

Priskurant å Klafreströms tillverkningar af gjutgods - 4

Klafreströms bruk

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



National Library
of Sweden



PRISKURANT

å

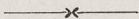
KLAFRESTRÖMS BRUKS

prisbelönta

tillverkningar

af

GJUTGODS.



Gällande från den 1 Juli 1885.

Utan förbindelse



Beställningar insändas till

KLAFRESTRÖMS BRUKSKONTOR.

Postadress:

NOTTEBÄCK.



Wexiö, Smål.-P:ns Boktr.

Beskrifning
öfver
Klafreströms Bruks nya Kokspisar
af amerikansk modell,
konstruerad för Svenska kok-kärl.

Rökröret är placeradt midt på baksidan, så att spiseln kan ställas i höger- eller vensterhörn, utan att eldstadens läge behöfver vara deraf beroende.

Cisternen kan anbringas å hvilkendera sidan man önskar, samt fastsättes eller lösgöres genom den skruf som man anbragt under densamma. Af samma orsak kunna samtidigt 2 cisterner anbringas: en vid hvardera sidan.

Elden cirkulerar kring alla sidor af stekugnen och uppvärmer bottnen jemnare än i någon spisel af annan konstruktion.

När spjellet vid högra sidan på Nr:is 15, 16, 18, 25, 26 och 27 ställes »för kokning», såsom å hallen angifves, cirkulerar ej elden kring stekugnen, hvarigenom kokning sker så mycket hastigare. När spjellet ställes »för stekning», kan man såväl koka som steka, och blir upphettningen af stekugnen större och jemnare än i någon annan spisel.

För att stänga luckorna till eldstad och stekugn behöfver man endast tillskjuta dem, utan att vrida handtagen; luckorna öppnas genom lyftning i knapparna.

I stekugnens botten finnes ett lock att borttaga till underlättande af noggrann sotning.

Genom mer eller mindre tillslutning af askluckan under eldstaden regleras draget, så att elden efter behag blir starkare eller svagare. Lösa roster till eldstadens höjande kunna efter begäran erhållas.

För öfrigt gäller om skötsel af denna spisel de allmänna regler, som äro att iakttaga vid skötsel af andra i handeln förekommande spiselsorter.

Modellen till dessa spisar blef vid Verldsexpositionen i Paris 1878 prisbelönt med *Guldmedalj*.

Pag.			Kr.	öre.
16	<i>Bakugnsplåtar</i>	pr ctr	7	50
	<i>Brandringar</i> (se Pannringar) ...			
	<i>Biffbultare</i>	pr st.	1	—
24	<i>Brashällar</i>	pr ctr	7	50
	<i>Brännplåtar</i>	„	8	50
	<i>Bryggpannor</i> (se kittlar)			
	<i>Bälgformar:</i>			
	N:o 1, 8-kantiga	pr st.	1	60
	N:o 2, runda med flens	„	1	60
	<i>Bälgpipor</i> , större		—	50
	<i>D:o</i> mindre		—	75
23	<i>Bokhyllor</i> , broncerade	pr st.	7	50
	<i>Blomsterhyllor</i>	„	—	90
	<i>Brefhängare</i>	„	—	40
	<i>Cigarrkoppar:</i>			
	N:o 1, aflång	pr st.	—	35
	„ 2, snäcka	„	—	35
	„ 3, mindre hästsko	„	—	35
	„ 4, oxhufvud	„	—	50
	„ 5, fisk	„	—	50
	„ 6, räfhufvud	„	—	50
	„ 7, gris	„	—	35
	„ 8, hare	„	—	50
	„ 9, vildsvin	„	—	50
	„ 10, lejonhufvud	„	—	55

Pagineringen i första kolumnen hänvisar till illustrationerna.

Pag.				Kr.	öre.
	N:o 11.....	pr st.	—	50	
	„ 12, större hästsko	„	—	60	
	„ 13,	„	1	—	
	„ 14,	„	1	50	
	„ 15,	„	2	—	
24	<i>Cisterngaller och plåtar</i>	pr st.	10	—	
	<i>Dragluckor:</i>				
	N:o 1, 5"×5"	pr st.	—	50	
	„ 2, 6"×6"	„	1	10	
	<i>Eldstadsramar:</i>				
	N:o 7, 6 ³ / ₄ ×8 ³ / ₄ "	pr st.	1	25	
	„ 8, 11"×13 ¹ / ₄ "	„	2	60	
24	<i>Eldstadsgaller</i> (roster)	pr ctr	8	25	
18	<i>Eldgaffelställningar</i> , broncerade och lackerade:				
	N:o 1,	pr st.	3	35	
	„ 2,	„	3	—	
	„ 3,	„	2	80	
	„ 4,	„	5	—	
19	<i>Eldställ</i> (kakelugnsförställare):				
	N:o 1,	pr st.	3	75	

