

Bruksanvisning för familje & medium symaskiner - 1

Georg Hallstedt

Vardagstryck Affärstryck
1800-tal 8:o



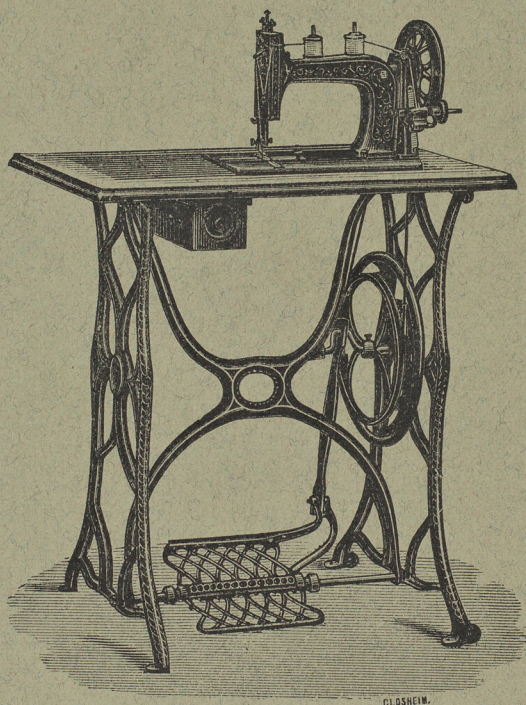
National Library
of Sweden

Techn. Mask. (No.)

BRUKSANVISNING

FÖR

Familje & Medium SYMASKINER



GLOSHEIM.

FRÅN

GEORG HALLSTEDT

62 DROTTNINGGATAN 62

STOCKHOLM.



vid
skrif

mås
går
hän

mås
börj
verl
Föt
utve
den
bör
tran
och
att



Bruksanvisning.

Lämpligast inlärer man sig handhafvandet af symaskinen genom att vid genomläsandet af anvisningen praktiskt utföra hvarje styckes föreskrifter å sjelfva maskinen.

Drifremmen

måste alltid vara stadigt spänd, dock icke så hårdt, att maskinen deraf går tungt; om detta är fallet, så sträcker man ut remmen något medels händerna; är den för lång afskäres ett lagom stycke.

Trampan

måste man väl öfva sig med, så att maskinen går jemnt, innan man börjar att sy på densamma. Vid dylik öfning är bäst att afkoppla verket, så att detta icke onödigt användes, hvilket sker enligt fig. 1. Fötterna skola hvila jemnt på trampan och så placerade, att lika kraft utvecklas af tårna och hälarne. Svänghjulet sättes alltid i rörelse *åt* den syende, aldrig *ifrån* honom. Då intet tyg ligger under pressarfoten, bör denne alltid vara upplyftad medels lyftaren. Sedan man inlärt riktig trampning, lägger man ett stycke tyg eller papper under pressarfoten och sätter så maskinen i rörelse, utan att förut hafva trädt nålen, för att lära sig att föra tyget i olika riktningar, rakt och krokigt.

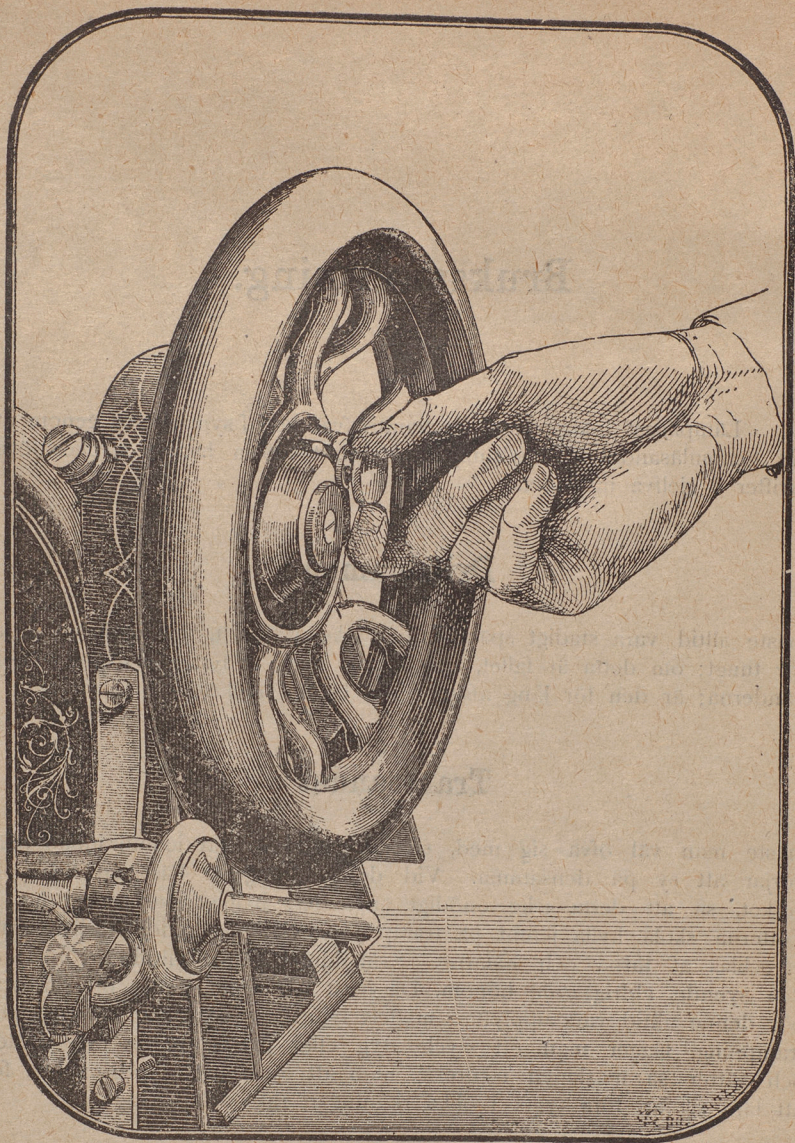


Fig. 1.

Afkopplingen)

verkställes genom att med handen draga ut den vid axeländan sittande knappen, vrida denne så att dess tvärstift kommer att hvila på afsatsen. Då knappen vrides så att tvärstiftet infaller i skåran igen, är verket tillkoppladt.

har
sätta
som
högs
och
änd
åt
hand
del
öfre

kant
bör
ned
sen
änd
plåt
öfve
skär

det
ned
det
i ce
derp
fatta
fastl

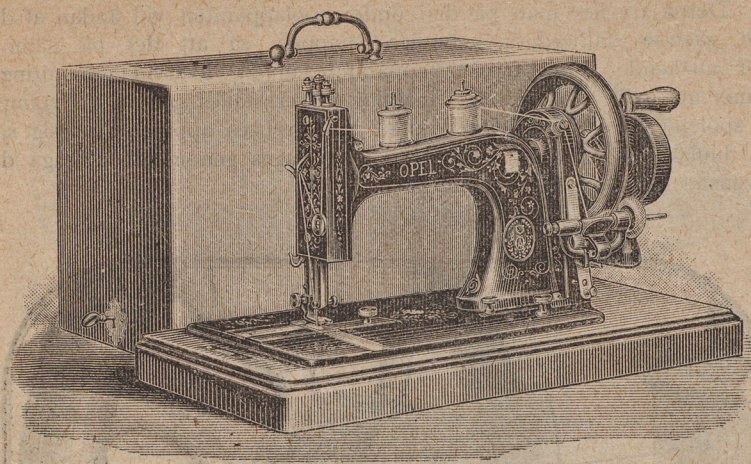


Fig. 2.

Nålen

har på ena sidan en lång och på den andra sidan en kort skåra. Insättandet af nålen sker på följande sätt: man lossar först nålklämmaren, som tjänar till att fasthålla nålen, hvarvid nålstängen bör stå på sin högsta punkt. Derpå fattar man nålen mellan venstra handens tumme och pekfinger och för den underifrån in i skåran på nålstängens nedra ände under nålklämmaren så att den långa skåran i nålen är vänd *åt* den syende och den korta *åt* skytteln. Nu vrider man med högra handen svänghjulet *åt* sig, så att den på framsidan af nålstängens öfre del befintliga tvärskåran (nåltecknet) står alldeles i kanten af framplåtens öfre del.

Nålen inrigtas nu så, att dess öga står precis jemnt med öfverkanten af styngplåtshålet, hvarpå nålklämmarskrufven åtdrages. Det bör nog iakttagas att nålen är riktigt insatt och rör sig fritt upp och ned i styngplåtshålet utan att någonstades taga emot. Skulle detta senare vara fallet, rättas det genom att lossa på styngplåtsskrufven och ändra styngplåten så att nålen icke tager emot i hålet, hvarefter styngplåtsskrufven åter skrufvas fast. Nål och tråd måste alltid nogga passa öfverens; tråden bör vara så tjock att den jemnt fyller ut den långa skåran i nålen.

Sjelfspolningsapparaten.

(Fig. 3.)

Vid spolning bör maskinen vara *afkopplad*. Trådrullen trädes på det uppstående stiftet; tråden föres derifrån mellan de två klämmiskifvorna nedåt under spåret (eller det böjda stålstiftet) framåt och trädes genom det runda hålet i spolens ena messingsskifva. Spolen insättes i apparaten i centrumhålen så, att det hål hvori tråden trädts befinner sig till venster; derpå kringvrides gummiringen, tills ett i dennes axel befintligt stift fattat i skåran på spolen, hvilken senare derigenom vid spolningen fasthålles.

Derpå trycker man på den under spolapparaten vid ändan af den nedåt gående stålferdern befintliga knappen, så att det på nämnde fjeder utstående stiftet trycker apparaten uppåt hvarvid gummiringen kommer att hvila mot hjulet. Spolningen verkställes genom att trampa; när spolen är tillräckligt fylld med tråd, ryckes apparaten af sig sjelf ifrån hjulet och stannar, hvärpå spolen uttages genom att utdraga den till venster på apparaten befintliga knappen.

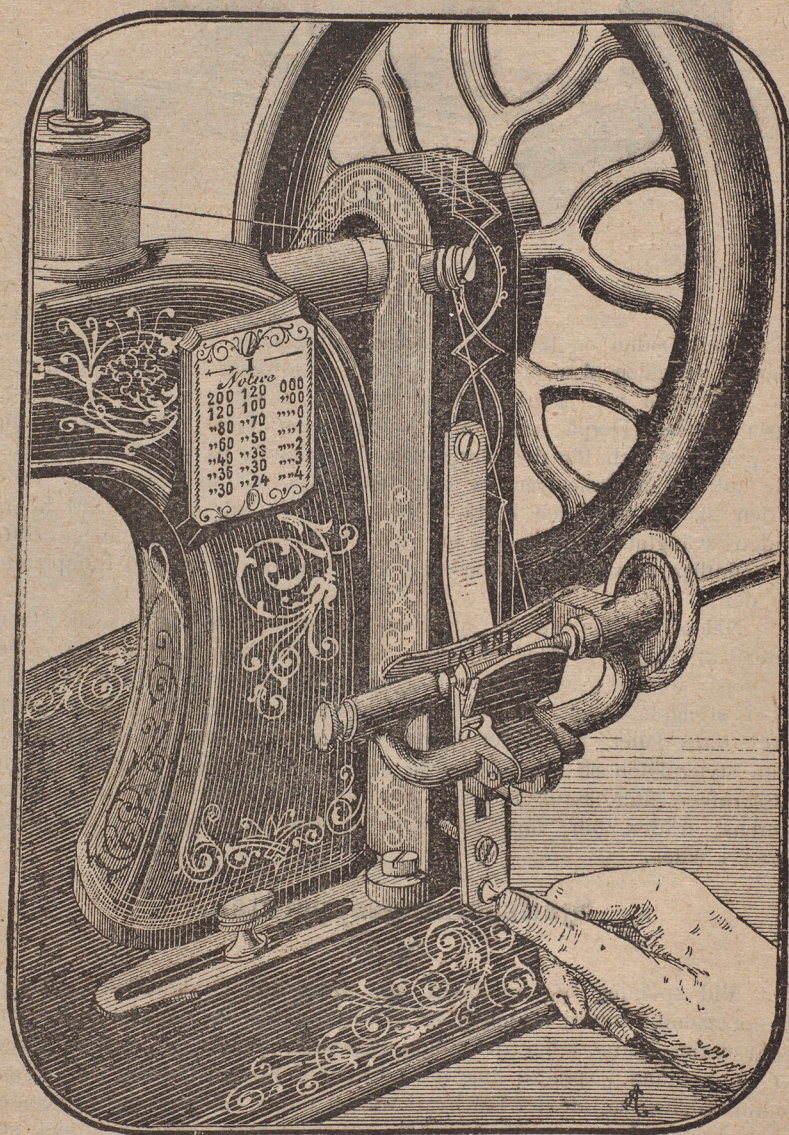


Fig. 3.

