



GEFLE 1901 NORRKÖPING 1906

# AUGUST SETTERWALLS TEKNISKA FABRIK

Innehafvare:

INGENJÖR C. J. LUNDSTRÖM

Fabrik: Kronobergsgatan 27

Postadress och kontor: Lilla Vattugatan 21

STOCKHOLM

Tillverkar och Försäljer:

Isoleringsmassa

Isoleringsplattor

Formstycken till ångrör

Vattentäta formstycken

för vattenrör och kylapparater

Permanenthlistor m. m.

Värme- & köldisoleringar utföras

Kontorstelefoner: Riks 41 63, Allm. 77 04

Fabrikstelefon: Allm. 226 96

Telegrafadress: ISULATOR

## Bruksanvisning

för

## Isolatormassa

från

August Setterwalls Tekniska Fabrik, Stockholm.

**Förarbete.** Först rengöras föremålen väl från smuts och rost samt feta ämnen såsom talg och olja. Om föremålen äro målade, behöfver färgen ej borttagas. Påläggning af massa bör ske under pådragen ånga, och vid beläggning af underytor å större apparater bör man iakttaga, att ångan icke afstänges under hela tiden som isoleringen pågår, således icke ens under nätterna, emedan den fuktiga massan eljes skiljer sig från metallen, så att ett tom-rum uppstår.

Hvarje säck är märkt med Isolator, August Setterwalls Tekn. Fabr. och antingen *kork-* eller *eldfast massa*.

### A. Ångtemperatur intill 200° C.

**Massornas tillagning och påläggning.** Den eldfasta massan utröres med *hett* vatten och knådas med händerna till en tunn gröt eller deg, som medelst en pensel mera slås än strykes på föremålen. Man fortsätter därmed, undvikande att pålägga ny massa på ännu otorkade ställen, tills man fått ett likformigt öfverdrag af 2 å 3 mm. tjocklek. För högre temperatur, se B.

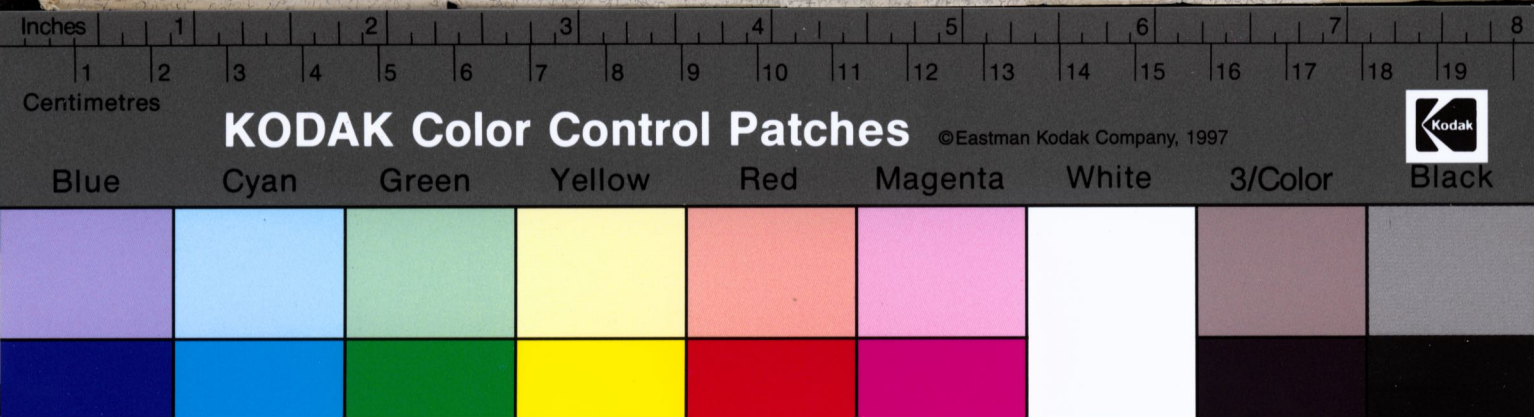
**Kiselgurkorkmassan** utröres äfven i *hett* vatten med en spak och genomarbetas till en smidig deg samt pålägges med handen eller en slef, hvarmed den väl tilltryckes och fördelas. De första lagen böra ej läggas för tjocka, men sedan massan vid en tjocklek af 5—8 mm. icke mera visar benägenhet att pösa upp och bilda blåsor (sådana böra genomstickas med slevven) pålägges massan i lager af ca 5 mm.

För att få en slät yttre yta blandas lika delar af den eldfasta- och af korkmassan, blandningen utröres som förut med *hett* vatten och pålägges med slef till ett lager af 3—5 mm.

**Putsningen** verkställes genom att glätta den fuktiga massan med slevven och efter torkningen med sandpapper polera den hårda ytan.

**Bandager & Manschetter.** Den färdiga isoleringen å rörledningar ombindes med bomullstygbindlar eller linneväf, hvilka sammanhållas vid rörflänsarne med plåt-

1910





manschetter, och bestrykas bandagen vanligen med oljefärg. Däremot bör man undvika att stryka *olja*, *linolja*, *tjära* eller *dylikt* på den porösa massan, hvarigenom porositeten delvis upphäves och massans isoleringsförmåga nedsättes. Å ångpannor, apparater m. m., i de fall då icke plåtbeklädnad förekommer, är det understundom fördelaktigt att spänna ett järntrådsnät om isoleringen, hvarefter nätet täckes med mera massa, utanpå hvilken slutligen klistras väf, som målas med oljefärg.

Isoleringen å rörledningar i fria luften skyddas bäst med takpapp.

#### **B. För temperatur öfver 200° C.**

En mindre del af den *eldfasta* Isolatormassan beredes för användning på platsen genom att utröra densamma med hett vatten till en mycket tjock gröt och *sedan den kallnat*, tillsättes af B-vätskan, som medföljer, ungefärligen  $\frac{1}{3}$  af den förut tillsatta vattenmängden. Af denna blandning (A) tages en portion och förtunnas med kallt vatten, hvarmed de heta rören hastigt bestrykas tvenne gånger. Därefter lägges med handen eller med en slef af A-blandningen ett eller två hvarf om tillsammans cirka 5 mm. tjocklek, hvarvid man bör söka undvika att packa massan för mycket, emedan därigenom isolationen förminskas.

En annan blandning (B) af återstoden eldfast massa göres med endast hett vatten och häraf pålägges hvarf för hvarf så luckert som möjligt, tills man uppnått högst 20 mm., hvilken tjocklek befunnits tillräcklig för en temperatur af 500°.

Därefter fortsättes med *korkmassa* enligt bruksanvisningen för Isolatormassa vid ångtemperatur intill 200°, tills man nedbringat temperaturen till handvärme, hvilket vid 500 graders temperatur kan åstadkommas med en tjocklek å hela isoleringen af 40—60 mm.

Putsning och bandagering utföres såsom ofvan nämndt är.

***August Setterwalls Tekniska Fabrik,  
Stockholm.***

Stockholms-Tryckeriet 1910.

