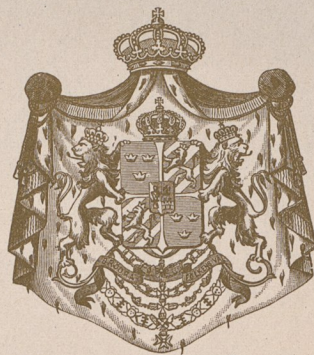




CATALOGUE
OF
SWEDISH PRODUCES

SENT TO SIAM 1885

BY

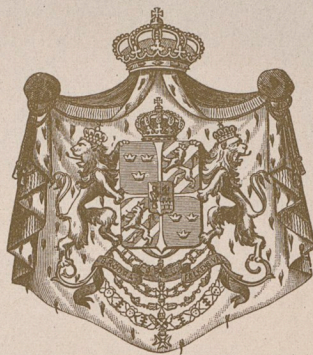
A. JOHNSON & COMP.

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2015



National Library
of Sweden



CATALOGUE
OF
SWEDISH PRODUCES

SENT TO SIAM 1885

BY

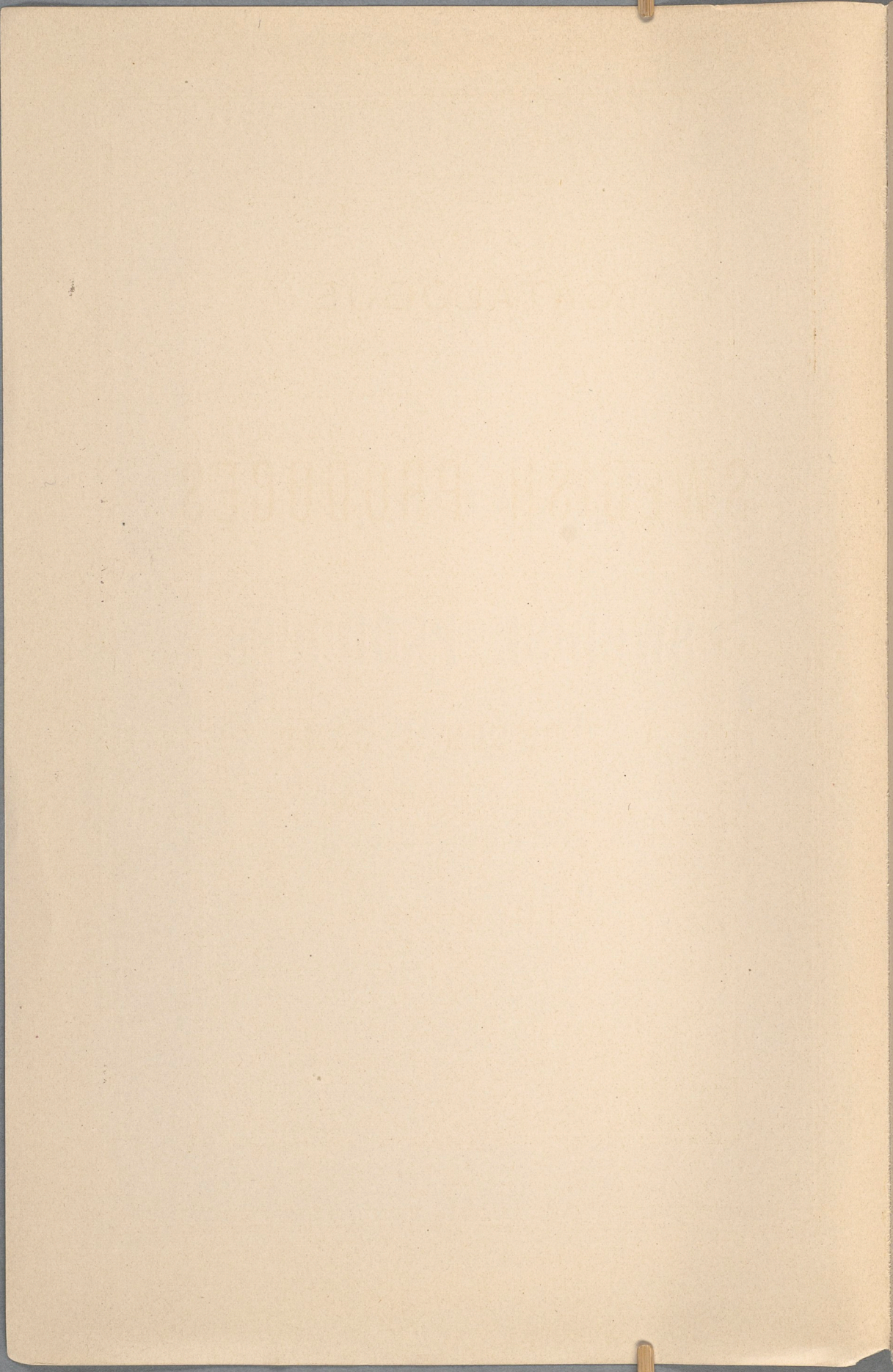
A. JOHNSON & COMP.

63 B SLUSSPLAN

(THE SIAMESE CONSULATE)

STOCKHOLM.





