



374

## APPARATER

för RENING av och VÄTSKEAVLEDANDE ur  
GASER, ÅNGA, LUFT



ENOM överenskommelse med firman C. Heine, Düsseldorf, hava vi övertagit utförandet här i landet av denna firmas patenterade och erkända konstruktioner och åtaga oss därför leverans av alla slag av apparater för gasrening, vätskeavledning, dammfrånskiljande m. m. Apparaterna bliva sålunda helt svensk tillverkning.

Vi anbefalla desamma såsom:

**Kompletta anläggningar** för masugns gas, koksugns gas, generator gas från varje brännmaterial och för olika gaser inom den kemiska industrien.

**Gaskondensatorer**, gaskylare, gastvättare.

**Apparater** för nedslående av skadliga eller illaluktande ämnen ur avgaser.

**Avskiljare** för avlägsnande av fasta, dammformiga och liknande partiklar ur gaser.

**Vätskeavledare** för borttagande av fuktigheten ur diverse även sura gaser (för inbyggnad bakom absorptionstorn, tvättare etc.)

**Tjäravskiljare.**

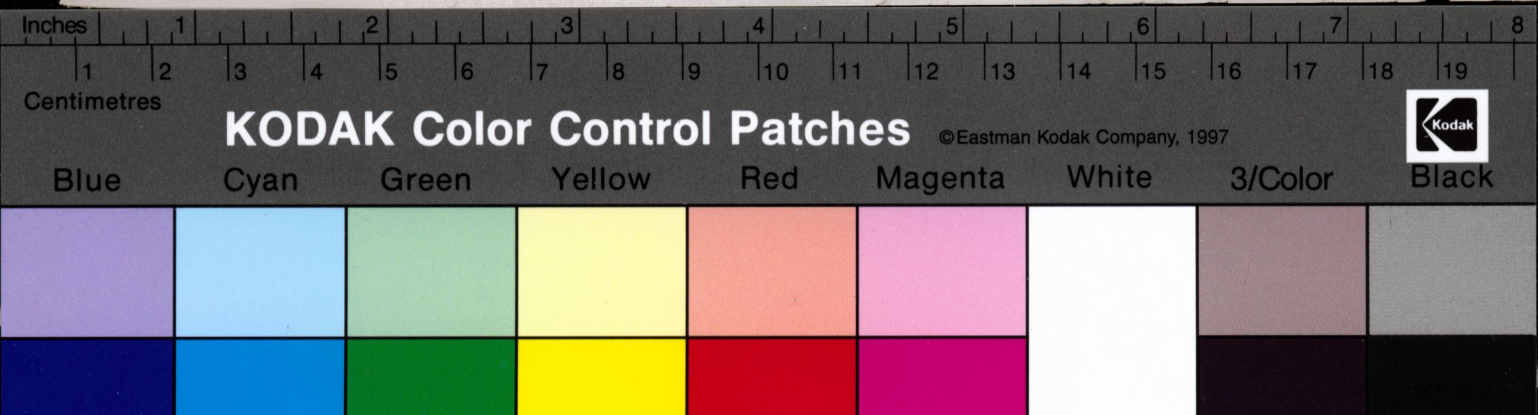
**Oljeavskiljare** vid bensolfabrikation.

**Oljeavskiljare** vid avloppsånga.

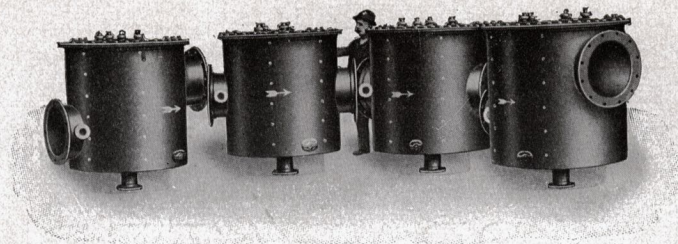
**Kombinerade dammavskiljare** och gaskylare.

