Priskurant - 1

Hernösands mekaniska verkstad

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o

Mekanisk Werkstad, Gjuteri, Slip & Lyftkran.

PRISKURANT

FRÅN

HERNÖSANDS MEKANISKA WERKSTAD.

Hernösand 1876.
J. A. Johansson.

Priskurant

från

Hernösands Mekaniska Werkstad

å

Gjutgods och Maskiner m. m.

	Kronor	öre.
Ankaruppfordringsspel: 24 tums, 22 „, 20 „, 18 „, 16 „ — Utan axlar och lager, men med stoppspel och häfstänger.		
Armaturer, enligt beställning och öfverenskommelse.		
Bakugnshällar ..... pr ctr		
Blockbussningar, olika storlekar ..... „ „		
Blockskifvor, borrade ..... „ „		
Bog- & Sidoklys ..... „ „		
Brottspel, se Ankarauppfordringsspel.		
Brädgårdskärrhjul, 3 f:s diam., 4 t:s br. — 1 par jemte		
„ $2\frac{1}{2}$ „ 4 „ — 1 st. 3 f:s axel		
Bryggpannor, med eldstad, se Vattenvärmare.		

	Kronor	öre.
Domkrafter med rörlig slid, s. k. Lokomotiv-domkrafter ..... pr st.		
„ utan slid ..... „ „		
Däcksklys, böjda, 10 t:s inre diam., med lock, pr par		
„ „ 9 t:s „ „ „ „ „		
Cylindersmörjkranar med 2:ne kikar ..... pr st.		
„ med 1 kik ..... „ „		
Ejektorer ..... pr st.		
Fotskraps-galler eller s. k. Jernmattor, större, pr st.		
„ „ „ mindre, „ „		
Gjutgods, alla slag, enligt beställning.		
Gångspel med gångspelsnål och panna ..... pr st.		

	Kronor	öre.
Gängkloppor, Engelsk stigning, med tappar fr. o. m. $\frac{1}{2}$ t:s t. o. m. $1\frac{1}{4}$ t:s diam.		
„ d:o d:o, fr. o. m. $\frac{1}{2}$ t:s t. o. m. 1 t:s diam.		
Hvisselpipor, N:o 1 ..... pr st.		
„ „ 2 ..... „ „		
Härdvirke ..... pr ctr		
Justeringssågar eller Balanssågar ..... pr st.		
Kakelugnspallar		
Kantbord, enkla, för brädgårdsbehof ..... pr st.		
Kapsågar, se Justeringssågar.		
Klocklod ..... pr ctr		
Kondensatorer af N. M. Ströms patent, olika storlek och pris.		
Kopiepressar ..... pr st.		
Kokspislar, större, N:o 3 (Ankarsrums modell) „ „		
„ mindre „ 2 („ „) „ „		

	Kronor	öre.
Kokspislar, större, utan stekugn (Verkst. modell) pr st.		
„ mindre, „ („ „) „ „		
Koltrall ..... pr st.		
Källareventiler ..... „ „		
Ladugårdsgrytor, se Vattenvärmare.		
Lyktarmar ..... pr st.		
Maskingods, alla slag, enligt beställning.		
Paralellskrufstycken ..... pr st.		
Pollare ..... pr ctr		
Profkranar ..... pr st.		
Propellrar ..... pr ctr		
Pumpbalans med smide ..... pr st.		
Prässjern, öfver 10 à ....., under 10 à		

	Kronor	öre.
Pelare, refflade ..... pr ctr		
„ orefflade ..... „ „		
Qvarnverk, enligt beställning.		
Rattrullar ..... pr ctr		
Rodermetaller med svarfvade lopp ..... pr ℔		
Roster ..... pr ctr		
Skeppspumpar med balans, bygel och smidda spakändar, men utan pumpgods, passande till fartyg der höjden från däckets öfverkant till bordläggningens öfverkant är 13 fot		
„ 14 „		
„ 15 „ Pumprörets inre diameter 5 tum för vandringen.		
„ 16 „		
„ 17 „		
„ 18 „		
„ 19 „ Pumprörets inre diameter 6 tum för vandringen.		
„ 20 „		
„ 21 „		

