

Priskurant å Köpings axelfabriks tillverkningar af vagns- och kärr-axlar sa...

Köpings axelfabrik

*Vardagstryck Affärstryck
1800-tal 8:o*



National Library
of Sweden

PRISKURANT

Å

KÖPINGS AXELFABRIKS

TILLVERKNINGAR

AF

VAGNS- OCH KÄRR-AXLAR SAMT VAGNS- OCH KÄRR-FJÄDRAR

FRAKTFRITT

LEVERERADE VID STATION Å STATSBANAN ELLER VID
STATION Å ENSKILD JERNVÄG, SOM MED
STATSBANAN HAR SAMTRAFIK.

N:o 23. 1 JANUARI 1894.

Köpings Axelfabrik,

hvars tillverkningar blifvit prisbelönta med *Guldmedalj*,
anlades 1863 och eges sedan 1873 af

Köpings Mekaniska Verkstads Aktiebolag,

Axlarna tillverkas i halfva längder för att sedan efter åkdonets bredd sammansvetsas på midten, men kunna äfven erhållas sammansvetsade, då uppgift lemnas på afståndet mellan stösarna, mot en prisförhöjning per axel af Kronor 1: 25 för axlar N:o 3—7, 10—14, 19—23.

“ 1: — “ “ “ 00—2, 8, 9, 17, 18, 28—32, 37—
39, 44—46.

“ — 85 “ “ “ 24—27, 33—36, 40—43.

Så vidt möjligt är torde benägna requisitioner göras efter priskuranten.

Varorna levereras *fraktfritt* vid station å statsbanan, eller vid station å enskild jernväg, som med statsbanan har samtrafik.

Requisitioner emottagas under adress:

Köpings Axelfabrik,
Köping.

PRISKURANT

Å

KÖPINGS AXELFABRIKS

TILLVERKNINGAR

AF

VAGNS- OCH KÄRR-AXLAR

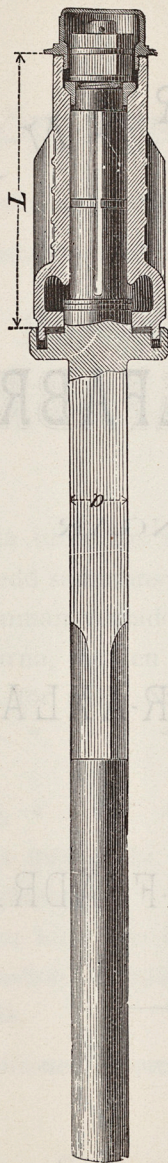
SAMT

VAGNS- OCH KÄRR-FJÄDRAR.



N:o 23. 1 JANUARI 1894.

Patent-Axlar, (Collinge's patent).

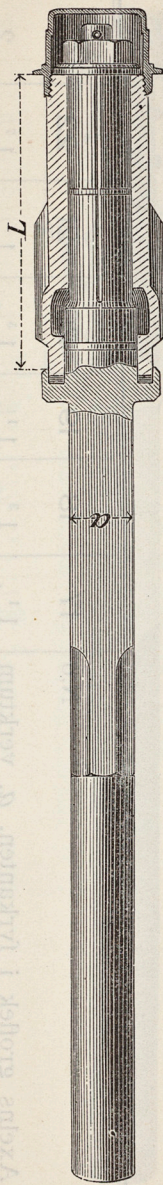


Sätshårdade, med hjulbössor, muttrar, försticklar, konskifvor, läderpackningar och messingskapslar.

N:o	00	0	1	2	3	4	5	6	7
Axels groflek i fyrkanten, <i>a</i> , verkum	1	$1 \frac{1}{8}$	$1 \frac{1}{4}$	$1 \frac{3}{8}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{5}{8}$	$1 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	2
Bössans längd, <i>L</i> ,	6	6	6	$6 \frac{1}{2}$	7	$7 \frac{1}{2}$	8	$8 \frac{1}{2}$	9
Pris per sats (för 4 hjul) Kronor	43:—	47:—	52:—	57:—	63:—	70:—	78:—	86:—	94:—

Patentaxlar med längre hjulbössor finnas i allmänhet äfven å lager.

