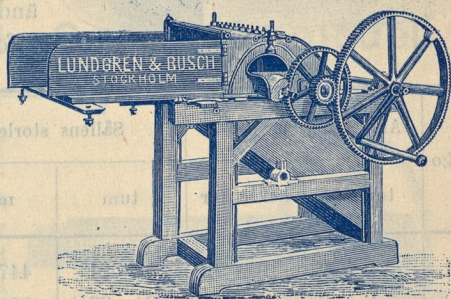
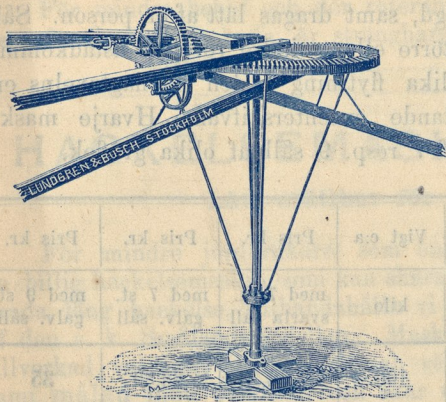


LUNDGREN & BUSCH

MASKIN-, REDSKAPS- & OLJEAFFÄR

5 VASAGATAN 5

STOCKHOLM.



Kockums Stiftröskverk och Stående Vandringer

prisbelönta sednast vid tre läns Landtbruksmöte i Vesterås 1889.

Tröskverken äro byggda på träställning 485 m/m ($19\frac{1}{2}$ "") breda, hafva stålaxlar, dubbla jernlager och messingslager vid stiftrumman, samt bäröglor. De åtföljas af bord, vefvar, skrufnyckel och reservstift. För dessa verks **drifvande användes handkraft** eller stående vandring, hvilken sistnämnde med transmissionsstång och polhemsknutar kan direkte tillkopplas. Användes liggande vandring, nedflyttas hufvuddrifhjulets axel med kughjulet i ett par lager på tvärlån under verket, för att undvika alltför stor stigning på transmissionsstången. Detta bör vid båda vandringerne iakttagas och förekommas, ty annars uppstår alltför lätt brytningar i polhemsknutarna.

Afverkningsförmågan varierar, allt efter som grödan är kortare eller längre vuxen, axen bättre

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2019



National Library
of Sweden

Kl. 129. —

Anvisning för uppställningen:

Till dragbommar användas runda spiror af 4 tum diameter samt 14 fots längd, som sättas på hvardera sidan om axeln; bommens ena ända lägges emot det stora örat på vandringshjulet; och fästes der med den åtföljande skrufven som äfven utgör fäste för det jern hvari den andra bommen hänger. Dragstångerna fästas med sin korta skruf i de små öronen på vandringshjulet; i bommarna bocras på passande ställe ett hål, hvare den långa skrufven fästes, så att dragstången blifver spänd. Bommarne få ej trycka mot axeln. I bommens ända fästes dragöglan.

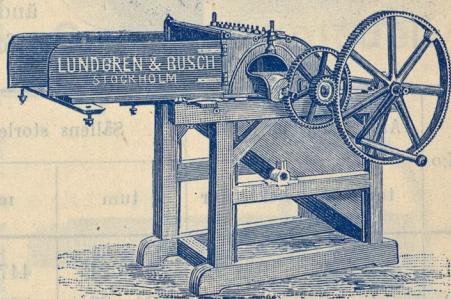
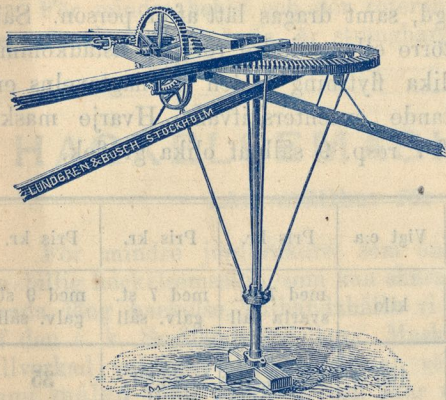
Sträfvorna bestå af 2 stockar, 14 fot långa, $5\frac{1}{2}$ tum i fyrkant, ena ändan af sträfvorna fästes med 2 skrufvar vid sidorna af triangeln, på den andra ändan fastskrufvas kroken, ögla ingängas i logväggen och emellan väggen och ändan af sträfvorna sättes en kil, för att hålla alltsammans stadigt.

