

# [Kataloger] - 11

John Bernström & c:o

*Vardagstryck Affärstryck 1800-tal*  
8:o



National Library  
of Sweden

Katalog N:r 16.

*OBS. Nedsatta priser.*

**H. GRUSON'S**

PATENTERADE

**EXCELSIOR-QVARNAR**

SÄLJAS UTESLUTANDE

AF

**JOHN BERNSTRÖM & C:o,**

11 STORKYRKOBRINKEN, 11,

**STOCKHOLM.**

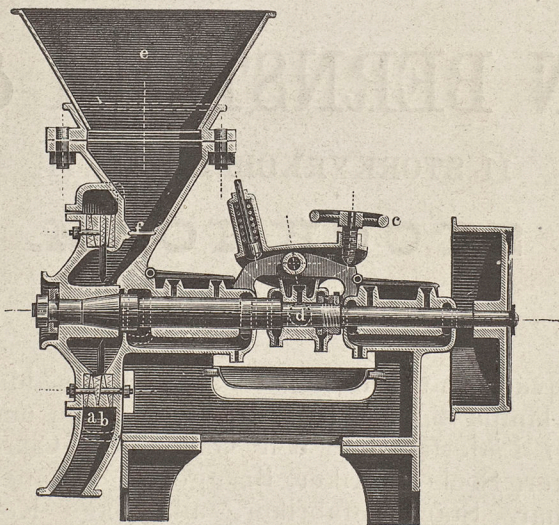
Excelsior-qvarnarna äro hufvudsakligen afsedda för **spanmålsgröpfung** men lämpa sig äfven för malning af en mängd andra ämnen använda i Läderfabriker och Garfverier, Cikorie- och andra Surrogat-fabriker, Sockerfabriker, Bryggerier, Brännerier, Ben-, Salt- och Färgqvarnar, Stärkelsefabriker, alla slags Kemiska fabriker, Pappers- och Krutbruk, Apothek, Speceri- och Drogförsäljningar, etc.

*OBS. Nedsatta priser.*



## Beskrifning.

Excelsiorqvarnens arbetande delar äro två vertikala ringformiga skifvor, af hvilka den ena är fästad i qvarnkåpan och den andra roterar med den vertikala axeln, hvarpå den är fästad. Som af figuren å sidan 7 synes, äro malskifvorna försedda med trekantiga tänder eller kuggar, sittande i koncentriska ringar, och hvilka äro så anordnade, att tand- eller kuggringen i den ena skifvan passar i det i sektion likaledes trekantiga spåret mellan två rader i den andra skifvan. Matningen sker som vanligt från centrum, och säden eller malgodset föres af centrifugalkraften utåt på samma gång den måste passera mellan malskifvornas alla tandrader innan det nedfaller i den under qvarnmunnen placerade säcken. Tänderna skära med den i förhållande till rörelseriktningen främre kanten, hvarför man då de slutligen blifvit nötta slöa, endast har att förändra rörelseriktningen (genom att korsa dragremmen), så att de komma att skära med den förut obegagnade kanten. Då skifvorna äfven på denna kant blifvit nötta kunna de skäras genom att **vid mycket långsam gång** låta litet **skarp fin sand eller smergel med vatten** gå igenom qvarnen. Samma förfaringssätt upprepas till dess skifvorna blifvit utnötta på ena sidan, hvarefter de, som äro lika tandade på båda sidor, helt enkelt vändas. Malskifvorna kunna äfven under qvarnens gång inställas för att lemna önskad finhet på förmalningsprodukten. Qvarnen kan lemna antingen mjölräk eller mjölfri gröpe, ehuru för det senare särskilda malskifvor behövas.



Genomskäring.