träd
spets
ifrån
derp
inuti
skär
vida
(tun
fjed
utan

sker
träd
vän
plåt
lyft
nåls

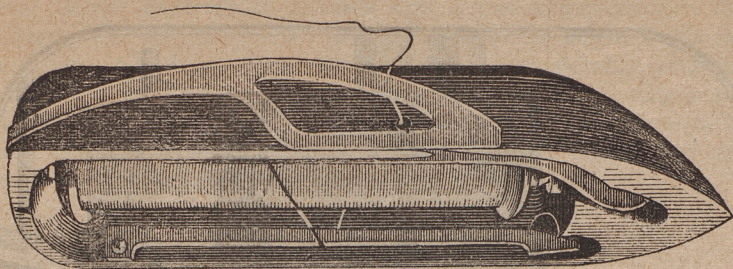


Fig. 4.

Patentskytteln

trädes på följande sätt: Man håller skytteln i venstra handen med dess spets riktad *åt* sig; lägger derpå in spolen så att tråden kommer underifrån åt venster till, då spolen med sina spetsar inpassats i skyttelns centrum; derpå drages tråden med högra handen under spetsen af det till venster inuti skytteln sittande stiftet, om detta, derpå midt öfver den bakre skåran till höger och tryckes med venstra tummens nagel ned i denna; vidare drages tråden mot skyttelspetsen till, under den synliga spetsen (tungan) och slutligen åt den trubbiga skytteländan under den yttre skyttelfjedern. Tråden behöfver härunder aldrig släppas med högra handen utan blott stadigt och jemnt dragas.

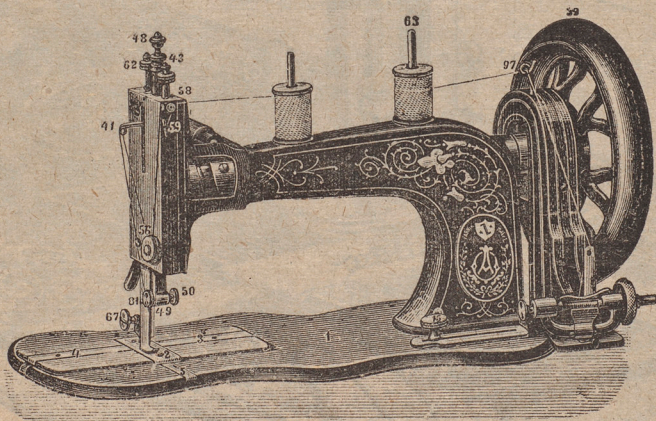


Fig. 5.

Trädningen af nålen

sker på följande sätt: Öfvertråden föres från trådrollen på det främre trådrollstiftet först genom öglan öfverst på frontplåtens åt den syende vända sida, så mellan de båda klämmfjedrarne å nedre delen af frontplåtens framsida uppåt in i skåran på den utstående, nedåt böjda trådljftaren, derpå nedåt under stiftet på nålklämmaren och slutligen genom nålsögat framifrån bakåt till.

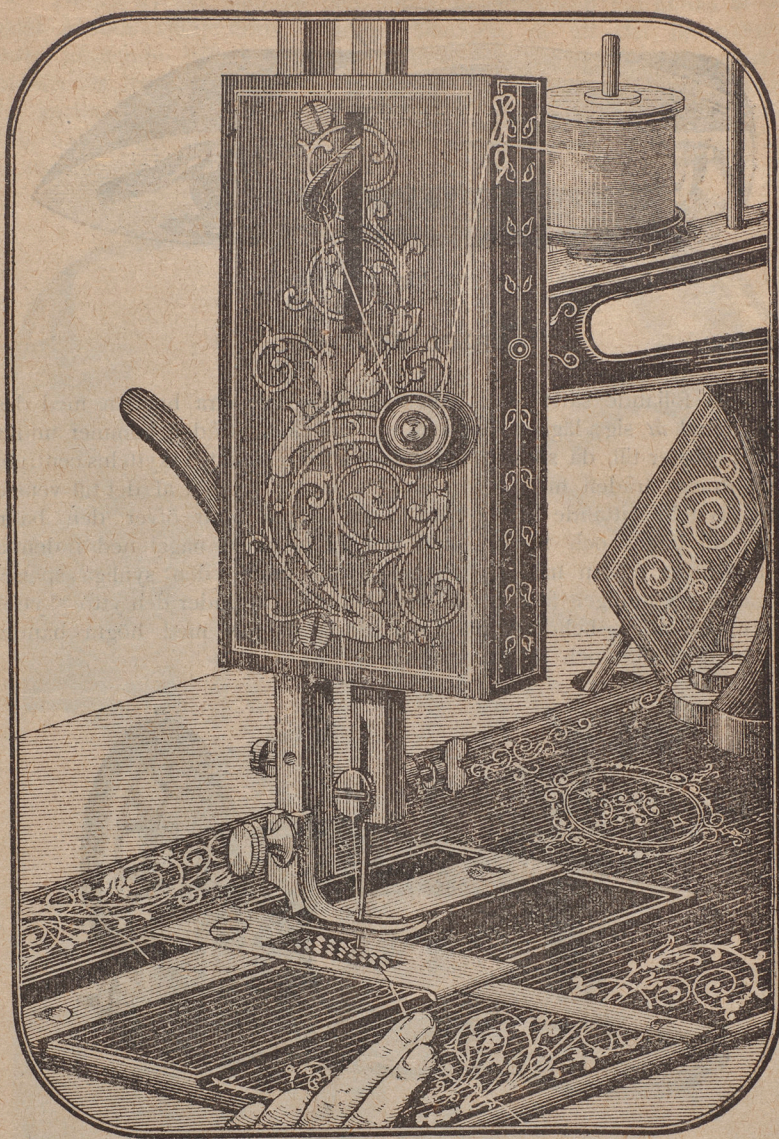


Fig. 6.

Sömnaden.

Skytteltråden bör ligga ungefär en fingers längd utom skytteln. Skytteln inlägges i maskinen på sin rigtiga plats med spetsen åt höger och fjedern uppåt, och pressaren höjes. Sedan nålen är ordentligt tradd, såsom förut nämnts, fattar man med venstra handen ändan af öfvertråden och vrider, med den högra svänghjulet så, att nålstången går ned och så upp igen, hvarefter man drager på tråden i venstra

hande
framd
press
hvare
tyget,
drage
front

utgö
tjena
alltid

är a
Söm

plåt
vrid

håro
att
und
För
och

rak
ögl
lägg
som

bef
gö
erh

Try
fron
try

handen, dervid undertråden kommer upp genom stygnplåthålet; denne framdrages nu helt och hållet och båda trådarna läggas bakåt under pressarfoten och tyget föres under denna, som derefter nedsläppes, hvarefter det är färdigt att sy. Vill man efter slutad syning borttaga tyget, så ställes nålen högst och pressarfoten upplyftes, hvarpå tyget drages sakta till venster något uppåt och trådarna afskäres på den å frontplåtens framsida nedtill utstående lilla knifven.

Trådregulatorn

utgöres af det i nålstångens öfverända sittande skrufstiftet n:r 48 och tjänar till att gifva hvarje styng den erforderliga tråden. Som maskinen alltid är noga justerad bör detta skrufstift icke röras.



Fig. 7.



Fig. 8.



Fig. 9.

Trådspänningen

är af synnerlig vikt, enär en riktig och vacker söm är beroende deraf. Sömnaden är riktig om den visar samma utseende på tygets båda sidor, fig. 8.

Öfvertråden regleras genom den närmaste af skrufvarne på frontplåtens öfverkant. Vrides skruven åt höger, blir trådspänningen starkare, vrides den deremot åt venster, så uppstår lösare spänning.

Vackraste stygn ernås, om öfvertråden icke spännes alldeles så hårdt som undertråden. Spänningen af tråden i skytteln regleras genom att medels den lilla skrufmejseln in- eller utskrufva den på skytteln undersida befintliga lilla skruven, som verkar på spännfjederen inuti skytteln. För tjocka och täta tyger erfordras starkare spänning än för tunna och mjuka.

Om öglor uppstå på tygets undersida eller undertråden lägger sig rak på tyget, så är spänningen på öfvertråden för *lös* fig. 9. Om deremot öglor uppstå på öfversidan af tyget, eller tyget bucklas och öfvertråden lägger sig rak, så är öfvertrådens spänning för *hård* fig. 7. I hvilket fall som helst, så regleras spänningen på sätt nämnts.

Styngregulatorn

befinner sig till höger mellan maskinens arm och spolapparaten och utgöres af en skrufnapp som kan flyttas åt höger eller venster. Korta stygn erhållas om skruven föres åt venster och långa om han föres åt höger.

Vid tjocka tyger erfordras ett något starkare tryck än vid tunna. Trycket regleras genom pressarskrufven, som befinner sig baktill på frontplåtens öfverkant. Vrides denna skruf åt höger uppstår starkare tryck än om han vrides till venster.

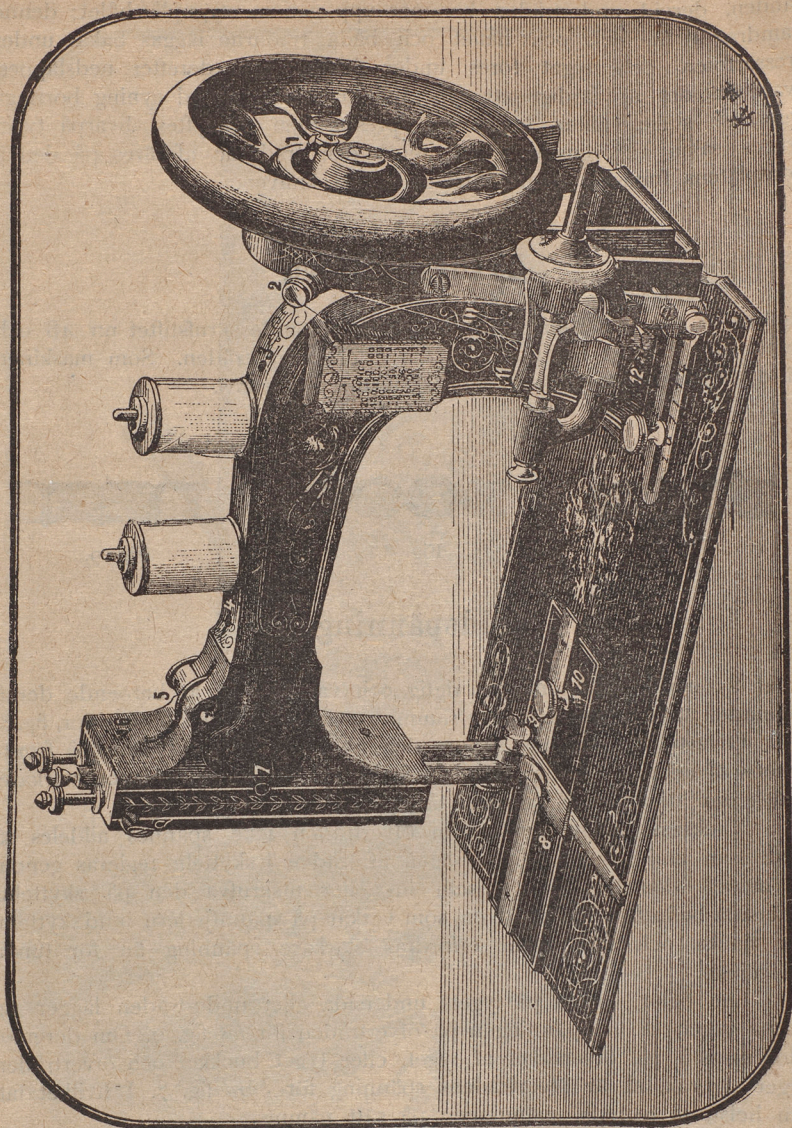


Fig. 10.

