ / ₂ . Spiralfjeder dertill	—	12	745. Enstaka knif	—	60
713. Inre sko	11:	—	746. Hörnknif	—	60
714. Yttre sko	9:	—	748. Axel med dref och spärr- hjul	44:	—
714 ¹ / ₂ . Fjeder dertill	3:	—	749. Drefsprint	4:	—
715. Ledare för knifven	—	40	750. Vefstaksaxel och hjul	17:	—
716. Skyddsklo	2:	—			
716 A. Ändklo	2:	—			

* Då maskindelar requireras, böra delens såväl som maskinens nummer, hvilket sednare är stämplat på framsiden af maskinen uppgifvas, äfvensom året då densamma är inköpt.

Anvisning för sammansättningen af den kombinerade maskinen.

A) Som Slättermaskin.

Den kombinerade maskinen kommer fullständig packad i 4 st. lårar, neml.: En stor fyrkantig, en liten fyrkantig, en lång och smal samt en lång och flat; dessutom ett löst afläggarebord samt en fimmerstång. Den stora fyrkantiga och den långa flata lådan (de märkta sidorna uppåt) öppnas och sjelfva vagnsredet jemte hjulen 50 A uttagas; de sednare sättas på axeln 154 med iakttagande att, då spärrfjedrarne 93 och 94 spännas, axeln rör sig då hjulen gå framåt. Axelringarne 96, som ligga i den på maskinen befintliga apparatlådan, påsättes; hjul och axelringar fasthållas medelst lika stora axelsprintar 95, som äfvenledes ligga i nämnde apparatlåda. I densamma finnas äfven hästkosöm, för fästandet af sprintarne. A stångens bakre ända fastsättes 491 under och 493 öfver, medelst en skruf som sammanhåller dessa lösa delar, hvilka återfinnas i stora lådan under körsvennens säte (9). Skrufven föres underifrån, så att muttern kommer på stödet 493. Dessa delar behöfvas ej vid slättern, men bevara dock stångens bakre del vid inpassningen. Den bult, som går igenom de stycken å vagnen, som skola omfatta stången och hvilken bult går igenom stödet 192, för vefskyddet 92, utslås så att stången kan insättas; den bult som sitter i det främre trästycket uttages, stången inskjutes, den horisontala bulten slås igenom och den vertikala instickes underifrån genom stången och det främre trästycket, hvarefter muttrarna påskrufras. Vågen jemte svänglarne, för hvars fäste vid densamma 2:ne skrufrar med muttrar finnas i apparatlådan, fastsättes i de å stången närmast vagnen befintliga tvenne hålen. Igenom det bakre trädes den skruf som sitter i motstycket 521, som lägges på stången; nämnde skruf går igenom detsamma som ock igenom 163, och muttern påskrufras löst. På stången och under 164 lägges vågen, som fasthållas medelst en i apparatlådan liggande längre skruf med mutter, hvilken dock ej tillskrufvas hårdare än att vågen kan ledigt röras. Sedan detta är gjordt, tilldrages den bakre muttern. I apparatlådan ligger äfven en krok med gängad ända och mutter, hvilken trädes ofvanifrån genom ett å stångens främre ända befintligt hål och framsvängeln påhakas. 63 (ledning till drefhjulets fränslagning),

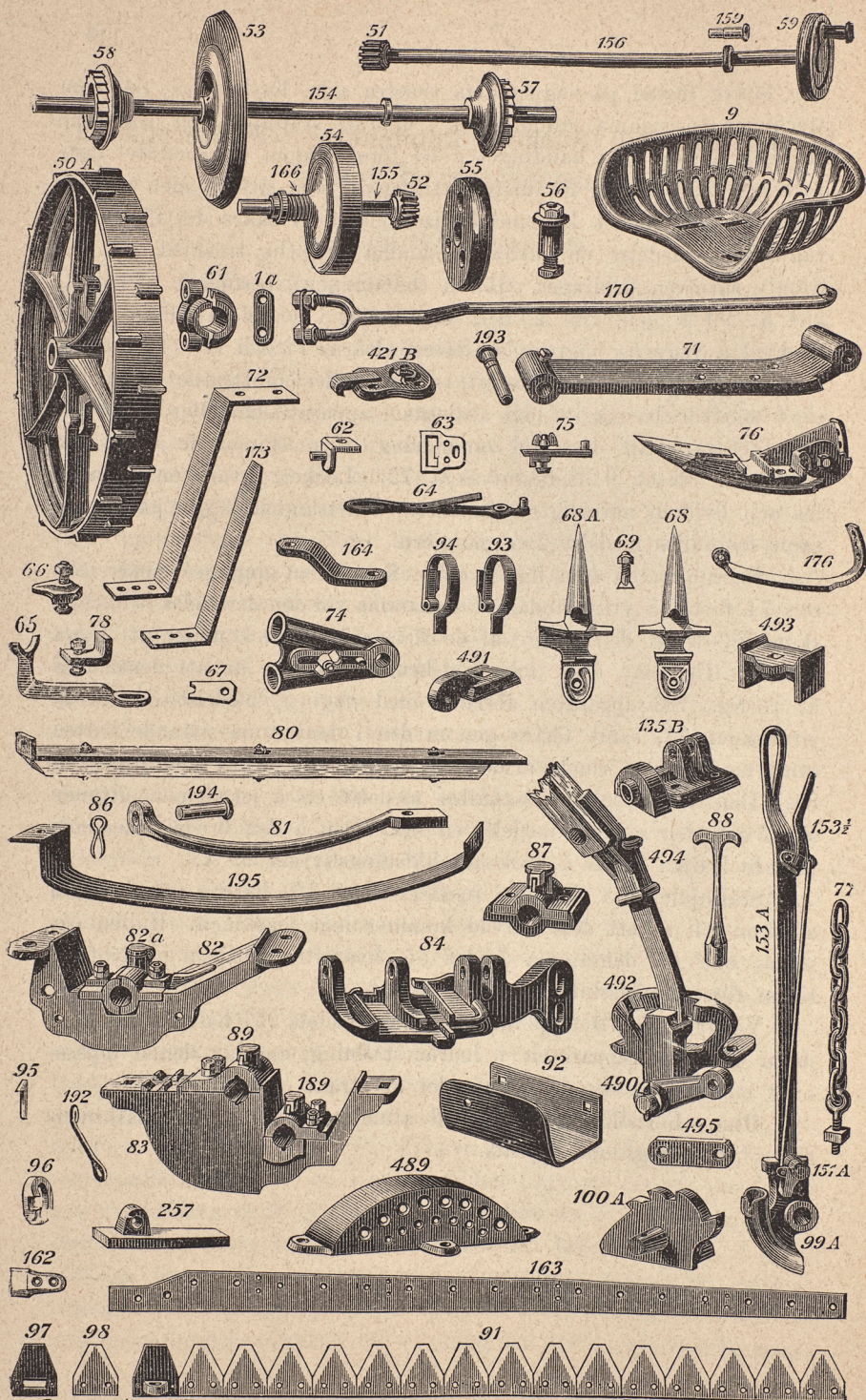
som sitter fästad på vagnsredets venstra sida, lösskrufvas; 64, som återfinnes på samma ställe, föres i upprätt ställning och dess tapp införes i klykan 65; handtaget å 64 föres genom 63, som åter fastskrufvas. 195 (skydd för drifinrättningen), som sitter under vagnen, omvrides så att det kommer horisontelt; dess bakre del fästes vid vagnsredet medelst en under detsamma befintlig träskruf och den främre skrufven tilldrages. 153 A (häfstången), bestående af $153\frac{1}{2}$, 151 A, 99 A och 100 A, och som ligger i den flata lådan, fästes framtill å vagnens högra sida. Sätessfjedrarne 72 och 173 (72 främst) fastskrufvas midtpå vagnsredet, sedan under muttrarne befintliga skyddsskifvor borttagits och nedlagts i apparatlådan eller annorstädes förvarats till dess vid omändring af maskinen de åter skola begagnas. Sätet 9 fastskrufvas å 72. Locket, hvars ena sida är lös och hvilken naturligtvis fastsättes å detsamma, lägges på vagnen samt fasthålles medelst 2:ne gångjern.