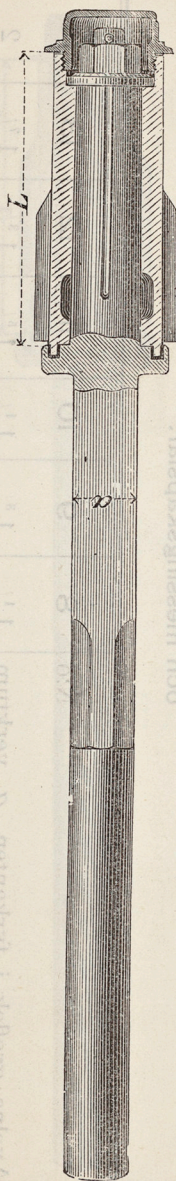
Cylindriska Halfpatent-Axlar.



Sätthårdade, med hjulbössor, muttrar, försticklar, läderpackningar och messingskapslar.

N:o	8	9	10	11	12	13	14
Axelns groflek i fyrkanten, a , verkum	$1 \frac{1}{4}$	$1 \frac{3}{8}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{5}{8}$	$1 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	2
Bössans längd, L , "	6	$6 \frac{1}{2}$	7	$7 \frac{1}{2}$	8	$8 \frac{1}{2}$	9
Pris per sats (för 4 hjul) Kronor	45: —	50: —	55: —	60: —	66: —	72: —	78: —

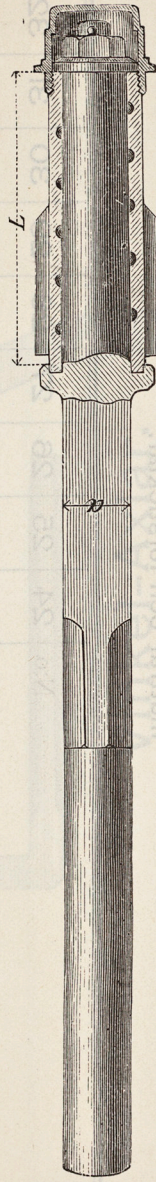
Koniska Halfpatent-Axlar.



Sätshårdade, med hjulbössor, muttrar, försticklar
och messingskapslar.

N:o	17	18	19	20	21	22	23
Axels groflek i fyrkanten, a , verktum	$1 \frac{1}{4}$	$1 \frac{3}{8}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{5}{8}$	$1 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	2
Bössans längd, L , " "	6	$6 \frac{1}{2}$	7	$7 \frac{1}{2}$	8	$8 \frac{1}{2}$	9
Pris per sats (för 4 hjul) Kronor	32: —	36: —	40: —	45: —	50: —	55: —	60: —

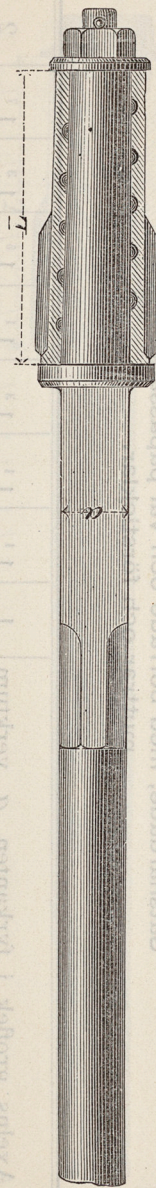
Enkla Koniska Axlar med messingskapslar.



Sätshärdade, med borrade och väl påpassade bössor,
muttrar och försticklar.

