

[Bruksanvisningar] - 3

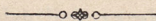
Carl A. Hanner

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



Anvisning
till
Cylindermaskinen
Elastic.

Den ändamålsenligaste
för alla slag af
Skomakeriarbeten.



Carl A. Hanner,
Stockholm,

Malmtorgsgatan Nr 1.



1879

Anvisning

Cylindermaskinen

Elastic

Den Andamålsmaskinen

för alla slag af

Skomakeriarbeten.

Carl A. Hanner,

Stockholm.

Malmströmska Nr. 1.

Stockholm, tryckt hos A. L. Normans Boktryckeri-Aktiebolag, 1879.



Cylindermaskinens

mångfaldiga egenskaper gör den allt mer och mer till en oundgänglig nödvändighetsartikel för Skomakare, isynnerhet dess förmåga att sy åt alla håll, utan att man behöfver vända arbetet, i följd hvaraf äfven redan hop-syddade och besulade skodon med lätthet kunna behandlas, uppträdda på den långa fristående armen. Nätlin-gar och stickningar blifva jemnare och vackrare än på någon annan maskin, emedan stygnen alltid, såväl vid rak söm som vid alla vändningar och hörn, tillföljd af matningen uppifrån, blifva lika långa.

Oaktadt sin mångsidighet och sina omfattande egen-skaper, hvilka icke äro till finnandes hos någon annan maskin, den må vara konstruerad eller kallas huru som helst, är den utomordentligt varaktig och enkel, samt så lättskött, att en hvar, med tillhjälp af anvisningen, bör kunna lära sig maskinens behandling, utan någon annan undervisning.

Hvarje maskin från mitt lager försändes helt och hållet färdig till sömnad, med nålen riktigt ställd och tråden inträdd, så att ett uppmärksamt aktgifvande på densamma, innan den försökes, serdeles nålens ställning och sättet huru tråden är inträdd, mycket bör bidraga till en hastig uppfattning af nedanstående anvisningar.

Trampningen fordrar någon öfning. Fötterna måste

placeras så, att fotbladet och tårna hafva lika kraft att åstadkomma och underhålla maskinens jemna gång.

Maskinens öfre svänghjul sättes med handtaget i rörelse till höger, men aldrig i motsatt riktning.

Trampöfningen måste försiggå, då skytteln är tagen ur maskinen och tråden ur nålen, samt med upplyftad tygtryckare, på det att denna icke må komma i beröring med nålplåten och göra tänderna slöa.

Skytteln tages lätt ur maskinen, om man framdrager locket öfver skyttelbanan och långsamt rör hjulet tills skytteln blir åtkomlig.

För att kunna taga spolen ur skytteln måste man med nageln uppvika spolhållaren.

Spolmaskinen sitter till höger på bordet och vefvas med handen. För att kunna insätta spolen; trycker man den stift, som skall hålla honom i spolmaskinen, något tillbaka. Under spolningen sättes trådrullen på stiftet ofvanpå maskinen.

Spolen lägges ned i skytteln och tråden trädes inifrån ut genom den långa öppningen och in igen, sedan föres tråden tvärs öfver skytteln från inre sidan ut genom det hål, som är närmast skyttels trubbiga ända, hvarefter man träder ut och in igen genom så många hål, som behövas för att åstadkomma en lagom trådspänning, men *alltid* till sist inifrån ut genom det hål, som är närmast skyttelspetsen. Tråden skall afvecklas under ifrån spolen.

Drag tråden 3 tum fram ur skytteln, sätt skyttelföraren i samma ställning som den innehade vid skyttels urtagande, lägg skytteln i föraren och tillskjut skifvan som stänger skyttelbanan, men tillse att tråden dervid icke fastklämmas.

För att insätta nålen vrider man hjulet tilldess nål-

stången nått sin högsta punkt. Nålen skjutes upp i nålstången på så sätt, att dess långa ränna kommer till venster, dock något vänd åt den arbetande, ty eljest lägger sig öfverträdens ögla snedt och ej riktigt tvärt öfver skytteln. Höjden bestämmes efter ett märke (streck) på framsidan af nålstångens öfre del. Detta märke skall vara jemnt med öfre kanten af den runda blanka stålskifvan, som sitter på maskinarmens hufvud, i samma ögonblick nålsögat står alldeles jemnt med nålplåtens öfre kant. Om detta iakttages, träffar skyttelspetsen såsom den bör, precis i midten af trådögla, som sedermera bildas, men i annat fall gör maskinen s. k. hoppstyggn eller syr icke alls.

