

# [Kataloger] - 13

John Bernström & c:o

*Vardagstryck Affärstryck*  
*1800-tal 8:o*



National Library  
of Sweden

Katalog N:o 19.

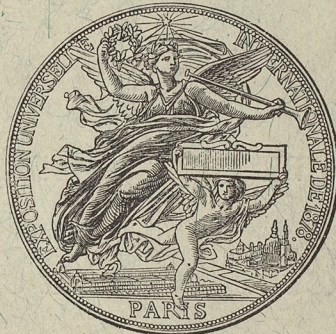
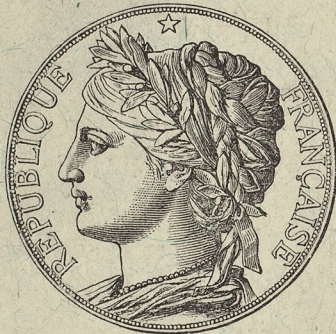
**JOHN BERNSTRÖM & C:o**

**KATALOG**

Å

**VERKTYGS-MASKINER**

**M. M.**



**1884.**

N. B. PRISER OCH BESKRIFNINGAR Å ANDRA ÄN DE I  
DÉNNA KATALOG UPPTAGNA MASKINER, LEMNAS  
PÅ BEGÄRAN.

**JOHN BERNSTRÖM & C:o,**  
**STOCKHOLM.**

# JOHN BERNSTRÖM & C:o, STOCKHOLM,

försälja från lager:

## Oljor och Talg.

Prima Malaga Bomolja pr kanna 1,80 à 2 Kronor.

Amerikansk Maskinolja N:o 4 (klar gul) pr  $\text{K}$  Kr. 0,24.

» » N:o 7 (mörk) » » 0,17.

Maskinoljorna väga cirka  $5\frac{1}{2}$   $\text{K}$  pr kanna.

**TALG** efter dagens notering.

Prima repadt Bomullstrassel, pr Ctr Kr. 35.

## Franska Maskinläderremmar af yppersta beskaffenhet.

Rekommenderas i synnerhet till sågramar och der stor kraftöfverföring vid jmförelsevis långsam gång ifrågakommer, samt i fuktiga lokaler, der de hålla sig bättre än några andra, emedan de äro varmvalsade med talg och vax.

*Priserna äro pr löpande fot:*

Bredd i tum	4	4 $\frac{1}{2}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	7	8	9	10	11	12
Kronor	1,35	1,60	1,85	2,25	2,65	3,10	3,50	4,65	5,15	5,65	6,15.

*Alla bredder upp till 9 tum ständigt i lager.*

Katalog N:o 19

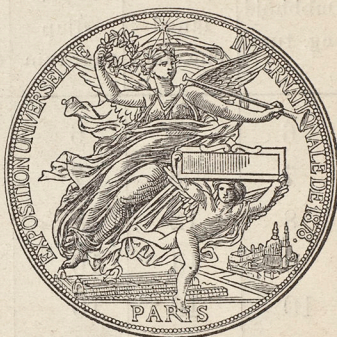
Å

# VERKTYGS-MASKINER

FRÅN

JOHN BERNSTRÖM & C:o,

STOCKHOLM.



I denna katalog angifne dimensioner och vichter äro så noggranna som de på förhand kunna beräknas, utan att vi derföre ikläda oss någon förbindelse, lika litet som för priserna hvilka kunna förändras utan avis.

Januari 1884.

## Gängskärnings-Svarfvar med öfvertäckt gap i prisman

*sjelfmatande för axel- och plansvarfning* medelst »bakaxel» så att ledarskrufven endast användes för gängskärning; starka och välgjorda. Full sats vexelhjul samt tabell för stigningar vid gängskärning medfölja hvarje svarf, likaså takrörelse, skrufnycklar etc., komplett.

Svarfvarna N:o 5, 7 och 10 äro afbildade å följande sidor. N:o 8, 9 och 11 hafva likadan bädd som N:o 10.

### Dimensioner och pris:

N:o.	Dubbböjd eng. tum.	Bädd- längd eng. fot.	Gapets djup eng. tum.	Gapets bredd eng. tum.	Patron- skifvans diam. eng. tum.	Ungefärlig vigt sv. Ctr.	Pris Kronor.	Pr fot längre eller kortare bädd.
3	6	6	6	8	11	13		20
4	7	8	7	12	13	18		25
5	8	12	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	15	31		28
6	9	14	10	15	17	43		30
7	10	16	10	16	18	53		35
8	11	20	11	15 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	20	72		40
9	12	20	11	17 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	23	90		45
10	14	20	12 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20	—	136		50
11	16	20	13 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	22	—	168		60

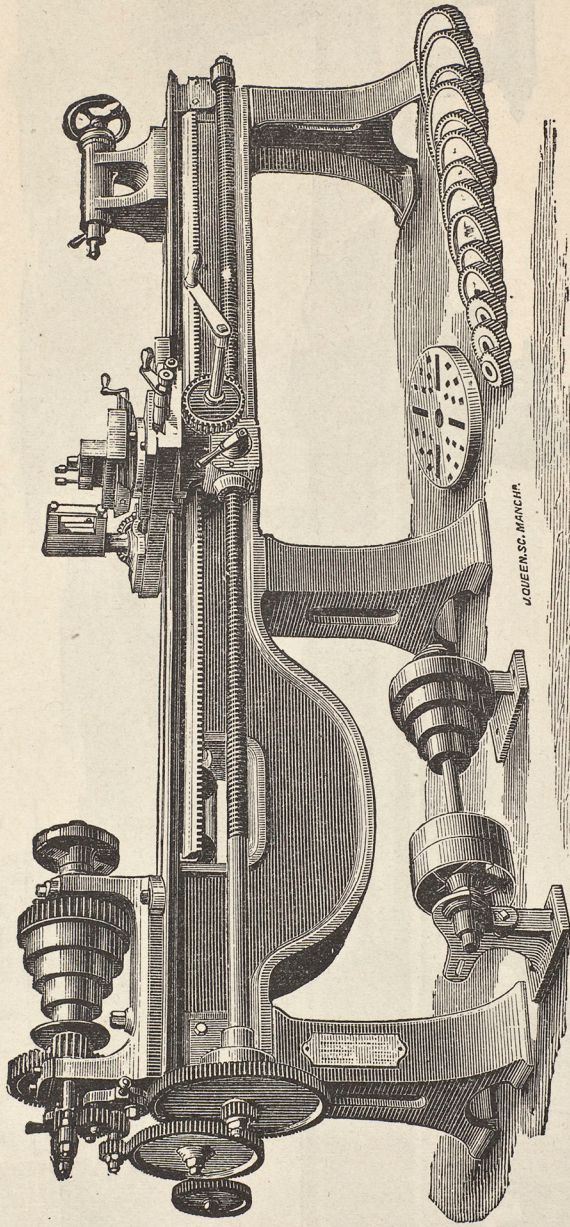
Lättare modeller af dessa svarfvar kunna erhållas till 5 % lägre pris.

## JOHN BERNSTRÖM & C:o,

### Stockholm,

mottaga order å allt slags **Maskinsmide** af **Bessemer**, som utföres  
*väl, fort och billigt.*

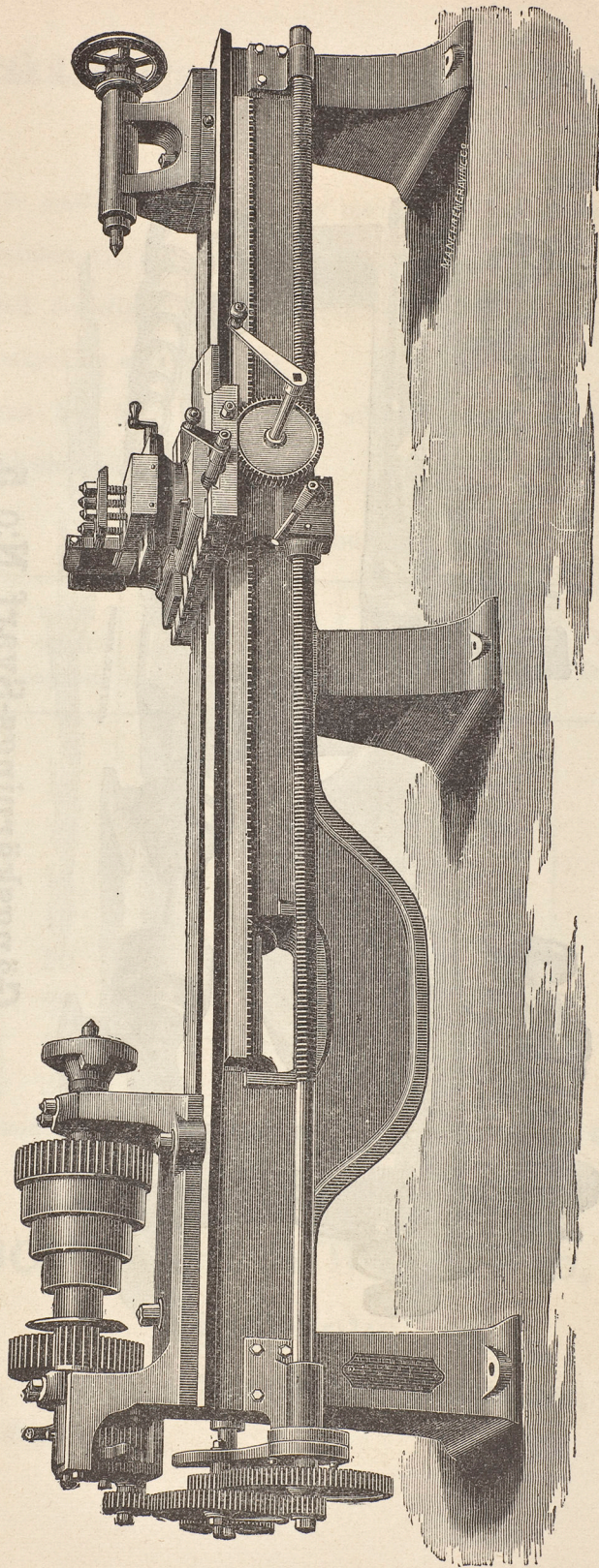
# JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.



Gängskärnings-Svarf N:o 5.

Se sid. 2.