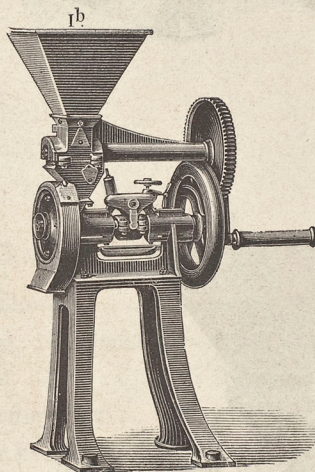
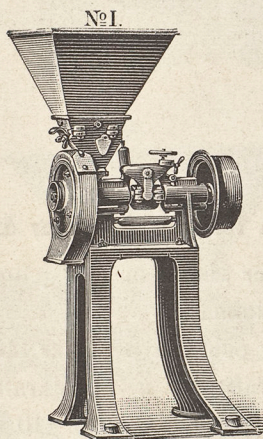
Medelhastigheten bör vara **cirka 450 slag i minuten**. Pris, kraftbehof och **afverkningsförmåga** äro angifna under motsvarande figurer och anges för denna sednare medelafverknigen pr timma för tung säd (råg, hvete, ärter, vicker, majs m. fl.), hvilken naturligen dock varierar efter åtskilliga omständigheter, såsom produktens finlek etc.



## Excelsiorqvarnarnes företräden framför andra äro:

- 1:o. Likformig förmalning vid hvarje finhetsgrad, likgiltigt om i torrt eller rått tillstånd.
- 2:o. Största afverkning.
- 3:o. Lätt skötsel. Reglering af finhetsgraden under gång.
- 4:o. Billighet, lätt ombyte af malskifvor.
- 5:o. Ingen tidsödande och dyrbar hackning förekommer.

Till följe af den ständigt stigande afsättningen på dessa qvarnar har det varit fabrikanten möjligt att nedsätta prisen till hvad i denna katalog angifves; hvarjemte föregående uppgifter annulleras.



N:r 1. Qvarn för maskinkraft

Malskifvediameter..... 200 m.m. (8 tum).  
 Afverkning pr timma... 250  $\text{t}$ .  
 Kraftbehof..... 1 till  $1\frac{1}{2}$  hästkr.  
 Remskifvans diameter... 200 m.m. (8 tum).

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarn utan fotställning..	1,17	<b>195</b>
Fotställning.....	0,60	<b>18</b>
Reservmalskifvor pr par	0,12	<b>16</b>
Nollskifva.....	0,21	<b>15</b>

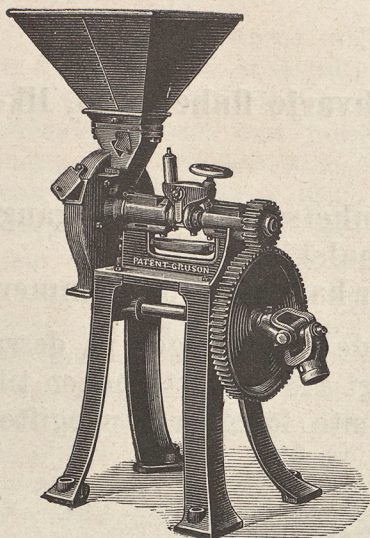
N:r 1 b. Qvarn för handkraft

med utvexling och mataresnäcka.  
 Malskifvediameter..... 200 m.m. (8 tum).  
 Afverkning pr timma 65  $\text{t}$ .

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarn utan fotställning..	1,88	<b>215</b>
Fotställning.....	0,60	<b>18</b>
Reservmalskifvor pr par	0,12	<b>16</b>

Qvarnen N:r 1 kan äfven med fördel användas för hästvandring, om denna anordnas med remskifva på stjernhjulstocken.

N:o 2b

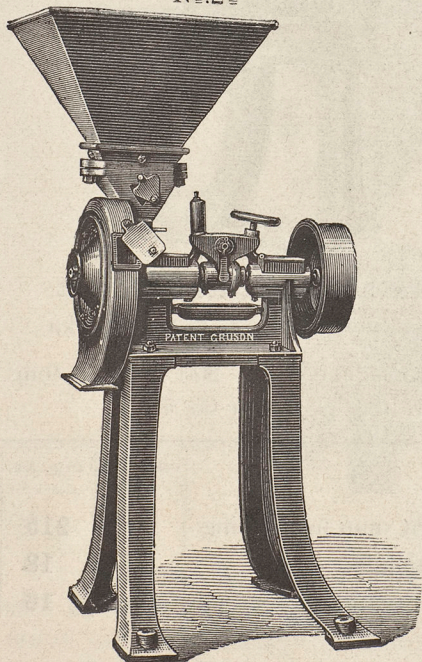


## N:r 2 b. Qvarn för hästvandring.

Malskifvornas diameter 260 m.m. ( $10\frac{1}{2}$  tum).  
 Afverkning pr timma... 300  $\text{t}$  vid 450 slag i  
 minuten.  
 Kraftbehof ..... 2 à 3 hästar.