CATALOGUE
OF
SWEDISH PRODUCES

SENT TO SIAM 1885

BY

A. JOHNSON & COMP.

63 B SLUSSPLAN

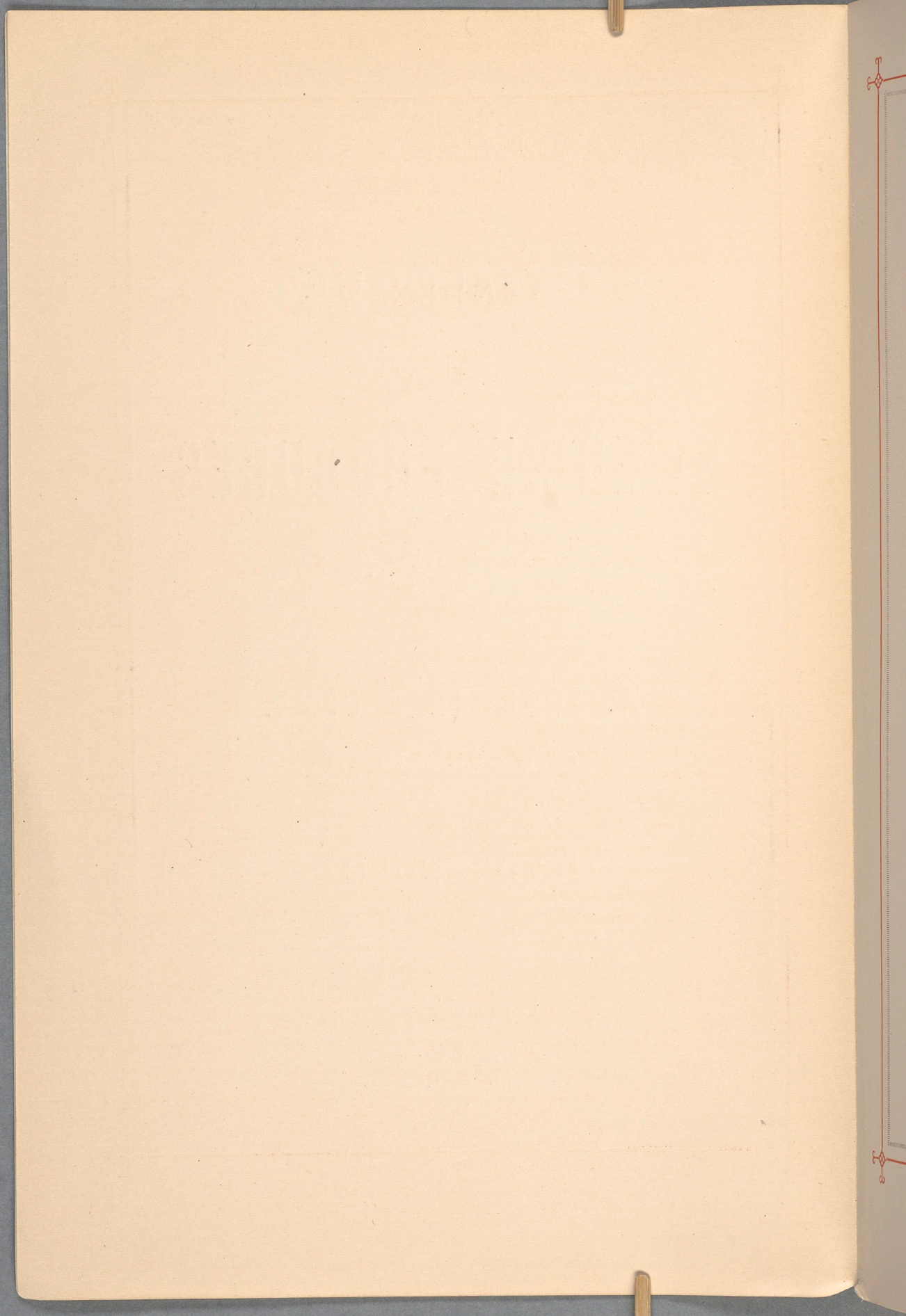
(THE SIAMESE CONSULATE)

STOCKHOLM

STOCKHOLM

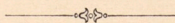
PRINTED BY CENTRAL-TRYCKERIET

1885



INDEX.

Avesta Iron Works Cy. Limited	page	1
Uddeholm's Iron Works Cy. Limited	»	3
Finspong's Iron Works Cy. Limited	»	7
Fagersta Iron Works Cy. Limited	»	9
Öfverum's Works Cy. Limited	»	11
P. Liljeqvist, Eskilstuna	»	12
F. E. Lindström, Eskilstuna	»	14
C. O. Öberg & Co., Eskilstuna	»	15
Aug. Stenman, Eskilstuna	»	17
E. A. Näsman, Eskilstuna	»	20
Th. Carlson, Eskilstuna	»	21
Eskilstuna Iron Manufactory Cy. Limited	»	22
Joh. Persson, Bosarp, Eslöf	»	25
Enköping Matches Manufactory Cy. Limited	»	26
Ramnäs Iron Works Cy. Limited	»	27
Skärblacka Papermill	»	28
Olofströms Iron Works	»	32
Ankarsrums Iron Works Cy. Limited	»	33
Kohlsva Iron Work	»	35
Korsnäs Iron Works Cy. Limited	»	37
Wikmanshytte Iron Work	»	38
Marieholms Iron Work	»	40
Hallstahammar Bolt Manufactory	»	41
Motala Matches Manufactory	»	47
Finshytte Iron Work	»	48



A. JOHNSON & CO. STOCKHOLM

Journal of the Expedition

to the North Pole, 1895-1896, by
Lieut. Adolphus A. Mearns, U.S.N.,
and Lieut. John W. Foster, U.S.N.

Part I. From the Departure from
Greenland to the Arrival at the North Pole.

Part II. From the Departure from the North Pole
to the Arrival at the Arctic Ocean.

Part III. From the Departure from the Arctic Ocean
to the Arrival at the North Pole.

Part IV. From the Departure from the North Pole
to the Arrival at the Arctic Ocean.

Part V. From the Departure from the Arctic Ocean
to the Arrival at the North Pole.

Part VI. From the Departure from the North Pole
to the Arrival at the Arctic Ocean.

Part VII. From the Departure from the Arctic Ocean
to the Arrival at the North Pole.

Part VIII. From the Departure from the North Pole
to the Arrival at the Arctic Ocean.

Part IX. From the Departure from the Arctic Ocean
to the Arrival at the North Pole.

Part X. From the Departure from the North Pole
to the Arrival at the Arctic Ocean.

A. JOHNSON & CO. STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Avesta Iron Works Co. Limited,

makers of Swedish charcoal Iron; boiler- and ship-plates, tube strips of a superior quality; sheets for roofing and other purposes, black and galvanized; rolled bars, round, square & flat—all sizes.

Number of each Sample	
1	Sample of a dished plate. This dish is hammered of the same size and thickness as the sheet accompanying this number.
2	Sample of a plate, folded flat cold by means of a hammer driven by water power, and also of a cylinder hammered in the same way.
3	Sample of an $\frac{1}{8}$ " plate, folded over cold four times.
4	Sample of another plate, tested in the same way as Nr. 3.
5	Sample of an $\frac{1}{2}$ " plate, folded over cold twice.
6	Another $\frac{1}{2}$ " plate, tested as Nr. 5.
7	Sample of a $\frac{3}{4}$ " plate, folded over twice cold.
8	Another $\frac{1}{2}$ " plate, tested as Nr. 7.
9	Sample of the malleability of a sheet of only 0.075 m/m thickness.
10	Ironplate 10'4" $\times$ 5' $\times$ $\frac{1}{2}$ " weighing 4 cwt 27 lbs.
11	Ironplate 8'6" $\times$ 3' $\times$ $\frac{1}{8}$ " weighing 73 lbs.
12	Two Tube Strips 189 m/m $\times$ 3 $\frac{6}{10}$ m/m for making boiler-tubes, weighing 40 lbs.
13	1 Roofing Sheet 24" $\times$ 72" weigh 14 lbs.
14	1 » » 28" $\times$ 56" » 9 $\frac{1}{2}$ »
15	1 » » 24" $\times$ 48" » 9 $\frac{1}{2}$ »
NB. All the samples of plates and sheets mentioned above are of boiler-plate quality.	