Pag.			Kr.	öre.
	N:o 2,	pr st.	4	—
	„ 3,	„	8	—
35	<i>Fotskrapor:</i>			
	N:o 1, 33"×13"	pr st.	4	50
	„ 2, halfrunda	„	3	—
17	<i>Fotsteg till vagnar:</i>			
	N:o 1,	pr st.	—	30
	„ 2,	„	—	28
	„ 3,	„	—	28
26	<i>Gafvelfönster</i> N:o 32	pr st.	5	25
15	<i>Gorånsjern, roterande</i>	pr st.	1	75
	<i>D:o</i> (plåtar), beslagna, dubbla	„	1	70
	<i>D:o</i> „ obeslagna, „	„	—	55
34	<i>Grafkors, broncerade</i>	pr st.		
	<i>D:o</i> med äkta förgyllning ...	„		
34	<i>Grafhöginsinfattning, oval, målad</i>	pr st.	13	50
34	<i>Grafgrind, komplett</i>	„		
12	<i>Grytor, runda, med fötter, utan lock:</i>			
	2 kanns	pr st.	1	20
	3 „	„	1	50
	4 „	„	1	75

Pag.				Kr.	öre.
	5 kanns	pr	st.	1	95
	6 „	„		2	25
	7 „	„		2	65
	8 „	„		3	—
	9 „	„		3	40
	10 „	„		3	60
	12 „	„		4	15
	14 „	„		4	70
	18 „	„		6	—
12	<i>Grytor</i> med lock till spisar:				
	runda, $\frac{3}{4}$ kanns	pr	st.	—	90
	„ 1 „	„		1	10
	„ $1\frac{1}{2}$ „	„		1	30
	„ 2 „	„		1	50
	„ 3 „	„		2	—
	„ 4 „	„		2	25
	„ 5 „	„		2	65
	„ 6 „	„		3	—
	„ 8 „	„		4	—
	ovala 2 „	„		1	70
	„ 3 „	„		2	10
	„ $3\frac{1}{2}$ „	„		2	25
	„ 4 „	„		2	50
	„ 5 „	„		2	80
	„ 6 „ hög	„		3	20
	„ 6 „ låg	„		3	20

Pag.						Kr.	öre.	
	ovala	8	kanns hög		pr st.	4	15	
	"	8	" låg		"	4	15	
	"	II	"		"	5	—	
	Zinkgrytor	3	kanns		"	2	25	
	"	8	"		"	4	15	
	"	II	"		"	4	90	
12	<i>Grytor</i> , invändigt blankslipade, med lock, till spisar:							
	runda,	$\frac{3}{4}$	kanns		pr st.	1	05	
	"	I	"		"	1	30	
	"	$I\frac{1}{2}$	"		"	1	50	
	"	2	"		"	1	70	
	"	3	"		"	2	25	
	"	4	"		"	2	50	
	"	5	"		"	2	90	
	"	6	"		"	3	30	
	"	8	"		"	4	30	
12	<i>Grytor</i> , utan lock, till spisar, hel- djupa, af Anker Weegaards modell:							
	runda,	I	kanns		pr st.	—	75	
	"	$I\frac{1}{2}$	"		"	—	90	
	"	2	"		"	1	05	
	"	$2\frac{1}{2}$	"		"	1	20	
	"	3	"		"	1	40	

Pag.						Kr.	öre.
		„	3 ¹ / ₂	„		pr st.	1 50
		„	4	„		„	1 75
		„	5	„		„	2 20
		„	6	„		„	2 40
		„	8	„		„	2 55
12	<i>Grytor</i> , invändigt blankslipade, utan lock, till spisar, heldjupa af Anker Weegaards modell:						
	runda, 1 kanns				pr st.	—	90
	„ 1 ¹ / ₂	„			„	1	10
	„ 2	„			„	1	25
	„ 2 ¹ / ₂	„			„	1	40
	„ 3	„			„	1	60
	„ 3 ¹ / ₂	„			„	1	75
	„ 4	„			„	2	—
	„ 5	„			„	2	45
	„ 6	„			„	2	70
	„ 8	„			„	2	90
12	<i>Grytor</i> , utan lock, till spisar, halfdjupa, af Anker Weegaards modell:						
	runda, ³ / ₄ kanns				pr st.	—	60
	„ 1	„			„	—	75
	„ 1 ¹ / ₂	„			„	—	95
	„ 2	„			„	1	05

Pag.						Kr.	öre.
	runda	2 1/2	„		pr st.	1	20
	„	3	„		„	1	40
	„	4	„		„	1	75
	„	5	„		„	2	20
	„	6	„		„	2	40
	„	8	„		„	2	55
12	<i>Grytor</i> , invändigt blankslipade, utan lock, till spisar, halfdjupa, af Anker Weegaards modell:						
	runda	3/4	kanns		pr st.	—	75
	„	I	„		„	—	90
	„	1 1/2	„		„	1	10
	„	2	„		„	1	25
	„	2 1/2	„		„	1	40
	„	3	„		„	1	60
	„	4	„		„	2	—
	„	5	„		„	2	45
	„	6	„		„	2	70
	„	8	„		„	2	90
28	<i>Harpeaxlar</i> :						
	N:o 1,	diameter	24".....		pr st.	3	40
	N:o 2,	„	12 1/4 " ...		„	1	50
	N:o 3,	„	12 3/8 " ...		„	1	20
	N:o 3,	med	fullständigt beslag till Walla kastmaskin.		„	8	25

Pag.			Kr	öre.
29	<i>Hackelsemaskin</i>	pr st.	45	—
	<i>Gjutgods till d:o</i>	„	14	50
	<i>Halmskakare</i>	„	45	—
11	<i>Hjulbössor</i> , borrade, med eller utan flens:			
	i			
	och			
	priskurant,			
	denna			
	tabellen			
	pag.			
	Se			
	5"	pr st.	—	45
	5 1/2"	„	—	48
	6"	„	—	52
	6 1/2"	„	—	54
	7"	„	—	56
	7 1/2"	„	—	60
	8"	„	—	62
	8 1/2"	„	—	68
	9"	„	—	72
	9 1/2"	„	—	76
	10"	„	—	80
	Efter skånsk modell, littera K, 1 öre högre per tum.			
30	<i>Hästvandringar:</i>			
	Liggande	pr st.	140	—
	Stående	„	145	—
32	<i>Hästkrubbor</i> (se stallinredning).			
33	<i>Höhäckar</i> (se d:o).			

