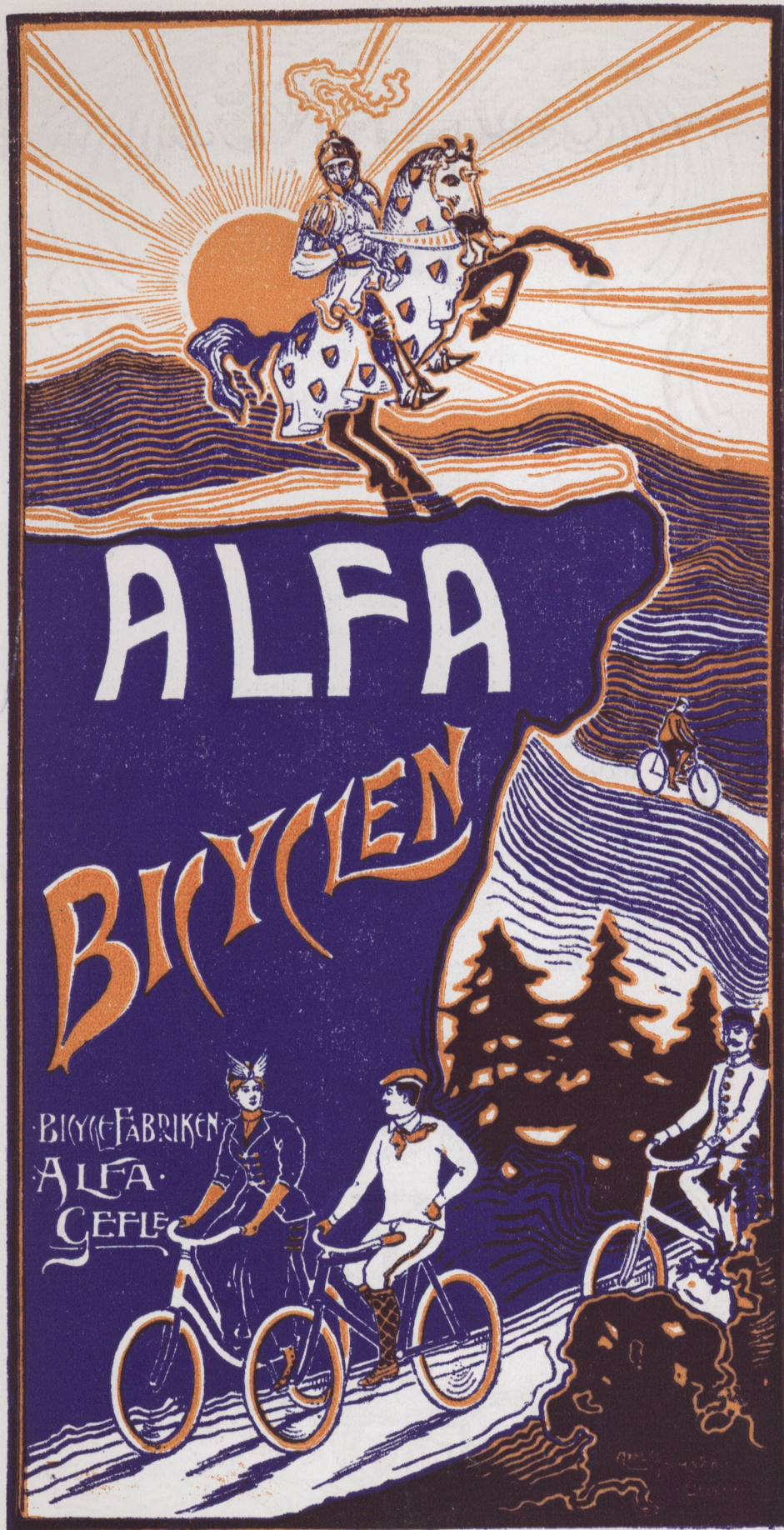
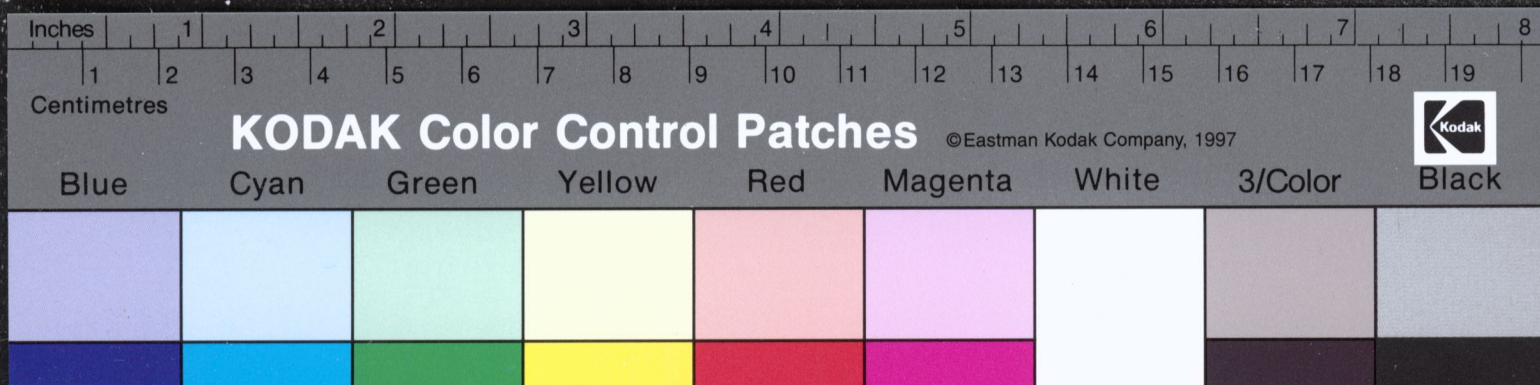




Stilm 1801, Idans Kgl. Hofboktr. Filial.



Bicyclefabriken Alfa

Vardagstryck // Alfa-bicyclen.



National Library
of Sweden

ALFA BICYCLEN

Tillverkas som specialité:

*** En maskin • Ett pris ***

SPECIFIKATION.

- Ram - - - - - 22", 25" 26" höjd.
 Veflager - - - Alfa special.
 Naf - - - - - " "
 Styrstäng - - Upp- eller nedåtböjd.
 Sadel - - - - Högsta kända märken.
 Pedaler - - - Alfa special.
 Kedja - - - - Kombinerad rull- och block.
 Broms - - - - Enkel, effektiv.
 Ekrar - - - - Tangent, förstärkta i båda ändar.
 Hjulringar - - Dubbla af stål i ek- eller mahognifärg eller
 prima trä, gula eller mahognifärgade
 Gummiringar Peters Continental för stål och äkta Dun-
 lop för trä.
 Skyddsplåtar Af stål eller trä, i mahogni- eller ekfärg.
 Hjul - - - - - 28"×1³/₄" eller 28"×1⁵/₈".
 Utvexling - - 63"—84".

Alla lager äro dammtäta och oljebehållande.

UTSTYRSEL.

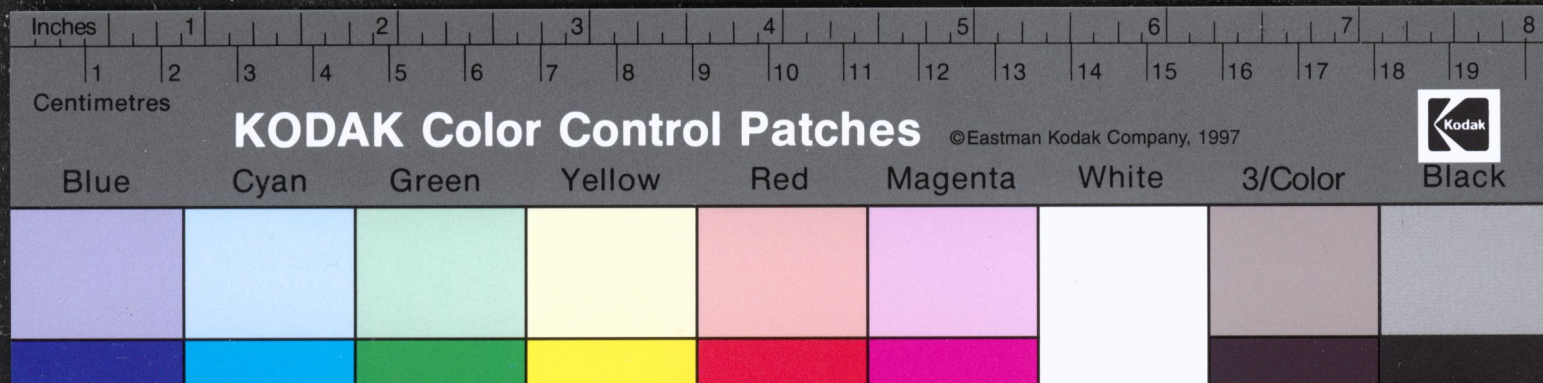
Elegant, svart lackering och förnickling, ringklocka, pump,
 verktygsväska, skrufnöcklar, reparationsask,
 oljekanna och putsduk.

Pris kr. 225 med tillägg af 5 kr. pr dam-
 cycle för nät och kedjeskydd

*
 Lagren smörjas
 genom veckar

*
 Alla lager äro
 kulhållande

Alfa-Holmström.



Telegramadress: "ALFA"



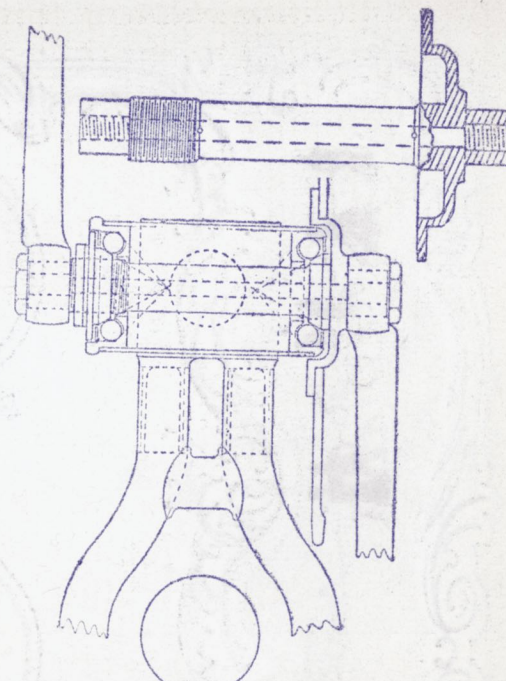
Grundlagd 1896

RIKSTELEFONER:

Kontoret 19 * Fabriken 10 30

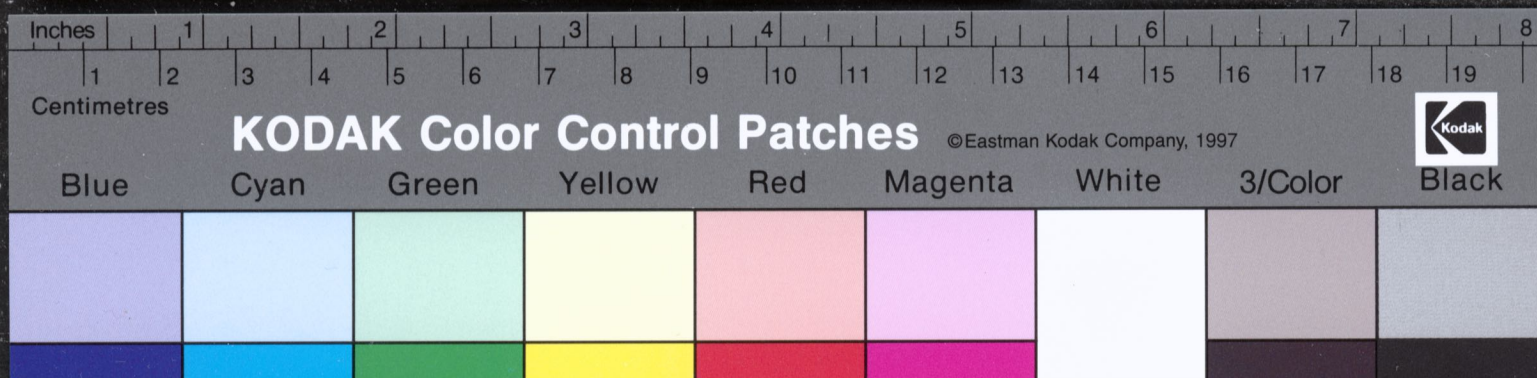
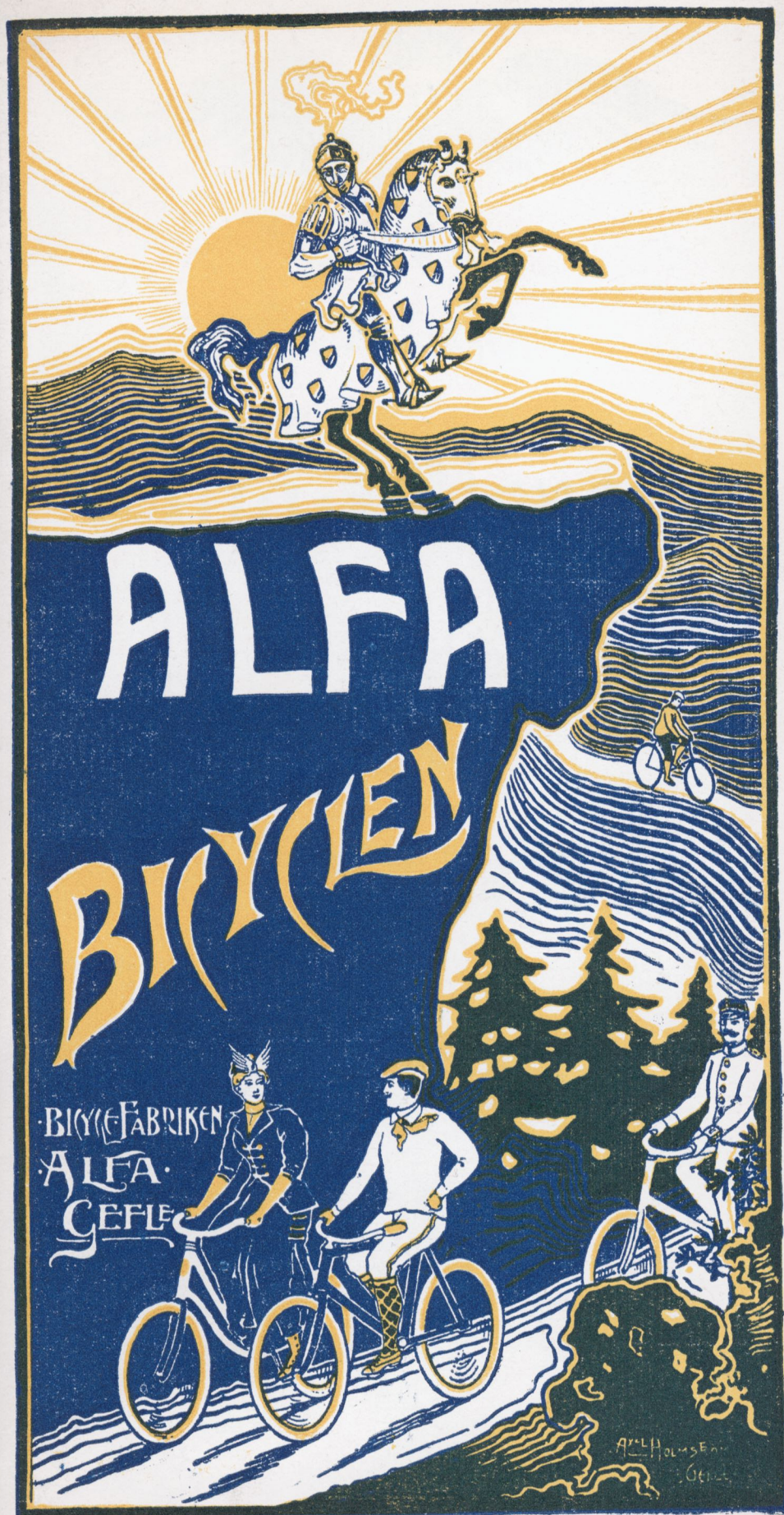
Bostaden 10 30