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

TABLE

showing sizes of plates rolled at

Avesta Works.

w/m	Thickness	Width in millimeters															Weight pr ☐ -meter	Highest Weight of Plates made Kilos	
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1350	1400	1500	1600	1700	1730			
		Length in meters																	
Thin plates	0.5	1.5	1.5	1.5	1.3	1.2	1.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.90	4
	0.6	1.8	1.8	1.8	1.6	1.4	1.3	1.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.68	6
	0.7	2	2	1.9	1.6	1.4	1.3	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5.45	7
	0.8	2	2	2	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	6.23	9
	0.9	2.3	2.3	2.1	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	7.01	10
	1	2.5	2.5	2.3	2	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	—	—	—	—	—	—	—	7.79	13
	1.1	2.5	2.5	2.4	2.1	1.8	1.7	1.5	1.4	1.3	—	—	—	—	—	—	—	8.57	15
	1.2	3	3	2.6	2.3	2	1.8	1.6	1.5	1.4	—	—	—	—	—	—	—	9.35	17
1.3	3	3	2.7	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5	1.4	—	—	—	—	—	—	10.13	19	
1.4	3.3	3.3	3	2.6	2.3	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5	—	—	—	—	—	—	10.91	23	
Medium plates	1.5	3.5	3.5	3	2.6	2.3	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5	—	—	—	—	—	—	11.69	25
	2	4.5	4.5	3.9	3.4	3	2.7	2.5	2.2	2.1	2	—	—	—	—	—	—	15.58	43
	3	5.5	5.5	5.3	4.6	4.1	3.7	3.3	3.1	2.8	2.7	—	—	—	—	—	—	23.38	87
	4	7	7	7	6	5.3	4.8	4.4	4	3.7	3.6	—	—	—	—	—	—	31.17	150
	4.5	8	8	7.7	6.7	5.9	5.3	4.9	4.4	4.1	4	—	—	—	—	—	—	35.07	190
Thick plates	5	9	9	8.5	7.4	6.5	5.9	5.4	4.9	4.5	—	4.3	4	3.7	3.5	3	38.96	230	
	6	10	10	10	8.7	7.8	7	6.4	5.8	5.4	—	5	4.7	4.4	4	3	46.76	328	
	8	10	10	10	8.8	7.8	7	6.4	5.8	5.4	—	5	4.7	4.4	4	3	62.34	436	
	10	11	11	11	9.6	8.6	7.7	7	6.4	6	—	5.5	5.1	4.8	4.5	3	77.92	600	
	12	11	11	11	9.6	8.6	7.7	7	6.4	6	—	5.5	5.1	4.8	4.5	3	93.51	720	
	14	11	11	11	9.6	8.6	7.7	7	6.4	6	—	5.5	5.1	4.8	4.5	3	109.10	840	
	16	11	11	10	8.8	7.9	7.1	6.4	5.9	5.5	—	5	4.7	4.4	4.2	3	124.68	873	
	18	11	11	10	8.7	7.8	7	6.3	5.8	5.4	—	5	4.6	4.3	4.1	3	140.26	982	
	20	11	10.4	9.1	7.8	7	6.3	5.7	5.2	4.8	—	4.5	4.2	3.9	3.7	3	155.85	1000	
	22	11	9.5	8.3	7.1	6.3	5.7	5.2	4.7	4.4	—	4.1	3.8	3.5	3.3	3	171.43	1000	
	25	10	8.3	7.1	6.2	5.6	5	4.5	4.1	3.8	—	3.6	3.3	3.1	2.9	2.8	194.81	1000	

Price: Quotations on application. Special quotations for larger quantities.

Special quotations for plates larger than above sizes and for sheets of $\frac{1}{16}$ " to $\frac{3}{16}$ " thickness.

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Uddeholm's Iron Works Co. Limited,

makers of Swedish charcoal Iron-Lancashire.

Bessemer- and Siemens Martins-processes.

Engineer's Mining & quarrying Bessemer- & Siemens
Martin-Steel, solid Hammers and Tools.

Number of each Sample					£	sh.	d.
16	1	Quarry Pick	See Illustr. Catalogue Drawing				
		weigh. $7\frac{1}{2}$ lbs	Nr. 52	pr lb			
17	1	Mining & quarrying Hammers	» $19\frac{3}{4}$ »	See Illustr. Catalogue Drawing			
18	1		» $12\frac{1}{4}$ »	Nr. 1, 2, 3	pr lb		
19	1		» $8\frac{1}{2}$ »	See Illustr. Catalogue Drawing			
20	1		» 7 »	Nr. 5, 6, 7, 8, 9	pr lb		
21	1		» $12\frac{3}{4}$ »	See Illustr. Catalogue Drawing			
22	1		» $11\frac{1}{4}$ »	Nr. 13, 14, 15	pr lb		
23	1		» $5\frac{1}{2}$ »	See Illustr. Catalogue Drawing			
24	1		» $5\frac{1}{2}$ »	Nr. 22, 23, 24, 25	pr lb		
25	1		» 8	See Illustr. Catalogue Drawing			
				Nr. 33	pr lb		
26	1		» $8\frac{1}{2}$ »	See Illustr. Catalogue Drawing			
				Nr. 32	pr lb		
27	1	Engineer's	weigh. $3\frac{1}{2}$ lbs	See Illustr. Catal. Draw-			
28	1	Hammers	» 3 »	ing Nr. 34 & 35 ...	pr lb		
29	1	Mining & quarrying	» $10\frac{1}{4}$ »	See Illustr. Catal. Draw-			
30	1		» 9 »	ing Nr. 42 & 43 ...	pr lb		
31	1		» $2\frac{1}{2}$ »				
32	1	Hammers	» $2\frac{3}{4}$ »	See Illustr. Catal. Draw-			
33	1		» 7 »	ing Nr. 44—47 ...	pr lb		