Pag.			Kr. öre.	
			Kr.	öre.
1	<i>Inmurningsspislar</i> (se spislar). <i>Ingifningsinstrument</i>	pr st.	2	25
22	<i>Kaffebrännare:</i>			
	N:o 1, med gjutet lock	pr st.	2	75
	N:o 2, med plåtlock	„	2	30
	<i>Kaffeqvarnar</i>	pr st.	2	90
9	<i>Kakelugnar</i> af jern, hermetiska (mitraljörer):			
	N:o 3, Rund, 3 fot hög, diam. 13 tum. med kok- hål och stor ringsats samt illuminationsglas; uppvär- mer en lokal på 6,000 kubikfot.	pr st.	20	—
7	N:o 14. Fyrkantig mitraljös med brutna hörn; upp- värmer en lokal på 3,000 å 4,000 kubikfot; kan med fördel användas för tam- burer	pr st.	18	—
7	N:o 16. Rund, 3 fot 2 tum hög, fotens diameter 17			

Pag.			Kr.	öre.
	tum; uppvärmer en lokal på 6,000 kubikfot.....	pr st.	25	—
7	N:o 18. Sjukantig med kok- hål och stor ringsats; upp- värmer en lokal på 4,500 kubikfot. Denna ugn kan tillika användas som stryk- ugn.....	pr st.	18	—
	Dessa ugnar äro särdeles bränsle- besparande och invändigt klädda med eldfast tegel.			
	<i>Reglär-magasinsugn, 6' 9" hög och 2' bred vid foten samt 1' 2½" djup.....</i>	pr st.	60	—
24	<i>Kakelugnsbockar, Hellefors mo- dell:</i>			
	6½"	pr st.	—	25
	8"	"	—	30
	9"	"	—	35
	10"	"	—	37
	12"	"	—	40
	14"	"	—	45
	16"	"	—	50

Pag.				Kr.	öre.
14	<i>Kakelugnsspjell</i> med tenar:				
	N:o 1, $4\frac{1}{4}'' \times 4\frac{1}{2}''$	} Måttan Måttan äro invändigt,	pr st.	—	65
	N:o 2, $4'' \times 5''$		„	—	70
	N:o 3, $4\frac{1}{2}'' \times 5''$		„	—	75
	N:o 4, $5'' \times 6''$		„	—	85
	N:o 5, $5\frac{1}{2}'' \times 6\frac{1}{2}''$		„	—	95
	N:o 6, $7\frac{1}{2}'' \times 8''$		„	1	25
	N:o 7, $8\frac{1}{2}'' \times 9\frac{1}{2}''$		„	1	75
	Utan tenar minskas priset för				
	t. o. m. N:o 4 — 15 öre.				
	fr. o. m. N:o 5 — 20 öre.				
24	<i>Kakelugnsdörrar</i> , gjutna med ram:				
	för flat kakelugn.. .. .	pr st.	2	80	
	för rund d:o	„	2	80	
24	<i>Kakelugnsventil</i> , gjuten.. .. .	pr st.	—	65	
9	<i>Kaminer:</i>				
9	N:o 1, fyrkantig, 21" hög ...	pr st.	7	75	
9	N:o 2, rund med illuminationsglas	„	11	—	
	N:o 3,	„	9	—	
9	N:o 4, fyrkantig, 22" hög ...	„	10	—	

Pag.			Kr.	öre.
	<i>Kaminer</i> , ny modell, med illuminationsglas:			
8	N:o 17, diam. 10 $\frac{1}{2}$ "	höjd 2 fot 4 tum	pr st.	10 25
8	N:o 18, „ 9"	„ 2 „ 2 „	„	8 75
8	N:o 19, „ 12"	„ 2 „ 8 „	„	13 25
	Dessa kaminer äro invändigt fodrade med eldfast lera.			
	<i>Kaminer</i> , nyaste bränslebesparande, med ringsats och illuminationsglas. (Kunna eldas med kokes, kol, torf eller ved):			
6	N:o 20, 3' 6"	hög, diam. 18"	pr st.	26 —
6	N:o 21, 2' 8"	„ „ 16"	„	21 —
6	N:o 22, 4' 3"	„ „ 18"	„	30 —
	Dessa kaminer äro invändigt fodrade med eldfast tegel.			
24	Gjutna vinkelrör till kaminer ...		pr st.	— 75
28	<i>Kastmaskiner</i> , med 7 såll		pr st.	45 —
14	<i>Kastruller</i> , med lock till spisar:			
	$\frac{1}{2}$ kanns		pr st.	— 90
	I „		„	1 15
	I $\frac{1}{2}$ „		„	1 35
	2 „		„	1 50
	2 $\frac{1}{2}$ „		„	1 70
	3 „		„	2 —

