

# Motala verkstad - samling av trycksaker - 7

Motala verkstad

*Vardagstryck*



National Library  
of Sweden

PRISKURANT

N<sup>o</sup> 20

GÄLLANDE FRÅN OCH MED APRIL MÅNAD 1878

Å

**MOTALA MEK. VERKSTADS**

**AKTIE-BOLAGS**

**TILLVERKNINGAR**

UTAF

**VALSVERKSPRODUKTER OCH SMIDEN**

AF

**JERN OCH STÅL.**

(UTAN FÖRBINDELSE.)

Herr .....

i .....

STOCKHOLM, IVAR HÆGGSTRÖMS BOKTRYCKERI, 1878.

Vid requisitioner torde benäget uppgifvas hvilken kvalitet och hårdhetsgrad som önskas, eller för hvilket ändamål jernet eller stålet skall användas, i hvilket senare fall vi alltid leverera af den stämpel och hårdhet, som vi anse bäst passande.

Å större partier, rekvirerade på en gång eller å årsleveranser, lemnas rabatt enligt öfverenskommelse.

Priserna, per kontant inom 30 dagar, beräknade i Kronor per Svensk Centner, gälla för leverans härstädes.

Alla i priskuranten förekommande tumtal afse Svenskt verkmått.

### Hufvudstämpelar:



Med någon af nedanstående bistämpelar:



betecknande *prima ångpanneplåt*.

1

»

*fartygsplåt*.



Telegrafadress:

**VERKSTADEN. MOTALA.**

Postadress:

**MOTALA MEK. VERKSTADS AKTIE-BOLAG.**

**MOTALA VERKSTAD.**



## REGISTER.

	Pag. i Pris- kuranten	Tabell- N:o	Sektions- planschens N:o
Balkjern .....	5	4	10
Bulbjerg .....	5	—	16
Bandjern .....	7	6	—
Delningar af en fot uttryckta i decimalbråk .....	—	7-8	—
Däcksbalkar .....	5	4	10
Fyrkantjern .....	7	5	—
Halfrundjern .....	5	—	24
Hjulband .....	5	—	—
Hållfasthetstabell för plåt .....	—	9	—
” ” ” stångjern .....	—	10	—
Hörnjern med skarpt hörn .....	5	2	1-3
” ” ” rundt ” .....	5	3	4-6
Jernvägsbult .....	5	—	25
Jernvägsskenor .....	5	—	20-22
Liejern .....	6	—	24
Listjern .....	5	—	13-15
Lokomotiv-rostjern .....	6	—	19
Maskinsmiden .....	1	—	—
Nagel .....	9	—	25
Plattjern .....	7	6	—
Plåt (Plogbillar, Plogfjölär samt refflad) .....	3	1	26
Rostjern till lokomotiv och ångfartyg .....	6	—	19
Rundjern .....	7	5	—
Skarfplåtar .....	5	—	26
Skarfskenor .....	5	—	20-23
Skarndäcksjern .....	5	—	13
Smiden .....	1	—	—
Spantjern .....	5	4	7-9
Stål .....	8	—	—
T-jern .....	5	—	16
Z-jern .....	5	—	11, 12

## SMIDEN

af jern eller stål, beredt på Puddlings-, Bessemer- eller Martins-metoden.

	Under	Från 5 till	10 Centner
	5 Centner pr st.	10 Centner pr st.	10 Centner o. deröfver pr st.
<b>Axlar</b> , släta .....	17	18	20
” med nedsättning, kragar eller bund- tar .....	19	20	22
” Lokomotiv- .....	28	28	28
” Tender- o. Vagns- tar .....	20	20	20
<b>Vefaxlar</b> , enkla, utan kra- gar .....	23	24	25
” enkla, med kra- gar .....	25	28	30
” dubbla, utan kragar .....	25	28	30
” dubbla, med kragar .....	28	32	34
<b>Sågvefaxlar</b> , krökta .....	30	25	25
<b>Vefstakar</b> .....	30	25	25
<b>Tvärstycken</b> och <b>Pi- stonhufvud</b> .....	30	25	25
<b>Pistonstänger</b> , utan huf- vud ...	20	20	20
” med huf- vud ...	25	25	25
<b>Veftappar</b> .....	20	20	20



## SMIDEN

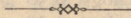
af jern eller stål, beredt på *Puddlings-, Besse-*  
*mer eller Martins-metoden.*

Ämnesjern för maskinsmiden.