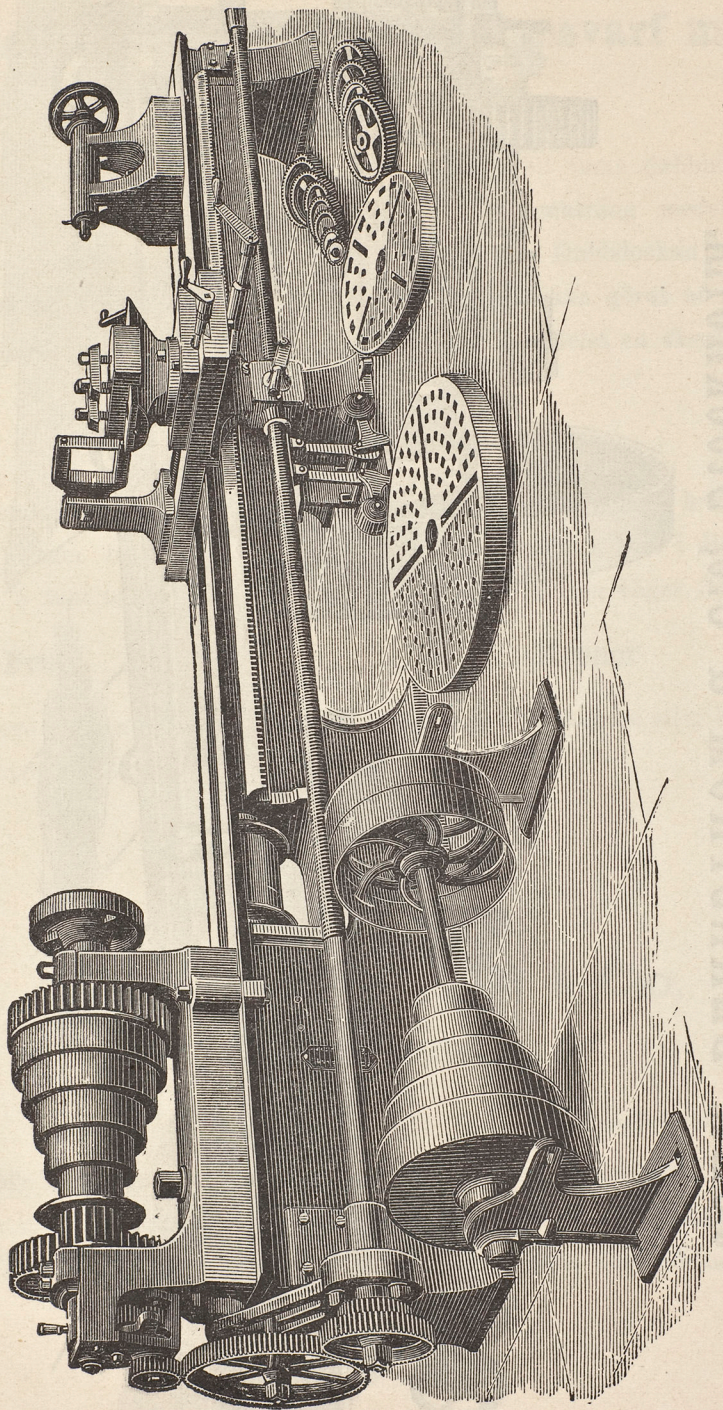
JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.



Gängskärnings-Svarf N:o 7.

*Se sid. 2.*

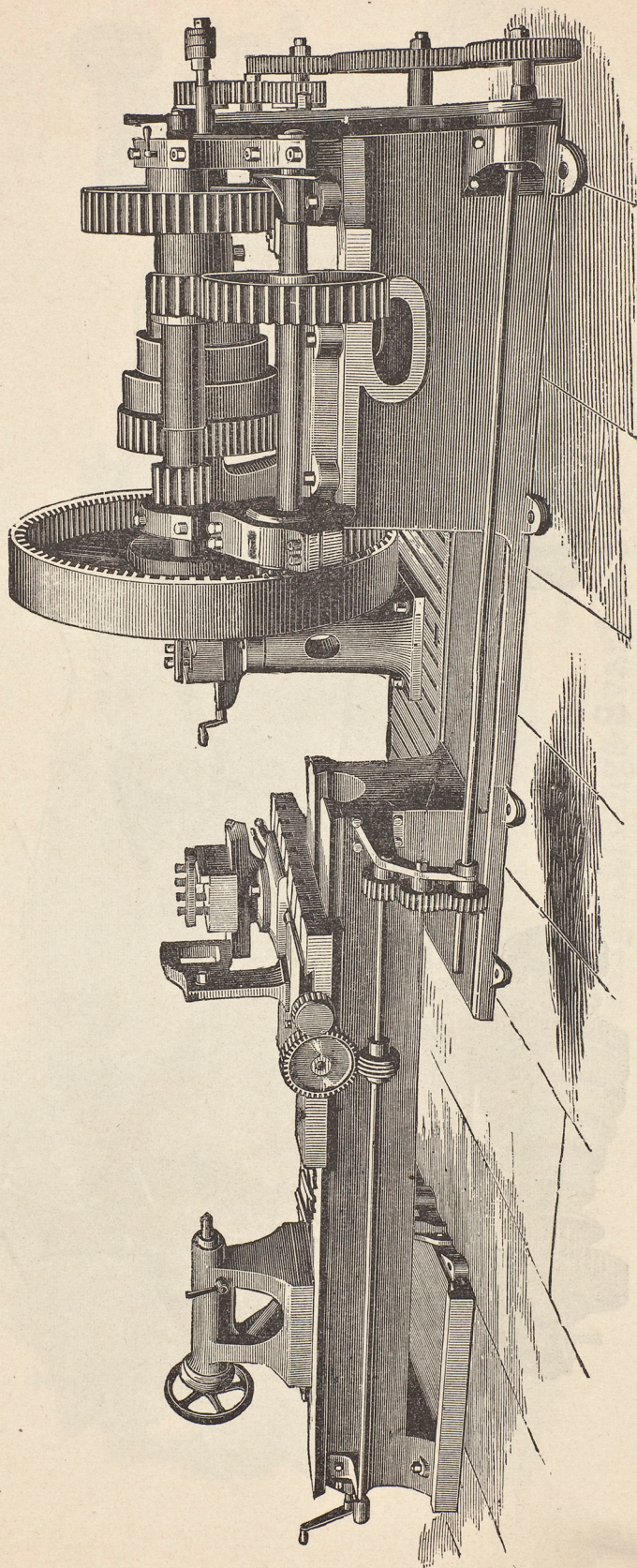
JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.



Gängskärnings-Svarf N:o 10.

*Se sid. 2.*

JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.



Sjelfmatande axel- och plansvarf med flyttbar prisma.

## Sjelfmatande axel- och plansvarf med flyttbar prisma.

På motstående sida illustrerade svarf har 22 tums dubbhöjd, 12 fots bädd på slid, tredubbel utvexling, längd och tvärmatning medelst bakaxel, support på prisman, derjemte en support på pelare. Dubbdockan hvilar på en stark hyflad bottenplåt, och den rörliga prisman som kan göras af hvilken som helst åstundad längd, är flyttbar på bottenplåten medelst en skruf vid ändan.

### Dimensioner:

Prisman är 30 tum bred och 17 tum hög. Remsnäckan har fem banor, hvardera 5 tum bred, den största 25 och den minsta 8 tum i diam. Vexelhjulen äro 5 tum breda med  $1\frac{3}{4}$  tums delning. Svarfven väger 310 Ctr.

**Pris**..... **Kronor**

Större eller mindre svarfvar af denna typ, med kortare eller längre bäddlängder tillverkas äfven. Pris på begäran.

---

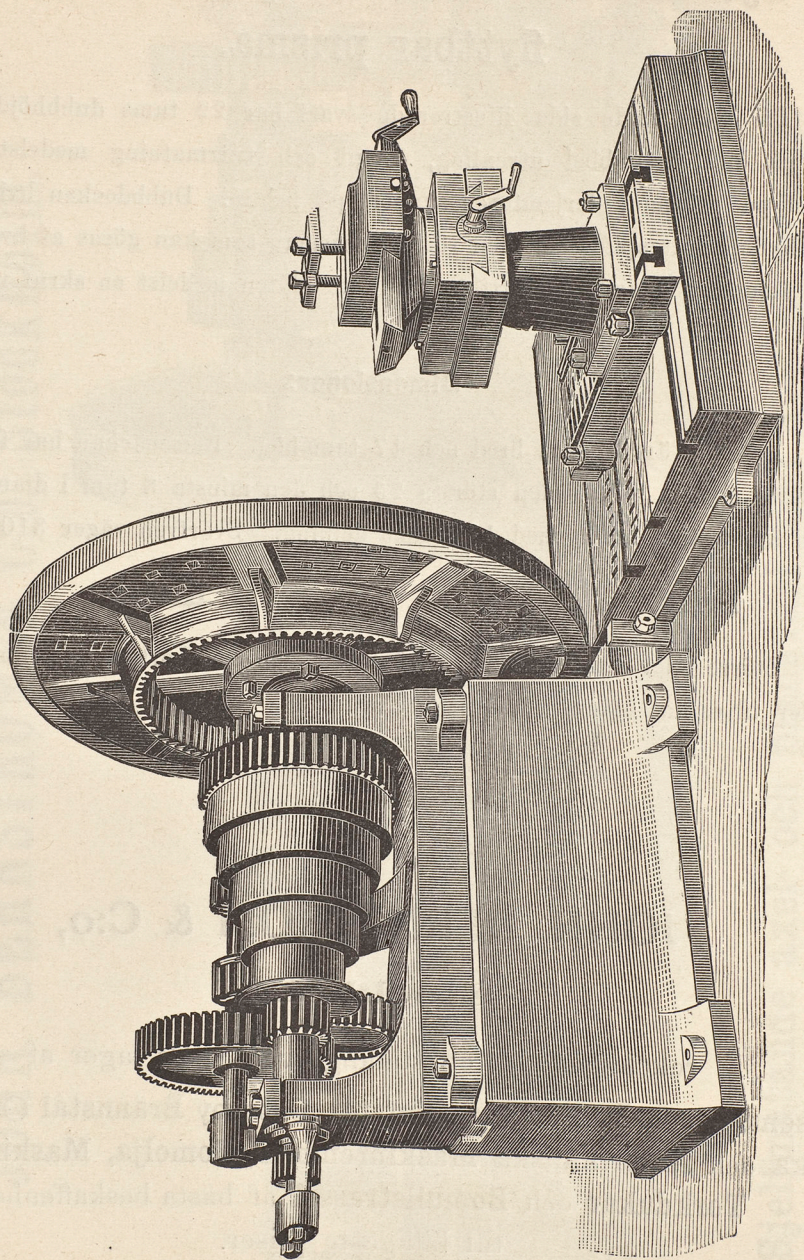
## JOHN BERNSTRÖM & C:o,

### Stockholm,

rekommendera ett ständigt välförsedt lager af  
**Bessemer- och Dannemora Gjutstål, Österby Brännstål** ○○, **Fran-**  
**ska** och **Amerikanska Maskinremmar, Bomolja, Maskinoljor,**  
**Torkdukar** och **Bomullstrassel** af bästa beskaffenhet  
 till billigaste priser.

---

JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.



Sjelfmatande Patronsvärf för borrar och svarfning.

## Sjelfmatande Patronsvarf för borrhning och svarfning.

På motstående sida illustrerade svarf består af en stark och kraftig docka med tredubbel utvexling, fastbultad på ett starkt hyfladt underlag af »box» sektion. Gjutståls-spindel i rödmetall lager. Patronskifvan drivves af ett kuggdref arbetande i en invändig kuggring på patronskifvans baksida. Stark sjelfmatande support på pelare, flyttbar i längd- och tvärriktning i hyflade spår i bottenplåten, så att dess rörelse alltid är parallell med patronskifvan eller spindeln.

Försedd med takrörelse och skrufnycklar, komplett.

### Dimensioner och pris:

N:o.	Patronskifvans diameter.	Vigt.	Pris enl. ofvanstående.	Extra vigt med 2 supporter och bottenplåt på baksidan liksom på framsidan.	Extra pris. Kronor.
1	5 fot.	144 Ctr.		48 Ctr.	
2	6 »	180 »		60 »	
3	8 »	252 »		72 »	
4	10 »	360 »		90 »	
5	12 »	528 »		108 »	

## JOHN BERNSTRÖM & C:o,

### Stockholm,

mottaga order å allt slags **Maskinsmide** af **Bessemer**, som utföres  
*väl, fort och billigt.*

## Hyfvelmaskiner.

Dessa Hyfvelmaskiner äro särdeles stadiga och solida, med exakt plana bord, försedda med T spår och drifna med kuggstång och dref med fullkomligaste kuggform, stark utvexling med hastig retur-rörelse, och äro utvexlingarne på de större maskinerna så ordnade att båda sidorna äro alldeles klara framför ståndarne. Maskinerna äro sjelfmatande i alla riktningar medelst en ny inventiös matare-rörelse. Försedda med skrufnycklar etc., komplett.

Maskinerna N:o 1, 2, 3, 4 och 5 äro illustrerade å följande sidor.

