

Motala verkstad - samling av trycksaker - 6

Motala verkstad

Vardagstryck



National Library
of Sweden

PRISKURANT

Nº 19

GÄLLANDE FRÅN OCH MED APRIL MÅNAD 1877

Å

MOTALA MEK. VERKSTADS

AKTIE-BOLAGS

TILLVERKNINGAR

UTAF

VALSVERKSPRODUKTER OCH SMIDEN

AF

JERN OCH STÅL.

(UTAN FÖRBINDELSE.)

Herr

i

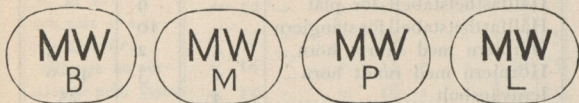
STOCKHOLM, CENTRAL-TRYCKERIET.



Vid requisition torde benäget uppgifvas, hvilken kvalitet och hårdhetsgrad som önskas eller för hvilket ändamål jernet eller stålet skall användas, i hvilket senare fall vi alltid leverera af den stämpel och hårdhet, som vi anse bäst passande.

Alla i priskuranten förekommande tumtal afse svenskt verkmått.

Hufvudstämpelar:



Med någon af nedanstående bistämpelar ofvan MW:



betecknande *prima ångpanneplåt.*

1

» *fartygsplåt.*

2

» *sekunda plåt.*

Telegrafadress:

VERKSTADEN.

MOTALA.

Postadress:

MOTALA MEK. VERKSTADS AKTIE-BOLAG.

MOTALA VERKSTAD.

PRIMA ÅNGPANNEPLÅT.

Grofplåt.				Kronor	
Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.				14	50
Öfver 5 Ctr » 6 » »				15	25
» 6 » » 7 » »				16	00
» 7 » » 8 » »				16	75
» 8 » » 9 » »				17	50
» 9 » » 10 » »				18	25
» 10 » » 11 » »				18	75
» 11 » » 12 » »				19	25
» 12 » » 13 » »				19	75
» 13 » » 14 » »				20	25
» 14 » » 15 » »				20	75
» 15 » » 16 » »				21	25
» 16 » » 17 » »				21	75
» 17 » » 18 » »				22	25
» 18 » » 19 » »				22	75
» 19 » » 20 » »				23	25
Öfver 20 Ctr pr st. enligt öfverenskommelse.					
Medelplåt.					
$\frac{3}{16}$ " tjock, väg. högst $2\frac{1}{2}$ Ctr pr st.				14	50
öfver $2\frac{1}{2}$ » »				15	25
$\frac{5}{32}$ " » » högst 2 » »				15	00
öfver 2 » »				15	75
$\frac{1}{8}$ " » » högst $1\frac{1}{2}$ » »				15	00
öfver $1\frac{1}{2}$ » »				15	75
$\frac{3}{32}$ " » » högst 1 » »				16	00
öfver 1 » »				16	75
$\frac{1}{16}$ " » » högst 0,50 » »				17	00
öfver 0,50 » »				17	75

SEKUNDA PLÅT.

Grofplåt.				Kronor	
Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.				11 75	
Öfver 5 Ctr » 6 » »				12 25	
» 6 » » 7 » »				12 75	
Refflad	» 7 » » 8 » »				13 25
	» 8 » » 9 » »				13 75
	» 9 » » 10 » »				14 25
	» 10 » » 11 » »				14 75
	» 11 » » 12 » »				15 25
Icke rektangulära plåtar betalas som rektangulära, med godtgörelse af 3 kronor pr Ctr för afklippt skrot.	» 12 » » 13 » »				15 75
	» 13 » » 14 » »				16 25
	» 14 » » 15 » »				16 75
	» 15 » » 16 » »				17 25
	» 16 » » 17 » »				17 75
	» 17 » » 18 » »				18 25
	» 18 » » 19 » »				18 75
	» 19 » » 20 » »				19 25
Öfver 20 Ctr pr st. enligt öfverenskommelse.					
Medelplåt.					
$\frac{3}{16}$ " tjock, väg.	högst $2\frac{1}{2}$ Ctr pr st.			11 75	
	öfver $2\frac{1}{2}$ » »			12 25	
$\frac{5}{32}$ " »	högst 2 » »			12 25	
	öfver 2 » »			12 75	
$\frac{1}{8}$ " »	högst $1\frac{1}{2}$ » »			12 75	
	öfver $1\frac{1}{2}$ » »			13 25	
$\frac{3}{32}$ " »	högst 1 » »			13 25	
	öfver 1 » »			13 75	
$\frac{1}{16}$ " »	högst 0,50 » »			14 25	
	öfver 0,50 » »			14 75	

