

[Rekommendationer]

Karmansbo aktiebolag

Vardagstryck Affärstryck
1800-tal 8:o



National Library
of Sweden



KARMANSBO

Karmansbo Aktiebolag

tillverka och försälja

LANCASHIREJERN

RÅSTÄNGER ❁ STÅNGJERN

ÄMNEN

POSTADRESS:

Karmansbo Aktiebolag, Karmansbo.

Rikstelefon: 12.

STOCKHOLM, CENTRAL-TRYCKERIET, 1897.

Karmansbo Aktiebolag

tillverka och försälja:

Lancashirejern, ovälldt och välldt af följande stämplar



KARMANSBO



SHWN

Råstänger, valsade, platta och fyrkantiga;

Stångjern, valsadt och smidt, platta och fyrkantdimensioner;

Stångjern, valsadt rundt;

Ämnen, smidda för Mekaniska verkstäder,

» Axelfabriker,

» Jernvägsmateriel.



Stämpeln kan särskildt rekommenderas i anseende till jernets hållfasta, rena, sega och homogena beskaffenhet, hvarigenom det är lämpligt till maskinsmidan, som skola sätshärdas, poleras, galvaniseras m. m., samt för tillverkning af patentaxlar, ångpannenagel, tråd, söm och diverse andra maskinsmidan.

Örnjernet kan äfven utan svårighet »svetsas», då det är nödvändigt att förena tvenne jernbitar till ett stycke; vällen blir fullt säker och pålitlig, om den ändamålsenligt anbringas.

Requisitioner insändas till Karmansbo Aktiebolag, Karmansbo. Rikstelefon N:o 12.



Utlåtanden om jernets egenskaper.

Trollhättan den 6 Oktober 1886.

Karmansbo Bruks Aktiebolag.

Karmansbo.

På begäran få vi härmed intyga, att vi, som under de senaste tre åren använt c:a 150,000 kg. jern, dels smältstycken samt dels stång- och rundjern af Karmansbo bruks tillverkning, alltid funnit detsamma särdeles godt, homogent och slaggfritt samt lämpligt till maskindelar, som skola säts-
härda.

Till nageljern hafva vi under sista tiden uteslutande använt extra för detta ändamål tillverkadt rundjern (garfvadt af 1:ma jern och hammarvålldt), och hafva vi med afseende på detsamma kommit till det resultat, att det till alla delar motsvarar de fordringar, man kan ställa på nageljern af bästa qualité.

På grund af den erfarenhet, vi således vunnit om Karmansbo bruks tillverkning, kunna vi på det högsta rekommendera densamma, der ett starkt, segt och homogent material erfordras.

Trollhätte Mek. Verkstad som ofvan

Nydvist & Holm.

Trollhättan den 8 Maj 1897.

Karmansbo Bruks Aktiebolag.

Karmansbo.

Med hänvisning till vårt uttalande i skrifvelse af den 6:te Oktober 1886 få vi härmed meddela, att vi gerna gå Eder i ärade skrifvelsen af den 4:de dennes uttalade önskan

till mötes, att vi måtte lemna Eder ett utlåtande öfver det ämnesjern, vi från Eder erhållit. Sedan utfärdandet af det tidigare utlåtandet hafva vi af Karmansbo Bruks tillverknin-
gar användt circa 1,000 ton, och hafva vi städse funnit desamma vara af synnerligen god, homogen och slaggfri be-
skaffenhet, hvarför vi användt dem till maskinsmiden för noggrannaste ändamål. Särskildt fästa vi uppmärksamheten på, att vi användt jernet till sådana maskinsmiden, som se-
dermera skola sätshärdas, och hafva vi funnit detsamma till alla delar för detta ändamål synnerligen lämpligt. På grund af vår erfarenhet af detta jern kunna vi sålunda på det högsta rekommendera detsamma dels för sådana smiden, som sedermera skola sätshärdas, och dels till ändamål, der starkt och segt material erfordras.

Högaktningsfullt

Nydqvist & Holm.



Under en lång följd af år har vid Nya Trollhätte Ka-
nalbolags nybyggnads- och underhållsarbeten användts och användes fortfarande jern af Karmansbo Bruks tillverkning och kan därför på grund af vunnen erfarenhet härmed in-
tygas, att detta jern, vid jämförelse med andra tillverknin-
gar, i hvarje hänseende visat sig vara af framstående ut-
märkt god beskaffenhet.

Åker den 25 Maj 1897.

C. Wallström.

Mekanikus vid Nya Trollhätte Kanal.



På begäran af Karmansbo Bruksegare få vi nämna att vi, under åren 1874, 75, 76 och 77, användt flera tusen centner stångjern från Karmansbo Bruk, och är det oss ett nöje att intyga detta jerns goda egenskaper af renhet och mjukhet, hvarigenom det visat sig särdeles passande för galvanisering.

Trollhättan den 26 Januari 1882.

Stridsberg & Björck.



Undertecknad har under flera år, som jag varit egare af verkstaden, äfvensom sedan densamma öfvergick till bolag, användt smidesjern af Karmansbo Bruks tillverkning till sådana maskinarbeten, för hvilka ett material af bästa beskaffenhet varit erforderligt och får sålunda på grund af flerårig erfarenhet härmed intyga, att detta smidesjern i täthet, jemnhet i godset äfvensom styrka öfverträffar alla de jernsorter, som jag varit i tillfälle att bearbeta.

Eskilstuna Mek. Verkstad 16 Mars 1882.

Theofr. Munktell.