Skärapparaten som ligger i den flata lådan upptages; spårrensaren 74 fästes å yttre ändan af densamma vid den derstädes befintliga skon 76, så att den längre af de röda stängerna kommer att ligga öfverst. Den får dock icke fastskrufvas hårdare än att densamma är rörlig. Skärapparaten förenas med vagnen, medelst den breda jernarmen 71, samt fästes genom den i densamma sittande bulten samt medelst den runda armen 81, hvars bult sitter i den inre skon 84. Den förra bulten fasthålles medelst en å jernarmen sittande skruf och den sednare medelst en sax. Den å den breda jernarmen fästade kedjan hakas å kroken i häfstångshylsan 99 A.

Ställhjulets 55 skruf 56 insättes i det öfre hålet å främre delen af skon 84, så att dess hufvud kommer inåt maskinen. Rullen påsättes och på densamma hjulet 55, hvarefter muttern påskrufvas, sedan först skyddsskifvan blifvit ditsatt.

Vefstakens 170 tapp införes i liehufvudets 257 hål; för att göra detta reses skärapparaten i lodrät ställning, emedan denna inpassning endast kan ske då liehufvudet är straxt ofvanför 84.

Obs. Förhållningsreglor vid afmejandet samt om maskinens skötsel, se föregående uppsats.



Maskindelar till Buckeye kombinerade Slättermaskin.

N:o	Kr. ö.	N:o	Kr. ö.
1 A. Underlagsskifva för vefstaken	— 40	95. Sprint till axeln	— 20
9. Säte för körsvennen	8: —	96 A. Axelskifva	— 20
50 A. Vagnshjul	30: —	97. Hörnknif	— 80
51. Krondref	2: 40	98. Knif	— 80
52. Det lilla koniska hjulet	3: 20	99 A. Häfstångshylsa	3: —
53. Det stora " "	18: —	100 A. Axel med spärr till häfstången	3: —
54. Det inre drifhjulet	12: —	135 B. Bakre jernstädets fäste	4: —
55. Stållhjulet	7: —	151 A. Hake till häfstångssparret	— 40
56. Rulle och skruf dertill	1: 60	153 A. Häfstång	5: —
57. Högra spärrhjulet	5: —	153 1/2. Häfstångsfjeder	1: —
58. Venstra d:o	5: —	154. Axel med drifhjul och spärr	44: —
59. Vef med sprint	10: —	D:o utan d:o d:o	14: —
61. Lager af komposition	4: —	155. Korta axeln med dref	24: —
62. Axel till	1: —	D:o d:o utan d:o	8: —
63. Ledning drifap-	— 60	156. Vefaxel med balanserinrättning och dref	24: —
64. Handtag paratens	2: —	Vefaxel utan balanserinrättning och dref	10: —
65. Klyka från	2: —	159. Vefsprint	3: —
66. Knapp slagning	— 40	162. Lieknapp	— 40
67. Plåt till skyddsklor	— 60	163. Knifskena	30: —
68. Skyddsklo	2: —	D:o med skyddsklor	68: —
69. Kloskruf	— 20	D:o d:o och skor	94: —
71. Bred jernarm	18: —	164. Tistelskena	1: 20
72. Fjeder till sätet	12: —	166. Spiralfjeder	— 80
74. Skärspårrensare	5: —	170. Vefstake	10: —
75. Regel	1: —	173. Bakre fjeder till sätet	6: —
Skruf och sprint dertill	— 40	176. Yttre skofjedern	4: —
76. Yttre skon	10: —	189. Lager för bakre ändan af vefvens axel	3: —
77. Kedja	4: —	192. Jernstödet	1: —
78. Vinkeljern med skruf	3: —	193. Bult till inre skon	1: 20
80. Långa jernstödet	8: —	194. Förspänningsbult	1: —
81. Rund jernarm	8: —	195. Skydd för drifinrättningen	4: —
82. Hänglager. Komplet	20: —	257. Liehufvud	4: —
82 A. Lagret ensamt	8: —	421 B. Block	1: 20
83. Korslagret komplett	16: —	489. Hjulhus	4: —
84. Inre skon	11: —	490. Vefvens häfstång	3: —
86. Sluttfjeder (sax)	— 12	491. Mottrycksskifva till apparat-häfstången	1: —
87. Lager och bakre ändan af 166	6: —	492. Bågen till densamma	4: —
88. Skrufnyckel	1: 40	493. Stöd för stången	1: 40
89. Lager för främre ändan af 166	3: —	494. Häfstångshylsa	1: 60
91 A. Fullständig lie	22: —	495. Häfstångslänk	— 60
Knifstång med hörnknif	10: —	Reservnitar per skålp.	1: —
92. Vefskydd	3: 20		
93. Högra spärrfjedern	2: —		
94. Venstra d:o	2: —		



Anvisning för sammansättningen af den kombinerade maskinen som

B) Skördemaskin.