Sätt nu åter svänghjulet långsamt och försigtigt i rörelse, under iakttagande af att nålen i hela dess längd går rätt upp och ned midt i stygnhålet; hvar om icke så böj den något med fingret, ty om nålens rörelse icke är fullkomligt jemn upp och ned, så blir följden, att den skjuter arbetet åt sidan och åstadkommer en ojemn söm, eller ock, att den stöter mot nålplåten eller skytteln, hvarigenom den lätt afbrytes. Då maskinen sättes i verksamhet, bör undersökas, huruvida nålens ställning är riktig, äfvensom om dess spets tilläfventyrs blifvit slö eller trubbig, i hvilket fall den bör skärpas, så att den blifver såsom den var från början.

Äfven måste uppmärksammas, att nål och tråd alltid passa för hvarandra, d. v. s. att nålen väljes efter trädens groflek, så att denna tillräckligt ledigt går genom nålsögat.

Öfverträdens trädning. Trådrullen placeras på stiftet ofvanpå maskinen och tråden lägges *under* skrufven, som sitter under de små klämskifvorna på spännapparatusens högra ända, vidare öfver och emellan de små

klämskifvorna, vidare bakom knappen ofvanpå spännapparaten, vidare 2:ne hvarf ikring den runda koniska delen och ut genom hålet på sjelfva spännskrufven. Från spännapparaten ledes tråden genom ståltrådsögat i oljekoppen, vidare öfver skrufven ofvanför till venster om oljekoppen, vidare under och emellan de små klämskrufvarne, vidare uppåt och från höger till venster genom hålet i trådlyftaren, samt återigen nedåt genom trådledareöglan vid maskinarmhufvudets nedre ända; vidare ledes den bakom den, under armhufvudet, omkring nålstängen böjda runda ståltråden, vidare ned igenom det lilla hålet på nålstängens nedre ända och slutligen från venster till höger genom nålen.

Då man syr med mjuk tråd eller silke, behöfver oljekoppen icke användas, men då man arbetar med linnetråd bör koppen innehålla kokt linolja, som gör tråden smidigare och sömmen starkare.

Lagom spänning på trådarna är af största vikt. En god stark söm fordrar att trådarna så mycket som möjligt mötas i midten af tyget eller lädret, så att sömmen på båda sidor af arbetet blifver lika.

Undertrådens spänning regleras, såsom förut nämnt, förmedelst trädning genom flera eller färre hål i skytteln och bör alltid, efter tygets eller lädrets beskaffenhet, inrättas så hård, att den lagom stramt kan dragas genom arbetet af öfvertråden utan att denna dervid brister. *Öfvertrådens spänning* i förhållande till undertrådens regleras genom tumskrufven på spännapparaten, hvilken vrides till höger, då spänningen skall vara hårdare och tvärtom, till venster, då den skall vara lösare.

Om undertråden ligger rak, skrufvas spännskrufven för öfvertråden hårdare, alltså till höger; ligger

deremot öfvertråden rak, så *lossar* man skrufven i mån af behof.

Om trådarna brista, kan orsaken dertill icke allenast vara, att spänningen är för hård, utan kan äfven hafva sin grund i att nålen icke sitter riktigt, merendels för högt, eller också beror felet på trådens ojämnhet, hvarföre man endast och allenast bör använda god, mjuk och jemn tråd.

Till denna maskin användas tre sorters nålar, nämligen med vanliga spetsar för söm på tyg och två slag med breda spetsar för söm på läder, den ena sorten med raka skär, parallelt med nålsögat, för att sy lackläder, och den andra sorten med sneda skär, för att sy vanligt läder.

Stygnen förändras till storlek medelst tumskrufven till höger bakom svänghjulet. Den lilla ställmuttern med handtag, som hindrar stygnställareskrufven att sjelf ändra läge, lossas och skrufven vrides till venster om stygnen skola blifva större, eller i motsatt fall till höger, hvarefter ställmuttern alltid åter fästes.

Om stygnställareskrufven skruvas för mycket åt höger, så att stygnen blifva för små, matar maskinen ej fram arbetet.

Tygpressareregulatorn sitter bakom tygpressaren på venstra ändan af den blanka tygpressarearmen och tjänar till att reglera tygpressarens starkare tryck, erforderligt vid söm på hårdt läder och svagare för tunnare arbete. I förra fallet vrides dess tumskruf till höger omkring och i sednare i motsatt riktning.

