

[Kataloger]; [Priskuranter] - 29

Andrew Hollingworth & c:o
maskinaffär

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



National Library
of Sweden

1895 års KATALOG.

FOUNDED 1853.

Slätter- och Skördemaskiner.

Walter A. Wood
Mowing & Reaping
Machine Company

Hoosick Falls, N.Y. U.S.A.

Andrew Hollingsworth & Co.
SÖDERBRO.
Patentad 1869.

—||| Filial i Eslöf. |||—

III

Ar

Sl

1895



Illustrerad Katalog & Co.

från

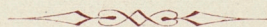
Etablerade 1862.

Andrew Hollingworth

ÖREBRO.

Filialer i Eslöf och Christiania.

Slåtter- och Skördemaskiner



Örebro, Länstidningens Tryckeri, 1895.

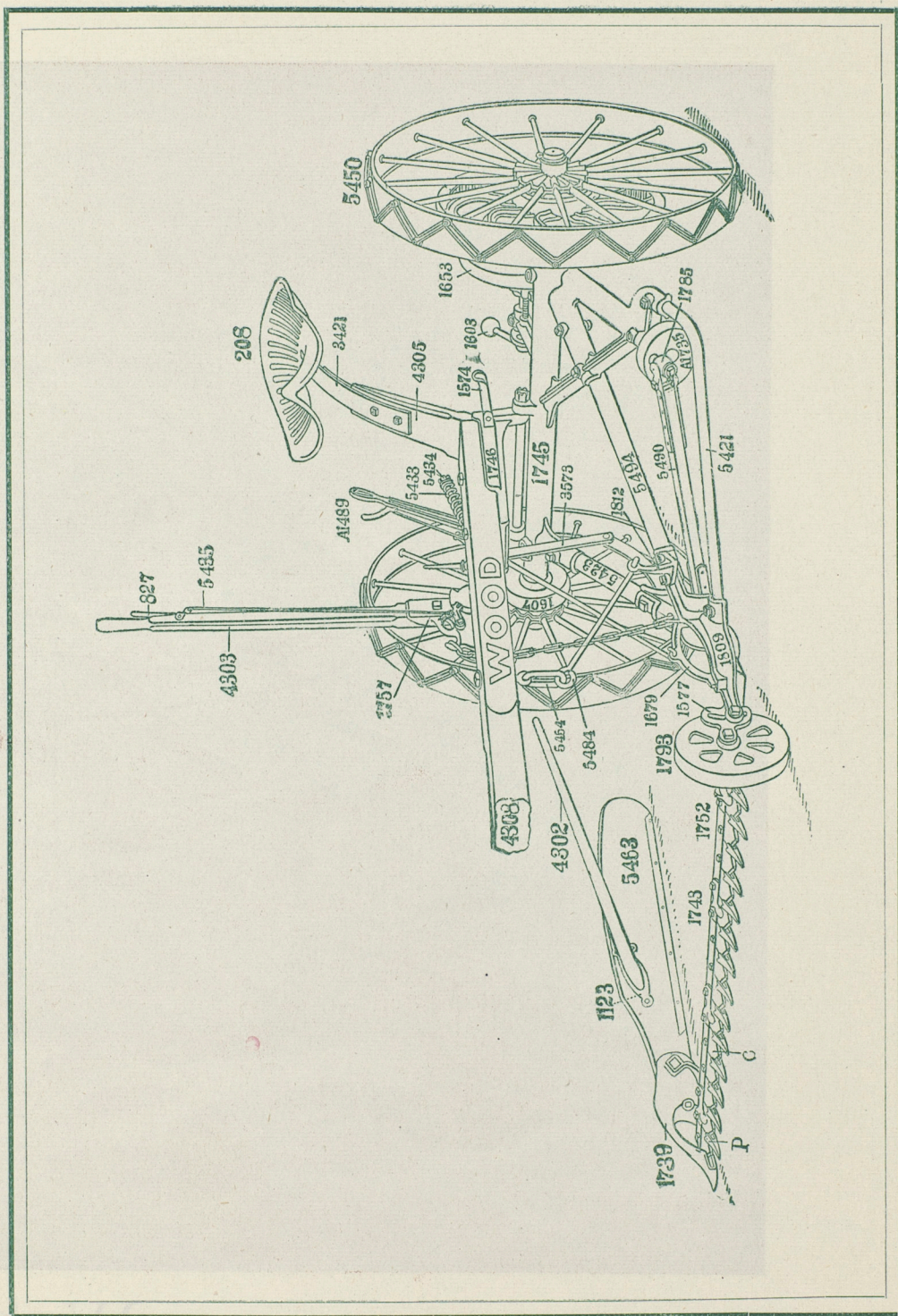


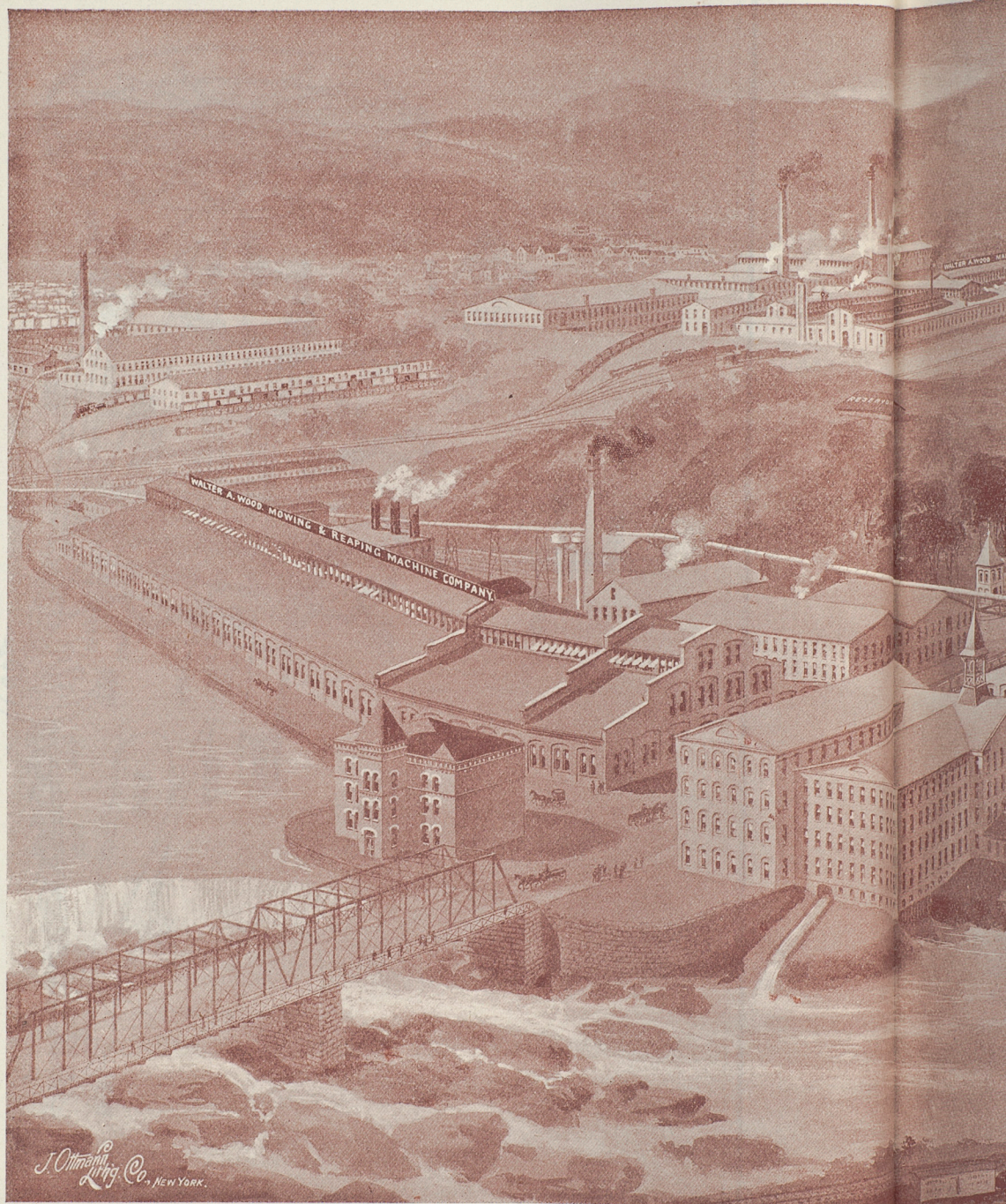
1895

Illustrated Catalog
Andrew Gellingworth & Co.
OF THE
FINEST
AND MOST
SELECTED
FURNITURE
AND
CARPETS
AND
CURTAINS
AND
LUMINARIES
AND
PAINTS
AND
GLASS
AND
CERAMICS
AND
METALS
AND
TEXTILES
AND
FABRICS
AND
LEATHERS
AND
HORN
AND
BONE
AND
IVORY
AND
SHELL
AND
STONE
AND
WOOD
AND
IRON
AND
STEEL
AND
COPPER
AND
BRASS
AND
ZINC
AND
ALUMINUM
AND
SILVER
AND
GOLD
AND
PLATINUM
AND
NICKEL
AND
CHROME
AND
MANGANESE
AND
SODIUM
AND
POTASSIUM
AND
CALCIUM
AND
MAGNESIUM
AND
IRON
AND
STEEL
AND
COPPER
AND
BRASS
AND
ZINC
AND
ALUMINUM
AND
SILVER
AND
GOLD
AND
PLATINUM
AND
NICKEL
AND
CHROME
AND
MANGANESE
AND
SODIUM
AND
POTASSIUM
AND
CALCIUM
AND
MAGNESIUM

Slätter- och Skördemaskiner



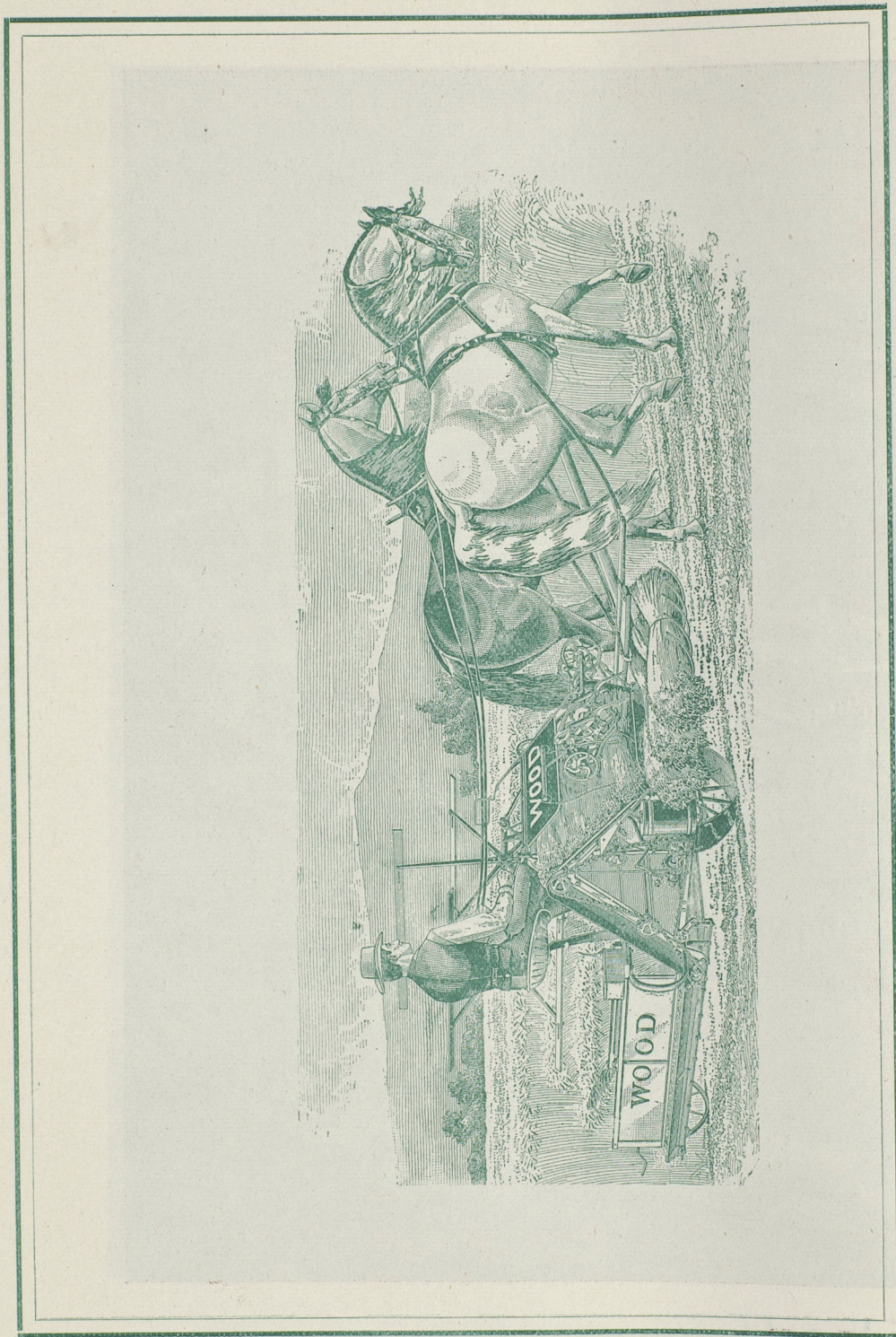




Woods Fabr
i Hoosick Falls, Newyor



Wood's abriker
i Hoosier New York.



Walter

Verke

rik, enkel k

Öfve

och sålda k

1,75

länder; särs

Pari

varsamma

Svenska La

4

4

4

Då

borttogs sed

Gran

Ofv

sen öfver re

godt arbete

öfrigt frams

skiner fö

4

4

4

helt och

Slättermas

D:o

D:o

Skördever

D:o

D:o

D:o

Sjelfaflägg

Sjelfbinda

Kärfsaml

Bindgarn

Knifblad

Walter A. Woods Slätter- och Skördemaskiner.

Verldens mest lättgående. Oförlikneliga i hållbarhet, arbetsförmåga och sinnrik, enkel konstruktion. Material af stål, smidt jern och adduceradt gods.

Öfver 100,000 maskiner tillverkas årligen och öfver 1,300,000 äro nu tillverkade och sålda kring hela verlden, deraf öfver 10,000 maskiner sålda inom Sverige.

1,750 första pris hafva tilldelats Walter A. Woods maskiner vid täflingar i olika länder; särskildt nämnes:

Paris 1889 med 1 Objete d'Art, 2 Guldmedaljer och Grand prix, samt efter allvarsamma täflingar vid Nohaga och Vårgårda under hösten 1890 vid 17:de Allmänna Svenska Landbruksmötet i Göteborg 1891 af prisnämnden för pröfningen:

1 stor Guldmedalj, den enda som för sådana maskiner utdelades,
4 stora Silfvermedaljer, och
1 mindre Silfvermedalj.

Då en och samma maskin skulle hafva erhållit både guldmedalj och silfvermedalj, borttogs sednare af stora juryn 1 större silfvermedalj; och

Grand prix vid Internationela Utställningen i Antwerpen 1894.

Öfvensagda prisnämnd för Landbruksmötet i Göteborg säger, på sidan 33 i redogörelsen öfver redskapspröfningen, angående Walter A. Woods slättermaskiner: *Utförde ett mycket godt arbete och vann genom en fulländad konstruktion, lätt gång, enkelhet i skötsel och för öfrigt framstående egenskaper, främsta rummet bland alla pröfvade slättermaskiner för två hästar.*

1895 års pris

på Walter A. Woods Slätter- och Skördemaskiner:

Stål-Slättermaskinen,

helt och hållet af stål och adduceradt gods, synnerligen enkel, stark och mest lättgående af alla kända konstruktioner:

Slättermaskin för två hästar	Skärvidd 150 cm. (5 fot)	Pris 310 kr.
D:o för d:o	137 " (4½ ")	280 "
D:o för en häst	106 " (3½ ")	210 "
Skördeverk till två häst. slättermaskin	150 "	55 "
D:o " " " d:o	137 "	50 "
D:o " en " d:o		40 "

Skördemaskiner:

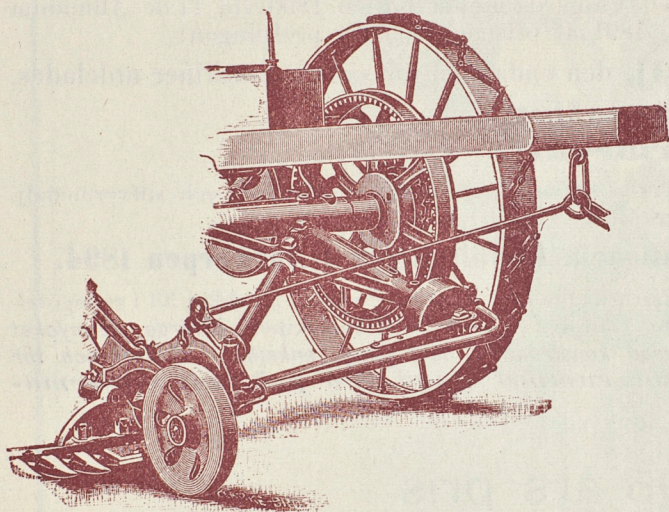
Sjelfafläggande Skördemaskin för två hästar	Skärvidd 150 cm.	Pris 425 kr.
Sjelfbindande Skördemaskin med transportapparat	160 "	750 "
Kärfsamlare		50 "
Bindgarn af Manillahampa	per kg.	1 "
Knifblad med nitlar	st.	30 öre.

Walter A. Woods Stål-Slåttermaskin med rörstomme.

Få förbättringar inom slåttermaskinsbranchen hafva förorsakat sådant uppseende som Woods slåttermaskin med rörstomme.

Den infördes i marknaden första gången 1890 och har för hvarje år mer och mer förbättrats. — Maskinen tillverkades för att erhålla en lättare och ännu mera lättgående slåttermaskin än sin så ryktbar vordne föregångare, nemligen Woods maskin af modell 89—91, hvilken eröfrade högsta pointantal och första pris vid 17:de allmänna landtbruksmötet i Göteborg 1891.

Den bibehåller de välkända principerna för denna maskin, såsom draget, skärapparat och stubbregleringen etc., dock skiljer den sig betydligt från denne genom sin hufvudram af tuber, stålhjulen, drifverket och lyftinrättningen m. m.



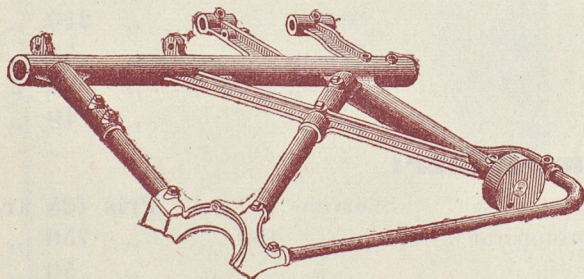
Draget utgår från kniframens fäste och i höjd med denne, således från den punkt der arbetet utföres, till den punkt der dragarnes kraft verkar.

Stången är genom sitt fäste med gångjern fäst ofvanpå hufvudramen och har ingen som helst befattningsmed draget utan tjänar endast till att styra maskinen. Kniframen är till följd af denna anordning helt och hållet oberoende af stångens höjning eller sänkning.

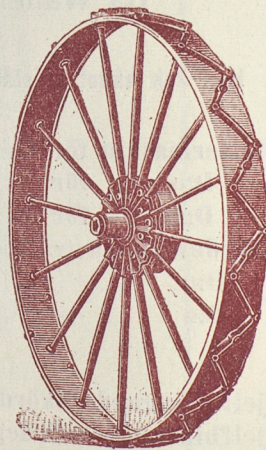
Ingen tyngd lyftes af stången, hvadan den således ej trycker på hästarne och dessa äro ej heller det minsta utsatta för de ryckningar maskinen gör på ojemn mark.

Drifhjulen äro ovanligt höga men på samma gång ytterst starka och lätta, tillverkade helt och hållet af smidbart jern och stål.

Hufvudramen, gjord af stålrör, är synnerligen stark. På densamma finnes ingen svag punkt och ingen fjeder. Lagren äro långa och af god metall, väl inpassade och fasthållas i oförändrade lägen.



Axlarna äro kallvalsade af bästa stål. — På de ställen der bultarne äro utsatta för att skaka sig lösa äro muttrarne kronformiga med en genomgående sprint.



Smörjkopparne äro löstagbara, stora och försedda med lock. Mot stötar skyddas ramen genom ett omedelbart framför anbringadt stålrör.

omme.

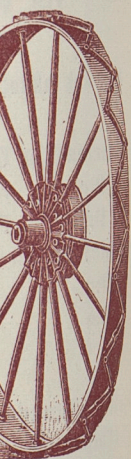
t uppseende som

är mer och mer
mera lättgående
kin af modell 89
inna landtbruks

raget, skärappa-
nom sin hufvud-

från kniframens
d denne, således
arbetet utföres,
dragarnes kraft

enom sitt fäste
ofvanpå hufvud-
en som helst be-
t utan tje-
naren.
maskinen. Knif-
af denna anord-
let oberoende af
er sänkning.
ftes af stängen,
es ej trycker på
äro ej heller det
de ryckningar
jemn mark.



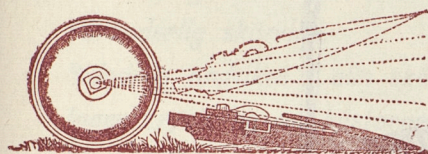
t stälror.

Skärapparaten är ensam i sitt slag. Dess olika delar äro ytterst väl justerade; ingen efterskärning eger rum på något ställe. Kniframen som uppbäres af ett reglerbart hjul i hvardera ändan, är af fjederstål, stadigt hopfogad med ramen och kan icke genom slitning förändra den riktning den har i förhållande till maskinen. Stöd för knifven erhålles genom att dess bakre del löper emot kniföfverliggarne och ej vidrör kniframen, som sålunda härifrån ej är utsatt för slitning. Härigenom nedsättes friktionen i möjligaste måtto och håller knifven sig alltid ren. Kniföfverliggarne äro reglerbara så att de kunna framskjutas i den mån de slitas.

Skyddsspetsarne äro smidbara, omsorgsfullt gjorda och försedda med hårda stålplattor mot hvilka eggarna i knifbladen skära väl ut.

Knifven är mycket lätt att uttaga och insätta.

