

Motala verkstad - samling av trycksaker - 3

Motala verkstad

Vardagstryck



National Library
of Sweden

Priskurant

öfver

MOTALA

Mekaniska Verkstads

tillverkningar

af

Plåt, diverse jernsorter

och

smiden.

Prisbelönade med följande
Medaljer.

London 1851 o. 1862,
Brons.

Stockholm 1866 Silfver
Paris 1867, Moskva 1872,
Brons. Brons.

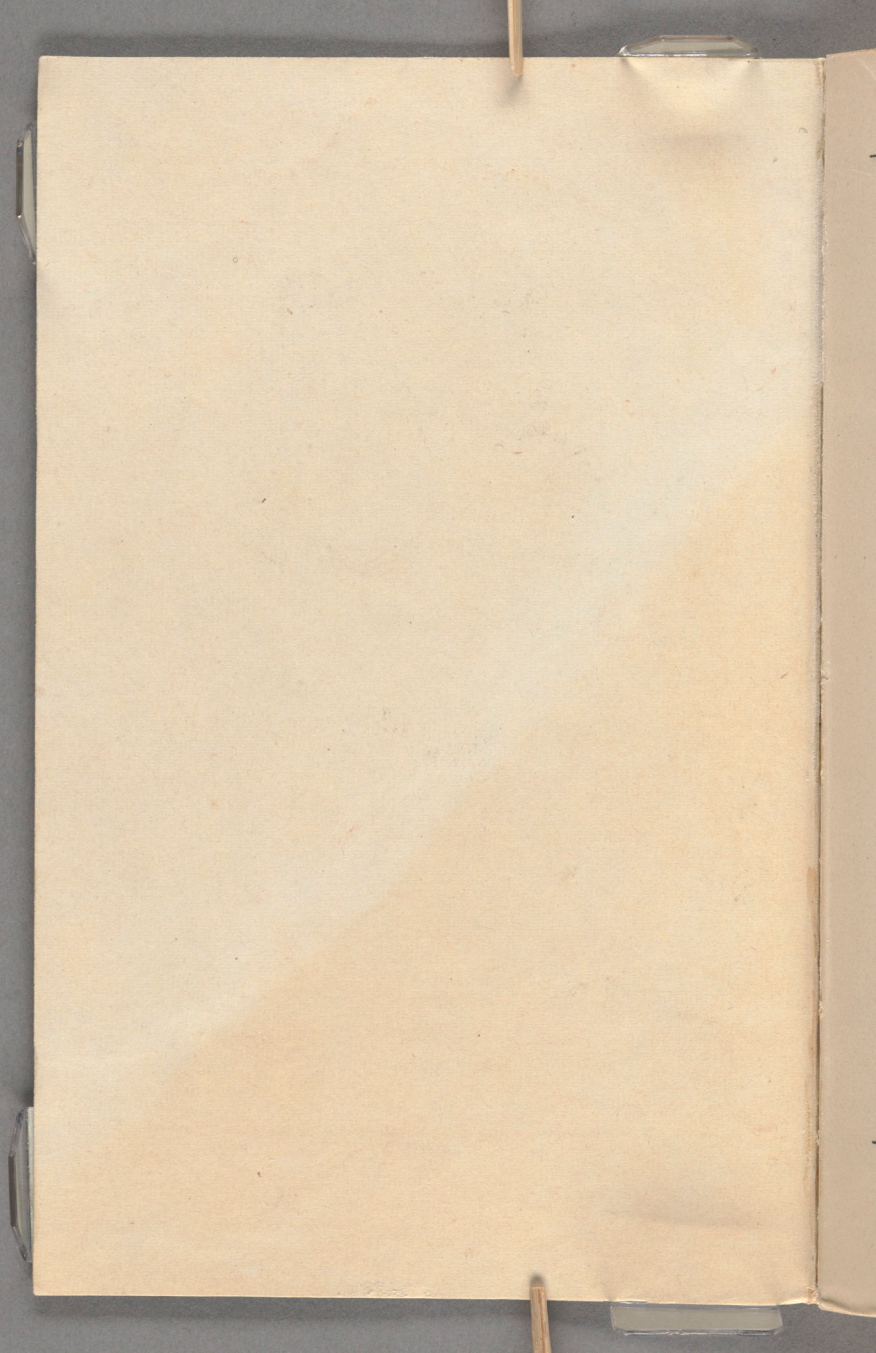
Moskva 1872,
Silfver.

Prisbelönade med följande
Medaljer.

Moskva 1872,
Guld.

Paris 1855, Silfver.
Wien 1873, Paris 1855
Brons. Guld.

Paris 1867,
Guld.



PRISKURANT

N^o

ÖFVER

MOTALA MEK. VERKSTADS

TILLVERKNINGAR

AF

PLÅT, DIVERSE JERNSORTER

OCH

SMIDEN.

Herr

i

MOTALA VERKSTAD den 18.....

Priserna äro netto, beräknade i kronor per svensk centner, fritt i fartyg eller jernvägsvagn härstädes.

Betalningsvilkor:

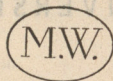
Antingen kontant inom 30 dagar från räkningens dato,

eller 3 månaders accept å fakturabeloppet med derå tillagd 2 månaders ränta à 6 % för år.

Uppgifna plåt- och diverse jernsorter samt smiden kunna erhållas af jern eller stål, beredt på puddlings-, bessemers- eller martins-metoden.

Alla tumtal afse svenskt verkmått.

Stämpel:



Telegrafadress:

VERKSTADSKONTORET.

MOTALA.

Postadress:

MOTALA MEK. VERKSTADS AKTIEBOLAG.

MOTALA VERKSTAD.

REGISTER.

	Pag. i Pris- kuranten	Tabell N:o	Sektions- planchens N:o
Axeljern	7		17—19
Balkjern	6	4	10
Bandjern	9	6	
Bulbjern	6		16
Delningar af en fot uttryckt i decimalbråk		7—8	
Däcksbalkar	6		16
Flänsjern	6		19
Fyrkantjern	8—9	5	
Halfrundjern	7		24
Hjulringar	7		
Hållfasthetstabell för plåt		9	
Hållfasthetstabell för stångjern		10	
Hörnjern med skarpt hörn	6	2	1—3
Hörnjern med rundt hörn	6	3	4—6
Jernvägsbult	18		25
Jernvägsskenor	7		20—22
Liejern	7		24
Listjern	6		13—15
Lokomotiv-rostjern	7		19
Maskinsmiden	10—11		
Nagel	14—19		25
Plattjern	8—9	6	
Plåt	4—5	1	26
Rostjern	7, 9		
Rundjern	8—9	5	
Sexkantjern	7	5	
Skarfplåtar	7		26
Skarfskenor	7		20, 21, 23
Skarndäcksjern	6		13
Smiden	10—11		
Spantjern	6	4	7—9
Tjern	7		16
Ljern	7		11—12

PLÅT.

Sektions- planchens N:o	Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock:		Grundpris	Förhöjning öfver grundpriset
Enkelgarfvad, prima:				
	välgående per st. högst 3 centner			
»	» öfver 3 ctr t. o. m. 4 ctr			1
»	» 4 » » 5 »			2
»	» 5 » » 6 »			3
»	» 6 » » 7 »			4
»	» 7 » » 8 »			5
»	» 8 » » 9 »			6
»	» 9 » » 10 »			7
»	» 10 » » 11 »			8
»	» 11 » » 12 »			9
»	» 12 » » 13 »			10
»	» 13 » » 14 »			11
»	» 14 » »			12

Dubbelgarfvad, prima, är kronor dyrare. *

$\frac{3}{16}$ " tjock och derunder: *

Dubbelgarfvad, prima, är kronor dyrare. *

$\frac{3}{16}$ " tjock och derunder: *

$\frac{3}{16}$ " vägrande per st. högst $2\frac{1}{2}$ ctr	1	—
» » » öfver $2\frac{1}{2}$ »	1	—
$\frac{1}{8}$ " » » högst 2 »	2	—
» » » öfver 2 »	2	—
$\frac{3}{32}$ " » » högst 1 »	4	—
» » » öfver 1 »	3	—
$\frac{1}{16}$ " » » högst 0.5 »	6	—
» » » öfver 0.5 »		

26 Refflad plåt samma pris som slät.

Icke rektangulära plåtar betalas som rektangulära, med godtgörelse af Kronor per ctr skrot, som afklippes.

* Endast dessa plåtsorter kunna erhållas af bessemer- eller martinjern och till samma pris.

 Vigtberäkning samt förteckning å största plåtar, som valsas, se Tab. N:o 1.

FASONJERN.

Sektions- planchens N:o		Grundpris	Förhöjning öfver grundpriset
1-9	Horn- och spantjern (t. o. m. 35 fots längd), vägande per st. högst 3 ctr		
	» » öfver 3 ctr t. o. m. 4 ctr		1
	» » » 4 »		2
10-13	Balk- och skarndäcksjern (t. o. m. 25 fots längd), vägande per st. högst 3 ctr		
	» » öfver 3 ctr t. o. m. 4 ctr		1
	» » » 4 »		2
16	Bulbjern (<i>Däcksbalkar</i>) t. o. m. 25 fots längd, vägande per st. högst 3 ctr		
	» » öfver 3 ctr t. o. m. 4 ctr		1
	» » » 4 »		2
13-15, 19	List- och flänsjern		
	» » öfver 3 ctr t. o. m. 4 ctr		1
	» » » 4 »		2

24 Hållgrundjern 2" till 4" bred
 7/8" » 5/8" »
 1/2" » 3/8" »

STÅNGJERN.

Gröfre platt-, rund- och fyrkantjern:

vägende per st. högst 3 ctr			
» » öfver 3 ctr t. o. m. 4 ctr			50
» » » 4 » » 5 »		1	—
» » » 5 » » 6 »		1	50
» » » 6 » » 7 »		2	—
» » » 7 »		2	50

Finare plattjern:

$1 \frac{5}{8}'' \times 3 \frac{3}{8}''$ och deröfver			
under $1 \frac{5}{8}'' \times 5 \frac{5}{8}''$			50
$1'' \times 1 \frac{1}{4}''$ till $1 \frac{1}{8}''$ tjocklek			75
under $1 \frac{1}{8}''$ tjocklek samma pris som bandjern.			

Bandjern:

1'' bredt och deröfver

1" $\times$ $\frac{1}{4}$ " till $\frac{1}{8}$ " tjocklek
under $\frac{1}{8}$ " tjocklek samma pris som bandjern.

Bandjern:

1" bredt och deröfver

$\frac{7}{8}$ " och $\frac{3}{4}$ " bredt

Rostjern

Finare rund- och fyrkantjern:

$\frac{7}{8}$ " och deröfver

$\frac{3}{4}$ "

$\frac{5}{8}$ "

$\frac{1}{2}$ "

$\frac{3}{8}$ "

$\frac{1}{4}$ "

 För vigtheräkning å förestående jernsorter hänvisas till Tab. N:o 5 och 6.

MASKINSMIDEN.

Slåta axlar:	Grundpris		Förhöjning öfver grundpriset
vägende per st. högst 6 ctr			
» » öfver 6 » t. o. m. 12 ctr			1 —
» » » 12 » » 18 »			2 —
» » » 18 » » 24 »			3 —
» » » 24 » » 36 »			4 —
» » » 36 » » 60 »			6 —
» » » 60 » efter öfverenskommelse.			

Axlar med bundtar:

6 kronor dyrare per ctr än slåta axlar.

Enkelt. Vofaxlar:

vägende per st. högst 6 ctr

» » öfver 6 » t. o. m. 12 ctr

6 kronor dyrare per ctr än släta axlar.

Enkla vefaxlar:

vägande per st. högst 6 ctr		
» » öfver 6 » t. o. m. 12 ctr	6	—
» » » 12 » » 18 »	13	—
» » » 18 » » 36 »	21	—
» » » 36 » » 60 »	29	—
» » » 60 » efter öfverenskommelse.		

Dubbla vefaxlar:

10 kronor dyrare per ctr än enkla vefaxlar.

Dubbla lokomotiv-vefvar

Vefstakar, pistonstänger, tvärhufvuden, dæverter, smides-
ståd, stäfvar och annat maskinsmide levereras till pris
efter öfverenskommelse, äfvensom alla slags bearbetade
fullt färdiga smiden.

NAGEL.

NAGEL

NAGEL.

Diameter i verktum	Längd i verktum	Hufvudets form					
		Kullrigt		Platt		Försänkt	
		Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner	Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner	Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner
$1\frac{1}{4}$ "	$2\frac{1}{2}$ "	—	11	—	11	—	11
$1\frac{1}{8}$ "	$2\frac{1}{4}$ "	—	11	—	11	—	11
1"	$1\frac{3}{4}$ "	—	11	—	11	—	11
	$3\frac{1}{2}$ "	110	12	—	12	—	12
	$3\frac{1}{4}$ "	120	12	—	12	—	12
	3"	130	12	—	12	—	12
	$2\frac{3}{4}$ "	140	12	—	12	—	12
	$2\frac{1}{2}$ "	150	12	—	12	—	13
	$2\frac{1}{4}$ "	160	12	—	12	—	13
	2"	165	12	—	12	260	13
	$1\frac{7}{8}$ "	170	12	—	12	280	13
	$1\frac{3}{4}$ "	180	12	—	12	310	14
	$1\frac{5}{8}$ "	190	12	—	12	340	14
	$1\frac{1}{2}$ "	200	12	—	12	360	14
	$3\frac{1}{2}$ "	140	12	160	12	160	12
	$3\frac{1}{4}$ "	150	12	170	12	180	12

$1\frac{3}{4}$ "	180	12 40	—	12 40	12 40	14 80
$1\frac{5}{8}$ "	190	12 40	—	12 40	12 40	14 80
$1\frac{1}{2}$ "	200	12 40	—	12 40	12 40	14 80
$\left. \begin{array}{l} 3\frac{1}{2}" \\ 3\frac{1}{4}" \\ 3" \\ 2\frac{7}{8}" \\ 2\frac{3}{4}" \\ 2\frac{5}{8}" \\ 2\frac{1}{2}" \\ 2\frac{3}{8}" \\ 2\frac{1}{4}" \\ 2\frac{1}{8}" \\ 2" \\ 1\frac{7}{8}" \\ 1\frac{3}{4}" \\ 1\frac{5}{8}" \\ 1\frac{1}{2}" \\ 1\frac{3}{8}" \\ 1\frac{1}{4}" \\ 1\frac{1}{8}" \\ 1" \\ 7/8" \\ 3/4" \end{array} \right\} 3\frac{3}{4}"$	140	12 90	160	12 90	160	12 90
	150	12 90	170	12 90	180	12 90
	160	12 90	180	12 90	200	12 90
	170	12 90	185	12 90	220	14 10
	180	12 90	190	12 90	230	14 10
	190	12 90	200	12 90	250	14 10
	200	12 90	210	12 90	260	14 10
	210	14 10	220	14 10	270	14 10
	220	14 10	225	14 10	290	14 10
	230	14 10	230	14 10	310	15 30
	240	14 10	240	14 10	330	15 30
	250	14 10	250	14 10	350	15 30
	260	14 10	260	14 10	370	15 30
	270	14 10	280	14 10	390	15 30
	280	14 10	310	14 10	430	16 50
	290	14 10	340	14 10	460	16 50
	300	14 10	360	14 10	500	16 50
	320	15 30	380	15 30	540	17 70
	340	15 30	410	15 30	580	17 70
	360	15 30	450	15 30	620	17 70
	390	15 30	500	15 30	660	17 70

NAGEL.