LUNDGREN & BUSCH

MASKIN-, REDSKAPS- & OLJEAFFÄR

5 VASAGATAN 5

STOCKHOLM.



Kockums Stiftröskverk och Stående Vandringer

prisbelönta sednast vid tre läns Landtbruksmöte i Vesterås 1889.

Tröskverken äro byggda på träställning 485 m/m (19 $\frac{1}{2}$ ”) breda, hafva stålaxlar, dubbla jernlager och messingslager vid stiftrumman, samt bäröglor. De åtföljas af bord, vefvar, skrufnyckel och reservstift. För dessa verks **drifvande användes handkraft** eller stående vandring, hvilken sistnämnde med transmissionsstång och polhemsknutar kan direkte tillkopplas. Användes liggande vandring, nedflyttas hufvuddrifhjulets axel med kugghjulet i ett par lager på tvärsålen under verket, för att undvika alltför stor stigning på transmissionsstången. Detta bör vid båda vandringerne iakttagas och förekommas, ty annars uppstår alltför lätt brytningar i polhemsknutarna.

Afverkningsförmågan varierar, allt efter som grödan är kortare eller längre vuxen, axen bättre eller sämre matade, samt flera andra omständigheter, men angifves afverkningen för verk **drifna med handkraft till 6 å 8 hektoliter (4 å 5 tunnor) pr timme.**

Pris Kr. 105. —

Stående vandringer särskildt konstruerade för drifvandet af stiftröskverken, billiga, starka, lätt flyttbara, som med lika fördel kunna användas antingen tröskverket står i jernhöjd med vandrings vaxel och kopplingsstång eller något högre.

Pris: med 1337 m/m (54”) drifhjul, dubbel vaxel, friktionsrulle, två kopplingsstänger, alla behöfliga polhemsknutar, fullt beslag, springmuff och träram för vaxelarna, men utan dragbommar och sträfvor.

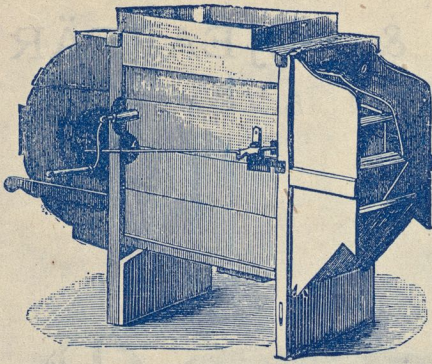
Kr. 125. —

Anvisning för uppställningen:

Till dragbommar användas runda spiror af 4 tum diameter samt 14 fots längd, som sättas på vardera sidan om axeln; bommens ena ända lägges emot det stora örat på vandringshjulet; och fästes der med den åtföljande skruven som äfven utgör fäste för det jern hvari den andra bommen hänger. Dragstängerna fästas med sin korta skruf i de små öronen på vandringshjulet; i bommarna bocras på passande ställe ett hål, hvori den långa skruven fästes, så att dragstången blifver spänd. Bommarne få ej trycka mot axeln. I bommens ända fästes dragöglan.

Sträfvorna bestå af 2 stockar, 14 fot långa, 5 $\frac{1}{2}$ tum i fyrkant, ena ändan af sträfvorna fästes med 2 skruvar vid sidorna af triangeln, på den andra ändan fastskruvas kroken, ögla ingångas i logväggen och emellan väggen och ändan af sträfvorna sättes en kil, för att hålla alltsammans stadigt.

Svenska Sädesrensare eller Walla Kastmaskiner.

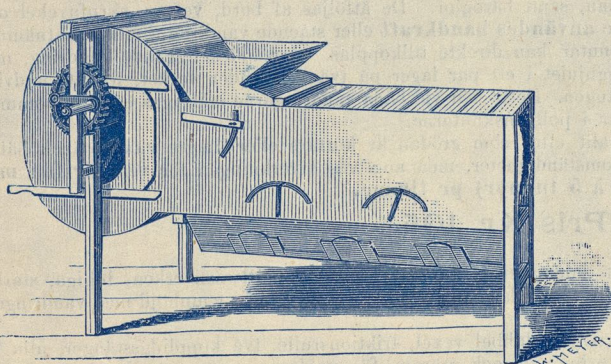


Dessa maskiner äro starka och välgjorda samt ega fördelen framför de flesta andra dylika att man genast efter tröskningen af hvilket sädeslag som helst (trindsäd och gräsfrön inbegripna) kan börja rensningen.

