

[Priskuranter], [Bruksanvisningar] - 11

Köpings mekaniska verkstad

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



KÖPINGS MEK. VERKSTADS AKTIEBOLAG
KÖPING

TELEGRAFADRESS: VERKSTADEN



10 TUMS GÄNGSVARF SV. 10



*Maskinerna lemnas fritt på vagn eller fartyg i
Köping.*

*Emballage debiteras efter verkliga kostnaden, men
återtages icke.*

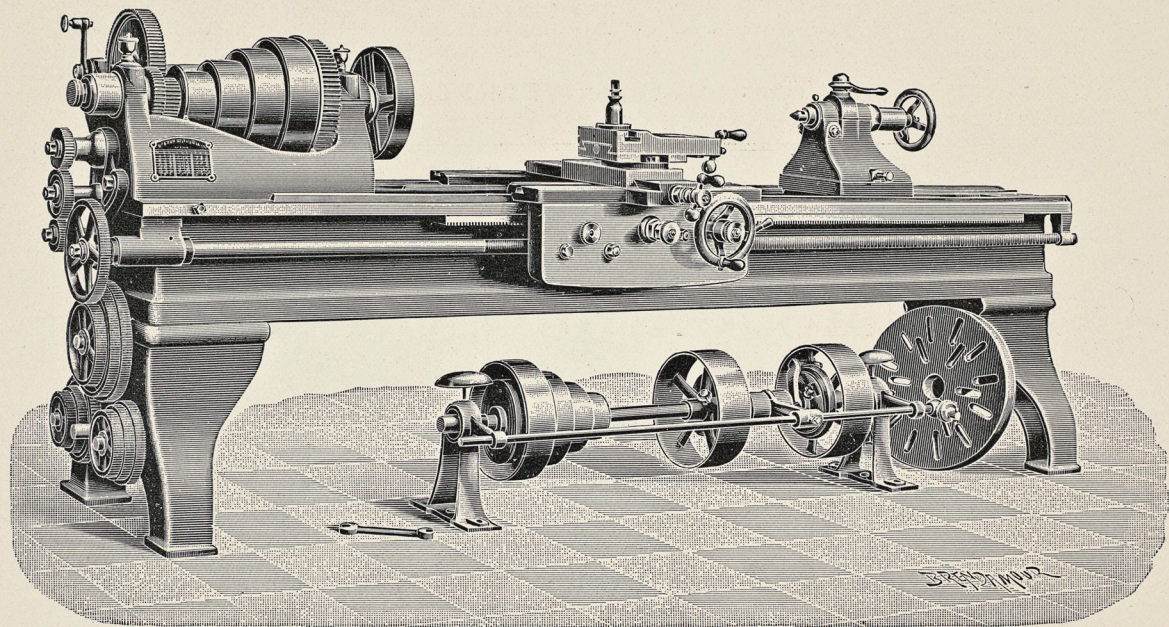
Priserna äro noterade netto per kontant utan förbindelse.



MAJ 1897



KÖPINGS MEK. VERKSTADS AKTIEBOLAG



10 tums Gängsvarf SV. 10.



KÖPINGS MEK. VERKSTADS AKTIEBOLAG

10 tums Gängsvarf SV. 10.

Dessa svarfvar äro af solid och stark konstruktion samt omsorgsfullt utförda och noggrannt justerade.

Prisman har den vanliga amerikanska konstruktionen, hvilken i motsats till den engelska medgifver utförandet af juste cylindrisk svarfning äfven efter åratals slitning. Gapet kan ersättas genom upphöjning af dockor och slid medelst mellanlägg.

Spindeldockan är stadig. Spindeln är af **hårdadt stål** med slipade lagergångar. Längdtrycket i **båda** riktningarne upptages af härdade och slipade stälringar vid **bakre lagret**, hvarigenom spindeln har tillfälle att fritt förlänga sig i framlagret och den oupphörliga ansättningen och afslitningen af ändstyrningen undvikes. Spindellagren äro af fosforbrons. Dubbel utvexling mellan spindeln och snäckan, medelst maskinskurna kuggjul. Snäckan svarfvad invändigt och väl balanserad.

Försättaren, som är dubbel (compound rest), har mycket långt anlägg på prisma, är sjelfmatande såväl vinkelrätt mot som parallellt med denna genom friktionskoppling mot **smidd**, maskinskuren kuggstång och har stälfastet inrättadt för höjning och sänkning af stålet. Tvärrörelsen är tillräckligt stor för svarfning af patronskifvan utan omflyttning af stålet.

Dubbdockan är riktbar vinkelrätt mot prisma och fästes eller lossas med ett enda handgrepp utan användning af skrufnyckel.

Ledarskrufvens gängor användas endast för gängskärning.

Takrörelsen är dubbel med friktionskoppling för fram och back.

Alla kuggjul äro maskinskurna och alla för slitning utsatta smidda delar sätshärdade.

Till svarfven medfölja patronskifva, medbringarskifva och skrufnycklar.

Dimensioner i millimeter.

Dubbhöjd 250 mm. (10 tum).

Prismans längd 3150 mm.

Dubbhöjd öfver försättaren 168 mm.

Största dubbafstånd 1980 mm.

Spindelns diameter 75 mm.

Remmens bredd 75 mm. (3 tum).

Takrörelsens remskifvor äro 325 mm. i diameter för 100 mm. bred rem. Den ena bör göra 100 och den andra 200 hvarf i minuten.

Vigt 1670 kg.

Pris Kronor

Extra pr fot längre prisma 50 Kronor.

Till dessa svarfvar kan erhållas en mängd extra delar enligt särskild priskurant.



Gängsvarfvar.

Här nedan upptages en tabell angivande beteckningar, förnämsta dimensioner, viktger och pris å de standard storlekar vi föra å gängsvarfvar och lemnas närmare uppgifter på begäran.

Svarfvens symbol	Dubbhöjd öfver prismantum	Dubbhöjd öfver sliden	Största diam. som kan svarfvas	Prismans längd	Största afstånd mellan dubbarne	Spindelns diam.	Remmens bredd	Takrörelsens remskifvor				Vigt	Extra pr fot längre prisma	Pris
								diam.	bredd	hastighet				
										fram	back			
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	Kronor	Kronor
SV 1	7	117	350	1500	760	46	50	250	75	200	400	505	35
SV 2	8	133	400	1800	900	55	63	250	75	180	360	750	35
SV 10	10	168	520	3150	1980	75	75	325	100	100	200	1670	50
SV 3	13	215	645	3600	2180	87	87	378	100	65	130	2650	75
SV 4	17	280	840	4800	2980	110	100	445	150	65	100	5200	100

Extra delar till svarfvarne enligt särskild priskurant.