Vid regelbundet arbete å maskinen bör densamma och lagren i ställningen oljas hvarje dag med god symaskinolja. Vid längre bruk och isynnerhet om dålig olja användts till smörjning, bör verket emellanåt rengöras med fotogén, som upplöser den beackade oljan; hvarpå maskinen väl aftorkas och sedan inoljas.

Fig. 10 visar öfverdelen af maskinen, och de med siffror betecknade ställen äro smörjhål.

Sedan man vunnit färdighet i den enkla syningen öfvergår man till inlärandet att handhafva apparaterna.

fästes
andra

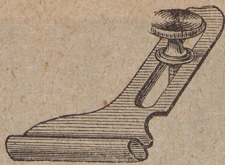


Fig. 11.

Linealen

fästes med apparatskrufven i ett af de på grundplåten intill hvarandra befintliga två små hålen och tjänar till att sy en med en kant

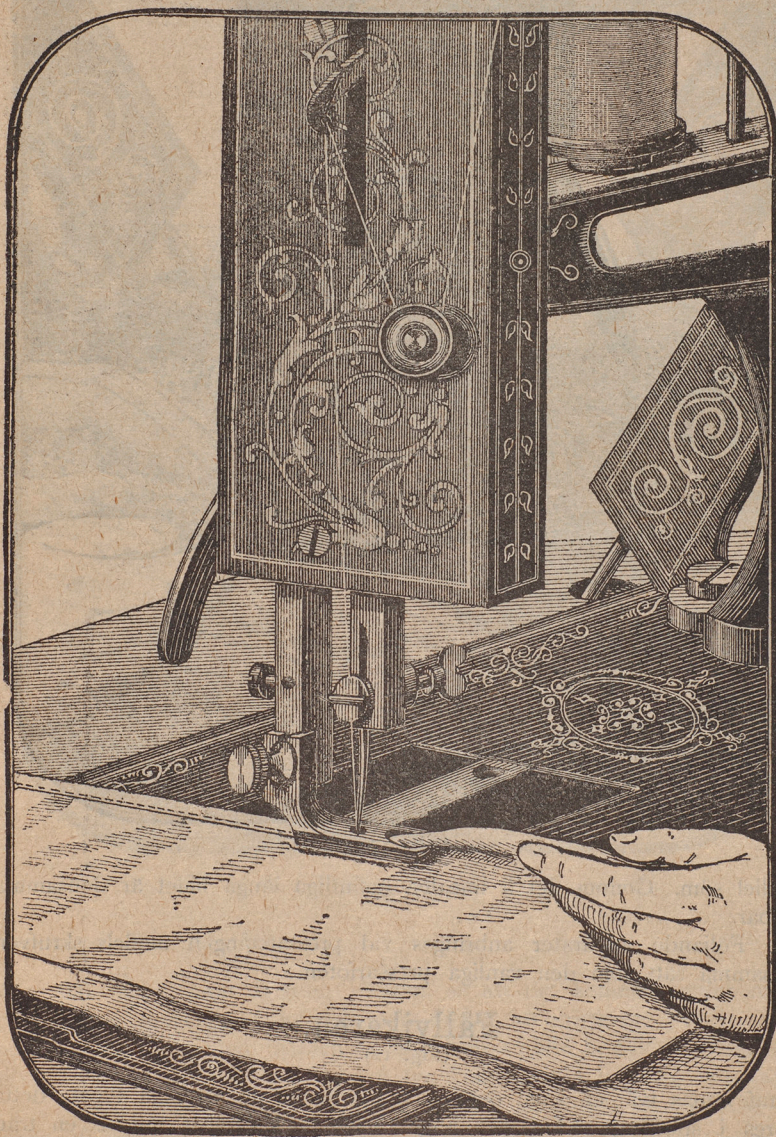


Fig. 12.

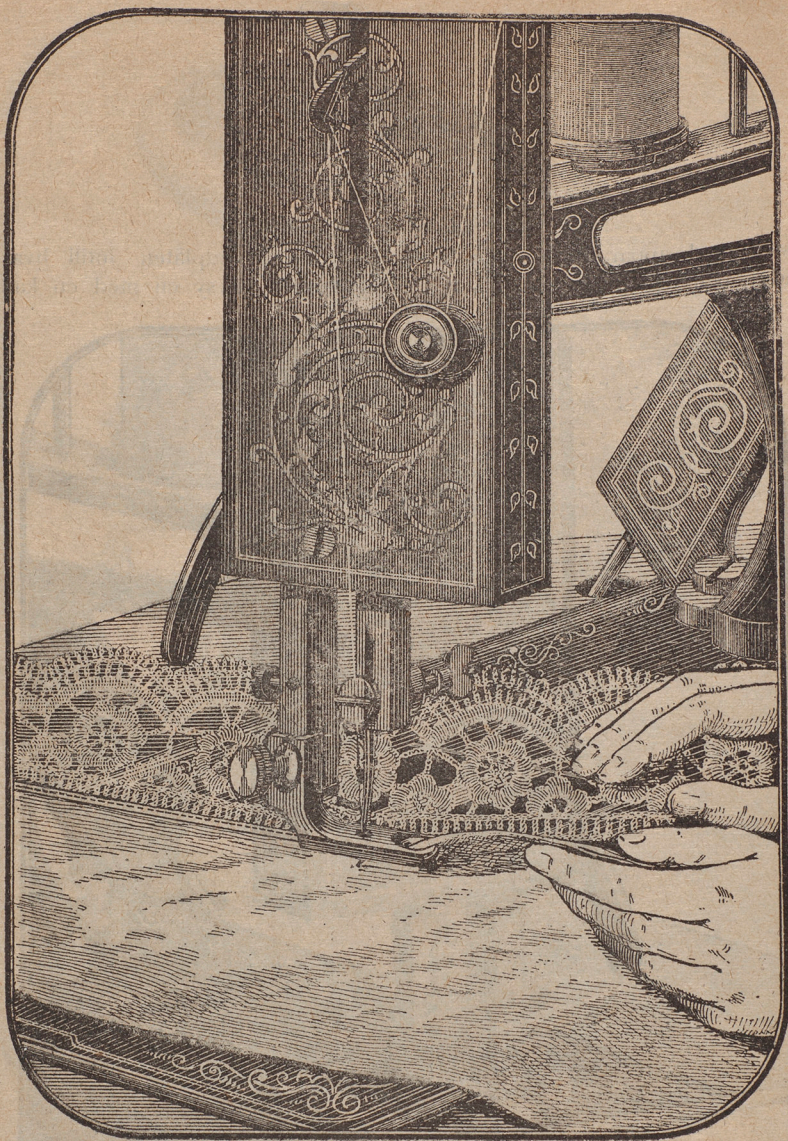


Fig. 13.

parallel söm. Genom det å linealen befintliga långa hålet är densamma ställbar.

Följande apparater anbringas vid pressarstången medels skrufven på samma sätt som den vanliga pressarfoten.

Fållvikaren,¹

(Fig. 12)

hvaraf finnas två, en smal och en bred, tjänar till att fälla tyget; detta införes i spiralen, sedan det något vikits och drages medels en tråd

eller
pres
nad
doc

fast

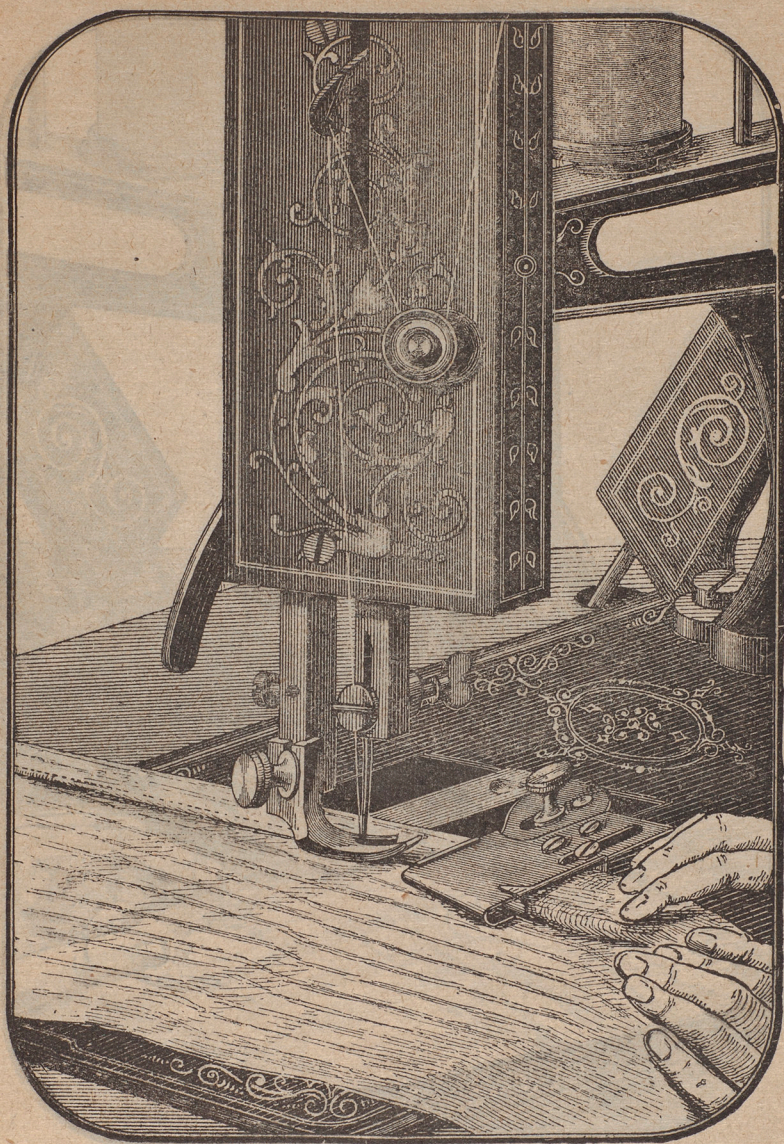


Fig. 14.

eller nål något fram igenom vikaren, så att det kommer under nålen, pressarfoten nedsläppes, hvarpå man börjar att sakta sy. Under sömnaden föres tyget med handen så att vikaren alltid är fylld af tygkanten; dock får man icke låta för mycket tyg komma in i fällarens snäcka.

Figur 13 visar huru man på samma gång kan vika en fäll och fastsy spetsar på en kant.