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
	Steel-Drill for mining:			
34	1 $\frac{7}{8}$ " round. Length 4 feet pr cwt			
35	1 $\frac{7}{8}$ " " " 3 " "			
36	1 $\frac{3}{4}$ " " " 4 " "			
37	1 $\frac{3}{4}$ " " " 3 " "			
38	2 Prize-bars of steel with a flat end			
39	2 " " " " square end... ..			
40	1 Flat steel axle $1\frac{1}{2}$ " $\times$ $\frac{7}{8}$ "			
41	1 Octagonal steel-axe $1\frac{1}{4}$ "			
42	1 Digging-fork, 5 pronged pr dozen			
43	1 Hay-fork, 3 " "			
44	1 " 2 " "			
45	12 Axes of american model			
46	20 Horse-shoes pr cwt			
47	6 Specimens of Crown Nails:			
	Content: Litt. A. 5.			
	" " A. 6.			
	" " A. 7.			
	" " A. 8.			
	" " A. 9.			
	" " A. 10.			
	" " B. 7.			
	" " B. 8.			
	" " C. 7.			
	" " C. 8.			
	Horse-Nails of Best Siemens Martins Iron.			
47*	10 small Boxes with Horse-nails, one box for each of the above Litt.			
48	1 Case with Horse-nails containing 6 small boxes of sample nails; orders to be given according to Nr. 47.			
49	1 Anchor weighing 35 lbs pr cwt			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
50	1 Anchor weighing 20 lbs pr cwt			
51	1 Chain of $\frac{1}{4}$ " Roundiron pr meter			
52	1 » » $\frac{3}{8}$ " » »			
53	1 » » $\frac{1}{2}$ " » »			
54	1 » » $\frac{5}{8}$ " » »			
55	1 » » $\frac{3}{4}$ " » »			
56	1 steel wire-rope of 28 wires, Nr. 11 B.W.G. »			
57	1 » » » 42 » » 20 » »			
Bessemer steel:				
58	1 $1\frac{1}{2}$ " $\times$ $\frac{5}{8}$ " Temper 0.90 % for Tool-making, pr cwt			
59	1 $1\frac{1}{2}$ " $\times$ $\frac{3}{16}$ " » 0.90 % » » »			
60	4 1" $\times$ $\frac{1}{2}$ " » 0.45 % » » »			
61	3 1" $\times$ $\frac{1}{2}$ " » 0.90 % » » »			
62	1 1" $\times$ $\frac{3}{8}$ " » 0.90 % » » »			
63	2 1" $\times$ $\frac{3}{8}$ " » 0.45 % » » »			
64	1 1" $\times$ □ » 0.90 % » » »			
65	1 $\frac{7}{8}$ " $\times$ □ » 0.90 % » » »			
66	1 $\frac{3}{4}$ " $\times$ □ » 0.90 % » » »			
67	1 $\frac{5}{8}$ " $\times$ □ » 0.90 % » » »			
Chisel-steel, round edges:				
68	2 $1\frac{1}{4}$ " $\times$ $\frac{5}{8}$ " Temper 0.90 % for Tool-making, pr cwt			
69	2 1" $\times$ $\frac{1}{2}$ " » 0.90 % » » »			
Drill-steel:				
70	1 $1\frac{3}{16}$ " $\times$ octagonal 0.90 % for Tool-making, pr cwt			
71	1 $\frac{3}{4}$ " $\times$ » 0.90 % » » »			
72	1 $\frac{5}{8}$ " $\times$ » 0.90 % » » »			
73	1 $\frac{1}{2}$ " $\times$ » 0.90 % » » »			
74	2 $\frac{7}{8}$ " $\times$ Round 0.90 % » » »			
75	2 $\frac{3}{4}$ " $\times$ » 0.90 % » » »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample						£	sh.	d.
		Spring-steel, round edges:						
76	I	2" X 1/4"	0.75 %	for Tool-making		pr cwt		
77	I	1 3/4" X 1/4"	0.75 %	»	»		»	
78	I	1 3/4" X 3/16"	0.75 %	»	»		»	
79	I	1 1/2" X 3/16"	0.75 %	»	»		»	
80	8	Nail-rods	10 m/m X 4 m/m	6 feet length	»			
81	I	Box containing	1 1/2"	screws	Nr. 11	... pr gross		
82	I	»	1 1/4"	»	Nr. 12	...	»	
83	I	»	1"	»	Nr. 12	...	»	
84	I	»	1"	»	Nr. 11	...	»	
85	I	»	1"	»	Nr. 10	...	»	
86	I	»	3/4"	»	Nr. 8	...	»	
87	I	»	3/4"	»	Nr. 6	...	»	
88	I	Ring roundiron for wire-drawing,	thickness					
		Nr. 4 B. w. g.		pr cwt				
90	I	Keg containing »Keg-steel» of	5/8" X □,					
		Brand S. I.		pr cwt				
91	I	Bundle Bessemer-steel containing 8 Bars,	»					

Makers of wire in Rings for wire drawing; Nailrods, square, flat and round. Rolled Bars all sizes. All kind of steel for tools etc., kegsteel etc.

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Finspong's Iron Works Co. Limited,

makers of Swedish charcoal Iron-Lancashire, Bessemer and
Siemens Martin-Steel,
Makers of Steel cannons and projectiles.

Number of each Sample			£	sh.	d.
92	1 Quarry Pick	See Illustr. Catal. Drawing			
	weigh. $7\frac{1}{2}$ lbs	Nr. 52..... pr lb			
93	Quarry & Mining Hammers	» 9 » See Illustr. Catal. Drawing			
94		» 9 » Nr. 48..... pr lb			
95		» 14 » See Illustr. Catal. Drawing			
		Nr. 4 pr lb			
96		» $11\frac{1}{4}$ » See Illustr. Catal. Drawing			
97		» $10\frac{1}{4}$ » Nr. 13, 14, 15..... pr lb			
98		» $10\frac{1}{4}$ » See Illustr. Catal. Drawing			
99		» 9 » Nr. 5, 6, 7, 8, 9..... pr lb			
100		» $8\frac{1}{2}$ »			
101	Sledge	» $13\frac{1}{4}$ » See Illustr. Catal. Drawing			
102	Hammers	» $12\frac{1}{4}$ » Nr. 20, 21 pr lb			
103	Quarry & Mining Hammers	» $12\frac{1}{4}$ » See Illustr. Catal. Drawing			
104		» $10\frac{1}{4}$ » Nr. 22, 23, 24, 25, 26... pr lb			
105		» $13\frac{1}{4}$ » See Illustr. Catal. Drawing			
106		» $13\frac{1}{4}$ » Nr. 27, 28, 29, 30, 31... pr lb			
107		» $12\frac{1}{4}$ » See Illustr. Catal. Drawing			
108		» $11\frac{1}{4}$ » Nr. 42, 43 pr lb			
109	2 Steel-Drill for Mining, $\frac{7}{8}$ " X Round, 3 feet length	pr cwt			
110	2 Steel-Drill for Mining, $\frac{3}{4}$ " X Octogonal, 3 feet length	pr cwt			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
111	1 Bundle of Nail-rods, 9 $\frac{m}{m}$ $\times$ $\square$ pr cwt			
112	1 » » » 10 $\frac{m}{m}$ $\times$ 5 $\frac{m}{m}$ »			
113	Ring-Iron Nr. 4. B. W. G. for wire drawing ...			
114	» » 4. B. W. G. » » » ...			
115	8 Horse shoes			
116	Small Box with Horseshoe-Nails			
117	5 Books with Nails of different sizes			
118	14 Boxes containing samples of different sorts and dimensions of nails. (See special price-lists.)			

Rivets made from Swedish Martin-Steel.

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Fagersta Iron Works Co. Limited.

Makers of Swedish charcoal Iron Lancashire. Steel, Bessemer- and Siemens-Martins processes.

Number of each Sample		£	sh.	d.
Flexible wire-ropes of galvanized & temper. steel:				
119	1 wire-rope of 3" circumference..... pr meter			
120	1 » » 2 ⁵ / ₈ " » »			
121	1 » » 2" » »			
122	1 » » 1 ⁷ / ₈ " » »			
123	1 » » 1 ¹ / ₂ " » »			
124	1 » » 1 ³ / ₈ " » »			
125	1 » » 1 ¹ / ₈ " » »			
Ship's wire-riggings of galvanized steel-wire:				
126	1 wire of 3 ¹ / ₂ " circumference..... pr meter			
127	1 » » 3" » »			
128	1 » » 2 ³ / ₄ " » »			
129	1 » » 2 ¹ / ₂ " » »			
130	1 » » 2" » »			
131	1 » » 1 ³ / ₄ " » »			
132	1 » » 1 ¹ / ₂ " » »			
Miners steel wire-rope.				
Thickness of wire.				
133	1 wire-rope. Nr. 11 B. w. g..... pr meter			
134	1 » » 12 » of 24 wires »			
135	1 » » 14 » » 42 » »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample							£	sh.	d.
Steel-Wire Ropes.									
Thickness of wire.									
136	I	wire-rope.	Nr. 17	B. w. g. of	72	wires, pr meter			
137	I	»	» 18	»	» 72	»	»		
138	I	»	» 16	»	» 42	»	»		
139	I	»	» 20	»	» 114	»	»		
Wire-ropes of tempered steel.									
Thickness of wire.									
140	I	wire-rope.	Nr. 14	B. w. g. of	17	wires, pr meter			
141	I	»	» 18	»	» 36	»	»		
142	I	»	» 20	»	» 72	»	»		
143	I	»	» 23	»	» 133	»	»		
144	I	»	» 20	»	» 42	»	»		
145	I	»	» 21	»	» 72	»	»		
146	I	»	» 21	»	» 42	»	»		
147	I	»	» 22	»	» 42	»	»		

The Fagersta galvanized swedish Ropes and Cables are known to be of a superior quality.