Pag.				Kr.	öre.
14	<i>Kastruller</i> , invändigt blankslipade, med lock till spisar:				
	$\frac{1}{2}$ kanns	pr st.	1	—	
	1 "	"	1	25	
	$1\frac{1}{2}$ "	"	1	50	
	2 "	"	1	65	
	$2\frac{1}{2}$ "	"	1	85	
	3 "	"	2	20	
	<i>Kiocklod</i>	pr ctr.	8	25	
23	<i>Kopiepressar</i> , $10\frac{1}{2}$ " mellan stol- parna	pr st.	14	—	
19	<i>Kontorsstolar</i> , lackerade och bron- cerade; sits af trä, med jern- skruf för höjning och sänkning:				
	N:o 1, med karm	pr st.	18	50	
	N:o 2, med rund sits	"	14	—	
17	<i>Konsoler</i> ..	pr st.	—	75	
35	<i>Kokhällar</i> , med ringar och lock	pr ctr.	9	—	
	<i>Kittlar</i> om 27, 32, 40, 50, 60, 75 100 och 120 kannors med pip	pr kann- rum	—	33	
	D:o utan pip ..	"	—	28	

Pag.			Kr.	öre.
25	<i>Kokesgaller</i> till kakelugnar:			
	N:o 00	pr st.	1	40
	N:o 0	"	1	60
	N:o 1	"	1	70
	N:o 2	"	1	80
	N:o 3	"	2	10
22	<i>Kötthackningsmaskiner:</i>			
	Större, med 2 valsar	pr st.	8	50
	Mindre „ 2 d:o	"	6	—
27	<i>Källarfönster</i> 33"×17"	pr st.	8	25
22	<i>Limpannor</i> med degel:			
	$\frac{1}{2}$ kanns	pr st.	1	25
	<i>Lock</i> till fotgrytor och skaftpannor:			
	$\frac{1}{8}$ kanns	pr st.	—	20
	$\frac{1}{4}$ „	"	—	25
	$\frac{1}{2}$ „	"	—	30
	I „	"	—	40
	I $\frac{1}{2}$ „	"	—	45
	2 „	"	—	50
	3 „	"	—	55
	4 „	"	—	65
	5 „	"	—	75
	6 „	"	—	90

Kr.	öre.	Pag.			Kr.	öre.
1 40			<i>Ladugårdsfönster:</i>			
1 60			N:o 31, 33 och 34	pr ctr.		
1 70		27	<i>Luftventiler:</i>			
1 80			N:o 1,	pr st.	1	40
2 10			N:o 2,	,,	1	65
		6	<i>Magasinsugnar</i> (se kaminer pag. 11).			
8 50		13	<i>Mortlar</i> med stöt:			
6 —			N:o 1,	pr st.	—	55
			N:o 2,	,,	—	70
8 25			N:o 3,	,,	—	85
		13	<i>Mortlar</i> med stöt, lackerade och invändigt blankslipade:			
1 25			N:o 1,	pr st.	—	70
			N:o 2,	,,	—	85
			N:o 3,	,,	1	—
		13	<i>Munkpannor</i> till spisar, ny modell:	pr st.	—	70
			<i>Nystkorgar</i> , broncerade	pr st.	1	—
		13	<i>Pannkakspannor:</i>			
			N:o 1,	pr st.	—	55
			N:o 2, till spisar	,,	—	75
			N:o 3,	,,	—	85
			N:o 4, roterande	,,	1	70
			Slipning ökar priset med ...	,,	—	15

Pag.			Kr.	öre.
	Lös ring till roterande pann-			
	kakspannor	pr st.	—	55
14	<i>Pannor</i> , skaft-, utan lock:			
	$\frac{1}{8}$ kanns	pr st.	—	40
	$\frac{1}{4}$ ”	”	—	45
	$\frac{1}{2}$ ”	”	—	60
	1 ”	”	—	80
	1 $\frac{1}{2}$ ”	”	—	95
	2 ”	”	1	10
14	<i>Pannor</i> , stek- med plåtskaft; med			
	eller utan fötter:			
	N:o 1, 7 $\frac{3}{4}$ ” diameter	pr st.	—	45
	N:o 2, 8 $\frac{1}{2}$ ” ”	”	—	50
	N:o 3, 9 $\frac{1}{4}$ ” ”	”	—	60
	N:o 4, 10 $\frac{1}{4}$ ” ”	”	—	75
	N:o 5, 11 ” ”	”	—	85
	N:o 6, 12 ” ”	”	—	95
	N:o 7, 12 $\frac{1}{2}$ ” ”	”	1	05
14	<i>Pannor</i> , stek-, med plåtskaft, utan			
	fötter, invändigt blankslipade:			
	N:o 1, 7 $\frac{3}{4}$ ” diameter	pr st.	—	60
	N:o 2, 8 $\frac{1}{2}$ ” ”	”	—	65
	N:o 3, 9 $\frac{1}{4}$ ” ”	”	—	75
	N:o 4, 10 $\frac{1}{4}$ ” ”	”	—	90

