

[Kataloger]; [Priskuranter] - 35

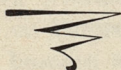
Andrew Hollingworth & c:o maskinaffär

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



National Library
of Sweden

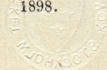
Instruktioner
för
igångsättning
af
NYA GASMASKINEN
"NATIONAL"



Generalagenter för Sverige, Norge och Finland:
AKTIEBOLAGET
ANDREW HOLLINGWORTH & Co.
ÖREBRO.



Örebro
Länstidningens Tryckeri
1898.



pla
jus
kar
är
ny
lan
fä
hvi
och

fö
enc
dia
up
om
sku
ma
är
den
stä

erf
son
ma
om
van

Viktigt.

Dels på grund af olika qvalité gas på olika platser, dels ock på möjligheten af att någon af de justerbara delarne å en maskin under uppsättningen kan komma i olag, samt flera andra mindre orsaker, är det nästan omöjligt att vid igångsättningen af en ny gasmaskin få den att arbeta fullt tillfredsställande utan någon liten justering, och bedja vi derföre få fästa uppmärksamheten vid följande instruktioner, hvilka, om de noga iakttagas, bespara både besvär och kostnader:

1) *Då ej någon maskin afsändes härifrån utan att förut hafva undergått den noggrannaste afprofning* och endast efter att hafva lemnat ett fullgodt indikator diagram samt under en längre tid utsatts för högsta uppgifna belastning, bespara sig köpare både tid och omkostnad derigenom att, om några motigheter skulle uppstå i samband med igångsättning af en ny maskin, utgå ifrån att maskinen i och för sig sjelf är riktig och att orsaken säkerligen är att söka deri, att några af de justerbara delarne ej äro inställda som de böra vara.

Vi kunna ej nog påpeka detta faktum, sedan erfarenheten lärt oss, att öfver 90 % af de klagomål som framkommit till oss haft sin grund deri, att maskinisten redan på förhand varit liffligt öfvertygad om att maskinen vore felaktig och att den aldrig varit riktig.

2) Instruktionerna med hänsyn till porslins-tuben måste noga följas.

3) Då maskinen är ny har antändningsventilens spindel en viss benägenhet att fastna, och bör spindeln, då så är förhållandet, uttagas och noga rengöras med litet fin smergelduk; detta behöfver endast återupprepas en eller ett par gånger, för såvidt den ej skulle visa sig gå trögt i sin bussning, då denna uppvärmts.

4) Då antändningsventilens spindel medelst fingret intryckes och derefter hastigt släppes, bör ventilen skarpt slå tillbaka emot sitt säte och ej visa någon som helst benägenhet att fastna.

5) Tillse att alla ventiler, då kammarne släppt rullarne, falla väl tillbaka emot sina säten; är så ej förhållandet, beror detta på, antingen att de fastna eller att de ställbara skrufvarne hålla dem tillbaka.

6) Dessa justerbara skrufvar äro anbringade i ventilspindlarnes ända, så att de olika ventilernas öppnande och stängande kan medelst dem lätt regleras; före igångsättandet af en ny maskin böra de alltid tillses, och behöfva, sedan de en gång rätt inställts och medelst stoppmuttrarne väl tillåsts, ej omställas på åratal. De injusteras alltid omsorgsfullt före afsändandet från fabriken.

7) Tillse att den kugge i det ena och urtagning i det andra af de tvänne snedkuggade hjul, som öfverföra rörelsen från vefstaksaxeln till sidoaxeln, märkta O, komma i hvarandra. Iakttages ej detta, måste ventilernas öppnande och slutande alltigenom blifva felaktig.

8) Gasventilen skall börja att öppna sig ungefär samtidigt med att kannan begynner röra sig tillbaka (suga), d. v. s. just som vefaxeln passerar sitt inre centrum. Den skall stänga sig strax efter det kannan begynt röra sig framåt, eller, då vefaxeln passerat sitt yttre centrum med ungefär 25 grader.

Luftventilen skall öppna sig innan kannan begynner att röra sig tillbaka, ungefär då vefaxeln intager 15° vinkel under sitt inre centrum. Den skall stänga sig efter det att kannan begynt röra sig framåt, ungefär när vefaxeln passerat sitt yttre centrum med 40° .