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarn utan mataresnäcka.....	3,85	280
Mataresnäcka.....	0,35	25
Reservmalskifvor .....	0,19	22

N:o 2d

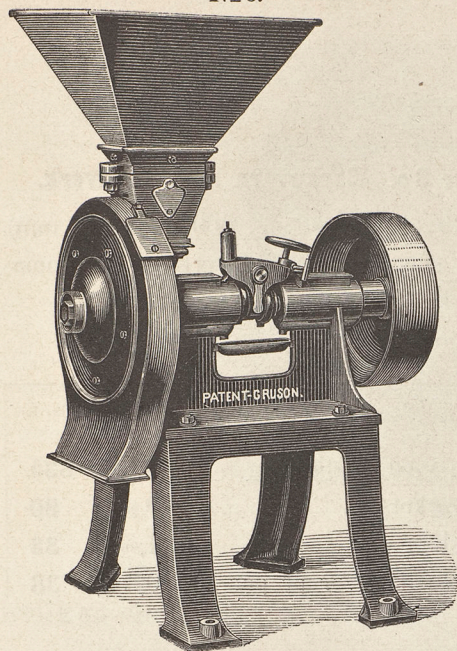


## N:r 2 d. Qvarn för maskin- eller dragkraft.

Malskifvediameter 260 m.m. ( $10\frac{1}{2}$  tum).  
 Afverkning pr timma:  
 Med vandring och 2 à 3 hästar 300  $\text{t}$ .  
 Med maskinkraft af 2 à 3 hästkrafter 600  $\text{t}$ .  
 Rems-kifvans diameter 250 m.m. (10 tum).

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarn utan fotställning.....	3,06	210
Fotställning.....	0,94	25
Nollskifva.....	0,28	20
Reservmalskifvor pr par.....	0,19	22
Skakverk i likhet med N:r 3 c		45
Om med krossverk i likhet med N:r 3 a och med fotställning		400

N:o 3.

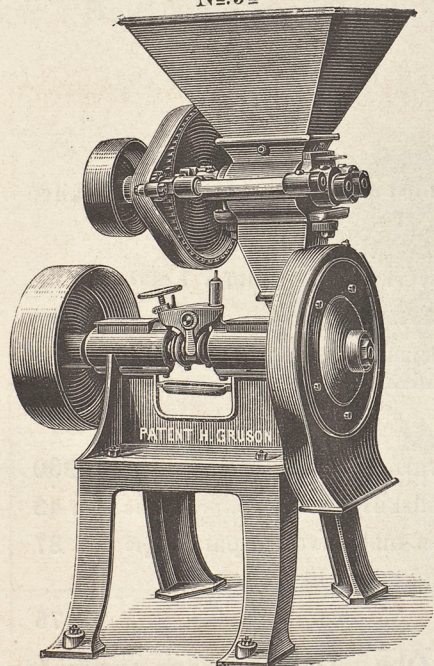


## N:r 3. Qvarn för maskinkraft.

Malskifvediameter..... 400 m.m. (16 tum).  
 Afverkning pr timma... 1,200 æ.  
 Kraftbehof..... 5 à 6 hästkrafter.  
 Remskifvans diameter.. 450 m.m. (18 tum).