De tillverkas af torrt och fullgodt virke med luckor, som kunna regleras efter sädeslagens olika tyngd, samt dragas lätt af en person. Sällramens större eller mindre rörelser åstadkommes genom olika flyttning i den på flägtaxelns ena ända sittande excenterskifvan. Hvarje maskin åtföljes af 7 resp. 9 säll af olika proflek.

N:o	Afverkning pr timme		Sällens storlek		Vigt c:a	Pris kr.	Pris kr.	Pris kr.
	tunnor	hektoliter	tum	m/m	kilo	med 7 st. svarta säll	med 7 st. galv. säll	med 9 st. galv. säll
1	6 à 7	10 à 12	18 × 21	447 × 521	106	32	33.50	35
2	8 à 9	13 à 15	21 × 23½	521 × 583	127	36	38.50	40
3	10 à 12	16 à 20	22½ × 25½	558 × 632	149	45	47.50	50

Fläktvanna.



Denna maskin bör icke saknas på något spanmålmagasin. Dess ändamålsenlighet för sädens befriande från dam o. d., dess användbarhet i viss grad såsom sorteringsmaskin, dess enkelhet och lättskötthet i förening med ett billigt pris äro egenskaper, som i synnerhet göra denna maskin framstående.

Framför den medelst kuggutvexling drifna kraftiga fläkten nedfaller säden, spridd öfver den ställbara matareluckan; under blästers inverkan bortföras derigenom de lättaste ämnena, såsom boss, agnar o. d., helt och hållet ur maskinen, under det att sädeskornen nedfalla till uppsamlingsstrummans botten. De sädeskorn, som hafva största specifika vigten (de fullmatade kornen), falla närmast fläkten, under det att de lättare kornen kastas af blästerströmmen längre och längre fram, allt efter deras lättare beskaffenhet. Uppsamlingslådans botten är delad i 3 rum medelst väggar, hvars öfre kanter äro ställbara, för att efter önskan kunna i den ena eller den andra afdelningen uppfånga mer eller mindre af de olika tunga kornen. Blästern är äfven reglerbar medelst skjutluckor, och, genom att reglera blästern samt inställa uppfångningsskärmarne på lämpligt sätt, kan man vinna en rätt hög grad af sortering. Hela botnen kan lätt utdragas för att fullkomligt rengöras. **Pris** **Kr. 32.**

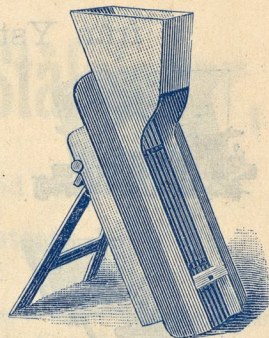


Ullvéns Strängharpa.

Ett enkelt, billigt och praktiskt redskap för sortering af säd efter groflekten och i synnerhet mycket användbart för sortering af trindsäd, hvarför detta redskap också ofta kallas **ärt-harpa**. Strängbotten, hvarpå säden faller, kan ställas mer eller mindre lutande och afståndet emellan trådarna kan på ett mycket enkelt sätt förändras efter behof. Två strängsatsar, den ena gröfre, den andra finare, medfölja. Strängarna äro af messingstråd och spännas med en skrufinrättning; om någon tråd springer sönder, kan den lätt ersättas med en ny.

För mindre behof och der roterande sorterare kan anses vara för dyr att anskaffa, är strängharpan att rekommendera.

Pris: Kr. 20.

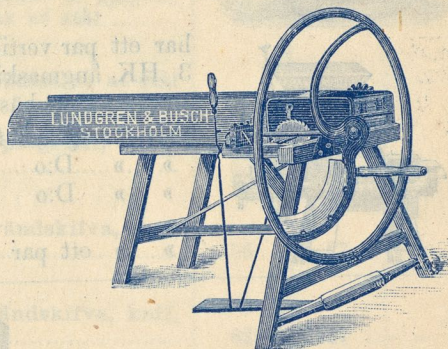


HAGKELSEMASKIN, Smålands modell.

Lätt ställbar för olika längder hackelse.