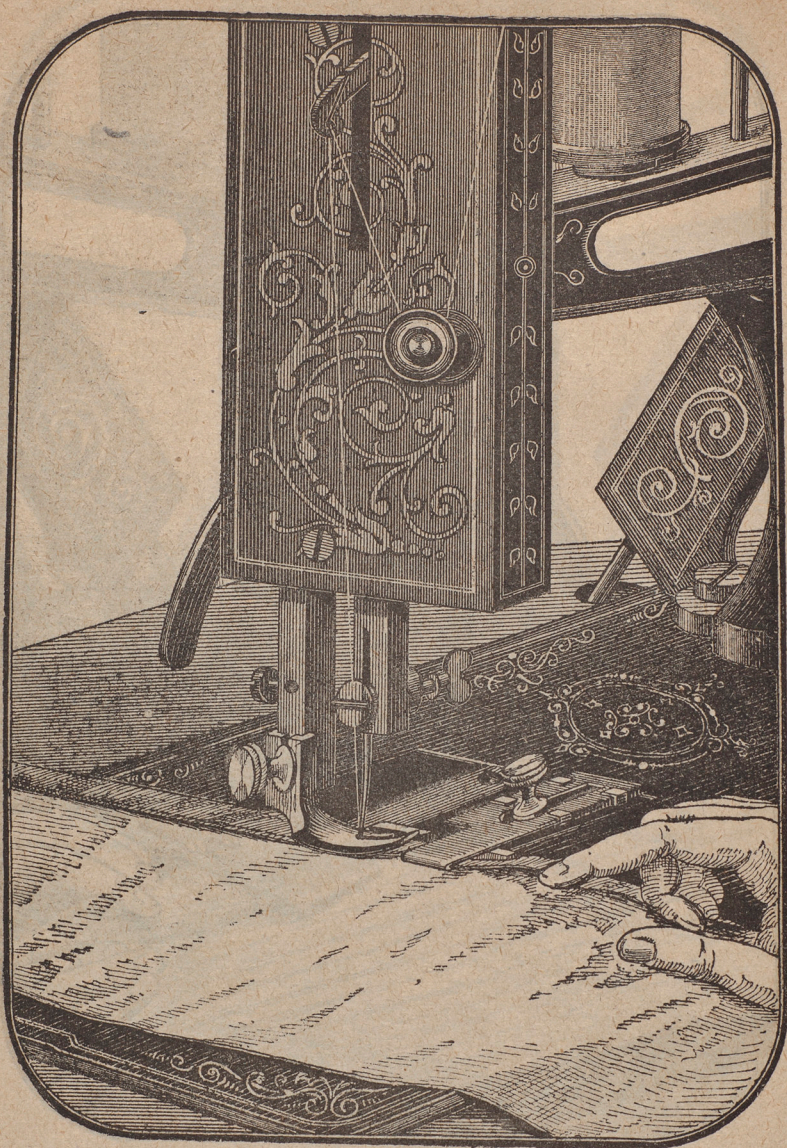


Fig. 15.

Ställbara Fällvikaren

(Fig. 14)

fastskrufvas som linealen, dock med stiftet i det ena lilla hålet på grundplåten. För att införa tyget viker man dess kant omkring och drager det derpå genom apparaten under nålen, hvarvid iakttages att alltid tillräckligt tyg finnes i vikaren. Medels denna apparat kan man framställa fällar af olika bredd i likhet med hvad visaren på skalan anger; om visaren står

på
Om
olik

fås
hal

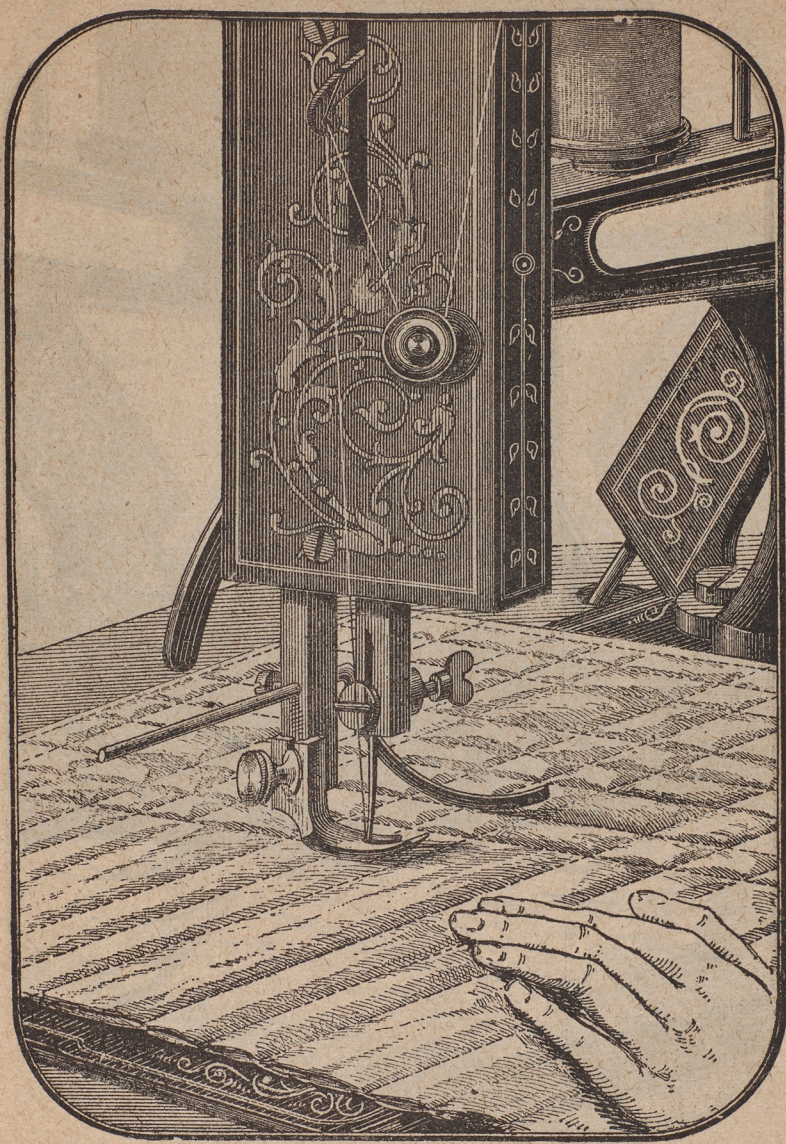


Fig. 16.

på o erhålles den smalaste fällen, och bredare ju högre tal som utvisas. Om skrufven på apparatens öfversida lossas kan man ställa vikaren på olika bredder. Före syningen måste denna skruf fastskrufvas stadigt.

Bandkantnings-apparaten

(Fig. 15)

fästes på samma sätt som linealen; bandet införes emellan de båda hakarne, så att dess kanter hvila i sjelfva böjningen; tyget införes med

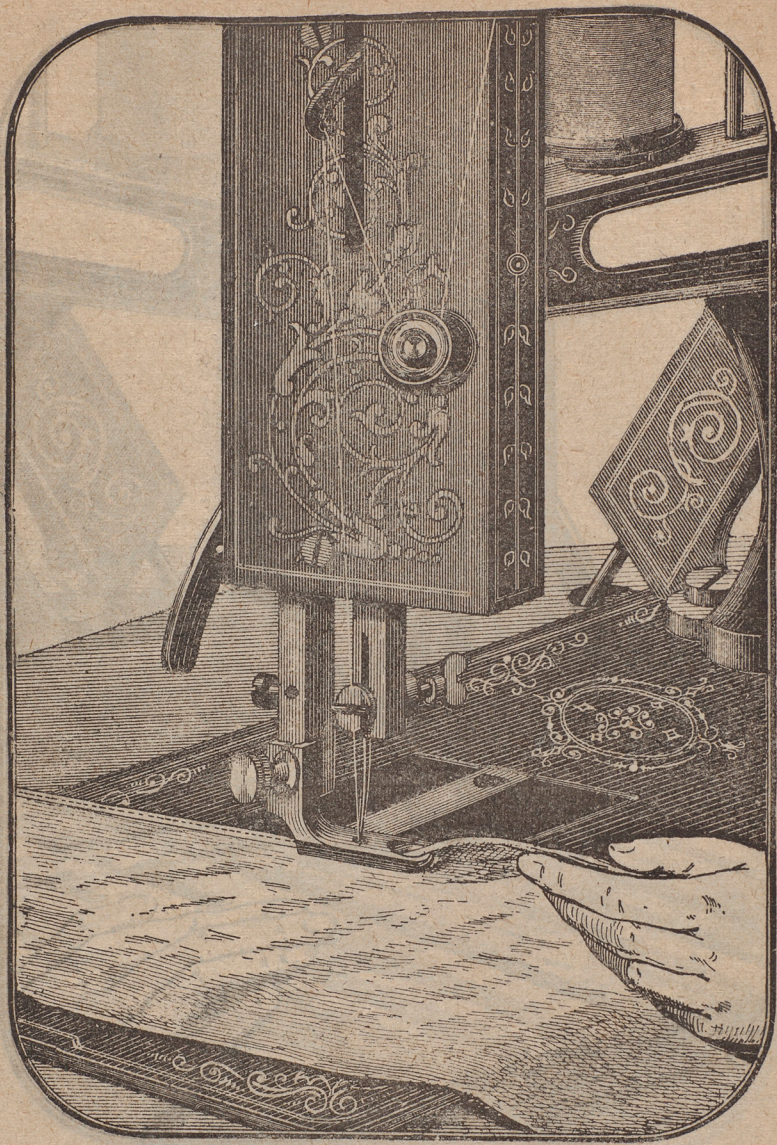


Fig. 17.

sin kant emellan hakarne; både tyget och bandet framdragas under nålen, och apparaten fastskrufvas.

Waddér-linealen

(Fig. 16.)

användes vid sömnad af vadderade saker, då man med tillhjälp deraf kan åstadkomma likformiga fyrkanter i vadderingen utan att förut teckna desamma. Linealen fästes på sätt fig. 16 utvisar. Första sömnaden tecknar man på det vadderade tyget och syr denna; derpå flyttar

man
hvara
sydda

för e
lägge
3 c
föres

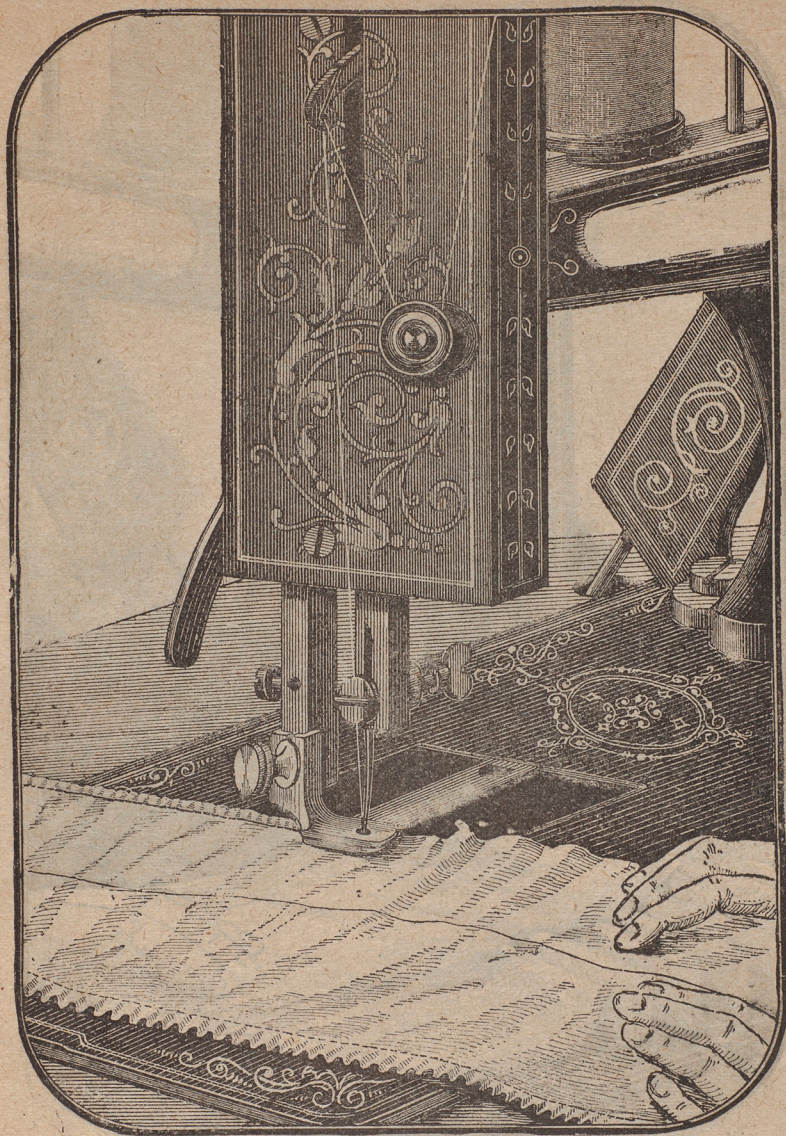


Fig. 18.

man tyget så långt åt höger som man vill raderna skola vara ifrån hvarandra och syr nu med böjda linealen. noga följande den förut sydda raden o. s. v.