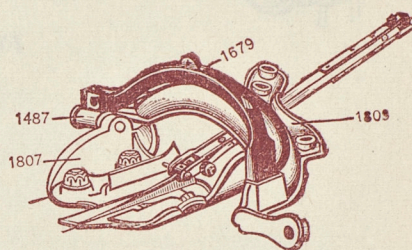
Stubbregleringsapparaten är ytterst effektiv och medgifver en likartad höjning eller sänkning utefter kniframens hela längd. Handtaget, som har spår för sex



olika längder, är bekvämt för körkarlen att inställa under körningen.

För apparaten är anbringad en särskild sko öfver huf-

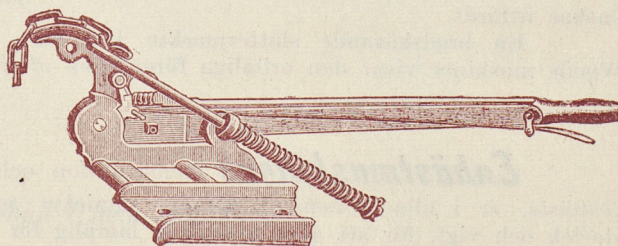
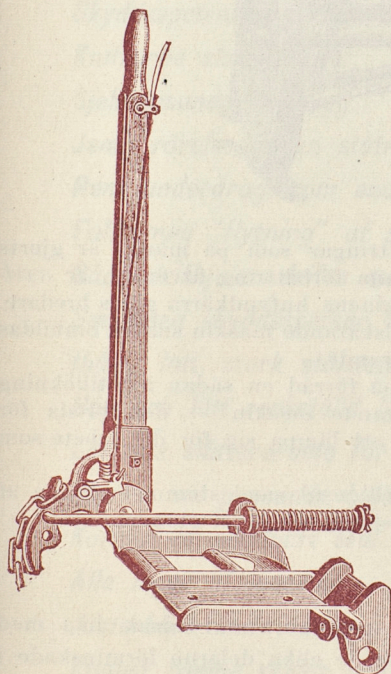
vudskon och oberoende af denne; slitytorna på densamma äro belagda med stålplåtar som lätt kunna utbytas mot nya.

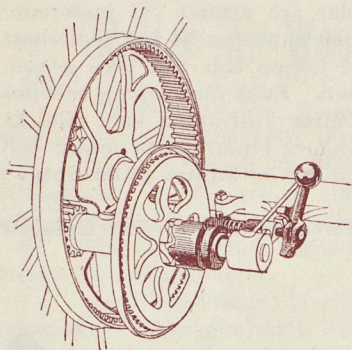


Lyftinrättningen har under de senaste åren undergått en del förändringar och framträder i sitt nuvarande skick såsom enastående i sitt slag. Häfstången är kombinerad med en stark fjeder som vid lyftningen tager nästan hela tyngden och således medgifver ramens hastiga upplyftande utan ansträngning. Lyftkedjan hänger slak under det maskinen arbetar och är således ej utsatt för ryckningar. Lyftningen är ovanligt hög.

Dessutom äro årets maskiner vid högra sidan försedda med fotlyft som medgifver kniframens lyftning till samma höjd som med häfstången utan att körkarlen härtill behöfver använda händerna.

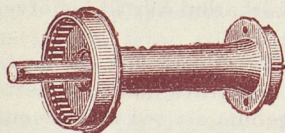
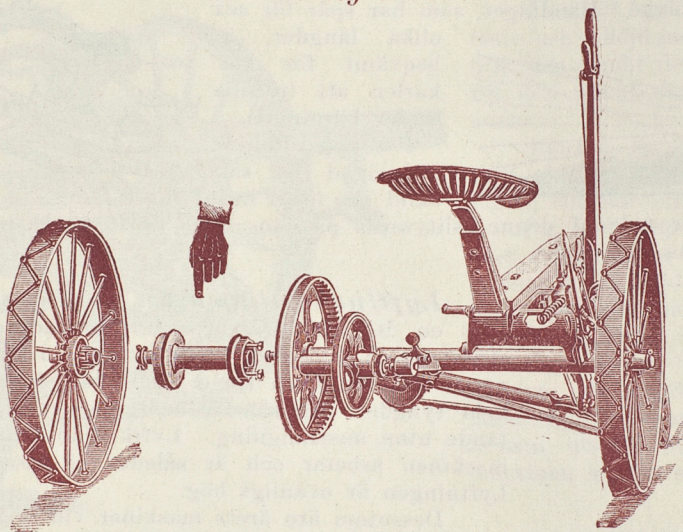
Vid kniframens uppfällande öfverflyttas hos de flesta maskiner en stor del af tyngden på hästarnes mankar; detta förekommes hos Woods maskin derigenom att vid kniframens upplyftande sänkes och tillbakaflyttas tyngden af sätet, körsvennen och stängen och motväga således kniframens tyngd.





Till- och fränkopplingsapparaten, lätt åtkomlig under gången, är sjelfverkande efter det handtaget med foten blifvit vändt åt ena eller andra hållet.

Föränderlig skärvidd.



Axeltillökning för 5 fots skärvidd.

En af de viktigaste förbättringar som på många år gjorts å en slättermaskin, oaktadt denna förbättring är enkel, är *axeltillökningen*, genom hvilken maskinens hufvudkärre göres bredare.

Medelst denna kan en smalskärande maskin snabbt ombildas till en välproportionerlig bredskärande.

Landtbrukaren kan hafva på förråd en sådan axeltillökning och skärstång för sin smalskärande maskin — den breda för

jemt land — om så önskas, och kan snabbt ändra den för att lämpa sig för det arbete som önskas utfördt.

En bredskärande slättermaskin kan icke arbeta väl med smal stomme. Ingen af Woods maskiner visar den orimliga föreningen af lång skärstång och smal stomme.

Enhästmaskinens

konstruktion och egenskaper äro i hufvudsak lika med tvåhästs, är i alla afseenden denne i miniatyr samt med de olika delarne förminskade i storlek och vikt, för att göra maskinen lämplig för en dragare.

Tusentals af dessa maskiner äro under de tvenne sista åren sålda i mellersta och norra Sverige och alla köpare äro synnerligen belåtna.

Den drages med lätthet af en häst och kan afverka $3\frac{1}{2}$ à 4 har (= 7 à 8 tld) pr dag om 10 à 11 timmars arbete, eller c:a $\frac{3}{8}$ har pr timme, detta naturligtvis beroende på fältets storlek, gräsets beskaffenhet o. s. v.

Klagomål hafva ofta hörts öfver att slåttermaskiner för en dragare varit för tunga, hvilket i någon mån motverkat spridningen af dem. Med införandet af Woods stålmaskin, som är *ojemförligt mera lättgående* än någon annan konstruktion, är denna olägenhet afhjelpat, hvilket bäst bevisas af den stora, mer och mer stigande efterfrågan på denna maskin.

Stål-Slåttermaskinens fördelar

kunna sammanfattas i följande:

Föränderlig bredd af hufvudkärran.

Föränderlig skärvidd.

Sidodrag undvikes i alla skärvidder.

Ingen tryckning på hästarnes mankar.

Fjederlyft med slak kedja då skärningen pågår.

Vefstaken kan icke böjas.

Stora och väl täckta oljekoppar.

Skyddsspetsarne förbättrade för styrka och lätt framåtgående.

Knifvarne skära nedåt.

Sjelfrensande knifrygg.

Jemn rörelse, ingen stötning eller skakning.

Rent underdrag, som endast finnes i denna maskin.

Fullkomlig "flytning" af skärapparaten, uppburen af tvenne hjul.

Båda drifhjulen drifva med lika kraft.

Smidbara skyddsspetsar fästade med bultar.

Ihållig, lätt, stark stålstomme.

Hög och lätt verkställd lyftning af skärapparaten, för passerande af hinder.

Lättaste slätterarbete för dragarne.

Starka, väl passande bultar.

Körhjul af smidbart stål.

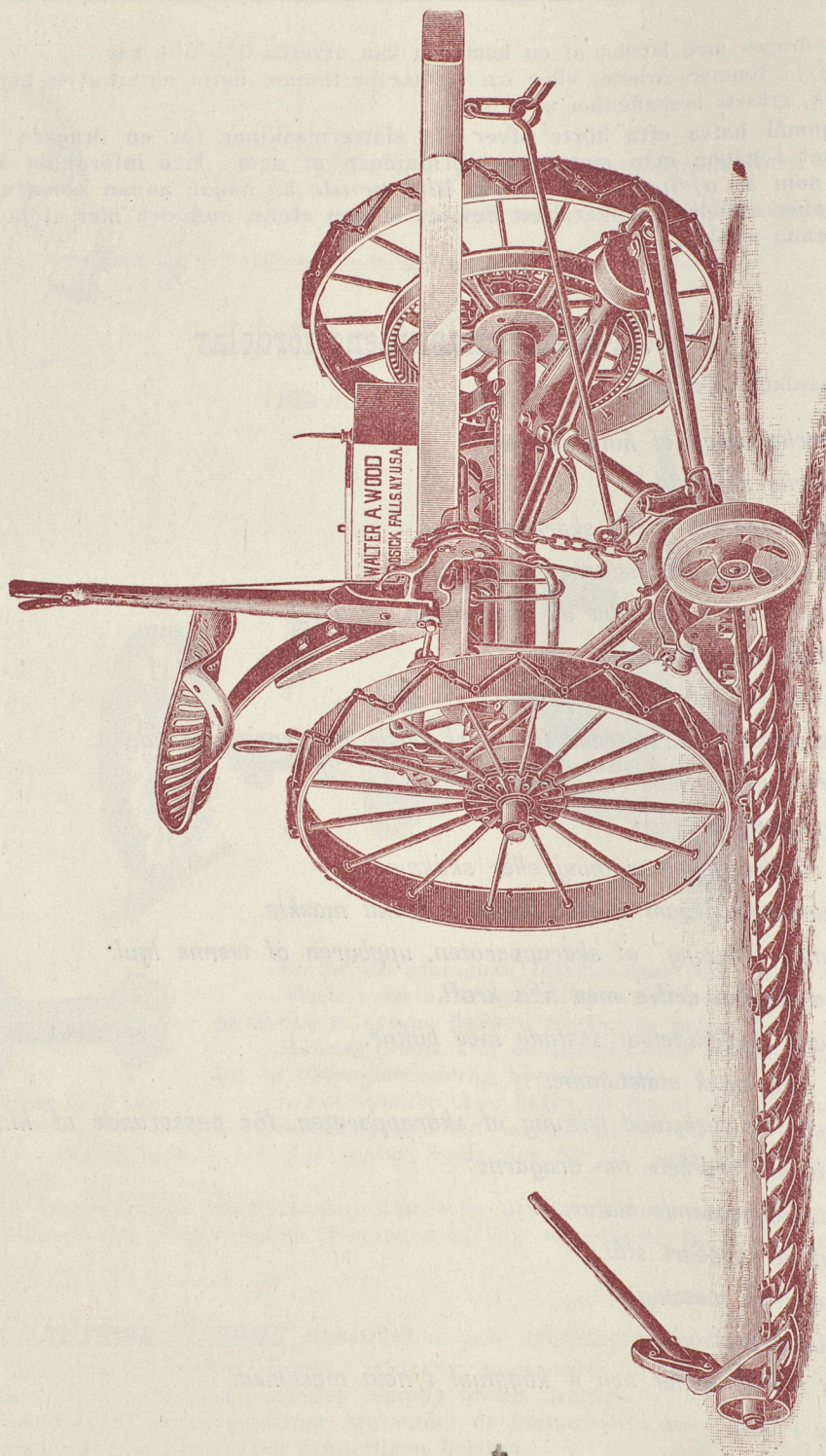
Alla lager af messing.

Justerbara knifhållare.

Endast tvenne vexlar och 4 kugghjul i hela maskinen.

Walter A. Woods Stål-Slättermaskin för två hästar. Modell 1895.

6 ANDREW HOLLINGWORTH & Co., ÖREBRO.



Komplett med två knifvar, smörjkanna och skrufnycklar etc.

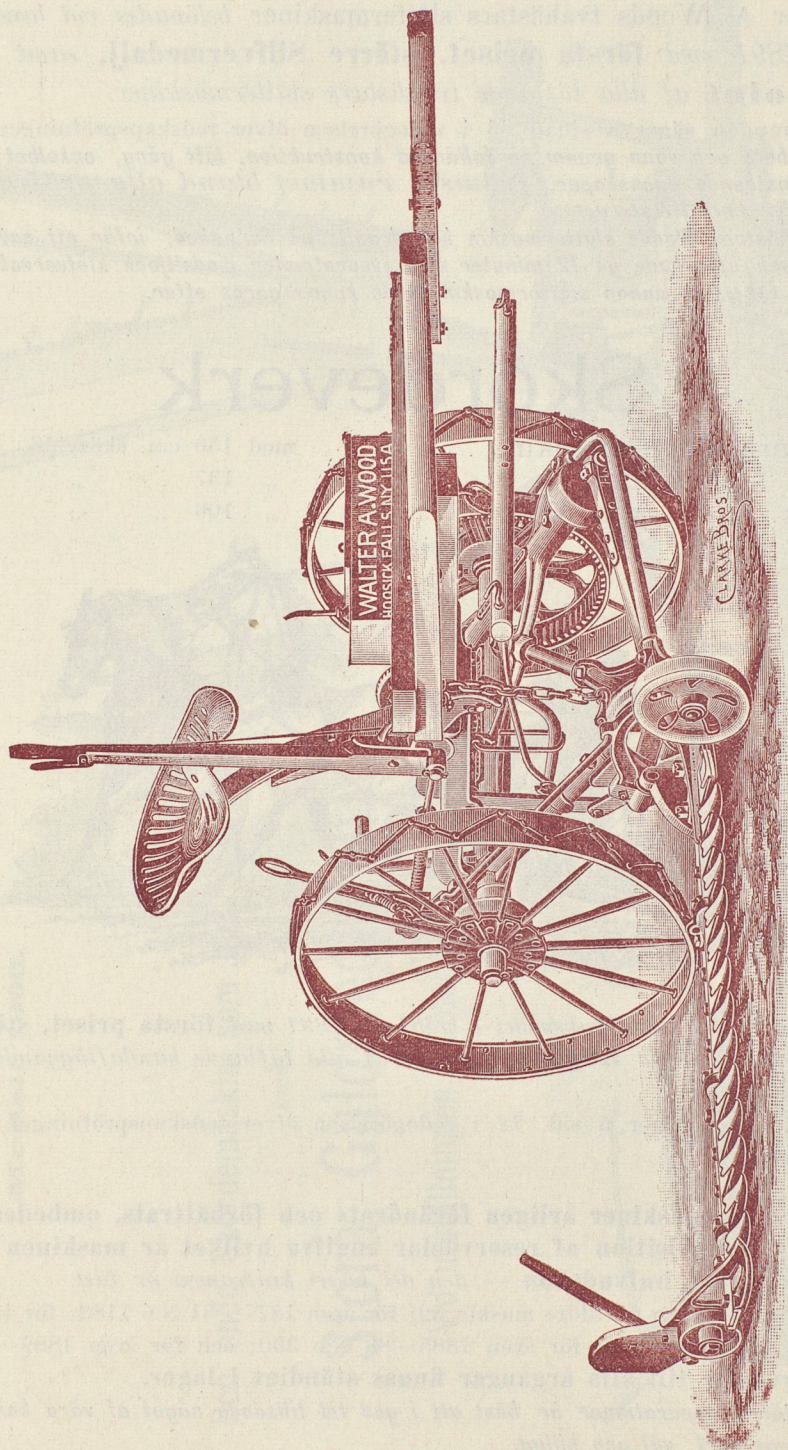
150 cm. (5 fot) skärvidd	Pris kr. 310.
137 " (4½ ")	" " 280.

Walter A Woods Stål-Slättermaskin för en häst

Komplett med två knifvar, smörjkanna och skrufnycklar etc.
 150 cm. (5 fot) skärvidd Pris kr. 310.
 137 .. (4½ ..) .. . 280.

Walter A. Woods Stål-Slättermaskin för en häst.

Modell 1895.



Komplett med två knifvar, smörjkanna och skrufnycklar etc.

106 cm. (3½ fot) skärvidd Pris kr. 210.

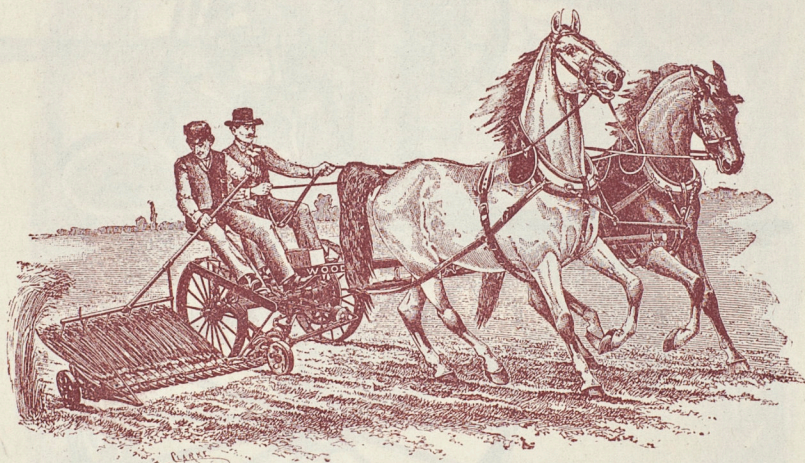
Walter A. Woods tvåhästars slättermaskiner belönades vid landtbruksmötet i Göteborg 1891 med **första priset, större Silfvermedalj**, samt förvärfvade **högsta point** af alla täflande tvåhästars slättermaskiner.

Prisnämnden säger å sidan 33 i redogörelsen öfver redskapspröfningen: *Utförde ett mycket godt arbete och vann genom en fulländad konstruktion, lätt gång, enkelhet i skötsel och för öfrigt framstående egenskaper, främsta rummet bland alla pröfvade slättermaskiner för två hästar.*

En 2 hästars Woods slättermaskin har dragits på Sannahed, inför ett antal officerare, af 2:ne man och afverkade på 12 minuter 317 kvadratmeter medeltjock klöfvervall; ett experiment som med **ingen** annan slättermaskin torde kunna göras efter.

Skördeverk

till tvåhästars Slättermaskin	med 150 cm. skärvidd,	Pris kr. 55.
„ „ d:o	„ 137 „ „ „	50.
„ enhästs d:o	„ 106 „ „ „	40.



Belönades vid landtbruksmötet i Göteborg 1891 med **första priset, större Silfvermedalj**, samt förvärfvade **högsta point** af alla täflande handafläggande en- och tvåhästars skördemaskiner.

Prisnämnden säger å sid. 72 i redogörelsen öfver redskapspröfningen: *Arbetade väl och gick mycket lätt.*

Då Woods maskiner årligen förändrats och förbättrats, ombedes våra ärade kunder att vid requisition af reservdelar angifva hvilket år maskinen blifvit köpt eller ock numret på hufvudskon — den del hvari kniframen är fäst.

Detta nummer är för äldre maskin 32; för åren 1877—81 N:o 1182; för 1882 N:o 1311; för åren 1883—84 N:o 1330; för åren 1885—88 N:o 330; och för åren 1889—92 N:o 1485.

Reservdelar till alla årgångar finnas ständigt i lager.

Vid större reparationer är bäst att i god tid tillsända något af våra kontor maskinen, då den repareras fort, väl och billigt.



Walter A. Woods sjelffläggande Skördemaskin

med 150 cm. skärvidd.

Modell 1895.

Pris kr. 425.

Den enda Skördemaskin som blef prisbelönt
med

Stora Guldmedaljen

vid utställningen i Göteborg 1891.

Walter A. Woods sjelfafläggande Skördemaskin

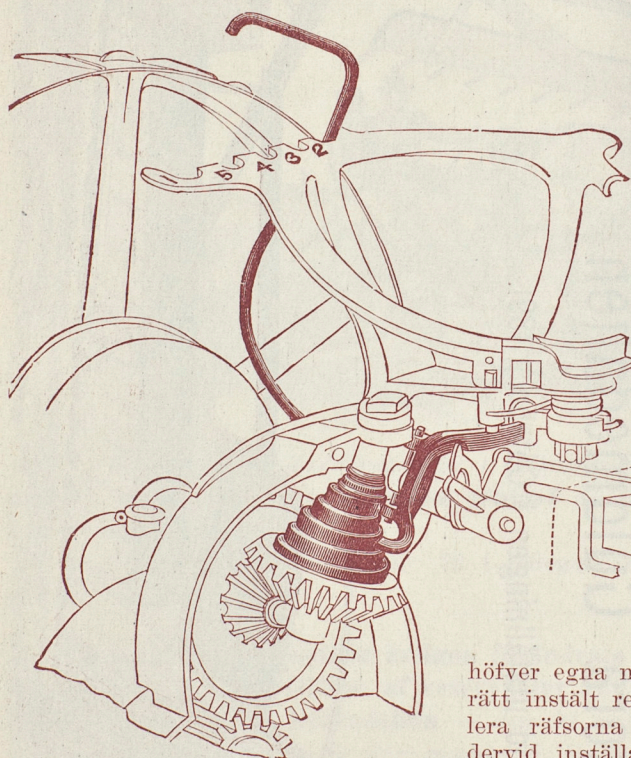
med 150 cm. skärvidd.

Modell 1895.

Pris kr. 425.

Enligt Göteborgs Handels- och Sjöfarts-Tidnings referat i numret för den 26 September 1890 visade Woods ingenjörer på ett praktiskt sätt, under pröfningarna vid Vårgårda för 17:de Allmänna Svenska Landtbruksmötet, att denna maskin är lättgående, då de, 3 till antalet, satte sig sjelfva för maskinen och inför juryn afmejade en sida af ett välbeväxt hafrefält.

Beskrifning.



Figur 2.

Walter A. Woods nya lätta skördemaskin med fullkomligt innesluten utvexling, är försedd med 4 för såväl hand som fot kontrollbara räfsor, hvar med kärvarne bildas och afläggas.