Diameter i verktum	Längd i verktum	Hufvudets form					
		Kullrigt		Platt		Försänkt	
		Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner	Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner	Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner
$\frac{5}{8}$ "	$3\frac{1}{2}$ "	230	14	260	14	—	14
	$3\frac{3}{4}$ "	250	14	270	14	—	14
	3"	260	14	280	14	—	14
	$2\frac{7}{8}$ "	265	14	290	14	—	14
	$2\frac{3}{4}$ "	270	14	300	14	—	15
	$2\frac{5}{8}$ "	275	14	320	15	—	15
	$2\frac{1}{2}$ "	280	14	330	15	—	15
	$2\frac{3}{8}$ "	290	14	350	15	—	15
	$2\frac{1}{4}$ "	300	14	370	15	—	15
	$2\frac{1}{8}$ "	310	15	390	15	—	17
	2"	340	15	410	17	440	17
	$1\frac{7}{8}$ "	380	15	430	17	480	17
	$1\frac{3}{4}$ "	410	17	440	17	540	18
	$1\frac{5}{8}$ "	440	17	460	17	570	18
	$1\frac{1}{2}$ "	460	17	490	17	600	18

$1\frac{3}{8}$ "	480	17	—	520	18	20	660	19	40
$1\frac{1}{4}$ "	510	18	20	540	18	20	720	20	60
$1\frac{1}{8}$ "	540	18	20	580	18	20	800	20	60
1"	580	18	20	620	19	40	940	23	—
$\frac{7}{8}$ "	620	19	40	680	19	40	1000	23	—
$\frac{3}{4}$ "	660	19	40	750	20	60	1150	25	40
$\frac{5}{8}$ "	700	19	40	800	20	60	1250	25	40
$\frac{1}{2}$ "	750	20	60	900	21	80	1400	28	10
$2\frac{1}{2}$ "	600	16	90	550	16	90	1300	21	90
$2\frac{3}{8}$ "	620	17	80	570	16	90	1350	23	80
$2\frac{1}{4}$ "	640	17	80	580	16	90	1400	23	80
$2\frac{1}{8}$ "	660	17	80	600	16	90	1450	23	80
2"	680	17	80	620	17	80	1500	23	80
$1\frac{7}{8}$ "	700	17	80	640	17	80	1550	23	80
$1\frac{3}{4}$ "	720	17	80	660	17	80	1600	23	80
$1\frac{5}{8}$ "	750	18	70	700	17	80	1650	23	80
$1\frac{1}{2}$ "	770	18	70	760	18	70	1700	23	80
$1\frac{3}{8}$ "	800	18	70	820	19	60	1750	23	80
$1\frac{1}{4}$ "	860	19	60	860	19	60	1800	23	80
$1\frac{1}{8}$ "	980	20	50	900	19	60	1850	23	80
1"	1100	21	40	1000	20	50	1900	24	10
$\frac{7}{8}$ "	1150	22	30	1100	21	40	1950	25	90

NAGEL.

Diameter i verktum	Längd i verktum	Hufvudets form					
		Kullrigt		Platt		Försänt	
		Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner	Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner	Ungefärligt antal per centner	Pris i kronor per centner
$\frac{1}{2}$ "	$\frac{3}{4}$ "	1250	23 20	1200	22 30	1800	27 70
	$\frac{5}{8}$ "	1450	25 —	1300	23 20	2000	29 50
	$\frac{1}{2}$ "	1600	26 —	1450	25 —	2300	33 10
	$\frac{3}{8}$ "	—	27 70	1750	27 70	—	—
	2"	1100	21 40	—	—	1150	22 30
$\frac{3}{8}$ "	$1\frac{1}{8}$ "	1150	22 30	—	—	1270	23 20
	$1\frac{3}{4}$ "	1200	22 30	1090	21 40	1400	24 10
	$1\frac{5}{8}$ "	1300	23 20	1150	22 30	1500	25 —
	$1\frac{1}{2}$ "	1400	24 10	1220	23 20	1650	26 80
	$1\frac{3}{8}$ "	1500	25 —	1300	23 20	1800	27 70
$\frac{1}{2}$ "	$1\frac{1}{4}$ "	1650	26 80	1380	24 10	2000	29 50
	$1\frac{1}{8}$ "	1750	27 70	1470	25 —	2200	31 30
	1"	1900	28 60	1700	26 80	2400	33 10
	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—

$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{2}$	1400	24	10	1220	23	20	1050	26	80
$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	1500	25	—	1300	23	20	1800	27	70
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	1650	26	80	1380	24	10	2000	29	50
$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	1750	27	70	1470	25	—	2200	31	30
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{8}$	2000	29	50	1850	28	60	2600	34	90
$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{4}$	2200	31	30	2000	29	50	3000	38	50
$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	2400	33	10	2350	31	10	3500	43	90
$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	2600	34	90	2600	34	90	4200	49	30
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{8}$	2200	23	—	—	—	—	2800	26	—
$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$	2500	25	—	—	—	—	3300	29	—
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{8}$	2800	27	—	—	—	—	3700	31	—
$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{4}$	3300	29	—	—	—	—	4100	33	—
$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	3700	31	—	—	—	—	4500	35	—
$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	4100	33	—	—	—	—	5500	40	—
$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	4500	35	—	—	—	—	—	—	—
$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$	3800	30	—	—	—	—	4700	36	—
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{8}$	4500	35	—	—	—	—	5000	37	—
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	5000	37	—	—	—	—	5500	40	—
$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	5500	40	—	—	—	—	6700	45	—
$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	6200	43	—	—	—	—	8100	52	—
$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	7100	48	—	—	—	—	—	—	—

 Fernvägshult tillverkas mot pris efter öfverenskommelse.

TABELLER.

Tabell utvisande största storlek af

Tjocklek i delar af 1 verkum	Bredd i										
	12"	15"	18"	21"	24"	27"	30"	33"	36"	39"	42"
$\frac{1}{16}$ "	12'	11'	10'	9'	8'	8'	7'	6'	6'	—	—
$\frac{3}{32}$ "	16'	15'	14'	13'	12'	11'	10'	9'	9'	8'	8'
$\frac{1}{8}$ "	18'	18'	17'	17'	16'	16'	15'	14'	13'	12'	12'
$\frac{3}{16}$ "	20'	20'	20'	20'	20'	20'	18'	18'	18'	16'	16'
$\frac{1}{4}$ "	30'	30'	30'	30'	30'	30'	25'	25'	25'	23'	21'
$\frac{5}{16}$ "	35'	35'	35'	35'	35'	35'	35'	35'	30'	27'	25'
$\frac{3}{8}$ "	35'	35'	35'	35'	35'	35'	35'	35'	35'	30'	27'
$\frac{7}{16}$ "	40'	40'	40'	40'	40'	40'	40'	40'	40'	35'	30'
$\frac{1}{2}$ "	40'	40'	40'	40'	40'	40'	40'	35'	35'	30'	27'
$\frac{9}{16}$ "	35'	35'	35'	35'	35'	35'	35'	30'	30'	27'	25'
$\frac{5}{8}$ "	30'	30'	30'	30'	30'	30'	30'	26'	24'	22'	21'
$\frac{11}{16}$ "	30'	29'	28'	27'	26'	25'	24'	23'	22'	21'	20'
$\frac{3}{4}$ "	28'	26'	26'	25'	25'	24'	23'	22'	21'	20'	19'
$\frac{13}{16}$ "	27'	26'	25'	25'	25'	24'	23'	22'	21'	20'	19'
$\frac{7}{8}$ "	26'	25'	25'	24'	24'	23'	22'	21'	20'	19'	18'
1"	25'	25'	25'	24'	24'	23'	22'	21'	20'	18'	17'



Plåtar af $\frac{3}{16}$ " till och med $\frac{1}{16}$ " tjocklek kunna emot extra 48" bredd och 18 fots längd för $\frac{3}{16}$ ", 16' för $\frac{1}{8}$ ", 14'

örsta storleken plåtar, som kunna valsas vid Motala.

Bredverktum.													Vigt per qv.-fot	Tjocklek i delar af 1 verktum	
33"	36"	39"	45"	48"	51"	54"	57"	60"	63"	66"	69"	72"			
6'	6'	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Endast runda plåtar, 1/4 verktum tjocka och deröfver.			skälp. 2.50	1/16"
9'	9'	8'	—	—	—	—	—	—	—	—				3.75	3/32"
14'	13'	12'	—	—	—	—	—	—	—	—				5.00	1/8"
18'	18'	16'	14'	12'	11'	10'	9'	8'	7'	6'				7.50	3/16"
25'	25'	23'	18'	16'	14'	12'	10'	9'	8'	7'				10.00	1/4"
35'	30'	27'	21'	18'	16'	14'	12'	10'	9'	8'				12.50	5/16"
35'	35'	30'	24'	21'	18'	15'	12'	10'	9'	8'				15.00	3/8"
40'	40'	35'	27'	24'	21'	18'	15'	12'	10'	9'				17.50	7/16"
35'	35'	30'	24'	21'	18'	16'	14'	12'	10'	9'				20.00	1/2"
30'	30'	27'	23'	20'	17'	15'	13'	12'	10'	9'				22.50	9/16"
26'	24'	22'	20'	18'	16'	14'	12'	11'	10'	9'				25.00	5/8"
23'	22'	21'	19'	17'	15'	13'	11'	10'	9'	8'				27.50	11/16"
22'	21'	20'	18'	16'	15'	13'	11'	10'	9'	8'				30.00	3/4"
22'	21'	20'	18'	16'	14'	12'	10'	9'	9'	8'				32.50	13/16"
21'	20'	19'	17'	16'	14'	12'	10'	9'	8'	7'				35.00	7/8"
21'	20'	18'	16'	15'	13'	11'	10'	9'	8'	7'				40.00	1"

betaltning erhållas större, än hvad tabellen utvisar, nämligen till
 för 3/32" och 12' för 1/16" plåt.
 , 16' för 1/8"

Tab. № 2.

Hörnjern med skarpt hörn.

№	Dimension i verktrum		Vigt i skälp. per längdfot	№	Dimension i verktrum		Vigt i skälp. per längdfot	№	Dimension i verktrum		Vigt i skälp. per längdfot
	öfver sida	tvocklek			öfver sida	tvocklek			öfver sida	tvocklek	
3	$3\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	13.27	5	$2\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	5.60	8	$1\frac{1}{2}$	$\frac{7}{32}$	2.00
		$\frac{9}{16}$	11.94			$\frac{11}{32}$	5.30			$\frac{3}{16}$	1.73
		$\frac{1}{2}$	10.62			$\frac{5}{16}$	4.90			$\frac{1}{8}$	1.18
		$\frac{7}{16}$	9.29			$\frac{1}{4}$	3.92				
		$\frac{3}{8}$	7.96			$\frac{5}{16}$	3.75			$\frac{1}{8}$	1.00
4	3	$\frac{9}{16}$	10.20	6	2	$\frac{1}{4}$	3.03	10	1	$\frac{5}{32}$	1.00
		$\frac{1}{2}$	9.07			$\frac{3}{16}$	2.29			$\frac{3}{32}$	0.70
		$\frac{7}{16}$	7.94			$\frac{5}{32}$	1.90			$\frac{3}{4}$ $\frac{1}{8}$	0.55
		$\frac{3}{8}$	7.10			$\frac{1}{4}$	2.75			$\frac{3}{32}$	0.45
5	$2\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	7.13	7	$1\frac{3}{4}$	$\frac{3}{16}$	2.18				
		$\frac{7}{16}$	6.23			$\frac{1}{8}$	1.45				

Tab. № 3.

Hörnjern med rundt hörn.

№	Dimension i verktrum		Vigt i skälp. per längdft	№	Dimension i verktrum		Vigt i skälp. per längdft	№	Dimension i verktrum		Vigt i skälp. per längdft
	öfver sida	fjocklek			öfver sida	fjocklek			öfver sida	fjocklek	
19	3	$\frac{9}{16}$	10.00	16	$1\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	3.59	13	1	$\frac{3}{16}$	1.05
		$\frac{1}{2}$	8.85			$\frac{5}{16}$	3.10			$\frac{1}{8}$	0.75
		$\frac{13}{32}$	6.90			$\frac{1}{4}$	2.60	12	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{8}$	0.60
18	$2\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	7.25	15	$1\frac{1}{2}$	$\frac{5}{16}$	2.58			$\frac{3}{32}$	0.45
		$\frac{7}{16}$	6.38			$\frac{1}{4}$	2.23				
		$\frac{3}{8}$	5.50	14	$1\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	1.77				
17	2	$\frac{7}{16}$	5.09			$\frac{3}{16}$	1.36				
		$\frac{3}{8}$	4.49			$\frac{5}{32}$	1.15				
		$\frac{5}{16}$	3.83								

Balk- och spantjern.

№	Jernsort	Dimension i verktrum		Vigt i skälp, per längdfot	№	Jernsort	Dimension i verktrum		Vigt i skälp, per längdfot
		öfver sida	tvocklek				öfver sida	tvocklek	
67	Balkjern	7, 2 ³ / ₄ , 1 ³ / ₄	7/16	14.12	22	Spantjern	3, 2 ¹ / ₄	9/16	9.85
66	»	5, 2 ¹ / ₂ , 1 ³ / ₄	3/8	10.03	»	»	»	1/2	8.82
64	»	4 ¹ / ₂ , 2 ³ / ₄	11/32	9.05	»	»	»	7/16	7.79
65	»	4, 2 ¹ / ₂	3/8	8.05	»	»	»	3/8	6.77
20	Spantjern	4, 3 ¹ / ₂	5/8	14.75	»	»	»	5/16	5.75
»	»	»	9/16	13.17	23	»	2 ¹ / ₂ , 1 ³ / ₄	3/8	5.00
»	»	»	1/2	11.60	»	»	»	5/16	4.15
»	»	»	7/16	10.04	»	»	»	1/4	3.64
»	»	»	3/8	8.50	24	»	2, 1 ¹ / ₂	5/16	3.15
21	»	3 ¹ / ₂ , 2 ¹ / ₂	9/16	10.75	»	»	»	7/32	2.42
»	»	»	1/2	9.41	25	»	1 ¹ / ₂ , 1 ¹ / ₄	1/4	2.20
»	»	»	7/16	8.35	»	»	»	3/16	1.58
»	»	»	3/8	7.36					

Vigt i # pe

Diameter i verktrum	
1/4"	0.16
5/16"	0.26
3/8"	0.37
7/16"	0.50
1/2"	0.65
9/16"	0.83
5/8"	1.02
11/16"	1.24
3/4"	1.47
13/16"	1.73
7/8"	2.00
15/16"	2.30
1"	2.62
1 1/16"	2.96
1 1/8"	3.31
1 3/16"	3.69
1 1/4"	4.09
1 5/16"	4.51
1 3/8"	4.95
1 7/16"	5.41
1 1/2"	5.89

1 kubi

Vigt i ℓ per längdfot af rund-, sexkant-
och fyrkantjern.

