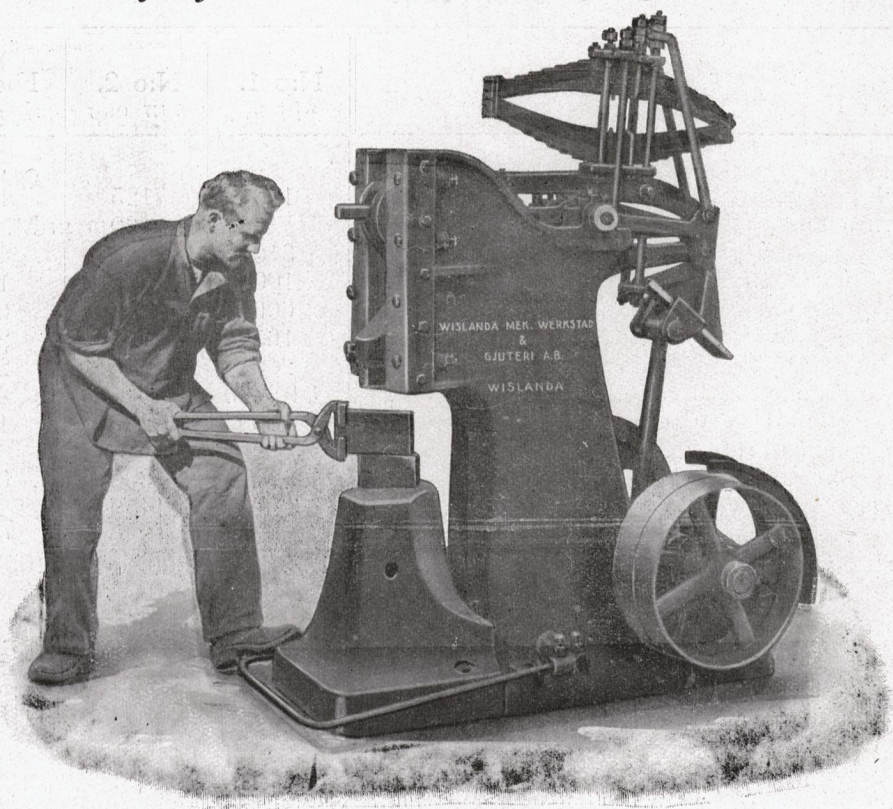


Vislanda Mek. Verkstads & Gjuteri A.-B.

Vislanda.

Fjäderhammare

av ny patenterad konstruktion med extra stor slaghöjd och därav följande största möjliga slagkraft.



DENNA FJÄDERHAMMARE, vars mäst framträdande egenskaper äro lätt och smidig gång, stor slaghöjd i förening med ett kraftigt och elastiskt slag samt jämförelsevis ringa slitning av de rörliga delarna, ävensom lätt manövrering, är tillverkad av bästa material och i alla delar av ett gediget utförande. Den är synnerligen väl och kraftigt dimensionerad.

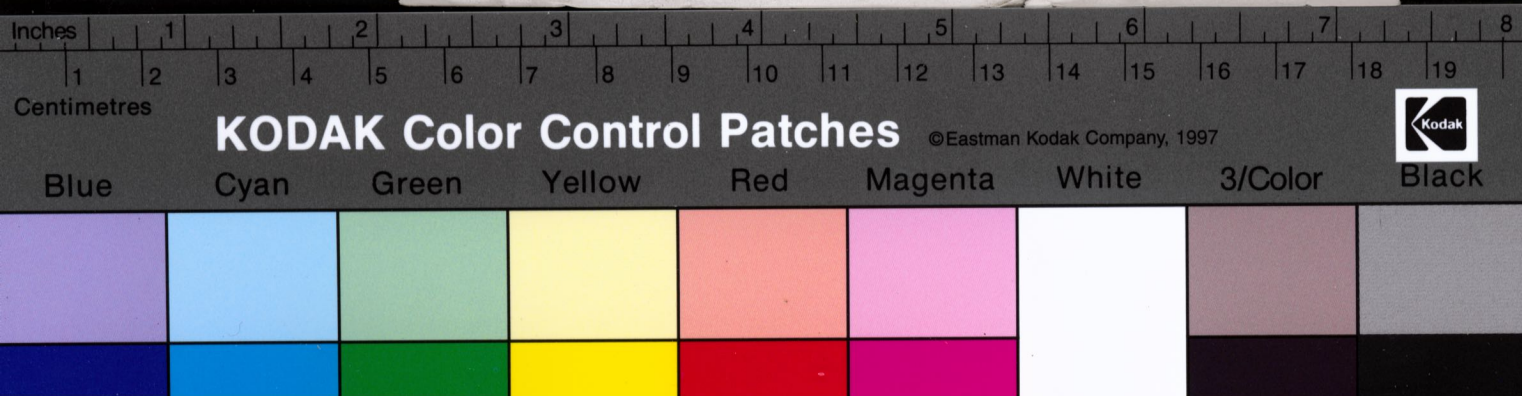
Hammarens arbetsförmåga är mycket stor, och man är, tack vare den sinnrika fjäderkonstruktionen samt den känsliga regleringen, i stånd att utan någon som helst omställning bearbeta de grövsta och tunnaste arbetsstycken omväxlande på hög- och lågkant.