vågånde per st. högst 3 Ctr		8	50	9	50	8	00
» öfver 3 » t. o. m. 4 Ctr		9	50	10	50	9	00
13—15	Listjern	10	00	11	00	9	00
24	Halfrundjern, 2" till 1" bredd	10	00	11	00	9	00
	7/8 " » 5/8 " »	10	50	11	50	9	50
	1/2 " » 3/8 " »	11	00	12	00	10	00
20—22, 26, 23, 25	Jernvågsskenor, hjulband, skarflåtar, skarfskenor, skarfbultar samt afklipp passande till manufak- tursmiden	Enligt öfverens- kommelse, bero- ende på qualité, partiets storlek och andra inver- kande bestäm- melser.					

ANM.

ÅNG.

JERN.

Lancashire-jern		Bessemer och Martins metall ^a	Puddeljern		Lancashire-jern
el radt			Dubbel-garfvadt	Enkel-garfvadt	
Rund- och Nageljern:					
85	8 85	1 1/4" à 5/16"	11 00	12 50	10 50
60	8 60	3/8" à 7/16"	10 25	11 75	9 75
30	8 30	1/2" à 9/16"	9 70	11 20	9 20
00	8 00	5/8" à 7/8"	9 35	10 85	8 85
75		15/16" à 2 1/4"	8 80	10 30	8 30
50		2 1/2" à 2 5/8"	9 10	10 60	8 60
		2 3/4" à 2 7/8"	9 35	10 85	8 85
		3" à 3 1/8"	9 65	11 15	9 15
		3 1/4" à 3 3/8"	9 95	11 45	9 45
00	10 00	3 1/2" à 3 5/8"	10 45	11 95	9 95
75	9 75	3 3/4" à 3 7/8"	10 95	12 45	10 45
45	9 45	4"	11 95	13 45	11 45
70	9 70	4 1/4"	12 95	14 45	12 45
45	9 45	4 1/2"	13 95	15 45	13 45
20	9 20	4 3/4"	14 95	16 45	14 45
50	9 50	5"	15 95	17 45	15 45
20	9 20	5 1/2"	16 25	17 75	15 75
85	8 85	6"	16 50	18 00	16 00
35					
10					
85					
A N M. Af Lancashirejern valsas ej öfver 1" rundjern.					
00					

ANM. Af Lancashirejern valsas ej öfver 1" rundjern.

* Se noten å sidan 8.

SMIDEN

af jern eller stål, beredt på *Puddlings-, Bessemer- eller Martins-metoden.*

Axlar, släta	} från 18 till 27 Kr. per centner.
„ med kragar, nedsättning eller bundt.....	

Vefstakar och tvärstycken	} från 18 till 30 Kr. per centner.
Pistonstänger med eller utan hufvud	