Jernsort	Dimension i verktum		Diameter i verktum				Diameter i verktum			
	öfver sidan	öfver botten								
Spantjern	3, 2 1/4	9/16	1/4"	0.16	—	0.21	1 9/16"	6.39	—	8.14
			5/16"	0.26	—	0.33	1 5/8"	6.91	7.62	8.80
			3/8"	0.37	—	0.47	1 11/16"	7.46	—	9.49
			7/16"	0.50	—	0.64	1 3/4"	8.02	—	10.21
	»	1/2	1/2"	0.65	—	0.83	1 7/8"	9.20	10.15	11.72
			9/16"	0.83	—	1.05	2"	10.47	—	13.33
			5/8"	1.02	—	1.30	2 1/8"	11.82	—	15.05
			11/16"	1.24	—	1.58	2 1/4"	13.25	—	16.88
	»	3/8	3/4"	1.47	—	1.88	2 1/2"	16.36	—	20.83
			13/16"	1.73	—	2.20	2 3/4"	19.80	—	25.21
			7/8"	2.00	—	2.55	3"	23.56	—	30.00
			15/16"	2.30	—	2.93	3 1/4"	27.65	—	35.21
	»	1/4	1"	2.62	2.89	3.33	3 1/2"	32.07	—	40.83
			1 1/16"	2.96	—	3.76	3 3/4"	36.82	—	46.88
			1 1/8"	3.31	—	4.22	4"	41.89	—	53.33
			1 3/16"	3.69	4.07	4.70	4 1/4"	47.29	—	60.21
»	2, 1 1/2	3/16	1 1/4"	4.09	—	5.21	4 1/2"	53.02	—	67.50
			1 5/16"	4.51	4.97	5.74	4 3/4"	59.07	—	
			1 3/8"	4.95	—	6.30	5"	65.45	—	
			1 7/16"	5.41	—	6.89	5 1/2"	79.19	—	
	»	3/16	1 1/2"	5.89	6.50	7.50	6"	94.25	—	

 1 kubikverktum smidt jern väger 27.78 ort.

længd-

dden i

fot af plattjern.

1⁵/₈''

verktum.

Tjocklek
i
verktum

	1 ³ / ₄ ''	2''	2 ¹ / ₂ ''	3''	3 ¹ / ₂ ''	4''	5''	6''	8''	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 ¹ / ₁₆ ''
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3 ¹ / ₃₂ ''
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 ¹ / ₈ ''
I.02	I.09	—	—	—	—	—	—	—	—	3 ¹ / ₁₆ ''
I.35	I.46	I.67	2.08	2.50	2.92	3.33	4.17	5.00	6.67	1 ¹ / ₄ ''
I.69	I.82	2.08	2.60	3.13	3.65	4.17	5.21	6.25	8.33	5 ¹ / ₁₆ ''
2.03	2.19	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00	6.25	7.50	10.00	3 ¹ / ₈ ''
2.37	2.55	2.92	3.65	4.38	5.10	5.83	7.29	8.75	11.67	7 ¹ / ₁₆ ''
2.71	2.92	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67	8.33	10.00	13.33	1 ¹ / ₂ ''
3.05	3.28	3.75	4.69	5.63	6.56	7.50	9.38	11.25	15.00	9 ¹ / ₁₆ ''
3.39	3.65	4.17	5.21	6.25	7.29	8.33	10.42	12.50	16.67	5 ¹ / ₈ ''
3.72	4.01	4.58	5.73	6.88	8.02	9.17	11.46	13.75	18.33	11 ¹ / ₁₆ ''
4.06	4.38	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00	12.50	15.00	20.00	3 ¹ / ₄ ''
4.40	4.74	5.42	6.77	8.13	9.48	10.83	13.54	16.25	21.67	13 ¹ / ₁₆ ''
4.74	5.10	5.83	7.29	8.75	10.21	11.67	14.58	17.50	23.33	7 ¹ / ₈ ''
5.08	5.47	6.25	7.81	9.38	10.94	12.50	15.63	18.75	25.00	15 ¹ / ₁₆ ''
5.42	5.83	6.67	8.33	10.00	11.67	13.33	16.67	20.00	26.67	1''
—	—	—	9.38	11.25	13.13	15.00	18.75	22.50	30.00	1 ¹ / ₈ ''
—	—	—	10.42	12.50	14.58	16.67	20.83	25.00	33.33	1 ¹ / ₄ ''
—	—	—	—	—	—	—	—	27.50	36.67	1 ³ / ₈ ''
—	—	—	—	—	—	—	—	30.00	40.00	1 ¹ / ₂ ''
—	—	—	—	—	—	—	—	—	43.33	1 ⁵ / ₈ ''
—	—	—	—	—	—	—	—	—	46.67	1 ³ / ₄ ''

Verktum och 16-delar deraf, uttryckta i decimaltum.

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
$\frac{1}{16}$	O.0521	O.8333	I.6666	2.5	3.3333	4.1666	5.	5.8333	6.6666	7.5	8.3333	9.1666
$\frac{1}{8}$	O.1041	O.8854	I.7187	2.5521	3.3854	4.2187	5.0521	5.8854	6.7187	7.5521	8.3854	9.2187
$\frac{3}{16}$	O.1562	O.9374	I.7707	2.6041	3.4374	4.2707	5.1041	5.9374	6.7707	7.6041	8.4374	9.2707
$\frac{1}{4}$	O.2083	O.9895	I.8228	2.6562	3.4895	4.3228	5.1562	5.9895	6.8228	7.6562	8.4895	9.3228
$\frac{5}{16}$	O.2604	I.0416	I.8750	2.7083	3.5416	4.3750	5.2083	6.0416	6.8750	7.7083	8.5416	9.3750
$\frac{3}{8}$	O.3125	I.0937	I.9270	2.7604	3.5937	4.4270	5.2604	6.0937	6.9270	7.7604	8.5937	9.4270
$\frac{7}{16}$	O.3646	I.1458	I.9791	2.8125	3.6458	4.4791	5.3125	6.1458	6.9791	7.8125	8.6458	9.4791
$\frac{1}{2}$	O.4166	I.1979	2.0312	2.8646	3.6979	4.5312	5.3646	6.1979	7.0312	7.8646	8.6979	9.5312
$\frac{9}{16}$	O.4687	I.2500	2.0832	2.9166	3.7500	4.5833	5.4166	6.2500	7.0832	7.9166	8.7500	9.5833
$\frac{5}{8}$	O.5208	I.3020	2.1353	2.9687	3.8020	4.6353	5.4687	6.3020	7.1353	7.9687	8.8020	9.6353
$\frac{11}{16}$	O.5729	I.3541	2.1874	3.0208	3.8541	4.6875	5.5208	6.3541	7.1874	8.0208	8.8541	9.6875
$\frac{3}{4}$	O.6250	I.4062	2.2395	3.0729	3.9062	4.7395	5.5729	6.4062	7.2395	8.0729	8.9062	9.7395
$\frac{13}{16}$	O.6771	I.4583	2.2916	3.1250	3.9583	4.7916	5.6250	6.4583	7.2916	8.1250	8.9583	9.7916
$\frac{7}{8}$	O.7292	I.5104	2.3437	3.1771	4.0104	4.8437	5.6771	6.5104	7.3437	8.1771	9.0104	9.8437
$\frac{15}{16}$	O.7813	I.5625	2.3958	3.2292	4.0625	4.8958	5.7292	6.5625	7.3958	8.2292	9.0625	9.8958
		I.6146	2.4479	3.2813	4.1146	4.9479	5.7813	6.6146	7.4479	8.2813	9.1146	9.9479

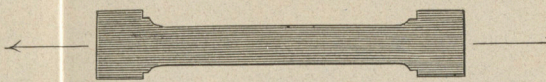
Tab. № 8.

Verktum och 32-delar deraf, uttryckta i decimaltum.

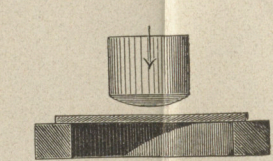
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1/32	0.0260	0.8594	1.6927	2.5260	3.3594	4.1927	5.0260	5.8594	6.6927	7.5260	8.3594	9.1927
3/32	0.0781	0.9114	1.7448	2.5781	3.4114	4.2448	5.0781	5.9114	6.7448	7.5781	8.4114	9.2448
5/32	0.1302	0.9635	1.7969	2.6302	3.4635	4.2969	5.1302	5.9635	6.7969	7.6302	8.4635	9.2969
7/32	0.1823	1.0156	1.8489	2.6823	3.5156	4.3489	5.1823	6.0156	6.8489	7.6823	8.5156	9.3489
9/32	0.2344	1.0677	1.9010	2.7344	3.5677	4.4010	5.2344	6.0677	6.9010	7.7344	8.5677	9.4010
11/32	0.2864	1.1198	1.9531	2.7864	3.6198	4.4531	5.2864	6.1198	6.9531	7.7864	8.6198	9.4531
13/32	0.3385	1.1719	2.0052	2.8385	3.6719	4.5052	5.3385	6.1719	7.0052	7.8385	8.6719	9.5052
15/32	0.3906	1.2239	2.0573	2.8906	3.7239	4.5573	5.3906	6.2239	7.0573	7.8906	8.7239	9.5573
17/32	0.4427	1.2760	2.1094	2.9427	3.7760	4.6094	5.4427	6.2760	7.1094	7.9427	8.7760	9.6094
19/32	0.4948	1.3281	2.1614	2.9948	3.8281	4.6614	5.4948	6.3281	7.1614	7.9948	8.8281	9.6614
21/32	0.5469	1.3809	2.2135	3.0469	3.8802	4.7135	5.5469	6.3802	7.2135	8.0469	8.8802	9.7135
23/32	0.5989	1.4323	2.2656	3.0989	3.9323	4.7656	5.5989	6.4323	7.2656	8.0989	8.9323	9.7656
25/32	0.6510	1.4844	2.3177	3.1510	3.9844	4.8177	5.6510	6.4844	7.3177	8.1510	8.9844	9.8177
27/32	0.7031	1.5364	2.3698	3.2031	4.0364	4.8698	5.7031	6.5364	7.3698	8.2031	9.0364	9.8698
29/32	0.7552	1.5885	2.4219	3.2552	4.0885	4.9219	5.7552	6.5885	7.4219	8.2552	9.0885	9.9219
31/32	0.8073	1.6406	2.4739	3.3073	4.1406	4.9739	5.8073	6.6406	7.4739	8.3073	9.1406	9.9739

Sammandrag af resultaten från experimenter gjorda för att utröna Hållfastheten hos mjuk Stål- och Jernplåt,
valsad vid Motala Mek. Verkstad.

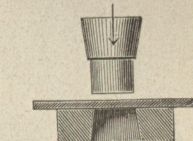
Plåtens märke	Sträckning																	Kupning						Punchning			
	Försökets N:o	Beskrifning	Belastning		Förhållandet emellan de två föregående värdena	Sammandragning af arean vid afslutning	Förlängning		Utseende af brottytan	Försökets N:o	Beskrifning	Belastning		Förhållandet emellan de två föregående värdena	Sammandragning af arean vid afslutning	Förlängning		Utseende af brottytan	Försökets N:o	Tjocklek	Totalbelastning vid bristning	Kupad		Verkningar	Försökets N:o	Tjocklek	Sluttryck per qv.-tum
			Till elasticitetsgränsen per qv.-tum	Vid afslutning per qv.-tum			Till elasticitetsgränsen per qv.-tum	Vid afslutning per qv.-tum				Vid 40,000 skålp. per qv.-tum	Vid afslutning per qv.-tum			Vid 100,000 skålp. per qv.-tum	Vid försökets slut										
1	73	Längsefter	Skålp. 29,100	Skålp. 58,952	49.3	60.9	2.78	28.7	Silkesartad	76	Tvårsöfver	Skålp. 29,200	Skålp. 60,330	48.4	57.1	2.18	26.0	Silkesartad	98	tum 0.42	Skålp. 144,380	tum 2.04	tum 3.40	Hel	110	tum 0.42	Skålp. 75,092
1	74	»	29,100	58,705	49.5	58.1	2.46	26.6	»	75	»	29,200	59,399	49.2	57.1	2.04	25.8	»	97	0.42	140,110	2.14	3.40	»	109	0.42	73,087
		Medium	29,100	58,828	49.4	59.5	2.62	27.6			Medium	29,200	59,864	48.8	57.1	2.11	25.9			Medium	142,245	2.09	3.40			Medium	74,089
2	77	Längsefter	29,800	63,874	46.7	44.8	0.64	18.2	{ Silkes- och lamellartad	79	Tvårsöfver	29,700	58,891	50.4	42.7	0.67	20.8	{ Silkes- och lamellartad	100	0.39	137,800	2.12	3.35	»	112	0.39	74,957
2	78	»	29,200	60,387	48.3	50.6	0.64	21.1		80	»	29,500	58,592	50.4	42.3	0.65	20.6		99	0.38	134,270	2.18	3.35	»	111	0.38	72,722
		Medium	29,500	62,130	47.5	47.7	0.64	19.6			Medium	29,600	58,741	50.4	42.5	0.66	20.7			Medium	136,035	2.15	3.35			Medium	73,839
3	81	Längsefter	19,200	43,354	44.3	22.3	11.20	19.0	Tågig	84	Tvårsöfver	19,300	39,558	48.9	15.2		12.7	Ojemnt tågig	102	0.40	117,540	2.46	3.30	Spräckt	114	0.40	62,222
3	82	»	19,300	41,464	46.5	15.2	10.40	13.4	»	83	»	19,200	38,477	49.9	11.1		9.4	»	101	0.39	109,500	2.50	2.70	»	113	0.39	59,952
		Medium	19,250	42,409	45.4	18.7	10.80	16.2			Medium	19,250	39,017	49.4	13.1		11.0			Medium	113,520	2.48	3.00			Medium	61,087
4	86	Längsefter	19,300	43,972	43.9	20.3	9.78	18.1	»	88	Tvårsöfver	19,400	40,438	48.0	12.0	9.72	10.7	Tågig	103	0.39	115,150	2.52	3.30	Något sprucken	115	0.39	61,300
4	85	»	19,100	40,505	47.1	16.6	10.20	13.3	»	87	»	19,200	36,372	52.8	8.3		7.8	Ojemnt tågig	104	0.39	114,960	2.58	3.30	»	116	0.39	59,415
		Medium	19,200	42,238	45.5	18.4	9.99	15.7			Medium	19,300	38,405	50.4	10.1		9.2			Medium	115,055	2.55	3.30			Medium	60,357
5	89	Längsefter	25,600	46,719	54.8	27.2	7.80	23.1	Fintågig	91	Tvårsöfver	25,200	44,736	56.3	17.0	8.28	16.5	Fintågig	106	0.37	120,560	2.46	3.30	Hel	118	0.37	58,702
5	90	»	25,600	46,769	54.8	31.4	7.70	24.8	»	92	»	25,400	46,457	54.7	17.0	8.10	17.9	»	105	0.37	121,180	2.44	3.30	»	117	0.37	58,987
		Medium	25,600	46,744	54.8	29.3	7.75	23.9			Medium	25,300	45,596	55.5	17.0	8.19	17.2			Medium	120,870	2.45	3.30			Medium	58,844
6	93	Längsefter	33,900	65,453	50.3	49.8	0.72	25.1	Silkesartad	96	Tvårsöfver	33,900	66,402	51.1	43.2	0.66	20.2	Silkesartad	107	0.37	149,180	1.95	3.25	»	119	0.37	80,375
6	94	»	33,700	64,956	51.9	51.6	0.76	27.1	»	95	»	33,800	66,205	51.1	47.2	0.60	22.0	»	108	0.36	142,550	2.01	3.25	»	120	0.36	78,757
		Medium	33,800	65,204	51.1	50.7	0.74	26.1			Medium	33,850	66,303	51.1	45.2	0.63	21.1			Medium	145,865	1.98	3.25			Medium	79,566



Längd 10 tum, bredd 1.30 tum.