### Dimensioner och pris:

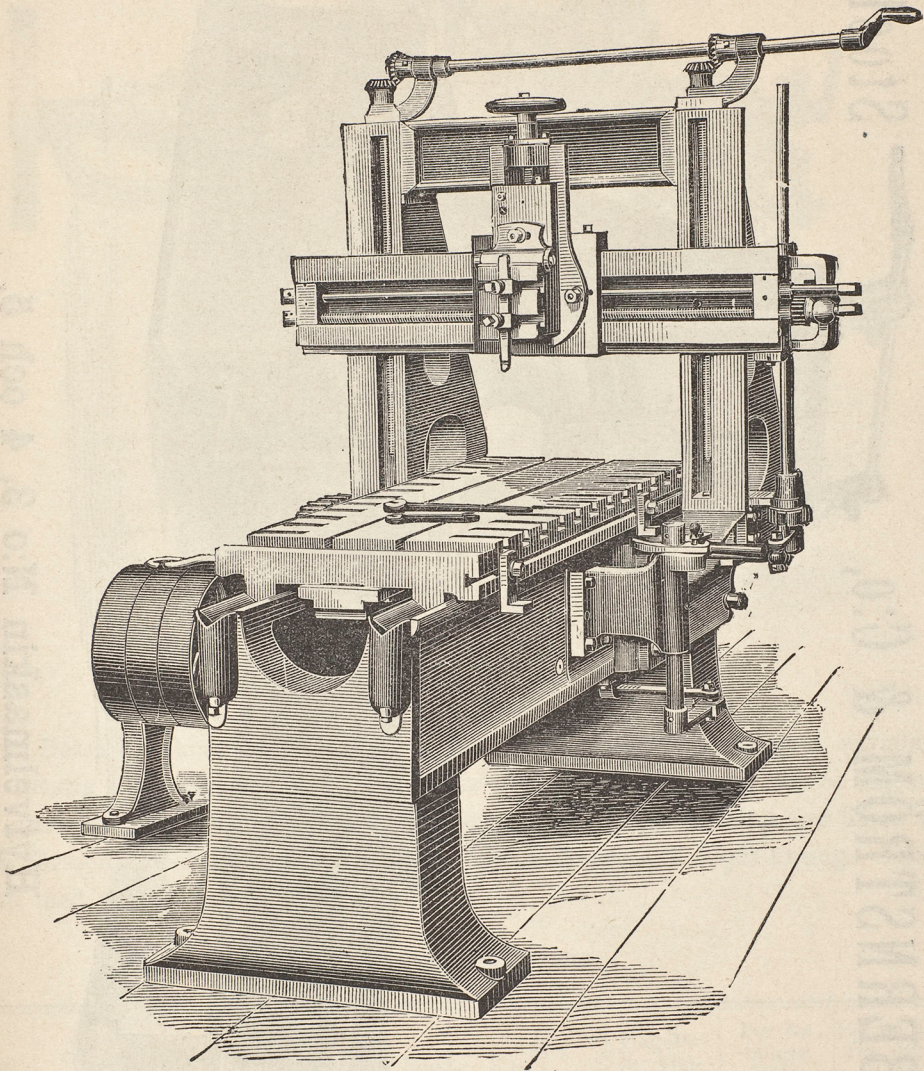
N:o.	H y f l a			Pris med en support. Kronor.	Extra, pr fot längre bord. Kronor.	Extra support. Kronor.	Ungefärlig vikt. Centner.
	längd.	bredd.	höjd.				
1	4 fot.	2 fot.	2 fot.				38
2	4 »	2 » 6 tum.	2 » 6 tum.				43
3	6 »	2 » 6 »	2 » 6 »				54
4	6 »	3 » — »	3 » — »				78
5	6 »	3 » 6 »	3 » 6 »				108
6	10 »	4 » — »	4 » — »				144
7	10 »	4 » 6 »	4 » 6 »				204
8	10 »	5 » — »	5 » — »				265
9	10 »	5 » 6 »	5 » 6 »				324
10	10 »	6 » — »	6 » — »				395

**JOHN BERNSTRÖM & C:o,**

**Stockholm,**

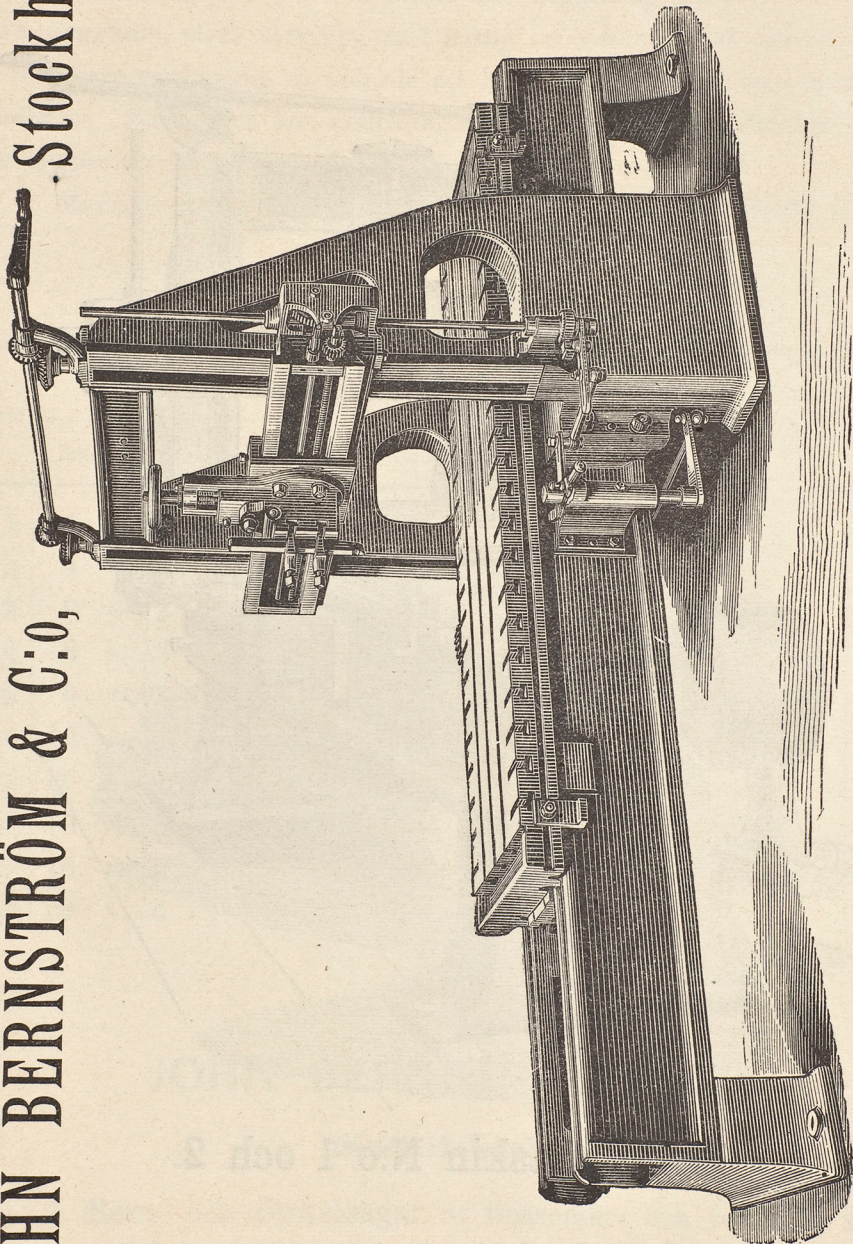
försälja **Ram-** och **Cirkelsågar** af Bessemer- och Gjutstål, **Maskinremmar** af läder och **Segelduk** af yppersta *qualité* till billigaste priser.

# JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.



Hyfvelmaskin N:o 1 och 2.

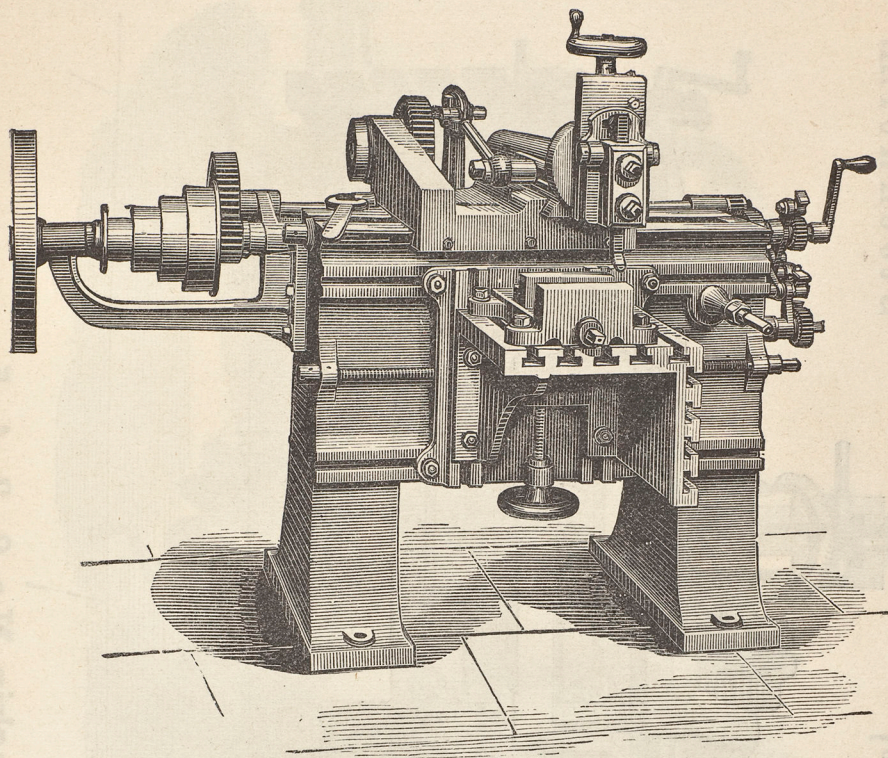
JOHN BERNSTRÖM & C:o,  
Stockholm.



Hyfvelmaskin N:o 3, 4 och 5.

## Shaping Maskiner.

(Horisontala Stickmaskiner.)