Se nedanstående

Anvisning för sammansättning af SKÖRDEMASKINEN.

Skördemaskinen kommer fullständig packad i 3 st. lårar, neml.: En stor fyrkantig, en liten fyrkantig och en lång och smal samt ett afläggarebord och en stång.

Den stora fyrkantiga lådan öppnas först och sjelfva vagnsredet jemte hjulen 50 A uttagas; de sednare sättas på axeln 154, med iakttagande att, då spärrfjedrarne 92 och 94 spännas, axeln rör sig då hjulen gå framåt. Axelringen 96, som ligger i den å maskinen

befintliga apparatlådan, sättes å den venstra hjulaxeln samt fasthålles medelst axelsprinten 95, som fästes med en hästkosöm. Å den högra hjulaxeln sättes 410 A (axeldref), som igenom en längre axelsprint, hvilken ligger i apparatlådan, fasthålles vid vagnsaxeln.

Å stångens bakre ända fastsättes 491 under och 493 öfver, medelst den skruf, som sammanhåller dessa lösa delar, hvilka ligga i stora lådan under körsvennens säte 9, skrufven föres underifrån, så att muttern kommer ofvanpå stödet 493.

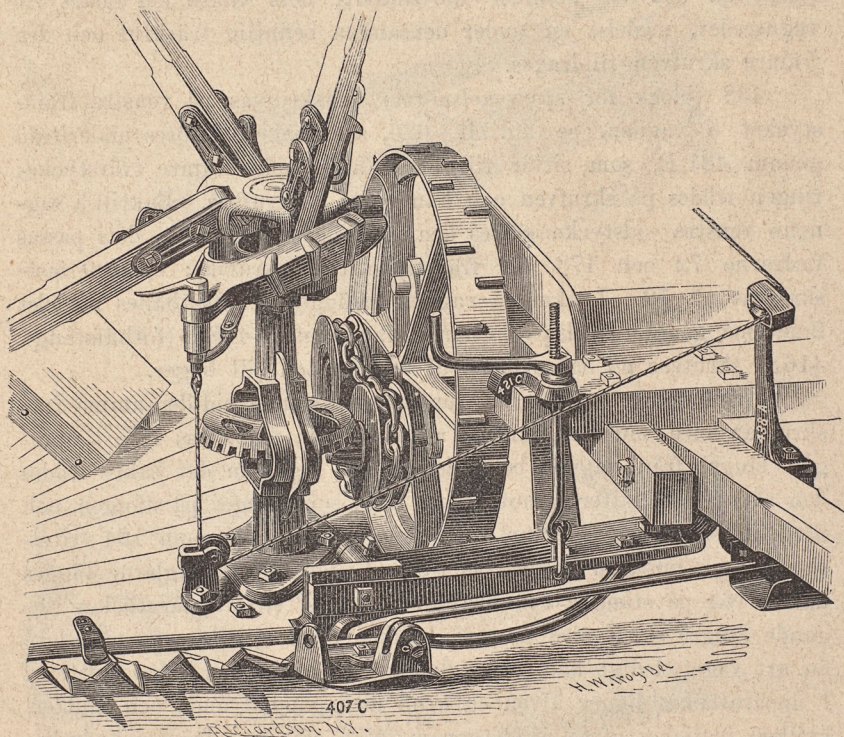


Fig. 1.

Den bult, som går igenom de stycken å vagnen som komma att omfatta stången och hvilken dessutom håller stödet 192 för vefskyddet 92, utslås så att stången kan insättas, samt inskjutes åter och muttern påskruvas, se fig. 1.

490, 492, 494 $\frac{1}{2}$ och 495, som komma förenade med hvarandra, fastskruvas underifrån å det venstra framstycket, som omfattar stången, häfstången uppåt; 495 förenas med 491 medelst i 495 sittande bult. Medelst häfstången 494 $\frac{1}{2}$, flyttbar, medelst häfstångs-

hylsan 494, hvilken är försedd med ett rött handtag, från ett hak till ett annat i 492, kan vagnsredet och tillfölje deraf afläggarebordets främre ända nedpressas för att upptaga liggande säd.

63, ledning till drefhjulét's fränslagning, som sitter fästad på vagnsredets venstra sida, lösskrufvas; handtaget 64, som återfinnes på samma ställe, föres i upprätt ställning och dess tapp inpassas i klykan 65, handtaget föres genom 63, som åter fastskrufvas.

195 (skydd för drifinrättningen), som sitter under vagnen, omvrides så att det kommer horisontelt; dess bakre del fästes vid vagnsredet, medelst en under densamma befintlig träskruf och den främre skrufven tilldrages.

438 (block för spårvoxelsnöret) fastskrufvas på venstra framstycket å vagnen, se fig. 1. 626, skrufhaken, införes underifrån genom 421 B, som sitter till höger å vagnens främre tvärstycke; ringen trädes på skrufven och handtaget påskrufvas. Baktill å vagnens venstra sidestycke sättes den rödmålade fjederskon, deri passas fjedrarne 72 och 173 (72 främst) och fastskrufvas; sätet 9 fastskrufvas på 72. Locket på vagnen pålägges och fasthålles medelst 2:ne små gångjern och på detsamma fastskrufvas 428 B (fothäfstång). 416 A skrufvas på bakre delen af vagnen och till höger.