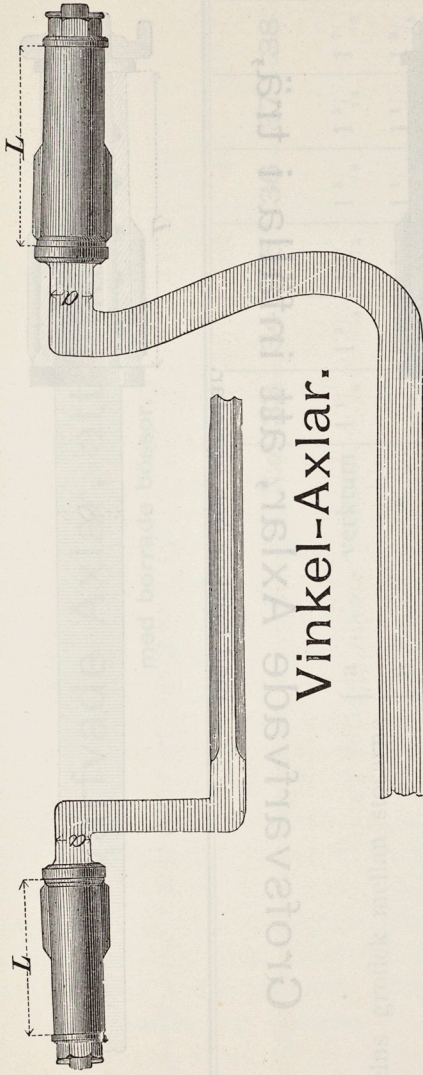
Axels groflek i fyrkanten, a , verktum	1	$1 \frac{1}{8}$	$1 \frac{1}{4}$	$1 \frac{3}{8}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{5}{8}$	$1 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	2
Bössans längd, L ,	5	$5 \frac{1}{2}$	6	$6 \frac{1}{2}$	7	$7 \frac{1}{2}$	8	$8 \frac{1}{2}$	9
Pris pr axel (för 4 hjul) Kronor	23: —	24: —	27: —	30: —	33: —	37: —	41: —	45: —	50: —

Enkla Koniska Axlar.



Sätshårdade, med borrade och väl påpassade bössor,
muttrar och försticklar.

N:o	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Axels groflek i fyrkanten, <i>a</i> , verkum	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
Bössans längd, <i>L</i> , "	5	$5\frac{1}{2}$	6	$6\frac{1}{2}$	7	$7\frac{1}{2}$	8	$8\frac{1}{2}$	9
Pris per axel (för 2 hjul) Kronor	6:—	7:—	8:—	9:25	10:75	12:50	14:50	16:25	18:—

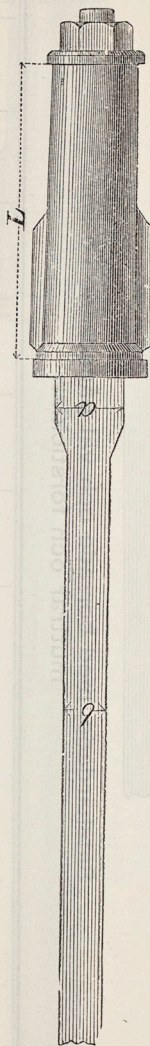


Såthärdade, med borrarde och väl påpassade bössor,
muttrar och försticklar.

Axelns groflek i fyrkanten, a , verktrum	$1 \frac{1}{4}$	$1 \frac{3}{8}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{5}{8}$	$1 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	2
Bössans längd, L ,	6	$6 \frac{1}{2}$	7	$7 \frac{1}{2}$	8	$8 \frac{1}{2}$	9
Pris pr axel (för 2 hjul) Kronor	17: —	20: —	23: —	27: —	31: —	36: —	42: —

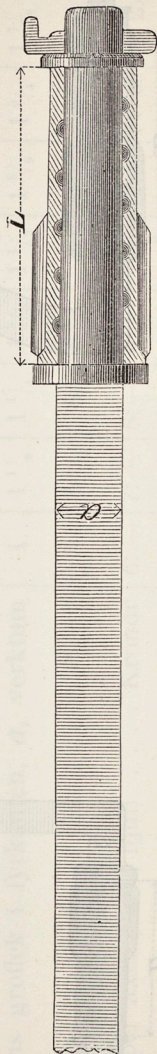
Grofsvarfvade Axlar, att infälla i trä,

med muttrar.