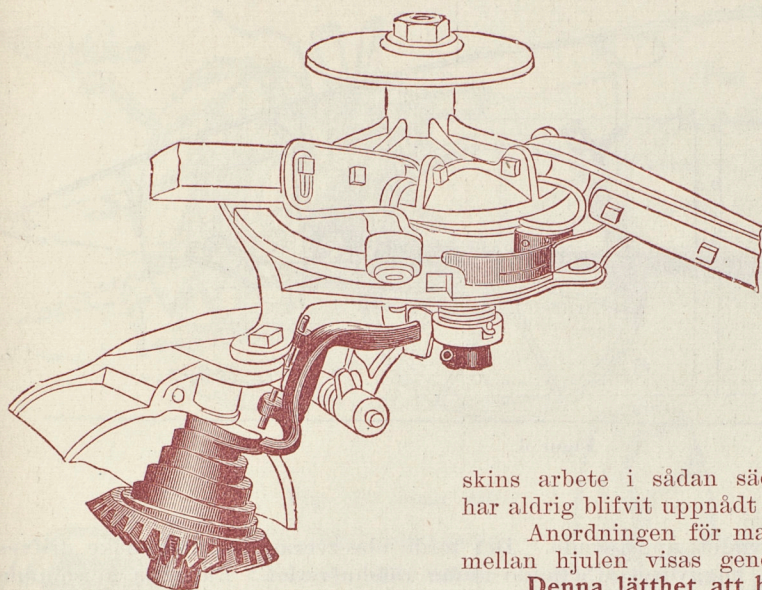
Räfsregleringsapparaten för hand har ådragit sig mycken uppmärksamhet för sin enkelhet och pålitlighet.

Vidstående figur 2 visar de reglerande delarne inställda för att låta hvar annan räfsa aflägga. Klon är för detta ändamål nedsläppt på 3:dje afsatsen å trappskifvan som reglerar nedsläppandet af räfsarmarne.

Figuren 3 visar denna klo uppdragen i ställning för att låta en räfsa framföra säd mot skärapparaten och derefter upplyftas. Denna operation försiggår utan att körsvennen derät be-

höfver egna någon annan uppmärksamhet än att hafva rätt inställt regleringshandtaget. Körsvennen kan reglera räfsorna utan att stanna eller lemna sin plats, dervid inställande hvar, hvarannan, hvertredje, hvarfjerde eller till och med hvarfemte räfsa att framföras öfver platformen och bilda kärfve. Att sålunda vara

i stånd att hvilket ögonblick som helst under gången reglera afläggningen kan ofta vara synnerligen fördelaktigt. Kärvarne lägges på hvilket afstånd man önskar, från en meter till mera än 8 meters afstånd från hvarandra.



Figur 3.

maskinens ringa vikt göra densamma användbar äfven der marken är så ojämn och säden så vek i strået att andra skördemaskiner icke kunna arbeta.

Regleringen för fot, visas i fig. 2, sätter körsvennen i tillfälle att afbryta räfsningen (men icke sädens framförande) hvilket ögonblick han önskar, såsom t. ex. der säden växer tunnt och i hörn der dragarne skulle trampa på förutliggande kärfvar.

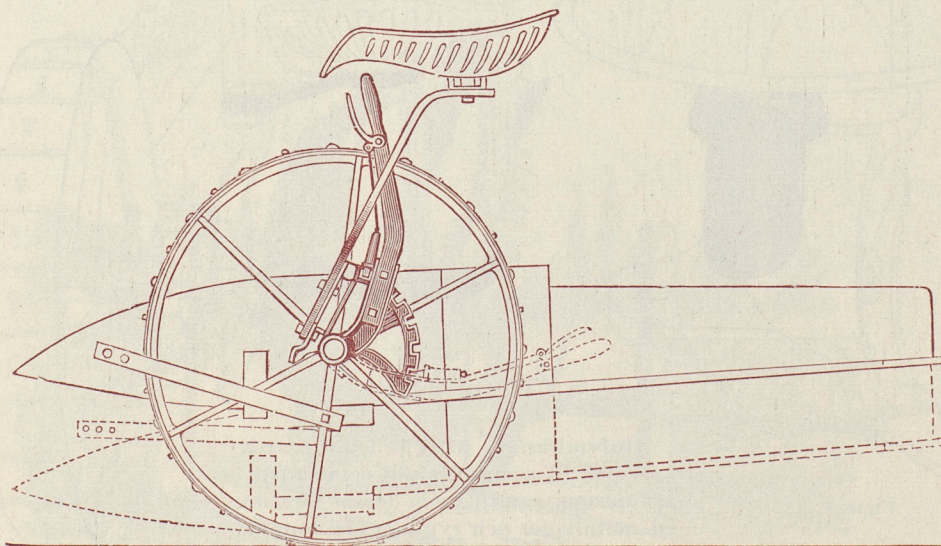
Platformens lutning, som kan göras mycket stark, är fullkomligt oberoende af knifhöjden. Platformen kan sålunda ställas mera stupande vid skärning af liggande eller tilltrasslad säd. Denna ma-

skins arbete i sådan säd är utomordentligt godt och har aldrig blifvit uppnådt af någon annan skördemaskin.

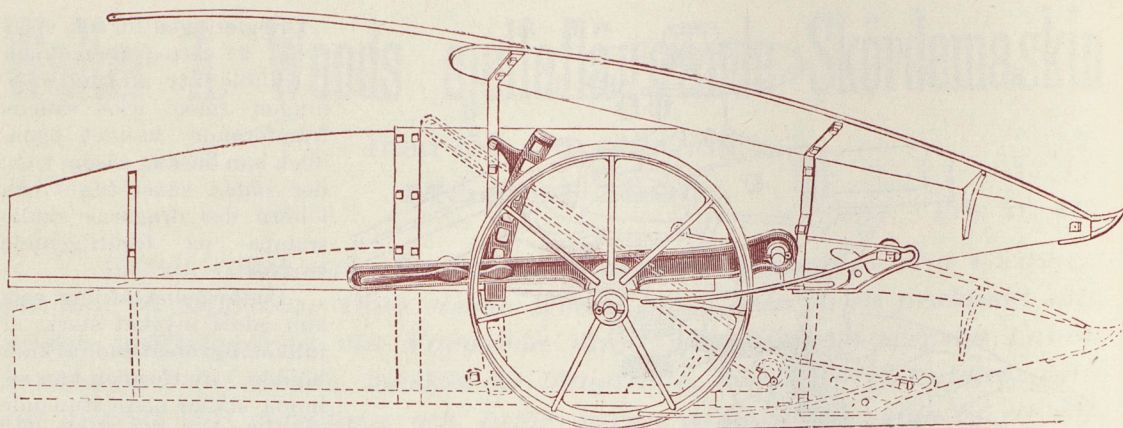
Anordningen för maskinens höjande och sänkande mellan hjulen visas genom diagrammen fig. 4 och 5.

Denna lätthet att höja och sänka maskinen, den effektiva stubbregleringen, styrkan hos alla delar och

Fig. 4 visar huru maskinen kan höjas och sänkas invid drifhjulet och fig. 5 samma operation invid bärhjulet.

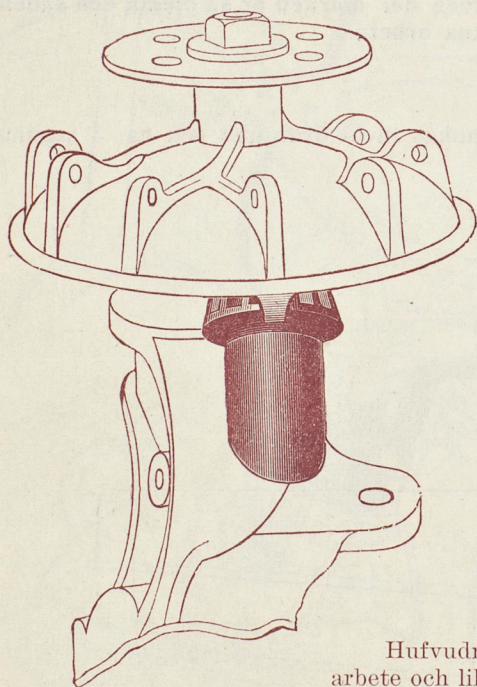


Figur 4.



Figur 5.

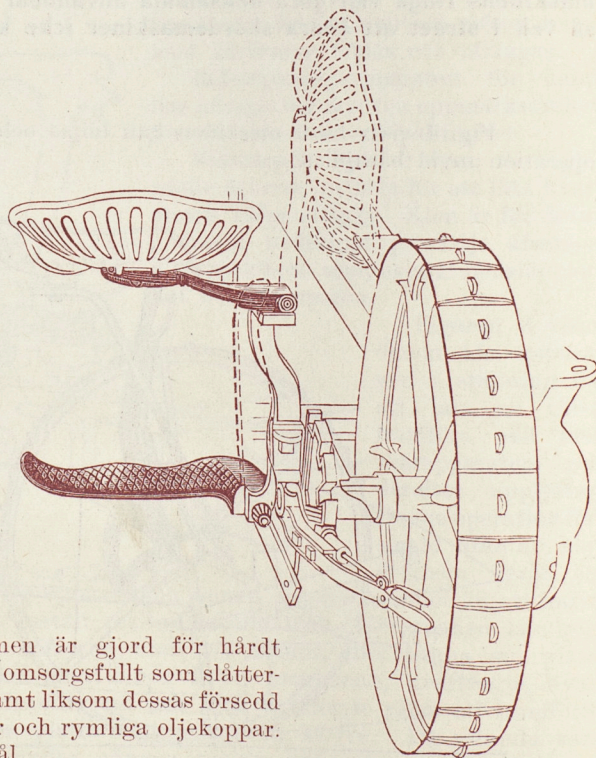
Fig. 6 visar räfhufvudet uppstående. Det torde observeras, att detta icke drifves med kedja utan af en stark kuggvexel arbetande under räfhufvudet. Räfsorna få sålunda en jemn och stadig rörelse utan några stötar eller ryckningar.



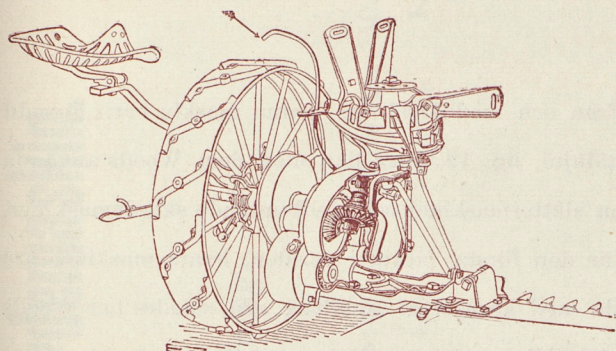
Figur 6.

Kniframen är tillverkad af prima stål.

Fig. 7 visar hurusom sätet och fotsteget kunna uppvikas då maskinen skall passera trånga platser.

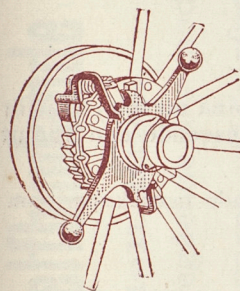


Figur 7.



Figur 8.

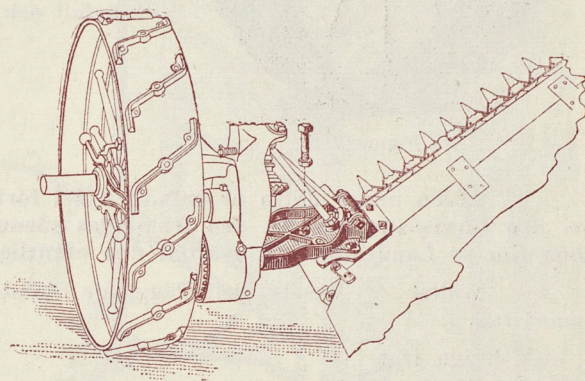
Fig. 8 visar maskinens utvexling, sedd bakifrån och med skyddskåpan aftagen, och fig. 9 det gångjersnartade fästet för bordet, som endast genom borttagning af en skruf kan uppresas för transport.



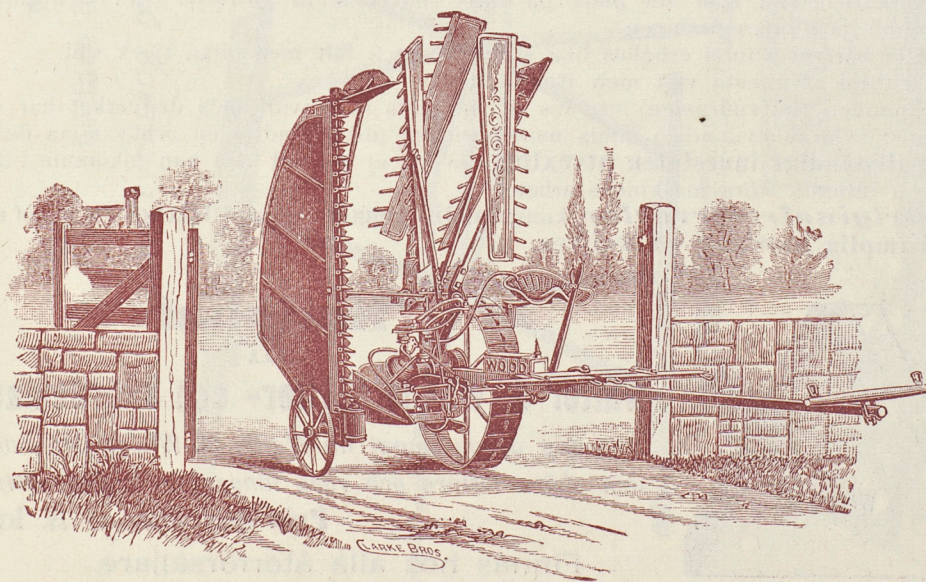
Figur 10.

Fig. 10 visar till och fränkopplingsmekanismen, lätt åtkomlig för körkarlen under gången.

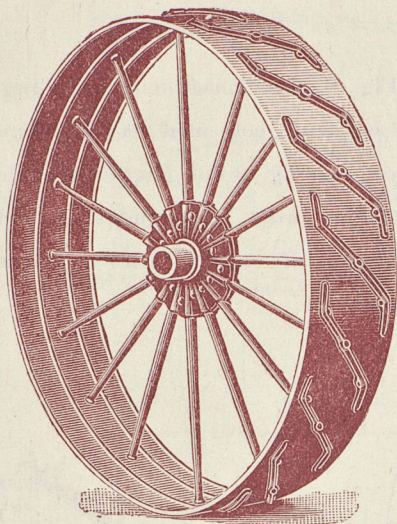
Fig. 11 visar maskinen uppställd för transport.



Figur 9.



Figur 11.



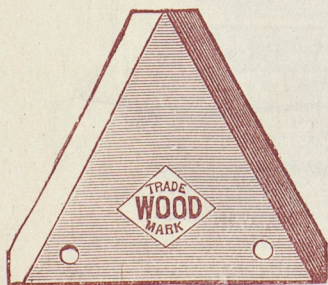
Figur 12.

Från och med 1893 har denna maskin varit försedd med stål hjul, fig. 12, eller lika med dem Woods använda till sina slättermaskiner och sjelfbindande skördemaskiner. Detta är den första fabrik i världen, hvars maskiner äro försedda med körhjul af smidbart stål, således har Woods äfven härvidlag, såsom alltid, tagit första steget till en värdefull och storartad förbättring.

Äfven under detta år hafva en del förbättringar vidtagits å denna maskin, hvarför vi äro förvissade om att den framdeles såsom hittills behåller det anseende den vunnit hos Herrar Landtmän och hvarom den ofantliga spridningen vittnar.

Walter A. Woods sjelfafläggande Skördemaskins mest framstående egenskaper sammanfattas i:

- 1:o. Ringa vikt.
- 2:o. Lättaste drag.
- 3:o. Enklaste, hållbaraste och sinnrikaste konstruktion.
- 4:o. Lättast att sköta.
- 5:o. Körkarlen kan från sin plats på sätet ledigt sköta knifvens från- och tillkoppling, stubb- och räfsregleringen.
- 6:o. Alla kärfvar kunna erhållas lika stora, äfven å fält med olika tjock säd.
- 7:o. Drifhjul af minsta vikt men största styrka.
- 8:o. Stommen (hufvudramen) utgöres af en enda del, hvori hela drivverket har sitt fäste med axlarne hvilande i långa messingslager, allt fästadt i en och samma del.
- 9:o. **Fullständigt innesluten utväxling**, så att ej ens ett strå kan inkomma i drivverket och sålunda störa maskinens arbete.
- 10:o. **Originalreservdelar** kunna alltid genast och med lätthet vid behof erhållas.
- 11:o. **Lämplig hastighet på knifven.**



Knifblad

till

Walter A. Woods Slätter- och Skördemaskiner.

Köp aldrig annat än Walter A. Woods Originalknifblad, som skära lättare och vara längre än andra sorter!

Pris med nitar pr st. kr. 0.30.

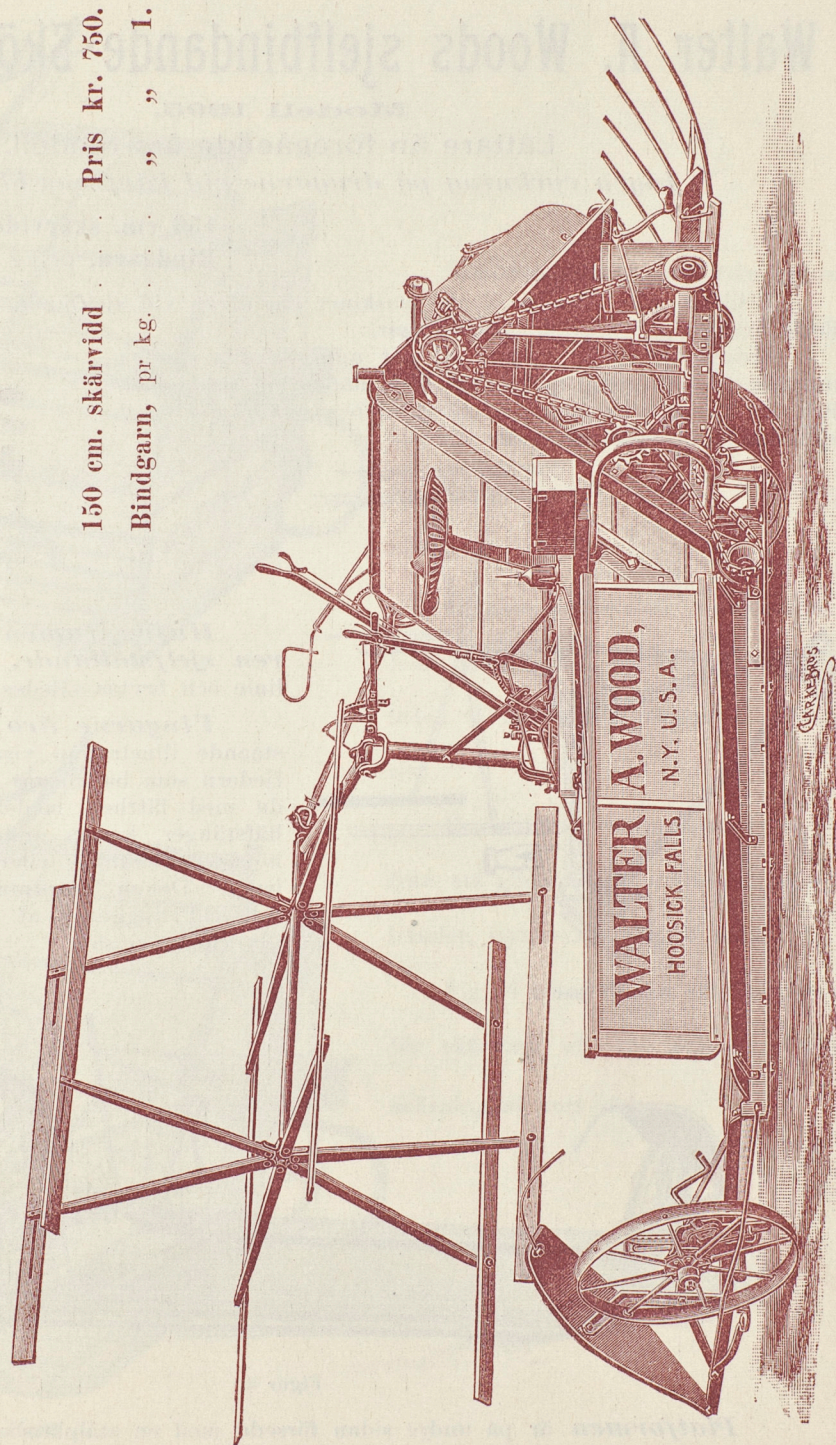
Finns hos alla återförsäljare.

Walter A. Woods sjelfbindande Skördemaskin.

Modell 1895.

Lättare än föregående års modell.

Ingen ryckning på dragarne vid kärfvens bindning.



150 cm. skärvidd Pris kr. 750.
Bindgarn, pr kg. ” ” 1.

skin varit förse
n Woods använd
e skördemaskiner
ars maskiner än
således har Wood
sta steget till e

a maskin, hvarf
ende den vunnit

egenskaper sam

och tillkoppling

säd.

ket har sitt fäst
mma del.
mma i driftver

id behof erhålla

rdemaskiner

Originalknifbla

ra sorter!

st. kr. 0.30

Walter A. Woods sjelfbindande Skördemaskin.

Modell 1895.

Lättare än föregående års modell.

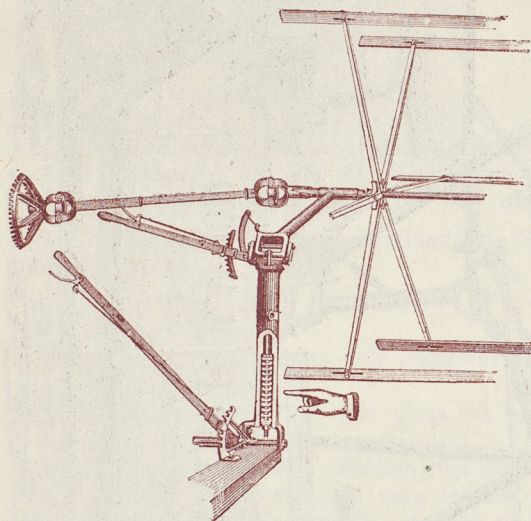
Ingen ryckning på dragarne vid kärvens bindning.

150 cm. skärvidd Pris kr. 750.

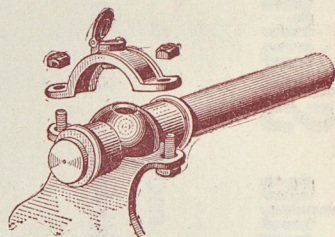
Bindgarn, pr kg. „ „ 1.