Fällsöms-apparaten

(Fig. 17)

för enkel söm fästes så som fällvikaren vid pressarstäng. Vid fällsöm lägger man de båda tygstyckena på hvarandra, med det undres kant $\frac{3}{8}$ ctm. skjutande utanför det öfres. Då denna utskjutande kant föres genom apparaten bli de båda tygstyckena sålunda hopsydda.

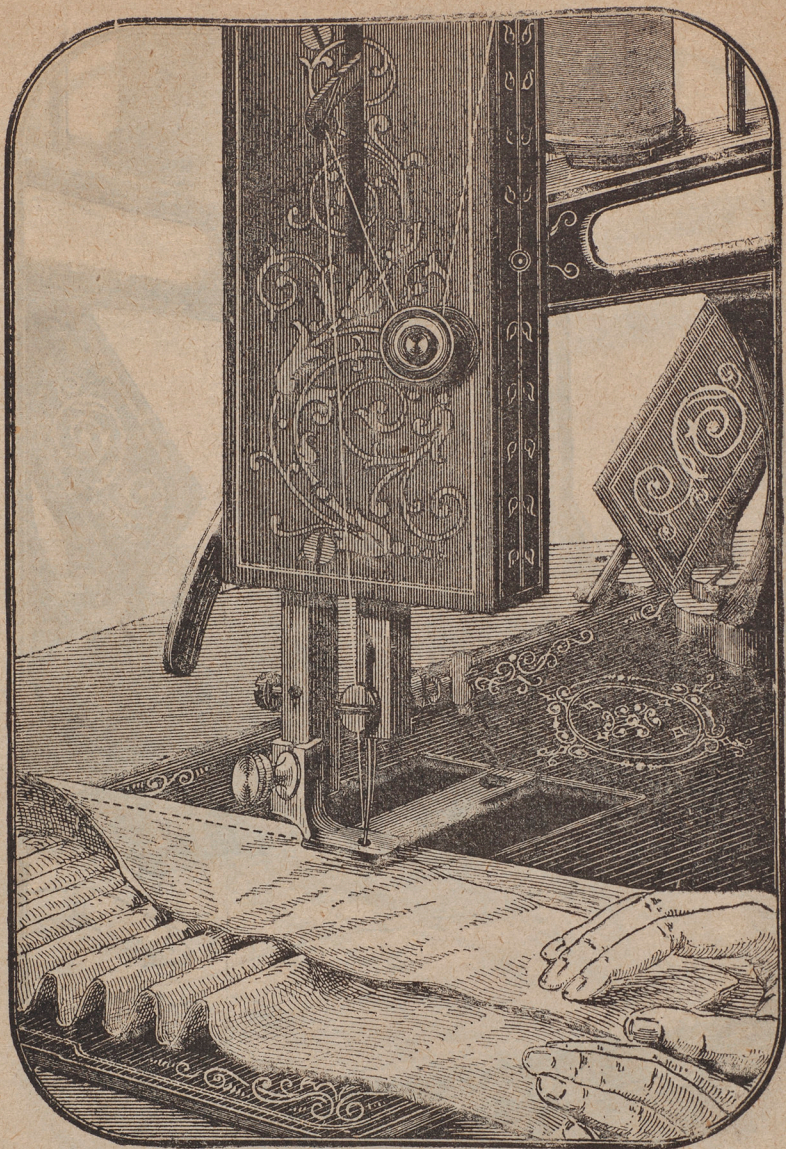


Fig. 19.

Apparaten för egentlig Fällsöm.

(Fig. 17.)

Sedan de båda tygstyckena hopsyfts så, som i föreg. nämnts, breder man ut dem ifrån hvarandra och låter den uppstående kanten ännu en gång löpa genom apparaten.

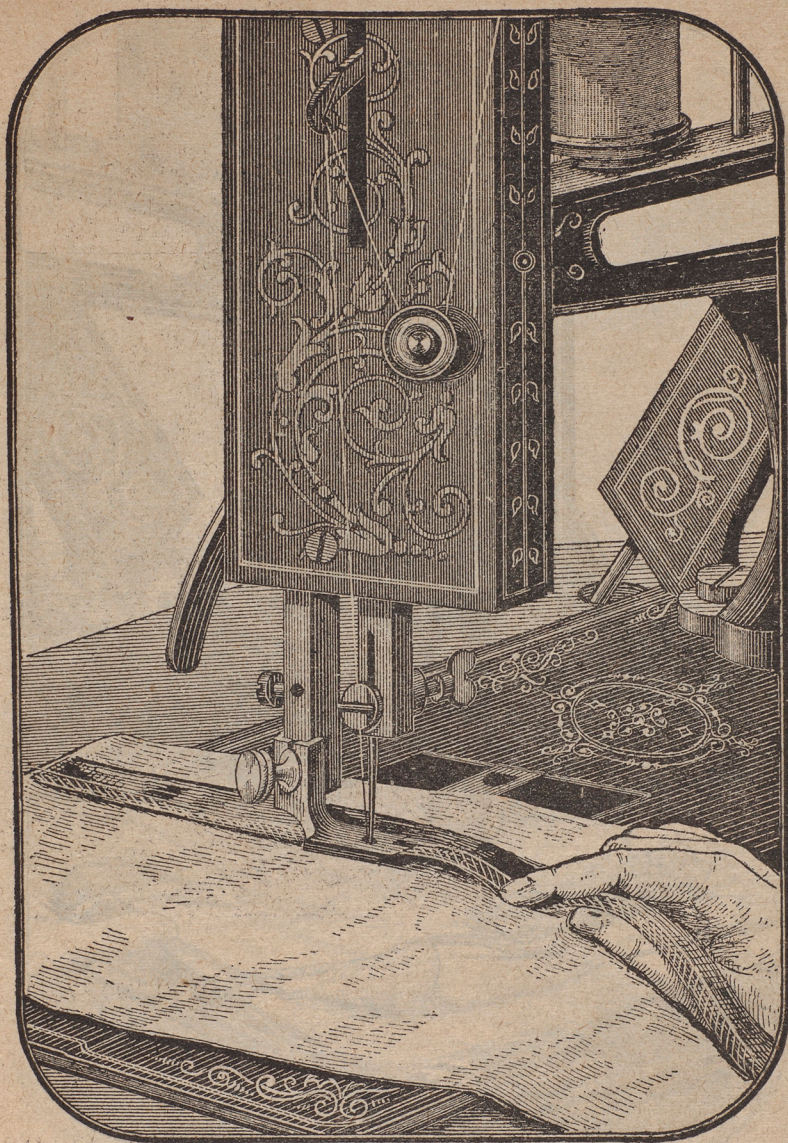


Fig. 20.

Rynkapparaten

(Fig. 18.)

Vill man hafva större rynkor bör man sy med långa stygn och mycket lös spänning på öfvertråden. hvaremot vid fastare spänning på tråden rynkorna blifva mindre.

Med nyssnämnde apparat kan man äfven enl. fig. 19 rynka det undre af två på hvarandra lagda tygstycken, af hvilka det öfre skall löpa genom apparatens skåra och det undre under apparaten.

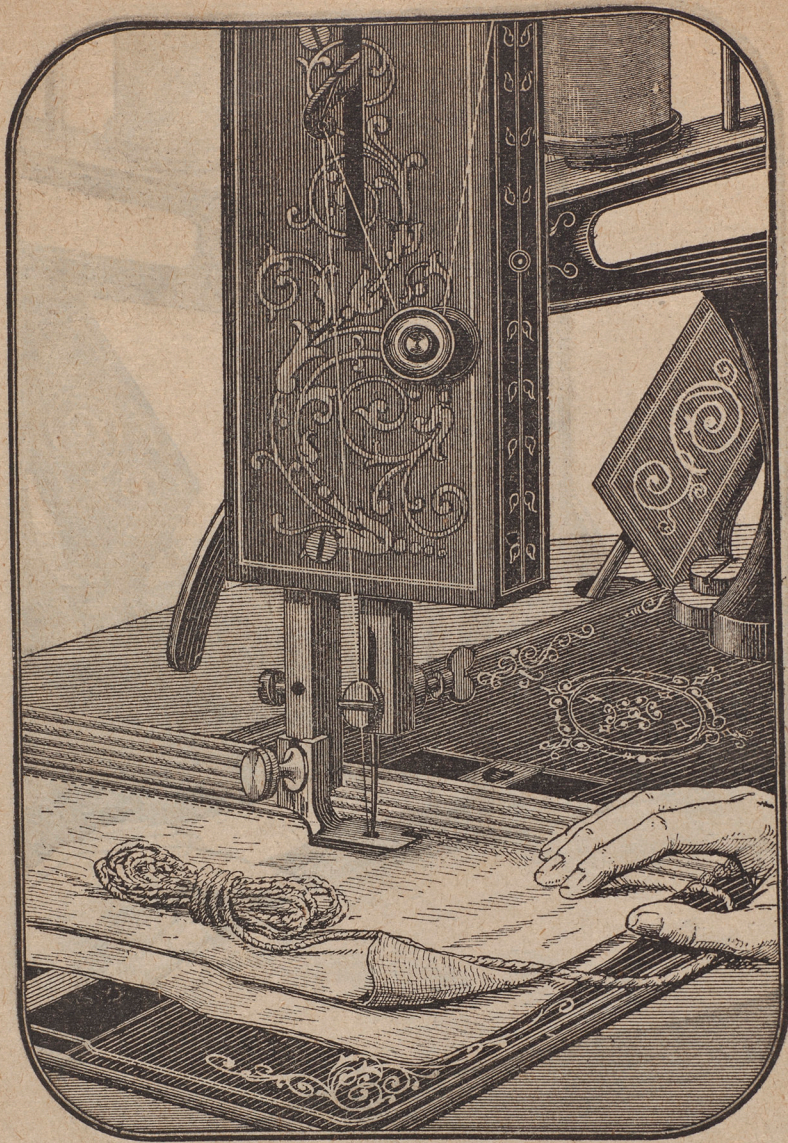


Fig. 21.

Snoddpåsyaren

(Fig. 20)

har på sin undre sida en skära, hvaruti det snöre som skall sys på eller in i ett tygstycke, bör löpa.