På begäran få härigenom meddela, att det ämnesjern af Karmansbo Aktiebolags tillverkning, som vi under många år användt till maskinsmide, enligt vår erfarenhet visat sig vara af i alla hänseenden utmärkt beskaffenhet, öfverträffande hvarje annat material i afseende på mjukhet och seghet. Till delar, som blifva utsatta för starka vibrationer, äfvensom till sådana maskindelar, hvilka skola sätshärdas, torde knappast något lämpligare material kunna erhållas.

Eskilstuna den 12 Maj 1897.

För Munktells Mek. Verkstads Aktie-Bolag

C. Thunberg.



På begäran få vi härmed med nöje intyga, att vi under många år användt ämnesjern af Karmansbo Bruks tillverkning i och för maskinsmide, och att det städse varit till vår belåtenhet, på grund af dess täthet, mjukhet och seghet.

Eskilstuna den 7 Maj 1897.

För Eskilstuna Jernmanufaktur-Aktiebolag

G. Fahlstedt.



Stockholm den 8 Maj 1897.

Undertecknade, som en lång följd af år använt Karmansbo Lancashire-jern, dels ämnesjern att smida utaf, dels rundjern till ångpannenagel, få med nöje meddela, att vi äro på det högsta tillfredsställda med detta jern, såsom varande användbart för alla slags maskinsmiden, hvilka i synnerhet skola sätshärdas. Det är alltigenom tätt och rent samt hållbart under arbetet. Der, hvarest Lancashire kan användas till ångpannenagel, hafva vi icke funnit något bättre material än Karmansbo Lancashire-jern.

Stockholm som ofvan.

För J. & C. G. Bolinders Mekaniska Verkstads Aktiebolag

Erik Aug. Bolinder.

A. E. Tidblad.



På begäran få vi meddela, att vi under de senare fyra åren använt smidt stångjern, i synnerhet gröfre dimensioner, af *Karmansbo Bruks tillverkning* och funnit detta jern vara af särdeles god beskaffenhet, såväl med afseende på fabrikation som qvalité.

Stockholm den 7 September 1882.

Aktiebolaget Atlas,

E. Fränckel.



På begäran af Karmansbo Bruksegare, som önskat vårt yttrande angående beskaffenheten af deras jern med stämpeln »Örn, Karmansbo», är det oss ett nöje att kunna vitsorda, att nämnda jern, hvaraf vi under flera år vid denna verkstad använt ämnesjern och gröfre dimensioner för åtskilliga behof, serdeles sådana smidesdetaljer, som varit utsatta för starkare påkänningar och kräft ett fullgodt jern, såsom exempelvis dragkrokar, skruf- och säkerhetskoppel för jernvägsvagnar och andra sådana delar, som fordrat en vidsträktare bearbetning, befunnits vara af en utmärkt seg, mjuk och tät beskaffenhet och för öfrigt hafva alla de goda egenskaper, som fordras för att åstadkomma ett fullgodt och på-

litligt arbete, hvadan vi för dylika ändamål kunna rekommendera denna jernsort, såsom varande ibland de bästa, vi under vår mångåriga verksamhet använt.

Södertelge den 27 September 1882.

Aktiebolaget Atlas,
Otto Ekenberg.



På begäran få vi härmed intyga, att vi under flera år använt af Karmansbo Aktiebolag levererad ämnesjern till ångpannenagel, och funnit detta i hållbarhet för ändamålet mycket öfverträffa Lancashire-jern från andra bruk.

Kristinehamn den 13 Maj 1897.

För Aktiebolaget Karlstads Mekaniska Verkstad Filial, Kristinehamn.
Gustaf Nygren.



Undertecknad får härmed intyga, att vi under en följd af år använt tusentals centner smidesjern af Karmansbo tillverkning stämpeln »Örn, Karmansbo» till en mängd arbeten, för hvilka ett material af bästa beskaffenhet är erforderligt. Samtidigt hafva vi äfven använt af andra tillverkningar, men alltid funnit Karmansbo-jernet öfverlägset i renhet, jemnhet och hållfasthet, hvarför vi numer till mera maktpåliggande ändamål nästan uteslutande begagna denna jernsort.

Köping den 14 Juni 1881.

Köpings Mekaniska Verkstads Aktiebolag,
Ivar Hallström.



Att det Lancashire-jern från Karmansbo Bruk, vi under en lång följd af år använt, hufvudsakligast vid vår tillverkning af vagnsaxlar, af hvilka större delen sätshärdas,

alltid visat sig vara ett för detta ändamål utmärkt material,
är det oss ett nöje att härmed intyga.

Köping den 6 Maj 1897.

Köpings Mekaniska Verkstads Aktiebolag,

Hjalmar Hallström.



Att vid Köping—Uttersbergs jernväg sedan år 1876 blifvit användt af Karmansbo smidesjern, stämpeln »Örn, Karmansbo», till alla å den rullande materielen vigtigare delar, som varit utsatta för stor påkänning såsom centerbuffers, dragstänger, koppel, säkerhetskrokar och lagergafflar m. m., ej endast till sedan nämnda år nybyggda 24 stycken vagnar, utan äfven vid alla förefallande reparationer och ombyten af skadade eller förslitna delar å den äldre materielen; och att jag dervid funnit Karmansbo jern i alla afseenden utmärkt och öfverträffa alla till sagda ändamål här förut använda jernsorter, får jag härmed på begäran intyga.

Köping den 8 November 1881.

Wilh. Elfving.

Maskiningeniör vid Köping—Uttersbergs jernväg.



Såsom komplettering till förestående intyg af den 8 November 1881 får jag härmed meddela, att till alla vigtigare delar, som å jernvägens reparationsverkstad tillverkas af smidesjern, afsedda såväl till rullande materielen som till banan, uteslutande användes af Karmansbo Bruks utmärkta material.

Köping den 16 Juni 1897.

Wilh. Elfving.