I likhet med Woods öfriga maskiner har äfven vid sjelfbindande Skördemaskinen för detta år vidtagits viktiga förbättringar.

Hvarje detalj är anlagd på att uppfylla alla rimliga anspråk på lätt gång, arbetsduglighet, hållbarhet och enkelhet, och framstår maskinen för närvarande såsom främst bland sjelfbindande Skördemaskiner.



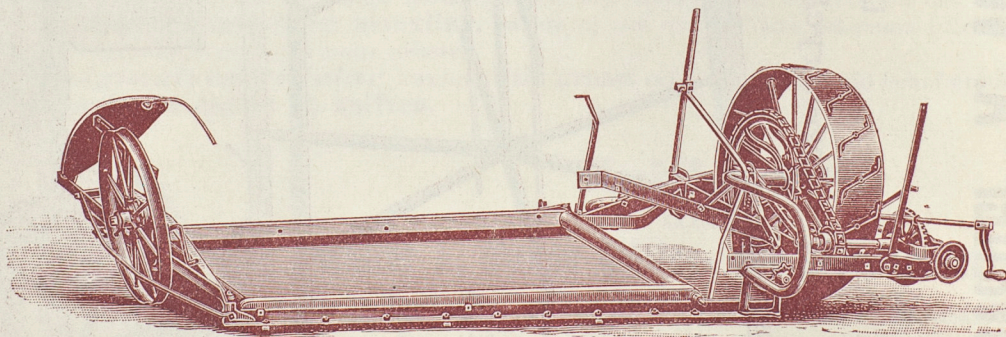
Figur 2.



Figur 1.

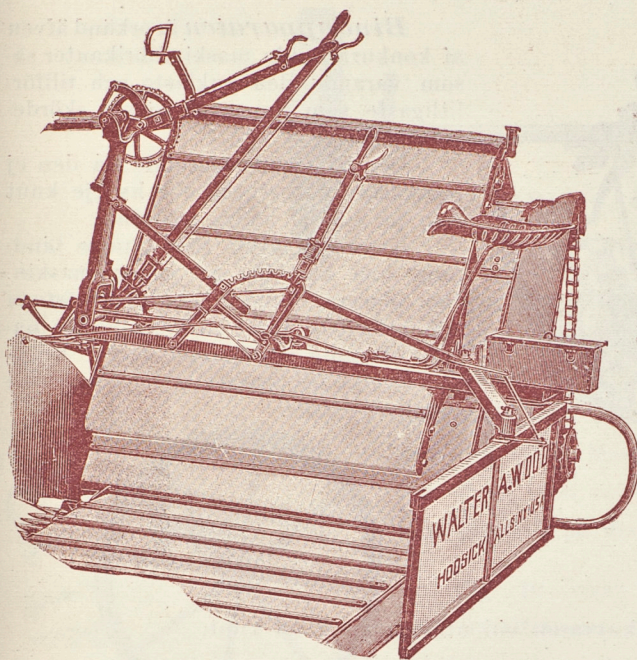
Hufvudramen är af stål och lagren sjelfställande, de hålla sig sjelfva i linie och brytas således aldrig.

Vingarne äro balancerade. Vid stående illustration visar den inneslutna stål-fjedern som balancerar vingarnes tyngd, så att de med lätthet, medelst bekvämt åtkomliga häfstänger, kunna under gången af körkarlen höjas och sänkas eller flyttas fram och tillbaka. Denna anordning är isynnerhet värdefull vid huggning af genom regn och bläst illa åtgången säd.

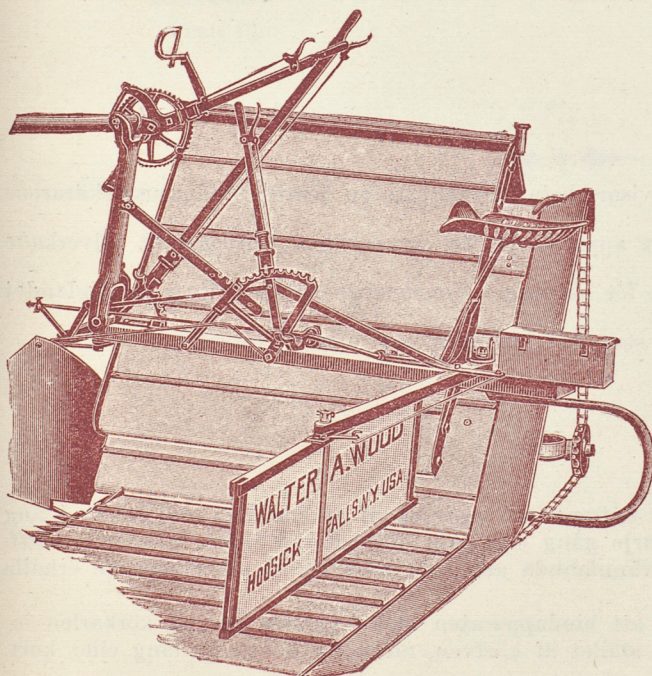


Figur 3.

Plattformen är på undre sidan försedd med en stålplåtsbotten som hindrar kniframen från att svigta och knifven från att komma ur sin rätta skärlinie.



Figur 4.



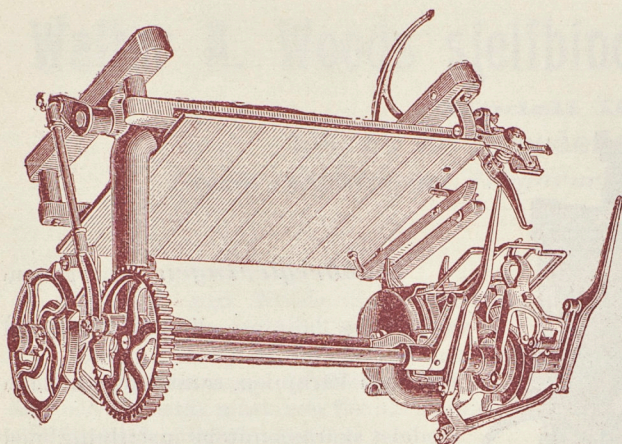
Figur 5.

Stubbregleringen sker genom maskinens höjning eller sänkning vid drif- och bärhjulen, samt under gången medelst skärapparatens inställning med en för körkarlen bekvämt åtkomlig häfstång.

Öppen baksida. Maskinen har hela bakre sidan öppen och böjer således ej stråna vid skärning af lång säd.

En ställbar skärm hindrar säden från att glida bakåt, hvilket eljest lätt händer, isynnerhet uppför backar.

Fig. 4 visar denna skärm inställd för skärning af lång och fig. 5 för skärning af kort säd.

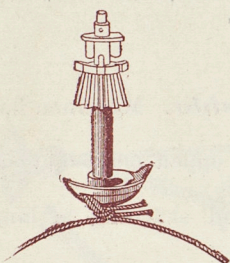


Figur 6.

Bindapparaten är erkänd äfven af konkurrerande maskinfabrikanter såsom varande den enklaste och tillförlitligaste som finnes på någon skörde-maskin.

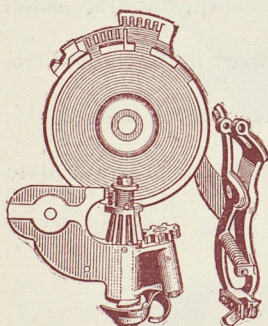
Den är garnbesparande då den ej bortkastar ett stycke för hvarje knut som på en del andra maskiner.

Knytaren utför den tätaste bindning som kan fås på någon maskin. Den placerar knuten tätt intill kärfven och erfordrar intet mellanrum för någon oformlig segelgarnsledare. *Kärfven bindes till samma storlek som den sammanpressas.*



Figur 7.

Fig. 7 visar knytaren vid utförandet af en knut.



Figur 8.

Fig. 8 visar hela knytapparaten jemte bindgarnsafskärarens gripare. Båda apparaterna äro synnerligen omsorgsfullt tillverkade och ej utsatta för slitning. Konstruktionen medgifver användandet af såväl groft som fint bindgarn med samma fördel.

Storleken af hvarje kärfve är automatiskt reglerad af en häfarm, som sätter igång knytaren och stoppar packaren för hvarje gång tillräcklig mängd säd blifvit framförd. Kärfvarne blifva härigenom lika stora. Ofvannämnda arm kan inställas så att kärfvarne erhålla hvilken storlek som önskas.

En vigtig anordning är äfven att bindapparaten under gången kan af körkarlen inställas så att bandet placeras på rätta stället af kärfven, antingen denna är lång eller kort.

paraten är erkänd
le maskinfabrikan-
ten enklaste och ti-
nnes på någon så

rnbesparande då de
stycke för hvarje
andra maskiner.
utför den tätaste
fås på någon ma-
nuten tätt intill kät-
tet mellanrum för
gelgarnsledare. I
amma storlek som

knut.

bindgarnsafskär

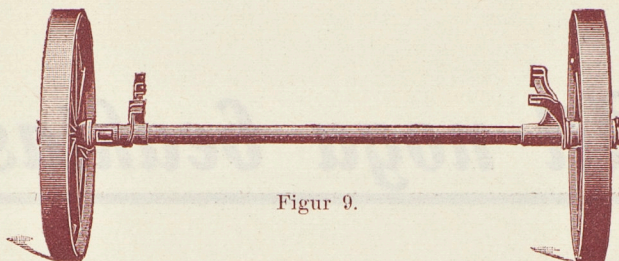
nsorgsfullt tillve

edgifver använd

fördel.

rm, som sätter
lilvit framförd. I
att kärvarne en

kan af körkarle
na är lång eller

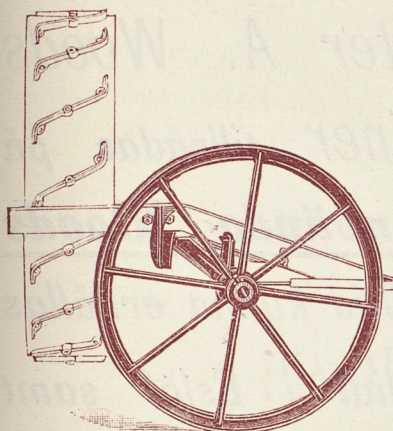


Figur 9.

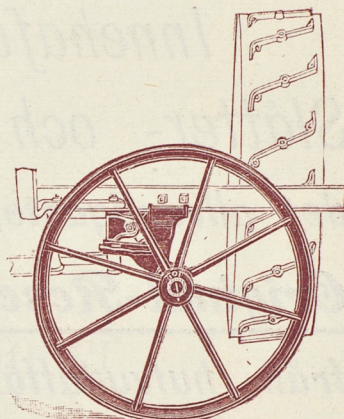
Transportapparaten

är af alldeles ny konstruktion, synnerligen enkel och stark, tillverkad helt och hållet af jern och stål. Maskinen kan lätt af en man, och utan verktyg, placeras på densamma.

Fig. 10 visar apparaten sedd framifrån och fig. 11 sedd bakifrån, placerad under maskinen.



Figur 10.



Figur 11.

Att noga beaktas!

Innehafvare af Walter A. Woods
Slätter- och Skördemaskiner tillrådas på
det allvarligaste, att endast använda Woods
Original-Reservdelar, som alltid kunna erhållas
från hufvudaffären och vår Filial i Eslöf samt
genom våra återförsäljare.

På förekommen anledning få vi varna för
efterapade delar, såsom kniföglor, knifblad, skydds-
spetsar m. m., då det är af största vikt för ma-
skinens rörelser, arbetsförmåga och hållbarhet att
endast begagna fabrikantens originaldelar.

Vid requisitioner behöfver endast gamla de-
lens märke eller nummer uppgifvas.



Afdelning

för

Uppsättningsinstruktioner

och

Reservdelslistor.

Märk följande.

För att förebygga misstag och dröjsmål vid expeditionen är det af stor vikt när reservdelar beställas att numret uppgifves å den del som önskas ny. *Kan ej nummer med säkerhet uppgifvas bör den skadade delen insändas som prof.*

Vid beställning af maskiner eller reservdelar torde namn och adress tydligt uppgifvas samt huru det beställda skall sändas.

Reservdelar finnas ständigt i lager och kunna derföre sändas omgående.

Alla Walter A. Woods maskiner

uppsättas och afprovas innan de utsändas för att förvissa oss om att de äro i fullkomligt skick; men genom att stå å lager några månader blir oljan ofta beckig och man bör derföre se till, att alla delar väl oljas och arbeta fritt, innan maskinen sättes på fältet.

Oljor.

God olja är billigare och lättare åtkomlig än skördemaskiner, och landbrukares försummelse att begagna **bästa bomolja** har vållat såväl dem som fabrikanten mycken skada. Vi kunna derföre icke nog kraftigt tillråda våra kunder att endast begagna den bästa i handeln tillgängliga och i sådant afseende rådfråga vår **Illustrerade Katalog för 1894** —

Oljor och Smörjämnen sid. 76.

Uppsättningsavis

för Walter A. Woods 2-hästars Slåttermaskin.

Maskinen kommer packad i:

1 större låda innehållande maskinen, 1 låda hjul, 1 stång.

Uppsättningen tillgår sålunda:

1. Sedan lådan uppackats sättas körhjulen på sina axlar; innan hjulen fullständigt påskjutas inläggas 3 till hvarje hjul i verktygslådan liggande spärrhakar med vidsittande fjedrar; dervid tillses att hakarne så inläggas i hjulen, att de spärra emot då hjulen gå framåt, hvarefter hjulen inskjutas så att hakarne falla in i spärrhusen, ringarne påsättas axeländarne, sprintarne genomföras och klyfvas.

2. Sätt sätesställningen i derför passande plats å stångfästet (1821), hvilket sedan med 1 st. $3\frac{5}{8}$ - och 1 st. $4\frac{3}{8}$ -tums bult, som finnas i verktygslådan, fästas vid dragstången (4308). Bultarne insättas nedifrån och uppåt med $4\frac{3}{8}$ -tums bulten i det främre hålet. Med denna större bult fästes äfven verktygslådan så att den ända der oljekannan har sin plats kommer framåt. Lägg mutterbrickorna på bultarne och drag åt muttrarne fast.

3. Fastsätt medelst bulten i stångfästet lyftarmen (A 1757) vid samma och tillse att mutter och saxpinne sättas ordentligt fast; drag lyftarmen hastigt bakåt.

4. Tag bort saxpinnen ur lyftjernet (5434), skjut nageln (1749) ned till kröken och sätt nageln i hålet på stångfästet från yttersidan närmast axeln. Vrid lyftjernet så att ändan med fjedern pekar bakåt; drag krokiga ändan af lyftjernet framåt och sätt kroken i det bakre hålet å beslaget till lyftarmen (1757) samt sätt den lösa ändan af kedjan på lyftarmens krok.

5. Lösgör delen 1679, inpassa hufvudskons (1807) bakre tapp i delen 1487; hufvudskons främre tapp tillpassas delen 1679, hvarefter den förut borttagna skrufven åter påsättes. (Se fig.)

6. Hjulet 1793 fastsättes å främre ändan af 1809; höjning eller sänkning kan verkställas medelst delen 1577.

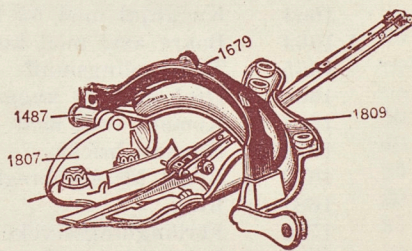
7. Borttag saxpinne och mutter på högra sidan af stångfästet, invid axeln, påpassa delen 1813 med vidfästade delar samt återsätt mutter och saxpinne; inpassa den långa hakens (3568) lösa ända i örat på delen 1679.

8. Sätt dragkroken (5484) i öglan (1812) och fäst medelst bult och mutter samma vid stången.

9. Fäst släpbrädan (5463) vid skiljeskon (1739), så att fjedern (5464) ligger på yttre sidan. Muttern bör åtdragas så att fjedern pressas mot brädan, men icke hårdare än att den kan verka.

10. Placera knifven under knifhållaren (1783) och i spåren å skyddsspetsarne. Lossa skrufmuttern på vefstaken så att knifhufvudets kula kan passas in. Drag sedan till muttern, men icke så mycket att kulan pressas fär hårdt och rörelsen sker trögt.

I början af körningen bör sammanbindningen vid knifhufvudet någon gång efterses och muttern ytterligare åtdragas, om så behöfves, så att intet glapprum mellan knif och vefstake uppstår.



Reservdelar

till

Walter A. Woods Slåtermaskin för 2 hästar.

1895.

Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
78	Bricka för 1577	—	25
827	Tryckjernet å häfarmen	—	50
1123	Fäste för afläggaren till släpbrädan	1	—
1188	Kronmutter, $\frac{5}{8}$ tum	—	25
1478	Hake å stubbregleringshandtaget	—	75
1487	Fäste med lager för hufvudskon	2	25
A 1489	Stubbregleringshandtag, komplett	6	—
1491	Spärrhake för stubbregleringen	—	75
1574	Fotsteg	—	75
A 1577	Fäste med axel för 1793	3	—
1603	Tillkopplingshandtag	2	—
1606	Klo för tillkopplingen	—	75
1607	Spärrhus	7	—
1653	Skyddare för kugghjulet 1664	2	50
1655	Bricka för 1809	—	75
1656	Konkav bricka, $\frac{1}{2}$ tum	—	25
1662	Spärrhake för körhjulet	—	50
1663	Kugghjul med inre kuggar, 86 st.	20	—
1664	Kugghjul med 64 kuggar	9	—
A 1664	Bakre axel med kugghjul och dref	—	—
1665	Tillkopplingsmuff	3	—
1666	Dref med 14 kuggar	3	—
1667	Koniskt dref med 13 kuggar	2	50
1671	Konkav bricka, 7—16 tum	—	25
1679	Bygel för stubbregleringen	4	—
1681	Ring	—	50
1726	Förlängningsstycke för 5 fots skärvidd	—	—
A 1735	Balanshjul med vefstakstapp	8	—
AA 1735	Vefstaksaxel, komplett	14	—
1739	Skiljesko	7	—
*A 1739	Skiljesko, komplett	9	50
AA 1739	Knifram, komplett, 4 fot 6 tum, 17 skyddsspetsar	—	—
*AA 1739	Knifram, komplett, 5 fot, 19 skyddsspetsar	—	—
1743	Kniföfverliggare	—	40
1745	Hufvudram	—	—
1749	Nagel för lyftfjeder	—	40
1805 = 1750	Naf för körhjulet	5	50
1806 = 1751	Nafbricka för 1750	2	25
1752	Kniföfverliggare med krok	—	75
1753	Bricka för släpbrädan	—	50
A 1754	Bult och mutter för släpbrädan, $2\frac{3}{4}'' \times \frac{1}{2}''$	—	75

Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
1755	Hjul till skiljeskon	1	50
1757	Beslag till lyftarmen	4	—
A 1757	Lyftarm, komplett	—	—
1759	Axelhylsa för skiljeskohjulet	—	50
1783	Knifhållare	1	75
1785	Vefstakslager	1	75
1792	Skrufnyckel för vefstaken	—	75
1793	Hjul för hufvudskon	4	—
1807	Hufvudsko	15	—
1808	Mellanjern i hufvudskon	—	75
1809	Hänge för hufvudskon	15	—
1810	Knifhufvud	1	50
A 1810	Knif, komplett, 4 fot 6 tum, 18 knifblad	12	50
* A 1810	Knif, komplett, 5 fot, 20 knifblad	14	—
1811	Spärrhake för lyftarmen	—	75
1812	Dragögla	1	25
1813	Qvadrant för stubbregleringen	3	—
A 1815	Skydd för hjulet 1663	—	—
1821	Stångfäste	16	—
3390	Bult för 1813	—	50
3421	Sitsfjeder	4	50
3461	Skyddsspetsskruf	—	20
3463	Bult med mutter för hufvudskon	—	90
3466	Knifram, naken, 4 fot 6 tum	—	—
* 3466½	Knifram, naken, 5 fot	—	—
3564	Bult med 2 muttrar för 1487 & 1679, 2 ⁷ / ₈ tum 1 ⁵ / ₁₆ tum	—	—
* 3566	Fjeder för spärrhaken 1491	—	25
3568	Dragjern för stubbregleringen	—	—
3573	Undre armen	3	—
3598	Fjeder för tillkopplingen	—	50
4330	Bult med mutter för skiljeskon	—	40
4428	Fjeder för spärrhaken 1811	—	25
* 5402	Skyddsspetsskruf, 1 ³ / ₄ tum 3 ³ / ₈ tum	—	20
5412	Bult för tillkopplingshandtaget 1603, 6 ³ / ₈ tum 5 ⁵ / ₈ tum	1	25
5413	Bakre axel, 15 ⁷ / ₈ tum 13—16 tum	6	50
5415	Lager för vefstaksaxeln, 3 ¹ / ₂ tum långt, 1 ⁵ / ₁₆ -tums hål	3	—
5416	Lager för bakre axeln, 4 tum långt, 1 ³ / ₁₆ -tums hål	3	50
5417	Lager för bakre axeln, 2 ¹ / ₄ tum långt, 1 ³ / ₁₆ -tums hål	3	—
5421	Vefstaksskyddare	—	—
5423	Sträffa vid högra sidan i ramen	—	—
5433	Lyftfjeder	1	50
5434	Lyftjern	1	50
5436	Bult för lyftarmen A 1757	—	90
5444	Spärrhake för 5486 & 5490	—	25
5447	Stålplatta under kniföfverliggaren	—	75
5450	Körhjul	—	—
5454	Ring med bult för dragkroken	—	90
5456	Vefstakstapp	1	75
5457	Skruf till 5456	—	50

Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
5459	Hufvudaxel	14	—
5464	Fjeder till släpbrädet	—	50
5466	Fjeder för körhjulsspärrhaken	—	25
5471	Vefstaksaxel, 22 ³ / ₄ tum 15 ¹⁵ / ₁₆ tum	4	—
5472	Bult för stångfästet	1	75
5484	Dragkrok	—	—
5486	Bult med mutter för vefstaken	—	50
5487	Beslag till vefstaken	1	50
5488	Beslag till vefstaken	1	50
5490	Vefstake utan lager	7	50
* 5490 ¹ / ₂	Vefstake, komplett	9	50
5491	Beslag till vefstaken	1	50
5492	Beslag till vefstaken	1	50
5493	Hylsa på hufvudaxeln	—	25
5494	Sträfvä vid venstra sidan i ramen	—	—
* 5545	Bult för 1759	—	50
5547	Upphångningsapparat, komplett	—	—
5720	Sits	5	—
P	Skyddsspets	1	25
R	Bricka för fastsättning af sitsen	—	25
c	Knifblad med nitar	—	30

Anvisning för uppsättning

af

Skördeverk till Walter A. Woods 2-hästars Slättermaskin.