För mindre jordbrukare, som önska sig en billig hackelsemaskin, som kan skära någorlunda lång hackelse, tillhandahålla vi sådana af den s. k. Smålandsmodellen. Maskinen är tillverkad vid reelt bruk, stark och väl gjord samt målad med oljefärg och skär med en stålknif alla längder från 6 m/m ($\frac{1}{4}$ " till 75 m/m (3"). Den är försedd med 2 vefvar och trampörelse, är sjelfmatande, till konstruktion och skötsel mycket enkel. För öfrigt hänvisas till vidstående ritning.

Pris med stålknif och skärlåda... Kr. 35.



Kockums Hackelsemaskiner.

N:o 1	skär $\frac{1}{2}$ " & 1" lång hackelse	Pris Kr. 45. —
» 2	» $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ " 1" $1\frac{1}{4}$ " & $1\frac{1}{2}$ " d:o.....	» » 75. —
» 3	» $\frac{1}{2}$ " 1" $1\frac{1}{2}$ " & 3" d:o	» » 70. —

ÖFVERUMS HACKELSEMASKINER, Spångbergs patent.

Halmen framdrifves medelst en rörlig låda, utan matarevalsar och utan kuggvexlar. Maskinen egnar sig därför synnerligen väl för skärning af lång hackelse, men kan äfven användas för kort sådan. Halmen står stilla under det att knifven skär. Matningen omställas lätt från 6 m/m ($\frac{1}{2}$ " och upp till 200 m/m (8") längd genom vef-tappens flyttning utefter den på vefskifvan sittande graderade skalan. Maskinen skär med 1 knif och är mycket lätt att draga för hand samt kan äfven dragas medelst rem, då dertill användes remutvexling.

Vid inmatningen af halmen på dessa maskiner bör man synnerligen gifva akt på, att halmändarna alltid instickas under den förut i lådan varande halmen.

Pris: N:o 1	med 300 m/m (12") bredt munstycke	Kr. 94. —
» 2	» 200 m/m (8") » »	» 76. —
Remutvexling.	Remskifv. diam. 350 m/m (14"), bredd 100 m/m (4")	» 30. —

GRÖPQVARNAR

från Ystads Gjuteri & Mekaniska Verkstad.

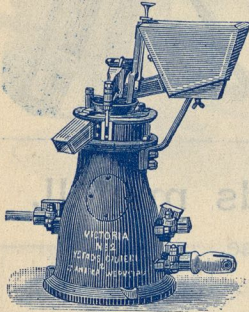


QVARNARNE arbeta med glashårda krossplattor, hvilka lätt ombytas. Ett par plattor krossa c:a 375 kubfot korn.

Qvarn Nr. 1

har 2 par vertikala plattor och drivnes af Victoriavindmotorer med 10', 12' eller 14' hjul. Afverkar med 12' motor c:a 80 kbft. korn pr dygn.

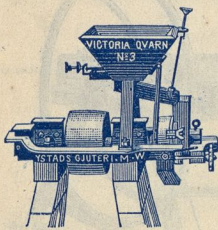
Pris för Qvarn med transmission från vindmotoren Kr. 105. —
» » ett par plattor..... » 1. 50



Qvarn Nr. 2

har ett par horisontala plattor och är afsedd att drivas från hästvandring. Afverkar med 2 hästar med 2 c:a 7 kbft. korn pr timme.

Pris för Qvarnen Kr. 150. —
» » ett par plattor..... » 2. 50

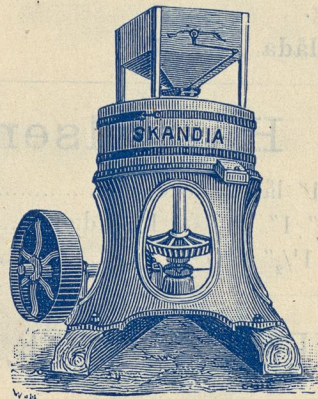


Qvarn Nr. 3

har ett par vertikala plattor och drivas med rem. Afverkar med 3 HK ångmaskin 25 kbft. korn pr timme; med 4 hästar och hästvandring c:a 18 kbft. pr timme.

Pris för Qvarn för ångkraft Kr. 100. —
» » D:o » » med ställning..... » 120. —
» » D:o » » D:o & utvexling » 135. —
» » ett par plattor..... » 1. 50

Billig
Qvarn.
Billig
Mäldkostnad.