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Öfverums Works Cy. Limited.

Makers of agricultural tools and implements.

Number of each Sample		£	sh.	d.
148	1 Plough Nr. 2 of steel with double foretrain each			
149	1 » » 29 » » » single » »			
150	1 » » 29 » » » » » »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

P. Liljeqvist, Eskilstuna.

Number of each Sample		Pr dozen		
		£	sh.	d.
151	1 Coal-Shovel (solid) with Birch-Handle Nr. 1			
152	1 » » » » » 2			
153	1 Shovel with Birch-Handle Nr. 2			
154	1 Gravel-Shovel (Patent) with Birch-Handle Nr. 0			
155	1 » » » » » 2			
156	1 Coal Shovel » » » » 3			
157	1 Shovel » » » » 4			
158	1 Corn-shovel » » » » 2			
159	1 Digging-fork » » » » 1			
160	1 » » » » 3			
161	1 Coal-shovel » Ash-Handle » 1			
162	1 Shovel (solid) » » » 1			
163	1 » (Patent) » » » 2			
164	1 Corn-shovel (Patent) » » » 1			
165	1 Circular-saw of 18" diameter			
166	1 Frame-saw 4 1/2 foot X 7" X 12 Gh.			
167	1 Pit-saw, usual, II ^a , 5 feet length			
168	1 » american cutted, II ^a , 5 1/2 feet length			
169	1 Carpenter's saw, 3 1/2 feet length			
170	1 Pit-saw, I ^a , 6 feet length			
171	3 Wood-saws, american cutted, 3 3/4 feet length			
172	3 » usual » 4 » »			
173	1 Veneer-saw, 5 feet length			
174	1 » 4 1/2 » »			
175	1 » 4 » »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample						Pr dozen		
						£	sh.	d.
176	1	Carpenter's hand-saw,	24	inches	length			
177	1	»	»	18	»			
178	1	»	»	14	»			
179	1	Dove-Tail,	18	inches	length			
180	1	»	12	»	»			
181	1	»	8	»	»			
182	1	Tenon-saw,	16	»	»			
183	1	»	14	»	»			
184	1	»	12	»	»			
185	1	Gardener's-saw,	18	inches	length			
186	1	»	»	15	»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

H. E. Lindström, Eskilstuna.

Number of each Sample								£	sh.	d.
187	I	Pincers	7	inches	length,	tempered.....	pr dozen			
188	I	»	6	»	»	»	»			
189	I	»	5	»	»	»	»			
190	I	»	4	»	»	»	»			
191	I	»	6	»	Black-	(steel)	»			
192	I	»	6	»	Polished	(steel)	»			
193	I	»	7	»	length,	tempered.....	»			
194	I	»	6	»	»	»	»			
195	I	»	5	»	»	»	»			
196	I	»			for opening	of bottles	»			
197	I	»	5	inches	length,	Black, tempered	»			
198	I	»	6	»	»	»	»			
199	I	»	7	»	»	»	»			
200	I	»	6	»	»	»	»			
201	I	»	5	»	»	(steel)	»			
202	I	»	5	»	»	Black, tempered	»			
203	I	»	4	»	»	tempered	»			
204	I	»	4	»	»	»	»			
205	I	»	5	»	»	»	»			
206	I	»	6	»	»	»	»			
207	I	»	4	»	»	(steel)	»			
208	I	»	3 ¹ / ₂	»	»	»	»			
209	I	»	4	»	»	Black, tempered	»			
210	I	»	4	»	»	»	»			
211	I	»	4	»	»	(steel)	»			
212	I	»	4 ¹ / ₂	»	»	»	»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

C. O. Öberg & Cy., Eskilstuna.

Number of each Sample		£	sh.	d.
213	I Rough dead smooth-file, 16" length... pr dozen			
214	I Middle rough » 14" » --- »			
215	I » fine » 12" » --- »			
216	I Rough square file, 12" length »			
217	I » halfround file, 12" length »			
218	I Middle rough round file, 12" length... »			
219	I » fine, flatfile, 12" » --- »			
220	I » rough » 14" » --- »			
221	I Rough flat file, 16" length..... »			
222	I » » » 4" » »			
223	I Middle fine halfround file, 5" length... »			
224	I » rough dead smooth file, 6" length »			
225	I Rough, halfround file, 8" length..... »			
226	I » flat file, 10" » »			
227	I » halfround file, 10" » »			
228	I Fine dead smooth file, 10" » »			
229	I » » » 12" » »			
230	I » flatfile 10" » »			
231	I » flat sawfile, 10" » »			
232	I » » » 9" » »			
233	I » » » 8" » »			
234	I » dead smooth file 8" » »			
235	I Middle fine flat sawfile, 9" length ... »			
236	I » » » » 10" » --- »			
237	I Fine halfround file, 10" length »			
238	I » » » 12" » »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
239	1 Three-square sawfile, 5 $\frac{1}{2}$ " length (cast steel) pr dozen			
240	1 Single Wood-sawfile, 5 $\frac{1}{2}$ " length..... »			
241	1 Double » 5" » »			
242	1 » » 6" » »			
243	1 Fine flatfile 6" » »			
244	1 » roundfile 6" » »			
245	1 Round sawfile, 6" » »			
246	1 Finest halfround file, 8" » »			
247	1 Sawfile, 6" » »			
248	1 Fine file, 6" » »			
249	1 » three-square file, 6" » »			
250	1 » sawfile, 6" » »			
251	1 Three-square file, 5 $\frac{1}{2}$ " lenght (cast steel) »			
252	1 » » 6" » » » »			
253	1 Fine halfround 4" » »			
254	1 Three-square file, 4" » (cast steel) »			
255	1 Halfround sawfile, 4" length..... »			
256	1 Finest dead smooth file, 4" length ... »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Aug. Stenman, Eskilstuna.