1895.

(Slättermaskinen antages på förhand uppsatt.)

1. Tag bort stång och fotsteg från stångfästet och fastgör medelst en 1³/₄ tums bult delen 1584 vid stångfästet samt fastsätt fotsteget å 1584.

2. Stången fastskruvas vid 1584 och bulten för dragkroken fastgöres som förr.

3. Borttag saxpinnen från lyftjernets (5434) främre ända och kedjan från lyftarmen. Lyftarmen A1757 drages bakåt; flytta främre ändan af lyftjernet från häfarmen och vrid samma uppåt så att nageln 1749 lossnar i stångfästet.

4. Förena beslaget 1622 med stångfästet 1584 och flytta bulten som håller haken 1623 till häfarmen, samt trällyftarmen 4303 till beslaget 1622. Tryckjernet å häfarmen flyttas 1¹/₄ tum uppåt och ögat af häfarmshaken 1623 öfver den vid 827 fästade tråden, samt den lilla fjedern 4428 på 1623 och lyftarmen.

Beslaget till lyftarmen 1757 tages från stångfästet.

5. Flytta lyftkedjan från kroken å hänget 1809 och fastsatt öfverslaget 1760 på sträfvän 5494 omkring 3 tum från hängaren, så att ändan af kedjan går genom öfverslaget vid dettas öfre bult.

6. Tag bort öfre ändan på undre armen 3573 från stångfästet och sätt fästet för afläggarens säte 1756 på samma ställe som lyftarmen sutit, samt satsfäste och säte dervid. Tag bort släpbrädet äfvensom hjulet å skiljeskon och fäst öfverskon 1581 på skiljeskon.

7. Yttre bärhjulet (27) sättes på axeln 1582, som förut fästats vid öfverskon.

8. Träd lägre delen af yttre smidda delaren 3592 i spåret å främre ändan af öfverskon och fäst den med i skon befintlig, med kronmutter försedd skruf.

9. Fastgör träspjelorna för platformen 4314 vid spelträet, spjelan med $\frac{7}{16}$ tum hål i ändan närmast körhjulet så att spjeländarne komma att ligga jemnt med den fasade kanten. Fastskrufva inre hängaren 1373 (sedan från densamma borttagits fotlyftaren) vid inre ändan af platformen, och fastskrufva vid den andra ändan den yttre hängaren 1580 med iakttagande af att muttrarne lemnas löst tillskrufvade så att spåret i yttre hängaren medgifver att platformen flyttas utan hängarens borttagande.

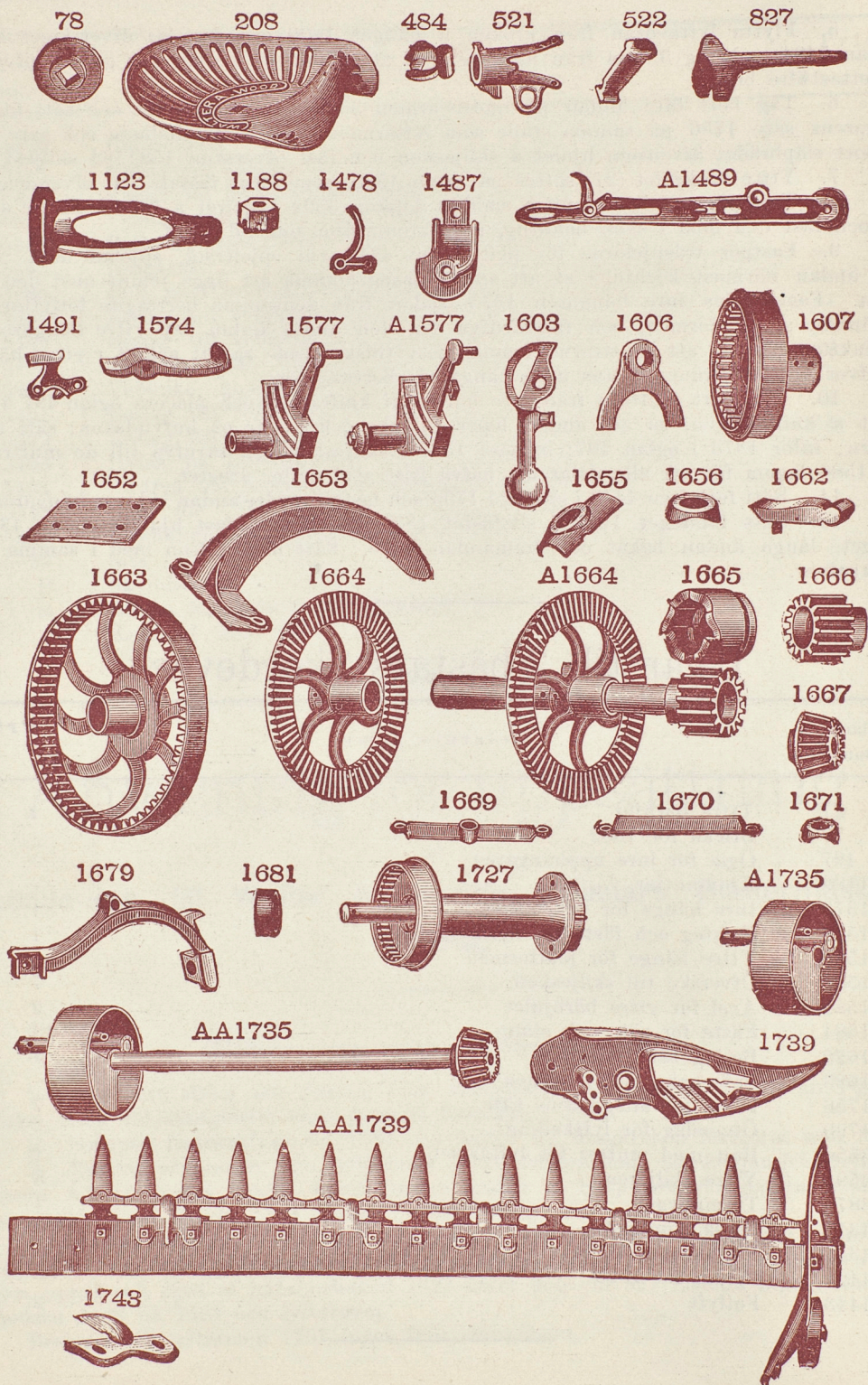
10. Tag bort muttern från inre bulten af kniframen och placera öglan 497 å bulten öfverst å knifhållaren, så att ändan löper tillbaka och hvilar på hufvudskon; sätt tillbaka muttern; inför 1373 i öglan 497; inpassa 1580 i skiljeskon och skrufva till de muttrar som hålla 1580 lagom för att alla delar må hafva fritt spel under arbetet.

11. Sätt fotlyften 4443 i spåret å 1756 och fastgör nedre ändan vid inre hängaren 1373.

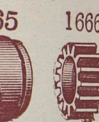
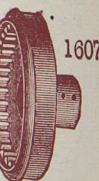
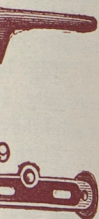
12. Sätt fotsteget 1542 i satsfästet 1576 och skrufva fast hjulskyddaren 4316 vid fotsteget, långa ändan bakåt och framändan lägre. Sätt ihop räfsan med i samma befintliga skrufvar.

Delar till 2-hästars Skördeverk.

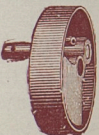
Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
27	Yttre bärhjul	4	—
78	Bricka för 1582	—	25
497	Ögla för inre upphängaren	—	75
1189	Kronmutter, $\frac{1}{2}$ tum	—	25
1373	Inre hänge för platformen	1	50
1542	Fotsteg och fäste för hjulskyddaren	1	50
1580	Yttre hänge för platformen	—	50
1581	Öfversko till skiljeskon	7	—
1582	Axel för yttre bärhjulet	2	—
1584	Fäste för säte och stång	13	—
1622	Beslag till lyftarmen	4	—
1623	Spärrhake för lyftarmen	—	75
1756	Fäste för afläggarens säte	7	—
1760	Öfverslag för lyftkedjan	—	75
3556	Bult med mutter för lyftarmen	1	—
3592	Yttre skiljaren	8	—
3876	Trampbygel	1	—
4313	Räfsa, komplett	—	—
4314	Platform, komplett	—	—
4428	Fjeder för 1623	—	25
4443	Fotlyft	2	—



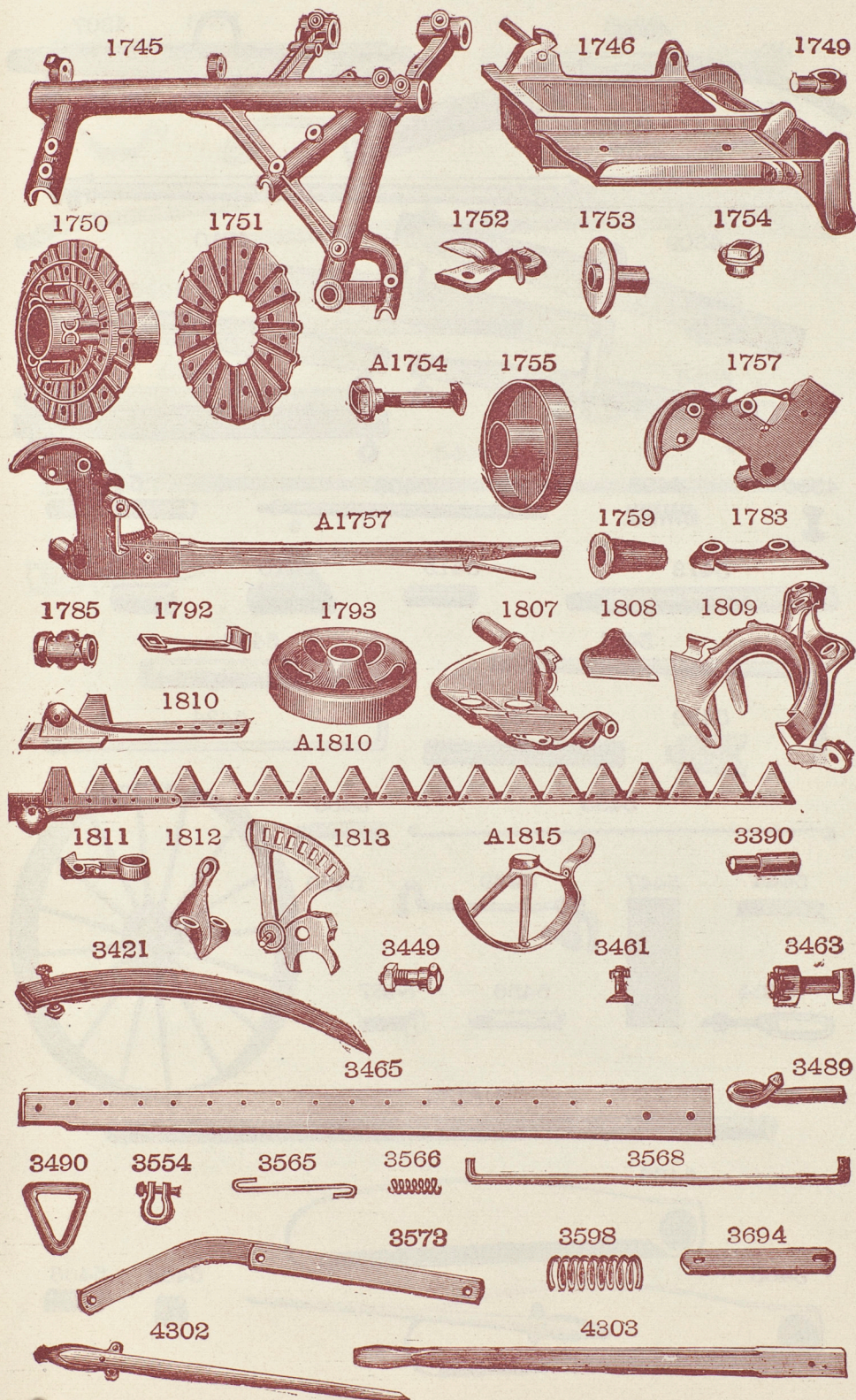
827

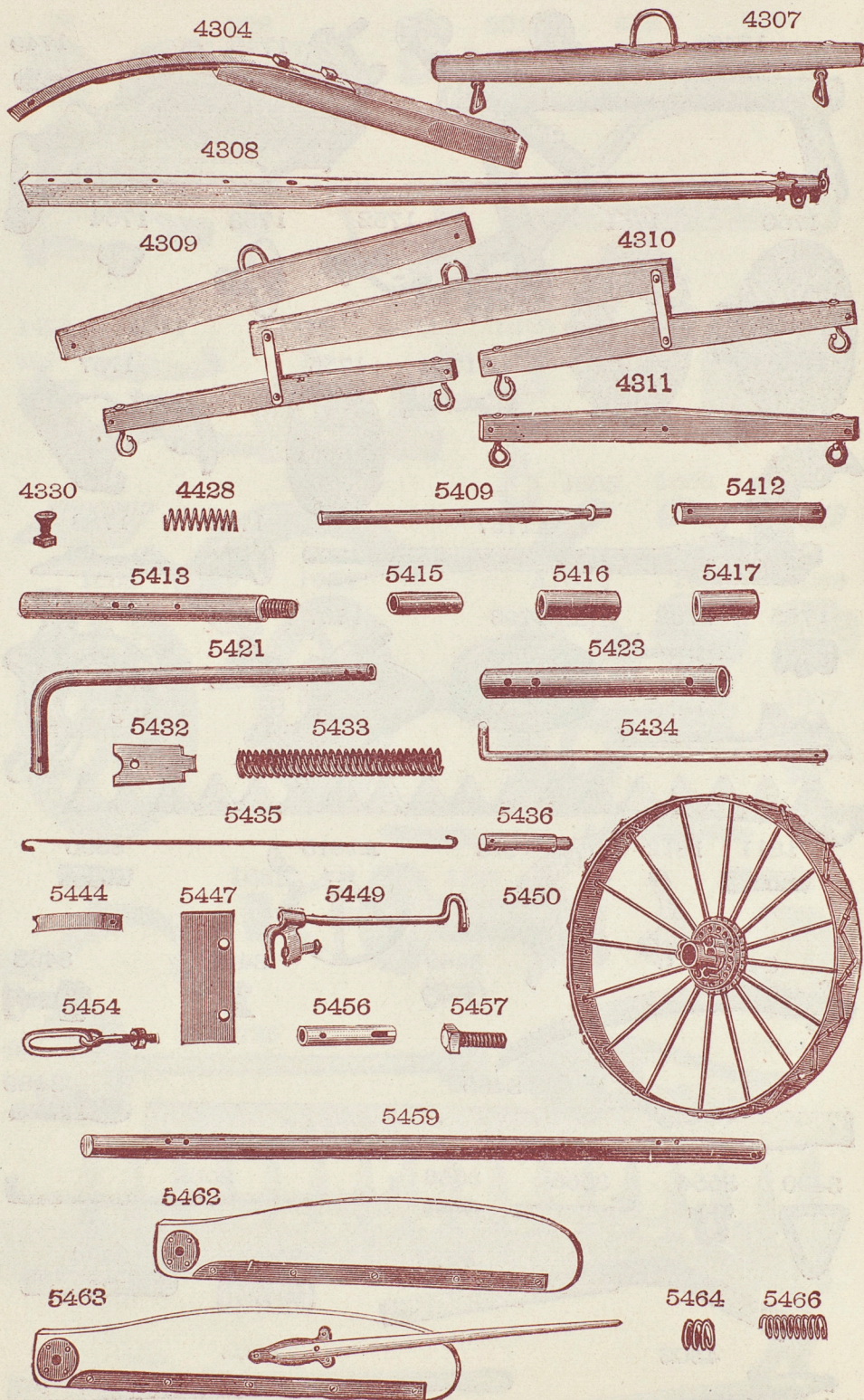


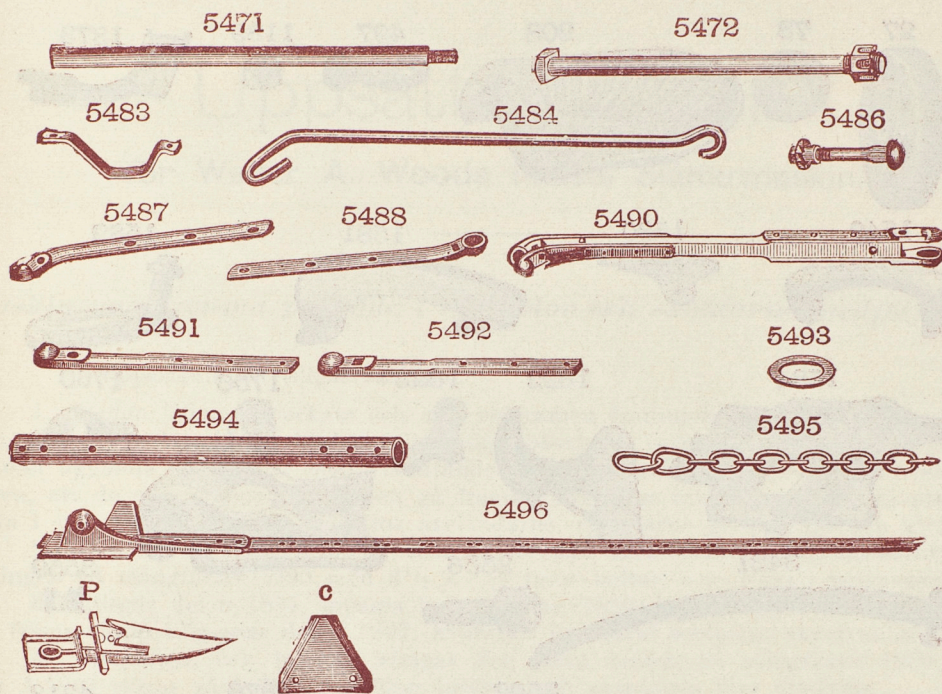
A1735



1739







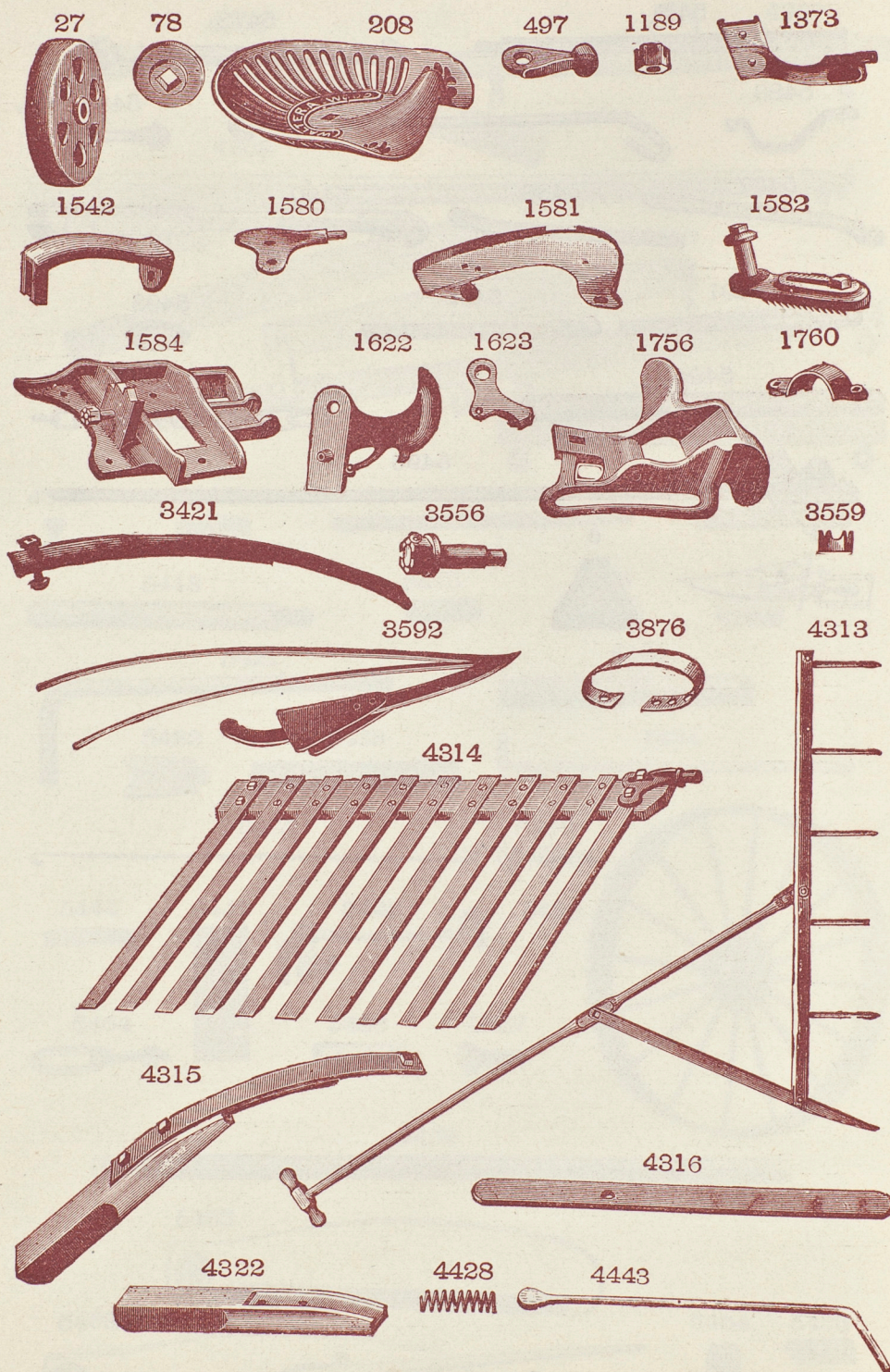
4307

5412

5417

5466

64



Maskinen

1. Se
hjul på sin
rygsådan ligg
hjul, att
falla in i spär
2. D
öppningen på
3. L
hans främre
4. S
armen A 1901
5. S
stuckes i håle
nolan hvar på
framåt och s
båken 1811 f
öfvenledes en
6. D
broksringen
flästes och s
tingen med k
7. H
ställas medels
8. K
spetsarne. M
öfver kulan p
hjul. Det
öfver kulan pre
9. F
öppnen på i
höfde ändan
en saxpinne.
10.
11.
lag till mu
ändrar fjede
I bö
och mutte
huf och refs

Uppsättningsavis

för Walter A. Woods I-hästs Slåttermaskin.