Diameter af hålet 10 tum, af plåten 12 tum.



Diameter af punchen 1.128 = 1 qv.-tum.

№ 1. Bessemerjern. № 2. Garfvadt Bessemerjern. № 3. Dubbelgarfvadt Puddeljern. № 4. Enkelgarfvadt Puddeljern. № 5. Puddeljern (Garfvadt af $\frac{3}{8}$ " rundjern). № 6. Bessemerjern (Garfvadt af $\frac{3}{8}$ " rundjern).

Ofvanstående mått och vigr är engelska.

1 engelsk tum = 1.0266 svenska verktrum. 1 engelsk qv.-tum = 1.0539 svenska qv.-verktrum. 1 engelskt skålp. = 1.0669 svenska skålp. 1 engelskt skålp. per qv.-tum = 1.0126 svenska skålp. per qv.-verktrum.

Sammandrag af resultaten från experimenter gjorda för att utröna Hållfastheten hos mjuka Stål- och Jernstänger,
valsade till en och en half tums fyrkant, vid Motala Mek. Verkstad.

Stångernas märke	Sträckning längden 10 tum.								Krossning längden tio tum. längden två tum.								Styrka mot afklippning			Vridning längd af häfstången tolf tum. längd för vridning = 8 diametrar.								Böjning afståndet mellan stöden tjugo tum.																																																																																																																																																																																					
	Försökets No	Belastning		Förhållandet emellan de två föregående värdena	Sammandragning af arean vid afslutning	För- längning		Utsende af brottryn	Försökets No	Belastning		Förhållandet emellan de två föregående värdena	Sammantryckning	Verknings- slut	Försökets No	Belastning		Styrka mot afklippning	Försökets No	Belastning		Förhållandet emellan de två föregående värdena	Vridning		Verknings- slut	Försökets No	Belastning		Förhållandet emellan de två föregående värdena	Sättning		Verknings- slut	Hel																																																																																																																																																																																
		Till elasticitetsgränsen per qv.-tum	Vid afslutning per qv.-tum			Till elasticitetsgränsen per qv.-tum	Vid afslutning per qv.-tum			Till elasticitetsgränsen per qv.-tum	Vid afslutning per qv.-tum					Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända			Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²		Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända			Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²		Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända			Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända	Till elasticitetsgränsen per BD ²	Vid afslutning per BD ²	Till elasticitetsgränsen på hvarje ända	Vid afslutning på hvarje ända



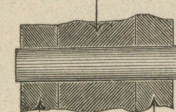
Svarfvad till 1.128 tums diameter = 1.000 qv.-tum.



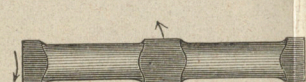
Svarfvad till 1.128 tums diameter = 1.000 qv.-tum.



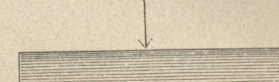
Svarfvad till 1.128 tums diameter = 1.000 qv.-tum.



Svarfvad till 1.128 tums diameter = 1.000 qv.-tum.



Svarfvad till 1.128 tums diameter = 1.000 qv.-tums area.

Hyflad till 1.40 x 1.40 tum, BD² = 2.744.

№ 1. Bessemerjern. № 2. Garfvadt Bessemerjern. № 3. Dubbelgarfvadt Puddeljern. № 4. Enkelgarfvadt Puddeljern. № 5. Puddeljern (Garfvadt af $\frac{3}{8}$ " rundjern). № 6. Bessemerjern (Garfvadt af $\frac{3}{8}$ " rundjern).

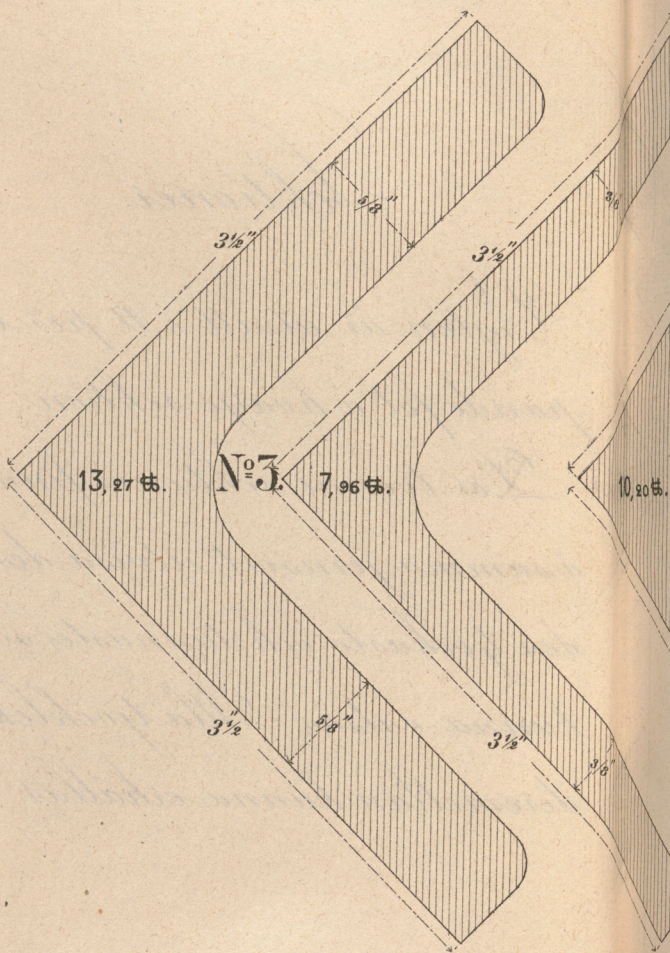
Ofvanstående mått och vigrer äro engelska.

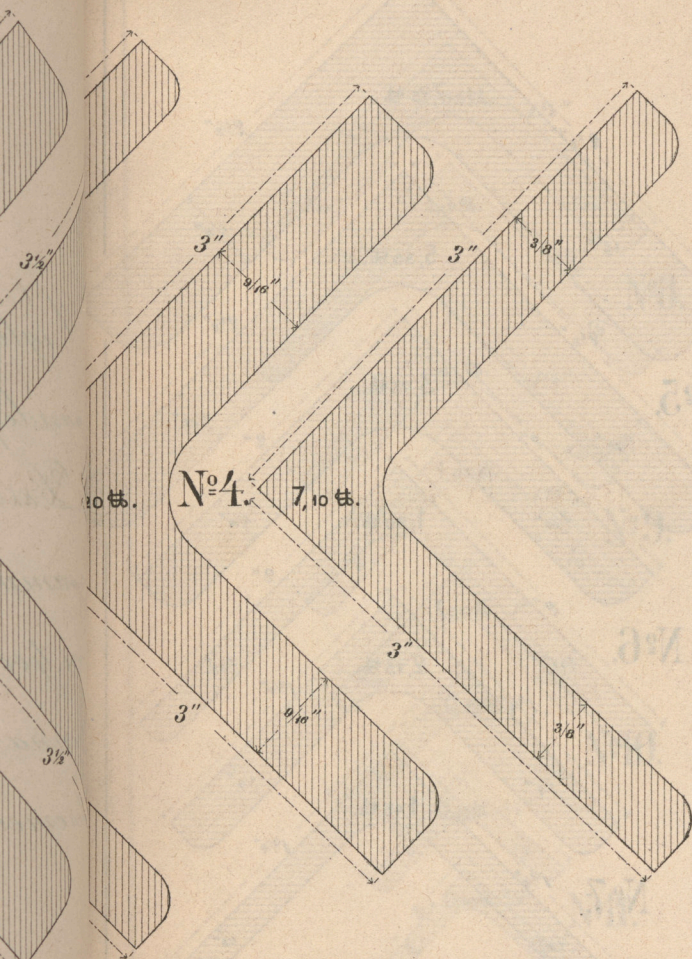
1 engelsk tum = 1.0266 svenska verktum. 1 engelsk qv.-tum = 1.0539 svenska qv.-verktum. 1 engelskt skålp. = 1.0669 svenska skålp. 1 engelskt skålp. per qv.-tum = 1.0126 svenska skålp. per qv.-verktum.

Sektioner.

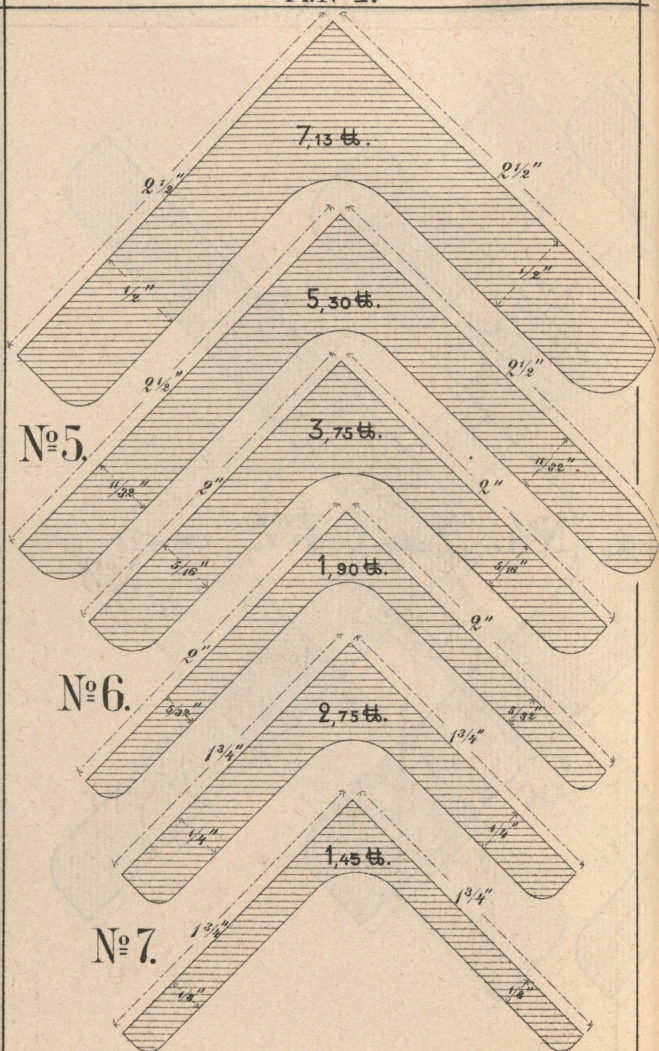
Vikten är utsatt i 8 per löpande fot å hvarje sektion.

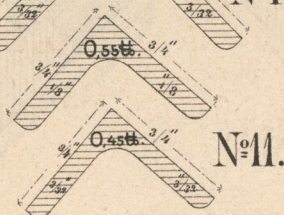
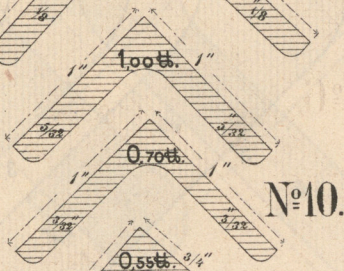
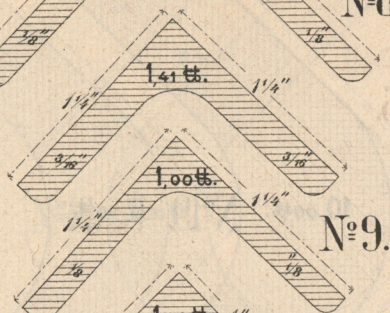
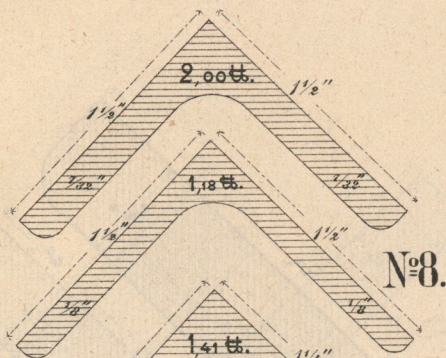
Der trenne sektioner finnas å samma jernsort, utvisa dessa den tjockaste och tunnaste, som kunna valsas. Alla tjocklekar deremellan kunna erhållas.