Number of each Sample		£	sh.	d.
257	I Hinge, 3" X 2" pr dozen			
258	I Window's Hinge, 2 1/2" X 7/8" »			
259	I » » 2 1/2" X 7/8" »			
260	I » » 3" X 1" »			
261	I » » 3" X 1 1/8" »			
262	I » » 3" X 1 1/4" »			
263	I » » 3" X 1 3/8" »			
264	I » » 4" for windows to be opened inwards..... »			
265	I Door-hinge, 3 1/2" X 1 1/8" »			
266	I » 3 1/2" X 1 1/4" »			
267	I » 3 1/2" X 1 1/2" »			
268	I » 4" X 1 1/4" »			
269	I » 4" X 1 1/2" »			
270	I » 4" X 1 3/4" »			
271	I » 4 1/2" X 1 1/2" »			
272	I » 4 1/2" X 1 3/4" »			
273	I » 5" X 1 3/4" »			
274	I » 5" X 2" »			
275	I Pair of small door-bolts pr dozen pair			
276	I Table's joint, 2 1/2" pr dozen			
277	I » » 3" »			
278	I » » 3 1/2" »			
279	I » » 4" »			
280	I » » 4" »			
281	I » » 4 1/2" »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
282	I Table's joint, 5" ----- pr dozen			
283	I » » 5 1/2" ----- »			
284	I » » 6" ----- »			
285	I Ordinary » 4" ----- »			
286	I » » 5" ----- »			
287	I » » 6" ----- »			
288	I Black joint, 4" X 1 1/2" ----- »			
289	I » » 5" X 1 1/2" ----- »			
290	I » » 6" X 1 1/2" ----- »			
291	I » » 7" X 1 1/2" ----- »			
292	I » » 8" X 1 1/2" ----- »			
293	I » » 10" X 1 1/2" ----- »			
294	I Polished joint, 4" X 1 1/2" ----- »			
295	I » » 5" X 1 1/2" ----- »			
296	I » » 6" X 1 1/2" ----- »			
297	I Black » 6" X 2" ----- »			
298	I » » 7" X 2" ----- »			
299	I » » 8" X 2" ----- »			
300	I » » 10" X 2" ----- »			
301	I » » 12" X 2" ----- »			
302	I Joint, 2 1/2" ----- »			
303	I » 3" ----- »			
304	I » 3 1/2" ----- »			
305	I » Nr. 110 ----- »			
306	I » » 111 ----- »			
307	I » » 112 ----- »			
308	I » » 113 ----- »			
309	I » » 114 ----- »			
310	I » » 115 ----- »			
311	I Hinge,  9" ----- »			
312	I »  12" ----- »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

19

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

E. A. Naxman, Eskilstuna.

Number of each Sample						£	sh.	d.
329	2	Nr. oa, Door-Locks.....	pr dozen					
330	2	» ob, »	»					
331	2	» oc, »	»					
332	2	» oc, » nickeled	»					
333	2	» 1, »	»					
334	2	» 6, »	»					
335	2	» 7, »	»					
336	2	» 8, »	»					
337	2	» 9, »	»					
338	2	» 10, »	»					
339	2	» 11, »	»					
340	3	Locks for Folded doors	»					
341	2	» 21, Door-Locks	»					
342	2	» 22, »	»					
343	2	» 23, »	»					
344	2	» 24, »	»					
345	2	» 25, »	»					
346	2	» 27, »	»					
347	2	Small locks	»					
348	2	Locks of medium size.....	»					

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Th. Carlson, Eskilstuna.

Number of each Sample						£	sh.	d.
349	I	Hay-rake	Nr. 2		pr dozen			
350	I	»	» 3		»			
351	I	»	» 4		»			
352	I	»	» 5		»			
353	I	Hay-fork	» 2		»			
354	I	»	» 10		»			
355	I	»	» 12		»			
356	I	»	» 14		»			
357	I	»	» 16		»			
358	I	Digging-fork	Nr. 21 $\frac{1}{2}$		»			
359	I	»	» 22 $\frac{1}{2}$		»			
360	I	»	» 24 $\frac{1}{2}$		»			
361	I	»	» 26 $\frac{1}{2}$		»			
362	I	»	» 27 $\frac{1}{2}$		»			
363	I	»	» 28 $\frac{1}{2}$		»			
364	I	Rake	» 29		»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

*Esilstuna Iron Manufactory Co.
Limited, Esilstuna.*

Number of each Sample		£	sh.	d.
365	1 Table-knife, large, Nr. 1 A pr dozen			
366	1 pair of Table-knives, large, Nr. 1 B... pr dozen pair			
367	1 Table-knife, large, Nr. 1 C pr dozen			
368	1 » » » 2 A »			
369	1 » » » 2 B »			
370	1 pair of Table-knives, large, Nr. 3 A... pr dozen pair			
371	1 Table-knife, large, Nr. 3 C pr dozen			
372	1 » » » 3 E, 2 nd handle 3 ⁷ / ₈ " »			
373	1 Table-knife, large, Nr. 3 J »			
374	1 » » » 4 C »			
375	1 » » » 5 A »			
376	1 » » » 5 B »			
377	1 » » » 5 C »			
378	1 pair of Table-knives, large, Nr. 7 A... pr dozen pair			
379	1 Table-knife, large, Nr. 7 C pr dozen			
380	1 » » » 8 »			
381	1 » » » 9 Royal fashion »			
382	1 » » » 10 B »			
383	1 pair of Table-knives, large, Nr. 10 D, pr dozen pair			
384	1 Table-knife, large, Nr. 11 A pr dozen			
385	1 pair of Table-knives, large, Nr. 29 A, pr dozen pair			
386	1 Table-knife, large, Nr. 10 I pr dozen			
387	1 » » » 30 A »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£ sh. d.		
388	I Table-knife, large, Nr. 34	pr dozen		
389	I » » » 32 C	»		
390	I » » » 32 D	»		
391	I » » » 33 B	»		
392	I pair of Table-knives, large, Nr. 46...	pr dozen pair		
393	I Table-knife, large, Nr. 47	pr dozen		
394	I » » » 48 C	»		
395	I » » » 48 I	»		
396	I pair of Table-knives, large, Nr. 49 A, pr dozen pair			
397	I Table-knife, large, Nr. 50 B	pr dozen		
398	I » » » 57	»		
399	I » » » 62	»		
400	I » small » 3 I	»		
401	I » » » 10 D	»		
402	I Cheese-knife, Nr. 3 A	»		
403	I Butter-knife, Nr. 3 C	»		
404	I Fork, Nr. 32	»		
405	I pair of Table carving knives, Nr. 3 A, pr dozen pair			
406	I » » » » » 3 G, »			
407	I » » » » » 3 I, »			
408	I » » » » » 12 A, »			
409	I » » » » » 17 A, »			
410	I » » » » » 22 A, »			
411	I » » » » » 24, »			
412	I Table carving knife, Nr. 3 C	pr dozen		
413	I » » » » 19 B	»		
414	I » » » » 36	»		
415	I Cooks-knife, Nr. 37	»		
416	I » » 68	»		
417	I » » 69	»		
418	I Bread-knife, Nr. 13 B	»		

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
419	1 Bread-knife, Nr. 18 B..... pr dozen			
420	1 » » 20 A..... »			
421	1 » » 23 B..... »			
422	1 » » 27 »			
423	1 » » 28 »			
424	1 Butcher's knife, Nr. 16 »			
425	1 » » » 39 »			
426	1 » » » 52 »			
427	1 Sailor's » » 55 »			
428	1 » » » 58 A..... »			
429	1 » » » 58 B..... »			
430	1 Peeling-knife, Nr. 56 »			
431	1 Table-knife, Nr. 6 B..... »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Joh. Persson, Bosarp, Eslöf.