**Apparater** för blandning av olika gaser, liksom av gaser och vätskor.

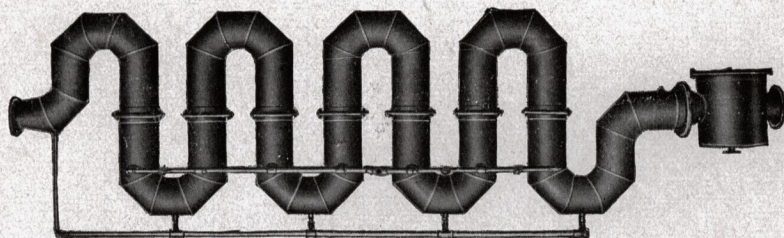
1917



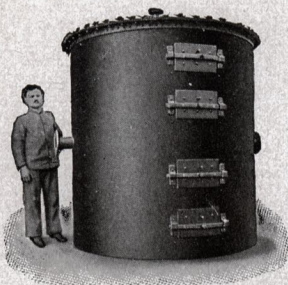
Härnedan lämna vi några illustrationer å utförda apparater och anläggningar och äro leveranser gjorda till de största industriella verk inom och utom Tyskland. Vi stå med nöje till tjänst med kostnadsförslag.



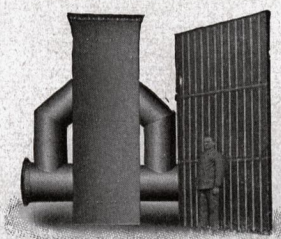
Grupp av väskeavledare, levererad till en kolgruva, för avskiljande av tvättoljan vid en bensolfabrikation.



Tvättare och kylare för gasmängder av upptill ca 4500 kbm. pr timme.



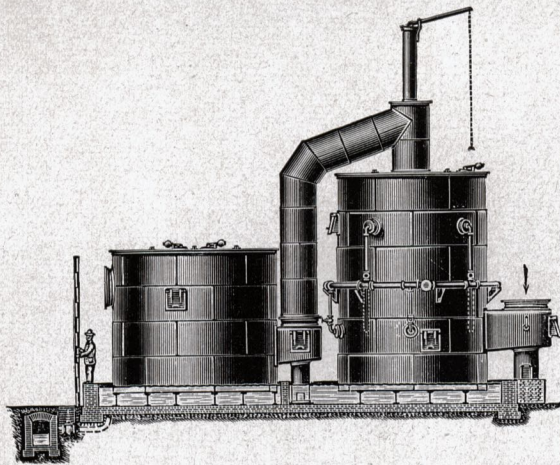
Gasfilter för avskiljande av fina fasta partiklar ur heta gaser. För mindre gasmängder.



Gasrenare med utbytbara element. Anläggningar utförda för 32000 kbm. gas pr timme och apparat.

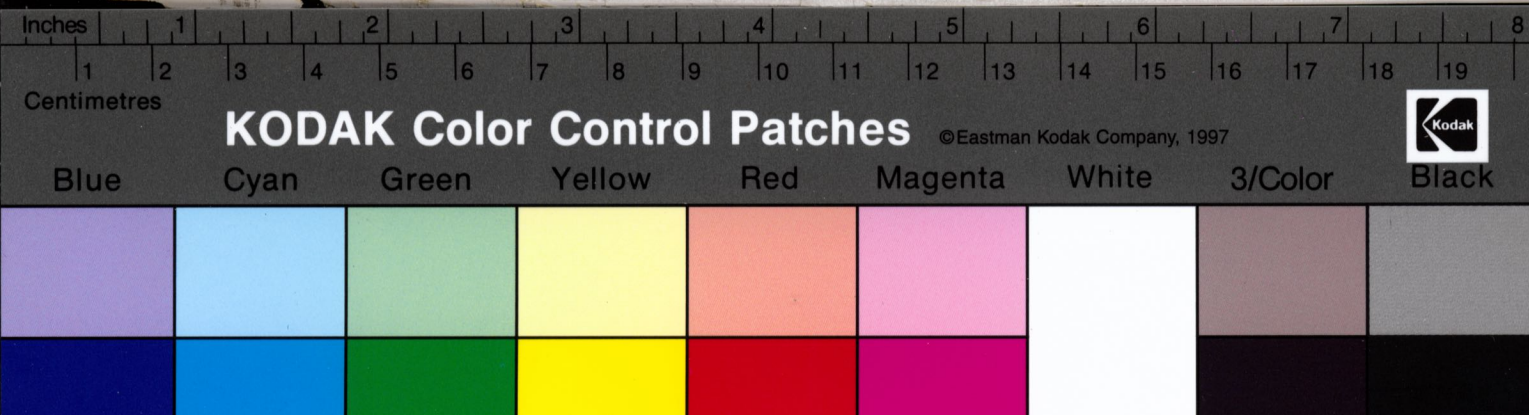


Oljeavskiljare med utbytbara element. För avloppsånga.