Herr



Veflager.





Bicyclefabriken Alfa

Vardagstryck // Alfa-bicyclen.



Katalog

öfver

Alfa-Bicyclen

från

Bicyclefabriken Alfa

Gefle

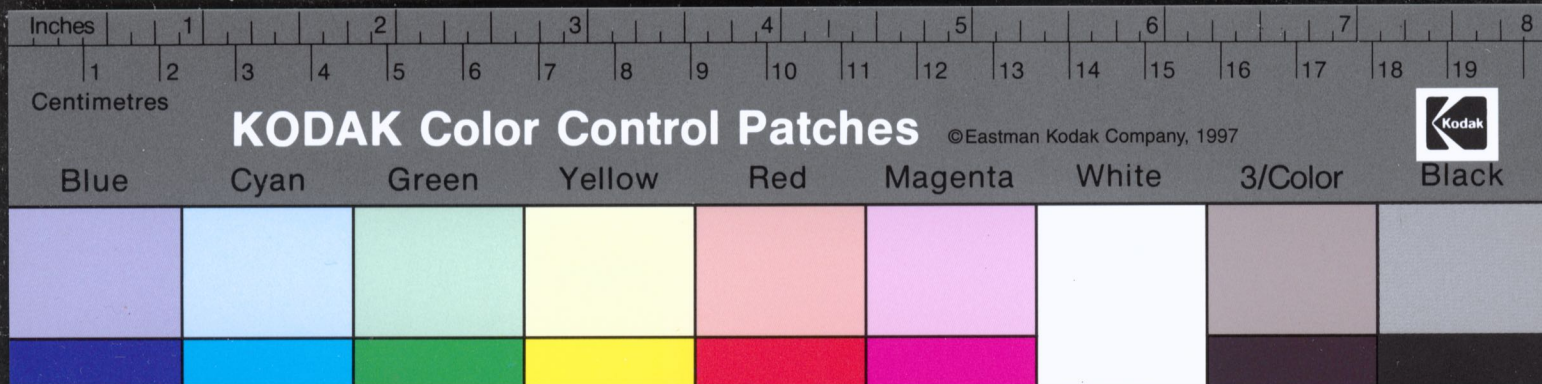
Telegramadress: Alfa, Gefle

fabrik:

S:a Quartersgatan N:o 20

Kontor och Utställning:

Stadshuset, Gefle



TILLEGNAD

AF



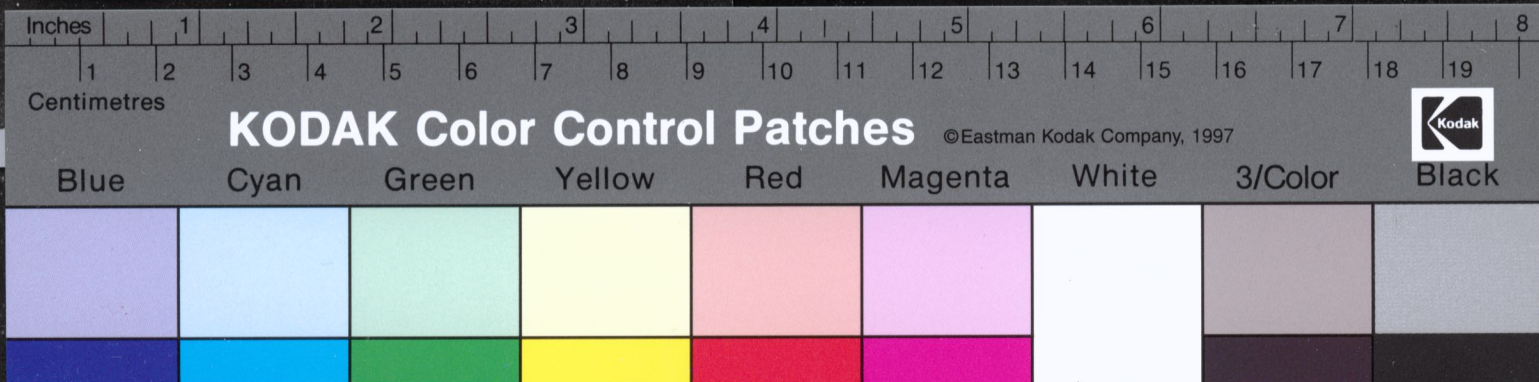
Utan tvifvel har ej under någon tid af bicyclens utvecklingshistoria publik och köpmän med så stort intresse som för närvarande följt de nyheter, som utbjudits af bicyclefabrikanterna. I sträfvan att öfverträffa hvarandra, hafva gamla kända lagar för bicyclens fabrikation upphäfts, och andra okända fått träda i deras ställe; en del hafva lyckats, men de flesta hafva lika fort måst kasseras.

Med det säkra mål för ögat, som Bicyclefabriken Alfa haft, nämligen att tillverka en i allo förstklassig cycle, har det ej ett ögonblick ifrågasatts att offra åt dylika experiment, utan arbeta vi ifrigt på att utveckla de kända principerna med tillskott af mekaniska finesser och på så sätt nå vårt mål: »En bicycle tillverkad af finaste material, efter bästa arbetsmetoder, i stil och utrustning allt hvad som är bäst.»

Vi komma aldrig att vedervåga vårt goda anseende genom att försämra kvaliteten och skulle aldrig känna oss tillfredsställda med att undersälja dem, som intet anseende hafva att förlora.

Alfa-bicyclen skall fortfarande försvara sin nuvarande plats som en förstklassig cycle, och de som tycka om en god maskin, sätta värde på säkerhet, förstå ekonomien och tillfredsställelsen utaf, att där man köper det bästa, har man fått den största valutan, den kan med lugn köpa en Alfa-cycle och veta, att han fått valuta för sina penningar.

De, som sympatisera med oss i vår sträfvan, bedja vi vid behof af en bicycle taga del af vår fabrikation, och skall det alltid blifva oss ett nöje söka motsvara det förtroende, som visas oss.



En agent skriver till oss:

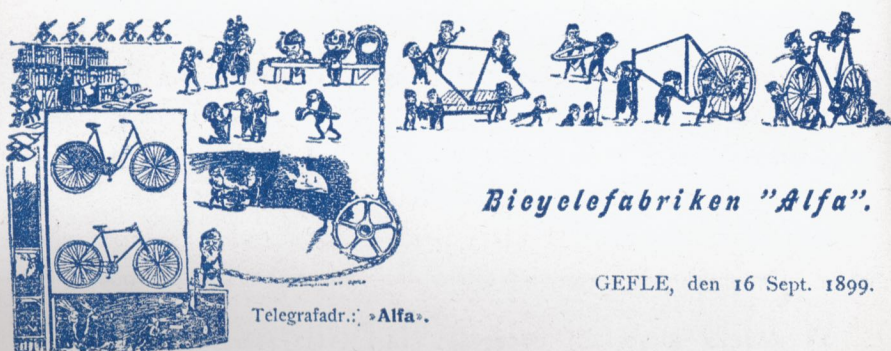
— — — — — den 15 Sept. 1899.

Bicyclefabriken Alfa, Gefle.

Under nu gångna säsong hade jag agentur för åtskilliga olika bicyclefabrikat, bland hvilka jag äfven förde Eder Alfa-cycle. Hela antalet försålda uppgick till 300 maskiner. Jag har hållit noga reda på hvarje af mig försåld velociped, och jag kan härmed säga Eder, att Alfa-cyclen har gifvit mig större tillfredsställelse än något annat fabrikat, som jag någonsin handlat med, och Edert mot mig ständigt visade vänliga bemötande, har förmått mig att för nästa år endast föra Edra bicyclar.

Jag hoppas att i nästa vecka vara i Gefle, och skall då besöka Eder. Jag skulle då önska att bese Edra verkstäder och blifva förtrogen med tillverkningssättet af alla detaljer i Edra cyclar, och vill sedan göra upp med Eder om köp för nästa år.

Högaktningsfullt



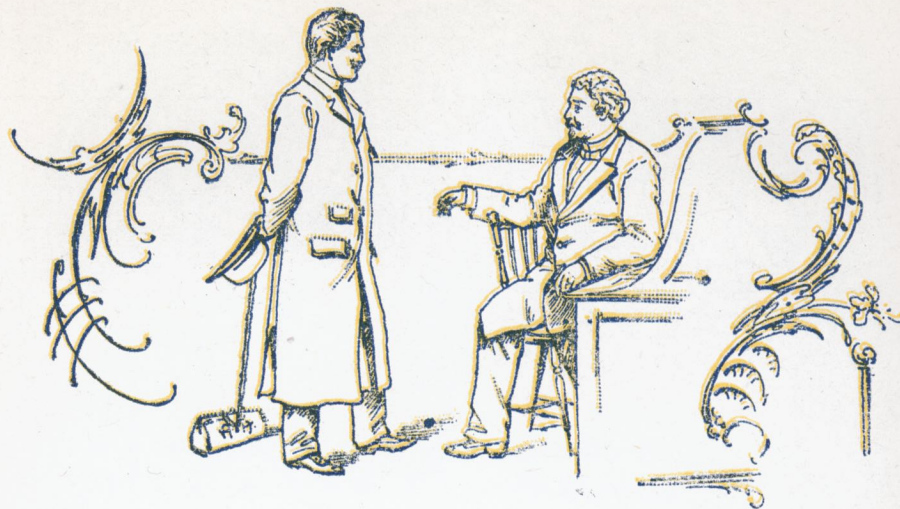
Herr — — — — —

Edert ärade af gårdagen är oss tillhanda, och det gläder oss höra, att våra maskiner vunnit Edert fulla erkännande under nu gångna säsong. Vi skola med nöje vid Edert v. besök här visa Eder hela vår fabrik, på det Ni må blifva i tillfälle taga del af Alfa-bicyclens tillverkning från början till slut.

Högaktningsfullt

För Bicyclefabriken Alfa

Tab. Jönström



"Mitt namn är — — — — —"

"God dag herr — — — — —, det var roligt att få ett besök af Eder. För ungefär en vecka sedan emottogo vi Edert bref med meddelande om, att Ni inom kort skulle inträffa här i staden, hvarföre vi väntat Eder när som helst."