Snoddinläggaren

(Fig 21)

har på undre sidan två skåror. Vid insyendet af första snöret e. d. måste snodden alltid löpa i den skåran, hvarigenom nålen går. Vid insyendet

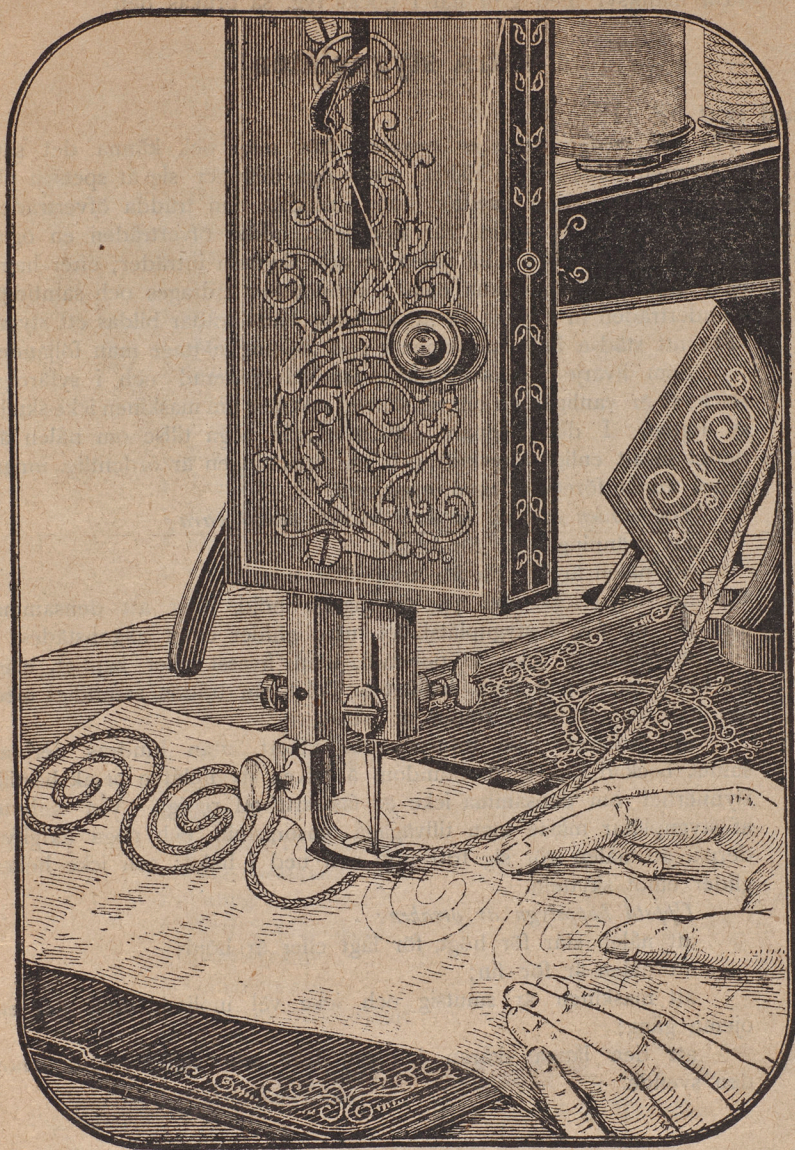


Fig. 22.

af nästa snöre tjänar den först insydd snodden, som måste löpa i den andra skåran, såsom ledning för att erhålla en jemn och rak sömnad.

Gansapparaten

(Fig. 22)

har framför nålhålet en öppning, genom hvilken gansen som skall sys på tyget måste löpa in. Gansen eller snodden upplindas på en rulle, som trädes på ett af trådrollstiften, hvarifrån gansen drages som förut nämnts, genom öppningen framför nålhålet så som fig. 22 utvisar.

skall sys på

e. d. måste
id insyendet

Då man syr med grof nål i tjockt tyg, så brukas den

extra stygnplåten

med stort hål.

För att riktigt förstå en symaskin bör man ock känna det sätt hvarpå stygnen bildas. Då nålen, hvars öga befinner sig åt spetsen till, nedtränger genom tyget medför hon samtidigt den trädde öfvertråden under stygnplåten; då nålen går upp igen, bildar öfvertråden en ögla, hvari spetsen af den nära intill nålen gående skytteln inträder; efter hand genomgår hela skytteln denna ögla, som derefter åtdrages och samtidigt drages undertråden in i tyget, så att af dessa båda trådar bildas ett stygn.

För att städse hålla maskinen i god ordning iakttaga man följande:

Som hvarje symaskin försändes väl justerad och i syfärdigt skick; så är vanligen en oriktig skötsel orsaken om maskinen icke skulle sy riktigt. I detta senare fall bör man noga tillse om nålen är riktigt insatt enligt föreskrift och om spänningen är ordentlig, innan något annat företages med maskinen.

Om tråden afslites, så kan orsaken dertill vara:

att spänningen är för hård;

att nålen är för fin för tråd eller tyg;

att nålen icke står på sin rigtiga höjd, eller att densamma icke rör sig fritt i stygnplåtshålet utan gnider emot någonstades;

att nålsögat icke är polerad, utan hvasst eller kantigt, eller att nålspetsen är trubbig, hvilket är fallet om tråden samtidigt med det han afslites äfven träder ur nålsögat;

att mataren icke transporterar säkert, utan hindras deri af smuts, beckad olja e. d. Stundom är äfven stygnplåten orsak härtill, isynnerhet om densamma icke är fastskrufvad riktigt. Vid ombyte af stygnplåtar måste man tillvägagå omsorgsfullt, och noga aktgifva derpå, att nålen rör sig fritt upp och ned i hålet; och icke heller glider emot skytteln.

Uppstå hoppstygn är orsaken:

att nålen står för högt, för lågt eller är böjd;

att nålen är för fin;

att maskinen är smutsig och icke väl inoljad, utan har en ojemn gång;

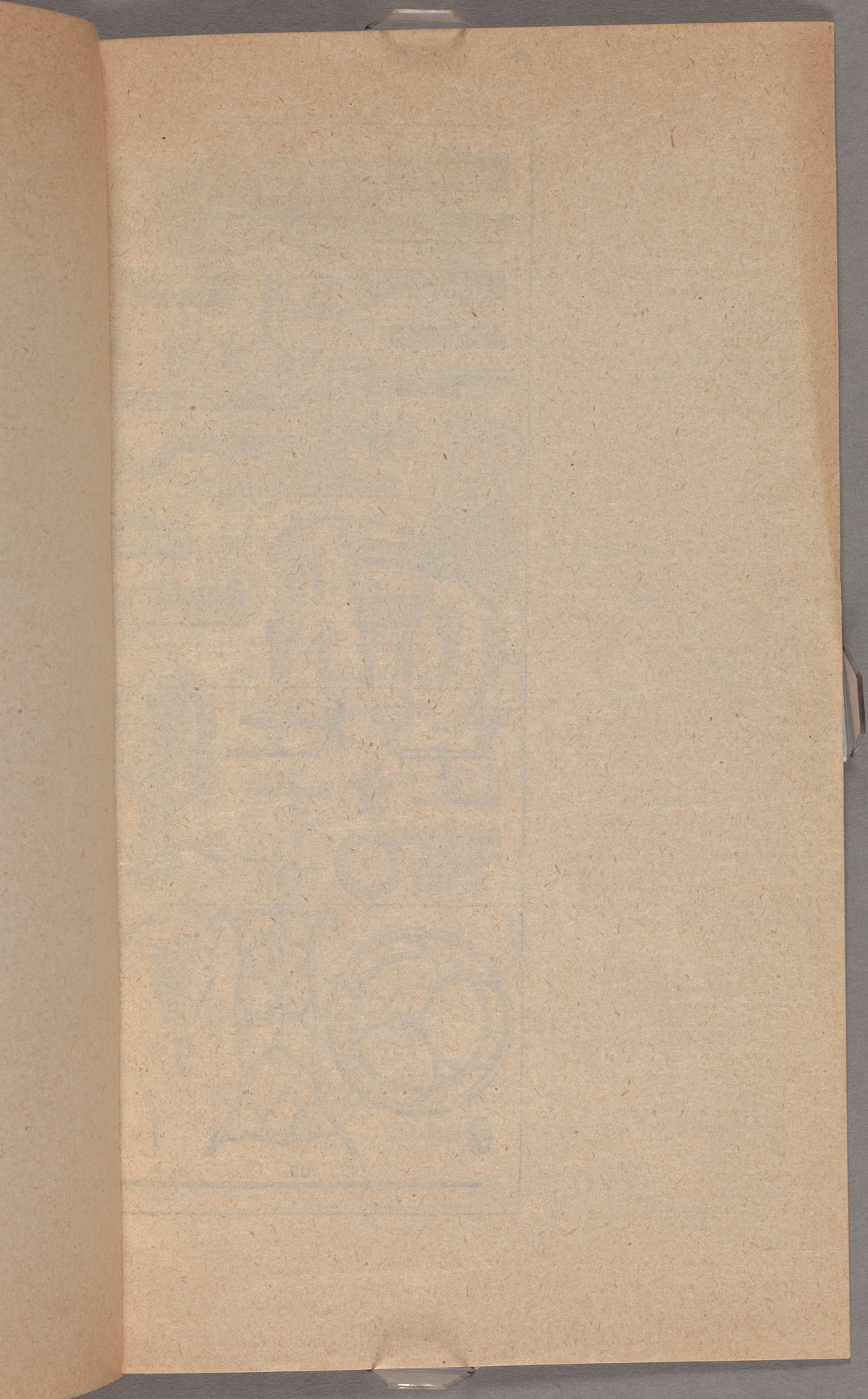
att den långa skåran i nålen icke står riktigt vänd emot den syende.

Till hvarje Familje-Symaskin följa gratis:

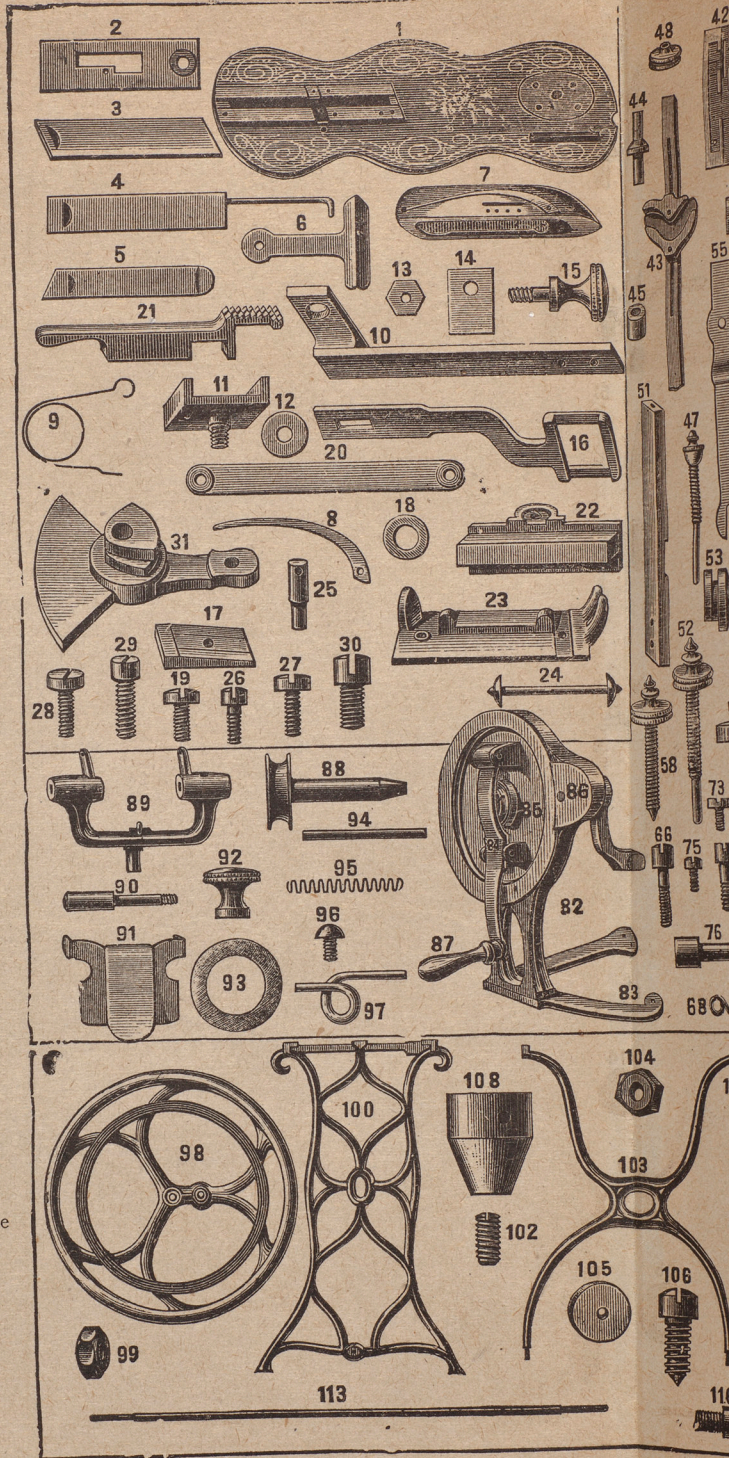
- 10 Stycken sorterade nålar.
- 6 Spolar.
- 1 Lineal.
- 1 Ställbar Fällvikare.
- 1 Smal Stålfällvikare.
- 1 Bred d:o
- 1 Fällsömsapparat.
- 1 Vanlig Pressarfot.
- 1 Snoddinläggare.
- 1 Snoddpåsyare.
- 1 Kantryckare.
- 1 Gansapparat.
- 1 Rynkapparat.
- 1 Bandkantningsappat.
- 1 Waddér-lineal.
- 1 Trådlyftarfeder.
- 1 Extra Stygnplåt med stort hål för gröfre nålar.
- 1 Skrufmejsel.
- 1 Oljekanna.
- 1 Bruksanvisning.