Vågen jemte svänglarne, för hvars fästande vid densamma 2:ne skrufvar med muttrar finnas i apparatlådan, fastsättas i de å stånden längst från vagnen befintliga hålen. Igenom det bakre trädes den skruf, som sitter i motstycket 521, som lägges på stånden, och nämnde skruf går igenom detsamma, som ock igenom 164 (titelskena), och muttern påskrufvas löst. Vågen med svänglarne lägges under 164 på stånden och fasthålles medelst en i apparatlådan liggande längre skruf med mutter, hvilken dock ej tillskrufvas hårdare än att vågen ledigt kan röras; derefter tilldrages den bakre muttern. I apparatlådan ligger äfven en krok med gängad ända och mutter, hvilken instickes ofvan ifrån genom ett å ståndens främre ända befintligt hål och framsvängeln påhakas.

De öfriga lådorna uppslås och man öfvergår till hopsättningen af afläggarebordet.

Hopsättandet af afläggarebordet underlättas, om man borttager ena sidan på den stora lådan och begagnar densamma till bord, se fig. 2.

Det med skyddsklorna försedda trästycket fogas till afläggarebordet medelst en jernskifva, se fig. 2, samt träskrufvar. Vid hopsättandet af afläggarebordet iakttages att alla skrufhufvuden å delar hvarest säden passerar kommer inåt afläggarebordet.

Skon 406 fastskruvas vid yttre (högra) sidan af afläggarebordet och skon 407 vid inre (venstra) sidan. Den kortaste af de med skifva försedda rundhufvade bultarne, som sitter i 407, begagnas för yttersta ändan af det med skyddsklorna försedda trästycket och

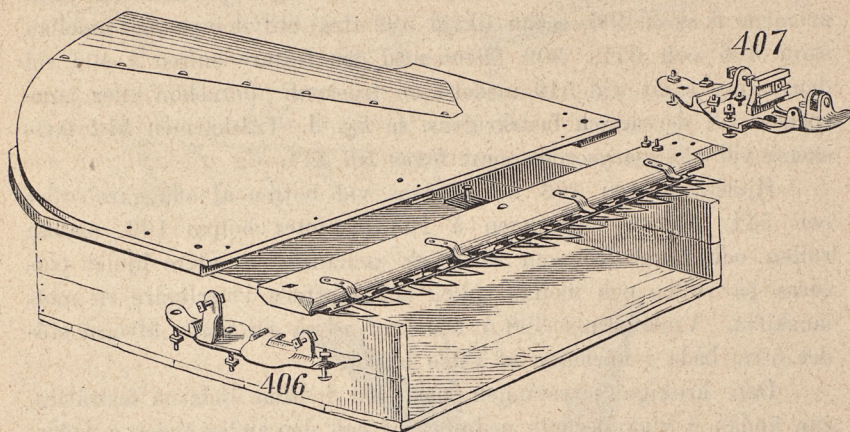


Fig. 2.

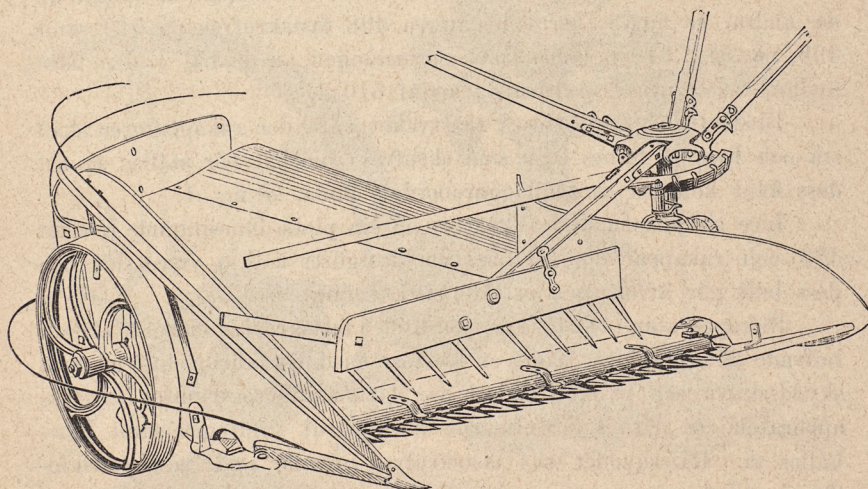


Fig. 3.

den längre går igenom den tjockaste delen af jernstycket 407. Båda muttrar komma på öfre sidan af afläggarebordet; den korta, rundhufvade skruften inpassas genom det sänkta hålet i afläggarebordet; muttern skruvas under skon 407. Då båda skon 406 och 407 sitta på sina ställen, fastskruvas alla muttrar så hårdt som möj-

ligt och noga efterses att det med skyddsklorna försedda trästycket väl sluter intill afläggarebordet, hvarefter dessa båda delar ytterligare förbindas medelst träskrufvar.

Trästycket 510, vingbrädet, fästes vid 511, yttre delningsbrädet, medelst träskrufvar; 511 fastskrufvas vid de upprättstående jern-armarne å skon 406, sedan likväl 509 (trä) blifvit inpassadt emellan skon 406 och 511. 509 fästes med den främre bulten å 406 vid densamma samt vid 510 medelst en träskruf. Jernskon eller jernspetsen till densamma fastskrufvas, se fig. 3. Träskärmen 512 fastsättes vid afläggarebordet samt fogas till 511.

Hjulställningen 103 fastskrufvas vid botten af afläggarebordet och 511. Genom öppningen å 103 inskjutes bulten 102, mellan rullen och hjulställningen sättes en mellanskifva: yttre hjulet placeras på rullen och mellan rullen och muttern ytterligare en mellanskifva. Vinkeljernet 308 A fastskrufvas på sin plats, äfvenså stödet 502; båda i närheten af yttre hjulet.

Den krokiga jernstången med hål i båda ändarne fastsättes, ena ändan å vinkeljernets nedre skruf och den andra ändan å nedersta skrufven af stödet 500, hvilken för detta ändamål är längre än de andra, se fig. 3; jerntrådstången 498 fastskrufvas på 510 samt 499 på 512. Den långa raka jernstången, med hål i den flata ändan, fastskrufvas å nedre ändan af 510.