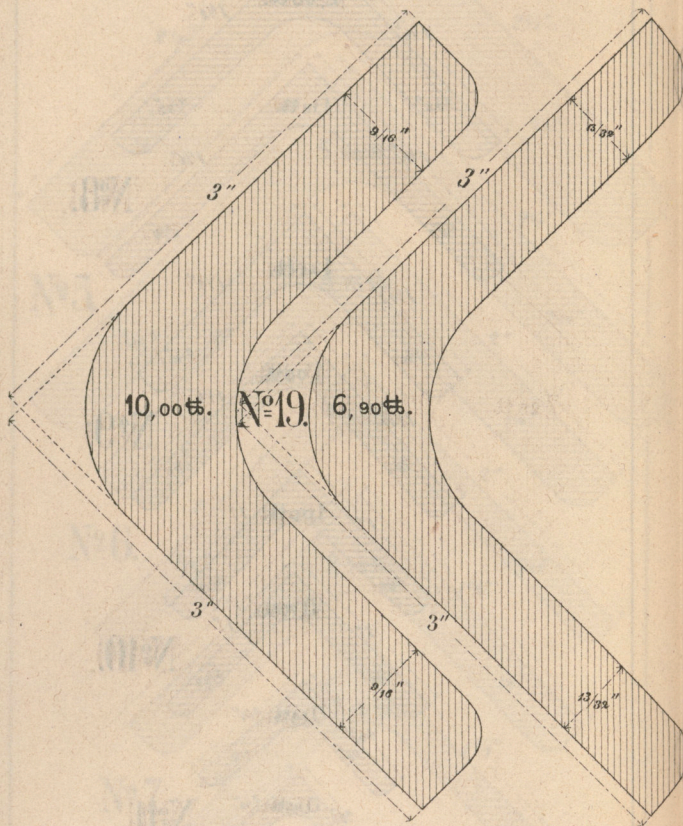


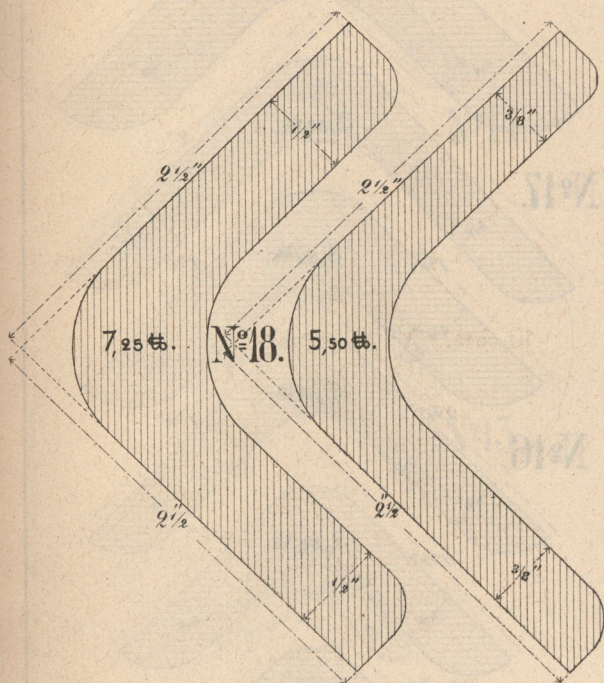


Pl. N^o 2.

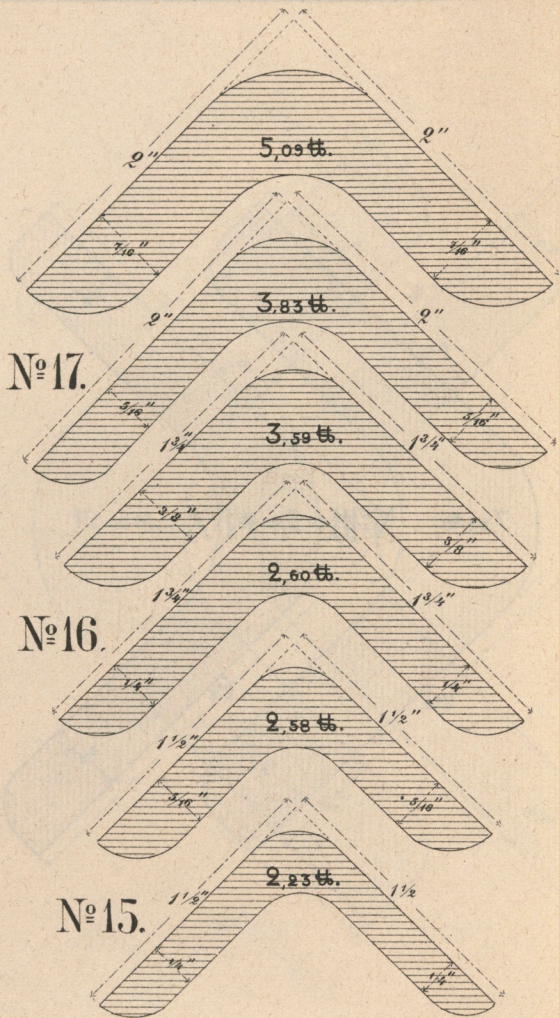


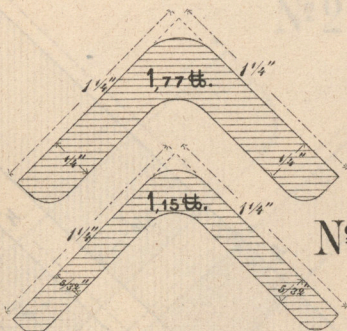




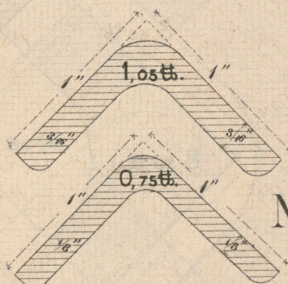


Pl. № 5.

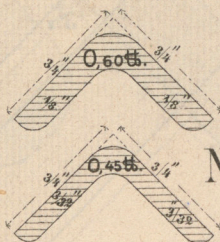




N°14.

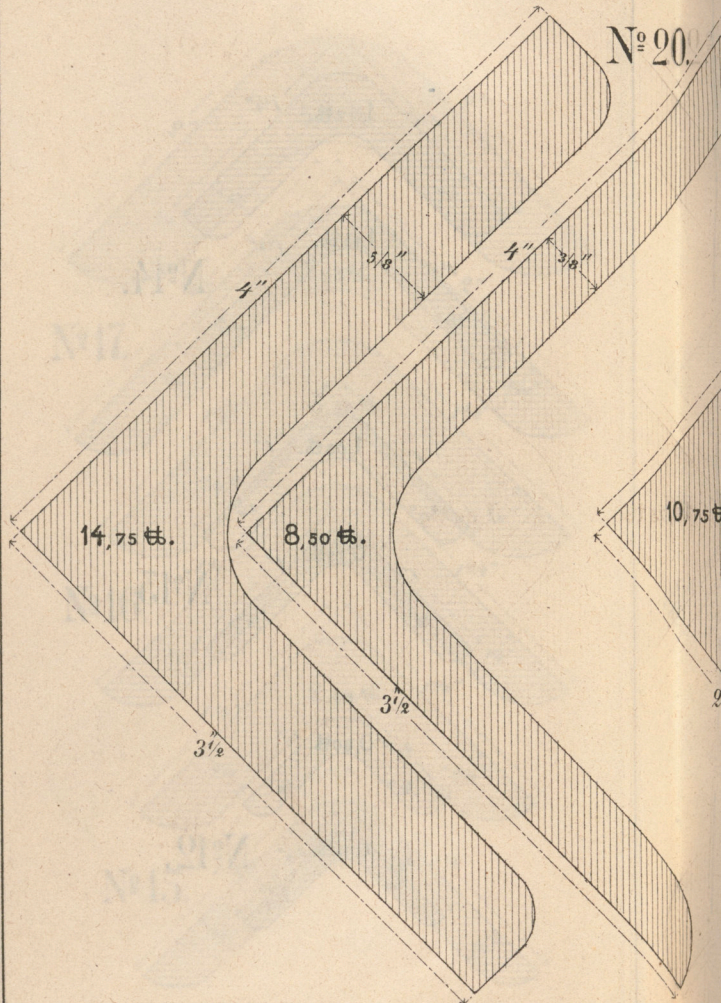


N°13



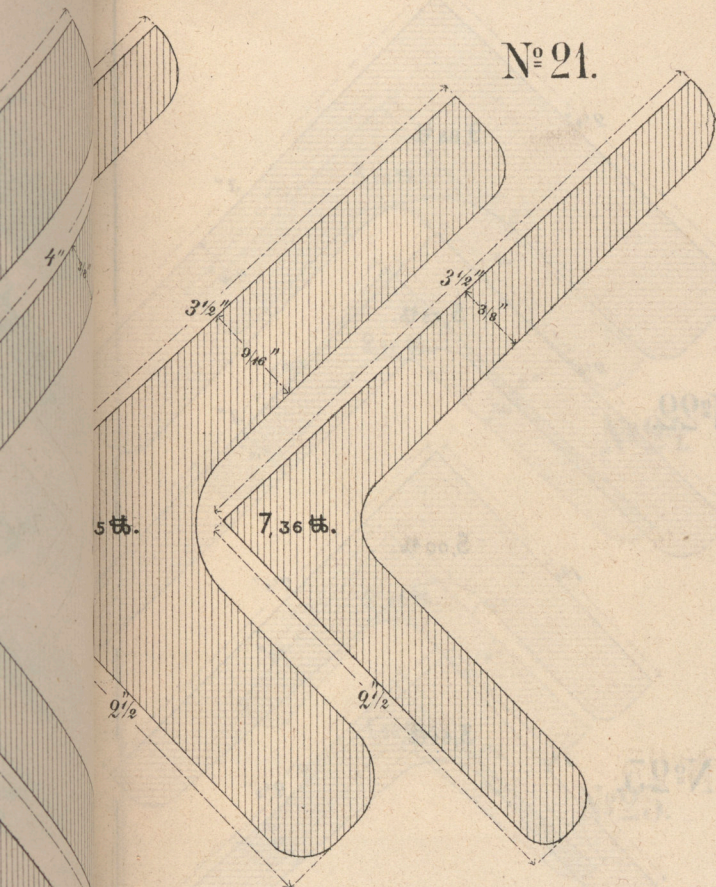
N°12.

N° 20.

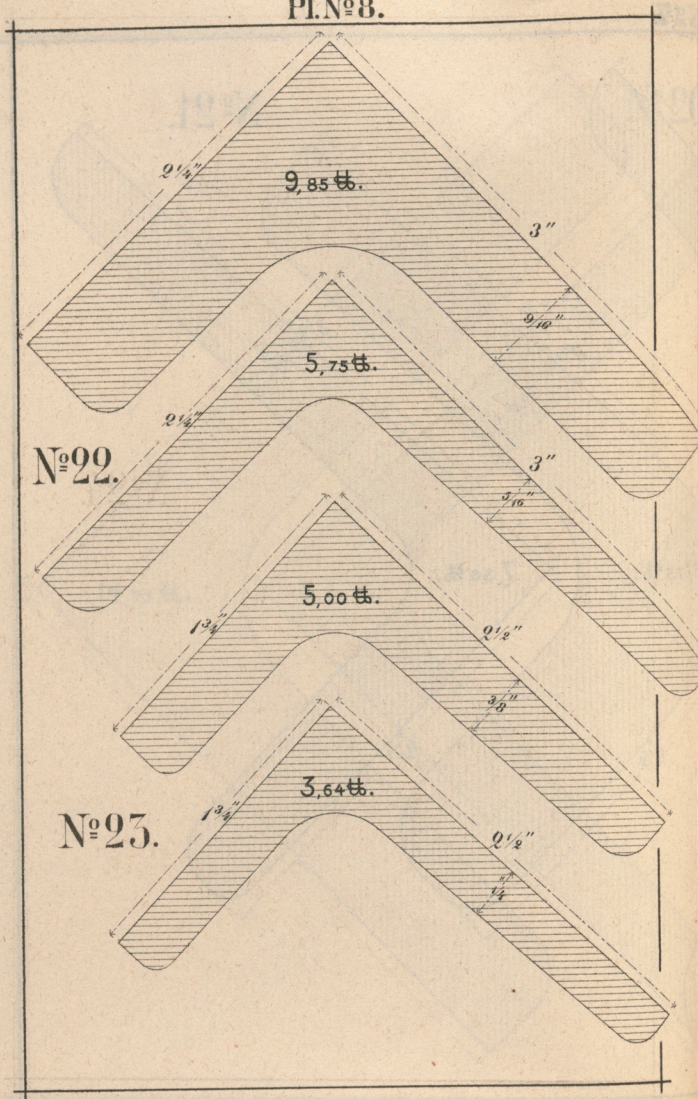


7.

N^o 21.

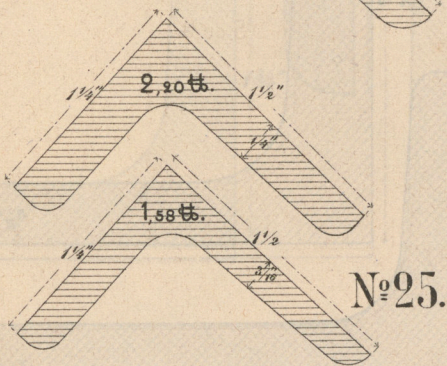
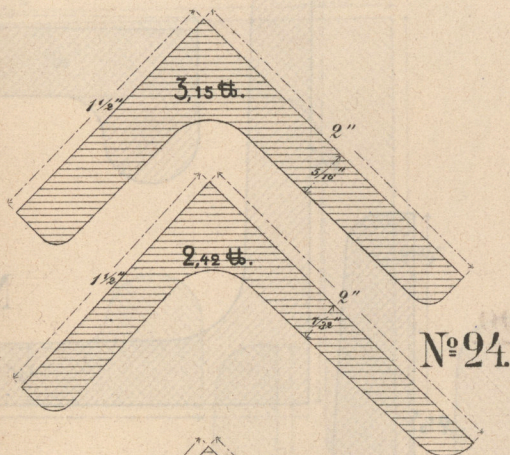


Pl. № 8.



№ 22.

№ 23.



N^o

9,05

N^o 65.

$3\frac{1}{2}$ "

8,05 т.

4"

N^o 66.

$3\frac{1}{2}$ "

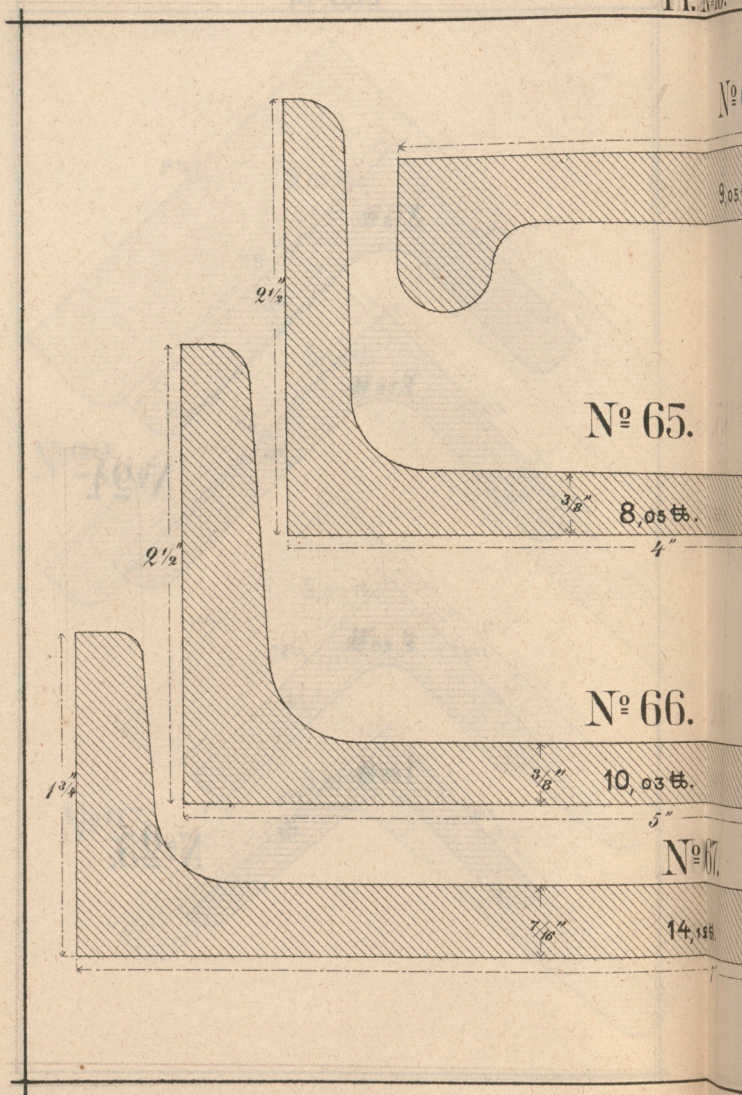
10,03 т.