Pag.			Kr.	öre,
	N:o 5, 11" diameter	pr st.	1	05
	N:o 6, 12"	"	1	15
	N:o 7, 12 $\frac{1}{2}$ "	"	1	25
14	<i>Pannor</i> , stek-, med flens och gjutna skaft, till spisar:			
	N:o 1, 8" diameter	pr st.	—	60
	N:o 2, 9 $\frac{1}{4}$ "	"	—	70
	N:o 3, 10 $\frac{1}{2}$ "	"	—	85
	N:o 4, 11 $\frac{1}{2}$ "	"	1	05
14	<i>Pannor</i> , stek-, med flens och gjutna skaft, till spisar, invändigt blankslipade:			
	N:o 1, 8" diameter	pr st.	—	75
	N:o 2, 9 $\frac{1}{4}$ "	"	—	85
	N:o 3, 10 $\frac{1}{2}$ "	"	1	05
	N:o 4, 11 $\frac{1}{2}$ "	"	1	25
16	<i>Pannringar</i> (trefötter)	pr ctr		
18	<i>Paraplyställ</i> , broncerade och lackerade:			
	N:o 1,	pr ctr	4	50
	N:o 2,	"	5	25

Pag.			Kr.	öre.
13	<i>Plättpannor</i> , ny modell:			
	N:o 1,	pr st.	—	60
	N:o 2,	„	—	70
16	<i>Pressjern</i> , slipade och smerglade:			
	under 12 skålp, vigt	pr ctr	14	—
	12 skålp. vigt och deröfver	„	11	—
23	<i>Portgaller</i> :			
	N:o 1, 4', 6"×13"	pr st.	6	—
	N:o 2, 2', 3"×13"	„	5	30
	<i>Plogkroppar och Ploggoods</i> af			
	olika modeller, såsom:			
	Öfverums, Åminne, Flishults m. fl.	pr ctr	8	50
	<i>Roster</i> , gröfre	pr ctr	7	50
	D:o klenare $\left\{ \begin{array}{l} 6" \times 9" \\ 7" \times 10" \\ 8" \times 10" \\ 10" \times 12" \\ 10" \times 14" \\ 12" \times 14" \end{array} \right\}$	pr ctr	8	25
	<i>Rör</i> , gjutna, till spislar:			
	5 $\frac{1}{4}$ " diameter			

Pag.				Kr.	öre.
	$5\frac{1}{2}"$	"			
	$5\frac{3}{4}"$	"			
	6"	"			
	$6" \times 3"$	"			
	$10\frac{3}{4}" \times 3\frac{5}{8}"$	"			
14	<i>Skaftpannor</i> , (se pannor).				
16	<i>Skottkärrhjul:</i>				
	för jernaxel		pr st.	2	—
	jernaxel till d:o		"	—	45
	för träaxel		"	1	50
21	<i>Soffgaflar:</i>				
	N:o 1,		pr par	8	—
	N:o 2,		"	7	—
	N:o 3,		"	9	—
	<i>Spislar:</i>				
17	N:o 5.	Höger och venster, med fötter, samt 2 kokhåll och stekugn jemte illuminations- glas, för arbetarebostäder ...	pr st.	18	—
	N:o 3,	inmurnings af Holmbergs i Lund modell, med 2 gaflar, 2' 9" lång, 1' 11" bred öf- verskifva. 3 kokhåll, vatten-			

Pag.			Kr.	öre.
		cistern och stekugn 11 ¹ / ₂ "		
		bred 9" hög	pr st.	36 —
		Med en gafvel minskas priset med ..	„	7 —
5		N:o 8, med cistern af Näfve-		
		qvarns modell.....	pr st.	45 —
		D:o utan cistern	„	39 75
		<i>Barnspislar</i>	pr st.	7 25
		<i>D:o</i> med 4 kärl	„	8 50
		<i>Spislar</i> , amerikansk modell, pas-		
		sande för svenska kokkärl.		
		Hvarje spisel kan användas		
		med eller utan cistern, samt till		
		höger och venster.		
2		N:o 15,	pr st.	33 —
2		N:o 16,	„	26 —
3		N:o 17,	„	22 —
2		N:o 18,	„	40 —
5		N:o 20,	„	54 —
4		N:o 25,	„	43 —
4		N:o 26,	„	36 —
4		N:o 27,	„	27 —
		Cistern af jern, med metall-		
		kran till ofvanstående spislar:		
		N:o 15,	pr st.	5 25
		N:o 16,	„	4 50

Pag.	Kr.	öre.
N:o 17,	pr st.	4 25
N:o 18,	,,	5 25
N:o 20,	,,	6 25
N:o 25,	,,	5 75
N:o 26,	,,	5 75
N:o 27,	,,	5 25
<i>Cisternkranar</i>	pr st.	1 75
<i>Följande spiselkärl passa:</i>		
till spisar N:o 3 och 8: $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{2}$, 2, 3, 4, 5, 6 och 8 kns runda, 6 kns ovalå låga, 8 kns ovalå låga och 11 kns ovalå.		
,, ,, Nris 15 och 26: $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{2}$, 2, 3 och 4 kns runda, 4, 5, 6 och 8 kns ovalå höga.		
Af kärl efter Anker Heegaards modell: 1, $1\frac{1}{2}$, 2, $2\frac{1}{2}$, 3 och $3\frac{1}{2}$ kns runda heldjupa samt $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{2}$, 2 och $2\frac{1}{2}$ kns runda halfdjupa.		