Blocket 473 fastsättes å trästycket nära der rakapparaten skall stå och hvarest finnes 2:ne små skrufvar; blocket bör ställas så, att dess kant kommer mot afläggarebordets ända, se fig. 1.

Inre skärmen 508 fastsättes på sin plats, inneslutande blocket 473 och rakapparaten. Träspetsen fastgöres å dess yttre sida och dess bult går äfven igenom skon 407, se fig. 3.

Rakapparaten (412 C, 411 och 408 C) fastskrufvas medelst 3 rundhufvade längre bultar samt en kortare med fyrkantigt hufvud med skyddsskifva och hvilken endast går igenom afläggarebordet och rakapparaten, se fig. 1. Muttrarne böra hårdt tilldragas samt bibehållas så. Räfsskyddet 434 fastskrufvas ungefär midt på skyddsklo-längden.

Rakornas serskilda delar utläggas, se fig. 4. Rakan 433 fastskrufvas vid rakarmen 432 samt fästes ytterligare med rakspännet 505. Raka och rakarm äro numrerade från 1 till 4 och måste hafva motsvarande nummer. Träpinnen 432 $\frac{1}{2}$ sättes å den utstående delen å gjutstycket 414 och fastskrufvas å rakans yttre ända. Trästickan och hållaren 522 fastskrufvas å rakarmens öfre ända.

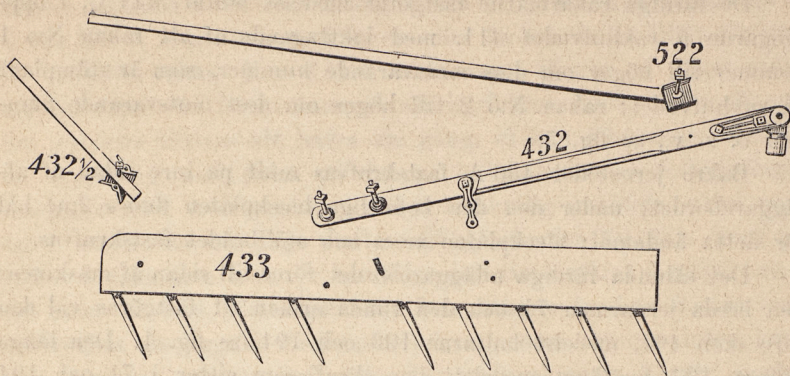


Fig. 4.

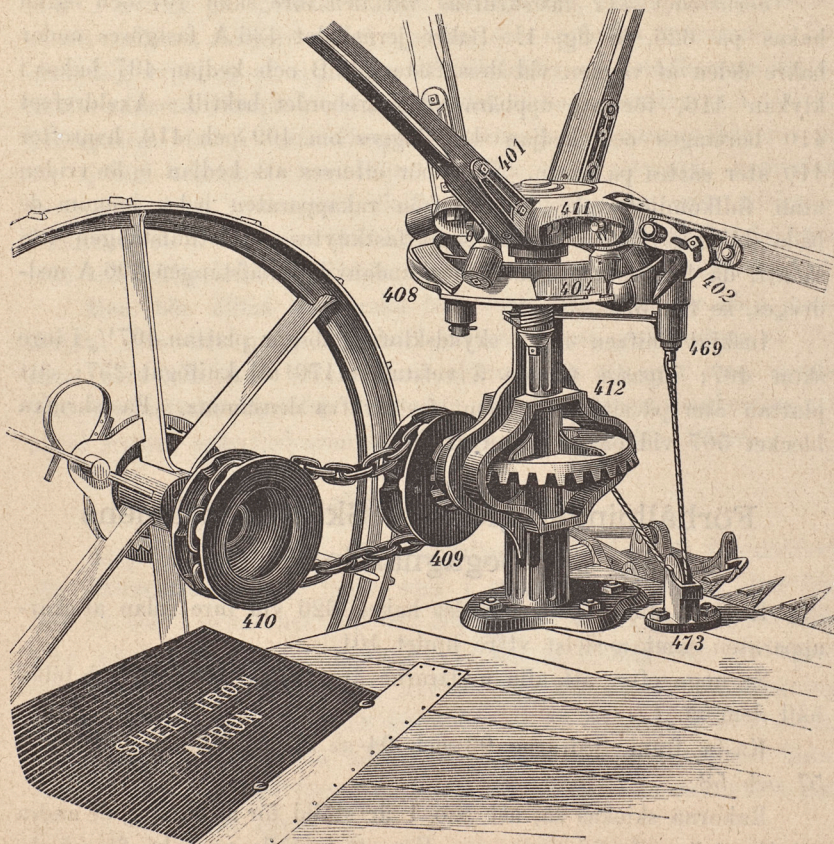


Fig. 5.

De färdiga rakarmarne fastgöras medelst bultar, 411 $\frac{1}{2}$, i öppningarne å rakhufvudet 411, med iakttagande af att rakan N:o 1 kommer till höger om dess motsvarande nummer, som är stämplat på rakhufvudet; rakan N:o 2 till höger om dess motsvarande nummer o. s. v., se fig. 5.

Bakre jernstödet 436 A fastskrufvas midt på inre sidan af afläggarebordet; under den der befintliga bleckplåten finnes 2:ne hål för detta ändamål; bleckplåten reses och ställbrädet fastskrufvas.

Det sålunda färdiga afläggarebordet föres till sidan af maskinen; den breda jernarmen 71 och den runda armen 81 fastgöras vid den inre skon 407, medelst bultarne 193 och 194, se fig. 1. Den långa bulten 193 fastläses medelst den skruf som sitter i 71 och 194 medelst en sax.

Jernstödet 517 fastskrufvas vid den inre skon 407 och öglan hakas på 626, se fig. 1. Bakre jernstödet 436 A fastgöres under bakre delen af vagnen vid dess fäste 135 B och kedjan 437 hakas i klykan 416, för att uppbära afläggarebordet baktill. Axeldrefvet 410 borttages och kedjan 431 lägges om 409 och 410, hvarefter 410 åter sättes på axeln. Noga bör efterses att kedjan ej är vriden utan fullkomligt rak. Snöret från rakapparaten ledes igenom de båda blocken 473 och 438 samt fastknytes vid fothäfstången 428 så att, då fothäfstången användes, undanvikarehäfstången 496 A neddrages, se fig. 5.