Flyttbar.
Lättskött.
Effektiv.
Varaktig.

Belönad med flera första pris.

Synnerligt lämplig för landtegendomar!

Referencer och gynsamma utlåtanden föreligga vid Gjuteriet.

Stenarnes diameter 3 fot.

Med 200 hvarfs hastighet i minuten och ett kraftbelopp af 3 hästkrafter förmaler qvarnen c:a 20 kub.-fot säd pr timme.

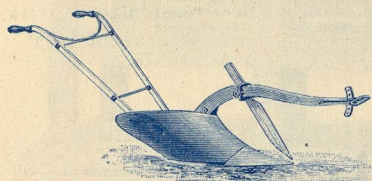
Qvarnen apteras lätt till hästvandring (för tröskverk o. d.) och fordrar i detta fall 4 à 6 dragare.

Mäldkostnaden, *allt inberäknadt*, 3 öre pr kub.-fot säd.

Qvarnen upptager 30 qv.-fot golfyta och 6 fot i höjd, vikt med stenar 1,200 Kilogram.

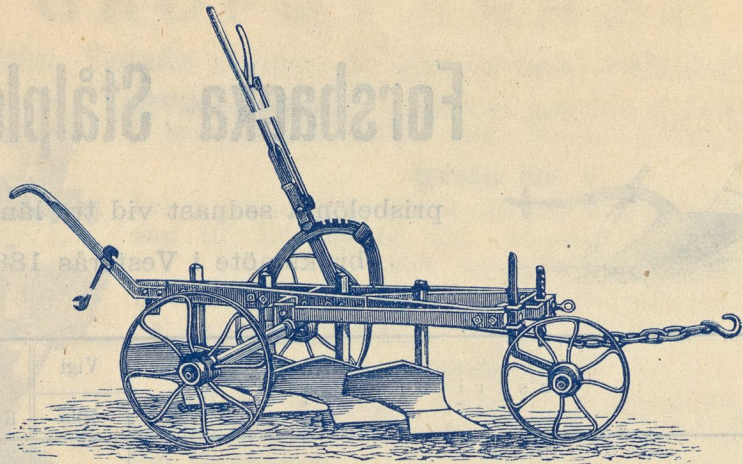
Pris med prima Lugnås stenar komplett å vagn eller ombord i Eskilstuna Kr. 400.

Forsbacka Stålplogar,



prisbelönta sednast vid tre läns landt-
bruksmöte i Vesterås 1889.

N:o	Beskrifning.	Vigt	Pris	
		Kilo	Kronor	öre
1	Med dubbel ås. Plogställ, landsida, stötta, knifhylsa och släpsko af gjutjern; vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	72	30	—
1 A	Med dubbel ås. Lika förestående med undantag af, att plogstället är af stål		31	—
2	Med dubbel ås. Landsida, knifhylsa och släpsko af gjutjern; plogställ, vänd- skifva, bill och öfriga delar af stål	55	28	—
3	Med enkel ås. Landsida och släpsko af gjutjern; plogställ, vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	56	27	50
4	Med enkel ås. Plogställ, landsida och släpsko af gjutjern; vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	62	27	—
4 A	Med enkel ås. Lika förestående med undantag af, att plogstället är af stål			
5	Med enkel ås. Plogställ, landsida och släpsko af gjutjern; vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	57	26	50
5 A	Med enkel ås. Lika förestående med undantag af, att plogstället är af stål	50	27	—
5 B	»Upsalaplogen.» Med gjutet plogställ men med mera ursvängdt bröst än N:o 5; för öfrigt lika	57	26	50
6	Med enkel ås. Plogställ, landsida och släpsko af gjutjern; vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	49	23	—
7	Med enkel ås. Plogställ, landsida och släpsko af gjutjern; vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	43	21	—
8	Enbetsplog med enkel ås. Landsida och släpsko af gjutjern; plogställ, vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	38	21	50
9	Enbetsplog med enkel ås. Landsida och släpsko af gjutjern; plogställ, vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	30	19	50
10	Enbetsplog med enkel ås. Landsida och släpsko af gjutjern; plogställ, vändskifva, knif, bill och öfriga delar af stål	42	23	50



