

Bruksanvisning

till

Remskarvningsapparaten "FOGUS"

Före apparatens användning lägges spärrhaken ur spärrtänderna och pressarmarna föras bakåt, varvid utrymme erhålles för hakhållarens placering. Vid hållarens fyllning med hakar tillses, att hakarnas olika skänklar komma att sitta i sicksack på så sätt, att en lång och en kort skänkel placeras intill varandra. Insätt erforderligt antal hakar i hållaren och inför den i sitt läge mellan pressplåtarna i apparaten. Härefter föras pressarmarna framåt mot hakarna och spärrhaken lägges i spärrtänderna. Den ena remändan införes mellan hakarnas spetsar, med anläggning mot hållaren, varefter pressarmarna medelst handspakarna tvingas isär ett stycke lika med en spärrtand då hakarna gripa tag i remmen. Handspakarna återföras sedan till sitt utgångsläge, varefter samma tempo upprepas med pressarmarna och handspakarna tills hakarna trängts genom remmen och nitats.

Hakarna fasthålles i hållaren medelst en stål nål så gjord, att den vid hakarnas insättning lätt kan skjutas genom hakarnas öglor och vid en liten vridning fastlåses desamma.

När inpressningen är utförd utdrages nålen varvid hakarna, som nu sitta fast i remmen, släppa hållaren. En jämn rad av öglor har nu erhållits i remmen, och sedan båda remparterna blivit behandlade på detta sätt sammanföras remändarna och en sena eller ett snöre trådes genom hakarnas öglor varefter en jämn, smidig och stark skarv erhållits.

Vid mycket hårda remmar kunna hakarna, efter inpressningen med apparaten, nitas med hammare om så skulle visa sig behöfligt.

Skär remändarna jämna innan de förses med hakar!

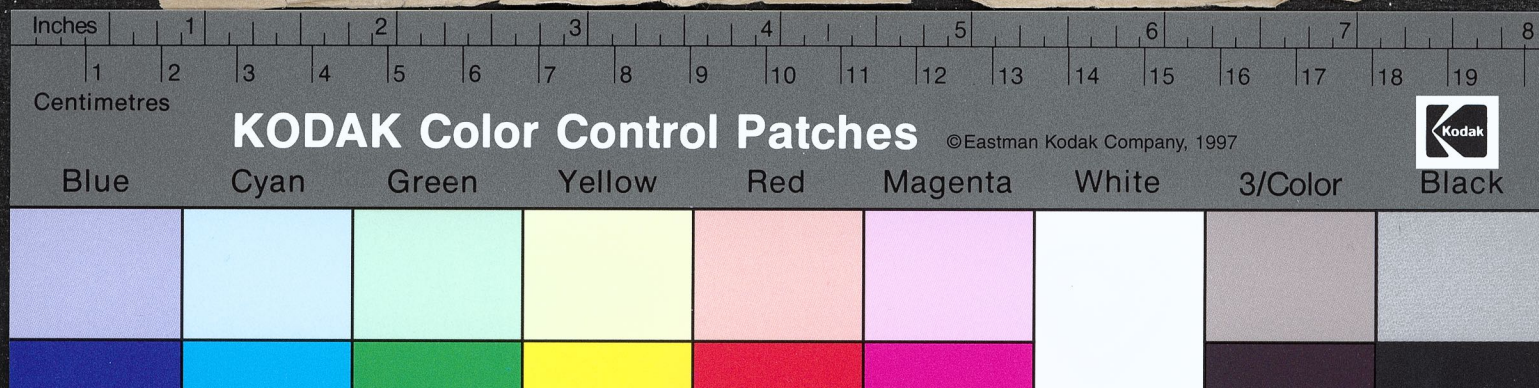
Lämpligt antal hakar pr rembredd:

Rembredd i Eng. tum.....	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{4}$	2	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3 $\frac{1}{2}$	4
Antal hakar	6	7	8	10	12	13	15	16	18	21	24

Lämplig storlek å hakar pr remtjocklek:

Remtjocklek mm.	7-10	5-7	4-6
Hakar N:o	1	2	3

Göta-Tryckeriet, Lidköping.

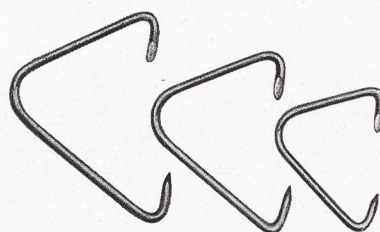


ALBERT AHLBERG, Torngatan, LIDKÖPING (Sverige).

Remskarvningsapparaten "FOGUS".

Patentanmäld!

Svenskt fabrikat!