Maskinerna komma packade i två lådor och skaklarne medfölja lösa.

Uppsättningen tillgår sålunda:

1. Sedan lådan uppackats och alla vid ramen fastbundna delar löstagits sättas körhjulen på sina axlar; innan hjulen fullständigt påskjutas inläggas 3 till hvarje hjul i verktygslådan liggande spärrhakar med vidsittande fjedrar; dervid tillses att hakarne så inläggas i hjulen, att de spärra emot då hjulen gå framåt, hvarefter hjulen inskjutas så att hakarne falla in i spärrhusen, ringarne påsättas axeländarne, sprintarne genomföras och klyfvas.
 2. Den korta stängen 5538, som är förenad med skakelfästet, fastskrufvas i fördjupningen på stångfästet 1900 med $3\frac{1}{2} \times \frac{7}{16}$ tums bultar, som ligga i verktygslådan.
 3. Lösgör delen 1897, inpassa hufvudskons (1896) bakre tapp i delen 535; hufvudskons främre tapp tillpassas delen 1897, hvarefter den förut borttagna skrufven åter påsättes.
 4. Saxpinnen och brickan aftagas den stora bulten på stångfästet 1900 och lyftarmen A 1901 sättes på bulten hvarefter brickan och saxpinnen åter ditsättas.
 5. Saxpinnen på den böjda ändan af jernstängen 5563 uttages, bulten 1749 instickes i hålet på stångfästets sidoöra närmast dragstycket. Vänd jernstängen nedåt så att ändan hvarpå fjedern sitter pekar mot maskinens bakdel; skjut derefter stängens böjda ända framåt och stick kroken in i lyftjernets (1901) yttre hål. Uppres lyfthandtaget tills spärrhaken 1811 faller ned i haket på stångfästet. Saxpinnen sättes derefter på sin plats och äfvenledes en i bulten 1749.
 6. Dragstängens ända stickes igenom hålet på dragjernet 1816 från insidan. Dragkroksringen 5503 urtages draget och påträdes framändan af dragstängen. Dragkroksringen ifästes och svängeln påsättes förändan af dragstängen. Förbind den lösa ändan af lyftkettingen med kroken på lyftjernet.
 7. Hjulet 1768 fastsättes å främre ändan af 1895; höjning eller sänkning kan verkställas medelst delen 1898.
 8. Knifstängen A 1810 inskjutes under knifhållaren 1773 och igenom alla skyddspetsarne. Muttern på vefstaken lossas så mycket att lagren på vefstaksändan kunna skjutas öfver kulan på kniföglan. Muttern på vefstaken tillskrufvas så att den sitter fast vid kniföglan. Det bör dock noga iakttagas att icke muttern på vefstaken tillskrufvas så mycket att kulan pressas för hårdt och rörelsen derigenom kommer att gå trögt.
 9. Fastsätt den lösa ändan af kroken 5572 i öglan på ramen för inre skon. Skjut tappen på insidan af lyftstängen öfver den öfre kanten på kvadranten 1899 och sätt nedre ändan af lyftstängen på bulten i nedre ändan af kvadranten samt förse bulten med en saxpinne.
 10. Sitsfjedern försedd med säte sättes i hålet på stångfästet bakom verktygslådan.
 11. Fastsätt släpbrädet till skiljeskon, sätt fjedern 5464 på brädets yttre sida och drag till muttern 1754 så att fjedern trycker hårdt mot brädet, men ej så fast att den hindrar fjedern från att verka. Fastskrufva handtaget på släpbrädets inre sida.
- I början af körningen bör sammanbindningen vid knifhufvudet några gånger efterses och muttern ytterligare åtdragas, om så behöfves, så att intet glapprum uppstår mellan knif och vefstake.*

Reservdelar

till

Walter A. Woods Stål-Slättermaskin för 1 häst.

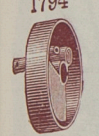
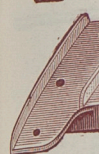
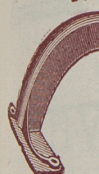
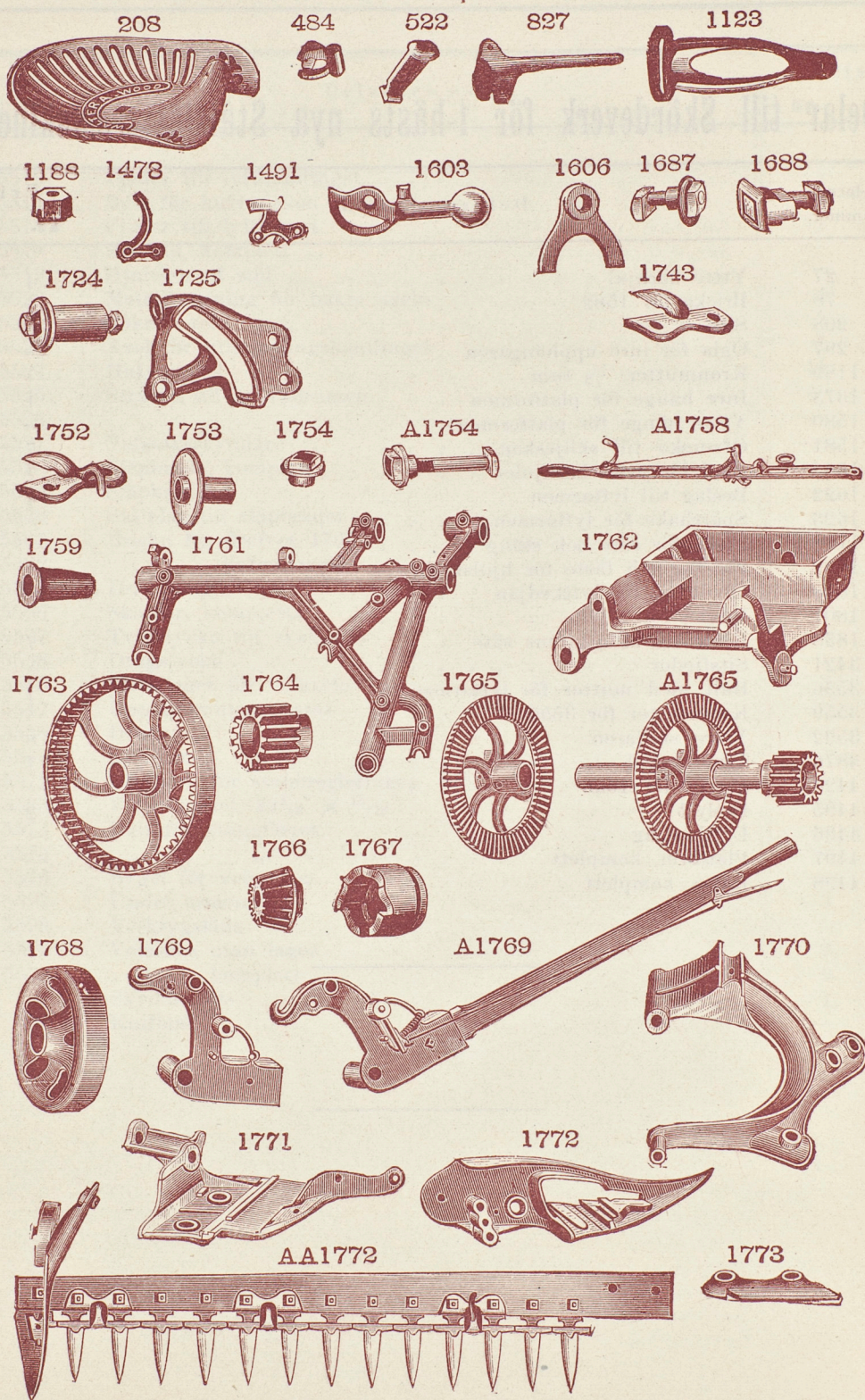
Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
78	Bricka för 1898	—	25
208	Säte	5	—
535	Fäste med lager för hufvudskon	2	25
827	Beslag för häfaren	—	50
1123	Hylsa för afläggaren på släpbrädet	1	—
1188	Kronmutter, $\frac{5}{8}$ tum	—	25
1478	Hake å stubbregleringsapparaten	—	75
1491	Spärrhake för stubbregleringen	—	75
1501	Mellanjern i hufvudskon	1	—
1603	Handtag för tillkopplingen	2	—
1606	Klo för tillkopplingen	—	75
1743	Kniföfverliggare	—	40
1749	Nagel för lyftfjedern	—	40
1752	Kniföfverliggare med krok	—	75
1753	Bricka med tapp för släpbrädet	—	50
A 1754	Mutter och bult till släpbrädet	—	75
A 1758	Stubbregleringshandtag	5	50
1759	Axelhylsa för hjulet till skiljeskon	—	50
1761	Hufvudram	—	—
1763	Kugghjul med invändigt 78 kuggar	15	—
1764	Dref med 13 kuggar	2	50
1765	Koniskt kugghjul med 58 kuggar	5	—
1766	Koniskt dref med 12 kuggar	2	—
1767	Tillkopplingsmuff	2	50
1768	Hjul för hufvudskon	4	—
1772	Skiljesko, utan hjul	7	—
A 1772	Skiljesko med hjul, komplett	9	50
AA 1772	Knifram, 3 fot 6 tum, komplett	—	—
1773	Knifhållare	1	50
1778	Fotsteg	1	—
1779	Förbindningsjern	—	—
1785	Lager för vefstaken	1	75
1786	Plåt för hjulringen	—	50
1787	Konkav stoppmutter	—	25
1788	Hjulribba för ekrarne	—	50
1789	Do „ do	—	50
A 1794	Balanshjul med vefstakstapp	7	—
AA 1794	Vefstaksaxel, komplett	13	—
1795	Hjul till skiljeskon	1	50
1796	Spärrhus	6	—
1797	Spärrhake för körhjulet	—	50
1805	Naf för körhjulet	5	50
1806	Nafbricka för 1805	2	25

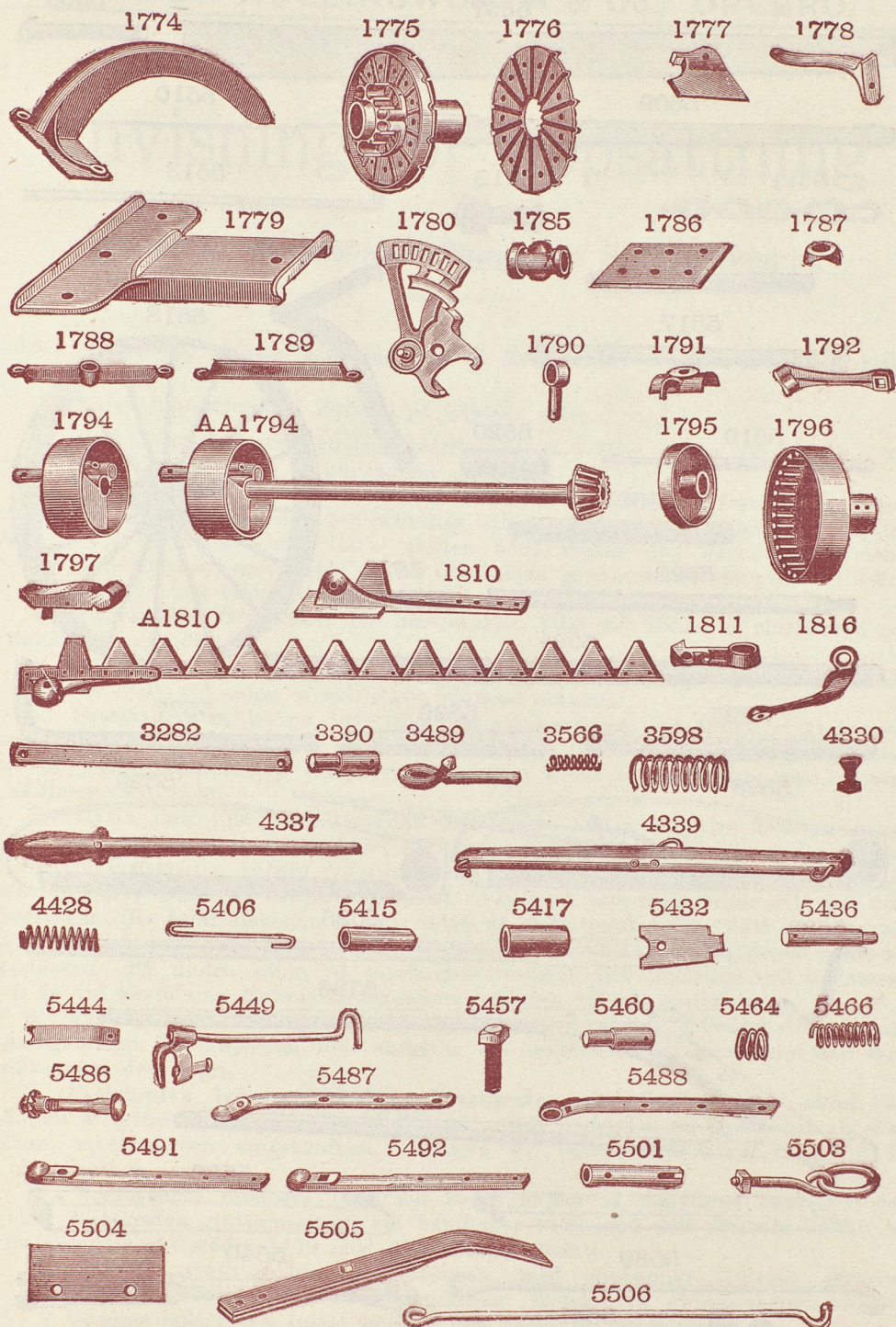
Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
1810	Knifhufvud	1	50
A 1810	Knifstång, 3 fot 6 tum, komplett	11	—
1811	Spärrhake för lyftstången	—	75
1816	Ögla för dragjernet	1	25
1865	Skrufnyckel	—	—
1895	Hänge för hufvudskon	14	—
1896	Hufvudsko	14	—
1897	Bygel för stubbregleringen	4	—
1898	Fäste för styrhjulet	—	—
A 1898	Fäste för styrhjulet, komplett	3	—
1899	Qvadrant för stubbregleringen	3	—
1900	Stångfäste	16	—
1901	Beslag till lyftarmen	3	50
A 1901	Lyftarm, komplett	—	—
1903	Hufvudram	—	—
1904	Skyddare för kugghjulet 1765	—	—
1905	Bricka för 1895	—	75
3282	Slagjern för draget	—	75
3390	Bult för qvadranten 1899	—	50
3421	Sitsfjeder	4	50
3449	Bult för 5577	—	50
3461	Skyddsspetsskruf	—	20
3564	Bult med 2 muttrar för 535 & 1895	—	—
3566	Fjeder för 1491	—	25
3598	Fjeder för tillkopplingshandtaget	—	50
4304	Sätes-ställning, komplett	—	—
4330	Bult till skiljeskon	—	40
4337	Handtag till släpbrädet	—	—
4339	Svängel	—	—
4428	Fjeder till spärrhaken på lyftstången	—	25
5402	Bult till kniföfverliggaren	—	20
5406	Krok till lyfthandtaget för stubbregleringen	—	50
5417	Metallager för hufvudaxeln	3	—
5436	Bult för lyftjernet 1762	—	90
5444	Fjeder till vefstaksmuttern	—	25
5457	Bult till balanshjulet	—	50
5464	Fjeder till bulten på släpbrädet	—	50
5466	Fjeder till 1797	—	25
5486	Bult med mutter för vefstaken	—	50
5487	Beslag till vefstaken, nedre ändan	1	50
5488	D:o „ d:o, „ „	1	50
5491	D:o „ d:o, öfre „	1	50
5492	D:o „ d:o, „ „	1	50
5495	Lyftketting	—	—
5501	Vefstakstapp	2	—
5503	Ring med bult för dragjernet	1	—
5504	Stålplåt under kniföfverliggaren	1	—
5507	Knifram, naken, 3 fot 6 tum	—	—
5509	Lyfthandtag	—	—

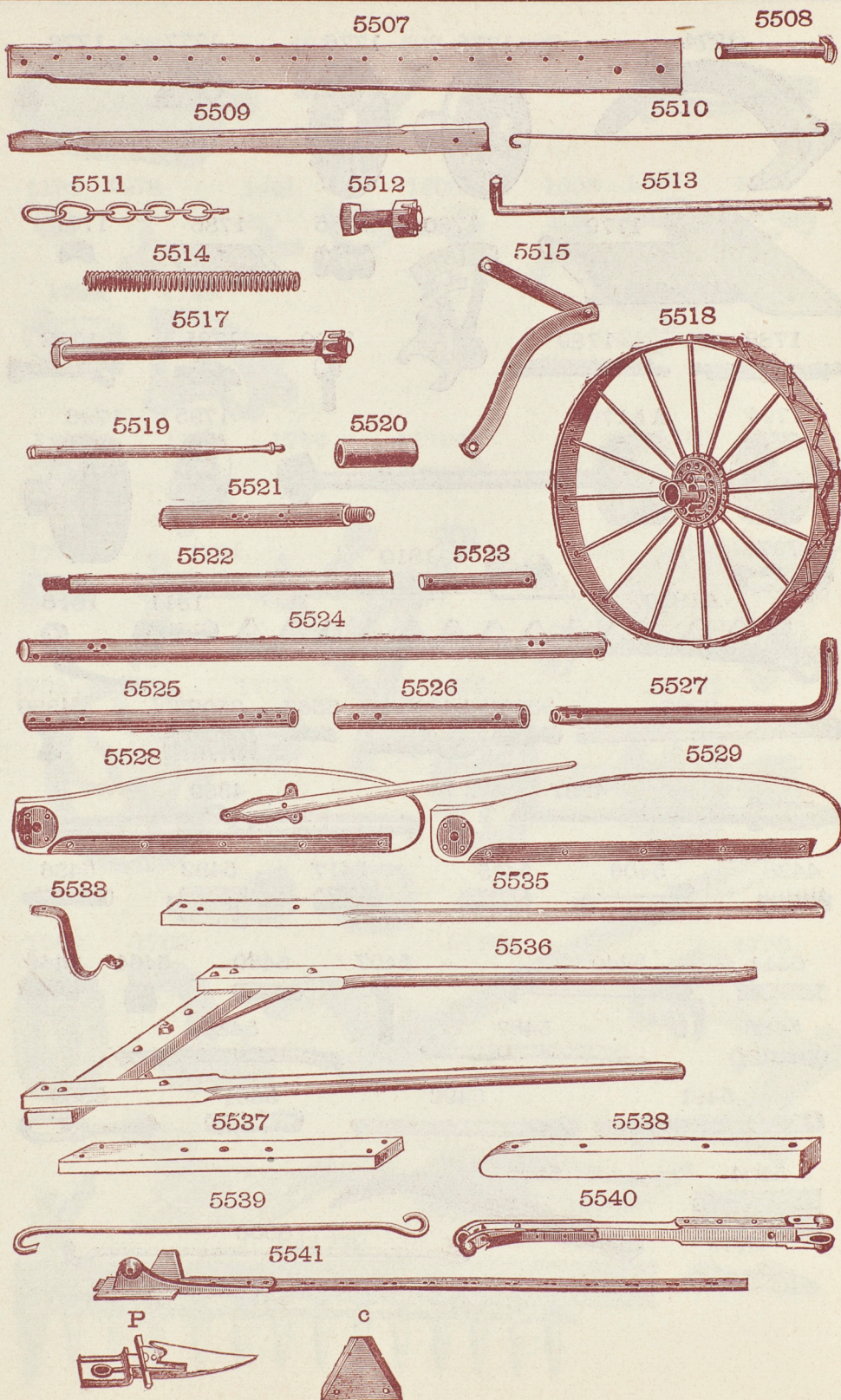
Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
5510	Fjeder till lyfthandtaget	—	—
5512	Bult för hufvudskon	—	90
5514	Fjeder till lyftjernet	1	50
5518	Körhjul, komplett	—	—
5519	Hjuleker af stål	—	—
5520	Metallbuskning för bakre axeln	4	—
5521	Bakre axeln	5	—
5523	Axel för tillkopplingshandtaget	1	25
5524	Hufvudaxel	11	—
5525	Sträfvä till hufvudramen	—	—
5526	” ” ”	—	—
5527	Vefstaksskyddare	—	—
5528	Släpbräde, komplett	—	—
5529	Släpbräde	—	—
5530	Stålplåt till släpbrädet	—	—
5531	Bricka för drefvet 1765	—	25
5532	” ” hufvudaxeln	—	25
5535	Dragstång	—	—
5536	Skaklar, kompletta	—	—
5537	Tvärstycke till skaklarne	—	—
5538	Dragstycke	—	—
5546	Metallager för vefaxeln	3	—
5547	Upphångningsapparat	—	—
5548	Dragkrok	—	—
5563	Lyftjern	—	—
5572	Dragjern för stubbregleringen	—	—
5573	Vefstaksaxel, $22\frac{1}{2}'' \times \frac{15}{16}''$	4	—
5574	Bult för stångfästet	—	—
5575	” ” ”	—	—
5576	Bygel för vefstaken	—	—
5577	Undre armen	3	—
5578	Verktygslåda	—	—
5579	Vefstake utan lager	7	50
5579 $\frac{1}{2}$	D:o, komplett	9	50
P	Skyddsspets	1	25
C	Knifblad	—	30

Delar till Skördeverk för 1-hästs nya Stålslättermaskinen.

Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
27	Yttre bärhjul	4	—
78	Bricka för 1582	—	25
208	Sits	5	—
297	Ögla för inre upphängaren	—	75
1189	Kronmutter, $\frac{1}{2}$ tum	—	25
1373	Inre hänge för platformen	1	50
1580	Yttre hänge för platformen	—	50
1581	Öfversko till skiljeskon	7	—
1582	Axel för yttre bärhjul	2	—
1622	Beslag till lyftarmen	4	—
1623	Spärrhake för lyftarmen	—	75
1798	Fäste för säte och stång	—	—
1799	Fotsteg och fäste för hjulskyddaren	1	50
1800	Öfverslag för lyftkedjan	—	75
1801	Bricka för 1798	—	75
1838	Fäste för afläggarens säte	7	—
3421	Sitsfjeder	—	—
3556	Bult med mutter för lyftarmen	1	—
3559	Kronmutter för 3556	—	25
3592	Yttre skiljaren	8	—
3876	Tramphygel	1	—
4428	Fjeder för 1623	—	25
4495	Fotlyft	2	—
4496	Lyftketting	—	—
4497	Platform, komplett	—	—
4498	Räfsa, komplett	—	—







Anvisning för uppsättning

af

Walter A. Woods sjelfafläggande Skördemaskin.