KOCKUMS 4-skäriga Skumplog,
Tysk modell med lyftinrättning.
Pris Kr. 80. —

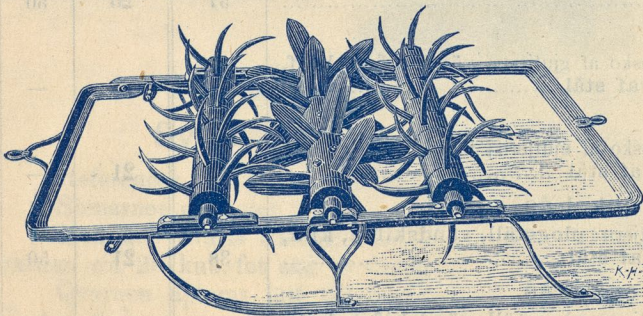
WIBERGS patenterade 3-skäriga Plog,

hufvudsakligen afsedd för vändning af stubbåker på lös och lätt jord, men kan äfven med fördel användas på styfware jord om den är något luckrad förut.

Plogen är ställbar från 7 till 10 tums bredd, djupet regleras med häfstången till ett djup af 5 à 6 tum.

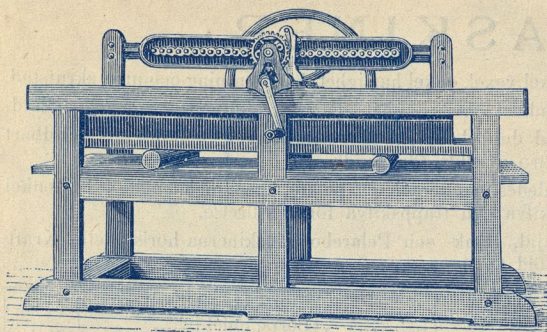
Pris Kr. 115. —

RULLHARF.



Ramen tillverkad af valsadt vinkeljern, främre delen ställbar uppåt i och för tryckning af densamma; pinnar af Fagersta stål, knifvar af mitis, fastsatta med muttrar; svarfvade, täckta lagergångar med smörjhus; pinnrullarne flyttbara; jernmedar för transport; längd 6 fot, bredd 4 fot, vikt cirka 360 skålpund.

Pris Kr. 105. —



Mekaniska Manglar med skifvor.

Särdeles enkla och lättskötta samt dragas med lätthet af en person. Vefningen sker alltid åt samma håll. I priset ingår 3 rullar, hvilka medfölja manglarna, men inga tyngder.

Pris med två eksrifvor Kr. 175. —

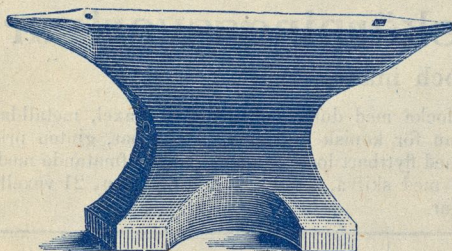
Kaffeqvarnar.

N:o 1 förmaler c:a $\frac{1}{2}$ Kilo i minuten. Pris Kr. 85. —

N:o 2 » » $\frac{1}{4}$ » i » » » 40. —

Kaffeångrostare,

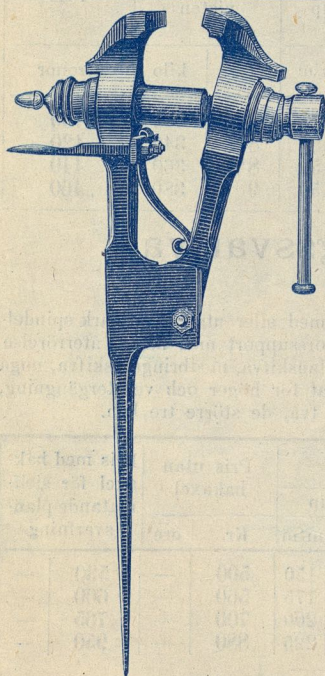
hvari rostas 15 à 17 Kilo i timmen. Som bränsle användes ved, stenkol eller träkol. Pris Kr. 50. —



Smides-Städ,

helt och hållet af Martinstål.

K i l o	Pris pr 100 kilo Kronor
intill 40	54.—
40—85.....	51.—
öfver 85	48.—



Skruf-Stycken

af prima tillverkning.

K i l o	Pris pr 100 kilo Kronor
6—9.....	130.—
10—14	95.—
15—24	85.—
25—120	75.—

BORRMASKINER.