	Kronor	öre.
Skeppspumpar med vefställning i stället för med balans tillverkas på stället.		
Pumpgods med läderkläddametallventiler för 5 tums vandring, pr ställ		
D:o d:o för 6 „ „ „ „		
Skottkärrhjul ..... pr st.		
Sliphoar ..... pr ctr		
Släpare ..... „ „		
Smergelslipstol ..... pr st.		
Soffgaflar, se Trädgårdssoffor.		
Spelslager ..... pr ctr		
Spishällar ..... „ „		
Spottlådor ..... pr st.		
Spårvagnshjul, helbottnade, 24 t:s diam. } 1 sats till en vagn af 3 f:s spårvidd: 4 hjul, 2 axlar och 4 lager.		
„ med armar, 20 „ „		
„ „ 18 „ „		
„ „ 12 „ „		
Spårvexlar ..... pr st.		
Staket, olika storlek och pris.		
Strykugnar med 8 jern ..... pr st.		
„ med 6 jern ..... „ „		
Strykugnsjern ..... „ „		
Stryklod, gjutna ..... pr ctr		
Stöfvelknektar ..... pr st.		
Sågbladsklipp-pressar med häfstång ..... „ „		
„ med remutvexling ..... „ „		
Sågverk, enligt beställning.		
Säckkärror ..... pr st.		

	Kronor	öre.
Takfenster: för 1 tegel med 1 ruta ..... pr st.		
„ „ 2 „ 1 „ ..... „ „		
„ „ 4 „ 4 rutor ..... „ „		
„ „ 9 „ 6 „ ..... „ „		
„ plåt o. spåntak med 9″ × 7″ dagöppn., 1 ruta „ „		
„ „ „ 13″ × 10″ „ 1 „ „ „		
„ „ „ 18″ × 10″ „ 4 rutor „ „		
„ „ „ 24″ × 18″ „ 6 „ „ „		
„ „ „ 30″ × 18″ „ 6 „ „ „		
„ „ „ 36″ × 18″ „ 6 „ „ „		
Talgkranar, se Cylindersmörjkranar.		
Tubdorn af stål, efter beställning.		
Trädgårdssoffor, N:o 1, komplett ..... pr st.		
gaflar ..... „ „		
mellanstycke ..... „ „		
„ N:o 2, komplett ..... „ „		
gaflar ..... „ „		
„ N:o 3, komplett ..... „ „		
gaflar ..... „ „		
„ N:o 4, komplett ..... „ „		
gaflar ..... „ „		
Tröskverksgods ..... pr ctr		
Ugnsgimor, med luckor, beslagne ..... pr ctr		
„ „ obeslagne ..... „ „		
Uppfordringsverk eller säckhissar, enligt beställning.		

	Kronor	öre
Vantrullar ..... pr ctr		
Vattenvärmare, 60 kannors ..... pr st.		
„ 50 „ ..... „ „		
„ 45 „ ..... „ „		
„ 40 „ ..... „ „		
„ 30 „ ..... „ „		
Rör, gjutna till samma ..... pr fot		
Vedsågar, se kantbord.		
Vexelplåtar för spårvexlar ..... pr ctr		
Vinschar, med jernställning och enkel utvexling samt rullar och nockar af ek pr st.		
„ med jernställning och dubbel utvexling samt linkorg af jern ..... „ „		
Vändskifvor, för 3 fots spårvidd, helgjutna, med löphjul, dubb och dubbpanna ..... „ „		
Gjutgods till vändskifvor, bestående af löpring, 4 hjul med lager, dubb och dubbpanna ..... pr sats		
Ångmaskiner, enligt beställning.		

Särskildt få vi recommendera de enkla och billiga **Kondensatorer**, af Ingeniör N. M. Ströms patent, hvilka **endast vid denna Verkstad** tillverkas och hvilka kunna apteras till hvilken högtrycks-ångmachin som helst, vare sig liggande eller stående.

Genom Kondensorns tillsättande uppdrifves ångkraften med minst 30 % eller t. ex. en 40 hästars högtrycks-ångmachin till minst 52 hästkrafter.

Beskrifning:

1:o). Denna Kondensor skiljer sig väsendtligt från de vanliga Kondensatorerna, (hvilka alltid äro med machinen sammanbyggda så, att de utgöra ett helt med honom), derigenom att den kan placeras närmare eller längre ifrån machinen, allt efter lokalens beskaffenhet.

2:o). Kan genom anbringandet af denna Kondensor trycket uti ångpannan nedsättas ända till $\frac{2}{3}$ af det förut nödvändiga.

3:o). Saknar denna den för öfriga Kondensatorer erforderliga sugpumpen för kylvattnets tillförande, hvilken fordrar mycken kraft, isynnerhet då sugledningen är lång och Kondensorn måste anbringas högt öfver vattenytan.