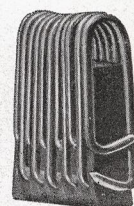
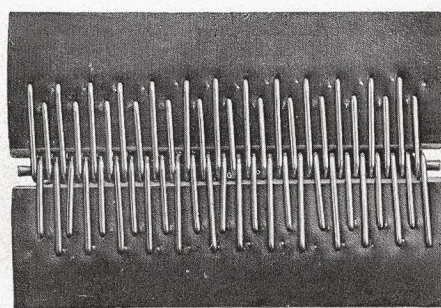


No 1

No 2

No 3

Remhakar i naturlig storlek.



Tvär-
skärning,
full storlek.

Remskarvningsapparaten "Fogus". 4 $\frac{1}{2}$ " remskarv i halv storlek.

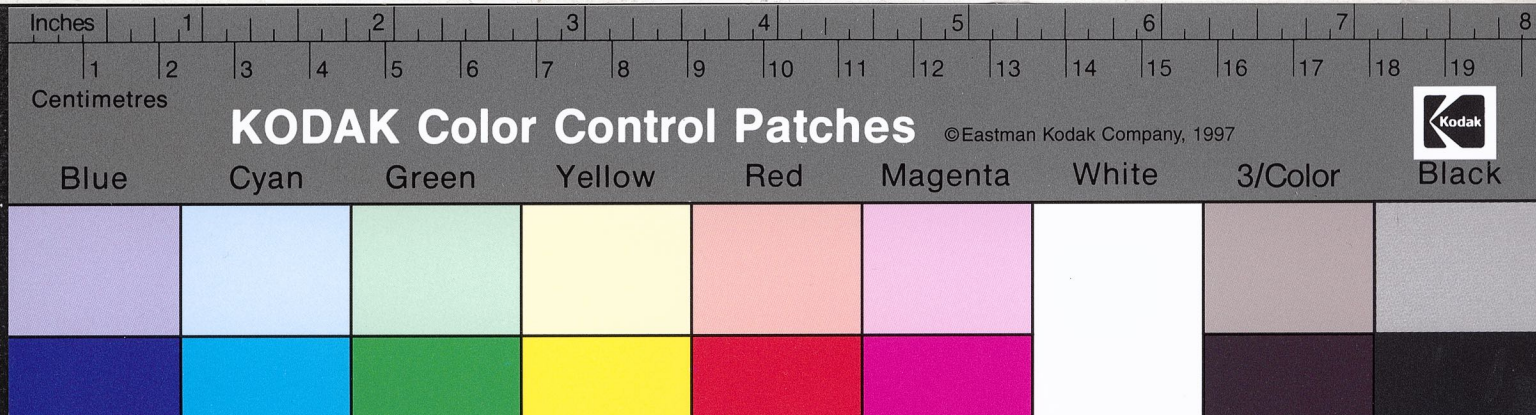
Remfogning och lagning av remmar.

Vid hopfogning av en rem är det nödvändigt att erhålla styrka och varaktig hållbarhet samt att utföra arbetet medelst en metod, som tager minsta möjliga tid i anspråk. Detta uppnås genom användning av metalltrådshakar, inpressade i remmen med Remskarvningsapparaten "FOGUS", och en skarv, utförd enligt denna metod, med dessa hakar, ger ett förvånande gott resultat. En remfogning utföres på få minuter, och väl utförd löper skarven över en remskivas bana lika jämnt som någon annan del av remmen.

"FOGUS" är försedd med en lös hållare för hakarna, som gör det möjligt att på förhand väl ordna hakarna före insättningen. Ett lämpligt antal hållare kunna på så sätt ständigt hållas fyllda med hakar, då man vid en remfogning endast har att insätta en fylld hållare i apparaten och utföra ett fåtal tempon för att få en pressning färdig.



Vänd!



Vid inpressningen erfordras, att apparaten utvecklar en kraft, som gör det möjligt att icke blott inpressa hakarna utan även driva dem igenom remmen och nita dem. Denna styrka besitter "FOGUS" i högre grad än någon annan liknande apparat. Upp till 4 1/2" rem kan förses med hakar i en pressning.

Hakarna hava olika långa skänklar och placeras i hållaren i sicksack på så vis, att en lång och en kort skänkel komma att sitta intill varandra. Härigenom erhåller skarven största möjliga tvärsektion och således ökad styrka.

Varför denna metod överallt införes.

Den ger en stark och smidig skarv.

Tager minsta tid i anspråk för utförandet.

Är billigare än någon annan.

Den sparar remmar.

Fordrar inga som helst extra verktyg.

Apparaten kan med lätthet medföras till stället för lagning av en rem.

Hakarna levereras i kartonger om 1000 st. i varje.

Lämpligt N:r å hakar: för remtjocklek mm. 7—10, 5—7, 4—6

Hakar..... N:r 1 2 3

Hakar N:r 2 lämpa sig för remmar i allmänhet.

Extra hållare levereras på särskild begäran.

Bruksanvisning följer varje apparat.



Göta-Tryckeriet, Lidköping 1918.