Väggborrmaskiner äro N:o 1 & 2 med enkel vaxel, enkel hastighet, handmatning och utan skrufstäd.

Bänkbormaskiner, N:o 20, 5 & 36 med dubbel vaxel, dubbel hastighet, sjelfmatning och skrufstäd.

Pelareborrmaskiner, N:o 41 & 42 med dubbel vaxel, dubbel hastighet, sjelfmatning, vridbart skrufstäd och planskifva; alla nämnda nummer äro afsedda för handkraft.

Kraftborrmaskiner, N:o 26 & 27, äfvenledes monterade på pelare, men med enkel vaxel, enkel hastighet, sjelfmatning, vridbart skrufstäd, planskifva och trappskifva för taktörrelse.

Väggborrmaskinerna hafva vertikalt svänghjul, Bänk- och Pelareborrmaskinerna horisontelt. Kraftborrmaskinerna äro utan svänghjul. Alla skrufstäd flyttbara.

N:o	Beskrifning	Sväng- hjulets diameter	Borrar hål till	Borrafstånd från stativet	Borrspindel- afstånd till skrufstället	Ungef. vigt	Pris Kr.
		m/m	m/m	m/m	m/m	kilo	
1	fast stativ för vägg	500	15	270	—	35	28
2	» » » »	600	20	300	—	45	31
20	» » » bänk	600	20	240	200	70	70
5	» » » »	700	25	240	220	85	80
36	vridbart stativ för bänk	800	25	250	200	115	105
41	» » » på pelare	850	30	270	650	180	175
42	» » » »	950	38	300	650	240	210
26	fast stativ på pelare	—	40	300	650	220	225
27	» » » »	—	50	350	750	330	365

Sjelfmatande Gängskärningssvarfvar

för hand-, tramp- och maskinkraft.

Levereras i olika storlekar med stark spindelocka med dubbel utvexling, stålaxel, metall-lager, rem- och snörskifva, rörlig spetsdocka, ställbar åt sidan för konisk svarfning, ståldubbar, gjuten prisma med hyflad yta, matareskruf af prismans längd, gap med flyttbart lock, korssupport, sjelfmatande medelst matareskruf, dubbel klämskruf af metall, medbringare med skifva, stöddocka, **backskifva**, 21 vaxelhjul, tungt balanshjul med snörspår, jerntrampa, skrufnycklar.

Prismans				Afståndet mellan dubbarne		Dubbhöjd		Gapets längd och djup		Ungefärliga vigten		Pris
längd		bredd		tum	m/m	tum	m/m	tum	m/m	ctr	kilo	Kronor
tum	m/m	tum	m/m									
50	1250	8	200	26	650	6	150	5	125	7	315	400
60	1500	8	200	36	900	6	150	6	150	8	340	420
70	1750	8	200	46	1150	6	150	6	150	8 1/2	360	440
80	2000	8	200	56	1400	6	150	6	150	9	380	460

Sjelfmatande Gängskärningssvarfvar

för maskinkraft.

Levereras i olika storlekar, med gjuten prisma och hyflad yta, med eller utan gap, stark spindelocka med stålaxel och metallager, rörlig spetsdocka, ståldubbar, korssupport med hastig återörrelse medelst vef och säckhjul, med eller utan bakaxelmekanism, stöddocka, planskifva, medbringareskifva, noga skuren matareskruf försedd med dubbel klämskruf, omkastningsapparat för höger och venstergängning, 22 vaxelhjul, komplett taktörrelse och skrufnycklar. De mindre hafva två, de större tre ben.

Prismans längd	Afstånd mellan dubbarne		Dubbhöjd	Prismans				Gapets				Pris utan bakaxel		Pris med bak- axel för sjelf- matande plan- svarfning			
	fot	m/m		tum	m/m	tum	m/m	tum	m/m	tum	m/m	tum	m/m		Kr.	öre	
6	1,780	40	990	7	175	9 3/4	240	6 3/4	165	10	245	6	150	500	—	530	—
8	2,380	54	1,337	7 1/2	185	10 3/4	265	8	200	11 1/2	285	7	175	560	—	600	—
10	2,970	76	1,890	9	225	11 3/4	290	8 1/2	210	13	325	8	200	700	—	765	—
12	3,560	97	2,400	10	250	13 3/4	340	9 1/2	235	15	376	9	225	880	—	950	—