Pag.		Kr.	öre.
	till spisar N:ris 16 och 27: $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{2}$, 2, 3 och 4 kns runda. 4 och 5 kns ovala, 6 kns höga. Af kärl efter Anker Heegaards modell: 1, $1\frac{1}{2}$, 2, $2\frac{1}{2}$, 3 och $3\frac{1}{2}$ kns runda heldjupa samt $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{2}$, 2 och $2\frac{1}{2}$ kns runda halfdjupa.		
	„ spisel N:o 17: $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{2}$, 2, 3 och 4 kns runda, $3\frac{1}{2}$ kns ovala. Af kärl efter Anker Heegaards modell: 1, $1\frac{1}{2}$, 2, $2\frac{1}{2}$ och 3 kns runda, heldjupa samt $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{2}$, 2 och $2\frac{1}{2}$ runda halfdjupa.		
	till spisar N:ris 18 och 25: $\frac{3}{4}$, 1 $1\frac{1}{2}$, 2, 3, 4, 5, 6 och 8 kns runda, 4, 5 och 6 kns ovala höga och låga. 8 kns låga ovala		

Pag.			Kr.	öre.
	till spisar N:ris 18 och 25. Af kärl efter Anker Heegaards modell: 1, 1$\frac{1}{2}$, 2, 2$\frac{1}{2}$, 3, 3$\frac{1}{2}$, 4, 5 och 6 kns runda heldjupa. $\frac{3}{4}$, 1, 1$\frac{1}{2}$, 2, 2$\frac{1}{2}$ 3, 4 och 5 kns runda halfdjupa. „ spisel N:o 20: $\frac{3}{4}$, 1, 1$\frac{1}{2}$, 2, 3, 4, 5, 6 och 8 kns runda, 5 och 8 kns höga ovala, 11 kns ovala, 11 kns skinkgrytor. Af kärl efter Anker Heegaards modell: 1, 1$\frac{1}{2}$, 2, 2$\frac{1}{2}$, 3, 3$\frac{1}{2}$, 4, 5 och 6 kns runda heldjupa. $\frac{3}{4}$, 1, 1$\frac{1}{2}$, 2, 2$\frac{1}{2}$ 3, 4, 5 och 8 kns runda halfdjupa.			
	<i>Spiselringar</i> pr ctr.		11	—
24	<i>Spiselroster</i> , (se roster).			
14	<i>Stekpannor</i> (se Pannor).			

Pag.			Kr.	öre.
	<i>Stryklod</i> , gjutna	pr ctr	7	75
	<i>D:o</i> smidda	„	8	25
17	<i>Strykjernsfötter:</i>			
	N:o 1,	pr st.	—	55
	N:o 2,	„	—	45
17	<i>Spottlådor</i> , broncerade och finast lackerade.			
	N:o 0, fyrkantiga	pr st.	—	75
	N:o 1, snäckformiga	„	—	75
	N:o 2, ovala	„	—	75
	N:o 3, halfmånfågon	„	—	75
	N:o 4, „	„	—	75
	N:o 5, fyrkantig med brutna hörn	„	—	75
	N:o 6, runda	„	—	70
	<i>Stallinredningar:</i>			
32	<i>Hästkrubbor:</i>			
	N:o 21,	pr st.	12	—
	„ 22,	„	10	—
	„ 23, med höhäck	„	12	—
33	<i>Höhäckar:</i>			
	N:o 25,	pr st.	5	—
	„ 26,	„	6	—
31	<i>Kollandrar och spiltbommar</i>	pr ctr		

Pag.			Kr	öre.
33	<i>Spiltbomskiljestycke</i>	pr st.	14	—
33	<i>Sadelhängare</i>	„	6	—
26	<i>Stallfönster:</i>			
	N:o 29,	pr st.	7	—
	„ 30,	„	6	—
34	<i>Staketpartier:</i>			
	N:o 1,	pr fot	3	25
	„ 2,	„		
	„ 3,	„		
	„ 4,	„		
34	<i>Strykugnar, med jern:</i>			
	N:o 1, 5-kantiga med 5 jern ...	pr st.	17	—
	„ 2, 8-kantiga med 8 jern ...	„	25	—
	„ 3, flat, med 6 jern	„	20	—
	„ 3, flat, med 6 jern och slipad häll	„	20	75
	OBS.! På denna ugn cirkulerar elden under hela hällen i 3 kanaler.			
	N:o 4, 6-kantiga med 6 jern ...	pr st.	20	—
10	<i>Strykugnar, utan jern.</i>			
	N:o 1, 5-kantiga	pr st.	8	—
	„ 2, 8-kantiga	„	9	50
	„ 3, med flat häll	„	9	—

Pag.			Kr.	öre.
	N:o 3, med flat slipad håll ..	pr st.	9	50
	„ 4, 6-kantiga	„	9	—
11	<i>Strykugnsjern</i> , Eskilstuna modell:			
	N:o 1,	pr st.	1	10
	„ 2,	„	1	30
	„ 3,	„	1	65
	„ 4,	„	1	90
	„ 5,	„	2	10
	„ 6,	„	2	25
	„ 7,	„	2	45
	<i>Strykpannor</i> , för 8 jern	pr st.	5	—
29	<i>Stifttröskverk</i>	pr st.	120	—
	<i>Svänghjul till d:o</i>	„	9	—
23	<i>Smergelmaskiner</i>	„	25	—
12	<i>Stöfvelknektar</i> , broncerade:			
	N:o 1,	pr st.	—	75
	„ 2,	„	—	85
22	<i>Säck- eller magasinkärre</i> ...	pr st.	9	—
27	<i>Takfönster</i> , för spån:			
	N:o 1,	pr st.	9	50
	„ 2,	„	7	50
	„ 3,	„	6	—

