

Tegelformningsmaskin.

Nytt Svensk patent utfärdadt i februari 1900.

Patentet n:o 10692.

Patentets innehafvare Byggmästare C. J. BRUNSELL, Karlstad.

Bruksanvisning.

Illustrationerna här ofvan visar tegelformningsmaskinen under arbete med att förfärdiga beklädnadstegel afsedt för yttre kalkputs på trähus. Teckningen till *vänster* visar en mekanik uppslagen för håltagning, och verkställes detta medelst en tryckning. En fjäder lyfter densamma upp, hvarpå den fälles ned i den framför synliga vattenlådan, härigenom blifva pinnarna vattnade till nästa håltagning.

Illustrationen till *höger* visar då tegelmåttet är fyllt med lera och refflingen försiggår enligt anvisning. Naturligtvis är håltagningen, som visas till *vänster*, det sista sedan teglet är refflat. Till sist visas till *höger* bakom maskinen tre färdiga beklädnadstegel, afflagda på en torkbräda, försedda med sex refflor och två spikhål, som ofvanstående teckning visar. Teglets dimention i verktum är $1 \times 6 \times 12$, således lätt att räkna två på hvarje kvadratfot. På hvarje plats där god lera och en vanlig lerkran, jämte lösa torkhyllor finnas, kan tegelformningsmaskinen användas, utan afseende på om leran blandas med sand eller sågspån, det senaste blifver de lättaste och hållbaraste, en omständighet, som de olika tillgångarna kan bestämma.

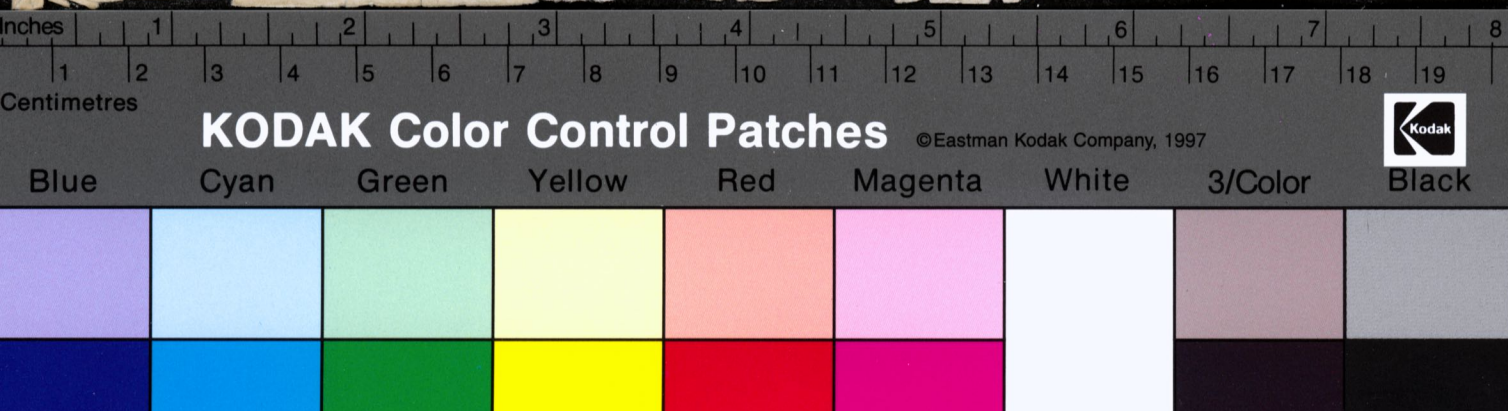
Försök är redan värkställt med det nya patentet. Tiotusen beklädnadstegel har tillverkats vid Alsters bruk i Vermland och ett starkt, lätt och formfulländat tegel kunde tillverkas till ett pris som motsvarar två tredjedelar eller halfva det pris som dylikt tegel kostar i marknaden. I ett dylikt blad som detta, är icke rätta platsen att offentliggöra vare sig pris på teglet eller patenträtten på de olika platserna, det tillhör den enskilda företagsamheten, och kan utöfvas af tegelbruksägare, byggmästare och handlande med byggnadsmateriel. Den gårdägare som önskar få sitt hus varmt, snyggt och billigt i assurans, torde i fall närmaste tegelbruk försummar förskaffa sig patenträtten, anmäla sig för erhållande af densamma. Den kan i många fall betala sig med nättobehållningen af en beställning. Af stor betydelse torde patentteglet blifva för inre träväggar i stenhus, ty därigenom kan delvis så kallad spräckpanel och rörning blifva öfverflödiga, bättre isolerad, rummen emellan putsen mer hållbar och torkar samtidigt med öfriga stenväggar. Detta kan gälla såväl boningshus som fabriksbyggnader och torde äfven af brandstodsbolagen rekommenderas.