Grofsvarfvade Axlar, att infälla i trä,

med brickor och sprintar.



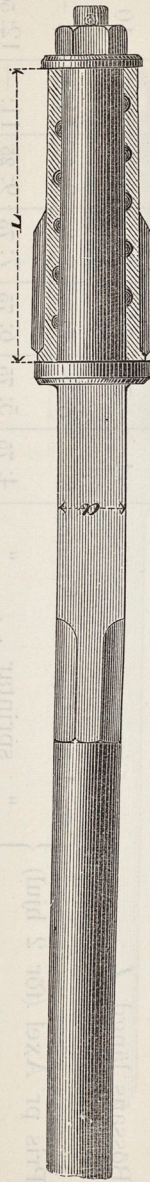
Grofsvarfvade Axlar, att infälla i trä,

med borrarde bössor.

	N:o	33	34	35	36	37	38	39
Axelns groflek mellan stosarna	a verkum	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
	b	$\frac{7}{8}$	$1\frac{5}{16}$	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$
Bössans längd, L,	"	$6\frac{1}{4}$	7	$7\frac{1}{2}$	8	$8\frac{3}{4}$	$9\frac{1}{2}$	10
Pris pr Axel (för 2 hjul)	med muttrar . . Kronor	5: —	6: —	7: 25	8: 50	9: 75	11: 50	13: —
	" sprintar . .	4: 75	5: 75	6: 75	7: 75	9: 25	11: —	12: 50

Vid requisition af denna sorts axlar torde uppgifvas om desamma önskas med muttrar eller med sprintar.

Grofsvarfvade Axlar för Fjäderårdon,



med borrarde bössor, muttrar och försticklar.

N:o	40	41	42	43	44	45	46
Axelns groflek i fyrkanten, a , verktum	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
Bössans längd, L , "	$6\frac{1}{4}$	7	$7\frac{1}{2}$	8	$8\frac{3}{4}$	$9\frac{1}{2}$	10
Pris per axel (för 2 hjul) . . . Kronor	5: 50	6: 75	8: —	9: 50	11: 25	13: —	14: 50

Skrufnycklar.

För Patent- och Halfpatent-Axlar.

Svartsmidda å 3 till 4 Kronor pr st.
Renfilade å 5 " 6 " "

För öfriga Axlar.

Svartsmidda å 1: 25 Kronor pr st.

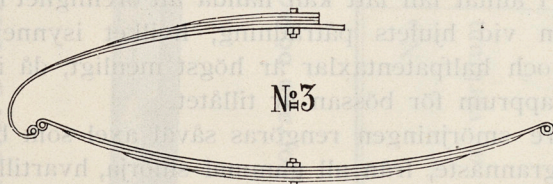
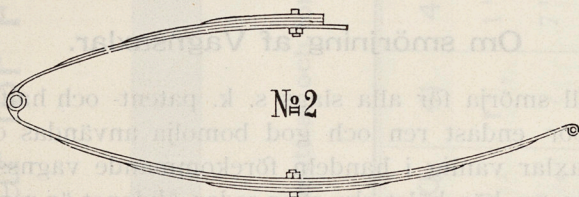
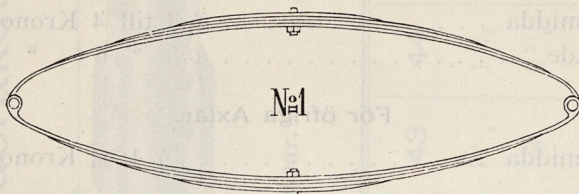
Om smörjning af Vagnsaxlar.