Pag.		Kr. öre.	
	N:o 4,	pr st.	5 —
27	<i>Takfönster, för tegel:</i>		
	N:o 1,	pr st.	10 50
	„ 2,	„	8 —
	„ 3,	„	6 —
	„ 4,	„	5 —
21	<i>Trädgårdsurnor, broncerade:</i>	pr st.	9 —
	<i>Trädgårdsmöbler:</i>		
21	<i>Soffor, svängda:</i>		
	N:o 1, 6 fots	pr st.	16 —
	„ 7 fots	„	18 —
	„ 8 fots	„	19 —
21	<i>Soffor, raka s. k. qvistsoffor:</i>		
	N:o 2, 6 fots	pr st.	12 —
	„ 7 fots	„	14 —
	„ 8 fots	„	16 —
	<i>Soffor, svängda, m. breda spjälar:</i>		
	N:o 3, 6 fots	pr st.	18 —
	„ 7 fots	„	20 —
	„ 8 fots	„	22 —
	<i>Stolar, af jern:</i>		
20	N:o 1,	pr st.	12 —
20	„ 2, med sits och ryggstöd af trä, att fälla	„	4 50

Pag.			Kr.	öre.
	<i>Bord:</i>			
20	N:o 1, med jernskifva	pr st.	17	—
	d:o, med träskifva	„	14	—
20	„ 2, med oval genombruten jernskifva	„	20	—
20	„ 3, med rund jernskifva ...	„	12	—
	d:o, med rund träskifva	„	9	—
	<i>Tröskverksgods</i>	pr ctr.	8	50
16	<i>Tunnrånsjern:</i>			
	<i>Roterande:</i> ny modell	pr st.	1	80
	<i>Beslagna</i> , (krumkakejern)	„	1	50
	<i>Tändsticksställ:</i>			
	N:o 1, löf	pr st.	—	33
	„ 2, ovalt	„	—	40
	„ 3, kantigt	„	—	33
25	<i>Ugnsqimor</i> , höger och venster:			
	N:o 4, $10\frac{1}{2}'' \times 16\frac{1}{2}''$, utan lys- lucka	pr st.	2	70
	„ 5, $12'' \times 18''$, utan lyslucka	„	2	90
	„ 6, $15'' \times 20''$ „ „	„	4	10
	„ 4, $10\frac{1}{2}'' \times 16\frac{1}{2}''$ med lys- lucka	„	4	10
	„ 5, $12'' \times 18''$ med lyslucka	„	4	50

Pag.						Kr.	öre.
25	N:o 6, 15"X20" med lyslucka	pr st.	6	—			
	<i>Af Ankarsrums modell:</i>						
	N:o 0, 15" utan lyslucka	pr st.	2	60			
	" 1, 18" " "	"	2	80			
	" 2, 20" " "	"	3	—			
	" 3, 22" " "	"	3	20			
	" 0, 15" med lyslucka	"	3	75			
	" 1, 18" " "	"	4	10			
	" 2, 20" " "	"	4	50			
	" 3, 22" " "	"	4	90			
	<i>Vagnsfotsteg, se fotsteg.</i>						
	<i>Vigtlod, justerade:</i>						
	5 hektogram	pr st.	—	40			
	1 kilogram ..	"	—	50			
	2 "	"	—	75			
	5 "	"	1	55			
	10 "	"	2	55			
	20 "	"	4	90			
	50 "	"	10	50			
	100 "	"	19	50			
	<i>Vindspjell</i>	pr ctr	8	—			
15	<i>Våffeljern, beslagna:</i>						
	N:o 1, 8-rad. enkla ...	pr st.	1	50			
	" 2, 8-rad. dubbla ...	"	1	75			

Pag.			Kr.	öre.
	<i>Våffeljern</i> obeslagna:			
	N:o 1, 8-rad. enkla ...	pr st.	—	45
	„ 2, 8-rad. dubbla ...	„	—	60
	<i>D:o</i> roterande N:o 1	pr st.	1	80
	d:o „ 2	„	1	80

Utom förestående tillverkas gjutgods och smide till såg-, qvarn- och mejerianläggningar samt byggnadsgods, såsom: trappor och balkonger m. m.

	Kr.	lira.
st.	— 45	
	— 60	
st.	1 80	
	1 80	

ut gods och
ngar samt
nger m. m.

Dimension-Förteckning å Hjulbössor.

Längd i tum.	Inre diametrar.	Litera.	Modell- nummer	Inre diametrar.	Litera.	Modell- nummer
<i>Hjulbössor, enligt Skånsk modell.</i>						
	Utan flens.			Med flens.		
10"				2" $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "	G	13
9 $\frac{1}{2}$ "				2" $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "	"	12
9"				2" $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "	"	11
8 $\frac{1}{2}$ "				2" $\times$ 1 $\frac{9}{16}$ "	"	10
8"				2" $\times$ 1 $\frac{9}{16}$ "	"	9
8"				1 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "	F	6
8"				2 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{8}$ "	M	14
7 $\frac{1}{2}$ "	Obs. Tjockare gods än	E		1 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "	E	5
7 $\frac{1}{2}$ "				1 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "	D	4
7"				1 $\frac{13}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "	C	3
6 $\frac{1}{2}$ "				1 $\frac{3}{4}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	B	2
6"				1 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	A	1
5 $\frac{1}{2}$ "				1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	G	8
5"				1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	"	7
8"				1 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{9}{16}$ "	R	54
7 $\frac{1}{2}$ "				1 $\frac{13}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "	"	53
7"				1 $\frac{11}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "	"	52
6 $\frac{1}{2}$ "				1 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "	"	51
6"				1 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "	"	50
5 $\frac{1}{2}$ "				1 $\frac{7}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{16}$ "	"	49
5"				1 $\frac{1}{4}$ " $\times$ 1"	"	48

g å Hjulbössor.