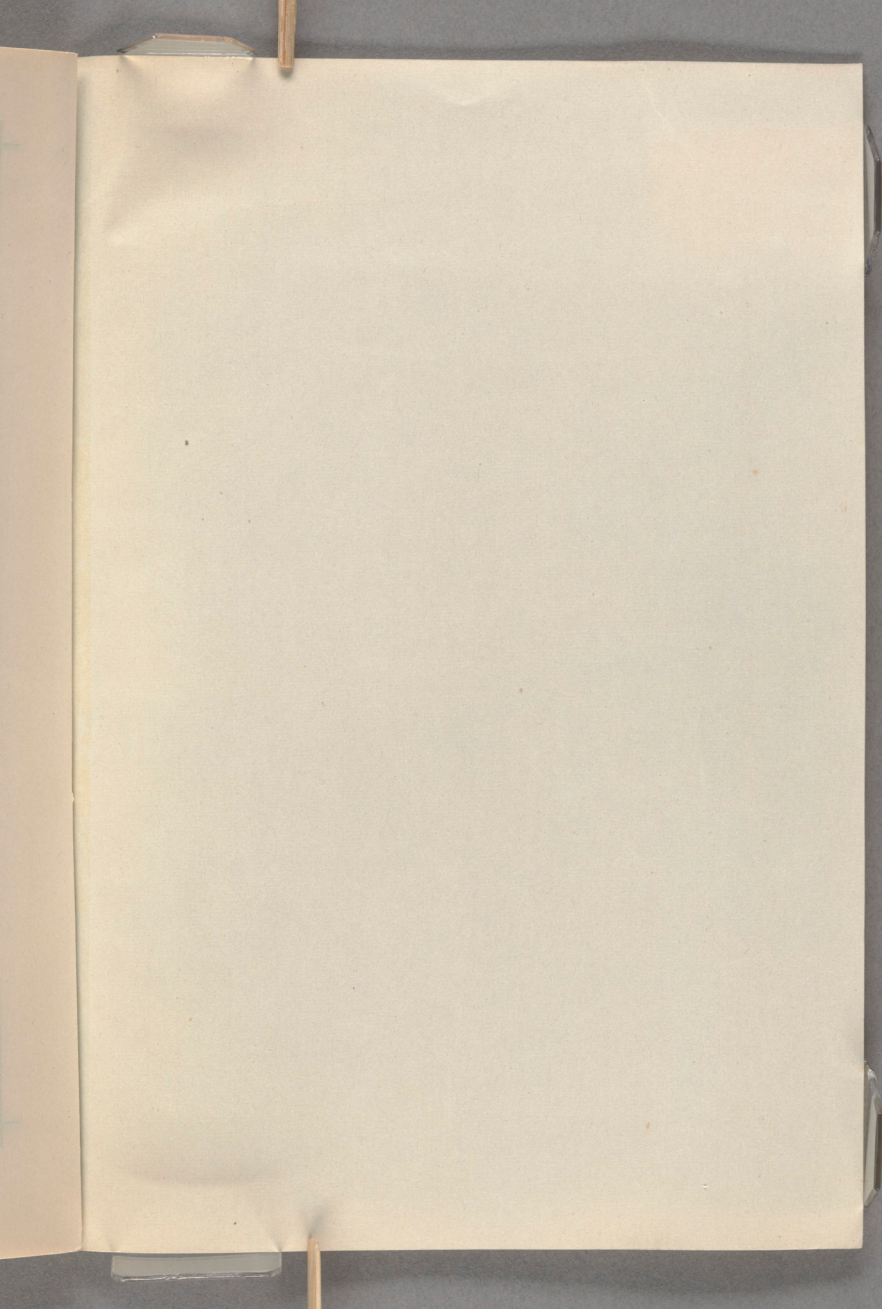
Vefaxlar, enkla	} från 24 till 32 Kr. per centner.
„ dubbla.....	

Lokomotiv, Tender och Vagnshjul

Alla öfriga slags smiden till Maskiner, Fartyg, Byggnader m. m., äfvensom alla slags bearbetade, fullt färdiga smiden	} enligt öfverenskommelse.
---	----------------------------

Stål, *valsadt*, till *Borr, Verktyg, Fjedrar* m. m., efter öfverenskommelse, beroende på partiets storlek och öfriga bestämmelser.





MEDDELANDE:

MOTALA MEX. VERKSTADS

AKTIE-BOLAGS

MOTALA MEX. VERKSTADS

VALSVERKSPRODUKTER OCH SMIDEN

LENN OCH STÅL



REGISTER.

	Pag. i Pris- kuranten	Tabell- №	Sektions- planschens №
Balkjern	4	4	10
Bandjern	6	6	—
Bulbjern	4	—	16
Delningar af 1 fot uttryckta i decimalbråk	—	7—8	—
Däcksbalkar	4	—	16
Fyrkantjern	8	5	—
Halfrundjern	4	—	24
Hjulband	4	—	—
Hållfasthetstabell för plåt ...	—	9	—
Hållfasthetstabell för stångjern	—	10	—
Hörnjern med skarpt hörn...	4	2	1—3
Hörnjern med rundt hörn ...	4	3	4—6
Jernvägsbult	4	—	25
Jernvägsskenor	4	—	20—22
Liejern	4	—	24
Listjern	4	—	13—15
Lokomotiv-rostjern	6	—	19
Maskinsmiden	10	—	—
Nagel	14—19	—	25
Plattjern	6	6	—
Plåt (Plogfjolar, Plogbillar samt Refflad)	1—3	1	26
Rostjern till fartyg och loko- motiv	6	—	25
Rundjern	7	5	—
Skarfplåtar	4	—	26
Skarfskenor	4	—	20, 21, 23
Skarndäcksjern	4	—	13
Smiden	10	—	—
Spantjern	4	4	7—9
Stål	10	—	—
T-jern	4	—	16
Z-jern	4	—	11—12

PRIMA FARTYGSPLÅT.