Lokomotiv-, Tender- och Vagns-  
hjul.

Alla öfriga slags smiden till ma-  
skiner, fartyg, byggnader m. m., äfven-  
som alla slags bearbetade och fullt  
färdiga smiden.

Enligt öfver-  
enskommelse.



Å större partier, reqvirerade på en gång, lem-  
nas rabatt enligt öfverenskommelse.

P L Å T.

betecknar *prima ångplåt*

1

" *fångplåt.*

## GROFPLÅT.

Öfver  $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.....  
 För hvarje Ctr öfver 5 t. o. m. 20 Ctr pr. st. ökas priset med ....  
 Öfver 20 Ctr pr st., enligt öfverenskommelse.

## MEDELPLÅT.

*Glödgad och riktad.*

$\frac{3}{15}$ " tjock, vägande	högst	$2\frac{1}{2}$	Ctr pr st.....	13
$\frac{3}{16}$ " " " "	öfver	$2\frac{1}{2}$	" " .....	14
$\frac{5}{32}$ " " " "	högst	2	" " .....	14
$\frac{5}{32}$ " " " "	öfver	2	" " .....	14
$\frac{1}{8}$ " " " "	högst	$1\frac{1}{2}$	" " .....	14
$\frac{1}{8}$ " " " "	öfver	$1\frac{1}{2}$	" " .....	15
$\frac{3}{32}$ " " " "	högst	1	" " .....	15
$\frac{3}{32}$ " " " "	öfver	1	" " .....	15
$\frac{1}{16}$ " " " "	högst	0,50	" " .....	15
$\frac{1}{16}$ " " " "	öfver	0,50	" " .....	16

Refflad plåt,  $\frac{3}{16}$ " tjock och deröfver, samma pris som slät dubbelgarf

Sekunda plåt, enligt öfverenskommelse.

Bottenstockar till fartyg samt plogpillar, plogfjolar och affall, en



Icke rektangulära plåtar betalas som rektangulära med godtgörelse

Å större partier, reqvirerade på en gång, lemnas rabatt enligt

## PLÅ T.

ecknar prima ångspanneplåt.

» fartygsplåt.

Bessemer- och Martin-						Puddel-			
0,10—0,15		0,20—0,40		0,50—1,0		Dubbelgarfvad		Enkelgarfvad	
		1						1	
13	—	11	—	14	—	14	—	12	—
—	50	—	50	—	50	—	75	—	50
13	50	11	50	14	50	14	50	12	50
14	—	12	—	15	—	15	—	13	—
14	—	12	—	15	—	15	—	13	—
14	50	12	50	15	50	15	50	13	50
14	50	12	50	15	50	15	50	13	50
15	—	13	—	16	—	16	—	14	—
15	—	13	—	16	—	16	—	14	—
15	50	13	50	16	50	16	50	14	50
15	50	13	50	16	50	16	50	14	50
16	—	14	—	17	—	17	—	15	—

om slåt dubbelgarfvad.

lar och affall, enligt öfverenskommelse.

a med godtgörelse af 3 Kronor pr Centner för skrot som afklippes.

as rabatt enligt öfverenskommelse.

## FASONJERN.

Sektions- planschens N:o		Bessemer- o. Martin-		Puddel-, dubbelgarvadt
		0,10—0,15	0,20—0,40	
1—9, 16	<b>Hörn-, Spant- och Bulb- jern</b> t. o. m. 30 fots längd, väg. 1,5 <i>tl</i> o. derunder, pr fot .....	11	10	11
	väg. fr. 1,5 <i>tl</i> till 5 <i>tl</i> , pr fot .....	9 50	8 50	9 50
	väg. fr. 5 <i>tl</i> o. deröfver, pr fot .....	9	8	9
	Öfver 30 t. o. m. 35 fots längd ökas förestående pris med .....	— 50	— 50	— 50
	<b>Obs.</b> Nya tillkomna sek- tioner spantjern 4"×3"× $\frac{11}{16}$ " à $\frac{1}{2}$ " o. $4\frac{1}{2}$ "× $3\frac{1}{4}$ " × $\frac{11}{16}$ " à $\frac{5}{8}$ ", Eng. mått.			
10—13, 16	<b>Balk-, Skarndäcks-, Z- och T-jern</b> t. o. m. 20 fots längd, väg. 7 <i>tl</i> o. derunder, pr fot.....	11 50	10 50	11 50
	väg. öfver 7 <i>tl</i> , pr fot ..	11	10	11
	Öfver 20 t. o. m. 25 fots längd ökas förestående pris med .....	— 50	— 50	— 50
13—15, 24	<b>List- och Halfrundjern</b> t. o. m. 25 fots längd, väg. 1 <i>tl</i> o. derunder, pr fot .	11	10	11
	väg. fr. 1 till 5 <i>tl</i> , pr fot	10 50	9 50	10 50
	” ” 5 <i>tl</i> o. deröfver, pr fot .....	10	9	10