Obs! Fullständig maskin afskickas med 2 lådor delar, 1 platform och 1 stång.

Med uppsättningen förfäres på följande sätt:

1. Packa upp lådorna och lägg platformen på 6 eller 8 tum höga block. Skrufva till delen 1516 vid undersidan af kniframens inre ända.
2. Tag bort fäststycket 1505 från understycket 1504 och fastskrufva fäststycket vid inre ändan af platformen med deri befintliga bultar. Rulla maskinramen på drifhjulet i sådant läge, att 1504 inpassas mot 1505. Bulten 4685 trädes upp genom platformen, fäststycket och understycket, som fästas säkert tillsammans genom att muttern hårdt tillskrufvas.
3. Skrufva fast stängen vid dragjernet med $3\frac{5}{8} \times \frac{1}{2}$ -tums bultar.
4. Fastskrufva fäststycket för inre skölden 1506 vid ändan af platformen och höj bakre ändan af hufvudramen.
5. Fastskrufva inre skiljeskon vid fäststycket 1506 och underdelen 1504; fastskrufva derpå skiljaren 4627 vid sidan af skiljeskon närmast stängen.
6. Fastskrufva skiljeskon 1510 (fäst vid yttre delaren) vid ändan af kniframen och platformen medelst i denna och kniframen befintliga bultar. På samma gång tillses, att ändarne af jernfästskenorna å skiljaren sättas in i hålen å platformens kant. Fäst 4691 under skiljarspetsen 1548.
7. Flytta den lilla jernfästskenan från bakre ändan af yttre delaren, hvarjemte $2\frac{5}{8} \times \frac{5}{16}$ -tums bulten flyttas från hålet nära yttre hörnet af platformen. (Denna bult användes för att fastskrufva räfsan vid räfsarmen.) Fäst platformsskyddet 4992 vid platformen och vid bakre ändan af skiljaren medelst i skiljaren befintliga bultar och sätt åter den förut borttagna lilla jernfästskenan å yttre sidan af platformsskyddet. Sätt in bultarne från insidan af delaren och skrufva muttrarne väl fast vid fästskenan, så att denna hålles stadigt vid skyddaren. På undre sidan af platformen insättas åter brickorna och muttrarne vid ändan å de vid skyddaren fästade fästskenorna; skrufva väl till muttrarne.
8. Fastskrufva sädesskiljaren 4793 vid skiljeskon medelst i brädet sittande muttrar. Förlängningsbrädet för skiljeskon 4687 skruvas vid undre sidan af delarbrädet med skruvar, som finnas nära dess kant.
9. Fastskrufva lyftarmen 1512 vid skiljeskon med deri sittande skruf, så att bakre ändan af lyftarmen passar till spårskifvan; ställ bärhjulet på dess axel och sätt åter in brickan, muttern och vingskrufven. Skrufva till bärhjulsskyddaren 4605 vid främre ändan af skiljeskon.
10. Fastskrufva fotsteget 1468 vid nedre ändan af handtaget 1448 med deri befintlig bult; fastskrufva gjutjernssitsen vid handtaget 1448 med deri sittande bultar, hvarpå sitsen fastskruvas vid stödet 1449 med deri sittande bult.
11. Fastsätt verktygslådan vid stängen, med oljekannan framtill, medelst två $3\frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$ -tums bultar, som finnas i verktygslådan; fastskrufva svängelskenan vid stängen med $3\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$ -tums bultar och insätt svängel och vågar på deras plats.
12. Fastskrufva räfslyftaren 1518 vid kniframen med i denna befintlig bult.
13. Tag ur bultarne i räfskufvudet, sätt derpå räfsfäststycket A 1730 på sin plats och skrufva till muttrarne.

14. Fastskrufva räfsarmarne vid räfsfäststyckets (A 1730) bakre sida med $2\frac{5}{8} \times \frac{7}{16}$ -tums bultar och lemna muttrarne lösa.

15. Fastskrufva räfshufvudet 4698 vid bakre sidan af räfsarmen med i verktygslådan befintliga $2\frac{5}{8} \times \frac{5}{16}$ -tums bult och träd bulten först genom räfshufvudet. Lägg det långa hålet å räfsstödplattan 4775 vid räfsarmen med $2\frac{5}{8} \times \frac{5}{16}$ -tums bult *öfver* inre ändan af den långa träbygel, som utgör räfsans bakre del 4699. Fastskrufva yttre räfsplattan (fäst vid räfsans bakre del 4699) vid yttre ändan af räfshufvudet. Høj inre ändan af räfsan $\frac{3}{4}$ tum från platformen, under det att yttre ändan lätt hvilar på platformen, hvarefter alla bultar tillskrufvas och räfsorna vridas omkring för att tillse, det alla såsom sig bör fritt röra sig utefter platformen.

16. Høj maskinen till högsta haket och insätt knifven på sin plats samt träd in vefstaken i kniföglan och på samma gång i vefstakstappen.

Bruksanvisning.

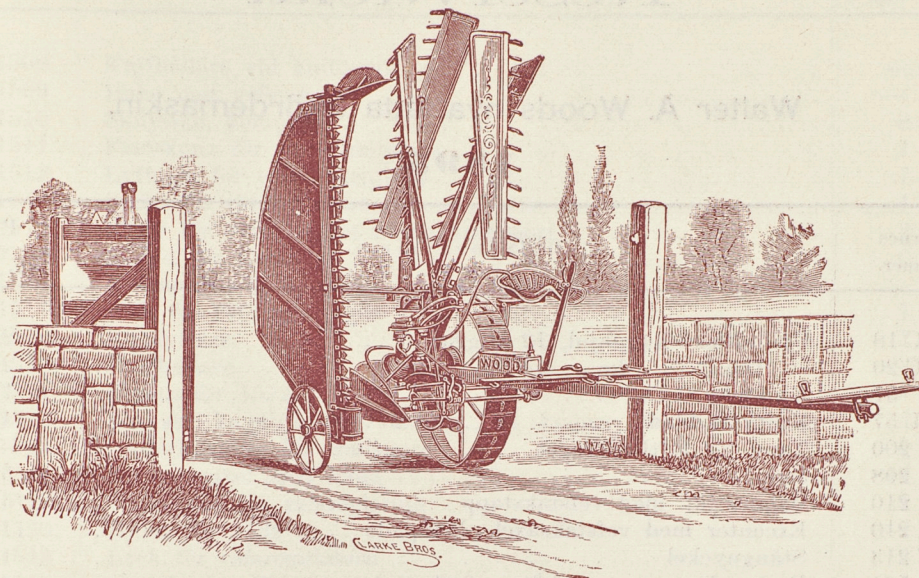
Denna maskin är så konstruerad, att den kan räfsa med hvad antal räfsor som helst från 1 till 5 medelst en för körsvennen lätt åtkomlig reglering, och hålles denna på sin plats medelst å räfsbanan numrerade afsatser (hak). Då häfarmen befinner sig i N:r 1, föres hvarje räfsa öfver platformen, vid N:r 2 hvarannan räfsa, o. s. v. upp till 5, då hvar femte räfsa föres öfver platformen. Derjemte är en för foten lätt åtkomlig räfsreglering anbringad, medelst hvilken körsvennen kan ställa afläggningen till önskad afstånd (från 1 meters till öfver 8 meters afstånd).

Samma räfsreglering kan användas vid vändning kring hörnen, då sädens nedtrampning af hästarne vid följande vändning förekommes. Så snart foten flyttas, arbeta åter räfsorna af sig sjelfva såsom förut i enlighet med numret å räfsbanan, midtemot hvilket regleringen är inställd.

Vid ojemnt stånd å säden skall stundom finnas lämpligt att reglera räfsorna utslutande med foten, hvilket lätt sker genom att ställa vinkelarmen för räfsregleringen uti afsatsen (hak) 2; man kan då genom att trycka på fotregleringen lägga kärfven på det afstånd man önskar.

Instr

1. Från gång vefstak
2. Bort
3. Høj
4. Høj vid ändan
5. Høj i halsen
6. Høj i halsen
7. Høj i halsen
8. Høj i halsen
9. Høj i halsen
10. Høj i halsen
11. Høj i halsen
12. Høj i halsen
13. Høj i halsen
14. Høj i halsen
15. Høj i halsen
16. Høj i halsen
17. Høj i halsen
18. Høj i halsen
19. Høj i halsen
20. Høj i halsen
21. Høj i halsen
22. Høj i halsen
23. Høj i halsen
24. Høj i halsen
25. Høj i halsen
26. Høj i halsen
27. Høj i halsen
28. Høj i halsen
29. Høj i halsen
30. Høj i halsen
31. Høj i halsen
32. Høj i halsen
33. Høj i halsen
34. Høj i halsen
35. Høj i halsen
36. Høj i halsen
37. Høj i halsen
38. Høj i halsen
39. Høj i halsen
40. Høj i halsen
41. Høj i halsen
42. Høj i halsen
43. Høj i halsen
44. Høj i halsen
45. Høj i halsen
46. Høj i halsen
47. Høj i halsen
48. Høj i halsen
49. Høj i halsen
50. Høj i halsen
51. Høj i halsen
52. Høj i halsen
53. Høj i halsen
54. Høj i halsen
55. Høj i halsen
56. Høj i halsen
57. Høj i halsen
58. Høj i halsen
59. Høj i halsen
60. Høj i halsen
61. Høj i halsen
62. Høj i halsen
63. Høj i halsen
64. Høj i halsen
65. Høj i halsen
66. Høj i halsen
67. Høj i halsen
68. Høj i halsen
69. Høj i halsen
70. Høj i halsen
71. Høj i halsen
72. Høj i halsen
73. Høj i halsen
74. Høj i halsen
75. Høj i halsen
76. Høj i halsen
77. Høj i halsen
78. Høj i halsen
79. Høj i halsen
80. Høj i halsen
81. Høj i halsen
82. Høj i halsen
83. Høj i halsen
84. Høj i halsen
85. Høj i halsen
86. Høj i halsen
87. Høj i halsen
88. Høj i halsen
89. Høj i halsen
90. Høj i halsen
91. Høj i halsen
92. Høj i halsen
93. Høj i halsen
94. Høj i halsen
95. Høj i halsen
96. Høj i halsen
97. Høj i halsen
98. Høj i halsen
99. Høj i halsen
100. Høj i halsen



Instruktion för maskinens uppsättning för transport.

1. Frånkoppla maskinen, uttag vefstaken ur knifögat och borttag knifven samt upphäng vefstaken med en i verktygslådan befintlig kort krok.
2. Borttag inre sädesskölden.
3. Høj upp skärapparaten och anbringa ett stöd under 1504; tag bort $\frac{5}{8}$ -tums-bulten vid ändan af skärapparaten; omkroka den inre haken på kroken 4688 om ett räfs-armfäste, då räfsan är uppresta midt för skärapparaten; inpassa yttre haken i ett af hålen på räfs-hufvudet 1502; saxen insättes och klyfves; uppvik platformen och fäst den med skrufven i halsens andra ända.
4. Fastskrufva delen 1514 på den uppresta platformens nedre ända medelst den löstagna $\frac{5}{8}$ -tums-bulten, dervid den i verktygslådan varande ringen användes som mellanlägg.
5. Flytta yttre bärhjulet 1421 med axel till delen 1514.

Reservdelar

till

Walter A. Woods nya lätta Skördemaskin.

1895.

Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
C 18	Cylindriskt kugghjul, 12 kuggar	2	—
C 20	D:o d:o 14 „	2	50
57	Knifögla	1	50
L 57	Knif, 20 blad	14	—
H 200	Tand för lyfthandtaget	—	50
208	Sits	5	—
A 210	Balanshjul med vefstakstapp	6	—
EA 210	Excenter med vefstaksaxel, komplett	11	—
* 213	Stångnyckel	1	—
521	Beslag för stångens främre ända	2	—
638	Skyddsspets	1	25
H 940	Hållare för 1828	2	—
1189	1/2-tums kronmutter	—	25
1385	Tryckare på regleringshandtaget	—	50
1421	Yttre bärhjulet (med metallager)	12	—
1425	Axel för d:o	2	50
1436	Slutskena för räfsbanan	2	50
1443	Dragjern	12	—
1445	Tryckhake för yttre bärhjulet	1	—
1446	Spårskifva „ d:o	3	—
1448	Fäststycke med kvadrant	7	—
1449	Öfre fäststycket för sätet	2	50
1450	Nedre d:o d:o	1	50
1454	Nedre delen af stubbregleringens handtag	3	50
A 1454	Stubbregleringens handtag, komplett	7	—
1456	Nedre delen af handtag för höjning och sänkning	3	50
A 1456	Handtag för höjning och sänkning, komplett	7	—
1458	Inre kugghjul med spärrtänder	8	—
1465	Dubbelt kugghjul, 34 och 12 kuggar, endast för fortkörning	5	—
1468	Fotsteg	1	50
A 1492	Hufvudram med metallager	—	—
1497	Räfsregulator	1	—
1499	Kvadrant för stubbregleringen	3	50
1500	Skydd för vefaxelns balanshjul	—	—
1502	Räfshufvud med utvexling	16	—
1503	Konisk trilla för vefaxeln, 10 kuggar	3	—
1504	Hufvudramens understycke	17	—
1505	Platformens gångjern	8	—
1506	Fäststycke för inre skölden	6	50

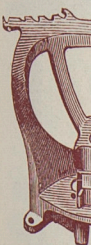
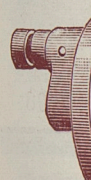
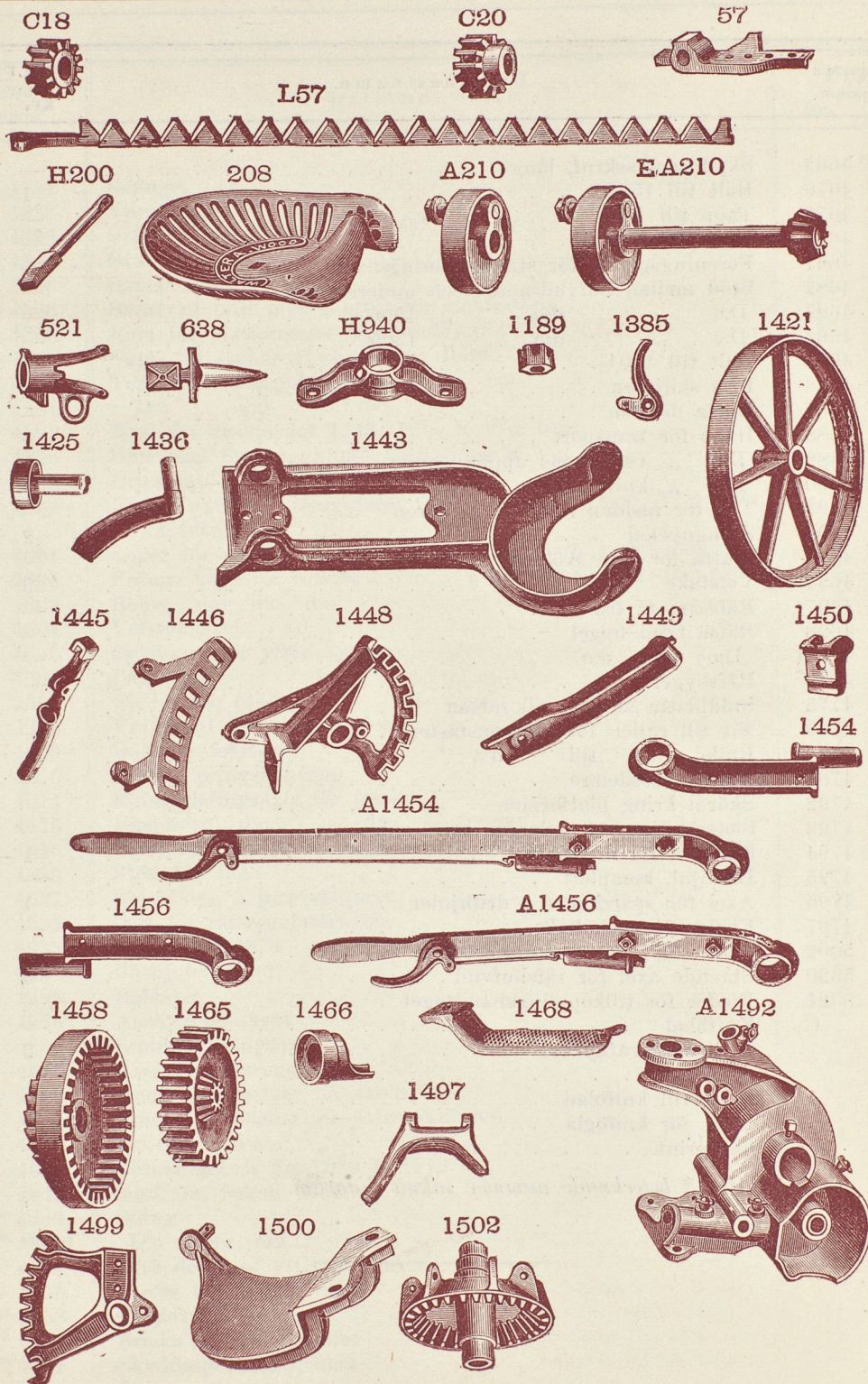
Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
1508	Knifhållare vid kniföglan	—	75
1509	Hake mot vefstaken	—	75
A 1510	Skiljesko, komplett	8	—
1511	Fästskena för yttre skiljaren	1	—
1512	Lyftarm för yttre bärhjulet	7	—
1513	Sköld för räfs-hufvudet	1	25
1514	Fäste för yttre hjulet under transport	2	—
1516	Skydd för kniföglan	6	—
A 1516	Kniframen, komplett	—	—
1517	Arm för räfsregleringen	1	—
1518	Räfslyftare	1	50
1519	Knifhållare	—	65
1521	Bricka för 1512	—	50
1522	Koniskt kugghjul för räfsregl., 21 kuggar, för fortkörning	4	25
1524	Underlagsring för transport	—	40
1526	Excenteraxel med kåpa	14	—
1529	Vinkelarm för räfsreglering	1	50
1530	Hylsa för 1529	—	75
1543	Lock för räfsregulatorn	4	—
1548	Spetsbeslag för yttre skiljaren	1	50
1613	Räfsbana	18	—
A 1613	D:o, komplett	24	—
1614	Vexelskena till räfsbanan	2	50
1615	Stödskena på d:o	2	—
1674	Fjederhus	1	25
A 1730	Räfsarmsfäste	6	50
1826	Huf för drifhjulet	6	50
1827	Bricka mot hufven	4	—
1828	Hjullagret	4	—
1829	Vinkelskoning å drifhjulet	1	—
1830	Skarfplatta för d:o	1	50
1831	Mutter (öfre) för räfs-hufvudaxeln	—	65
* 1845	Koniskt kugghj. f. räfsregl., 23 kuggar, f. långsam körning	4	—
* 1846	Dubbelt kugghjul med 34 och 11 kuggar, för d:o d:o	5	—
1855	Frånkopplingshandtag	3	—
1856	Spärrhake till drifhjulet	1	—
1859	Kugghjul, 35 kuggar	4	—
1860	Koniskt kugghjul för vefstaksaxeln	2	—
3071	Spiralfjeder för H 200	—	25
3307	Mindre skrufnyckel	—	75
3350	Vefstakslager	1	25
3352	Svängelskena	—	65
3429	Mutter för vefstakstappen	—	40
3446	Vefstakstapp och mutter	1	50
3489	Svängelkrok	—	50
3490	Ring till framsvängeln	—	50
3694	Svängelskena	—	50
4260	Dragbult till svängelvågen	—	50
4307	Framsvängel	—	—