Grofplåt.				Kronor	
Bottenstockar till fartyg, Plogfjolar samt Plogbillar och Affall passande till spik och andra manufaktursmiden enligt öfverens- kommelse.	Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.			13	00
	Öfver 5 Ctr	»	6 » »	13	75
	» 6 »	»	7 » »	14	50
	» 7 »	»	8 » »	15	25
	» 8 »	»	9 » »	16	00
	» 9 »	»	10 » »	16	75
	» 10 »	»	11 » »	17	25
	» 11 »	»	12 » »	17	75
	» 12 »	»	13 » »	18	25
	» 13 »	»	14 » »	18	75
	» 14 »	»	15 » »	19	25
	» 15 »	»	16 » »	19	75
	» 16 »	»	17 » »	20	25
	» 17 »	»	18 » »	20	75
	» 18 »	»	19 » »	21	25
	» 19 »	»	20 » »	21	75
	Öfver 20 Ctr pr st. enligt öfverenskommelse.				
Medelplåt.					
	$\frac{3}{16}$ " tjock, väg. högst $2\frac{1}{2}$ Ctr pr st.			13	00
	öfver $2\frac{1}{2}$ » »			13	75
	$\frac{5}{32}$ " » » högst 2 » »			13	50
	öfver 2 » »			14	25
	$\frac{1}{8}$ " » » högst $1\frac{1}{2}$ » »			13	50
	öfver $1\frac{1}{2}$ » »			14	25
	$\frac{3}{32}$ " » » högst 1 » »			14	50
	öfver 1 » »			15	25
	$\frac{1}{16}$ " » » högst 0,50 » »			15	50
	öfver 0,50 » »			16	25

F A S O N J E R N .

Sektions- planschens nr		Bessemer- och Martins- metall	Puddeljern	
			Dubbel- garfvadt	Enkel- garfvadt
10—13, 16, 24	Balk, Skarndäcks-, Bulb- (<i>Däcksbalkar</i>), Lie-, Z- och T-jern, t. o. m. 25 fots längd, vägande per st. högst 3 Ctr ----- » » öfver 3 » t. o. m. 4 Ctr ... » » » 4 » -----	11 00 11 50 12 00	12 00 12 50 13 00	
1—9	Hörn- och Spantjern, t. o. m. 35 fots längd, vägande per st. högst 3 Ctr ----- » » öfver 3 » t. o. m. 4 Ctr ... » » » 4 » -----	8 50 9 50 10 50	9 50 10 50 11 50	8 00 9 00 10 00
13—15 24	Listjern ----- Halfrundjern, 2" till 1" bredd -----	10 00 10 00	11 00 11 00	9 00 11 00