4:o). Gifver den ett utmärkt godt vacuum uppgående ända till $13\frac{1}{2}$ ℔, (atmosfertrycket är nemligen 15 ℔) hvilket endast med de nyaste och bästa Kondenserings-ångmachiner kan erhållas.

5:o). Intager den mycket liten plats, är lätt att uppställa, samt möjliggör, genom sitt oberoende af machinen, anbringandet under densammas arbete, hvilket icke är möjligt med Kondensatorer af vanlig form och konstruktion.

Intyg:

»Härmed får undertecknad på begäran intyga att den Kondensor, hvilken blifvit af Hernösands Mekaniska Verkstad vid Lugnviks Ångsåg till en 25 hästars ångmaskin af Herrar J. & C. G. Bolinders tillverkning apterad, tillfullo motsvarar den garanti, som verkstadens annons utlofvat nämligen 30 % krafttillökning i thy att, efter det Kondensorn blifvit tillsatt, trycket uti pannan, som förut måst hållas 65 à 70 ℔ pr □verktum numera ej behöfver stiga utöfver 40 à 45 ℔ med, som förut, circa 200 slag i minuten å ramarna, hvarföre jag på det högsta får förklara min belåtenhet med densamma.

Skog & Lugnvik i Mars 1876

O. Gjörud.

Dessutom bedja vi få fästa uppmärksamheten på, att **endast vid denna Verkstad** tillverkas:

Värmapparater, med omvänd gaslåge, för masugnar, hvilkas fördelar framför äldre sådana äro, att de, med **mindre** gasförbrukning och röryta, gifva lika stor effekt som de nu brukliga och derjemte än billigare och upptaga mindre utrymme;

Ångmaskiner efter Woolfs system, hvilka, med **Ångregeneratorer** efter N. M. Ströms patent, utveckla samma kraft som nu brukliga, men med **en bränslebesparing af omkring 20 %.**

Vattenvärmare, af ny och förbättrad konstruktion.

Intyg:

Undertecknade, som på begäran af Föreståndaren för Hernösands Mekaniska Verkstad, Herr Ingeniör Ström, varit närvarande vid en profkokning med en vid Hernösands Mekaniska Verkstad efter en ny förbättrad konstruktion tillverkad s. k. Vattenvärmare af 60 kannorsrymd, få härmed intyga:

att denna Vattenvärmare, fylld med iskallt vatten och derefter uppeldad med vanlig ved, efter 30 minuters eldning gifvit vattnet sådan värme att handen icke kunde deri nedsänkas och inom en timmes tid uppdrifvit vattnet till full kokning, och

att draget i eldstaden var särdeles godt samt vedåtgången, jemförd med den vid begagnande af inmurade pannor, ganska ringa.

På grund af hvad vi sålunda iakttagit kunna vi rekommendera dessa vattenvärmare såsom särdeles tids- och vedbesparande, synnerligen lämpliga för ladugårdar och i brygg- eller tvättstugor.

Hernösand den 12 Maj 1876.

T. A. Bäfverfeldt. Kommissionslandtmätare. **C. E. Åström** Ångbåtbefälhafvare. **O. F. Hedborg.** **P. Aug Åström.**

Hernösands Mek. Verkstads nyanlagda **Slip** eller **Upphalningsbädd,** med sidouppdragning rekommenderas för uppdragning af Ång- eller Segelfartyg af intill 7 fots djupgående och 130 fots längd. Afgiften beräknas efter, på stället befintlig, billig taxa.

Intyg:

På eder begäran att få veta mitt omdöme om Hernösands Mekaniska Verkstads nya Slip, får jag härmed nämna att, efter det i sistlidne November mitt förande Ångfartyg »Math:s Kjörning», 130 fot lång, blifvit uppdragen på Hernösands Mekaniska Verkstads Slip, det är ett kärt nöje likasåväl som en pligt för mig att lemna nämde Slip det bästa loford, äfvensom att den i alla hänseenden motsvarar de pretentioner man kan hafva på en Slip, samt att densamma är att jemföra med de af allmänheten väl kända Sliparna söderut.

Rörande sätt och tid för fartygs uppdragning å ofvannämnde Slip kan äfven med skäl vitsordas, då för att uppdraga »Math:s Kjörning» 150 fot från stranden åtgick endast 6 timmar, ehuru cirka 7 tums is till betyglig grad försenade upphalningsarbetet. Hernösand den 22 Februari 1876.