5"

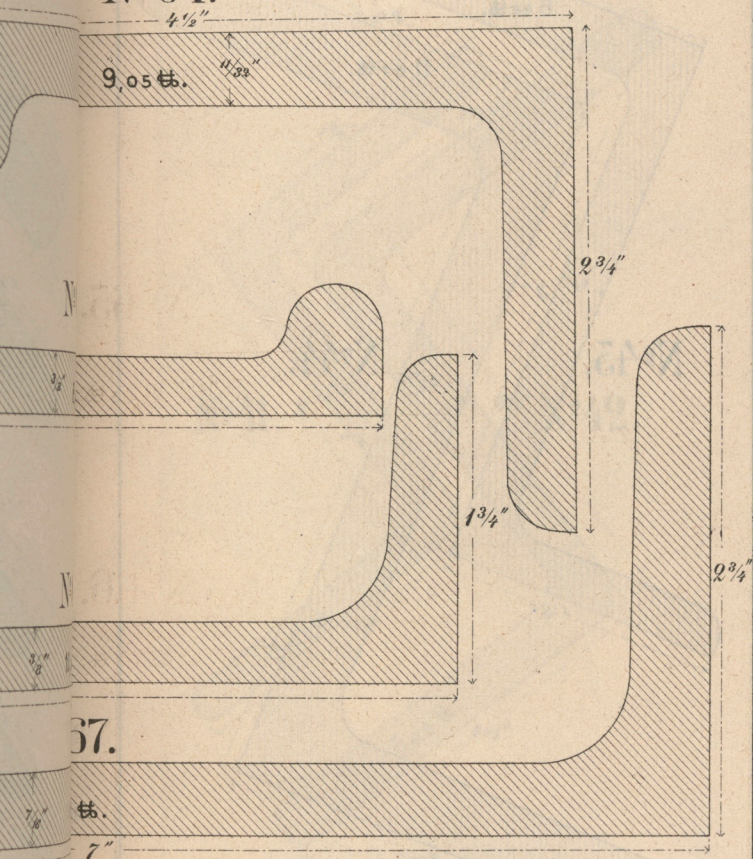
N^o 67.

$7\frac{1}{16}$ "

14,14 т.

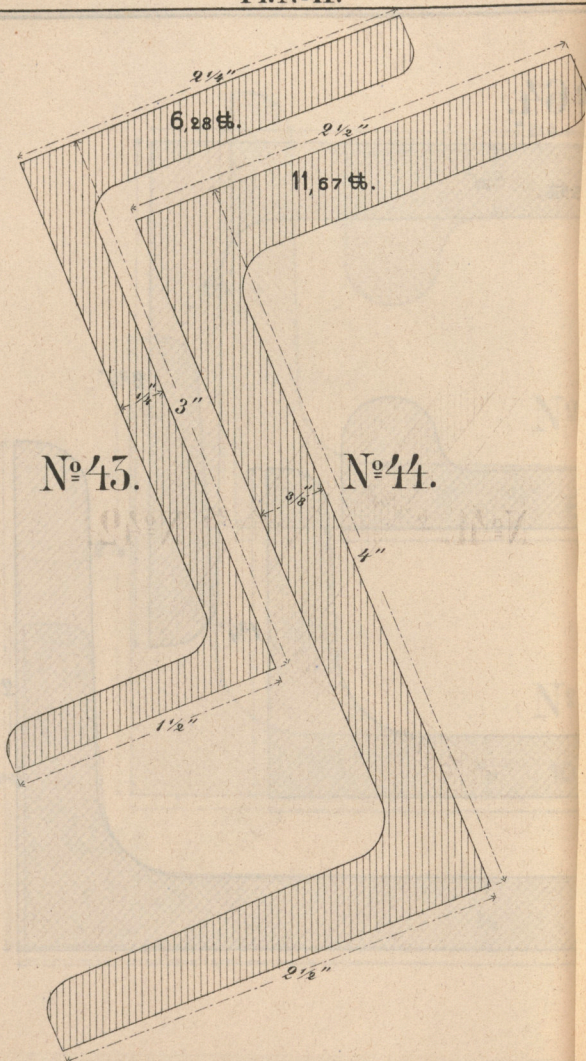


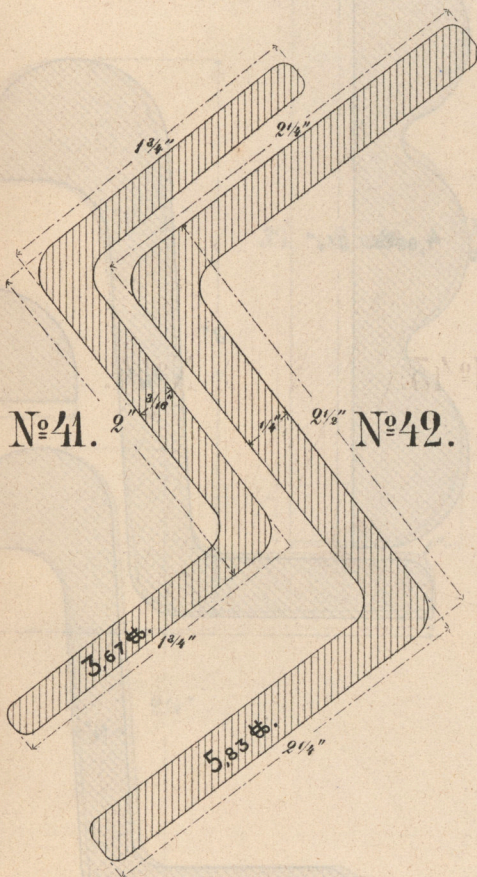
N^o 64.



37.

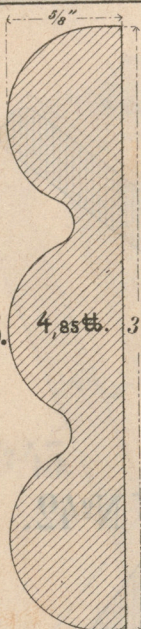
吋.





N^o 46.

4, 85 lb. 3 1/4"



3"

5/16"

N^o 45.

11, 22 lb.

N^o 45.

3, 55 lb.

9/16"

8, 50 lb.

N^o 62.

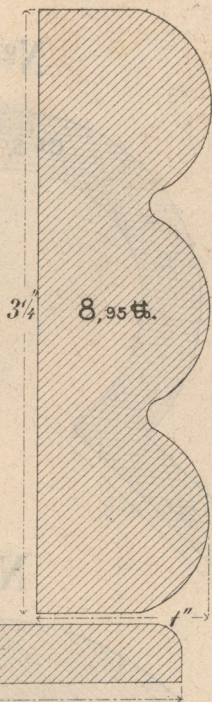
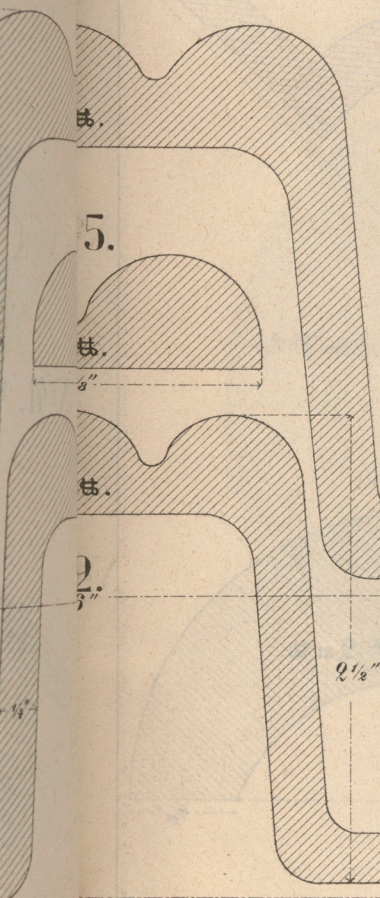
6"

1/4"

5"

15.

13.



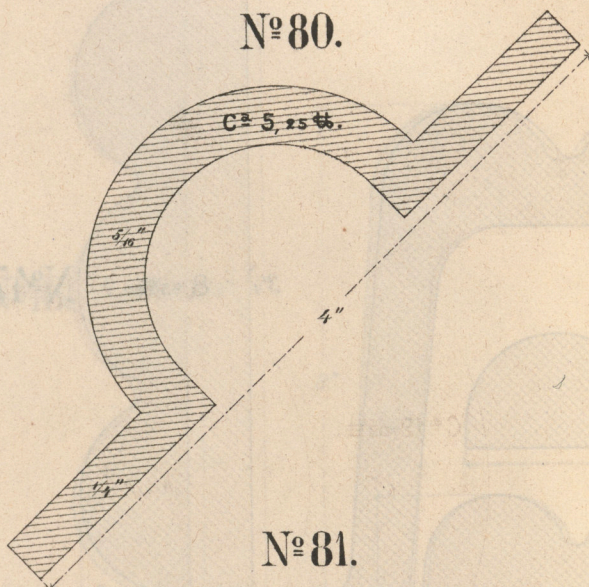
8,95 钱.

Nº47.

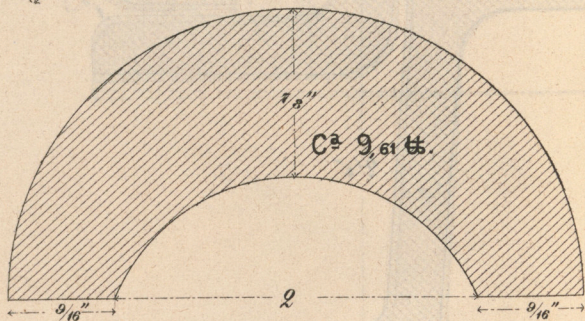
2 1/2"

Pl. N^o 14.

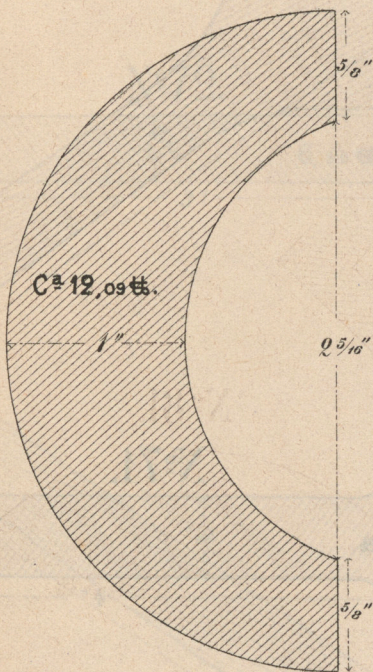
N^o 80.



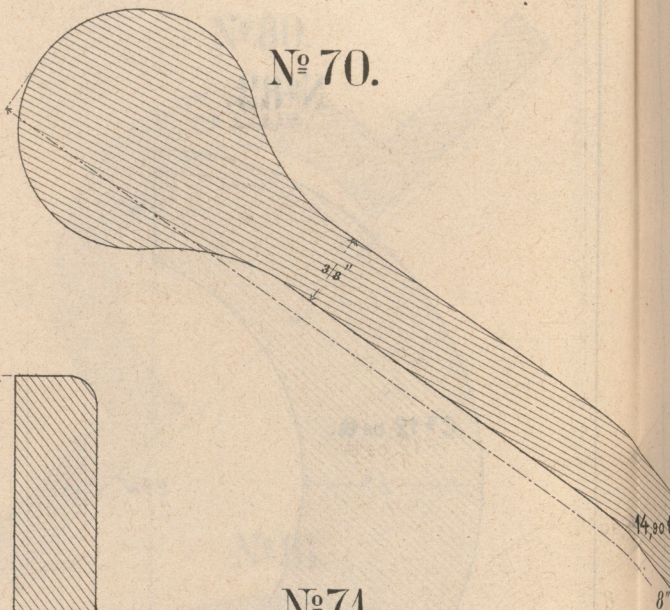
N^o 81.



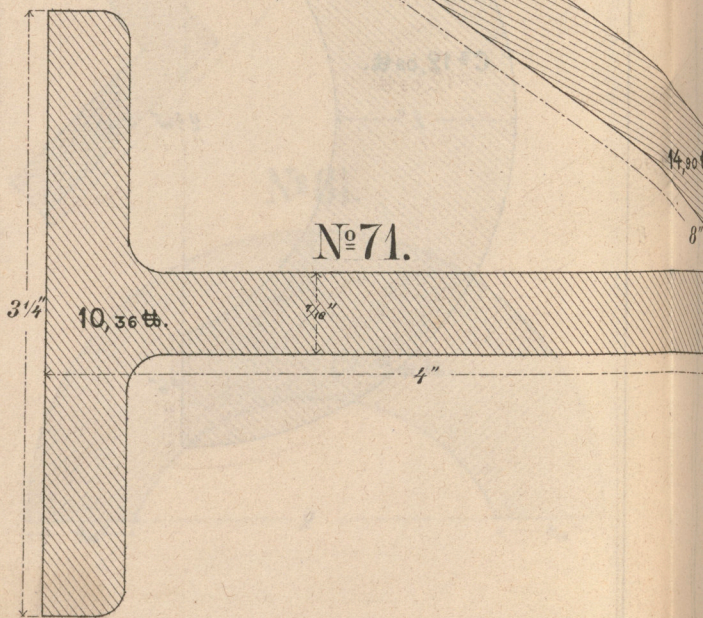
№82.



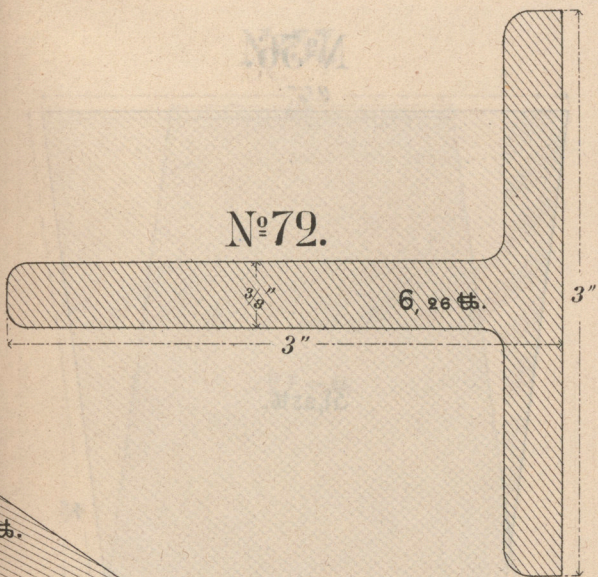
N^o 70.