**N:o 1.**

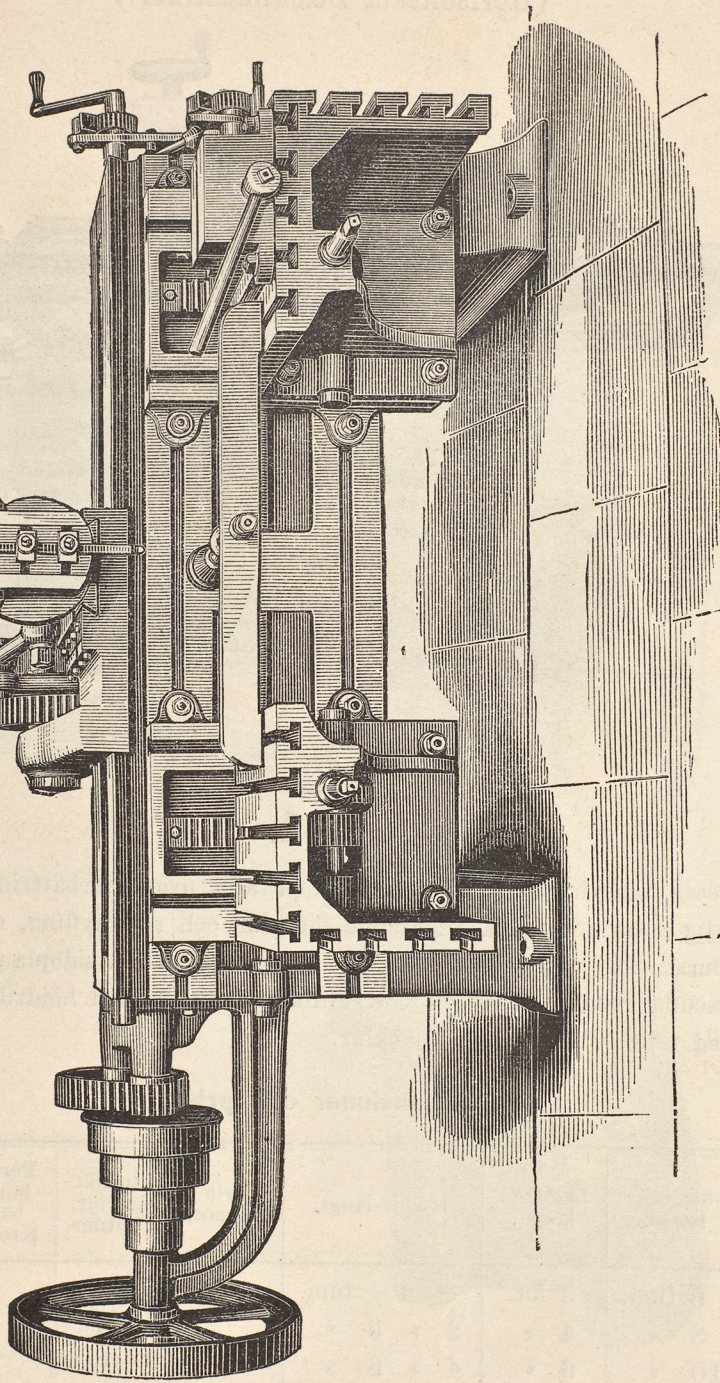
Dessa maskiner äro utrustade med alla nyare förbättringar, variabelt slag, hastig retur-rörelse, sjelfmatande för plan och rundhyfling, och är supporten graderad för hyfling af vinklar. Borden som hafva sidoplan äro äfven på detta försedda med T spår, och äro ställbara i längd- och höjdriktning. Kompletta med taktörelse och skrufnycklar.

### Dimensioner och pris:

N:o.	Slagets längd.	Bäddens längd.	Hyflar längt.	Pris Kronor.	Ungefärlig vikt. Centner.	Per fot längre bädd. Kronor.	För en extra support. Kronor.
1	6 tum.	3 fot.	— fot — tum.		20		
2	8 »	4 »	2 » 6 »		23		
3	10 »	6 »	4 » 6 »		42		
4	12 »	6 »	4 » 6 »		54		
5	16 »	6 »	4 » — »		72		

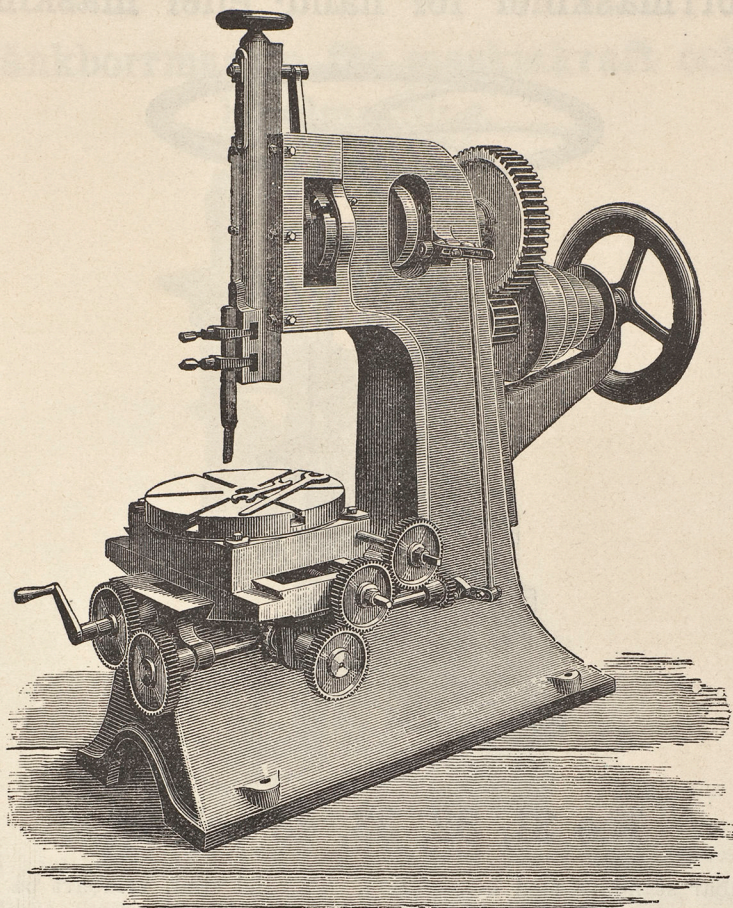
**JOHN BERNSTRÖM & C:o,**

**Stockholm.**



**Shaping Maskin N:o 2, 3, 4, 5.**

## Stickmaskiner.



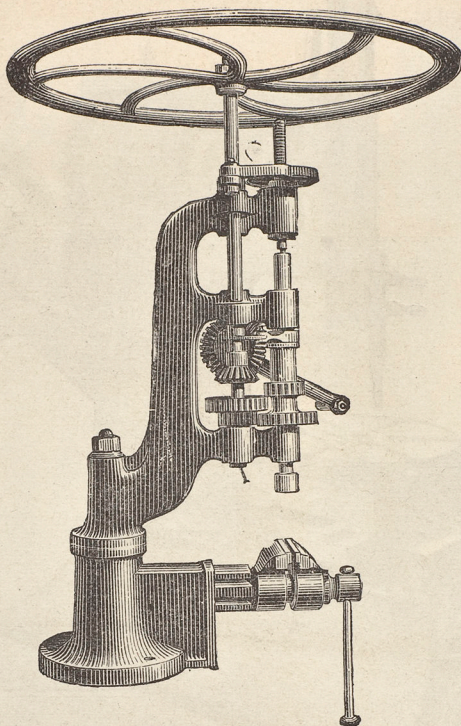
### N:o 1.

Starka, till alla hithörande ändamål användbara maskiner, foten och ståndaren gjutna i ett stycke, ställbart slag, stark hjulutvexling, tungt svänghjul på drifaxeln, rörligt bord, sjelfmatande i längd- och tvärriktning samt i cirkel, matningen fränslås lätt och är hvarje matning oberoende af de öfriga. Inclusive taktörelse och skrufnycklar komplett.

### Dimensioner och pris:

N:o.	Slagets längd eng. tum.	Kan intaga i eng. tum		Matar i eng. tum		Pris Kronor.	Ungefärlig vigt. Centner.
		diam.	höjd.	längdrikt- ning.	tvärrikt- ning.		
1	7	36	—	10	10		29
2	10	48	13	15	15		48
3	12	57	24	18	21		70
4	14	60	24	21	27		108
5	18	72	30	21	30		144
6	22	96	30	24	36		216

## Bänkbormaskiner för hand- eller maskinkraft.



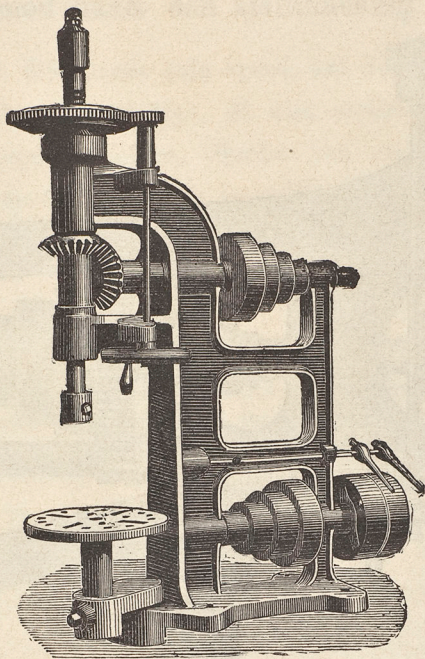
### N:o 31, 32, 33, 43 och 44.

Vridbar ständare med box-sektion. Parallel städ, vridbart på fyra sidor, hvilket kan vara af vikt om t. ex. en bit skall borraras i ändan eller för mycket oregelbundna föremål. Dubbel utvexling och sjelfmatande.

#### Dimensioner och pris:

N:o.	Kan borra hål af diam. eng. tum.	Svånghju- lets diam. eng. tum.	Kan intaga i diam. eng. tum.	Vigt. Ctr.	Pris för handkraft. Kronor.	Pris med 2 remkoner. Kronor.
31	1 $\frac{1}{4}$	37	23	3,75		
32	1 $\frac{1}{2}$	37	26	4,80		
33	1 $\frac{3}{4}$	39	27 $\frac{1}{2}$	6,00		
43	$\frac{3}{4}$	27 $\frac{1}{2}$	24	2,40		
44	1	31	25 $\frac{1}{2}$	2,95		

## Bänkbormaskin för maskinkraft och handmatning.



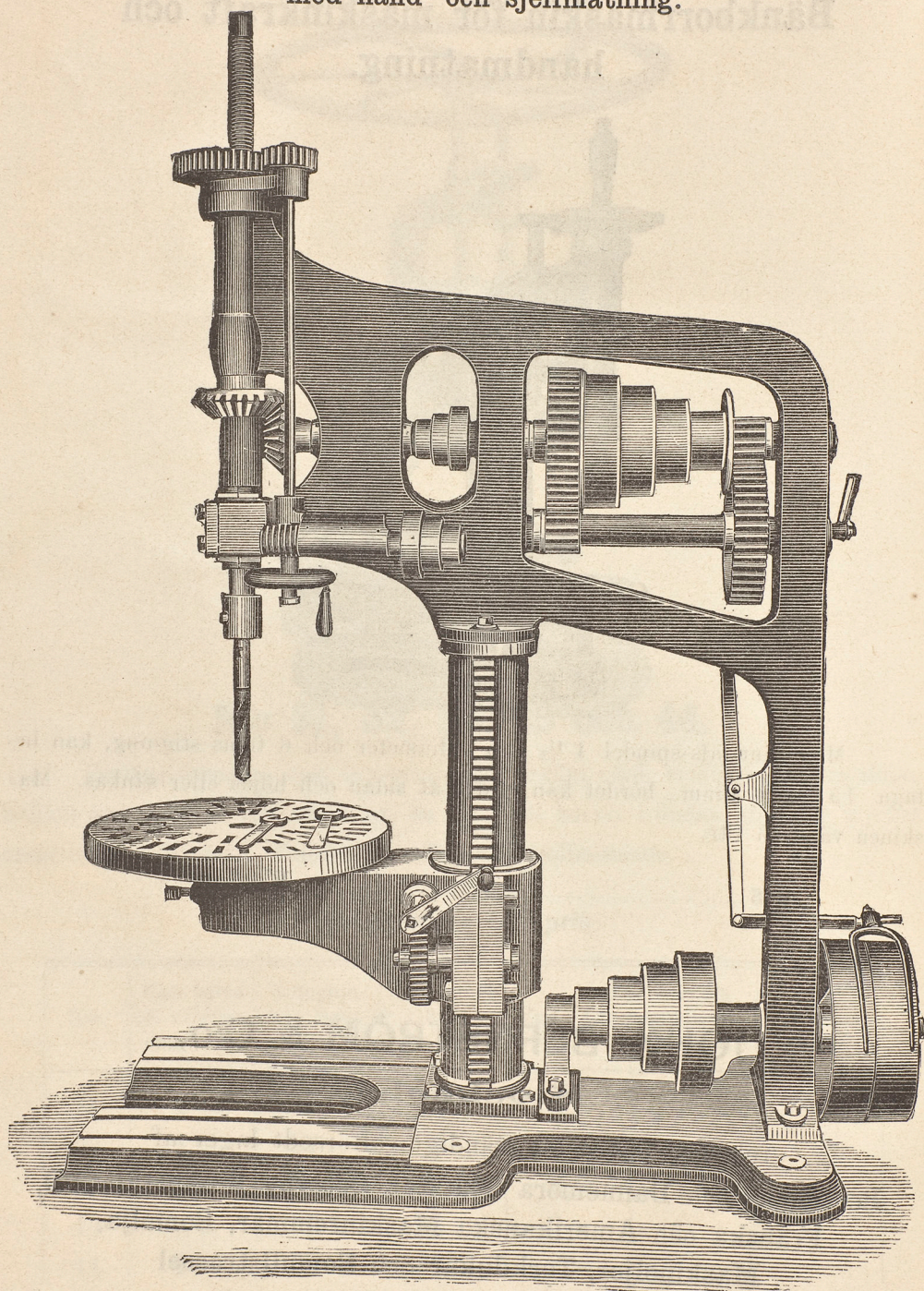
Med gjutståls-spindel  $1\frac{1}{2}$  tum i diameter och 6 tums stigning, kan intaga 15 tums diam., bordet kan vridas åt sidan och höjas eller sänkas. Maskinen väger 6 Ctr.