Till smörja för alla slags s. k. patent- och halfpatent-axlar bör endast ren och god bomolja användas och till öfriga axlar vanlig i handeln förekommande vagnssmörja. Smörjningen bör helst ske efter sedan åkdonet är rengjort, emedan i annat fall lätt kan hända att orenlighet nedfaller på axeln vid hjulets påträdnings, hvilket isynnerhet för patent- och halfpatentaaxlar är högst menligt, då icke ringaste glapprum för bössan är tillåtet.

Före smörjningen rengöras såväl axel som bössa på det noggrannaste, från all gammal smörja, hvartill hampa, blånor, bomullstrassel eller dylikt bör användas. På patent-axlar fylles därefter bössans smörjrum med så mycket olja, som det möjligen rymmer, hvarpå hjulet försiktigt påträdes. Sedan konskifvan är påsatt, tilldrages den första muttern endast så mycket, att hjulet icke har någon rörelse efter axelns längdriktning, men att det lätt rör sig omkring axeln. Den andra muttern tilldrages något hårdare, förstickeln insättet och omkring $\frac{1}{3}$ -del af kapseln fylles med olja och tillskrufvas. Till öfriga axlar instrykes smörjan med en spattel i bössan, så att bössans alla refflor dermed blifva fullkomligt fyllda.

Elliptiska och halfelliptiska Stålfjädrar.

(Saxfjädrar.)

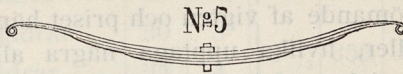


En sats (4 st.) fjädrar af 101 kg:s vikt o. deröfver pr kg. Kr. — 90

“	“	“	“	86	till 100 kg.	“	“	1: —
“	“	“	“	66	“	85	“	1: 10
“	“	“	“	51	“	65	“	1: 20
“	“	“	“	41	“	50	“	1: 35
“	“	“	“	33	“	40	“	1: 50
“	“	“	“	25	“	32	“	1: 65
“	“	“	“	20	“	24	“	1: 90

Jemför tabellen sid. 15.

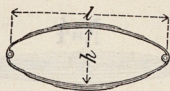
Knorrfjädrar af Stål.



En fjäder af	20 $\frac{1}{2}$ kg:s vikt	och deröfver pr kg.	Kr. — 80
“ “ “	15 $\frac{1}{2}$ till 20 kg.	“ “	— 90
“ “ “	10 $\frac{1}{2}$ “ 15 “	“ “	— 95
“ “ “	8 $\frac{1}{2}$ “ 10 “	“ “	1: —
“ “ “	6 $\frac{1}{2}$ “ 8 “	“ “	1: 05
“ “ “	4 “ 6 “	“ “	1: 10

Jemför tabellen sid. 14.

Vid beställning af fjädrar torde formen angifvas efter nummern af de på sid. 12 och 13 befintliga illustrationerna, samt längden (l) från midten af det ena hålet till det andra, stålets bredd, antal blad och invändig höjd (h) eller den



sorts vagn, för hvilken fjädrarna äro afsedda, äfvensom den ungefärliga belastningen.

För bedömande af vigten och priset hänvisas till efterföljande tabeller, hvilka upptaga några allmännast förekommande storlekar af vagns- och kärrfjädrar.

Vigt och pris å Knorr-fjädrar.

	Längd l i verktum	Antal fjäderblad	Stålets bredd i verktum	Ungefärlig belastning i kilogram	Vigt i kg.	Kronor pr kg.	Kronor
1 par Knorr-fjädrar	40	4	$1\frac{3}{4}$	200	12	1: 10	13: 20
1 " d:o	40	4	2	250	14	1: 05	14: 70
1 " d:o	48	4	2	160	17	1: —	17: —
1 " d:o	48	5	2	200	20	1: —	20: —
1 " d:o	42	5	$2\frac{1}{4}$	360	20	1: —	20: —
1 " d:o	42	5	$2\frac{1}{4}$	500	25	— 95	23: 75
1 " d:o	54	5	$2\frac{1}{2}$	600	44	— 80	35: 20
1 " d:o	54	6	$2\frac{1}{2}$	750	50	— 80	40: —

Vigt och pris å Saxfjädrar.