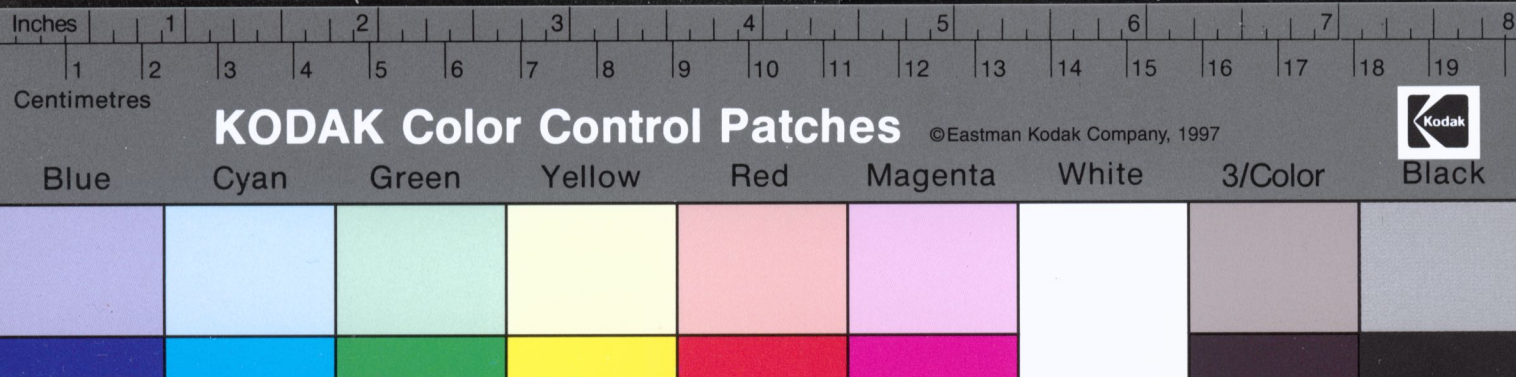
"Jag har mycket längtat att besöka Eder fabrik, och det är med den förhoppningen att få se det arbetsfält, Ni använda vid frambringandet af Edra wälfända Alfa-bicyclar, som jag nu är här. Senaste säsong gjorde jag rätt stora affärer med Eder, och anser jag, att ett par timmars undervisning i Edra verkstäder skall blifwa af verklig nytta för mig wid utbudandet af Eder wara."

"Vi värdera på det högsta Eder begäran, och skall det blifwa oss ett stort nöje få visa Eder alla detaljer i vår tillverkning, ty vi använda inga hemliga processer eller hafwa några verkstadshemligheter att dölja, utan äro alltid williga gifwa våra herrar agenter fullständiga upplysningar angående vår produktion. Våra arbetsmetoder äro frukten af årslånga sanuetsgranna studier af vårt swenska stål, och vi hoppas att detta besök skall blifwa till ömsesidig belåtenhet.

Att börja med wilja vi gå upp i ranwerkstaden, på andra våningen, hwarest alla ramarna tillverkas, ty där är ju velocipedens egentliga begynnelse. Här affäras rören (Sandwifens) i olika längder och hoplödats med de olika föreningarna: wesslagerpartiet, winklar och bakgaffeländar."

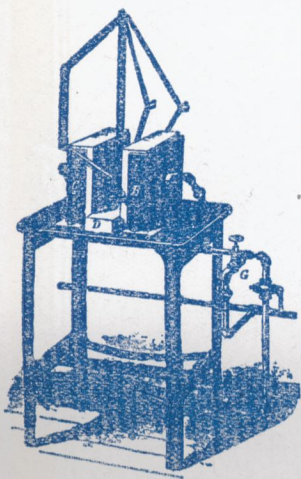
"Jag har hört sägas, att föreningsdelar kunna wara af olika beskaffenhet. Huruvida använda Ni?"

"I alla Alfa-bicyclarna äro de af gjutstål, swarfswade i särskilda arbetsmaskiner, så att de passa i de olika ramrören. Sedan fättas de tillsam-





mans med rören i en firtur, hwarest de borras och pinnas tillsammans, hwarefter de äro färdiga till lödning. Det är i rambyggningen, som de större fabrikena öfverträffa alla småfabrikanter, emedan de hafwa dessa firturer, och ej såsom de sednare gisfa sig fram. Ingen bicycle kan göras fullt tillförlitlig och säker, såvida ej särskild tillsyn utöfwas wid byggandet af ramen; hwarje förenig måste derför göras till ett enda oursfartagbart helt. Här hafwa wi lödugnarna. Delarna som skola lödas håller man in i lågan och lödämnet påstrykes, och som det genast smälter, flyter det fritt in och fyller upp hwarje öppning i föreningen, så att en fullkomligt säker förenig erhålles."

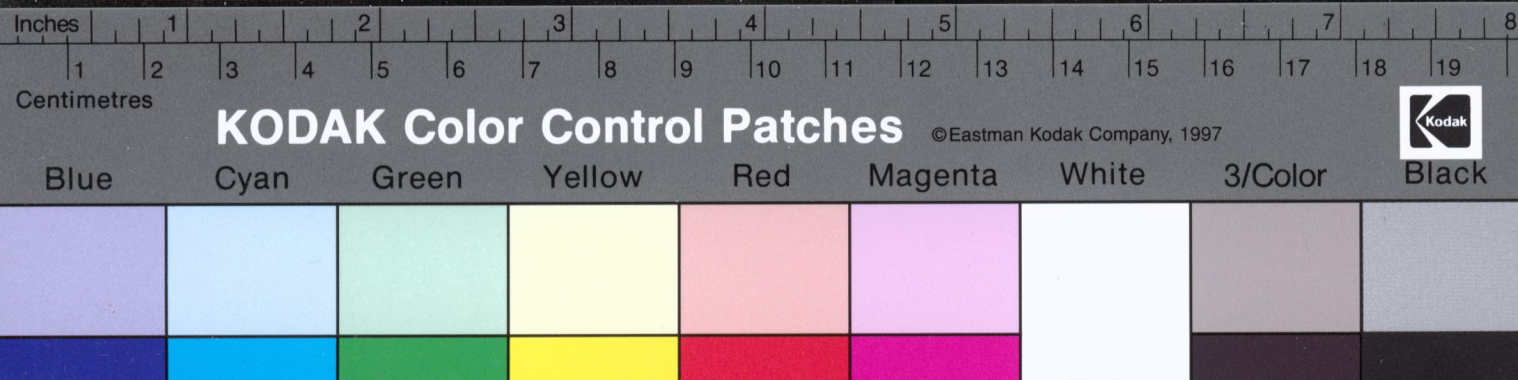
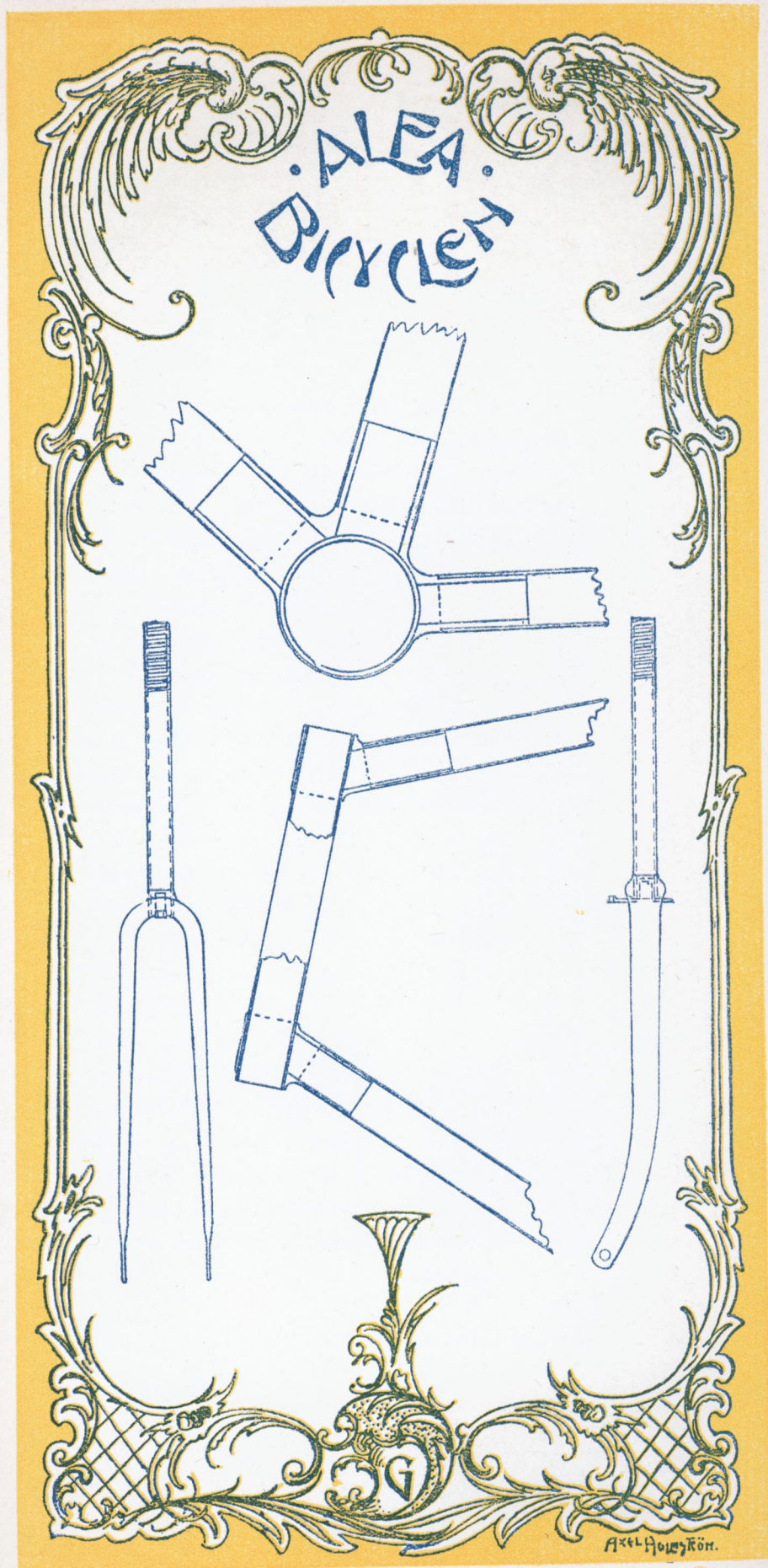


"Huru få vi bort slaggen efter lödningen å ramarna?"

"Jo, sedan de hafwa kallnat, filas och poleras ramarna med smergel. Först derefter fräsas de för sadelstolpe, hufvud- och wesparti."

"Jag skulle gerna wilja weta huru vi få en sådan fullkomlig uppriktning af Edra ramar, och huru det färdiga arbetet inspekteras."

"Sedan ramarna blifwit borrade och pinnade i firturen, som wi såga förut, woro de fullkomligt korrekta, men lödningen har stundom benägenhet att förändra dem. Derför, sedan ramarna äro frästa, insättas de i en maskin, hwarest de noggrannt uppriktas och examineras till förekommande af ofullständig lödning. Vi hafwa alltid smickrat oss själfwa öfwer det arbete, som utgår från denna afdelning, emedan wi äro till och med så noggranna att pasfa bakhjulet i hwarje ram, för att bättre kunna upprikta densamma. En del af den framgång, som tillkommit Alfa-bicyclen, är en följd af den omsorg och noggrannhet, som nedlägges wid byggandet af ramarna, hvilka äro hållbara under alla omständigheter. Sedan ra-





marna komma från denna maskin, poleras de och göras färdiga till lackering."

"Förorsakar ej värdslöshet i ramfilningen att föreningarna förswagas?"

"Nej, ty arbetaren bortfilar endast messingen och slaggen, hwadan rören och föreningarna fortfarande hafwa sina bestämde tjocklekar. Härnäst kom-