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarnen med fot.....	7,30	<b>645</b>
Nollskifva.....	3,06	<b>33</b>
Reservmalskifvor pr par....	0,47	<b>38</b>

N:o 3a

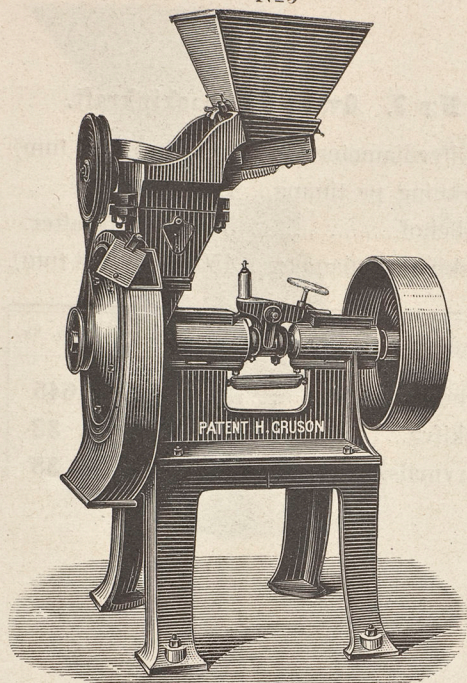


## N:r 3 a. Qvarn med krossverk.

Malskifvediameter ..... 400 m.m. (16 tum).  
 Afverkning pr timma 1,150 æ.  
 Kraftbehof ..... 4 à 6 hästkrafter.  
 Remskifvediameter..... 450 m.m. (18 tum).  
 Dito för krossverket 420 m.m. (16<sup>3</sup>/<sub>4</sub> tum).  
 Krossverkets antal slag 60 à 70 pr minut.

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarn med fot och kross- verk.....	9,60	<b>975</b>
Nollskifva.....	1,06	<b>33</b>
Reservmalskifvor pr par....	0,47	<b>38</b>
Nollskifva till krossverket..		<b>20</b>

Dessa qvarnar äro afsedda att användas vid alla tillfällen der materialet som skall malas förekommer i större stycken, så att de ej kunna fattas direkte af malskifvorna, som t. ex. oljekakor, ben etc. Krossverket drivnes af en särskild rem.

N<sup>o</sup> 3<sup>c</sup>

## N:r 3 c. Barkqvarn med skakverk.

Malskifvediameter..... 400 m.m. (16 tum).

Antal slag pr minut: Afverkning pr timma:

Ekbark 300 280 ₣.

Granbark 350 475 ₣.

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarn med fatställning .....	7,30	<b>635</b>
Skakverket.....	0,94	<b>80</b>
Nollskifva.....	1,06	<b>33</b>
Reservmalskifvor pr par....	0,47	<b>38</b>

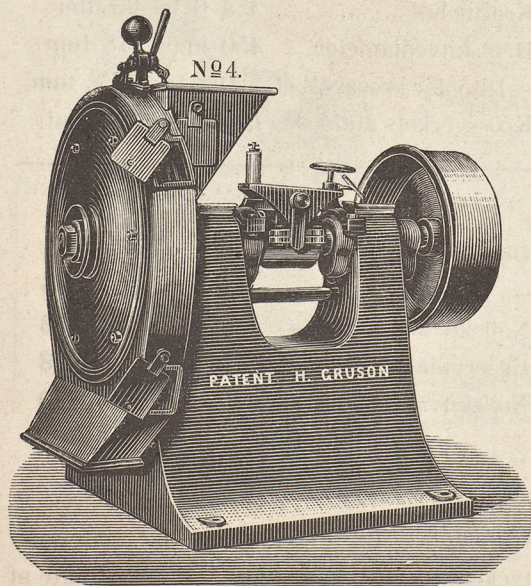
## N:r 4. Qvarn

med 600 m.m. (24 tum) Malskifvediameter.

Afverkning pr timma 1,800 ₣.

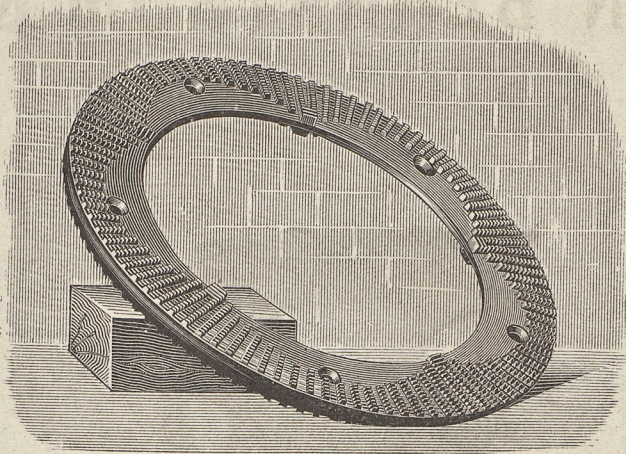
Kraftbehof..... 6 à 8 hästkr.