N^o 71.

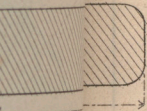


№79.

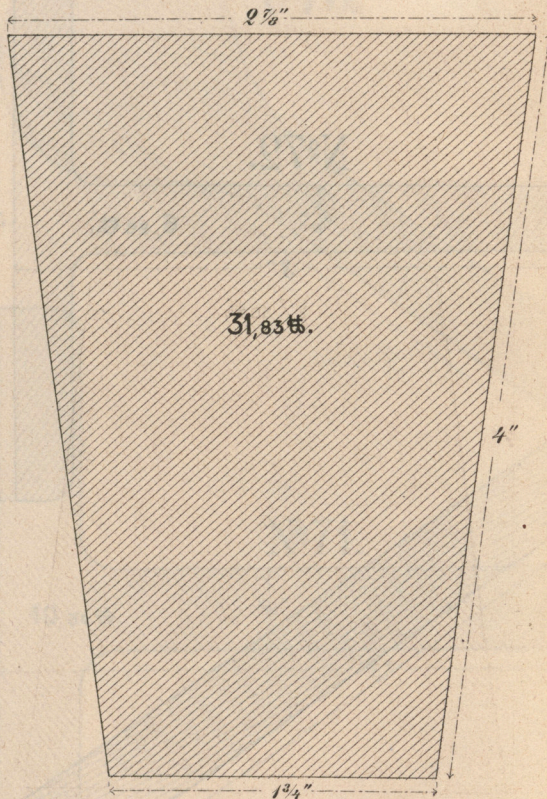


90 吋.

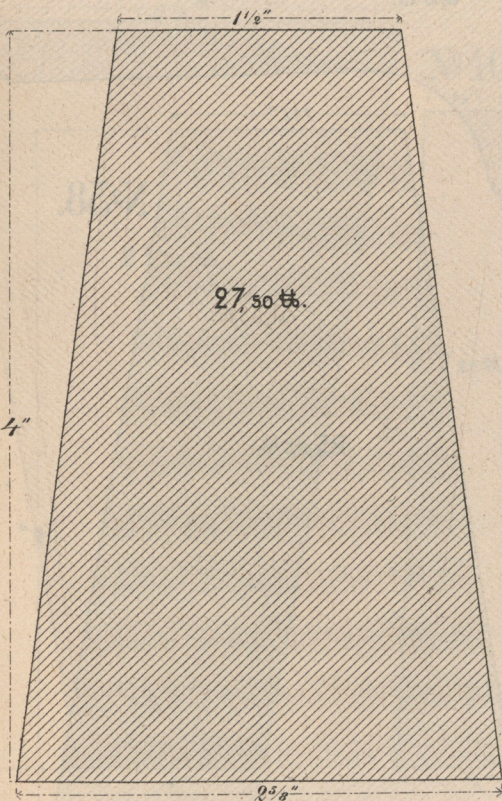
8"

 $\frac{3}{16}"$

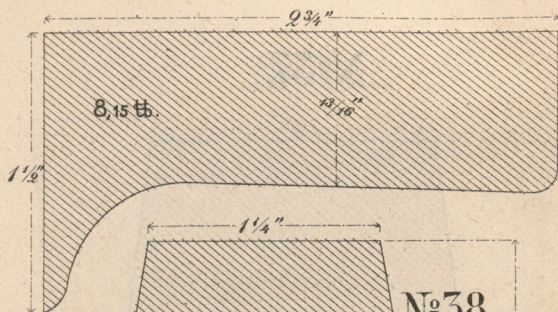
№36.



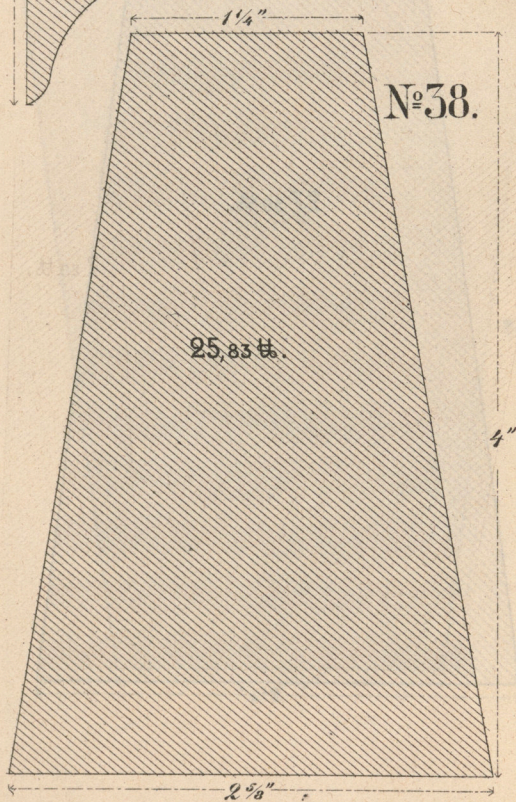
N^o 37.



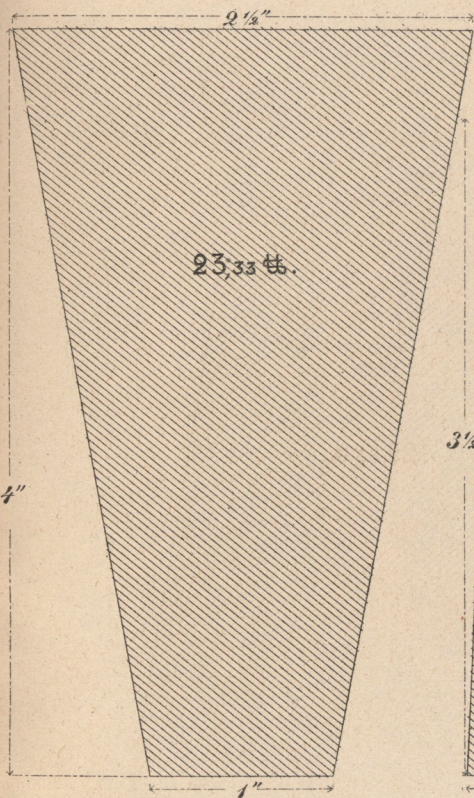
Nº 54.



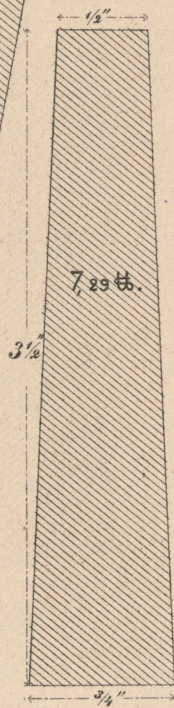
Nº 38.

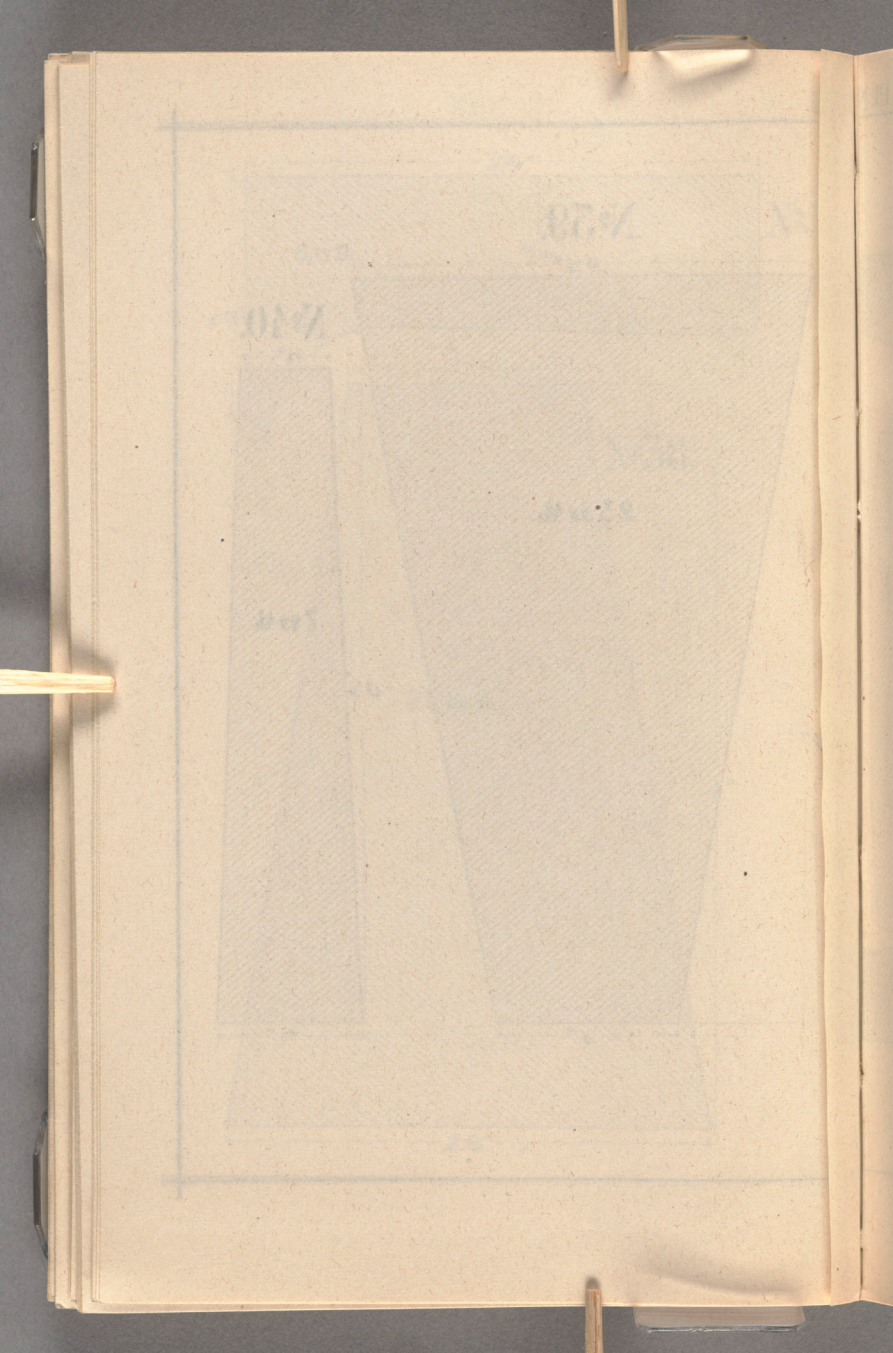


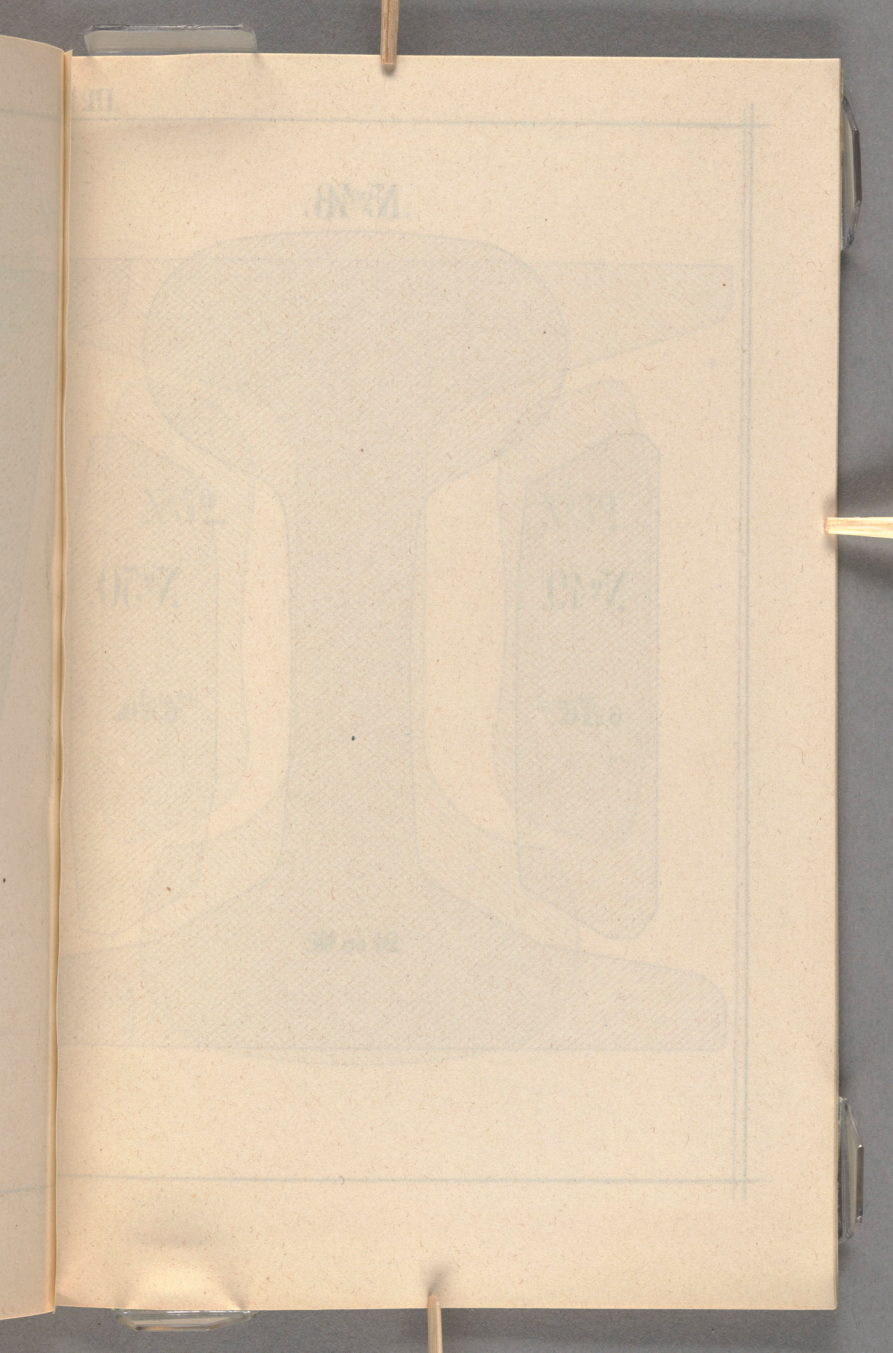
№39.



№40.







№48.

№49.

6,35 砵.

№50.

6,15 砵.

21,00 砵.

№ 51.

№ 52.

6,16 тб.

№ 52.

6,16 тб.

21,33 тб.