Inskjut knifven 446 i skyddsklorna; lösgör plattan 407 $\frac{1}{2}$ i inre skon 407; inpassa tappen å vefstaken 170 uti knifögat 257; sätt plattan åter på sitt ställe samt fastskrufva densamma. Fastskrufva blecket 507 vid bakre ändan af 508.

Förhållningsreglor vid Skördemaskinens begagnande.

Reglera stubbhöjden medelst haken 626 vid inre sidan af skärapparaten samt medelst yttre hjulet 101.

Se noga efter att alla muttrarne äro väl tillskrufvade och bibehåll dem så.

Kasta fram fjedrarne 93 och 94 så att de falla in i haken å 57 och 58.

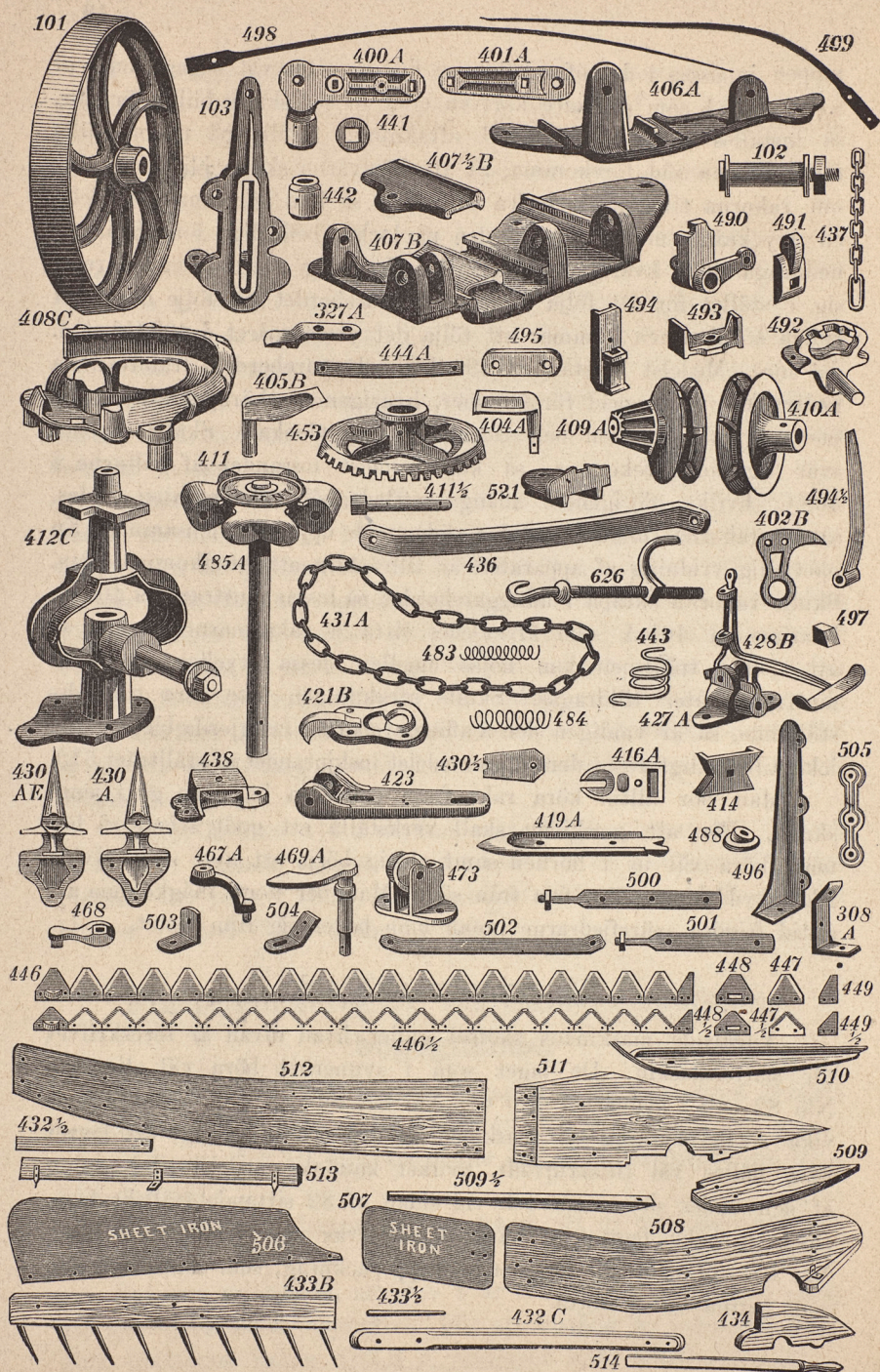
Rakorna skickas så, att N:o 1 är ställd för afrakning, de andra att tjenstgöra såsom upptagare. För att inställa en raka för afrakning borttages haken 402 B å rakarmen samt återplaceras så att

tappen inpassas i det öfre hålet, se fig. 5. Om vid begagnandet af t. ex. N:o 1 som afrakare kärften eller locken skulle blifva för stor, så inställes rakan N:o 3 till afrakning. Skulle på något ställe mycket tunn säd förekomma, så att kärftvarne skulle blifva för små om rakorna tillåtas att hafva sin gång, så kan körsvennen medelst en tryckning med foten på den på locket befintliga fothäfstängen neddraga 469, hvarigenom den till afrakning inställda rakan reser sig i stället för att följa utefter afläggarebordet till följe deraf att rullen å rakarmen kommer att följa det yttre spåret å 408 C i st. f. det inre. Medelst häfstängen 494 kan afläggarebordets främre ända nedtryckas då liggsäd förekommer, hvarigenom skärapparaten kommer närmare marken och säden lättare upplöckas. Skulle mycket svår liggsäd förekomma, så kan medelst lossandet af bultarne å 408 C, hvilka gå igenom aflånga refflade hål, rakapparaten vridas, så att rakorna tidigare nedgå i säden och upplöcka densamma. En obetydlig vridning af apparaten är tillräcklig att åstadkomma detta. Skulle rakorna skrapa i afläggarebordet, så lossas muttrarne å 400 A, hvarigenom 401 A som äfvenledes sitta å rakarmarne frigöras så att sjelfva träarmen kan höjas emellan dessa stycken, hvarefter muttrarne åter tilldragas. Skulle afrakningen icke vara tillfredsställande, så är vanligen den å afläggarebordet fastgjorda bleckplåten icke tillräckligt rest; den höjes medelst inskjutandet af ställträet 513.