På grund av de stora påfrestningar, en fjäderhammare utsättes för, är det av största vikt att dess samtliga delar givas rikliga dimensioner. Vid konstruktionen av denna hammare har detta särskilt beaktats.

Till förekommande av bristning har städstaben ej sammangjutits med stativet utan är genom en kraftig klack förbunden med detta, så att stabben i någon mån kan fjädra undan för hammarhuvudets kraftiga slag, varigenom risken för bristning fränkommes.

Vevaxeln, som är utförd i vanlig form och mycket kraftig, är inbyggd i stativet. Dennes remskivor och svänghjul äro placerade tätt intill lagren. Vevens ställning till fjäderpartiet medför en särdeles lätt gång, vilket är utmärkande för denna typ.

Fjäderanordningen, vilkens sinnrika konstruktion möjliggör elastiska och kraftiga slag, utgöres endast av en dubbelfjäder påverkad av två stålbågar, vilka över o. under omsluta hammararmen med sina släpskor. Med denna anordning undgår man de hos en del andra hammare ofta förekommande bristningar av fjädrarna



Förbindelsen mellan hammararmen och hammarhuvudet utgöres av en patentskyddad anordning bestående av en i hammarhuvudet inbyggd vridbar cylinder av stål, varigenom den inbördes slitningen blir den minsta möjliga, och den störande glappningen mellan hammararmen och hammarhuvudet undviks. Hammarhuvudet är av stål och styres i långa gejder, varav den ena är ansättningsbar.

Slaghöjden varierar för de olika storlekarna mellan 100 och 475 mm. För uppnående av största möjliga slagstyrka vid lämpligaste slaghöjd finnes en enkel anordning bestående av en under fjädersystemet liggande skena, varå vevstakens överdel kan förflyttas.

Såsom förut nämnts är det vid smidning av olika grovt gods ej nödvändigt att företaga någon omställning utan är denna anordning endast tillkommen för att i varje särskilt fall vara i stånd att uppnå största möjliga effektivitet hos hammaren.

Hammarpän och städ äro av stål och levereras raka men kunna på särskild beställning utföras för speciella smidningsarbeten.

Kraftförbrukningen är på grund av den enkla och lättgående konstruktionen samt det goda utförandet synnerligen ringa, särskilt i förhållande till kraftförbrukningen hos luft- eller ånghammare.

Specifikation.

	N:o 1.	N:o 2.	N:o 3.
Smider 4-kant	100	125	150
Hammarhuvudets vikt.....	40	60	85
D:o största slaghöjd	310	420	475
D:o minsta "	100	160	180
Stabbens höjd med städ.....	600	620	620
Gapets " över "	165	175	250
D:o djup från hammarhuvudets centrum	200	235	285
Remskivans diam. × bred.....	340×70	460×100	540×135
D:o antal varv pr minut	250	200	170
Erforderliga hästkrafter	2	4	6
Stabbens vikt	200	300	500
Hammarens totala vikt	950	1450	2200
D:o " höjd	1600	1800	2000
Erforderlig golvyta	725×1120	900×1400	1100×1500

Växjö 1919, Lindströms Boktryckeri.