STÅNG-

Plattjern:	Besse- mer och Martins metall*	Puddeljern		Lanca- shire- jern
		Dubbel- garfvadt	Enkel- garfvadt	
$\frac{3}{4}$ " à $\frac{7}{8}$ " br., $\frac{5}{16}$ " à $\frac{1}{2}$ " tjockt	9 35	10 85	8 85	8 85
$\frac{15}{16}$ " à $1\frac{1}{8}$ " » $\frac{5}{16}$ " à $\frac{5}{8}$ " »	9 10	10 60	8 60	8 60
$1\frac{3}{16}$ " à $1\frac{13}{32}$ " » $\frac{5}{16}$ " à $\frac{5}{8}$ " »	8 80	10 30	8 30	8 30
$1\frac{7}{16}$ " à 5" » $\frac{5}{16}$ " à $1\frac{1}{4}$ " »	8 50	10 00	8 00	8 00
6" » $\frac{5}{16}$ " à $1\frac{1}{2}$ " »	9 25	10 75	8 75	
7" à 8" » $\frac{5}{16}$ " à $1\frac{3}{4}$ " »	10 00	11 50	9 50	
ANM. Af Lancashirejern valsas ej plattjern öfver 3" bredd.				
Bandjern:				
$\frac{3}{4}$ " br., $\frac{1}{16}$ " tjockt	10 50	12 00	10 00	10 00
$\frac{3}{4}$ " » $\frac{1}{8}$ " »	10 25	11 75	9 75	9 75
$\frac{3}{4}$ " » $\frac{3}{16}$ " à $\frac{1}{4}$ " »	9 95	11 45	9 45	9 45
$1\frac{13}{16}$ " à $1\frac{3}{16}$ " » $\frac{1}{16}$ " »	10 20	11 70	9 70	9 70
$1\frac{13}{16}$ " à $1\frac{3}{16}$ " » $\frac{1}{8}$ " »	9 95	11 45	9 45	9 45
$1\frac{13}{16}$ " à $1\frac{6}{16}$ " » $\frac{3}{16}$ " à $\frac{1}{4}$ " »	9 70	11 20	9 20	9 20
$1\frac{1}{4}$ " à $1\frac{1}{2}$ " » $\frac{1}{16}$ " »	10 00	11 50	9 50	9 50
$1\frac{1}{4}$ " à $1\frac{1}{2}$ " » $\frac{1}{8}$ " à $\frac{3}{16}$ " »	9 70	11 20	9 20	9 20
$1\frac{1}{4}$ " à 3" » $\frac{1}{4}$ " »	9 35	10 85	8 85	8 85
4" à 5" » $\frac{1}{4}$ " »	9 85	11 35	9 35	
6" » $\frac{1}{4}$ " »	10 60	12 10	10 10	
7" à 8" » $\frac{1}{4}$ " »	11 35	12 85	10 85	
Rostjern				
för Lokomotiv och Ångfartyg ...	—	—	6 00	

* Se noten å sidan 8.

STÅNGJERN.

Fyrkantjern:	Besse- mer och Martins metall*		Puddeljern				Lanca- shire- jern	
			Dubbel- garfvadt		Enkel- garfvadt			
$\frac{1}{4}$ " à $\frac{5}{16}$ "	10	25	11	75	9	75	9	75
$\frac{3}{8}$ " à $\frac{7}{16}$ "	10	00	11	50	9	50	9	50
$\frac{1}{2}$ "	9	70	11	20	9	20	9	20
$\frac{9}{16}$ " à $\frac{19}{32}$ "	9	10	10	60	8	60	8	60
$\frac{5}{8}$ " à $\frac{11}{16}$ "	8	80	10	30	8	30	8	30
$\frac{3}{4}$ "	8	70	10	20	8	20	8	20
$\frac{13}{16}$ " à 2" ... Grundpris	8	50	10	00	8	00	8	00
$2\frac{1}{8}$ "	8	60	10	10	8	10		
$2\frac{1}{4}$ "	8	65	10	15	8	15		
$2\frac{1}{2}$ "	8	75	10	25	8	25		
$2\frac{3}{4}$ "	8	95	10	45	8	45		
3"	9	20	10	70	8	70		
$3\frac{1}{4}$ "	9	50	11	00	9	00		
$3\frac{1}{2}$ "	9	95	11	45	9	45		
$3\frac{3}{4}$ "	10	45	11	95	9	95		
4"	11	45	12	95	10	95		
$4\frac{1}{4}$ "	12	50	14	00	12	00		
$4\frac{1}{2}$ "	14	50	16	00	14	00		

Öfverpriserna å stångjern äro noterade i öfverens-
stämmelse med Stockholms och Göteborgs vågöfverpriser.

* För hårdhetsgrader f. o. m. 0.25 % kolhalt och derunder be-
talas öfverpris enligt särskild öfverenskommelse.

SMIDEN

at jern eller stål beredt på Puddlings-, Bessemer- eller
Mantons metoder.

Axlar, stænger, og andre smedte dele af jern eller stål, med passende behandling eller
behandling.

Veibjælker og tværskefter
Pistonskæfter med eller uden huls
behandling.

Veibjælker, ender,
hjul, og andre smedte dele af jern eller stål, med passende behandling eller
behandling.

Lokomotiv, Tender og Vagnar,
hjul, og andre smedte dele af jern eller stål, med passende behandling eller
behandling.

Alle øvrige slags smedte dele af jern eller stål, med passende behandling eller
behandling. Maskiner, Fæsting, Bygning,
der i m. m. tilveiekom alle slags
behandlede, hult færdige smedte
dele.

Stål, jern og andre metaller, med passende behandling eller
behandling. Bessemer, Puddling, og andre metoder, med passende behandling eller
behandling.