17-18

18-19

19-20

20-21

21-22

22-23

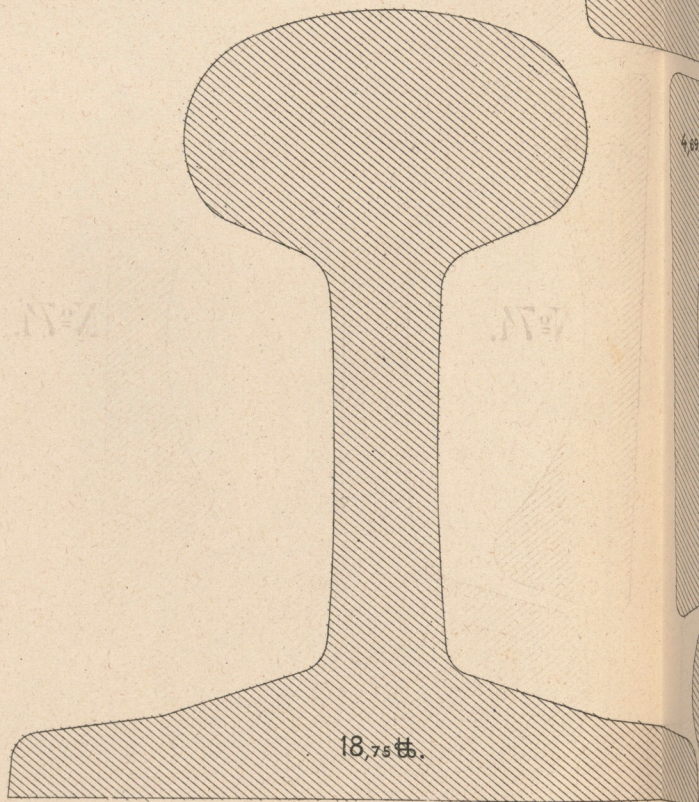
1774

1774

1774

1774

№53.



№ 73.

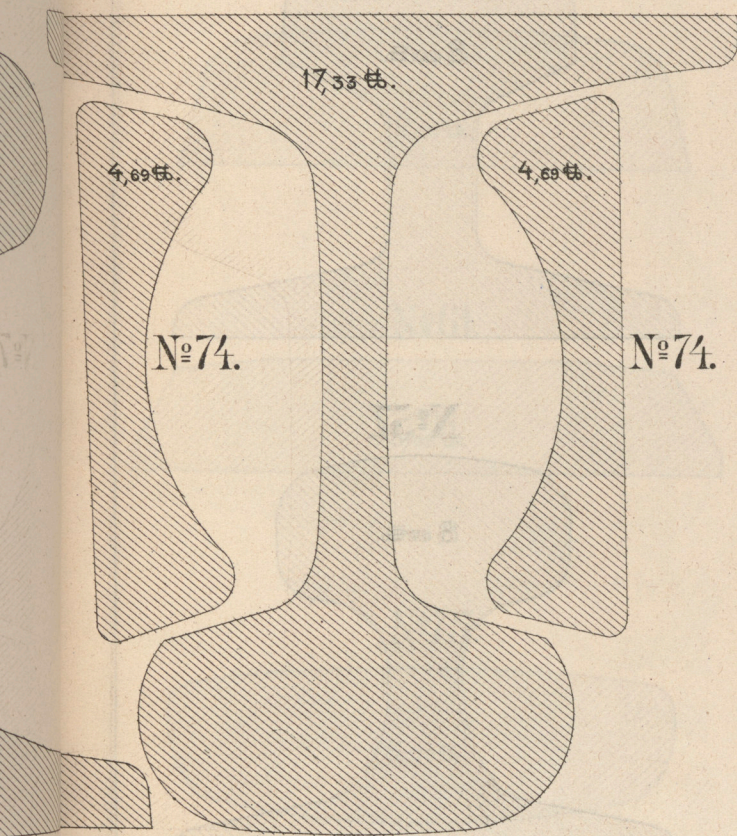
17,33 кв.

4,69 кв.

4,69 кв.

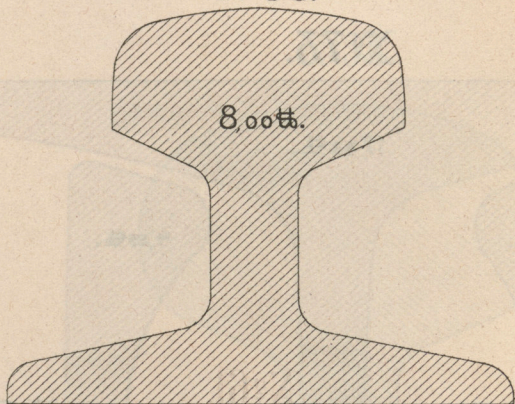
№ 74.

№ 74.

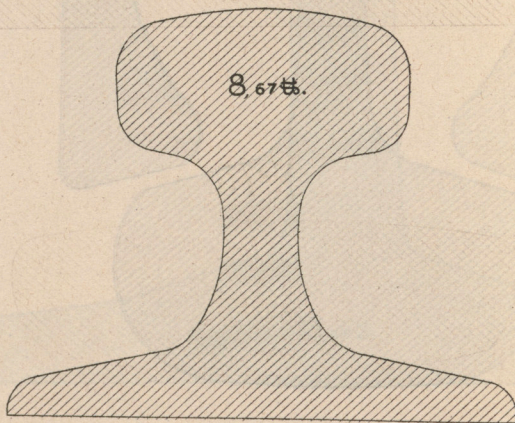


Pl. № 22.

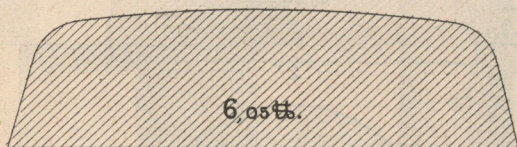
№ 58.



№ 57.

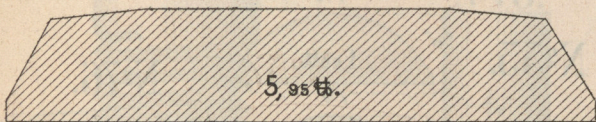


N°55.



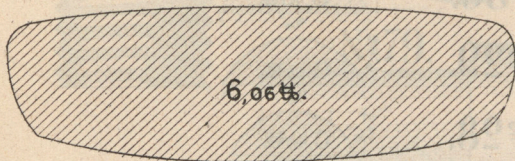
6,05 тб.

N°61.

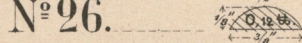
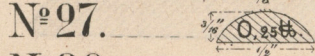
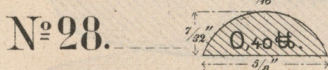
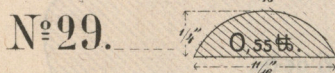
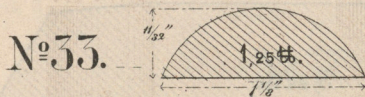
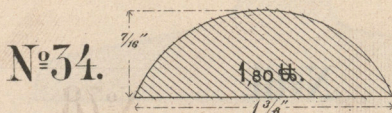
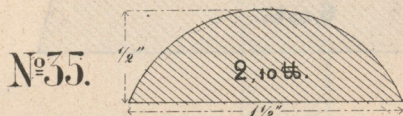
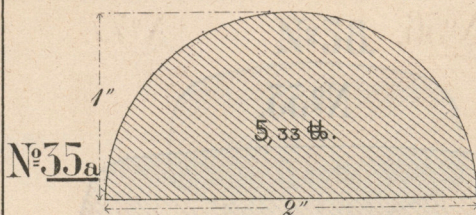


5,95 тб.

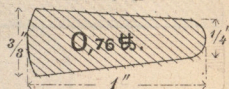
N°75.



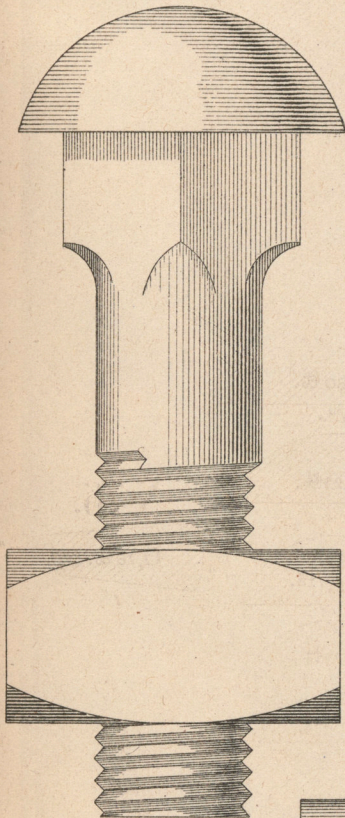
6,06 тб.



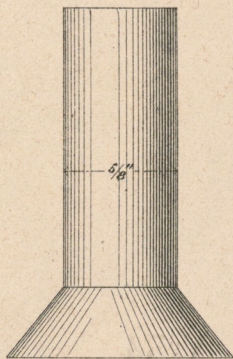
N^o 76.



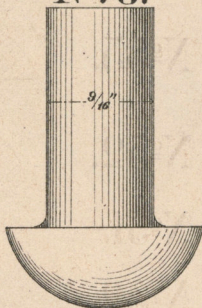
N^o 56.



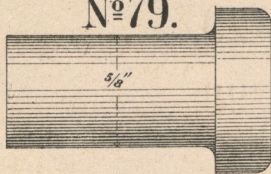
N^o 77.



N^o 78.



N^o 79.



№ 27

№ 27

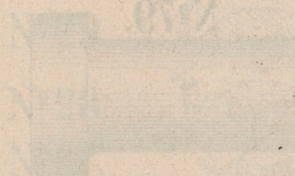
№ 27



№ 28



№ 29



№ 30



192 202

057250

10 14 01

10 14 01

N^o 1.

N^o 59.

7 3/4"

3 1/2"

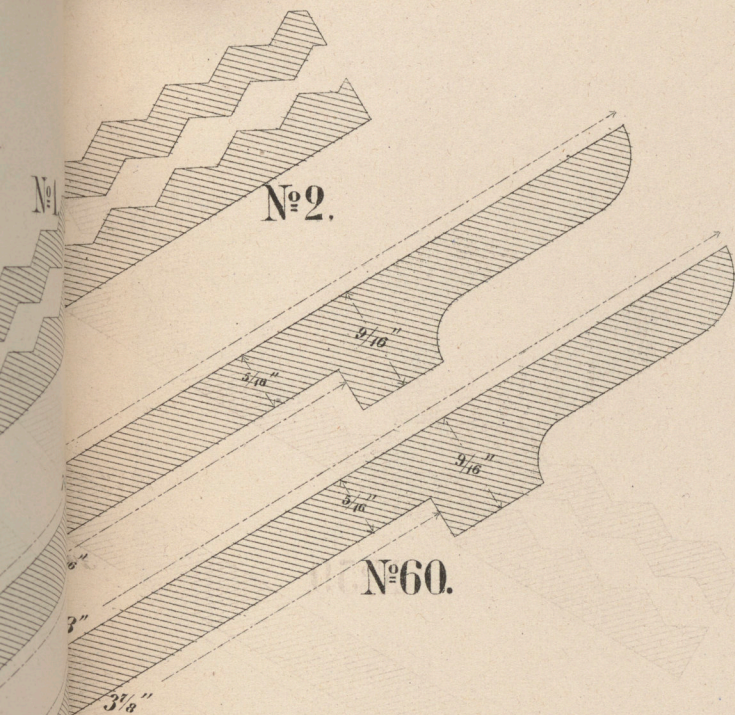
8"

10, 12 тб

10, 25 тб

№ 2.

№ 60.

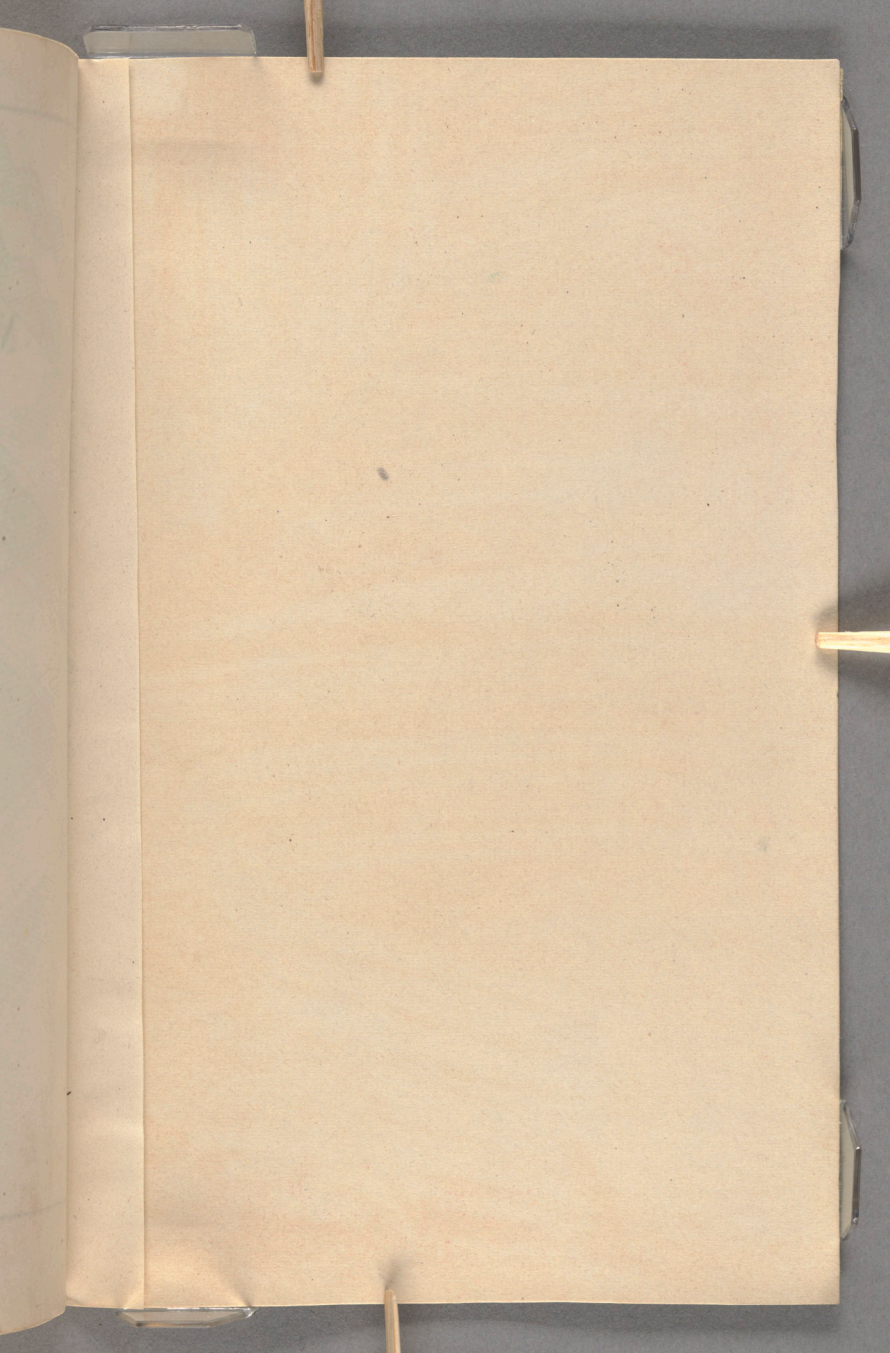


257

1922

1922

1922



M.W.