

TORSHÄLLA

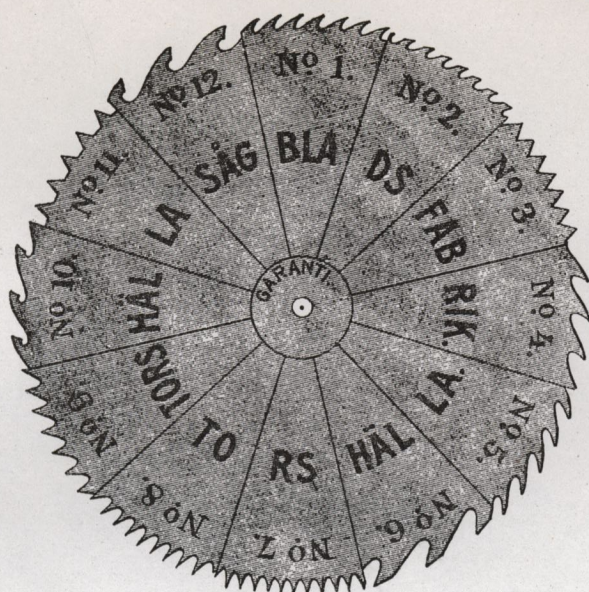
Maschingeschliffene Kreis-Sägen für Holz

Marke "TORSHÄLLA" Bestes schwedisches Fabrikat.

Unerreicht

in

Qualität.



Verkauf

unter

voller Garantie

Nachstehend habe ich das Vergnügen, Preise und Dimensionen für die Kreis-Sägen, Marke »Torshälla», aufzugeben indem ich höfl. darauf aufmerksam mache, dass diese Sägen in der Qualität jeder anderen Marke überlegend sind und auch hinsichtlich der Leistungsfähigkeit weder von irgend einem hiesigen, noch einem ausländischen Fabrikate übertroffen werden.

Bei den »Torshälla» Sägen wird ein für diesen Zweck besonders hergestelltes Chromstahl zur Anwendung gebracht, wodurch es gelungen ist, in diesem Fabrikate eine Zähigkeit und Härte zu Stande zu bringen wie es mit keinem gewöhnlichen Martin- oder Bessemerstahl erreicht werden kann. Alle Sägen sind mittels eines patentirten Verfahrens gehärtet, blau angelaufen sowie in einer Maschine mit überhitzter Luft gerichtet, sodass die Sägen eine ebene und überall gleichmässige Härte aufzuweisen haben. Da ausserdem diese Sägen mittels Maschinen mit doppelten Steinen zur gleichen Zeit auf beiden Seiten geschliffen werden so ergibt sich eine absolut gleichmässige Dicke.

Für die Leistungsfähigkeit der Sägen wird volle Garantie übernommen. Bevor die Sägen zum Versand kommen, werden dieselben im Sägewerk der Fabrik abgeprüft und probegesägt.

Preise und Dimensionen:

Durchmesser i mm.	S t ä r k e		Durchm. des Achsenloches	Preis pr Stück Kronen	Extra für jede höhere Nummer Kronen	Durchmesser i mm.	S t ä r k e		Durchm. des Achsenloches	Preis pr Stück Kronen	Extra für jede höhere Nummer Kronen
	Stubbs B. W. G.	mm.					Stubbs B. W. G.	mm.			
100	19	1.07	18	2.10	0.07	900	9	3.76	40	54.00	3.15
125	19	»	»	2.70	0.07	950	8	4.19	»	65.00	3.60
150	18	1.24	»	3.20	0.15	1000	8	»	49	72.00	4.05
175	18	»	»	3.60	0.15	1050	8	»	»	83.00	4.50
200	18	»	»	4.30	0.15	1100	7	4.57	»	99.00	4.95
225	17	1.47	21	5.00	0.25	1150	7	»	»	114.00	5.40
250	16	1.65	25	5.90	0.25	1200	7	»	50	130.00	5.85
300	15	1.85	»	7.30	0.30	1250	7	»	»	160.00	6.30
350	14	2.10	28	9.00	0.30	1300	6	5.16	»	190.00	6.75
400	14	»	»	10.80	0.45	1350	6	»	»	220.00	7.65
450	13	2.41	31	13.50	0.60	1400	6	»	»	250.00	9.00
500	13	»	32	16.25	0.75	1450	6	»	»	280.00	10.80
550	12	2.76	»	19.00	1.05	1500	5	5.59	»	310.00	12.60
600	11	3.05	34	21.50	1.35	1550	5	»	»	355.00	14.80
650	11	»	»	25.00	1.50	1600	5	»	»	405.00	16.20
700	10	3.40	37	30.00	1.80	1650	5	»	»	480.00	18.00
750	10	»	»	34.00	2.10	1700	5	»	»	550.00	19.60
800	10	»	40	40.00	2.40	1750	4	6.05	»	630.00	21.60
850	9	3.76	»	47.00	2.70	1800	4	»	»	720.00	23.50

Bei Bestellung werden die folgenden Angaben erbeten:

Durchmesser der Säge, Durchmesser des Achsenloches, Stärke in mm. oder nach B. W. G., Einteilung oder Abstand der Zähne, Zahnform, sowie Angabe für welche Art Holz die Sägen beabsichtigt werden, ob hartes oder weiches Holz etc.

Um die Zahnform zu bestimmen, dürfte obige Illustration dienen.

A. WILLANDER, Stockholm.

Vasagatan 42 - Telegr.-Adr. "Globetrotter".