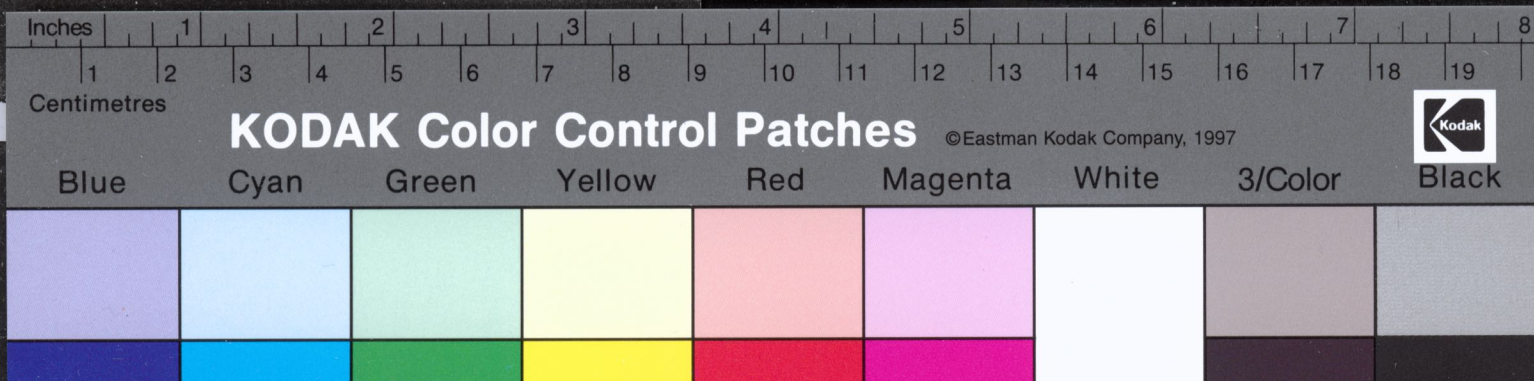
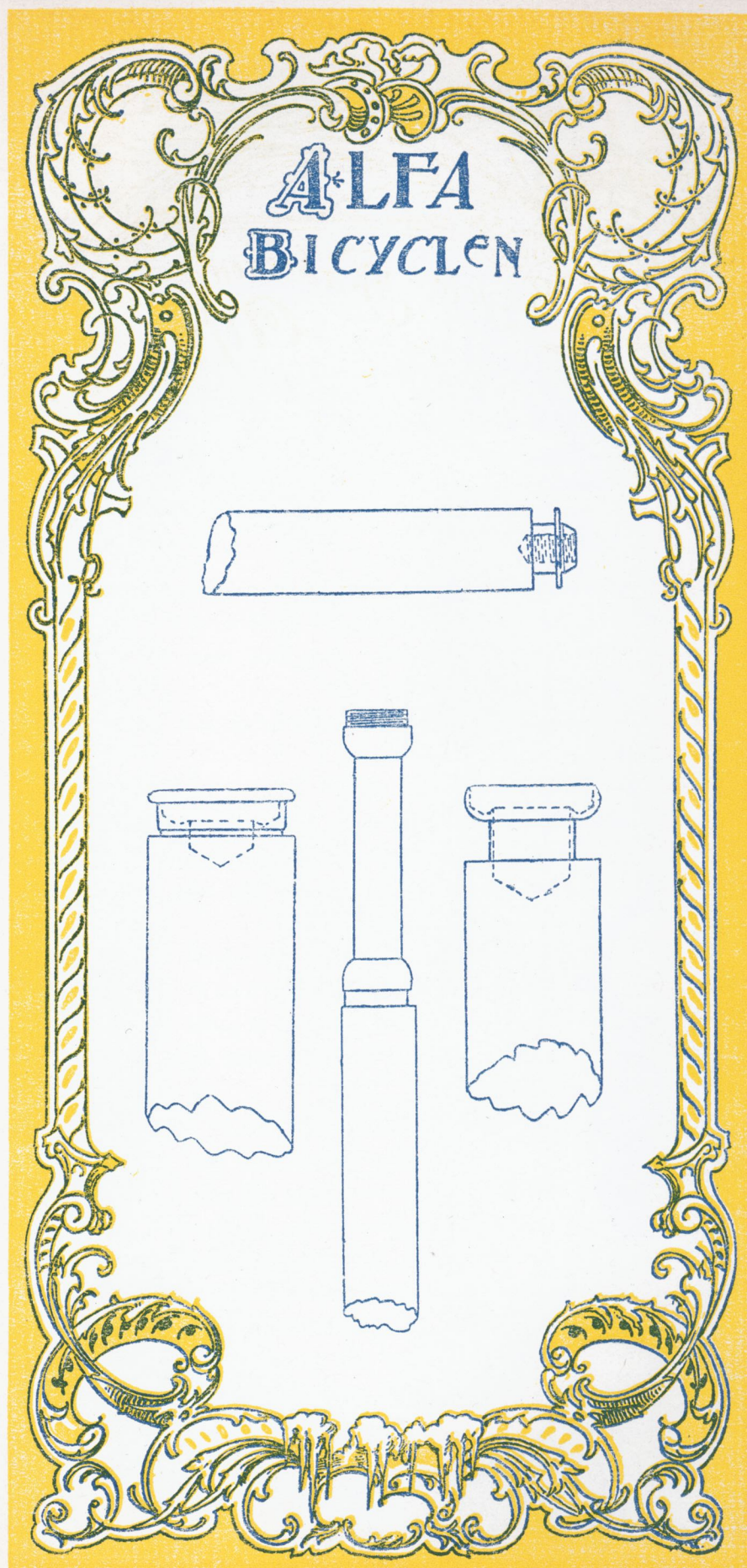
mer tillverkningen af framgafflarna, hwilka göras af Sandwicens heldragna med krona och sidor i ett stycke utan skarf, hwarigenom en oerhörd styrka winnes. Dessa genomgå nu samma för-
ringsfätt som ramarna tills de blifwa färdiga till lackering. Nu gå wi en trappa ner, hwarest re-
volverswarfwar, specialmaskiner och fräsmaskiner äro placerade. Hwarje del, som ingår i Alfa-
bicyclen, från de minsta till de största, skålar, koner, aglar, wefwar, pedaler, skrufwar och muttrar m. m., swarfwas här ur solida stålstänger."

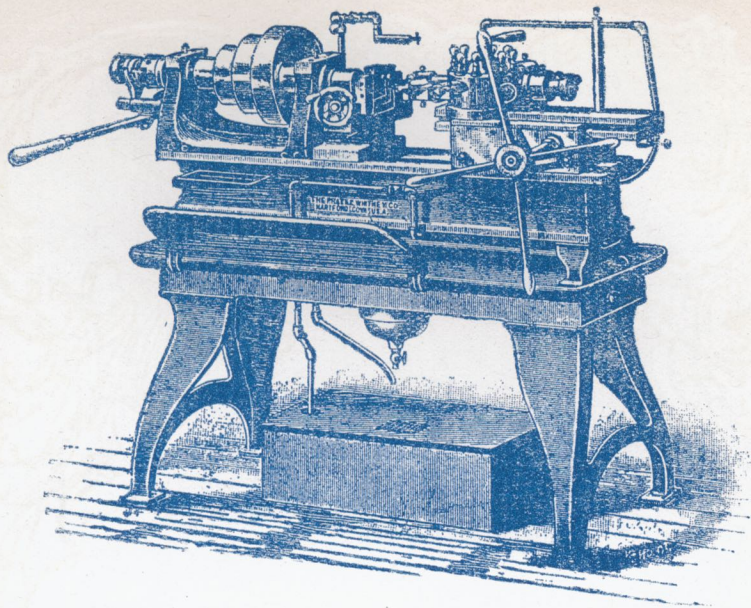
"Hwilka groflekare å stålet använda Ni?"

"Den största är för wefpartistålarna, nämligen 52 mm. i diameter, och det minsta godset är en serkantig fasonstäng om 8 mm., hwaraf göres mutt-
rar. Emellan dessa två användas flera varierande storlekar. Stålstängerna insättas i de särskilda ma-
skinerna, och de olika föremålen swarfwas sedan färdiga i en enda operation tills hela stålstängen är förbrukad. Swarfningen utföres med den största
noggrannhet, så att alla delarna erhålla samma

mått efter en gifwen mall."

"Hur kan Ni wara säkra på att allting blir korrekt, innan Ni sätta igång swarfwarerna?"





"Alla fasonstål och verktyger göras efter ritning, med iakttagande af den största noggrannhet, som är möjlig att åstadkomma."

"Det tyckes mig, att de färsfilda stälten skulle inom kort blifwa slöa, hur ofta måste Ni ombyta dem?"

"Det beror helt och hållet på huru mycket arbete, som utföres med dem och kvaliteten af det stål, som användes."

"Ni tyckes slösaktigt använda oljan!"

"Wid swarfning af dessa delar är det nödvändigt att hafwa en ständig flod af olja på det stål, som swarfwas, men denna filas och uppumpas ånyo. Sedan alla delar äro swarfswade, härδας de i färsfilda ugnar."

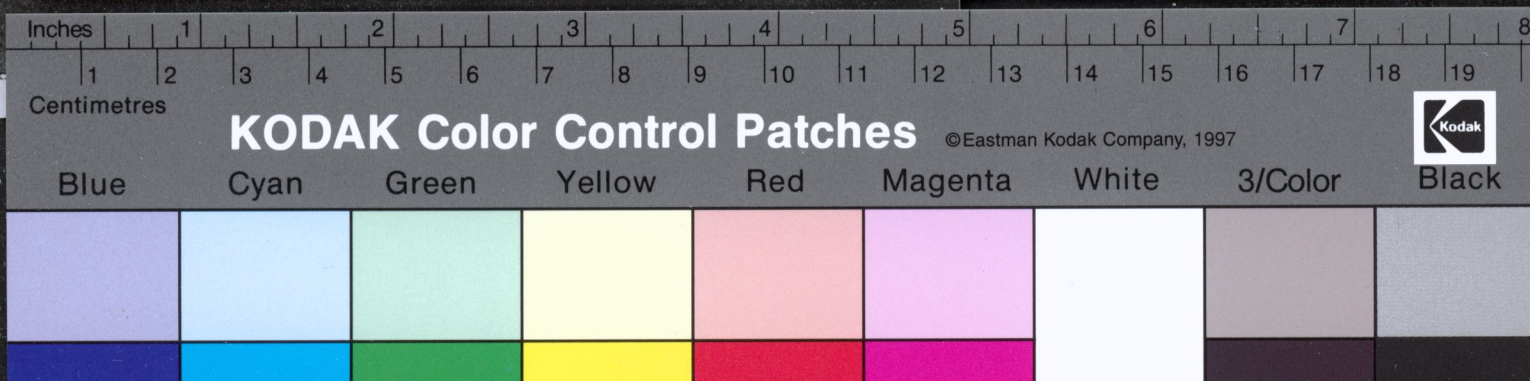
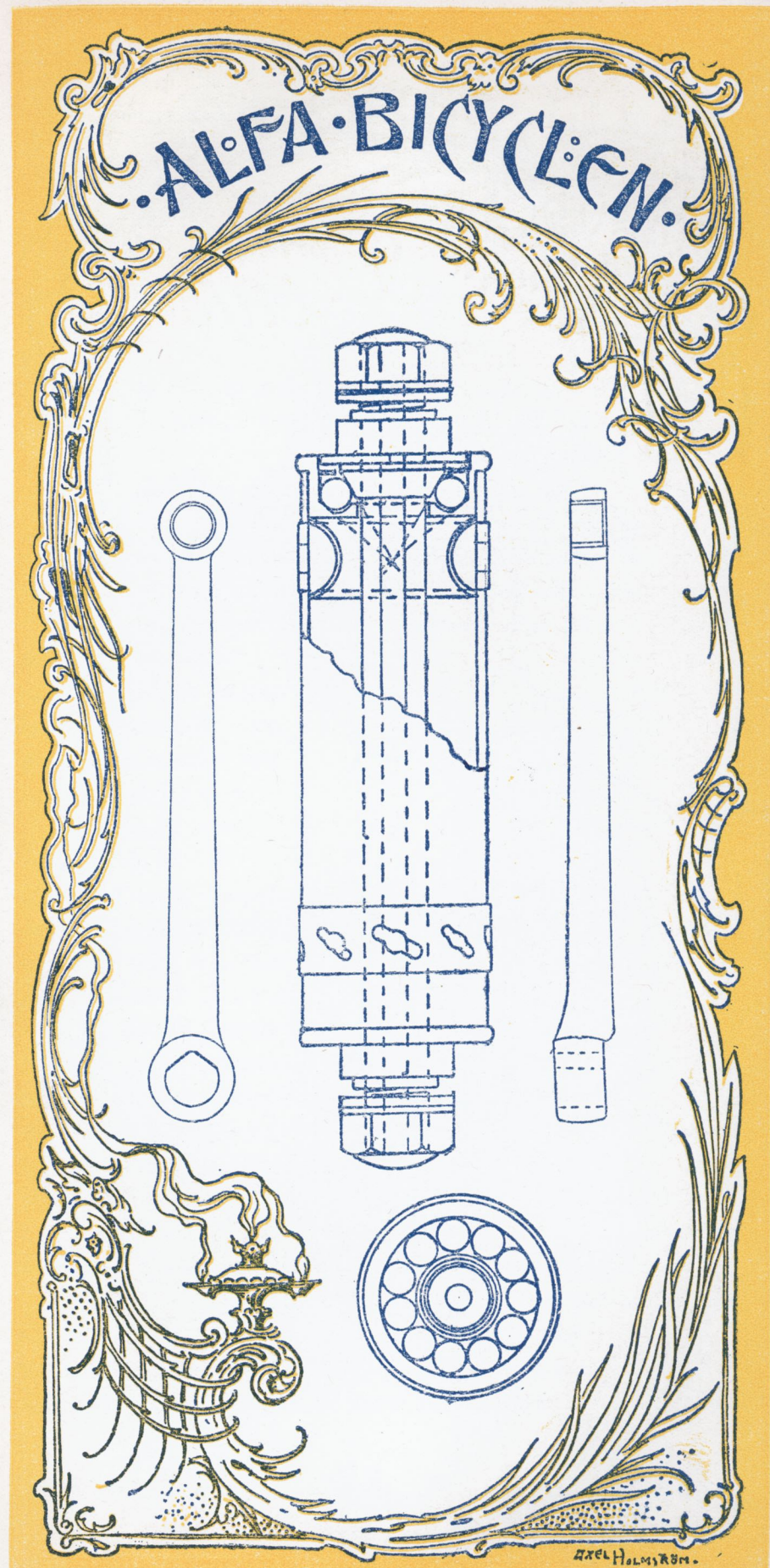
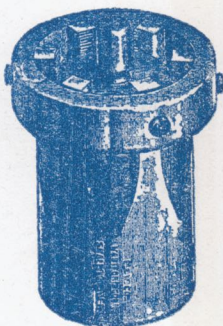


"Hwar göra Ni af all spån och af-fall, och hur stor del användes af stålet?"

"Omkring två tredjedelar af godset bortswarfwas och har sedan endast af-fallswärde."

"Hwad är detta för afdelning?"