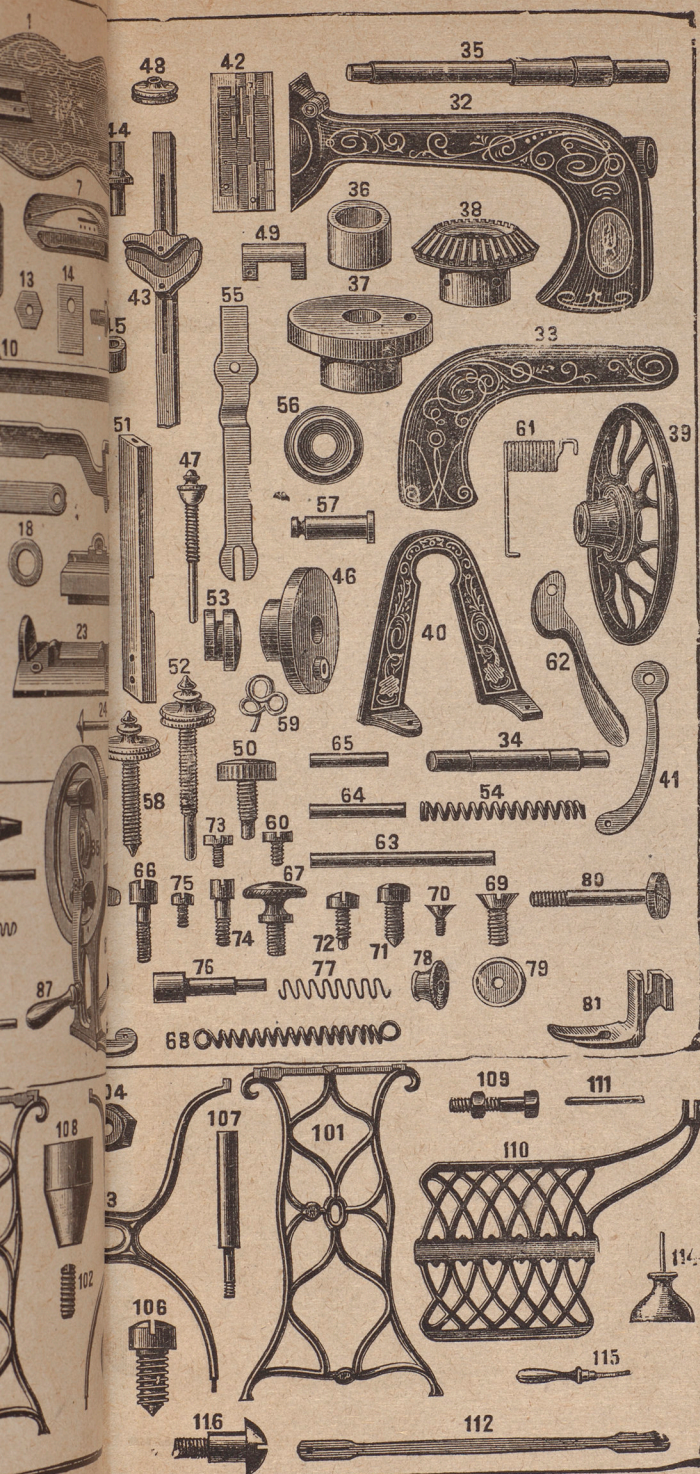
Till hvarje Medium-Symaskin följa gratis:

- 10 Stycken sorterade nålar.
- 6 Spolar.
- 1 Lineal.
- 1 Ställbar Fällvikare.
- 1 Fällsömsapparat.
- 1 Vanlig pressarfot.
- 1 Bred Stålfällvikare.
- 1 Kantryckare.
- 1 Ganeapparat.
- 1 Bandkantnings-appat.
- 1 Waddér-lineal.
- 1 Trådlyftar-feder.
- 1 Extra Stygnplåt med stort hål för gröfre nålar.
- 1 Skrufmejsel.
- 1 Oljekanna.
- 1 Bruksanvisning.



- 1 Grundplåt.
- 2 Stygnplåt.
- 3 Skyttelbanlock, höger.
- 4 » venster.
- 5 Matabanlock.
- 6 Skjutarfjeder.
- 7 Skyttel med hål.
- 7a » utan hål.
- 8 Skyttelfjeder, yttre, äldre modell.
nyare modell, se N:o 140.
- 9 Matarfjeder.
- 10 Stygnställare.
- 11 Stygnställarled.
- 12 Stygnställar-ledskifva.
- 13 Stygnställar-ledmutter.
- 14 Stygnställarplåt.
- 15 Stygnställarskruf.
- 16 Excenterstång.
- 17 Excenterstång-kil.
- 18 Kilsrifva.
- 19 Kilsrif.
- 20 Driftstång.
- 21 Matabe- eller transportör.
- 22 Skytteldrivrare.
- 23 Skyttelkorg, äldre (ny modell se
N:o 130).
- 24 Spole.
- 25 Stift t. skytteldrivraren.
- 26 Skruf t. »
- 27 Stygnplåtskruf.
- 28 Stygnställarplåtskruf.
- 29 Matarplåtskruf.
- 30 Grundplåtskruf.
- 31 Excenter.
- 32 Arm.
- 33 Armplåt.
- 34 Underaxel.
- 35 Öfveraxel.
- 36 Ställring.
- 37 Afkopplingsskifva.
- 38 Kugghjul.
- 39 Svänghjul.
- 40 Remskydd.
- 41 Trådljftare.
- 41a » ny, med skåra.
- 42 Frontplåt.
- 43 Hjerta (a) med nålstång (b).
- 44 Hjertrullstift.
- 45 Hjertrulle.
- 46 Hjertsrifva.
- 47 Tråddregulator-skruf.
- 48 Regulator-mutter.
- 49 Nållämnare, äldre.
- 50 Nållämnar-skruf » ; ny modell se
N:o 126.
- 51 Pressarstång.
- 52 Pressarstång-skruf.
- 53 Pressarstång-mutter.
- 54 Pressarfjeder.
- 55 Spännfjeder.
- 56 Spännrifva.
- 57 Spännstift.
- 58 Spännskruf.
- 58a Spännskrufmutter.
- 59 Trådgla, äldre.
- 60 Trådgleskruf.