Man bör alltid köra rakt fram och låta hästarne gå i jemn skridt. För att maskinen skall verkställa ett godt arbete så bör man köra väl ut i hörnen samt aldrig börja ett nytt slag, såvida icke skyddsklorna äro fria från säd. Man bör noga ihågkomma att alltid frigöra spärffjedrarne innan man beger sig från fältet.

Maskinens skötsel.

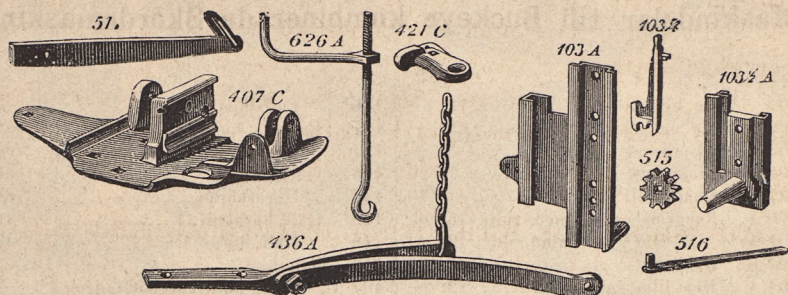
Angående maskinens skötsel gäller hvad ofvan är föreskrifvet för slättermaskin. De lager som i synnerhet böra väl oljas äro N:o 82 och i synnerhet N:o 61, N:o 87, 89 och 189. För att undvika sönderbrytning af maskinen är det af största vikt att lagret 82 a hålles väl tillskrufadt, hvilket kan ske medelst tilldragning af den under detsamma och vid sidan af 82 sittande ställskrufven. Dock få icke lagren så hårdt tillskrufvas att mekanismen läses. N:o 87, 89 och 189 förses med papp-packning, som minskas i den mån lagren blifva nötta.



Maskindelar till Buckeye kombinerade Skördemaskin.

N:o	Kr. ö.	N:o	Kr. ö.
101. Yttre hjulet	12: —	446 ¹ / ₂ . Fullständig skära	25: —
102. Rulle och skruf dertill	3: —	447. Enstaka knif	— 80
103. Hjulställning	5: —	447 ¹ / ₂ . D:o skära	— 80
308 A. Vinkeljern	1: 20	448. Hörnknif	— 80
327 A. Knapp till lien	— 40	448 ¹ / ₂ . Hörniskära	— 80
400 A. Rakarmsbeslag med rulle	5: —	449. Half hörnknif	— 40
401 A. D:o utan d:o	2: —	449 ¹ / ₂ . Half hörniskära	— 40
402 B. Rakhake	— 60	453. Kronhjul	10: —
404 A. Den lilla spårveln	2: —	467 A. Vef till undvikarehäfstängen	1: —
405 B. Den stora d:o	2: —	468. Vef till spårveln	1: —
406 A. Yttre skon	6: —	469 A. Spårvelhäfstång	2: —
407 B. Inre skon	12: —	473. Block till spårveln	1: 20
407 ¹ / ₂ B. Öfverskifva till inre skon	— 60	483. Spiral till fothäfstängen	— 40
408 C. Spåret till rakorna	10: —	485 A. Axel till rakhufvudet	8: —
409 A. Koniskt kugghjul	12: —	488. Underlagsskifva	— 20
410 A. Axeldref	8: —	490. Häfstängslager	3: —
411. Rakhufvud	12: —	491. Förbindningsjern för häfstängslaget	1: —
411 ¹ / ₂ . Bult till rakan	1: —	492. Häfstängslås	4: —
412 C. Rakställning	18: —	493. Mottrycksjern för 491	1: 40
414. Gjutstycke till förlängningen	— 40	494. Häfstängshylsa	1: 60
416 A. Klyka för bakre stödet	—	494 ¹ / ₂ . Häfstång	2: —
436	1: —	495. Länk till förbindningsjernet	— 60
419 A. Sko för rakskyddet	1: —	496. Jernstöd	1: —
421 B. Block	1: 20	497. Fjederpropp af galvan. kautschuk	— 40
423. Gångjern	2: —	498. Sidojerntrådsstäng	3: —
427 A. Ställning för fothäfstängen	1: —	499. Jerntrådsstäng	3: —
428 B. Fothäfstäng	2: —	500. Skärmstöd, långt	1: —
430 A. Skyddsklo	2: —	501. D:o kort	— 80
430 AE. Hörnskyddsklo	2: —	502. Spännen till vingbrädet	1: —
430 ¹ / ₂ . Plåt till skyddsklo	— 60	503. Vinkeljern	— 80
431. Kedja	10: —	504. Ställjern till ställträ	— 80
432 C. Rakarm	2: —	505. Rakspanne	— 60
432 ¹ / ₂ . Träpinne	— 40	506. Jernplåt	6: —
433 B. Raka	4: —	507. D:o	3: —
434. Rakskydd	2: —	508. Inre vinge (trä)	6: —
436. Bakre jernstödet	6: —	509. Vingspets	2: —
437. Kedja till d:o	2: —	510. Vingbräde	3: —
438. Block för spårveln	1: 20	511. Yttre vinge	6: —
441. Underlagsskifva	— 40	512. Lång skärm	6: —
442. Rulle till rakan	— 60	513. Ställträ till afrakningsplåten	1: 60
443. Spiralfjeder till lilla undvikaren	— 80	514. Handtag till häfstängen	— 60
444 A. Stång till undvikarehäfstängen	— 40	521. Stöd för vägen	2: —
446. Fullständig lie	25: —	626. Skrufhake	3: —

* Kronhjul äro sådana som hafva kuggarne parallela med axeln.