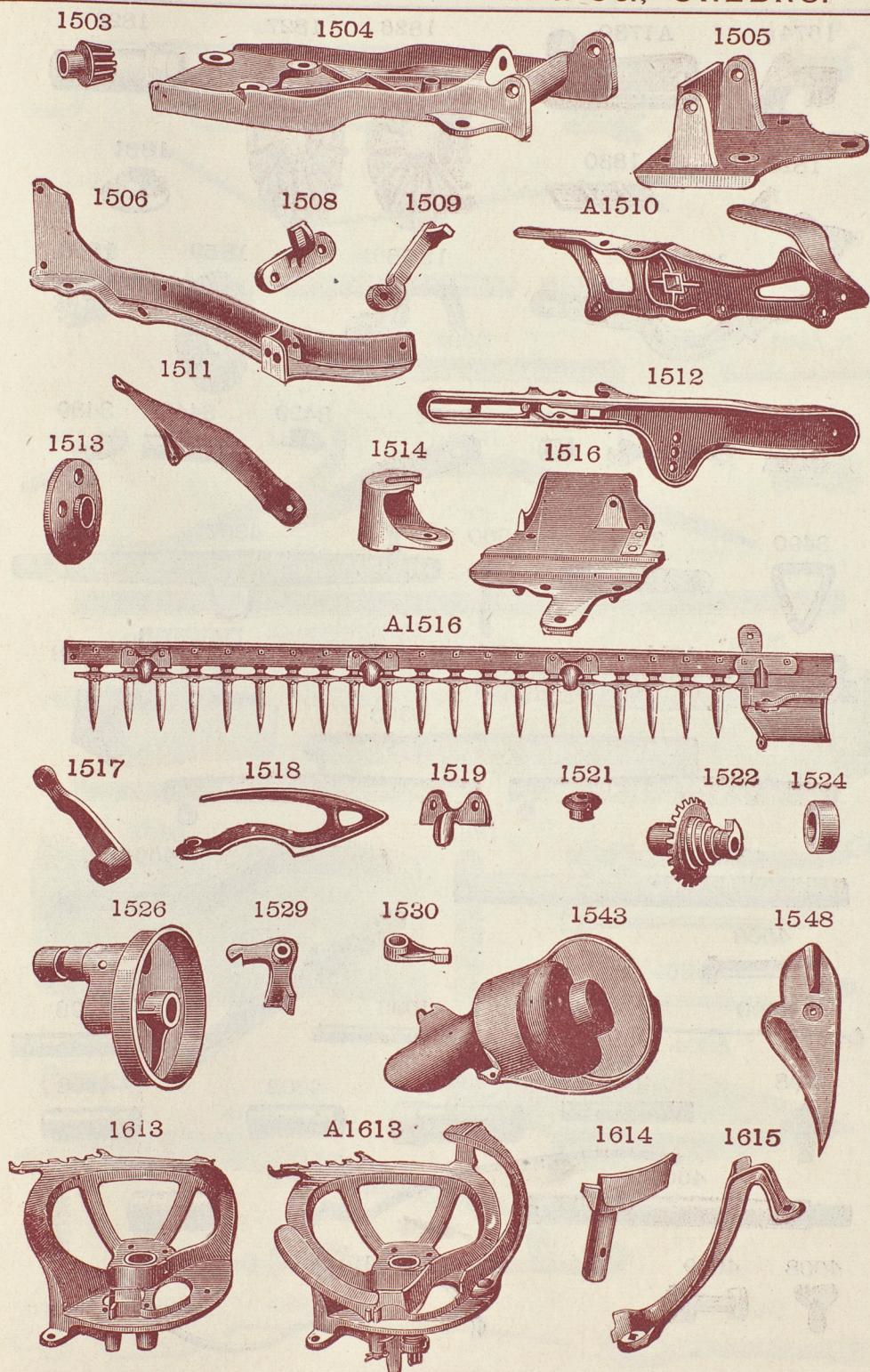
Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
		kr.	öre.
4311	Svängel	—	—
4338	Verktygslåda	—	—
4393	Svänglar med väg	—	—
4394	Svängelväg	—	—
4566	Sätessättning	—	—
4568	Svarfvad bult med mutter för räfsfästena	—	90
4588	Ram för plattformens reglerande, $18 \times 1\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$ tum	—	—
4589	Tapp till stubbregleringsaxeln 4638	—	40
4590	Ten till handtaget A 1454	—	50
4591	D:o d:o 1456	—	25
4592	Axel för dragjernet 1443, $10\frac{1}{2} \times \frac{13}{16}$ tum	1	25
4596	Öfre axel för kugghjulet C 18, $1\frac{5}{16} \times 9\frac{1}{2}$ tum	4	—
4588	Oljekopp, komplett	—	50
4599	Undre axel för kugghjulet C 21, längd $7\frac{3}{4}$ tum, $1\frac{3}{16}$ tum i tvärsnitt	4	—
4601	Lager för undre axeln, $4\frac{7}{8}$ tum långt, $1\frac{3}{16}$ tum i hålet	5	—
4602	Främre lager för vefstaksaxeln, $3\frac{1}{2}$ tum långt, $1\frac{1}{16}$ tum i hålet	4	—
4603	Bakre d:o d:o d:o	4	—
4604	Vefstaksaxel	4	50
4605	Skyddare för yttre hjulet	1	—
4606	Lager till d:o	3	50
4607	Fjeder för 1445	—	25
4608	Vingskruf för yttre hjulet	—	25
4609	Bult för fotsteget	1	—
4610	Räfsregleringshandtag	2	—
4614	Räfsregleringsaxel för foten	3	—
4615	Fjeder till d:o „ d:o, 13 fjedrar	—	25
4616	Föreningsten till d:o d:o d:o och vinkelarm för räfsreglering	—	75
4620	Stöd för 4643	—	25
4627	Skyddsten å inre skiljaren	3	—
4632	Öga för räfsregulatoraxeln	1	—
4633	Fjeder till 1674	—	25
4634	Bärhjulets axel	8	—
4635	Räfsaxel	4	—
4636	Ansättningsskruf	—	40
4638	Stubbregleringsaxel	5	—
4643	Axel för räfsregulatorn	—	75
4644	Undre mutter för räfsaxeln	—	65
4645	Främre fästskena för yttre skiljaren	1	—
4646	Bakre d:o „ d:o	1	—
4647	Föreningsbult för 1510 & 1512	—	75
4648	Knifram, naken	—	—
* 4649	Stång	—	—
* 4649½	D:o utan jern	—	—
4654	Öfre delen af yttre skiljaren	—	—
4655	Undre delen af d:o	—	—
* 4658	Plattform	—	—
* 4659	Bricka för yttre hjulet	—	20
* 4661	Skyddsspetsskruf, kort	—	20

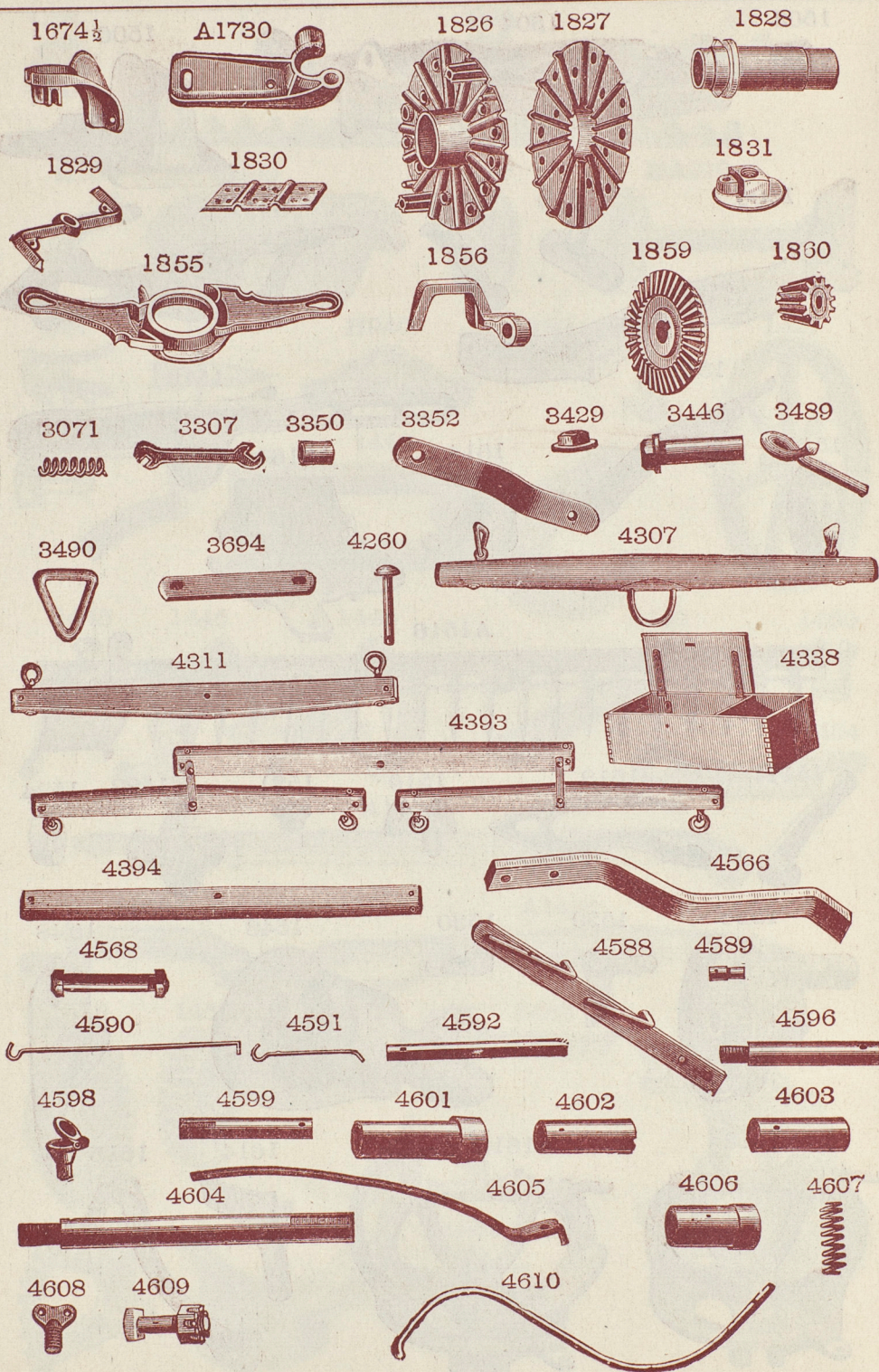
* 4662	Sky
4678	Bu
4679	Ta
4680	In
4681	Fö
4682	St
4683	D
4684	D
4685	Bu
4686	In
4687	Ko
4688	Ha
4689	D
4690	D
4691	To
4692	St
4693	P
4694	V
4697	R
4698	R
4698½	R
4699	S
4775	S
4779	N
4780	H
4791	V
4792	S
4793	S
* 4794	S
4795	S
4796	S
4797	S
5002	S
5320	S
5321	S
C	

Pris	Delarnes nummer.	Delarnes namn.	Pris	
			kr.	öre.
—	* 4662	Skyddsspetsskruf, lång	—	20
—	4678	Bult till 1505	1	—
—	4679	Tapp till 1500	—	50
—	4680	Inre plåtskölden	—	—
—	4681	Föreningsplatta för stubbregleringsaxeln	—	75
—	4682	Stöd mellan hufvudramen och understycket	—	—
—	4683	D:o „ d:o „ 1506	—	—
—	4684	D:o „ d:o „ 1505	—	—
—	4685	Bult till 1504	—	90
—	4686	Inre skiljaren	—	—
—	4687	Korta delaren	—	—
—	4688	Hake för transport	—	—
—	4689	D:o „ vefstakens upphängande	—	30
—	4690	D:o „ knifvens d:o	—	50
—	4691	Ten för insidan af yttre skiljaren	—	90
—	4692	Stångnyckel	2	—
—	4693	Platta för inre skölden	—	50
—	4694	Vefstake	5	50
—	4697	Räfsarm af trä	—	—
—	4698	Räfsa utan bygel	—	—
—	4698 ¹ / ₂	D:o med d:o	—	—
—	4699 ¹ / ₂	Räfsbygel	—	—
—	4775	Stödplatta af jern till räfsan	—	75
—	4779	Nit till rullen för räfsarmsfästet	—	40
—	4780	Rulle till d:o	—	90
—	4791	Yttre sädesdelare	—	—
—	4792	Skärm kring platformen	—	—
—	4793	Sädesskiljaren å delarens yttre sida	—	—
—	* 4794	Stålekra för drifhjulet	1	75
—	4795	Drifhjul, komplett	—	—
—	4796	Axel för spärrhaken i drifhjulet	1	25
—	4797	Fjeder för spärrhake	—	50
—	5002	D:o „ räfsregulatorfästet	—	25
—	5320	Stående axel för räfs-hufvud	6	50
—	5321	Fjeder för tillkopplingshandtaget	—	25
—	C	Knifblad	—	30
—		Ställbar skrufnyckel	2	—
—		Oljekanna	—	50
—		Nitar till knifblad	—	01
—		D:o för knifögla	—	02
—		Saxsprint	—	25

Obs.! Med * betecknade nummer sakna diagram.







4632

4644

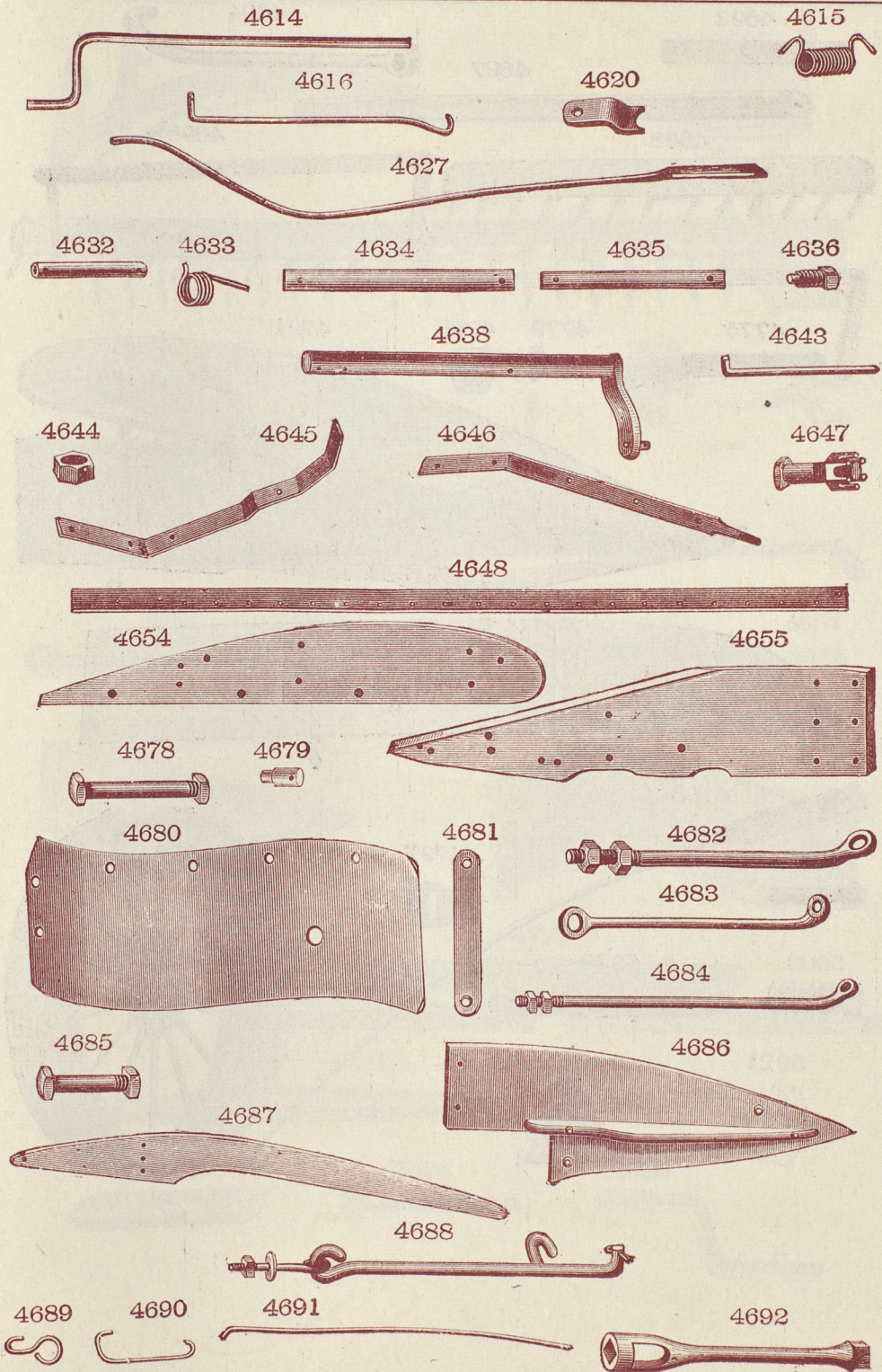
465

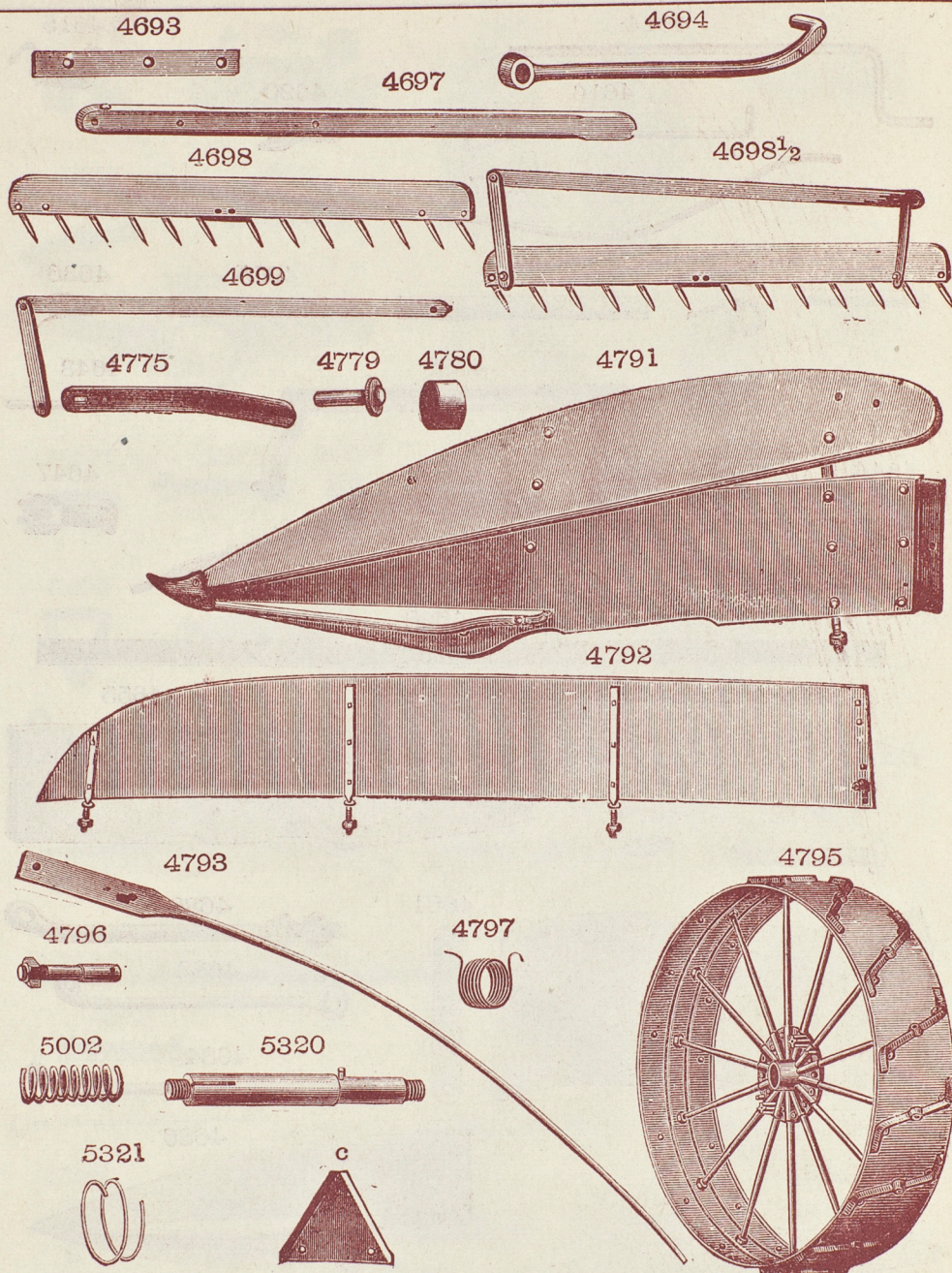
46

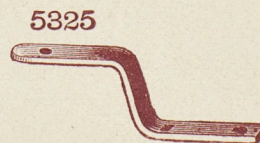
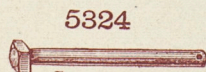
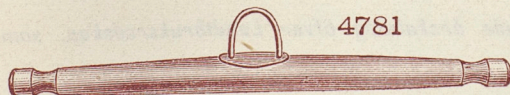
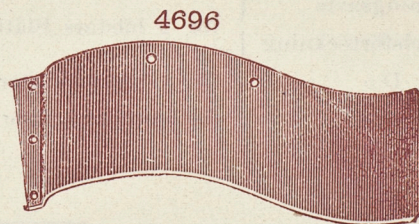
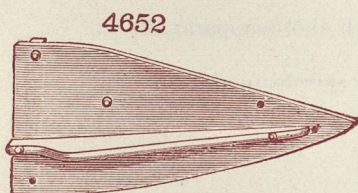
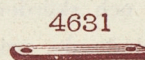
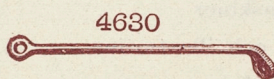
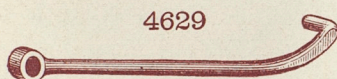
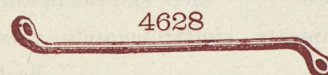
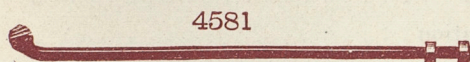
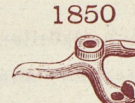
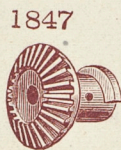
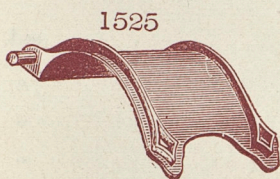
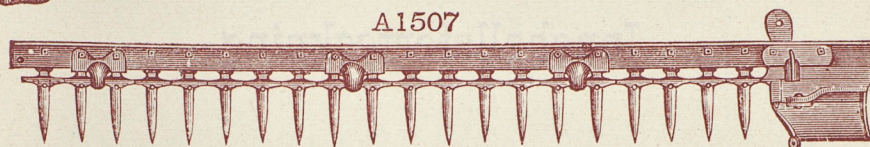
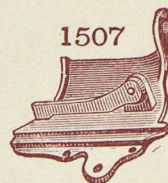
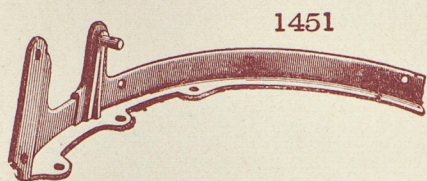
4

4685

4689







Innehållsförteckning.

Slätter- och Skördemaskiner, pris m. m.	sid.	1.
Slättermaskiner, allmän beskrifning	„	2—5.
D:o för 2 hästar, pris och illustration	„	6.
D:o „ 1 häst „ „ „	„	7.
D:o med skördeapparat	„	8.
Skördemaskin, sjelfafläggande, pris och illustration	„	9.
D:o „ beskrifning	„	10—14.
Knifblad till slätter- och skördemaskiner	„	14.
Skördemaskin, sjelfbindande, pris och illustration	„	15.
D:o „ beskrifning	„	16—19.
Uppsättningsavis	}	
Reservdelsförteckning		för 2 hästars Slättermaskin och skördeapparat till d:o . . „ 23—32.
D:o för 1 hästs Slättermaskin och skördeapparat till d:o . . „ 33—40.		
D:o för sjelfafläggande Skördemaskin		„ 41—53.

I öfrigt hänvisas till vår illustrerade årskatalog öfver Landtbruksredskap, som sändes franco på begäran.

... sid. 1.

... " 2-5.

... " 6.

... " 7.

... " 8.

... " 9.

... " 10-14.

... " 14.

... " 15.

... " 16-19.

l:o . . . 23-32

:o . . . 33-40.

. . . 41-50.

edskap, som sänder

Maskiner och Redskap.