Utloppningsventilen skall öppna sig innan kannan, rörande sig framåt, fullbordat sitt slag, då vefaxeln är ungefär 50° öfver sitt yttre centrum. Den skall stänga sig efter det att kannan begynt röra sig tillbaka, då vefaxeln passerat sitt inre centrum med ungefär 15° .

9) Afvikelser från ofvanstående uppgifter för ventilernas öppnande och stängande kunna göras med ungefär 5° i hvardera rigtningen, utan att ofördelaktigt inverka på maskinens funktionering.

10) Gaskranen är gjord stor nog för att genomsläppa mera gas än maskinen behöfver, och hänvisas till nedanstående instruktioner till bestämmande af huru mycket kranen bör öppnas för att genomsläppa den exakta quantiteten.

11) Det torde noga bemärkas, att luften i cylindern för hvarje fyllning endast kan förbruka en viss gasquantitet och att hvarje öfverskott häraf är en direkt förlust, då den endast passerar genom utloppsventilen, utan att komma till någon nytta.

12) Sedan förestående instruktioner iakttagits, kan maskinen igångsättas. Någon svårighet torde till en början uppstå vid att inställa gaskranens handtag å sin rätta plats, hvilken ungefärligen angifves genom ett märke å gaskranen.

13) Sedan maskinen igångsatts, inställes den å sin normala hastighet, utan att drifrem påläggges eller att den på annat sätt belastas.

14) Maskinen antänder nu en eller flera fyllningar, hvarefter regulatorn upplyfter den från dess häfarm nedhängande, ställbara stålskifvan, så att gasventilens häfarm ej träffar denna. Detta benämnas reglering. Inställ gaskranen så, att maskinen antänder den första fyllning, som indrages, sedan regulatorn börjat verka.

15) Tillslut nu så småningom gaskranen medelst lätta slag å handtaget, ytterst obetydligt för hvarje slag. På detta sätt förminskas inom kort den gasmängd som indrages i maskinen, så att den ej vidare antänder den första fyllning, intagen sedan regulatorn börjat verka.

Börja nu att så småningom öppna gaskranen, genom att medelst handen såsom förut tilldela handtaget lätta slag.

Iakttag den väg maskinen arbetar.

16) Fortfar på detta sätt att undan för undan tillföra maskinen mera gas, så att explosionen blir allt större och större.

Handtaget intager då snart den ställning, vid hvilken maskinen antänder första fyllningen, men lemnar de följande tre eller fyra fyllningarne oantända.

Gastillförseln är då så stor som den bör vara, och hvarje öfverskott går totalt förloradt.

17) H
tillses att
maskinen s

18) M
skinen, nä
ett intryck

19) H
loppet till
således, at

svänghjul
maskinen i
gång gask

har sin fu
Känn
hurvida

tilloppet ä
gassäcken.

20) C
eller påtär
ger sig de
röret.

21)
genom h

22)
ran, nedl
har. Då

latorvigte
sig i de
stålskifva

17) Härunder bör, som förut påpekats, noga tillses att den första fyllningen antändes och att maskinen således dessförinnan ej tar gas flera gånger.

18) Man inser att gas endast kan tillföras maskinen, när regulatorn tillåter gasventilens spindel att intryckas.

19) Härnäst bör man förvissa sig om att tillloppet till gassäcken är tillräckligt. Detta tillgär således, att en planka placeras under maskinens svänghjul för att tjenstgöra såsom broms, hvarefter maskinen förmås till att taga in en fyllning för hvarje gång gaskammen går rundt, under det att maskinen har sin fulla hastighet.

Känn medelst handen på gassäckens baksida, huruvida gummiskifvan hänger slak, i hvilket fall tillloppet är det rätta; suges deremot denna tätt intill gassäcken, är gastilloppet otillräckligt.

20) Om porslinstuben ej är tillräckligt varm eller påtändningsventilens spindel fastnar, tillkännager sig detta genom högljudda explosioner i aflopps-röret.

21) Saknar maskinen gas, tillkännager sig detta genom högljudda explosioner i luftröret.

22) Den med en urskärning försedda stålskifvan, nedhängande från regulatorhäfstången, är ställbar. Då regulatorkulorna äro så långt isär att regulatorvigten börjar lyftas, bör denna tärning befinna sig i det läget, att gashäfarmens egg passar in i stålskifvans urskärning.



Gasmaskinen "National".