Med somliga skördemaskiner kommer en mera komplicerad hjulställning för yttre hjulet 101, och består af jernstycket 103 A, som fastskruvas på samma ställe som 103. På detta stycke passas $103\frac{1}{2}$ A, hvars venstra kant är tandad liksom venstra kanten af 103 A. Kngghjulet 515 nedsläppes och nyckeln $103\frac{1}{4}$ insättes ofvanifrån i samma läge som planschen utvisar. Hjulet 101 sättes på axeln. Då detsamma skall höjas eller sänkas, begagnas häfstången 516, hvars tapp passar i det fyrkantiga hålet i 515. Nyckeln uttages och 515 kringvrides tills erforderlig höjd erhållits, då nyckeln åter insättes och häfstången uttages. Denna inrättning har den fördelen att en ensam person kan höja och sänka afläggarebordet för erforderlig stubbhöjd; den andra inrättningen anse vi dock säkrare, emedan om nyckeln $103\frac{1}{4}$ skulle insättas i motsatt ställning än som synes å planschen, så hoppar densamma lätt ut vid de stötar maskinen erhåller och delarne falla till marken.

Anvisning för förändring från Skördemaskin till Slåttermaskin.

- 1:o. Afläggarebordet frigöres från maskinen och haken 626 borttages.
- 2:o. Häfstångslänken 495 afkopplas från förbindningsjernet 491.
- 3:o. Stången fästes vid vagnen ytterligare med bulten som sitter i det främre vagnsstycket.
- 4:o. Sätet 9 flyttas från bakre ändan af vagnen till dess midt.
- 5:o. Häfstången 153 A fastskruvas och kedjan som sitter sammanbunden å jernarmen 71 hakas på 99 A.
- 6:o. Våg och svänglar flyttas till hålen närmast vagnen.

7:o. Axeldrefvet 410 A borttages, hjulringen 96 ditsättes äfvensom den kortare axelsprinten.

8:o. Snöret löses från 428 B och 438. Block å vagnen för spårvexeln borttages.

9:o. Slätterskärapparaten uttages ur den flata lådan och förernas med maskinen, såsom förut beskrifvits.

Anvisning för förändring från Slättermaskin till Skördemaskin.

1:o. Slätterskärapparaten frigöres från maskinen.

2:o. Den vertikala bulten som går igenom stängen och det främre vagnsstycket borttages.

3:o. Häfstången 153 A borttages och kedjan å jernarmen 71 uppbindes.

4:o. 490, 492, 494 $\frac{1}{2}$ och 495 som komma förenade med hvarandra fastskrufvas underifrån å det venstra framstycket som omfattar stången, häfstången uppåt.

5:o. 493 fastkopplas med 491 å stängen.

6:o. 438 block för spårvexeln fastskrufvas, se fig. 1.

7:o. Våg och svänglar flyttas till främre hålen å stängen.

8:o. Sätet 9 flyttas till bakre delen af vagnen.

9:o. 428 B fastskrufvas å vagnslocket.

10:o. 416 A fastskrufvas bakpå vagnen till höger.

11:o. Haken 626 sättes på sitt ställe, se fig. 1.

12:o. Afläggarebordet förenas med vagnen, som ofvan är beskrifvet.

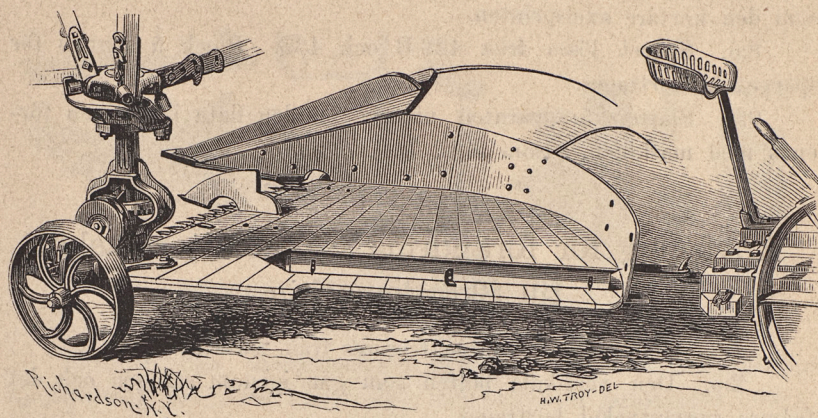


Fig. 6.

Ofvanstående fig. 6 visar sättet att transportera afläggarebordet från ett ställe till ett annat.

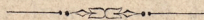
De extra delarne härtill kunna på beställning erhållas till ett pris af 30 Kronor och bestå af:

Ett hjul.

Ett jernstycke med axel.

Ett jern med hake och

Ett jern med ögla.



A G E N T E R.

Malmö	Herr Trotzig & Pamp.	Enköping	Herr J. L. Thorslund.
Götheborg	Herr J. P. Fehrlund.	Upsala	» G. Weström.
Kalmar	» Herr. Magnét.	Karlstad	» Svensson & Ericsson.
Misterhult	» Er. Törner.	Thorsby i Vermland	» J. P. Götulin.
Vexjö	» Olof Andersson.	Fahlun	» C. A. Dahl.
Vernamo	» Kapten Thor Ekenman.	Nyköping	» S. F. Ljungqvist.
Jönköping	» Gustaf Almqvist.	Eskilstuna	» Carl Klein.
Mariestad	» Wih. Blix.	Malmköping	» Lennmalm & Co.
Lidköping	» Gust. Egnell.	Södertelge	» Gust. Ek Dahl.
Falköping	» Joh. Johansson.	Gefle	» C. J. Andersson.
Hjo	» J. Synnergren.	Söderhamn	» Norling & Andersson.
Venersborg	» P. E. Svedberg & Co.	Hudiksvall	» F. A. B. Signeul.
Åmål	» A. P. Björlin.	Hernösand	» Ad. Löwenhielm.
Uddevalla	» E. G. Lange.	Örnsköldsvik	» A. Ebn.
Örebro Län & Nora	» C. G. Löwenhielm.	Skefteå	» Adr. Ruth.
Arboga	» J. A. Lundberg.	Råneå	» Ant. Sjöstedt.
Köping	» A. Bergendahl.	Haparanda	» Er. Heggman.
Vesterås	» Ax. Hyvrell.	Helsingfors	» G. A. von Friesendorff.
Sala	» F. T. Nordqvist.		