"Jo, der hafwa wi som synes flera stfickliga verktygsarbetare, ty alla våra maskinverktyg, swarfverktyg, gängtap-par och gloppor, fräsar, mallar, gigger, fixturer m. m., som användas wid fabrikation af de olika delarna göras här. Alla verktyg, som användas i denna fabriks göra wi själfwa, ty i ingen industri måste så mycken omsorg nedläggas, som i tillverkningen af cyklar. Detta är en följd af, att alla delar måste göras ombytbara, så att man när som

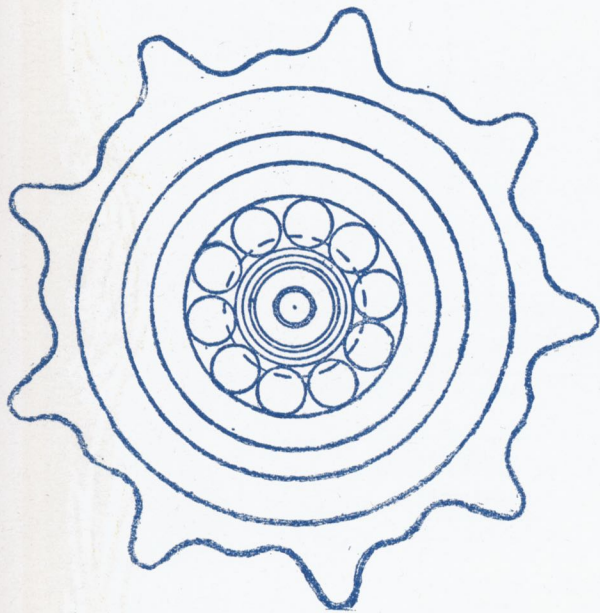




helst kan utbyta en skadad del mot en ny. Vi gå nu upp till tredje våningen, hwarest slipning och polering förfiggå!"

"Jag skulle tro, att det är mycket ohälsosamt för Edra arbetare, för det förfärliga dammets skull?"

"Nej, vi hafwa ett fullständigt system af sugfläktar, som draga ut dammet ur rummet, lika fort som det åstadkommes, och arbetarne, om Ni ger aft derpå, äro lika friska som någon i de andra afdelningarna."



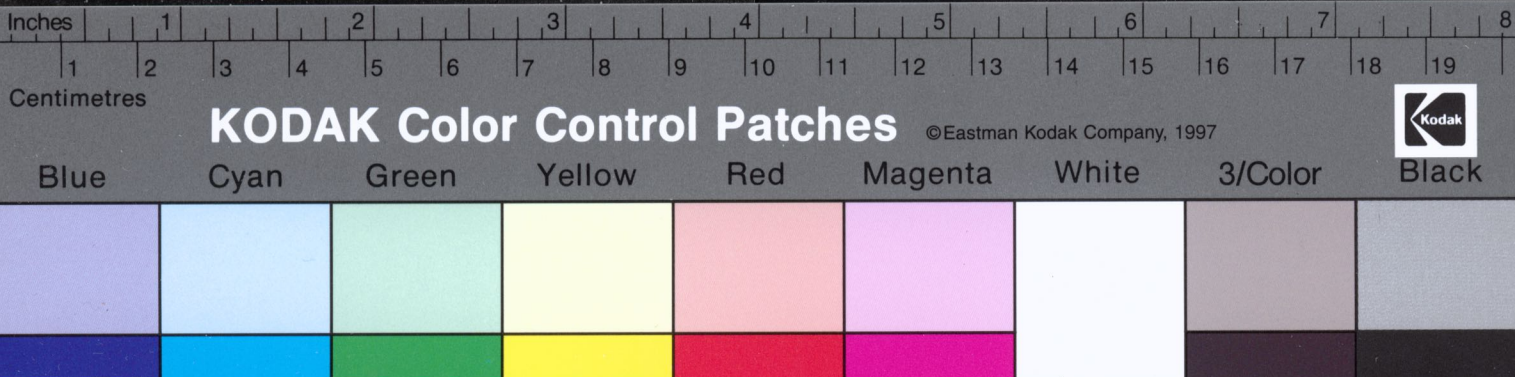
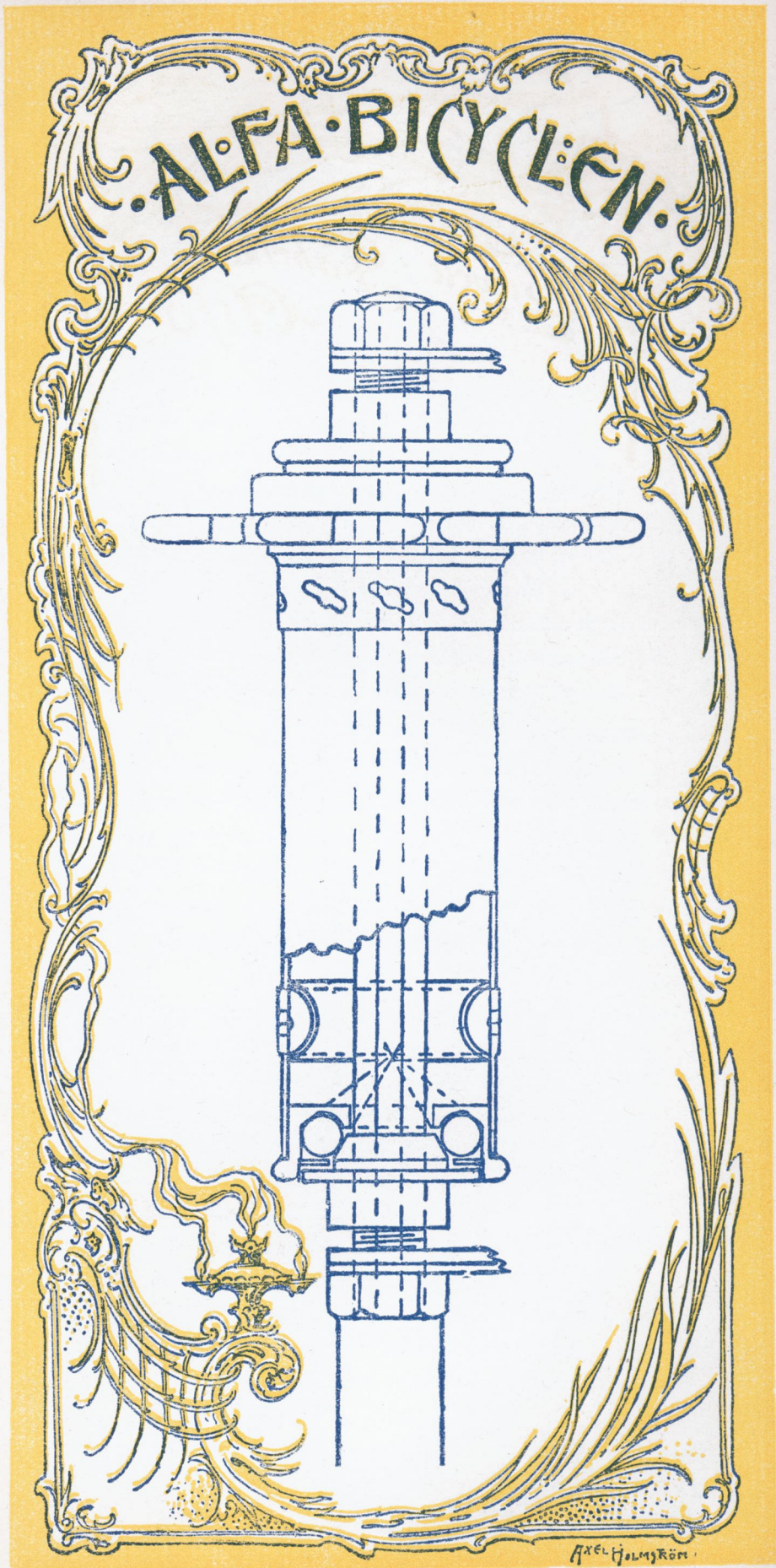
"Skulle man inte kunna utesluta mycket af poleringen? Dessa wefwar synas wara fullkomligt blanka, och jag skulle anse, att de kunna förnicklas sådana de äro."

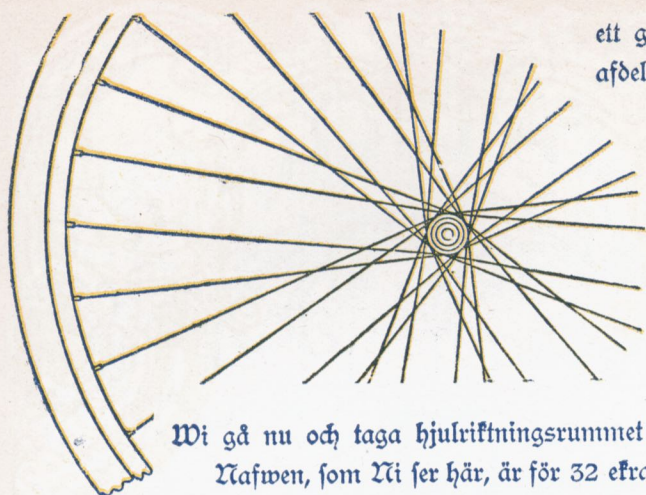
"Nej, det är omöjligt; ehuru de synas fullkomligt jämna, äro de ej så, och förnicklingen skulle ej blifwa tillfyllest. Det är därför nödvändigt att alla naf, styrstänger, wefwar, pedjehjul, smådelar m. m. omsorgsfullt slipas och poleras. Sedan förkoppras de och för-

nicklas derefter wid låg elektrisk spänning samt poleras till sist färdiga för hopfättning."

"Detta rum synes mig wara en del af ett kemiskt laboratorium, här äro ju så många kar, cisterner, dynamo och wergelbord?"

"Här är det som velocipedens alla delar förkoppras och förnicklas, och Ni kan själf se här huru nickeln affätter sig på delarna. Denna vackra, dunkla grå yta är nickelsfällningen innan den poleras blank. För att erhålla





ett godt resultat i denna afdelning, måste wi använda en låg elektrisk ström, som gör att nickeln afsätter sig i en fin fällning, som fastnar wid stålet och tillåter och behåller en hög glans.

Wi gå nu och taga hjulriftningsrummet i betraktande.

Nafwen, som Ni ser här, är för 32 ekrar till framhjulet och 40 till bakhjulet, och placeras i hjulriftningsmaskinerna tillsammans med skenorna, och ekrar och nipplar insättas, hvar vid hjulet upprättas och justeras. Stålskenorna, som wi använda, äro af dubbla förstärkta continentalsystemet och lackeras i en ytterst fin mahognyfärg, hvarigenom de vinna en förvillande likhet med träskenor och lämpa sig färskildt för maskiner, affedda för landsvägsridt; om så önskas montera wi äfwen velocipederna med träskenor och Dunlops ringar."



"Förfärdiga Ni själfwa ekrarna?"

"Ja, wi hafwa funnit, att wi erhålla bättre resultat genom att förfärdiga äfwen dessa små delar själfwa. Wi köpa den finaste kvalitet af förstärkt ståltråd och utföra stansning af hufvud, böjning och gängning i färskilda specialarbetsmaskiner, hwarefter de borstas, förnicklas och poleras.

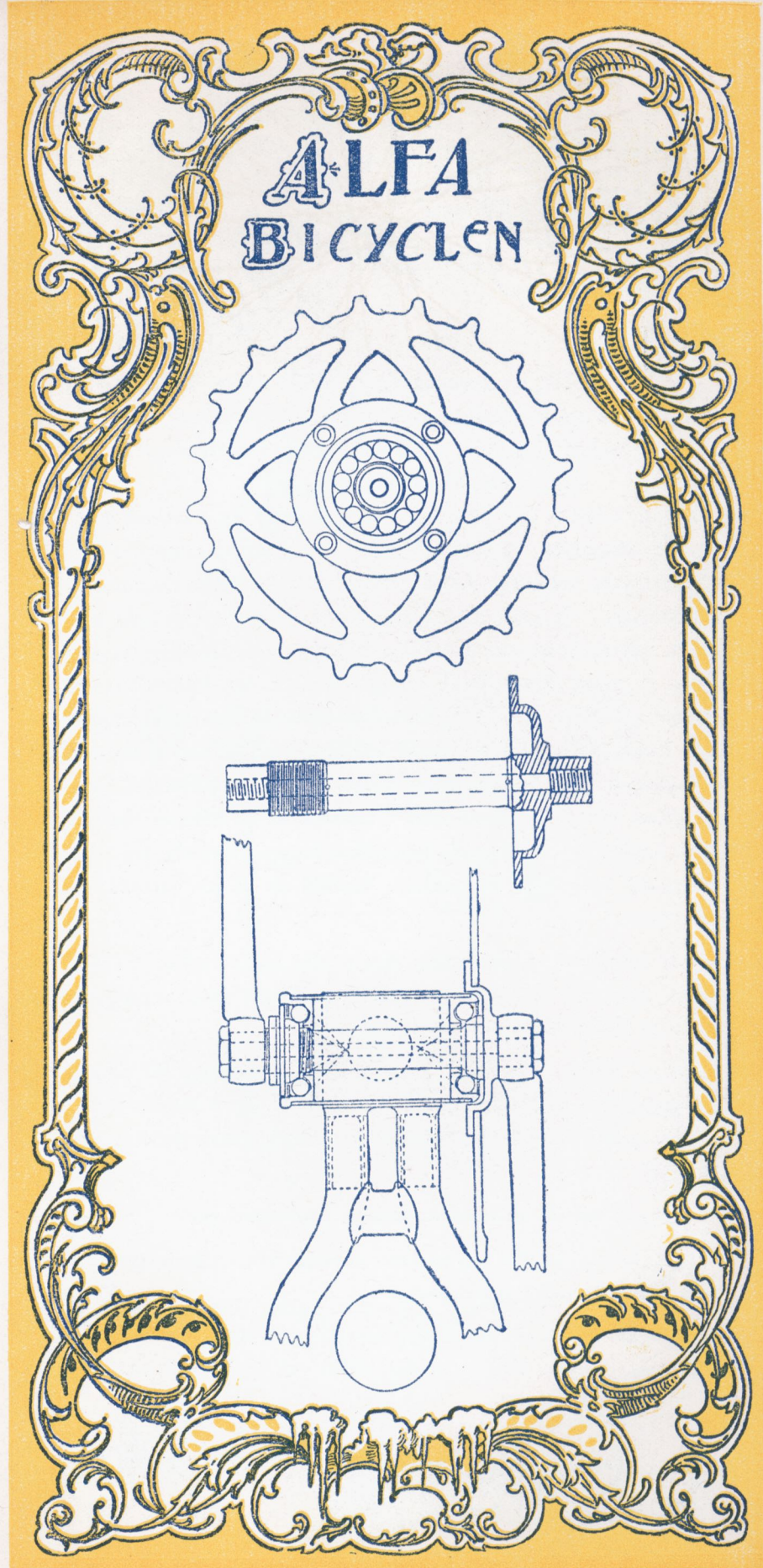
Här inne hafwa wi lackeringswerkstaden med ugnarna, hwarest alla våra ramar, framgafflar, stärrmar och stålskenor lackeras."