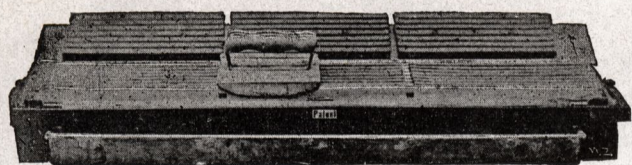
Vidare upplysningar lemnas på begäran hos patentägaren, som är ensamförsäljare i Sverige.

Byggmästare C. J. Brunsell,

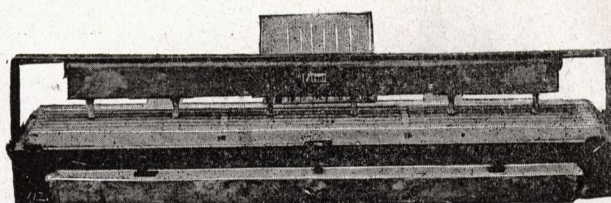
Adress: Karlstad.

Karlstad 1900. Nya Boktryckeriet.





Svenskt
patent.



Tegelformningsmaskin.

Prisbelönt på Hundraårsutställningen i Karlstad 1903.

Bruksanvisning.

Illustrationerna här ofvan visa tegelmaskin under arbete med formning af beklädnadstegel. Måtten fyllas med väl arbetad spån eller sandblandad lera, refflorna dragas som teckningen till vänster visar, håltagningen visas till höger. Sedan teglet är färdigt och refflat medelst en mekanisk anordning, som vid nedfällning vattnas i den framför synliga vattenrännan afläggas desamma på lösa torkbräden, som spånas och plaseras enligt anvisning till venster. På hvarje plats der god lera och en vanlig lerkran finnes, kan man med nämde tegelmaskin tillverka ett alldeles utmärkt tegel som nedanstående intyg visar. Är leran mycket god kan räfflorna fördjupas. Teglets dimension är $1 \times 6 \times 12$ verktum, försedt med sex räfflor och två spikhål. Teglets regelbundna räfflor och handformsmetod gör att teglet blir lätt, håller sig i gradform samt kan vid torkning och bränning slutas tätt samman. Teglet håller bruket väl fast. Hvarje husvärd bör vara mån om att skydda sina bostäder mot storm och köld samt sommarens hetta att tränga in i af trä byggda hus. Detta kan medelst beklädnadstegel för kalkputs afhjelpas hvarjemte ofta återkommande oljemålning undvikas och billigare brandstodsafgifter erhållas. Nämde tegel kan uppspikas på flera vis men utan bruk och rymliga fogar och endast med billig tjärpapp som underlag är teglet det bästa beklädnadsmedel som kan erhållas. Vidare upplysningar jemte intyg, illustrationer och arbetsdevis lemnas beredvilligt af undertecknad ensamförsäljare i Sverige af nämnda maskin. Maskinen kostar pr styck 35 kronor.

Ensamrätt för län eller visst område kan erhållas efter uppgörelse med

Byggmästare C. J. BRUNSELL.

Adress: Karlstad.

Intyg.

På begäran af byggmästaren Herr C. J. Brunsell, Karlstad, får härmed intyga att det härifrån utgångna reveteringsteglet af dimension $1'' \times 6'' \times 12''$ röner så liflig efterfrågan att jag för närvarande ej hinner tillverka mer, än de beställningar, som för närvarande ligger inne, äfven vill jag upplysa att härifrån tegelbruket levererats till Hotell Kung Karl och likaledes till Kristinehamn m. fl. platser och öfverallt rönt ett godt erkännande.

Tillverkningen sker genom den af Herr C. J. Brunsell upfunna maskinen och vid härvarande tegelbruk använda trenne af denna slags maskin. — Alsters bruk den 17 Juni 1903.

Hilding Olsén.

Bevittnas:

Robert Cæsar.

Undertecknade, som i två års tid använt beklädnadstegel af Byggmästare C. J. Brunzell i Karlstad patent, tillverkat vid Alsters Tegelbruk har funnit detsamma vara det bästa och 25 procent billigare än hittills kända, intygas härmed. Kristinehamn den 17 Juni 1903.

A. P. Landin.

Byggmästare.

Gustaf Larsson.

Murare.

FORSSELLS BOKTRYCKERI, KARLSTAD