Pris ..... Kronor

**JOHN BERNSTRÖM & C:o,**  
**Stockholm,**

rekommendera ett ständigt välförsett lager af  
**Bessemer- och Dannemora Gjutstål, Österby Brännstål OO,**  
**Franska och Amerikanska Maskinremmar, Bomolja,**  
**Maskinoljor, Torkdukar och Bomullstrassel**  
af bästa beskaffenhet till billigaste priser.

**Borrmaskiner för maskinkraft,  
med hand- och sjelfmatning.**



**N:o 2 och 3.**

## Borrmaskiner för maskinkraft, med hand- och sjelfmatning.

Som af figuren å föregående sida synes, äro dessa maskiner särdeles stadiga och helt och hållet sjelfständiga, då alla utvexlingar, äfvensom fast och lös remskifva finnas inom maskinen. Bordet kan vridas åt sidan, samt höjas och sänkas på pelaren medelst dref och kuggstång. Foten är hyflad och försedd med T spår för att fästa större pjeser. N:o 1 har endast enkel utvexling, N:o 2 och 3 dubbel.

### Dimensioner och pris:

N:o.	Kan intaga i diam.	Spindelns diam.	Spindelns stigning.	Bordets diam.	Pelarens diam.	Vigt. Centner.	Pris. Kronor.
1	30 tum.	1 $\frac{3}{4}$ tum.	9 tum.	22 tum.	6 tum.	16 $\frac{1}{2}$	
2	30 »	2 »	9 $\frac{1}{2}$ »	24 »	6 »	19	
3	36 »	2 $\frac{1}{4}$ »	12 »	26 »	7 »	27	

# JOHN BERNSTRÖM & C:o,

## Stockholm,

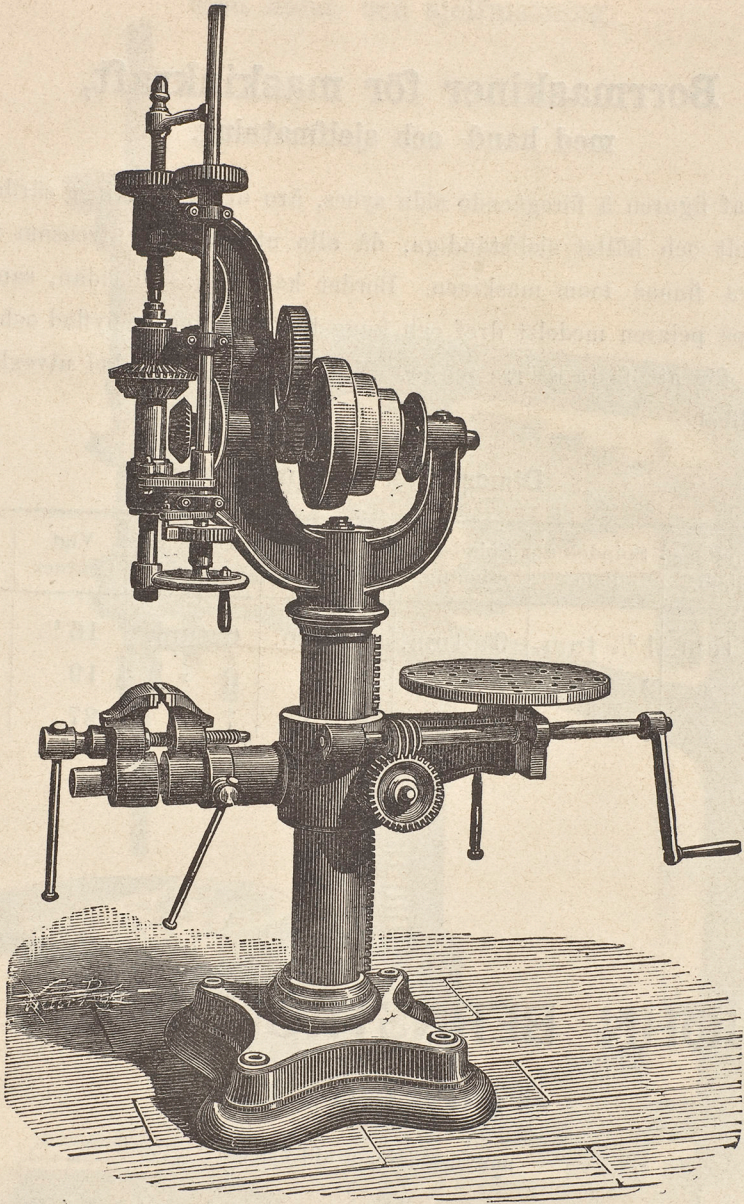
mottaga order å allt slags

Maskinsmide af Bessemer, som utföres *väl, fort och billigt.*

### Dannemora Gjutstål

för alla slags verktyg å lager.

## Borrmaskiner för maskinkraft.

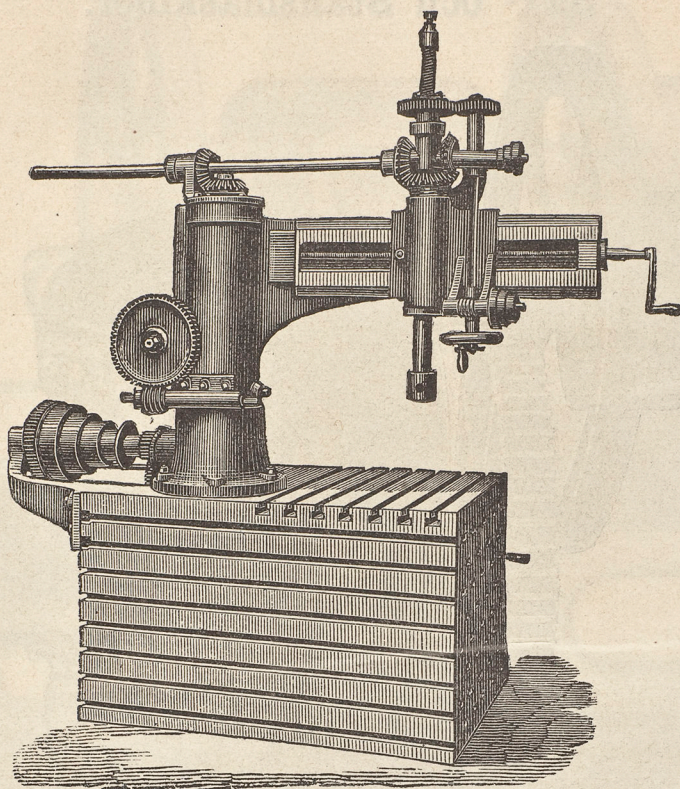


### N:o 21.

Kan borra upp till 2 tums hål, är försedd med både bord och parallellstöd, dubbel utvexling, kan intaga 28 tums diameter, spindelns stigning 5 tum, bordets diam. 20 tum, vikt 13 Ctr.

**Pris, med tak-kon** ..... **Kronor**

## Radial bormaskin.



Armen är 4 fot 6 tum lång, och kan vridas i full cirkel, kan höjas och sänkas 12 tum. Försedd med stålspindel  $2\frac{1}{4}$  tum i diam. med 15 tums stigning, spindeldockans rörelse på armen är 3 fot. Bädden är hyflad och försedd med T spår, 6 fot lång, 3 fot bred och 2 fot 9 tum hög. Väger c:a 38 Ctr. Med takrörelse och skrufnycklar, komplett.

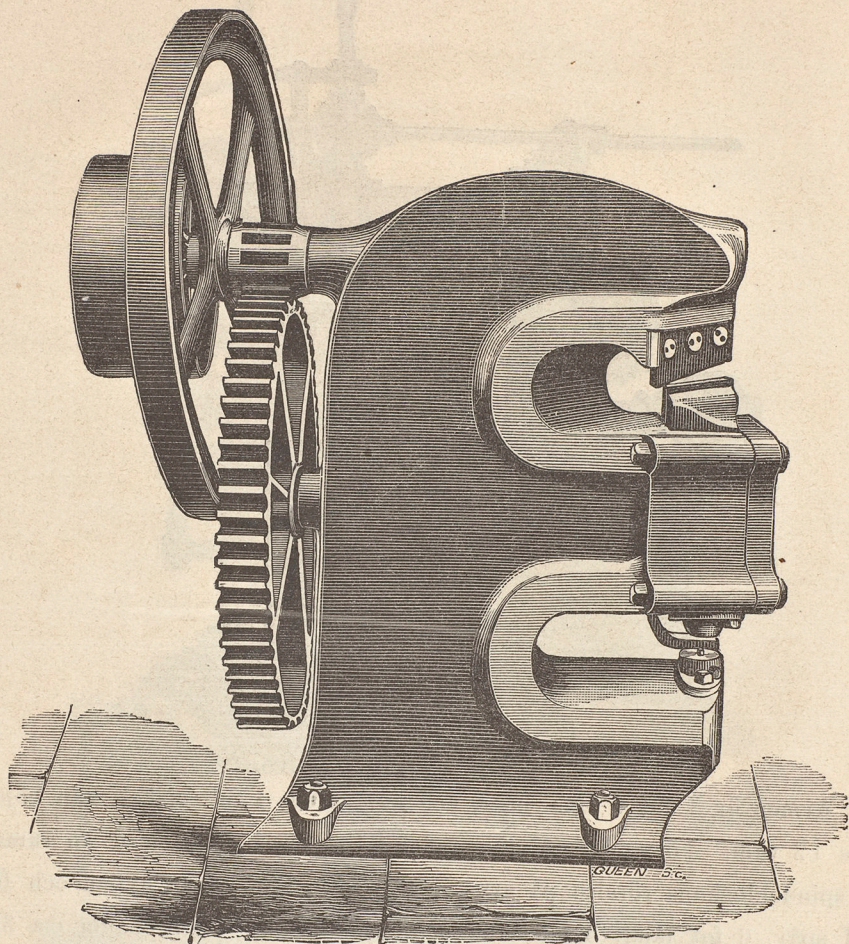
Pris ..... Kronor

**JOHN BERNSTRÖM & C:o,**

**Stockholm,**

försälja **Ram-** och **Cirkelsågar** af Bessemer- och Gjutstål, **Maskin-**  
remmar af läder och **Segelduk** af yppersta **qualité**  
till billigaste priser.