Masugngastvättare med tjäravskiljare. Kapacitet 30000 kbm. pr tim.

6418. Sveas Tr. 4. 17.



# Aktiebolaget Merkantila Ingeniörsbyrån

Tel.-Adrs.: MERKING

STOCKHOLM

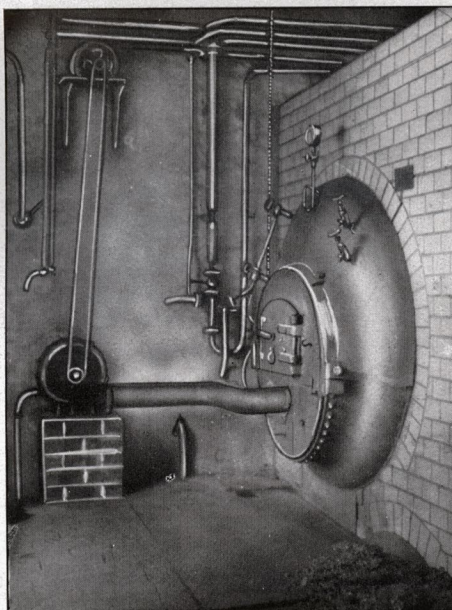
Riks Tel. 123 72

## ELDNINGSSAPPARATEN "MIBIS"

BRÄNSLEBESPARING AV 20-60 % ERNÅDDA  
LEVERERAS UNDER GARANTI AV MINST 20 % BESPARING  
KAN ANBRINGAS TILL VARJE ÅNGPANNA

Anskaffnings-  
kostnaden  
ringa

Inbetalas  
på kort  
tid



Kostnads-  
förslag  
gratis

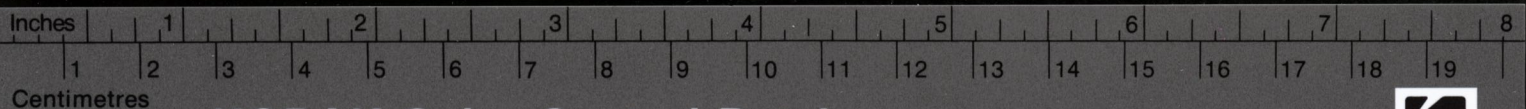
Ingeniörs-  
besök på  
begäran

"MIBIS"-APPARATENS FÖRDELAR ÄRO:

ENASTÅENDE BRÄNSLEBESPARING. RÖKFRI FÖRBRÄNNING. SÄMSTA  
SORTERS KOL OCH STYBBER FÖRBRÄNNAS. ÅNGPANNANS ÅNGPRO-  
DUKTION KAN AVSEVÄRT HÖJAS. STOR VARAKTIGHET, DÅ LUFTEN  
KYLER ROSTEN OCH SLAGGET EJ KAN BRÄNNA FAST VID ROSTEN.

DEM HAR RÅD ATT UNDVARA "MIBIS"-APPARATEN.