1 sats (4 st.) fjädrar N:o 1.	Längd l i verktum	Antal fjäderblad	Stålets bredd i verktum	Ungefärlig belast- ning i kilogram	Vigt i kg.	Kronor pr kg.	Kronor
2 st. framfjädrar . .	26	3	} 1 ¹ / ₂	300	23	1: 90	43: 70
2 " bakfjädrar . .	30	4					
2 " framfjädrar . .	30	3	} 1 ¹ / ₂	350	33	1: 50	49: 50
2 " bakfjädrar . .	34	4					
2 " framfjädrar . .	32	3	} 1 ¹ / ₂	350	34	1: 50	51: —
2 " bakfjädrar . .	36	4					
2 " framfjädrar . .	30	3	} 1 ³ / ₄	400	37	1: 50	55: 50
2 " bakfjädrar . .	34	4					
2 " framfjädrar . .	32	3	} 1 ³ / ₄	400	39	1: 50	58: 50
2 " bakfjädrar . .	36	4					
2 " framfjädrar . .	34	4	} 1 ³ / ₄	500	51	1: 20	61: 20
2 " bakfjädrar . .	38	5					
2 " framfjädrar . .	36	4	} 2	600	61	1: 20	73: 20
2 " bakfjädrar . .	40	5					
2 " framfjädrar . .	32	4	} 2	700	55	1: 20	66: —
2 " bakfjädrar . .	36	5					
2 " framfjädrar . .	32	4	} 2 ¹ / ₄	850	62	1: 20	74: 40
2 " bakfjädrar . .	36	5					
2 " framfjädrar . .	36	5	} 2 ¹ / ₄	1000	81	1: 10	89: 10
2 " bakfjädrar . .	40	6					
2 " framfjädrar . .	36	4	} 2 ¹ / ₄	1250	86	1: —	86: —
2 " bakfjädrar . .	40	5					
2 " framfjädrar . .	36	5	} 2 ¹ / ₄	1700	108	— 90	97: 20
2 " bakfjädrar . .	42	6					