## Sax- och Stansmaskiner.



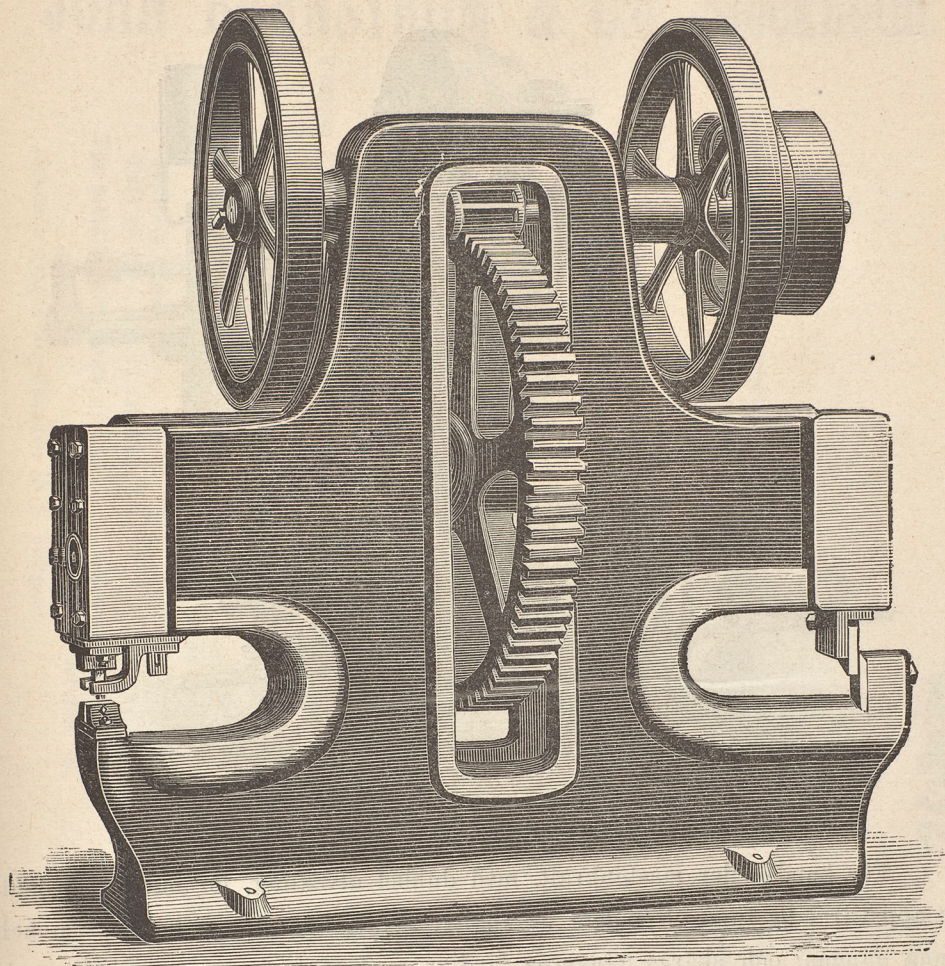
### N:o 1.

Maskinen N:o 1 har saxen och stansen på samma sida, saxskären äro placerade i vinkel för att kunna afklippa långa stänger, svänghjulet förses med handtag för att kunna arbeta för handkraft.

Kan klippa  $\frac{5}{8}$  tums plåt 12 tum från kanten och stansa  $\frac{5}{8}$  tums plåt 17 tum från kanten. Maskinen väger 36 Ctr.

Pris..... Kronor

## Sax- och Stansmaskiner.



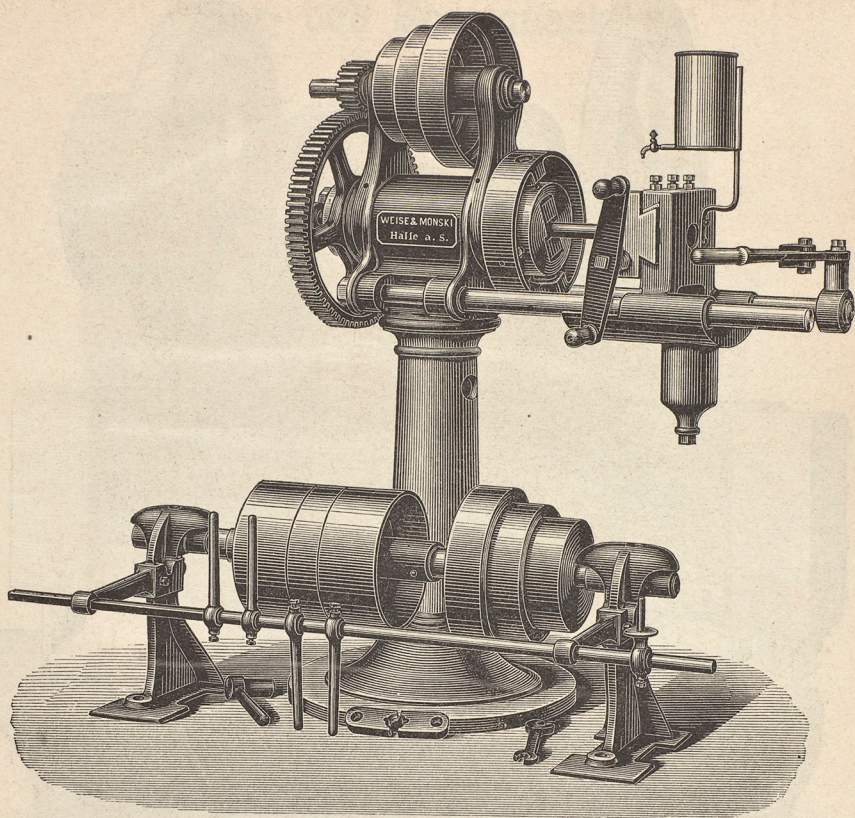
N:o 2.

Dessa maskiner hafva saxen på ena sidan och stansen på den andra, samt stansen försedd med särskild stopprörelse. Ett par saxskär, stans och dyna åtfölja hvarje maskin. N:o 2 och 3 hafva enkel utvexling, N:o 4 och 5 dubbel. — Som af vigterna synes äro dessa maskiner särdeles solida.

## Dimensioner och pris:

N:o.	Plåttjocklek som arbetas tum.	Klipper från kanten tum.	Stansar hål i diam. tum.	Stansar från kanten tum.	Exenter-axelns diam. tum.	Ungefärlig vikt. Centner.	Pris. Kronor.
2	$\frac{3}{4}$	16	$\frac{3}{4}$	16	6	108	
3	$\frac{7}{8}$	16	$\frac{7}{8}$	16	6	120	
4	1	20	1	20	7	168	
5	$1\frac{1}{4}$	20	$1\frac{1}{4}$	20	9	216	

## Gängmaskin.



För hand- eller maskinkraft, med dubbel utvexling, för bultar och muttrar upp till  $1 \frac{1}{4}$  tum. Spindeln är ihålig, så att huru långa bultar som helst kunna gängas; och skäras gängerna färdiga med en genomgång. Skall maskinen drivas för hand, sättes ett handtag på ändan af axeln, tätt intill det lilla kugghjulet.

Backar till dessa maskiner, skäras direkt i desamma, hvadan de ej kunna efterbeställas.

**Pris** med takrörelse och ett par backar **Kr.**

Backar och tappar pr par, *medelpris* **Kr.**

---

**JOHN BERNSTRÖM & C:o,**  
**Stockholm.**

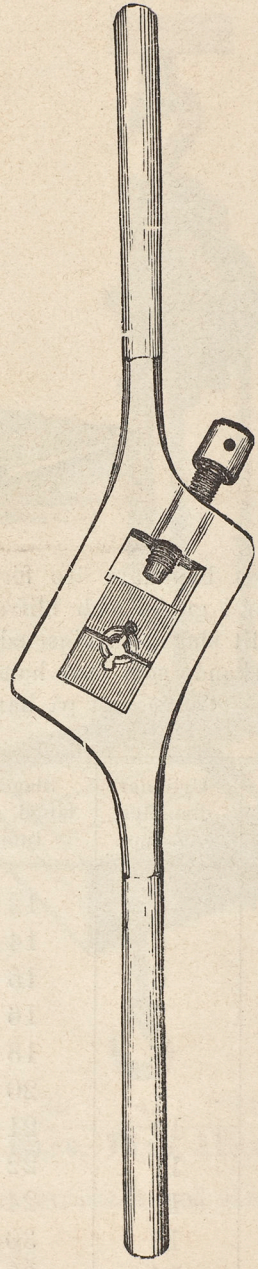
# JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.

## Bästa Gängkloppar för maskinverkstäder, Whitworths stigning.

Att gänga .....	$\frac{1}{4}''$ , $\frac{3}{8}''$ och $\frac{1}{2}''$ .	$\frac{5}{8}''$ , $\frac{3}{4}''$ , $\frac{7}{8}''$ och $1''$ .	$1\frac{1}{8}''$ , $1\frac{1}{4}''$ , $1\frac{3}{8}''$ och $1\frac{1}{2}''$ .	$1\frac{3}{4}''$ , $2''$ , $2\frac{1}{4}''$ och $2\frac{1}{2}''$ .
Pris med 2 tappar till hvarje storlek ...	<b>Kronor 20.</b>	<b>50.</b>	<b>80.</b>	<b>190.</b>
» » 3 » » » » ...			<b>28.</b>	<b>65.</b>
» på Sätthårdade Svängjern till tapparne »		<b>5.</b>	<b>12.</b>	<b>22.</b>

En låda innehållande en sats  $\frac{1}{4}''$ ,  $\frac{3}{8}''$  och  $\frac{1}{2}''$ , en sats  $\frac{5}{8}''$ ,  $\frac{3}{4}''$ ,  $\frac{7}{8}''$  och  $1''$  samt en sats  $1\frac{1}{8}''$ ,  $1\frac{1}{4}''$ ,  $1\frac{3}{8}''$  och  $1\frac{1}{2}''$  med 2 tappar till hvar storlek och Sätthårdade Svängjern. **Pris: 240 Kronor.**

Gängtyg.



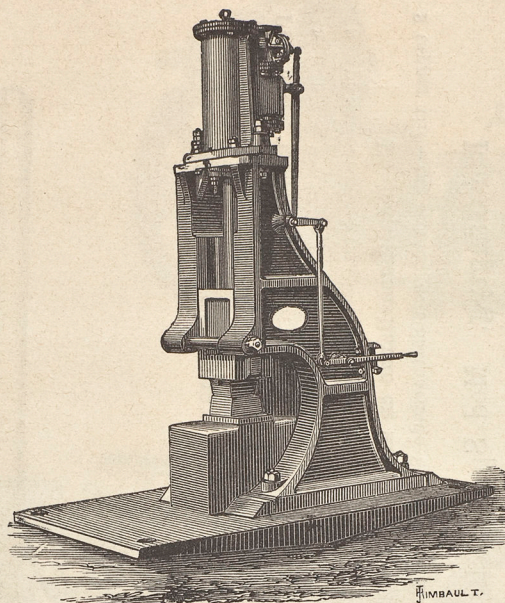
## Rör-Gängtyg. Med Spets- och Gradtapp till hvar storlek.

För jernrör, bästa kvalitet:	En sats $\frac{1}{8}''$ och $\frac{1}{4}''$ .		$\frac{3}{8}''$ , $\frac{1}{2}''$ , $\frac{3}{4}''$ och $1''$ .	$1\frac{1}{4}''$ , $1\frac{1}{2}''$ och $2''$ .
	<b>Pris: Kronor 13.</b>		<b>50.</b>	<b>105.</b>
Separata tappar.....	$\frac{1}{8}''$	$\frac{1}{4}''$	$\frac{3}{8}''$	$\frac{1}{2}''$
Pris pr st.....	<b>Kronor 1,50</b>	<b>1,75</b>	<b>2,25</b>	<b>2,75</b>
För messingsrör, bästa kvalitet:	En sats $\frac{1}{4}''$ , $\frac{3}{8}''$ och $\frac{1}{2}''$ .		$\frac{5}{8}''$ , $\frac{3}{4}''$ och $\frac{7}{8}''$ .	$1''$ , $1\frac{1}{8}''$ och $1\frac{1}{4}''$ .
	<b>Pris: Kronor 16.</b>		<b>26.</b>	<b>40.</b>

Sekunda kvalitet Rör-Gängdon **15 %** billigare.

# JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.

## Ånghammare.



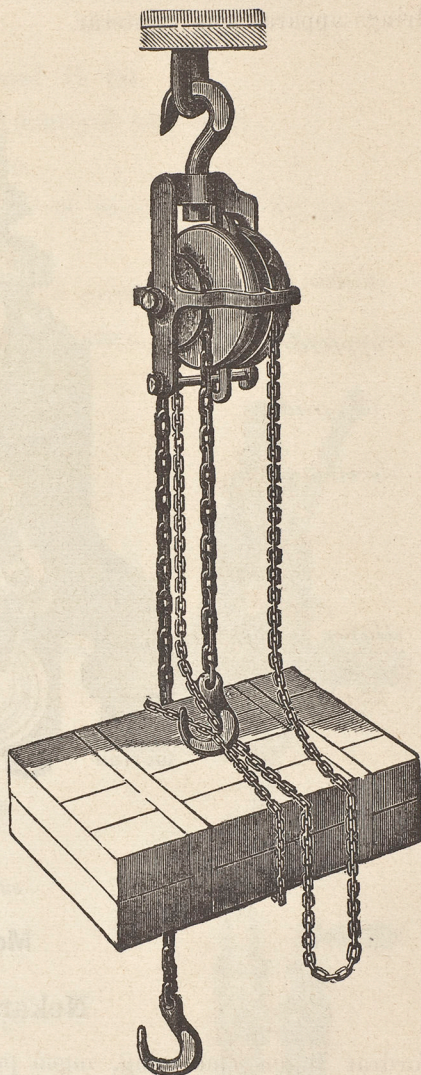
Dessa hammare äro försedda med dubbel stol, hvaremellan hammarhufvudet löper i guider och blifva derigenom särdeles åtkomliga och ändamålsenliga för allt slags Maskinsmedje-arbete och Knippsmide. De levereras med såväl sjelfverkande som med handreglerad slidrörelse och från  $\frac{1}{2}$  cwt t. o. m. 15 cwt (1 cwt. = 120  $\alpha$ ) vigt på hammarhufvudet (incl. pistonstång och kanna).

Storlek i cwt.	Cylinder diameter, eng. tum.	Slagets längd, eng. tum.	Ungefärlig vigt i svenska centner, komplett.	Pris Kronor, utan städ, bottenplåt och pän.	Pris Kronor, komplett enligt illustration.
$\frac{1}{2}$	5	12	28	.....	.....
1	5	14	50	.....	.....
2	6	15	62	.....	.....
3	7	16	67	.....	.....
4	8	18	75	.....	.....
5	9	20	114	.....	.....
6	10	21	138	.....	.....
8	11	22	168	.....	.....
10	11	24	204	.....	.....
12	12	30	252	.....	.....
15	14	30	306	.....	.....

JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.

## Eades Patent Epicycloid-Block.

Dessa block garanteras vara de kraftigaste och bästa som för närvarande kunna erhållas. Med 1 tons block af denna sort kan en man verkligen lyfta 1 ton, hvilket ej kan ske med någon annan sort. De qvarhålla lasten i hvilket läge som helst då handkettningen släppes, och hafva flere speciela fördelar, hvaraf den förnämsta är deras stora nyttiga effekt. De rekommenderas såsom särdeles tid- och kraftbesparande i alla slags industriella verk der större tyngder behöfva lyftas, såsom i Mekaniska verkstäder, Qvarn- och Sågverk, Bryggerier, Skeppsvarf, Stenhuggerier m. fl. dylika anläggningar. Hvarje block är försedt med hand- och lastketting af lagom längd för 15 fots lyfthöjd.



Maximum lyftkraft i Centner:    12    24    36    48    72    96  
**Pris** för Blocket komplett **Kr. 36,50, 54,75, 65,50, 76,25, 118,75, 137,50.**

96 Centners block föres vanligen på lager utrustadt med särskildt större hjul för handkettningen och kostar sådant **Kr. 158.**

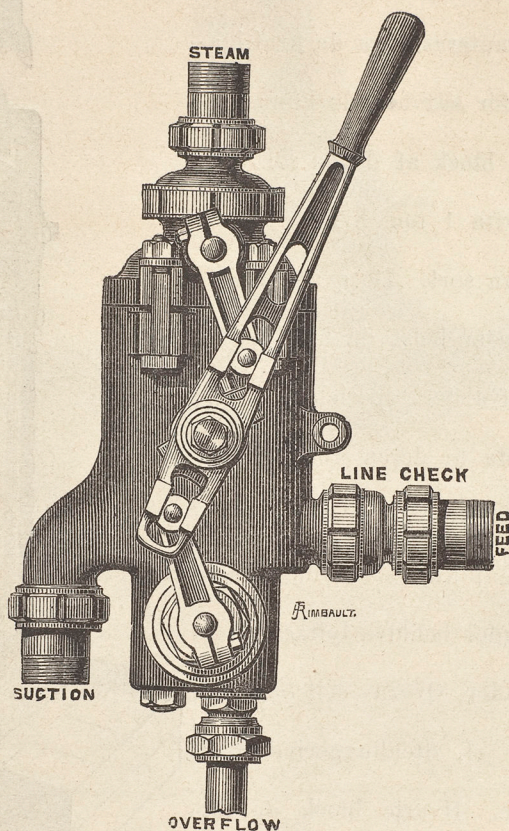
Pris på större block erhålles på begäran.

## Hancock's Inspirator.

Den mest fullständiga och kompletta ångpannematare och vattenuppfodrings-apparat som existerar.

*Matar och  
uppfodrar  
60 grader  
varmt vatten.*

*Matar genom  
förvärmare.*



*Alla storlekar  
suga 25 fot  
högt.*

*Inga ventiler  
eller delar  
utsatta för  
nötning.*

**Modell N:o A.**

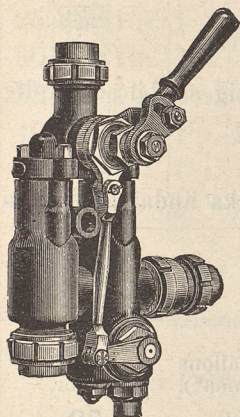
**Nekar aldrig arbeta,**  
fordrar ingen smörjning, ingen putsning, inga reparationer och blir derigenom  
betydligt billigare än den simplaste pump! *För pris och effekt se sid. 31.*

**JOHN BERNSTRÖM & C:o,  
Stockholm.**

Inspiratorn är så att säga en kombination af Pump och Injektor. Den användes med stor fördel såväl för ångpannematning som för vanlig vattenuppföring!

Vid användande som matare-apparat har den framför de vanliga Injektorerna följande företräden och fördelar:

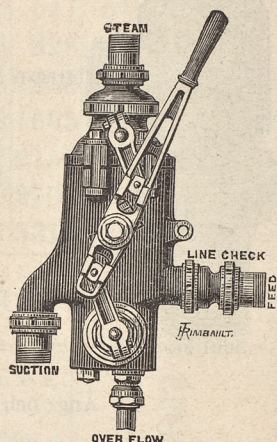
- »Den suger vattnet upp ända till och med 25 fot.
- »Arbetar utan justering vid huru olika ångtryck som helst.
- »Hvilken eldare som helst kan sköta den.
- »Sugapparaten kan användas enbart om så önskas, t. ex. för att fylla reservoarer och dylikt.
- »Lyfter och matar vatten af ända till + 60 grader celsius.
- »Gör, till följe af sin förmåga att suga upp vatten, matarecisterner alldeles öfverflödiga.



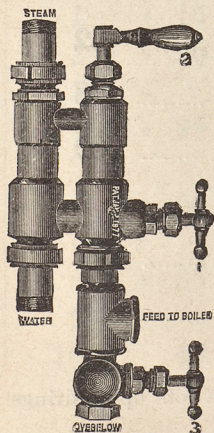
Modell för storlekarne  
N:o 0, 1 och 2.

Modellen N:o A,  
hvilken skötes med endast ett hand-  
grepp, användes *hufvudsakligen* på  
Lokomotiv och Ångbåtar.

*Se vidare sid. 31.*

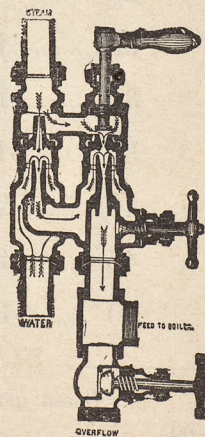


Modell för storlekarne  
N:o 3 och högre.



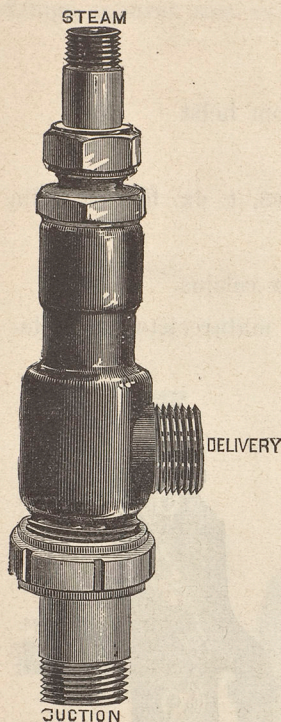
Modellen N:o C,  
med trenne särskilda ventilkranar, använ-  
des *hufvudsakligen* för stationära ång-  
pannor och för vanlig vattenuppföring.

*Se vidare sid. 31.*



Genomskäring.

## Ejektorer.



Hancock's *Ejektor* eller vattenlyftare *trycker* ej endast upp vattnet ända till 18 fot högt, utan suger äfven, liksom *Injektorerna* ända från 25 fots djup och är härigenom synnerligen lämplig att användas i stället för pumpar ombord å ångbåtar, såväl för däckspolning som för länsning. De ha det stora företrädet framför vanliga ejektorer, att de tillfölje af sin sugförmåga kunna placeras högt upp, t. ex. på ett skott i maskinrummet.

För Bryggerier har den visat sig särdeles lämplig för uppfordring af varma fluida.

Till förtunning af luft för olika ändamål är den äfven med stor fördel använd.

	Ång- och tryckrör.	Ångrör.	Ger gallons pr timma*).	Pris Kronor.
N:o 15	3/4" diam.	3/8" diam.	300	32
» 20	1" »	1/2" »	540	44
» 25	1 1/4" »	3/4" »	900	52
» 30	1 1/2" »	3/4" »	1,260	68
» 35	1 1/2" »	3/4" »	1,740	80
» 40	2" »	1" »	2,230	100
» 45	2 1/4" »	1" »	2,870	120
» 50	3" »	1 1/4" »	3,480	160

\* ) Dessa kvantiteter äro beräknade efter 60  $\bar{u}$  ångtryck och fyra fots uppfordringshöjd.

**Tabell N:o 1.** Utvisande vattenkvantitet pr timma vid olika ångtryck, beräknad vid 4 fots lyfthöjd. — Vid 25 fots lyfthöjd blir resultatet 25 % lägre. Priserna gälla fritt Stockholm.