"Hur lång tid åtgår för lackeringen?"

"Den färg wi wanligen använda är svart, såsom warande den mest hållbara och starka. För grundningen åtgår 5 timmar att torfa, hwarefter ramarna slipas och den andra strykningen förfärdigår och återigen insättes i ugnen för torfning. Ramen skuras sedan ännu en gång och en sista strykning utföres samt änyo 5 timmar i ugnen. Wid alla dessa operationer användes en mycket hög temperatur, ända till 175 gr. Celsius. Lackeringen poleras slutligen för hand.

Till monteringswerkstaden komma sedan de färdiga delarna, och hopsättningen förfärdigår af wana montörer."

"Göra Ni kedjorna själfwa?"



Inches 1 2 3 4 5 6 7 8

Centimetres

KODAK Color Control Patches

©Eastman Kodak Company, 1997



Blue

Cyan

Green

Yellow

Red

Magenta

White

3/Color

Black



"Nej, vi använda 'Twin Roller' kedjor. Det är nu tredje säsongen, som vi använda dessa, och vi hafwa funnit dem vara de förnämsta i marknaden."

"Använda Ni samma wesperti?"

"Vårt wesperti har bestått profwet och wisat sig vara det mest praktiska och lättgående, hwadan vi under denna säsong komma att oförändradt använda desamma under iakttagande af den största noggrannhet wid tillverkningen. I walet af material hafwa wi lyckats anskaffa det bästa swenska fjäderstål, hwaraf arlar och wespwar göras. Kedjehjulet pressa wi själfwa ur prima Sandwicksstål och swarwa till den önskade dimensionen, hwarest de fräsas i specialmaskiner, som gifwa åt tänderna en antifriction-form, hwarigenom kedjans friktion nedbringas till hälften af den wanliga. Weflagerareln med kedjehjulsfläns smides från solida stålstänger, swarwas efter gifna mått och genomborras i centrum för att bilda en oljebehållare, hwari infättes en bomullswefe, som gifwer lagren erforderlig olja. Samma oljningsätt användes för naswen, hwilka äro af en särdeles praktisk konstruktion."

Här ser Ni den specialmaskin, hwari alla våra styrstänger böjas. De erhålla, som Ni ser, en mycket wacker uppåtböjd form. Trästyrstänger hafwa wi äfwen för dem, som så önska."

Denna säsong hafwa wi anskaffat särskilda maskiner för tillverkning af pedaler efter en praktisk metod, hwarföre wi äro i tillfälle förse våra maskiner med en af swenskt material förfärdigad pedal, som uppfyller alla anspråk."

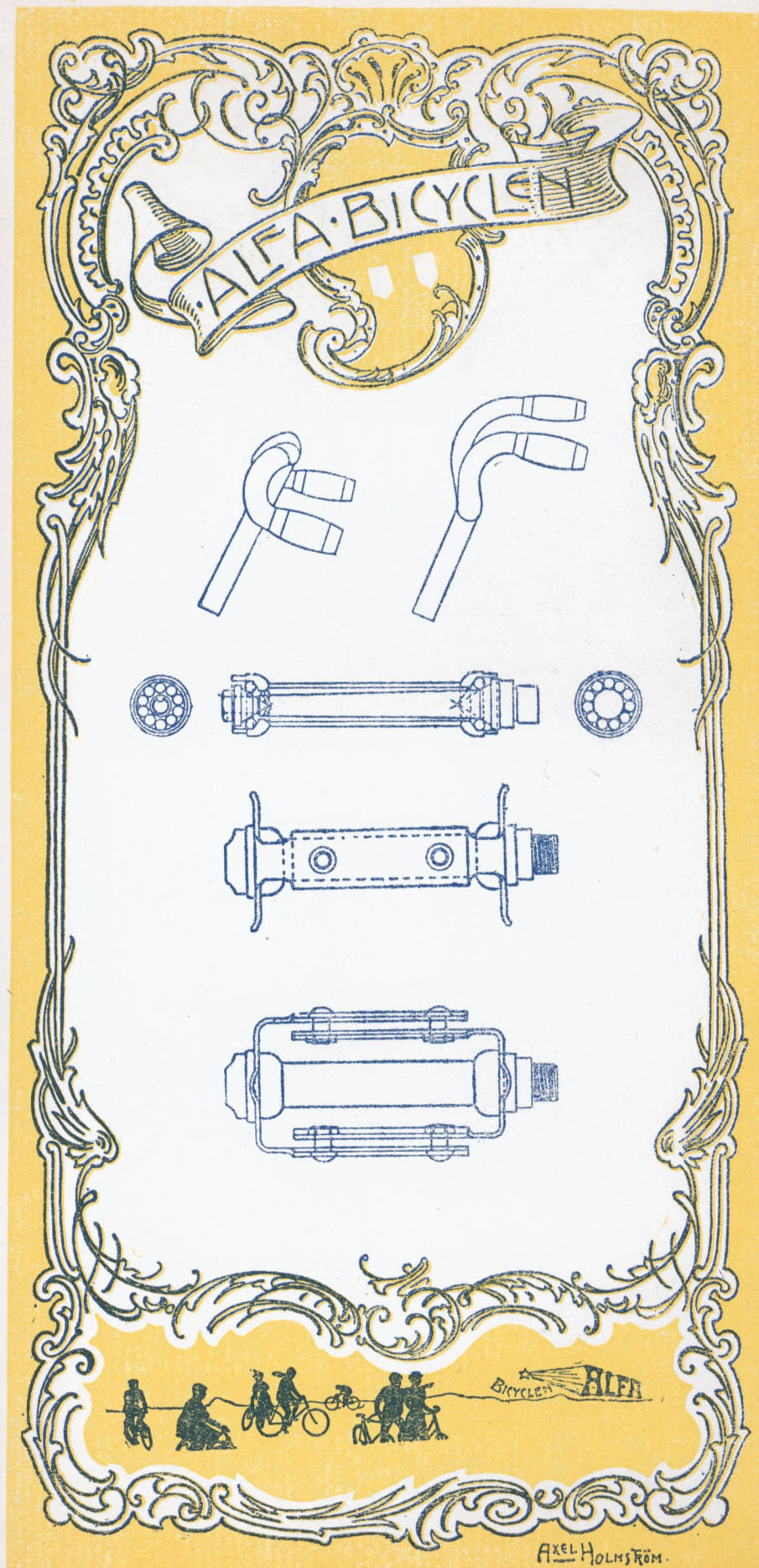
"Jag ser att Ni pröfwat de färdiga maskinerna här!"

"Ja, hwarje maskin och del deraf undergår den noggrannaste inspektion innan den utsläppes i marknaden."

"Nu gå wi till utställningslokalen och taga vår 1900 års modell i betraktande. Denna maskin är nu frukten af ett samwetsgrannt arbete."



18

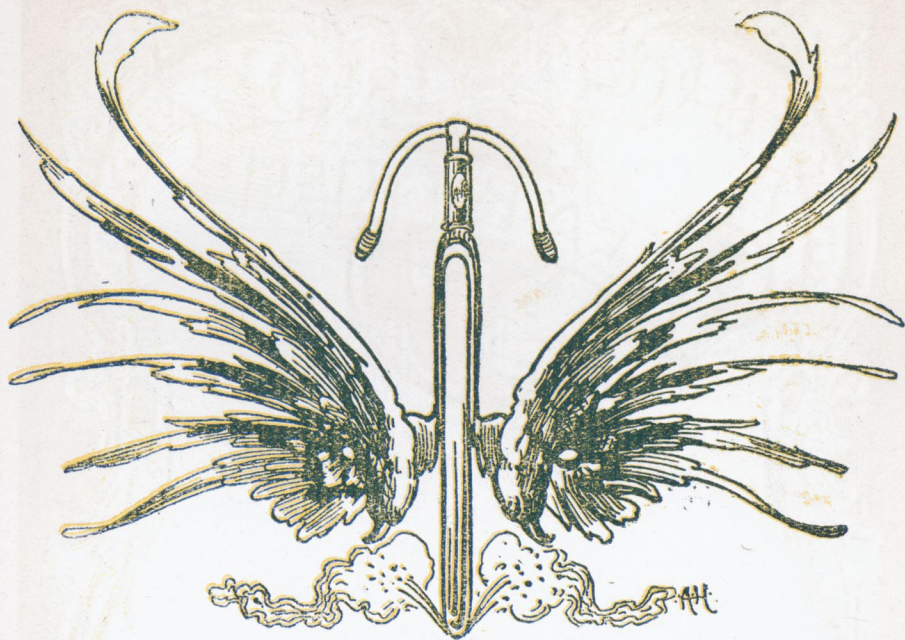


KODAK Color Control Patches

©Eastman Kodak Company, 1997



Blue Cyan Green Yellow Red Magenta White 3/Color Black



Den bygges i 4 olika höjder 22" — 23" — 25" — 26", så att huru stor eller liten en person än må vara, så kunna wi alltid leverera en passande maskin. Vid order bör Ni alltid bestämma huru höga de begärda cyklarne skola vara. Hjularna äro 7" långa på herr- och 6" på dambicyclen. Utwerlingen varierar från 52 till 84 tum. Tillbehören äro af de bästa som finnas."

"Huru många hjulor, och af hwad storlek, använda Ni i de respektive lagren å Edra cyclar?"

"Wi använda i wespåret 26 ft. $\frac{5}{16}$ " hjulor, i frammarwäret 22 ft. $\frac{3}{16}$ ", i bakmarwäret 20 ft. $\frac{1}{4}$ ", i öfre kullstyrningen 22 ft. $\frac{3}{16}$ " och i nedre kullstyrningen 18 ft. $\frac{1}{4}$ ". I pedalerna är det 11 hjulor i hwarje lager."

"Hwilken anordning använda Ni för att wid söndertagning af bicyclen förhindra obehaget af hjulornas spridande kring golfwäret?"

"Jo, samma som förra säsongen. Alla lager äro nämligen försedda med flänsar, som göra dem kullhållande."

"Hwilka sadlar använda Ni?"

"Wi hafwa profwat och undersökt en mängd olika sadlar, och hafwa wi funnit de två wi nu använda såsom warande de mest praktiska och bekwäma. Gordonsadeln för herr- och Christysadeln för dambicyclen. Denna sednare levereras äfwen för dem som så önska på herrcyclen."

"Hwarför göra Ni ej som andra fabriker, tillverka flera olika modeller till olika priser?"



20



Inches 1 2 3 4 5 6 7 8

Centimetres

KODAK Color Control Patches

©Eastman Kodak Company, 1997



Blue Cyan Green Yellow Red Magenta White 3/Color Black





"Priset å vår Alfa-bicycle för år 1900, inklusive alla tillbehör, är satt så lågt som till

Med Träfskenor + **Kronor 225** + Med Stålskenor

med tillägg af 10 kr. pr dam-maskin för nät och kedjeskydd,

oaktadt den är en verkligt förstklassig bicycle, ej öfverträffad af någon. Skulle vi tillverka flera olika modeller, så wore det oss lika omöjligt som öfriga första klass fabriker att utbjuda en sådan maskin som Alfa-bicyclen till så lågt pris, som vi nu kunna göra."

"Är garantien lika betryggande som föregående är?"

"Ja, vår garanti innefattar såväl bicyclens alla delar som och gummi-ringarna, och medföljer hvarje cycle ett särskildt garantibewis, gällande ett år från leveransdagen räknadt. Frakten till och från vår fabrik får dock alltid egaren widlämnas. För fabriktionsfels afhjälpande wid andra verkstäder lämna vi ej ersättning."