Inre diameter.

änsk modell.

Med flens.

2" $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "2" $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "2" $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "2" $\times$ 1 $\frac{9}{16}$ "2" $\times$ 1 $\frac{9}{16}$ "7 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "1 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{8}$ "7 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "7 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "3 $\frac{3}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "3 $\frac{3}{4}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "5 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "7 $\frac{7}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{9}{16}$ "1 $\frac{1}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{2}$ "1 $\frac{1}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "5 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "5 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "1 $\frac{1}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{16}$ "1 $\frac{1}{4}$ " $\times$ 1"

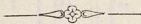
Längd i tum.	Inre diameter.	Litera	Modell- nummer	Inre diameter.	Litera	Modell- nummer
-----------------	----------------	--------	-------------------	----------------	--------	-------------------

Hjulbössor, enligt Smålands modell.

Utan flens				Med flens.			
9"	1 $\frac{3}{4}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "	K	21	1 $\frac{3}{4}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{8}$ "	K	28	
8 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{1}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "	"	20	1 $\frac{1}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "	"	27	
8"	1 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	"	19	1 $\frac{5}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	"	26	
7 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{9}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "	"	18	1 $\frac{9}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{5}{16}$ "	"	25	
7"	1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	"	17	1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	"	24	
6 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{3}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{8}$ "	"	16	1 $\frac{3}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{8}$ "	"	23	
6"	1 $\frac{3}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{8}$ "	K	5	1 $\frac{3}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{8}$ "	K	22	
9"	1 $\frac{9}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	L	37	1 $\frac{9}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	L	46	
8 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{9}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	"	36	1 $\frac{9}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{4}$ "	"	45	
8"	1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{16}$ "	"	35	1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ 1 $\frac{3}{16}$ "	"	44	
7 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{3}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{8}$ "	"	34	1 $\frac{3}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{8}$ "	"	43	
7"	1 $\frac{5}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{16}$ "	"	33	1 $\frac{5}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{1}{16}$ "	"	42	
6 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{3}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	32	1 $\frac{3}{16}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	41	
6"	1 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	31	1 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	40	
5 $\frac{1}{2}$ "	1 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	30	1 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	39	
5"	1 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	29	1 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 1 $\frac{15}{16}$ "	"	38	

Af Ankarsrums modell.

10"	$2'' \times I^{5/8}''$	H.	66	$2'' \times I^{5/8}''$	H.	66
$9\frac{1}{2}''$	$I^{7/8}'' \times I^{3/8}''$	"	65	$I^{7/8}'' \times I^{5/8}''$	"	65
9"	$I^{7/8}'' \times I^{3/8}''$	"	64	$I^{7/8}'' \times I^{3/8}''$	"	64
$8\frac{1}{2}''$	$2'' \times I^{1/2}''$	"	63	$2'' \times I^{1/2}''$	"	63
8"	$2'' \times I^{1/2}''$	"	62	$2'' \times I^{1/2}''$	"	62
$7\frac{1}{2}''$	$I^{1/2}'' \times I^{1/4}''$	"	61	$I^{1/2}'' \times I^{1/4}''$	"	61
7"	$I^{1/2}'' \times I^{1/4}''$	"	60	$I^{1/2}'' \times I^{1/4}''$	"	60
$6\frac{1}{2}''$	$I^{1/2}'' \times I^{1/4}''$	"	59	$I^{1/2}'' \times I^{1/4}''$	"	59
6"	$I^{1/2}'' \times I''$	"	58	$I^{1/2}'' \times I''$	"	58
$5\frac{1}{2}''$	$I^{1/2}'' \times I''$	"	57	$I^{1/2}'' \times I''$	"	57
5"	$I^{1/2}'' \times I''$	"	56	$I^{1/2}'' \times I''$	"	56



modell.

$'' \times I^{5/8}''$	II.
$/s'' \times I^{5/8}''$	''
$/s'' \times I^{3/8}''$	''
$'' \times I^{1/2}''$	''
$'' \times I^{1/2}''$	''
$/s'' \times I^{1/4}''$	''
$ s'' \times I^{1/4}''$	''
$ s'' \times I^{1/4}''$	''
$I^{1/2}'' \times I''$	''
$I^{1/2}'' \times I''$	''
$I^{1/2}'' \times I''$	''

KLAFRESTRÖMS BRUK

rekommenderar sina tillverkningar af

Smidt Stångjern

af gröfre och klenare dimensioner.

Vagnsaxlar, Spett, Plog- och Myllbillännen.

Billar och Spadar, stålade och ostålade.

Knoster, Smidessläggor, Hästskor och Söm,

Hugg-, Hand- och Tälgyxor

samt *Pil- och Korphackor* m. m.

OBS.! A smidestillverkningarna finnes särskild priskurant.