1917

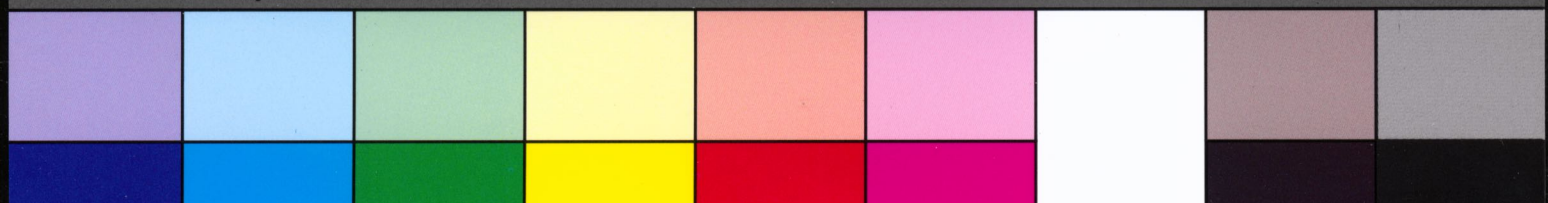


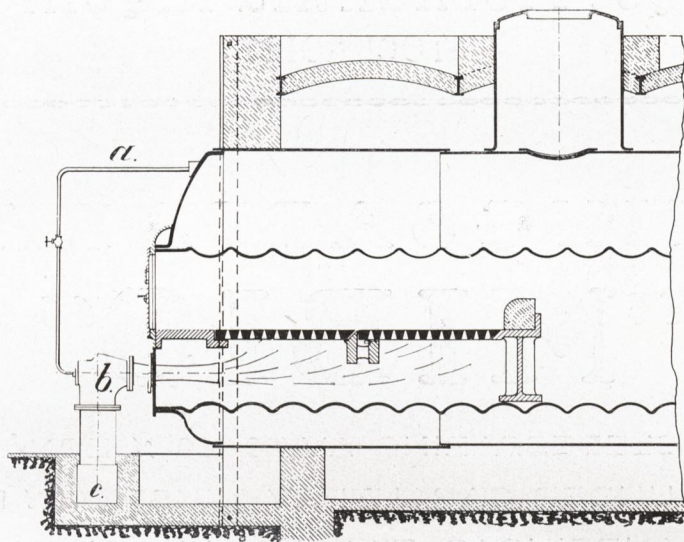
KODAK Color Control Patches

©Eastman Kodak Company, 1997



Blue Cyan Green Yellow Red Magenta White 3/Color Black





»MIBIS» APPARATEN består av särskilda roster, som egentligen konstruerats för pulverformiga bränslen, såsom kol- och koksstybb, torvsmulor, sågspån o. dyl., men som även med stor fördel lämpa sig för vanliga ångkol och därmed jämförliga bränslen. I förbindelse med dessa roster användas fläktar, rem-, elektromotor- eller ångdrivna eller ock ånginjektor. Dessutom tillhöra rörledningar, askrumsluckor, bärjärn etc.

Luften inprässas under rosten, vadan ej blott mindrevärdiga bränslen med största fördel förbrännas, utan även ernås stor besparing och rökfri förbränning. Även för anläggningar med dåligt drag passa därför »MIBIS»-APPARATEN.

Många anläggningar styrka »MIBIS»-APPARATENS stora förtjänster, men lämnas härnadan ett utdrag ur Södra Sveriges Ångpanneförenings rapport över avdunstningsprov vid Vegeå Tegelfabrik, Vegeholm den  $\frac{3}{8}$  1916.

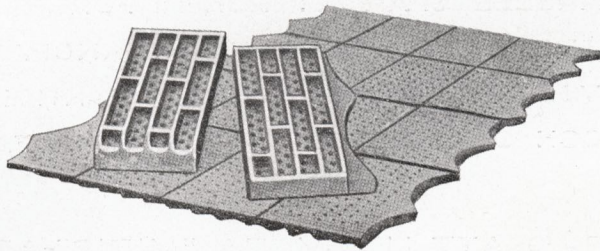
»Av protokollet framgår, att pannans belastning vid detta prov var något större än vid föregående prov, beroende på, att ångmaskinen arbetade såsom högtrycksmaskin.

Vidare framgår av protokollet, att pannans verkningsgrad under detta prov uppgick till 71,1 % under det att verkningsgraden vid föregående prov endast var 55,3 %. Genom denna nya rostanordning har sålunda en högst väsentlig ökning av verkningsgraden uppnåtts.

Den kolbesparing relativt föregående prov, som vid detta senare prov erhållits, blir

$$100 \times \frac{76,1 - 1,06 \times 55,3}{76,1} = 23 \%$$

Ångblästerns egen kolförbrukning är då medräknad.



5888. Sveas Tr. 2. 17.