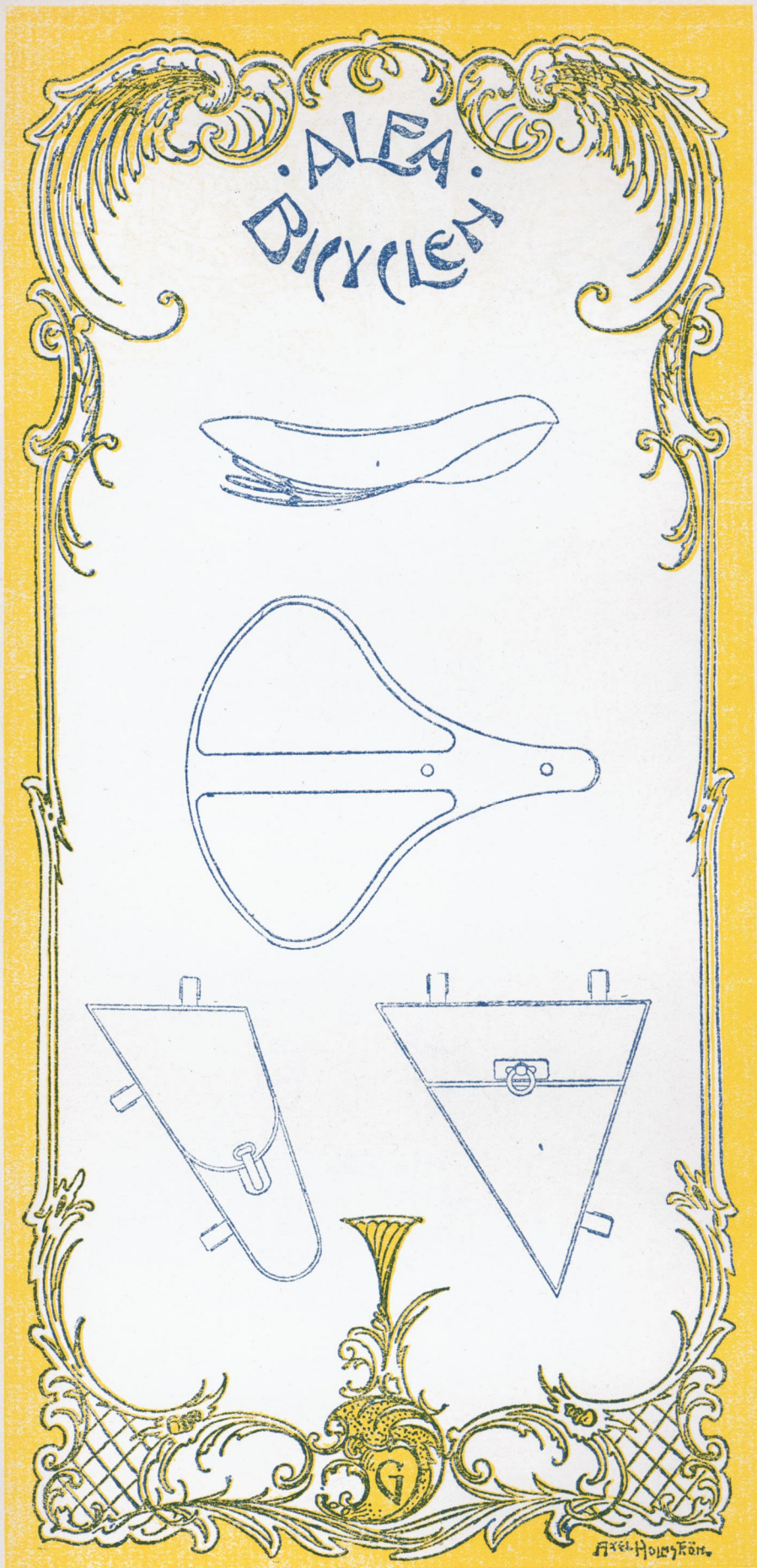
"Hvilka leverans- och betalningsvillkor ha Ni?"

"Leveransen sker fritt Gefle. För under transporten uppkommen skada answara vi ej. Till af oss icke kända köpare levereras bicyclarna mot förskottslutwid eller efterkras. Till utlandet expediera vi dock ej mot efterkras. På särskild order från köparen ombesörja vi äfwen asurance."

"Jag får nu uttrycka min tacksamhet för detta intressanta besök, hwilket för mig varit af stor nytta. Jag kommer med skäl att hädanefter endast arbeta för Edra utmärkta cyklar, och hoppas att detta år kunna göra mycket större affärer med Eder än förr. Jag skall nu be att få lämna en fast order för 100 maskiner att levereras under 1900. Denna siffra hoppas jag dock rätt mycket kunna öfverstiga."



22



Inches 1 2 3 4 5 6 7 8

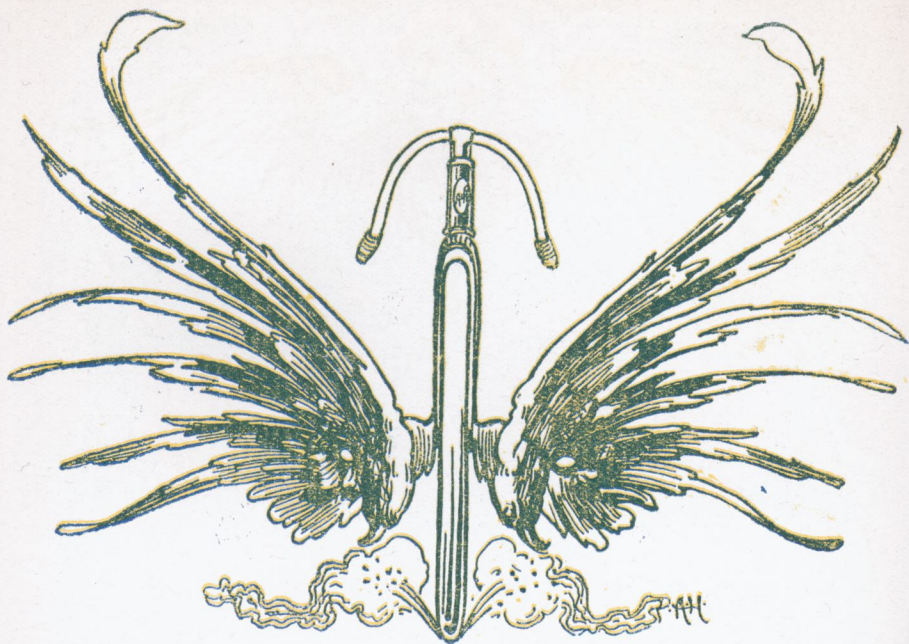
Centimetres

KODAK Color Control Patches

©Eastman Kodak Company, 1997



Blue Cyan Green Yellow Red Magenta White 3/Color Black



"Vi å vår sida äro mycket tackfamma för Eder besök och lofwa att göra allt för att tillfredsställa Edra anspråk, och Vi må vara förwissad att alla våra förbindelser skola skötas fullt affärsmesigt för att öka Eder intresse för vår tillverkning. Vi hoppas att Vi wid nästa besök här i Gefle må göra om wisiten. Antaga att wi snart få höra af Eder."

"Jo, jag skall wid min hemkomst sända Eder en specification öfwer, när jag önskar få dessa 100 maskiner levererade."

Tack för denna gång!"

"Tack och adio, herr — — — — —."



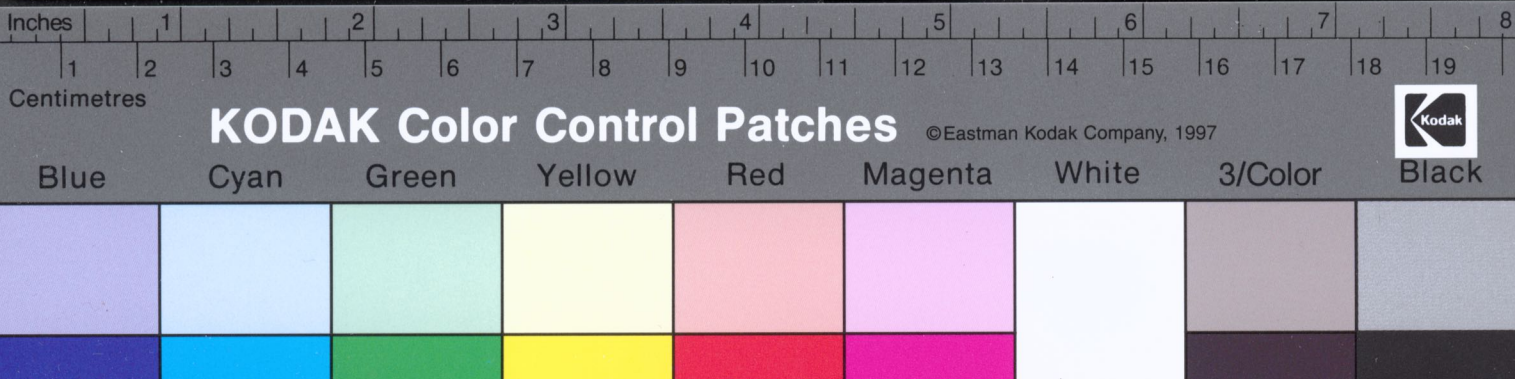
Lagrens Rengöring i Alfa-Bicyclen

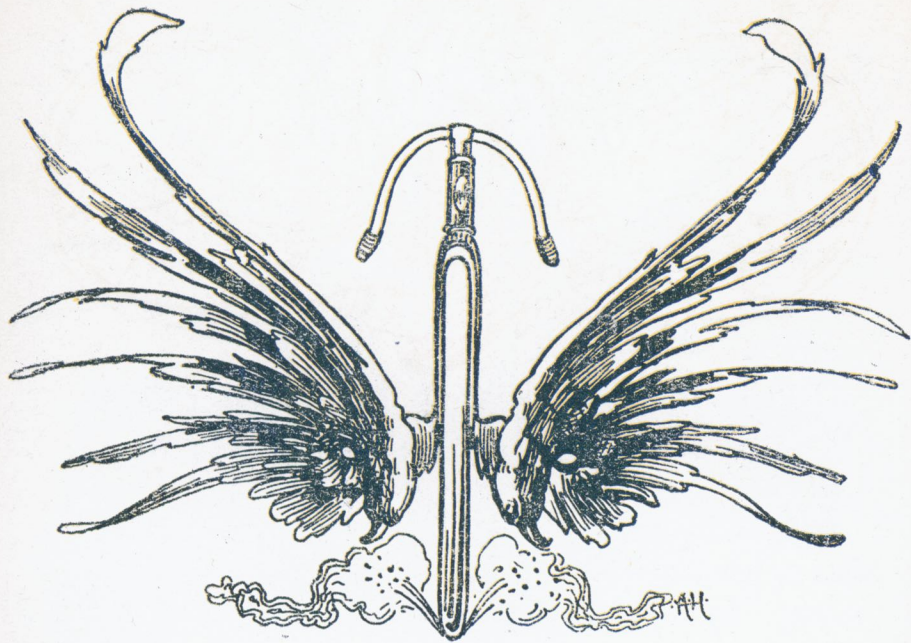
med benzin, bensol, gasolja eller fotogén.

Upphäng bicyclen medelst snören i ramen eller än bättre begagna ett bicycleställ, så att vefparti och hjul kunna obehindradt sättas i rörelse. Tag sedan bort knapparna i axeländarna samt skrufven i vefpartiets axel, och drag ut vekarna, sätt derpå hjulen i gång och ihäll ymnigt af rengöringsvätskan — det torde vara lämpligt att luta maskinen något ifrån sig så att vätskan rinner in. — När maskinen sålunda rengjorts, doppas vekarna i olja och instickas, hvarefter skrufven och knapparna sättas på sina resp. platser.



Kedjans rengöring: Lägg den i gasolja några timmar, derefter torkas den, lägges i olja och torkas ånyo, hvarefter den påsättes.





Oljning af Alfa-Bicyclen.

Unga smörjhål förekomma, utan är hvarje lager försedt med en oljebehållare, hvarifrån en veke tillförer lagren tillräckligt quantum olja, utan att något behöfver sprida sig kring naf, ekrar och vefparti.

Smörjningen af **hjulen** går så till, att den lilla knapp, som täcker axeländan, tages bort med ett lämpligt föremål: en knif, mejsel eller dylikt, hvarefter så mycket olja indrypes, som erfordras för att fylla vecken.

Vid smörjning af **vefpartiet** bortskrufvas skrufven, som sitter i centrum af kugghjulet, och förfäres på samma sätt, hvarefter skrufven stadigt isättes, ty den tjenar samtidigt att hålla vefvarna på sin plats.

Pedalerna smörjas genom att skyddskapseln på yttersidan borttages.



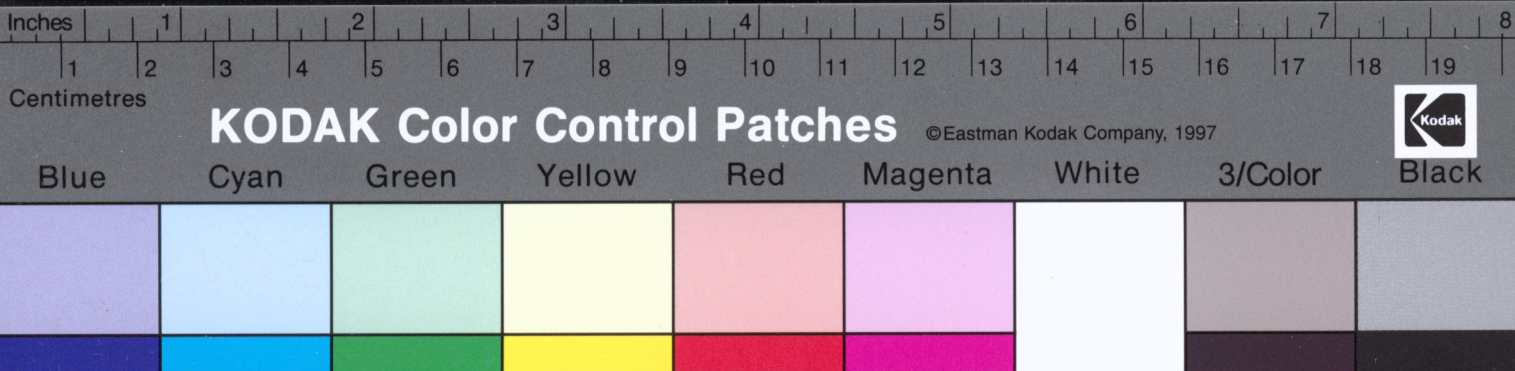
Lösa delar till Alfa-Bicyclen.