Matareregulatorn sitter bakom svänghjulet, på högra ändan af samma blanka tygpressarearm, straxt till venster om hjulaxeln, och tjänar till att lyfta eller sänka tygpressaren eller mataren lagom högt för olika tjocka

arbeten. Man lossar till detta ändamål tumskrufven och lyfter eller sänker den deraf fasthållne ståldelen så mycket behovet kräfver och fastskrufvar åter tumskrufven.

Vid tunna eller medelmåttigt tjocka arbeten bör mataren icke onödigtvis höjas.

Linealen fastskrufvas med sin tillhörande skruf på den under armhufvudet befintliga flata stålbiten med långt hål.

För att börja en söm, går man till väga på följande sätt: Man framdrager öfvertråden från nålen 3 à 4 tum och håller den löst i handen, låter nålen gå ned en gång och upp igen, för att genom stygnplåten upphämta undertråden. — Båda trådarne läggas bredvid nålen och arbetet under tygpressaren, hvilken nedsläppes, hvarefter man långsamt och försigtigt syr de första stygnen.

Maskinen framskjuter arbetet sjelf och man bör därför icke draga uti eller tillbakahålla detsamma, hvilket bl. a. olägenheter äfven skulle förorsaka nålarnas afbrytning. Öfver sömmar och hårdare ställen bör sys långsamt och försigtigt för att bevara såväl nålen som maskinen föröfrigt.

För att under arbetets fortgång vända, låter man maskinen stadna i det ögonblick tygpressaren af sig sjelf är upplyftad och nålen qvarsitter i arbetet.

För att sy åt annat håll utan att behöfva vända arbetet, vrider man handtaget omkring tygpressaren, så att den börjar mata åt det håll man önskar sy.

För att taga arbetet från maskinen, bringar man nålen att stadna på sin högsta punkt och upplyfta tygtryckaren förmedelst tygtryckarelyftaren. Öfvertråden drages några tum ur spänningsapparaten och från nålen,

hwarefter båda trådarna så afklippas, att cirka 3 tum långa trådändar blifva kvar vid nålen till den nya sömmens början.

En annan method är: att omedelbart efter den fullbordade sömmen skjuta ett litet stycke tyg under tryckaren, utan att upplyfta densamma, sy några stygn och sedan afklippa trådarna.

Extra stygnplåten med större hål begagnas vid bruk af gröfre nålar.

Maskinen måste hållas väl ren och smörjas med god symaskinolja på alla de ställen der någon gnidning förekommer.

Vid köp af nålar bör uppgifvas maskinens namn (Cylindermaskin), nålens nummer, samt huruvida det önskas tygnålar med rund spets eller lädernålar med skär.

Denna maskin medföljande apparater äro:

- 2 skyttlar;
- 1 skrufmejsel;
- 1 oljekanna;
- 1 duss. sort. nålar;
- 1 mutternyckel;
- 6 spolar;
- 1 extra stygnplåt;
- 1 » pressarefot;
- 1 beskrifning;
- 1 lineal;
- 1 nålmått;
- 1 nyptång.

Erster Teil. Die Geschichte der Stadt. Von der Gründung bis zur Gegenwart.

Ein neues Kapitel in der Geschichte der Stadt. Von der Gründung bis zur Gegenwart.

Extra-Abteilung mit einer Karte der Stadt.

Die Stadt. Von der Gründung bis zur Gegenwart. Ein neues Kapitel in der Geschichte der Stadt.

Die Stadt. Von der Gründung bis zur Gegenwart. Ein neues Kapitel in der Geschichte der Stadt.

Die Stadt. Von der Gründung bis zur Gegenwart. Ein neues Kapitel in der Geschichte der Stadt.

Die Stadt. Von der Gründung bis zur Gegenwart. Ein neues Kapitel in der Geschichte der Stadt.

CARL A. HÄNNER,

Malmströmsgatan N: 1.

Stockholm.

Upprättad af

Husvarns Stålskymskinner

(Singers system).

Gjutgods. Vapen & Jagttillbehör.

Maskinlika, -linne- och -bomullsbåd.

Maskinölar. Olja och Symaskinsdelar.

CARL A. HANNER,

Malmtorgsgatan N:r 1,

Stockholm.

Lager af

Husqvarna Stålsymaskiner
(Singers system),

Gjutgods, Vapen & Jagttillbehör,

Maskinsilke, -Linne- och -Bomullstråd,

Maskinnålar, -Olja och Symaskinsdelar.