O. F. Hedborg.

Befälhafvare å Ångfartyget »Math:s Kjörning.»

På begäran af Ingenieuren vid härvarande Mekaniska Verkstad Herr N. M Ström, att jag måtte afgifva mitt omdöme om den vid samma verkstad nybyggda fartygs-slipen, får jag härmed förklara, att jag, som i November månad förlidet år varit närvarande vid fartygs upptagande å densamma, fann den arbeta både fort och utmärkt väl, ehuru undanskaffandet af ganska tjock is då betydligt hindrade arbetet. Fartygen upptagas tvärskepps och äro desamma såväl stöttade och underpallade, att någon brytning eller skada å fartyget ej är att riskera. Slipen är bastant byggd och väl hopkommen. För närvarande äro der upphalade 2:ne större och 5 mindre fartyg och anser jag Slipen kunna rymma ungefär dubbla antalet För dem hvilka af en eller annan anledning behöfva sina fartyg upphalade på land, anser jag mig på det kraftigaste böra rekommendera Hernösands Mekaniska Verkstads nybyggda Slip.

Hernösand den 27 Mars 1876.

C. R. Frölén.

Kapten vid Kongl. Flottan.

Hernösands Mek. Verkstads nybygda **Sax-** eller **Lyftkran** rekommenderas för lyftning af intill 400 centner vägande gröfre pjeser, såsom Ångpannor, Maskingods och Fartyg för propellerinsättning &c.

Beställningar emottagas å större och mindre **Ångmaskiner, Såg-** och **Qvarnverk, Retorter** för gasverk, **Pumpverk** m. m. samt för öfrigt å **allt slags Gjutgods** och **Mekaniskt arbete** till maskiner, byggnader, fartyg, sågverk och brädgårdar.

Reqvisitioner och förfrågningar emottagas, ritningar och kostnadsförslag uppgöras samt priskuranter och upplysningar erhållas vid **Hernösands Mekaniska Verkstad.**

Mekaniska Verkstads Aktiebolaget i Hernösand.

Förrande sätt och tid för ärrtygs uppdragning å olycksmarande ship kan ej ej med skäl vitsordas, då för att uppdraga »Matias Kjöring» 150 fot från strandden djupet endast 6 timmar, eller cirka 1 tims is till betygslig grad försenade uppdragningsarbetet. Hernösand den 22 Februari 1876.

O. F. Hedborg.

Reklamlärare å Ångfartyget »Matias Kjöring».

På begäran af Ingenjören vid härvarande Mekaniska Verkstad Herr N. M. Ström, att jag mätte djupet mitt emellan-om den vid samma verkstad nybyggda ärrtygs-slipen, får jag härmed förklara, att jag, som i November månad förlidet år varit härvarande vid ärrtygs uppdragande å denssamma, fann den ej-beta både lor-och utmärkt väl, ehuru undansknändes är vanska tjock is då betydligt hindrade arbetet. Ärrtygen uppdragas tvärskepps och äro dessamma såväl stötande och underpallade, att någon brytning eller skada å ärrtyget ej är att riskera. Slipen är bastant byggd och väl hopsommanen. För härvarande ärrder uppbadade 2ne större och 3 mindre ärrtyg och ansor jag Slipen kunna rymma nugefär dubbla antalet. För den hvilka är en eller annan anledning behöfva sina ärrtyg uppbadade på land, ansor jag mig på det kraftigaste böra rekommendera Hernösands Mekaniska Verkstads nybyggda ship.

Hernösand den 27 Mars 1876.

C. R. Frölén.

Kapten vid Kongl. Flåten.

Hernösands Mek. Verkstads nybygda **Sågar** eller **Ångträn** rekommenderas för lyftning af intill 100 centner vägande grofre ljeser, säsom Ångpannor, Maskinpodes och Ärrtyg för propellerinsättning &c.

Beställningar emottagas å större och mindre **Ångmaskiner, Sågar** och **Dynamovärk, Motorer** för gasverk **Ångpumpverk** m. m. samt för olikt å **mitt stora Gjutsoka** och **Verkamhet mäcke** till maskiner, byggnader, ärrtyg, sågverk och brädgårdar.

Ritningar, specifikationer och förfrågningar emottagas, ritningar och kostnadsförslag uppgöras samt priskuranter och upplysningar erhållas vid **Hernösands Mekaniska Verkstad.**

Mekaniska Verkstads Aktiebolaget

i Hernösand.