Number of each Sample				£	sh.	d.
432	1	Unnickeled stirrup, new invention			pr pair	
433	1	Nickeled » » » ----- »				

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

*Enköping Matches Manufactory
Cy. Limited.*

Number of each Sample		£	sh.	d.
434	1 Case Containing samples of different sorts of Swedish matches			
	A. Ordinary in parcels of 10 boxes.			
	Packing 1 In cases containing 6 Zincs, pr 50 gross			
	» 2 » » » 1 Zinc, »			
	» 3 » » » no » »			
	B. Patented, dyed in various colours, in parcels containing 10 boxes.			
	Packing 1 In cases containing 6 Zincs, pr 50 gross			
	» 2 » » » 1 Zinc, »			
	» 3 » » » no » »			

Sample of matches from Motala see Nr. 697—701.

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Ramnäs Iron Works Cy. Limited,

makers of Rolled Bars all sizes. Specialty: Chains.

Number of each Sample		£	sh.	d.
435	1 Short-lenched Chain, 6 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 0.870 kilos, tried with 1063 kilos... pr 100 kilos			
436	1 Short-lenched Chain, 9 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 1.785 kilos, tried with 2550 kilos... pr 100 kilos			
437	1 Short-lenched Chain, 12.5 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 3.215 kilos, tried with 4250 kilos... pr 100 kilos			
438	1 Short-lenched Chain, 15.5 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 5 kilos, tried with 5950 kilos..... pr 100 kilos			
439	1 Short-lenched Chain, 18.5 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 7.860 kilos, tried with 8288 kilos... pr 100 kilos			
440	1 Short-lenched Chain, 21.5 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 10.716 kilos, tried with 11050 kilos, pr 100 kilos			
441	1 Short-lenched Chain, 24.5 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 14.290 kilos, tried with 13600 kilos, pr 100 kilos			
442	1 Short-lenched Chain, 31 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 20.360 kilos, tried with 23800 kilos, pr 100 kilos			
443	1 Steadying Chain, 28 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 16074 kilos, tried with 24650 kilos, pr 100 kilos			
444	1 Steadying Chain, 42 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 32.863 kilos, tried with 41650 kilos, pr 100 kilos			
445	1 Steadying Chain, 15.5 $\frac{m}{m}$, weighing pr meter 4286 kilos, tried with 5950 kilos... pr 100 kilos			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Skärblacka Papermill.

Number of each Sample		£	sh.	d.
446	1 Sample Book of different sorts of paper containing:			
	Nr. 1..... pr Ton			
	» 2..... »			
	» 3..... »			
	» 4..... »			
	» 5..... »			
	» 6..... »			
	» 7..... »			
	» 8..... »			
	» 9..... »			
	» 10..... »			
	» 11..... »			
	» 12..... »			
	» 13..... »			
	» 14..... »			
	» 15..... »			
	» 16..... »			
	» 17..... »			
	» 18..... »			
	» 19..... »			
	» 20..... »			
	» 21..... »			
	» 22..... »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample			£	sh.	d.
	Nr.	pr Ton			
	23.....				
	» 24.....	»			
	» 25.....	»			
	» 26.....	»			
	» 27.....	»			
	» 28.....	»			
	» 29.....	»			
	» 30.....	»			
	» 31.....	»			
	» 32.....	»			
	» 33.....	»			
	» 34.....	»			
	» 35.....	»			
	» 36.....	»			
	» 37.....	»			
	» 38.....	»			
	» 39.....	»			
	» 40.....	»			
	» 41.....	»			
	» 42.....	»			
	» 43.....	»			
	» 44.....	»			
	» 45.....	»			
	» 46.....	»			
	» 47.....	»			
	» 48.....	»			
	» 49.....	»			
	» 50.....	»			
	» 51.....	»			
	» 52.....	»			
	» 53.....	»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample			£	sh.	d.
	Nr.	pr Ton			
	54.....				
	» 55.....	»			
	» 56.....	»			
	» 57.....	»			
	» 58.....	»			
	» 59.....	»			
	» 60.....	»			
	» 61.....	»			
	» 62.....	»			
	» 63.....	»			
	» 64.....	»			
	» 65.....	»			
	» 66.....	»			
	» 67.....	»			
	» 68.....	»			
	» 69.....	»			
	» 70.....	»			
	» 71.....	»			
	» 72.....	»			
	» 73.....	»			
	» 74.....	»			
	» 75.....	»			
	» 76.....	»			
	» 77.....	»			
	» 78.....	»			
	» 79.....	»			
	» 80.....	»			
	» 81.....	»			
	» 82.....	»			
	» 83.....	»			
	» 84.....	»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample				£	sh.	d.
	Nr. 85.....	pr	Ton			
	» 86.....		»			
	» 87.....		»			
	» 88.....		»			
	» 89.....		»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

The Olofström Iron Works.

Number of each Sample							£	sh.	d.
447	1	Stew-Pan	Nr. 1,	Diameter	16 centimeter,	each			
448	1	»	» 1,	»	24	»			
449	1	»	» 2,	»	18	»			
450	1	»	» 2,	»	24	»			
451	1	Soup-kittle	» 7,	»	18	»			
452	1	»	» 7,	»	20	»			
453	1	Coffee-Pot	» 9,	»	14	»			
454	1	»	» 9,	»	16	»			
455	1	Frying-pan	» 13,	»	20	»			
456	1	»	» 13,	»	24	»			
457	1	Washing-Basin,	Nr. 16,	Diam.	24 centim.,	»			
458	1	Soup-table-plate,	» 17,	»	22	»			
459	1	Flat table-plate,	» 18,	»	22	»			
460	1	Drinking Pot,	» 19,	»	8	»			
461	1	»	» 19,	»	12	»			
462	1	Slop-poil,	» 22,	»	12	»			
463	1	»	» 22,	»	18	»			
464	1	Water jug with handle,	Nr. 28,	Diameter	12 centimeter.....	each			
465	1	Water jug with handle,	Nr. 28,	Diameter	16 centimeter.....	each			
466	1	Water ladle,	Nr. 29,	Diameter	14 centim.	»			
467	1	»	» 29,	»	22	»			
468	1	Brandy Cag,	» 31			»			
469	1	»	» 31			»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Ankarsrum Iron Works Cy. Limited,

Makers of all Kind of Swedish charcoal Iron. Speciality Projectiles.
Pig iron for making Projectils and Railway Crossings.