Priskurant

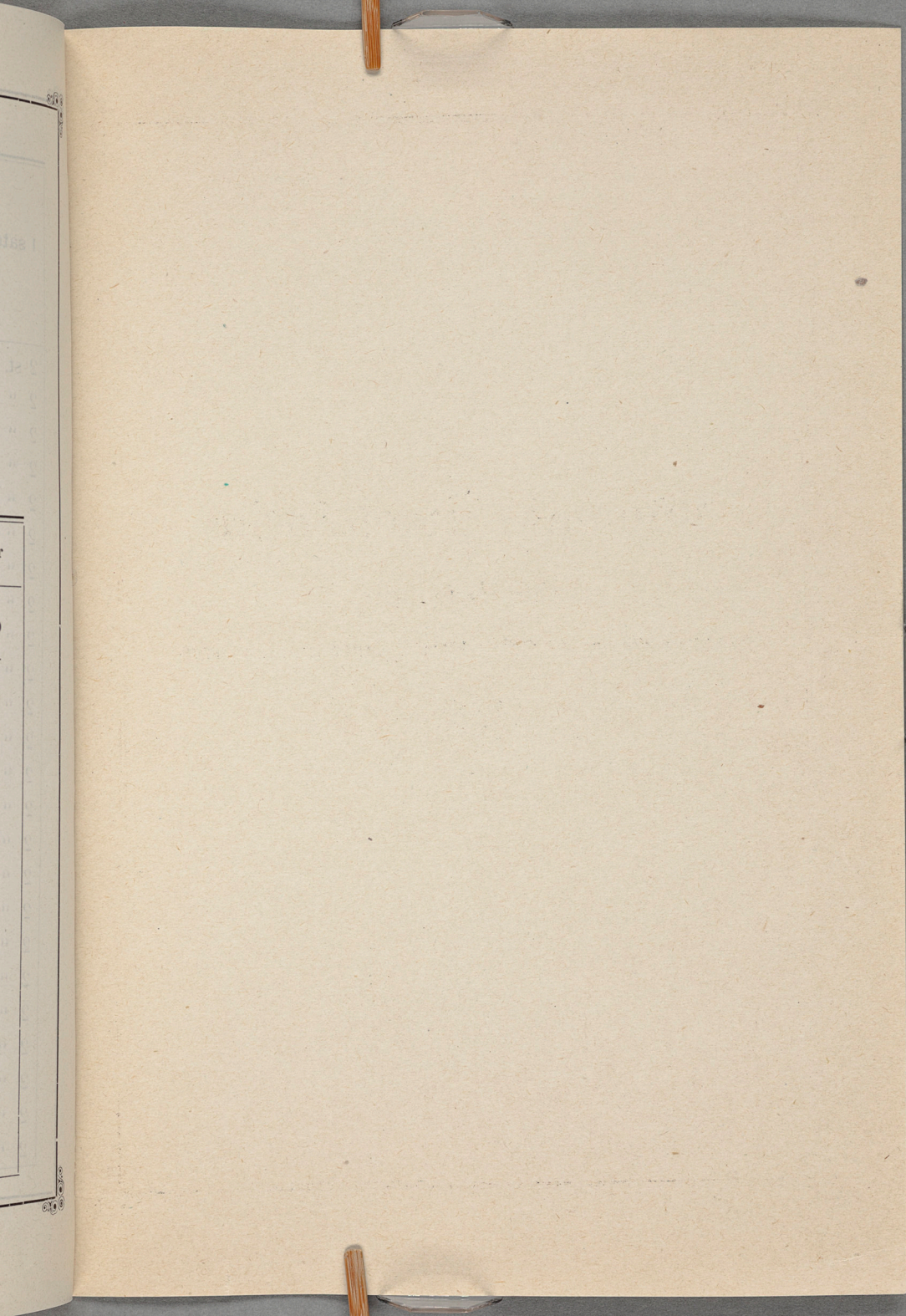
Å

Hjulbössor

från

Köpings Axelfabrik.

N:o	Diameter i Stor- ändan	Längd	Pris pr par
24	$1 \frac{1}{16}$ v.-tum	5 v.-tum	Kr. — 90
25	$1 \frac{3}{16}$ "	$5 \frac{1}{2}$ "	" 1: —
26	$1 \frac{5}{16}$ "	6 "	" 1: 10
27	$1 \frac{7}{16}$ "	$6 \frac{1}{2}$ "	" 1: 25
28	$1 \frac{9}{16}$ "	7 "	" 1: 40
29	$1 \frac{11}{16}$ "	$7 \frac{1}{2}$ "	" 1: 60
30	$1 \frac{13}{16}$ "	8 "	" 1: 85
31	$1 \frac{15}{16}$ "	$8 \frac{1}{2}$ "	" 2: 25
32	$2 \frac{1}{16}$ "	9 "	" 2: 50
33	$1 \frac{1}{4}$ "	$6 \frac{1}{4}$ "	" 1: —
34	$1 \frac{3}{8}$ "	7 "	" 1: 20
35	$1 \frac{1}{2}$ "	$7 \frac{1}{2}$ "	" 1: 30
36	$1 \frac{5}{8}$ "	8 "	" 1: 50
37	$1 \frac{3}{4}$ "	$8 \frac{3}{4}$ "	" 1: 85
38	$1 \frac{7}{8}$ "	$9 \frac{1}{2}$ "	" 2: 25
39	2 "	10 "	" 2: 40



Köpings Axelfabriks

tillverkningar

försäljas genom de flesta Herrar Jernhandlare i riket.