Remskifvans diameter 470 m.m. (19 t).

N<sup>o</sup> 4.

	Vigt. Ctr.	Pris. Kr.
Qvarnen.....	13,40	<b>990</b>
Nollskifva .....	1,18	<b>43</b>
Res.-malskifvor pr par	1,18	<b>87</b>
Skakverk i likhet med N:r 3c .....		<b>75</b>

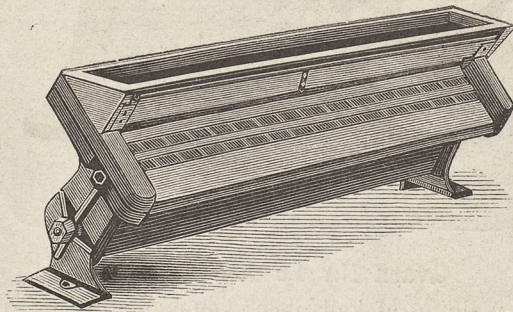
Obs. Denna qvarn användes med fördel såsom förmalnings- och gröpningsqvarn i större qvarnverk.



Malskifva.

Priserna å malskifvor äro angifna under hvarje qvarn till hvilken de höra.

Reservmalskifvor af alla dimensioner finnas ständigt på lager i Stockholm.



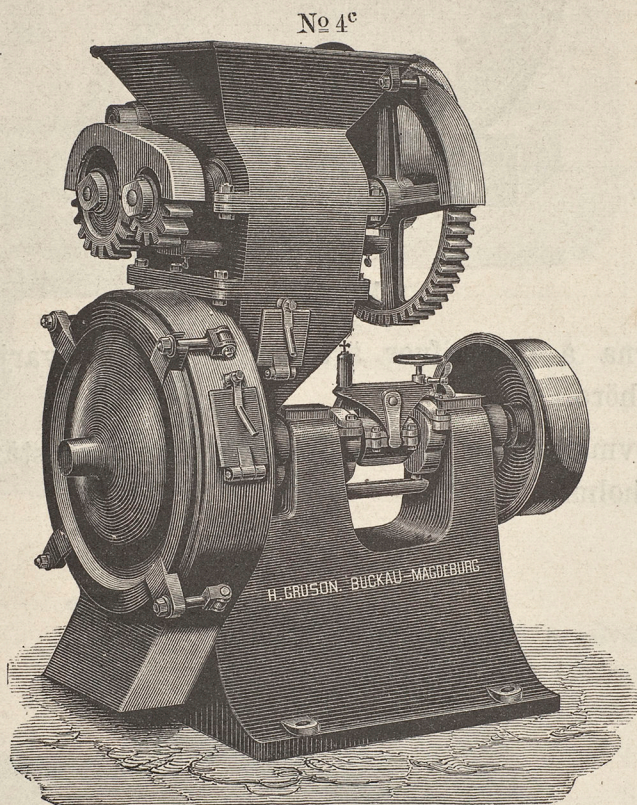
Magnetapparat

för att qvarhålla spik etc., som kan finnas i säden; de rekommenderas synnerligen både för dessa och andra qvarnar och inbespara inköpskostnaden på mycket kort tid.

N:r	Passar för qvarn	Vigt. &	Pris. Kr.
1	N:r I .....	13,50	50
3	N:r II .....	21,00	100
5	N:r III .....	37,50	175
6	N:r IV .....	49,00	230

# JOHN BERNSTRÖM & Co, STOCKHOLM.

Maskinremmar från lager.  
Prisuppgift på begäran.



Qvarn N:r 4 c med krossverk  
för malning af kalk, ben, kemikalier m. m. dyl.

Prisuppgifter å qvarnar för andra ändamål än  
i denna katalog uppgifvits lemnas på begäran franco.

Bomolja och Maskinolja från lager.  
Prisuppgift på begäran.

# JOHN BERNSTRÖM & Co, STOCKHOLM.