## FASONJERN.

Sektions- planschens N:o		Bessemer- o. Martin- o,20—o,40		Puddel , enkel- garfvadt	
24	Liejern .....	10	50	—	—
40	Rostjern för Lokomotiv och Ångfartyg .....	—	—	6	—
	Fasonjern, af större läng- der än förenämnde valsas enligt särskildt aftal.				
	<p style="text-align: center;">—————</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <i>Jernvågsskenor,</i>  <i>Hjulband, Skarf-</i>  <i>plåtar, Skarfbultar</i>  <i>m. m. samt Af-</i>  <i>klipp.</i> </div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 10px;">           Enligt            öfver-            enskom-            melse.         </div> </div> <p style="text-align: center;">—————</p>				
	<p style="text-align: center;">Å större partier, re-            qvirerade på en gång,            lemnas rabatt enligt öf-            verenskommelse.</p>				

## STÅNGJERN.

	Bessemer- o. Martin-				Puddel-, dubbel- garfvadt.	
	0,10—0,15		0,20—0,40			
<b>Plattjern t. o. m. 20 fots längd och 5 Ctnrs vigt, pr st.:</b>						
$\frac{3}{4}$ "— $\frac{7}{8}$ " bredt $\frac{1}{16}$ " tjockt	II	25	10	25	II	25
1" à 1 $\frac{1}{4}$ " " $\frac{1}{16}$ " à $\frac{5}{8}$ " "	IO	25	9	25	IO	25
1 $\frac{1}{2}$ " à 2 $\frac{1}{2}$ " " $\frac{1}{4}$ " à 1" "	9	50	8	50	9	50
3" à 5" " $\frac{1}{4}$ " à 1 $\frac{1}{4}$ " "	IO	—	9	—	IO	—
6" à 8" " $\frac{1}{4}$ " à 1 $\frac{1}{2}$ " "	II	—	IO	—	II	—
<b>Rund- och Fyrkantjern t. o. m. 20 fots längd och 5 Ctnrs vigt, pr st.:</b>						
$\frac{1}{4}$ " à $\frac{3}{8}$ " .....	II	50	10	50	II	50
$\frac{7}{16}$ " à $\frac{3}{4}$ " .....	IO	25	9	25	IO	25
$\frac{7}{8}$ " à 2 $\frac{1}{4}$ " .....	9	50	8	50	9	50
2 $\frac{3}{8}$ " à 3" .....	IO	—	9	—	IO	—
3 $\frac{1}{8}$ " à 3 $\frac{5}{8}$ " .....	IO	25	9	25	IO	25
3 $\frac{3}{4}$ " à 4 $\frac{1}{2}$ " .....	12	50	11	50	12	50
4 $\frac{5}{8}$ " à 6" (rundjern) .....	16	—	15	—	16	—
Stångjern öfver 20 fots längd och 5 Ctnrs vigt pr st., valsas enligt särskild öfverenskommelse.						

**STÅNGJERN.**

---

**Stål,**

valsadt till borr, verktyg, fjedrar m. m.,

efter öfverenskommelse, beroende på partiets storlek och

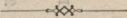
öfriga bestämmelser.

---

**Å större partier, reqvirerade på en gång, lemnas**

**rabatt enligt öfverenskommelse.**

---



# NITNAGEL

af prima dubbelgarvadt puddelfjern

	1''	5/10''	3/8''	1/2''	5/8''	3/4''	7/8''	1''
fr. o. m. 3/8'' t. o. m. 1'' længd...	40	35	30	24	20	17	15	—
'' 1 1/8'' ''	—	—	25	21	17	15	15	75
'' 2 1/8'' ''	—	—	—	—	16	14	14	75

Anmærkninger:

Nagel af andra dimensioner tillverkas.

Vid requisition torde uppgifvas om hufvudet önskas kullrigt, platt eller försänkt.

**Å större partier, rekvirerade på en gång, lemnas rabatt enligt öfverenskommele.**