Ram.

	Kr. öre
Ram till herrbicycle, lackerad pr st. 50: —	
» » dambicycle, » » » 55: —	
Styrlagerskål, öfre » » 1: 50	
» » nedre » » 1: 25	
Kulbehållarplåt till dito » » —: 10	
Kula till öfre kulstyrningen $\frac{3}{16}$ " » » —: 02	
» » nedre $\frac{1}{4}$ " » » —: 03	
Styrlagerkona, öfre... .. » » 1: 50	
» » nedre » » 1: 25	
Sadelstolpe » » 3: —	
» extra lång » » 3: 50	
» -fästskruf » » —: 30	
» -fästmutter » » —: 20	
» -fästmutterbricka » » —: 10	
Fabriksmärke af plåt, förnickladt » » —: 50	
» » » förgylldt » » —: 75	
» -skruf » » —: 05	
Sadel, Gordon » » 10: —	
» Christy » » 12: —	
Verktygsväska... .. » » 2: 05	

Framgaffel.

Gaffel, lackerad pr. st. 10: —	
Styrlagerkona, öfre » » 1: 50	
» » nedre » » 1: 25	
Styrlagerskål, öfre » » 1: 50	
» » nedre » » 1: 25	
Styrlagermutter » » —: 50	



Kulbehållareplåt	Kr. öre
Styrstångsklammer	pr st. —: 10
» -skruf	1: 50
» -mutter	—: 50
Lykthållare	—: 25

Styrstång och bromsinrättning.

Styrstång utan handtag, af stålror, upp eller nedsvängd	pr st. 8: —
» » » djupt nedsvängd ... » »	11: —
» » » ställbar ... » »	12: 50
» » » trä » » »	9: 50
Handtag af kork	—: 70
Bromsinrättning, komplett	8: —
» -handtag	2: 15
» -pinne	1: —
» -fjäder	—: 12
» -fäste	—: 60
» » skruf	—: 10
» » mutter	—: 10
» -stångsklammer	—: 25
» » -skruf	—: 10
» -sked med rör	2: —

Stänkskärmar m. m.

Stänkskärm af plåt utan stag, främre, lackerad	pr st. 1: —
» » » bakre, » » »	1: 25
» » » » för dammask. » » »	1: 40
» » trä » » främre ... » » »	1: 20
» » » » bakre ... » » »	2: 15
» » » » för dammaskin ... » » »	2: 50
» -fästskruf	—: 15
» -fästmutter	—: 15
» -stag för framhjul, komplett med skrufvar ... » »	—: 75
» » » bakhjul » » »	1: 50
» -stagfäste	—: 15
» » skruf	—: 10
» -stagsmutter	—: 10
Kedjeskydd af aluminium, komplett	10: —
Hjelnät af silkesnören	par 4: —
Snören, flätade	sats 1: 50
Centrumöggla för kjolskydd	st. —: 25
Hjelnätstriangel	—: 50

Vefparti.

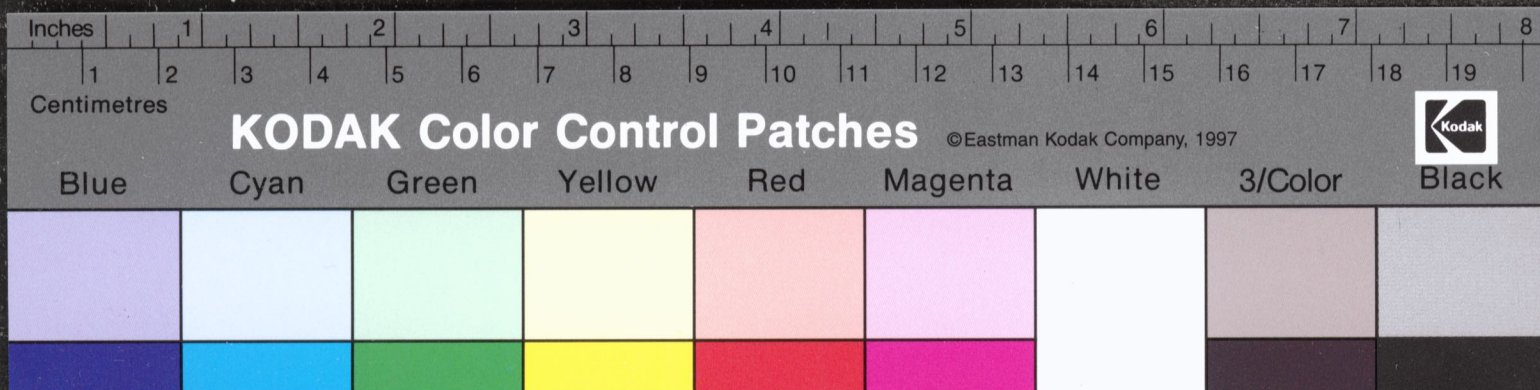
Veflageraxel	Kr. öre
» -kona	pr st. 4: —
» -skål	—: 50
» » med kulor	1: 50
» -ringmutter	2: —
» -melianbricka	—: 50
» -kulbehållarplåt	—: 30
Kula till veflager $\frac{5}{16}$ "	—: 10
Pedalvef, höger eller venster	—: 04
Kedjehjul, 20 à 24 tänder	2: 50
Kedja, block	4: —
» »Twün Roller»	5: —
Kedjeskruf	10: —
» -mutter	—: 10

Pedaler.

Pedal, »Alfa»	pr st. 4: 50
» »King»	4: 50
Pedalaxel	1: —
» -hylsa	1: 50
» -lagerkona	—: 25
» -mutter	—: 10
» -bricka	—: 10
» -kapsel	—: 50
Pedalplåt, »Alfa»	1: —
Pedalgummi, »Alfa»	—: 25
» »King»	—: 25
» -skruf	—: 20
» -mutter	—: 10
Kula till Pedal $\frac{9}{16}$ "	—: 02

Hjul.

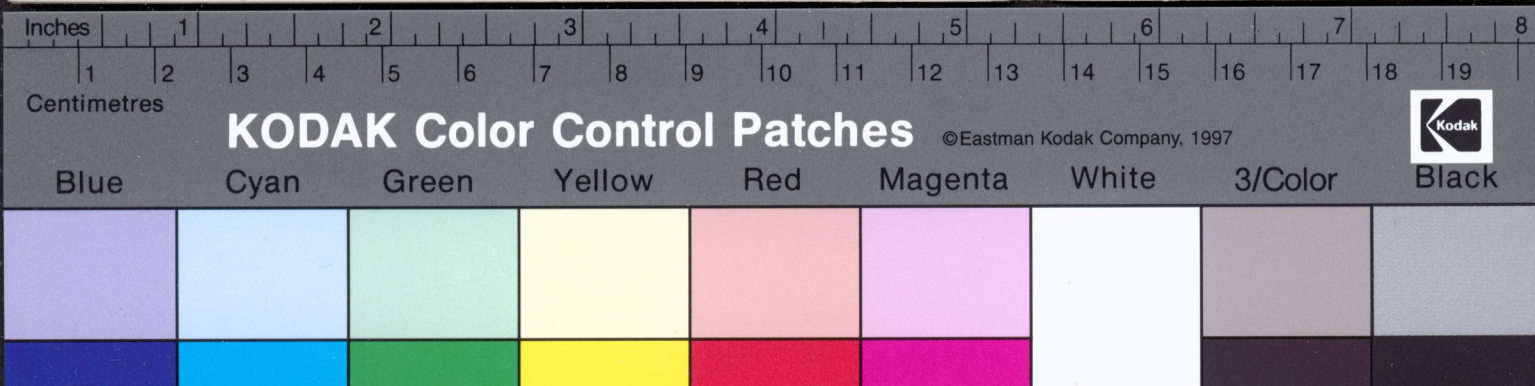
Framhjul, utan gummi och lösa delar, dubbel stålskena	pr st. 14: —
» » » » träskena ... » »	15: —
Bakhjul » » » dubbel stålskena » »	18: —
» » » » träskena ... » »	19: —
Hjulskena, dubbel stål, borrarad och lackerad	6: —
» trä, borrarad	7: —
Tangenteker, gängad och förnicklad, dubbelförstärkt ... » »	—: 10
Ekernippel för stålskena	—: 05
» » träskena	—: 05

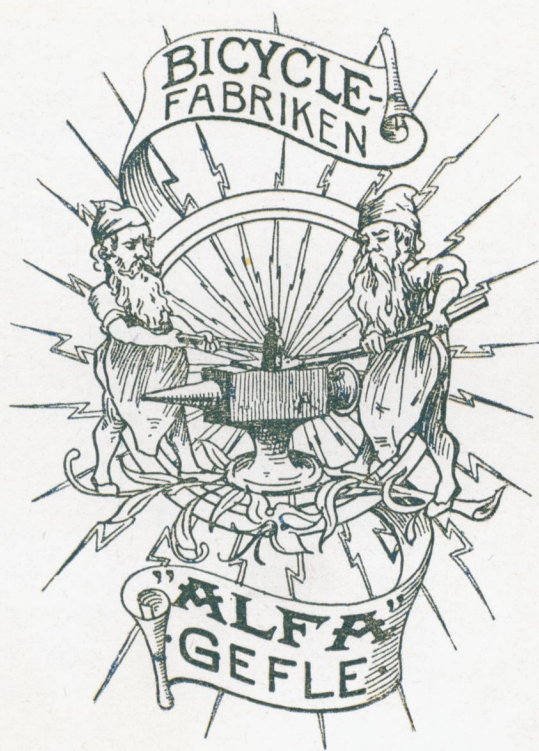


	Kr. öre
Ekernippelbricka för träskena pr st. —: 05	
Framhjulsnafr med lagerskålar » » 4: —	
» komplett hopsatt » » 6: —	
» -lagerskål » » —: 60	
» -axel » » 1: —	
» -lagerkona » » —: 50	
» -axelmutter » » —: 25	
» -axelmutterbricka » » —: 10	
» -kulbehållarplåt » » —: 10	
Bakhjulsnafr med lagerskålar » » 6: —	
» » komplett hopsatt med kedjekrans » » 10: —	
» -lagerskål » » —: 75	
» -axel » » —: 75	
» -lagerkona » » —: 85	
» -axelmutter » » —: 25	
» -axelmutterbricka » » —: 10	
» -fotsteg » » —: 50	
» -kulbehållareplåt » » —: 10	
Kula till framhjul $\frac{3}{16}$ " » » —: 02	
» » bakhjul $\frac{1}{4}$ " » » —: 03	
Kedjekrans 7 à 10 tänder » » 1: 50	
Ringmutter till dito » » —: 75	
Kedjespännare, komplett » » —: 75	

Gummiringar.

Slitskena, »Dunlop», original kvalitet pr st. 14: 50	
» »Continental» » » » 16: 50	
Luftslang med ventil... .. » » 5: —	
Ventil, Dunlop system, komplett » » —: 60	
» -hatt med kedja » » —: 10	
» -propp » » —: 20	
» -kapsel... .. » » —: 20	
» -hus... .. » » —: 25	
» -husmutter » » —: 05	
» -gummi » » —: 03	
» -bricka... .. » » —: 05	
Pump... .. » » 1: 50	
» -slang » » —: 50	





STOCKHOLM 1900, KÖERSNERS BOKTR.-A.B.

Inches 1 2 3 4 5 6 7 8

Centimetres 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

KODAK Color Control Patches

©Eastman Kodak Company, 1997



Blue Cyan Green Yellow Red Magenta White 3/Color Black



Bicycelfabriken Alfa

Vardagstryck // Alfa-bicyclen.



National Library of Sweden



Gefle, Poststämpelns dato.

H. H.

Rikstelefoner:

KONTORET }
FABRIKEN } 19
CHEFENS BOSTAD ANK.

Telegramadr.:

"ALFA".

Fabriken grundl. 1896.



Vi hafva dragit oss för kostnaden att med en dyrbar lokal och diverse medföljande omkostnader låta representera oss i Stockholm. Som emellertid Stockholm är ett stort af-sättningsområde, och vi gerna önskade att komma in med våra cyclar der, hafva vi beslutat att utbjuda ett mindre antal cyclar till vårt partipris, med tanke på, att en gång införd, vi med större utsikt till framgång sednare må kunna etablera filial derstädes.

Vi erbjuda Eder alltså en förstklassig Alfa-cycle med dubbla stålskenor och Exelsiorgummi, eller prima träskenor och Dunlopgummi samt i öfrigt finaste utrustning till ett pris af Kr. 160, på följ. villkor: Vi sända Eder efter order en cycle på öppet köp med rätt för Eder att i allo granska samma. Skulle maskinen mot förmodan ej utfalla till Eder belåtenhet, äro vi villiga återtaga den inom 14 dagar, men i så fall i det skick vi tillsändt Eder den.

Betalningsvillkor 3 m. mot accept eller kontant mot 2 % kassarabatt.

För den händelse Ni reflekterar å detta vårt erbjudande, emotse vi med nöje Edra v. meddelanden.

Högaktningsfullt

för Bicyclefabriken "Alfa"

J. H. Jönström

1902