**Modell N:o C.**

Storlek N:o.	Pris Kronor.	Rör-diameter.		Ångtryck i $\alpha$ pr kvadrattum.										Ungfärdig Hastkraft.
		Vatten.	Ånga.	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	
				Effekt i Gallons pr timma.										
7 $\frac{1}{2}$	<b>76</b>	3/8"	3/8"	28	40	45	54	60	65	67	69	72	76	4
8 $\frac{3}{4}$	<b>85</b>	1/2"	3/8"	40	58	65	75	83	89	90	95	100	105	6
10	<b>95</b>	1/2"	3/8"	55	72	85	94	105	120	124	127	131	136	8
15	<b>114</b>	3/4"	1/2"	115	178	206	237	258	282	287	294	306	307	12
20	<b>171</b>	1"	3/4"	190	270	350	400	452	504	526	547	570	594	20
25	<b>228</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1"	348	450	554	628	704	780	798	828	860	896	25
30	<b>285</b>	1 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	500	620	765	890	1012	1130	1183	1235	1278	1318	40
35	<b>342</b>	1 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	756	902	1038	1188	1348	1524	1598	1665	1700	1724	50
40	<b>418</b>	2"	1 $\frac{1}{2}$ "	1080	1240	1400	1565	1775	2000	2077	2150	2218	2250	70
45	<b>475</b>	2"	1 $\frac{1}{2}$ "	1595	1770	1970	2125	2300	2552	2632	2707	2776	2842	85
50	<b>570</b>	2"	2"	1900	2075	2283	2561	2850	3150	3237	3319	3395	3468	100

**Tabell N:o 2.**

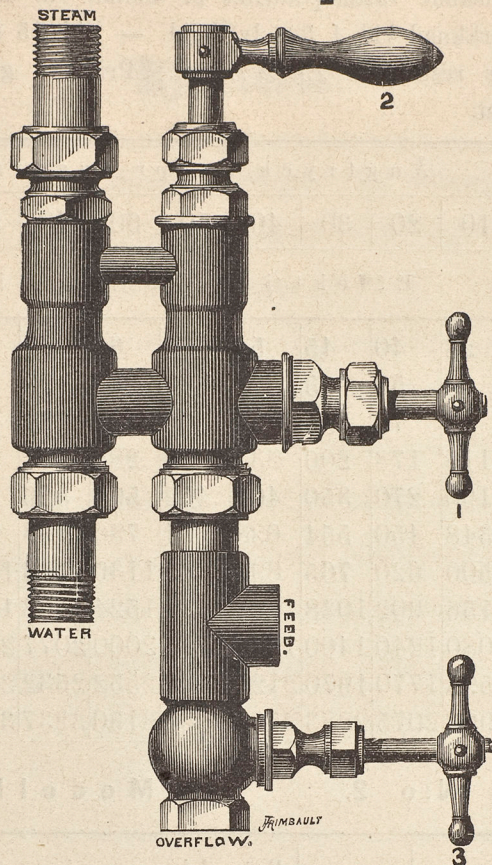
**Modell N:o A.**

Storlek.	Pris Kronor.	Rördimensioner.			Effekt se föregående tabell N:o 1.
		Ånga.	Aflopp.	Sug.	
N:o 0 = N:o 10 Modell C	<b>135</b>	3/4"	3/4"	3/4"	
» 1 = » 15 »	<b>152</b>	3/4"	3/4"	3/4"	
» 2 = » 20 »	<b>210</b>	3/4"	1"	1"	
» 3 = » » »	<b>243</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	
» 4 = » 25 »	<b>285</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	
» 5 = » » »	<b>304</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	
» 6 = » 30 »	<b>333</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	
» 7 = » » »	<b>352</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	
» 8 = » 35 »	<b>366</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	
» 9 = » » »	<b>395</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	
» 10 = » 40 »	<b>428</b>	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	

**JOHN BERNSTRÖM & C:o, Stockholm.**

## Hancock's Inspirator.

Den bästa  
ångpannematare  
som finnes  
för  
alla slag  
ångverk.  
Enkel,  
pålitlig,  
alltid  
i ordning.



Den enklaste och  
bästa Pump som  
finnes,  
fordrar  
mindre ånga än  
hvilken annan  
ångpannematare  
som helst.  
Nötes ej,  
behöfver ej  
smörjas!

Modell N:o C.

### Regler för uppsättning och skötsel.

Figuren visar hvilka rörföreningar äro för »ånga», »vatten» och »matning». Ångan till apparaten bör tagas direkt från pannan, och ej från något annat ångrör. Placera en ventil på ångröret tätt framför Inspiratorn, till pådragningsventil, och en stigventil på tryckröret emellan Inspiratorn och pannan.

Blås igenom ångröret innan det förenas med Inspiratorn. För en stor sughöjd eller långt afstånd bör sugröret tagas af näst större diameter än föreningen. Var omsorgsfull att få sugledningen fullkomligt tät.

Inspiratorn suger ej varmare vatten än  $+60^{\circ}$  C. vid låg eller  $+38^{\circ}$  C. vid stor sughöjd. För en sughöjd af omkring 5 fot behöfves omkring 10  $\bar{\text{a}}$  ångtryck, för 10 fot 15  $\bar{\text{a}}$ , för 20 fot 25  $\bar{\text{a}}$  och för 25 fot cirka 35  $\bar{\text{a}}$  ångtryck. Hvarje apparat är omsorgsfullt provvad vid verkstaden, och garanteras arbeta fullkomligt, om reglerna för uppsättningen noggrant följas.

**För att igångsätta inspiratorn** ser man till att afloppsventilerna (märkta 1 och 3), äro öppna och att tryckventilen (märkt 2) är stängd.

Ånga påsläppes. Sedan vatten erhållits, stänges N:o 1, öppnas N:o 2 ett qvarts slag och stänges N:o 3, då Inspiratorn är i verksamhet. Ingen justering behöfves för varierande ångtryck, men det lemnade vattnets mängd och temperatur kan varieras genom att öka eller minska vatten- och ångtilloppen. Förhållandena på olika ställen äro härvidlag så olika, att någon absolut regel ej kan gifvas, men en duglig maskinist lär sig snart att reglera ång- och vattenventilerna så, att bästa resultat ernås.

# Syddade impregnerade Bomulls- Maskinremmar.

Fullständigt oberoende af fuktighet, ånga eller torr värme, utan skarfvar, hålla sig alltid absolut raka.

Pris pr löpande fot.

4-dubbel motsvarar enkel läderrem.			6-dubbel motsvarar stark läderrem.			8-dubbel motsvarar dubbel läderrem.			10-dubbel motsvarar extra stark dubbel läderrem.		
Bredd.		Kronor.	Bredd.		Kronor.	Bredd.		Kronor.	Bredd.		Kronor.
Eng. tum.	mm.		Eng. tum.	mm.		Eng. tum.	mm.		Eng. tum.	mm.	
1	25	0,30	2	50	0,75	4	101	1,80	10	254	5,35
1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	32	0,35	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	63	0,90	5	127	2,25	12	306	6,45
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	38	0,40	3	76	1,10	6	152	2,70	15	381	8,05
1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	45	0,50	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	89	1,25	7	178	3,10	18	457	9,65
2	50	0,55	4	101	1,45	8	202	3,60	24	610	12,85
2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	57	0,60	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	114	1,60	9	228	4,00	30	761	16,00
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	63	0,70	5	127	1,80	10	254	4,45	40	1018	21,40
2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	0,75	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	142	2,00	11	279	4,80	48	1220	25,65
3	76	0,80	6	152	2,15	12	306	5,35			
3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	89	0,95	7	178	2,50	15	381	6,70			
4	101	1,05	8	202	3,90	18	457	8,05			
4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	114	1,25	9	228	3,20	20	508	8,95			
5	127	1,35	10	254	2,60						
6	152	1,60									

För mellanliggande dimensioner i proportion till ofvanstående priser.

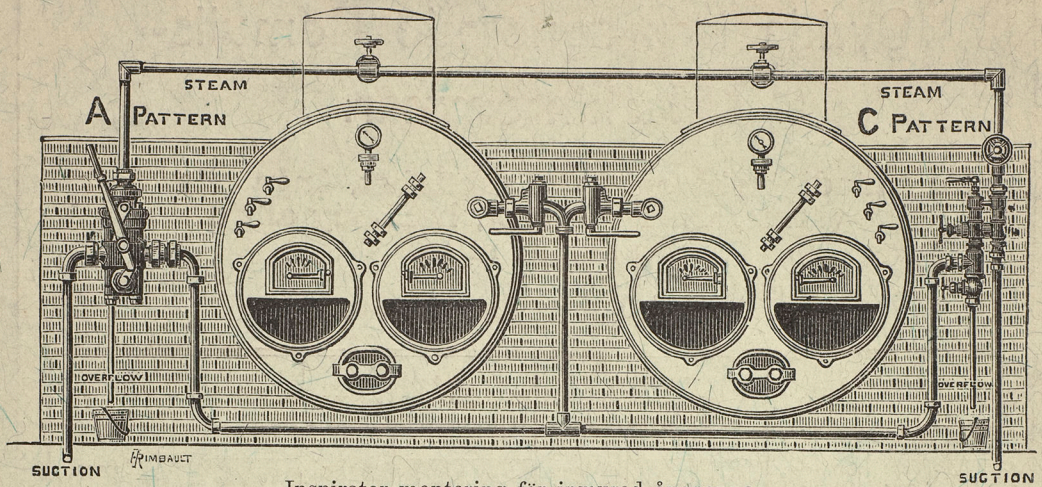
De med kursiva siffror utmärkta bredderna föras i lager.

# Helväfda Bomulls-Maskinremmar.

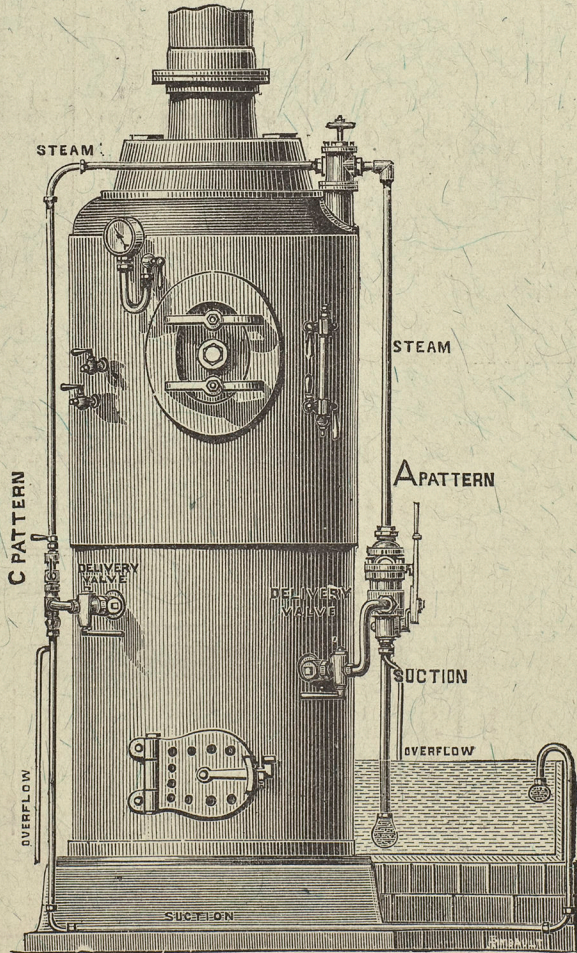
Pris pr löpande fot.

Bredd i v. t.	N:o 00.		N:o 00 1/2.		N:o 000.		Bredd i v. t.	N:o 001/2.		N:o 000.		Bredd v. t.	N:o 000.	
	hvita.	bruna.	hvita.	bruna.	hvita.	bruna.		hvita.	bruna.	hvita.	bruna.		hvita.	bruna.
2	20	22	28	31	—	—	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	65	70	75	80	14	155	165
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	22	24	32	35	—	—	7	70	75	80	85	15	170	180
3	24	26	36	39	44	47	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	75	80	85	90	16	185	195
3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	26	28	40	43	48	51	8	80	85	90	95	17	200	210
4	28	30	44	47	52	55	9	90	95	100	105	18	215	225
4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	30	33	48	52	56	60	10	100	105	110	115	19	230	240
5	33	36	52	56	60	64	11	110	115	120	125	20	245	255
5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	36	40	56	60	65	69	12	—	—	130	135	21	260	270
6	40	44	60	65	70	75	13	—	—	140	150	22	275	285

# JOHN BERNSTRÖM & C:o, STOCKHOLM.



Inspirator montering för inmurad ångpanna.



Inspirator montering för fristående ångpanna.