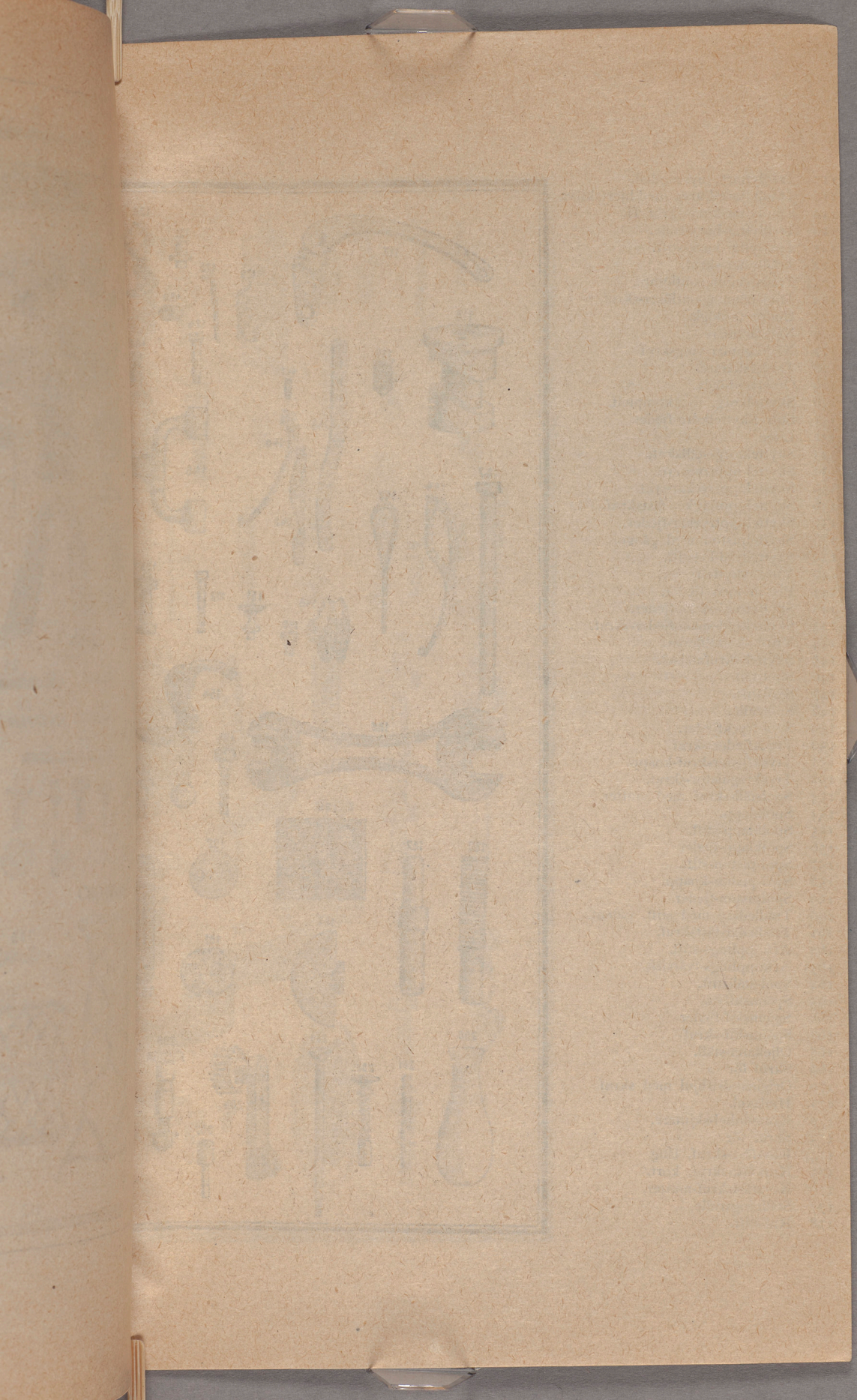


- 61 Trådlifytarfjeder.
- 62 Lyftaren.
- 63 Trådrullstift.
- 64 Lyftarstift.
- 65 Drifstång-stift för N:o 20.
- 66 Frontplåtskruf.
- 67 Pressarfot-skruf.
- 67a Apparatskruf.
- 68 Spolapparatfjeder.
- 69 Armplåtskruf.
- 70 Spännfjeder-skruf inuti frontplåten.
- 71 Kugghjul-ställskruf.
- 72 Remskydd-skruf.
- 73 Hjulskif-skruf.
- 74 Excenter-ställskruf.
- 75 Vadderlineal-skruf.
- 76 Afkopplings-tapp.
- 77 Fjeder för »
- 78 Knapp för »
- 79 Svänghjuls-skifva.
- 80 Trådlifytarfjeder-skruf.
- 81,1 Pressarfot.
- 81,2 Smal Fällvikare.
- 81,3 Bred »
- 81,4 Fällsömsapparat
- 81,5 Rynkapparat.
- 81,6 Snoddpåsare.
- 81,7 Snoddinläggare.
- 81,8 Gansapparat.
- 81,9 Kantryckare.
- 82 Handvefapparat.
- 83 Bygel för »
- 84—87 se N:o 194 och följ.
- 88 Spolapparat
- 89 Spolställning
- 90 Spolapparat-piston
- 91 Spolapparat klapp
- 92 Spolpiston-mutter
- 93 Gummiring
- 94 Spolapparat-ledstift
- 95 Spolpiston-fjeder
- 96 Spolapparat-skruf
- 97 Trådögla
- 98a Drifhjul i ställningen.
- 98b Original-Drifhjul.
- 99 Trampstångs-mutter.
- 100 Vensterställ, lågt eller högt, nytt.
- 101 Högerställ, lågt eller högt, nytt.
- 102 Konus-skruf.
- 103 Mellanstycke eller kors.
- 104 Drifhjulstapp-mutter.
- 105 Drifstångs-skifva.
- 106 Tappskruf.
- 107 Drifhjulstapp.
- 108 Konus för trampa.
- 109 Kors-mutterskruf.
- 110a Trampa, äldre.
- 110b » ny med spetsar.
- 111 Drifstångstift.
- 112a Drifstång af trä, äldre.
- 112b » » » ny.
- 113 Trampaxel.
- 114 Oljekanna.
- 115 Skrufmejsel.
- 116 Trampstångs-skruf.

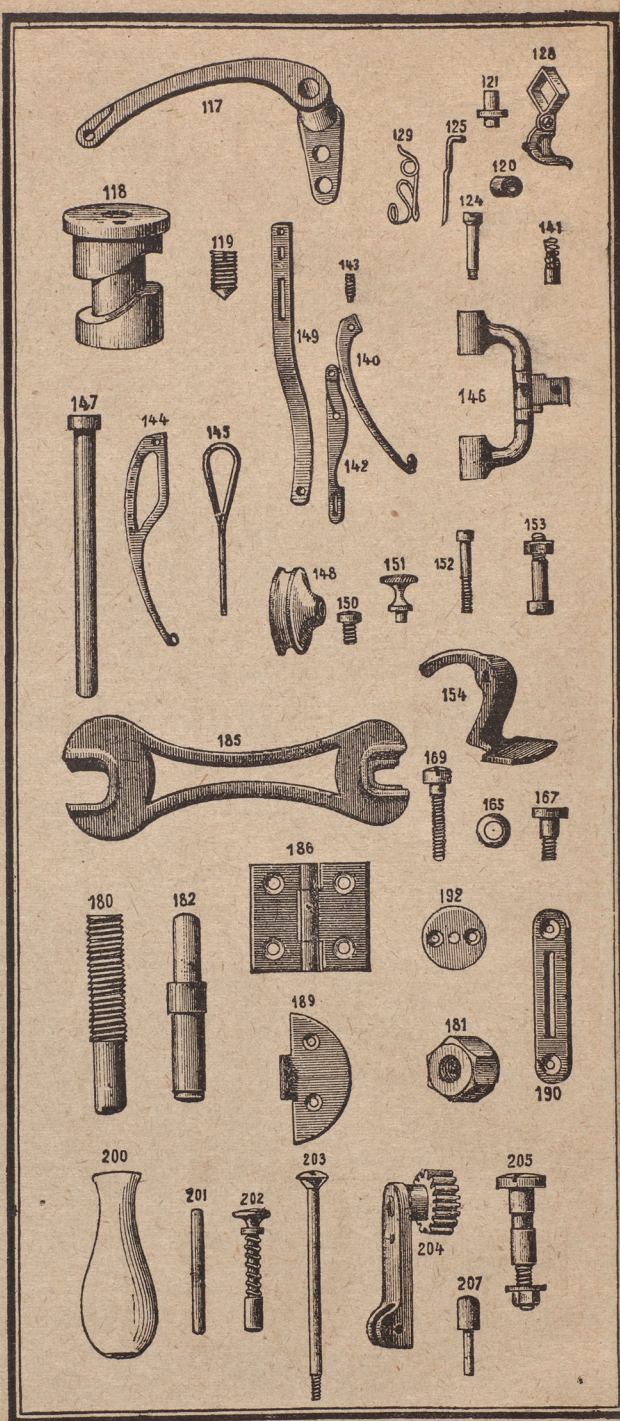
1
2
3
4
5
6
7
8

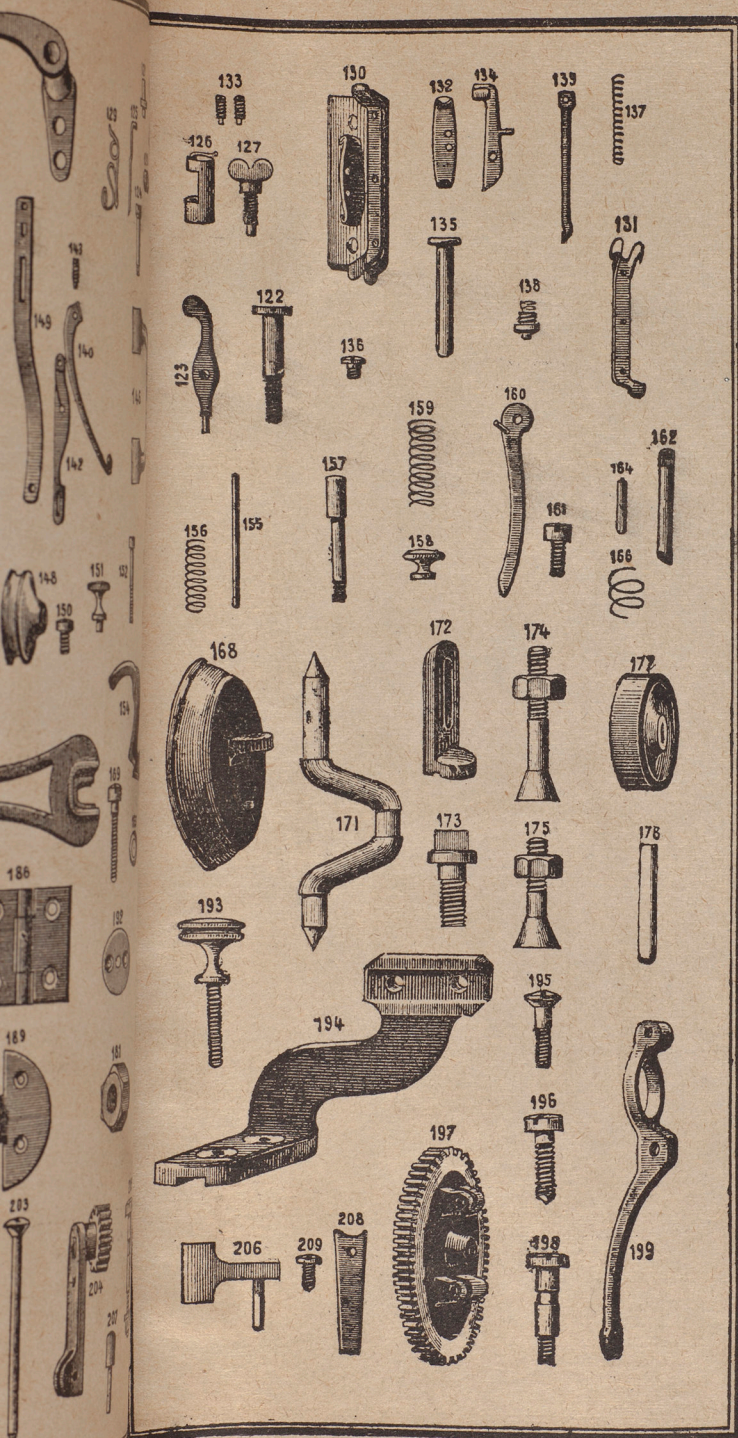
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100





- 117 Trådlifytare, ny modell.
 118 Trådlifytare-kurva med hjertskefva.
 119 Trådlifytar-kurv-skruf II.
 120 Trådlifytar-kurv-rulle.
 121 Trådlifytar-kurv-stift.
 122 Trådlifytar-skruf.
 123 Trådspännings-utlösare.
 124 Trådspännings-utlösar-skruf.
 125 Undre trådgla.
 126 Nåklämmare.
 127 Nåklämmar-vingskruf.
 128 Trådafskärare.
 129 Öfvertråd-ögla.
 130 Skyttelkorg, ny, komplett.
 131 Stor Skyttelkorg-fjeder.
 132 Liten »
 133 Skyttelkorg-ställskuf.
 134 Skyttel-upptryckare.
 135 Skyttelupptryckar-stift.
 136 Skyttelupptryckar-fästskruf.
 137 Skyttelupptryckar-fjeder.
 138 Skyttelpiston med gängor.
 139 Skytteltråd-ledstift.
 140 Yttre skyttelfjeder.
 141 Piston med fjeder.
 142 Skytteltråd-spännfjeder.
 143 Skytteltråd-spännfjeder-skruf.
 144 Yttre skyttelfjeder.
 145 Skyttel-skrufmejsel.
 146 Spolställ.
 147 Spolstift.
 148 Spolrulle.
 149 Spol-tryckfjeder.
 150 Tryckfjeder-skruf.
 151 Tryckfjederskruf-knapp.
 152 Tryckregulator-skruf.
 153 Spolställ-skruf med mutter.
 154 Spolklapp.
 155 Spolklapp-stift.
 156 Spolklapp-fjeder.
 157 Spol-piston-stift.
 158 Spol-piston-knapp.
 159 Spolpiston-fjeder.
 160 Trådledare med stift, patent.
 161 Trådledar-fästskruf.
 162 Afkopplings-stift.
 163 Afkopplings-tvärstift.
 164 Spol-ställstift.
 165 Spännskefva.
 166 Spännskef-fjeder.
 167 Spännskef-skruf.
 168 Oljekann-ställ.
 169 Skruf för »
 170 Original-drifhjul med skruf.
 171 Hjulaxel.
 172 Korsvinkel-skjutare.
 173 Skruf för »
 174 Korsfäst-skruf, lång.
 175 Korsfäst-skruf, kort.
 176 Korsfästskruf-mutter.
 177 Ställningsrulle.
 178 Rullstift.





- 179 Trampa med tapprörelse.
 180 Tramp-tapp med gängor.
 181 Tramptapp-mutter.
 182 Tramp-tapp utan gängor.
 183 Oljeplåt.
 184 Rem.
 185 Skrufnyckel.
 186 Charnier.
 187 Lås med nyckel.
 188 Handtag för hufven.
 189 Huf-hake.
 190 Plåtskifva till hufhake.
 191 Oljeflaska.
 192 Sockel-plåt.
 193 Skruf för d.o.
 194 Vinkel-ståndare.
 195 Ståndarskruf.
 196 Ständer-fästskruf.
 197 Kugghjul, stort.
 198 Kugghjuls-tapp.
 199 Kugghjuls-kurbel.
 200 Handtag.
 201 Kugghjuls-kurbel-charnier-stift.
 202 Piston med mutter och fjeder.
 203 Handtags-skruf.
 204 Kugghjul, litet.
 205 Tapp med mutter och skifva för
 lilla kugghjulet.
 206 Charnierstycke med stift.
 207 Charnierstyck-piston.
 208 Charnierstyck-tryckfjeder.
 209 Charnierstyck-tryckfjederskruf.

