

Byggnad

Örebro Reveteringsmattfabrik

tillverkar reveteringsmattor af prima vassrör och galvaniserad järntråd,
att användas till beröring eller revetering i stället för lösa vassrör.

Vid uppsättning iakttages följande:

- 1:o. Mattorna sättas så, att den grofva tråden kommer *utåt*;
- 2:o. Mattorna sättas i motsatt riktning mot timret eller bräderna för att därigenom åstadkomma bättre bindning. — Om t. ex. vid beröring af en vägg, timret eller bräderna gå i lodrät riktning, så spikas mattan i vågrät, eller tvärtom;
- 3:o. Vid uppsättningen *spännes* mattan så, att trådarna blifva väl *sträckta*, d. v. s. man inslår spikar här och där längs hela mattan, innan den egentliga spikningen börjar;
- 4:o. Spikningen sker med vanlig beröringsspik med ett mellanrum af ungefär 30 cm. mellan hvarje spik. Härvid iakttages, att spikraden i den ena tråden kommer sicksack med spikarna i den andra;
- 5:o. Vid hopskarfning af mattornas långsidor iakttages, att den ena mattan lägges ungefär 8 cm. inpå den andra, och för att förstärka skarven öfverspikas den med en beröringstråd, som ej bör gå i rät linje, utan i sicksack.

Hvarje matta innehåller 20 kvadratmeter, och för dess uppsättning beräknas åtgå cirka 800 st. beröringsspik.

Fördelen af att begagna reveteringsmattor i stället för lösa vassrör till beröring är för det första det bestämda afståndet emellan de galvaniserade järntrådarna samt vassrörens bindning vid hvarje af dessa trådar, och för det andra kan hvem som helst efter denna beskrifning utföra beröringsarbetet på mindre än halfva den tid, som fordras vid begagnande af lösa vassrör. På grund af bekvämligheten vid uppsättandet, stor hållbarhet och prisbillighet, inses lätt de fördelar, som användandet af reveteringsmattor medför.

Reveteringsmattor begagnas äfven vid revetering af husets yttersidor.

1913



Örebro, Länsstidningens Tryckeri, 1913.