Number of each Sample		£	sh.	d.
470	1 Solid armourbreaking point-projectile (made from cannon-pigiron), 24 $\frac{c}{m}$ each			
471	1 Armourbreaking Grenade (made from cannon-pigiron), 15 $\frac{c}{m}$ each			
472	1 Model of single-pointed Railway-crossing crusible-casted of pigiron »	See Testimonials.		
473	1 Model of double-pointed Railway-crossing crusible-casted of pigiron »			
474	1 Model of a Reversible Railway-crossing casted of Martin-steel (can be turned round for use of the other side, when one is weared out)..... »			
475	1 Ring (Round-iron) Wire of mild Martin-steel (brand A »Kite» M) Nr. 4 B. W. G., Temper. 0.10 % pr 100 kgr.			
476	1 Ring (Round-iron) Wire of mild Martin-steel (brand A »Kite» M) Nr. 4 B. W. G., Temper. 0.90 % pr 100 kgr.			
477	1 Ring Round-iron of Lancashire (brand »Kite») Nr. 4 B. W. G..... pr 100 kgr.			
478	1 Bundle Nail-Rods of Lancashire (»Kite») 6 $\frac{1}{2}$ $\frac{m}{m}$ square in 2 meter length..... pr 100 kgr.			
479	1 Bundle Nail-Rods of mild Martin-steel (A »Kite» M) 7 $\frac{1}{2}$ $\frac{m}{m}$ square in 2 meter length. Temper. 0.15 % pr 100 kgr.			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
480	1 Bar Martin-steel (A »Kite» M) 1 1/4" square in 2 meter length, for Tool-making. Temper. 0.90 % pr 100 kgr.			
481	1 Bar Martin-steel (A »Kite» M) 1" round in 2 meter length, for Drill-making. Temper. 1.10 % pr 100 kgr.			
482	1 Bar Martin-steel (A »Kite» M) 1" X 3/8" in 2 meter length, for making springs. Temper. 0.70 % pr 100 kgr.			
483	1 Bar Martin-steel (A »Kite» M) 1 1/4" square in 2 meter length, for making Mining-Tools. Temper. 0.70 % pr 100 kgr.			
484	1 Bar Martin-steel (A »Kite» M) 1" X 1/4" in 2 meter length, for Tool-making. Temper. 0.70 % pr 100 kgr.			
485	1 Bar Martin-steel (A »Kite» M) 1" X 3/8" in 2 meter length, for making springs. Temper. 0.70 % pr 100 kgr.			
486	1 Bar Martin-steel (A »Kite» M) 1" square in 2 meter length, for Tool-making. Temper. 0.70 % pr 100 kgr.			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Kohlsva Iron Work,

Makers of all Kind of Swedish charcoal Iron, Lancashire and Siemens Martins processes. Speciality wire for drawing Nail-roads and Steel for Toolmaking.

Number of each Sample		£	sh.	d.
487	Brand Kohlsva	2 Bars Martin-steel for chisels, $\frac{7}{8}$ " $\times$ $\frac{5}{8}$ ".		
		Temper. 1.10 % pr 100 kgr.		
488		2 Bars Martin-steel for chisels, 1" $\times$ $\frac{5}{8}$ ".		
		Temper. 1.10 % pr 100 kgr.		
489		15 Bars Martin-steel for drills, $\frac{3}{4}$ " octagonal. Temper. 0.80 % pr 100 kgr.		
490		2 Bars Martin-Turning-Tools, 1 $\frac{1}{2}$ " square.		
		Temper. 1.10 % pr 100 kgr.		
491		2 Bars Martin-Turning-Tools, 1 $\frac{1}{4}$ " square.		
		Temper. 1.10 % pr 100 kgr.		
492		2 Bars Martin-Turning-Tools, 1" square. Temper. 1.10 % pr 100 kgr.		
493		2 Bars Martin-Turning-Tools, $\frac{3}{4}$ " square.		
		Temper. 0.85 % pr 100 kgr.		
494		2 Bars Martin-Turning-Tools, $\frac{1}{2}$ " square.		
		Temper. 0.85 pr 100 kgr.		
495		2 Bars Martin-Turning-Tools, 1" $\times$ $\frac{1}{2}$ ".		
		Temper. 0.85 % pr 100 kgr.		

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample			£	sh.	d.
496	I	Ring wire (Round-iron) of Lancashire, Nr. 4½ B. W. G. pr 100 kgr.			
497	I	Bundle Nail-Rods of Lancashire, square 5½ mm. pr 100 kgr.			
498	I	Bundle Nail-Rods of Lancashire, square 6½ mm. pr 100 kgr.			
499	I	Bundle Nail-Rods of Lancashire, square 7 mm. pr 100 kgr.			
500	I	Bundle Nail-Rods of Lancashire, square 8 mm. pr 100 kgr.			
501	I	Bundle Nail-Rods of Lancashire, square 9 mm. pr 100 kgr.			

Brand


A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Korsnäs Iron Works Co. Limited,

Makers of all Kinds of Swedish charcoal Iron.

Number of each Sample			£	sh.	d.
502	Brand K	1 Ring wire (Round-iron) of Lancashire, Nr. 5 B. W. G. pr 100 kgr.			
503		1 Ring wire (Round-iron) of Lancashire, Nr. 6 B. W. G. pr 100 kgr.			
504		1 Bundle Nail-Rods of Lancashire, square Nr. 5 B. W. G. pr 100 kgr.			
505		1 Bundle Nail-Rods of Lancashire, square Nr. 6 B. W. G. pr 100 kgr.			
506		1 Bundle Nail-Rods of Lancashire, square Nr. 7 B. W. G. pr 100 kgr.			
507		1 Bundle iron of Lancash., $\frac{3}{8}$ " square »			
508		1 » » » » $\frac{1}{2}$ " » »			
509		3 Bars » » » $\frac{5}{8}$ " round »			
510		3 » » » » $\frac{3}{4}$ " » »			
511		3 » » » » $\frac{7}{8}$ " » »			
512		2 » » » » $1" \times \frac{1}{2}"$ »			
513		2 » » » » $2" \times \frac{1}{2}"$ »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Wikmanshytte Iron Work.

Number of each Sample	£ sh. d.		
CRU. I.			
Crusible-Steel. Temper. 1.10 à 1.25 %.			
Use for timber-tools as axes, knives, drills, planeirons etz. Sithes, and blacksmith's-tools. Wel- ding with sand or borax.			
514	1 piece	1 1/2" Round	pr 100 kgr.
515	1 »	3/4" »	»
516	1 »	5/16" »	»
517	1 »	1 1/2" square	»
518	1 »	1" »	»
519	1 »	3/4" »	»
520	1 »	5/16" »	»
521	1 »	1" × 1/2"	»
522	1 »	1" × 1/2" with round edges	»
CRU. II.			
Crusible-Steel. Temper. 0.90 à 1.10 %.			
Use for quarry and mining hammers and other stone and mining-tools, springs, blads of saw, edge- tools and blacksmith's-tools. Welding easily with sand or borax.			
523	1 piece	1 1/2" round	pr 100 kgr.
524	1 »	3/4" »	»
525	1 »	1 1/2" square	»
526	1 »	1" »	»
527	1 »	3/4" »	»
528	1 »	1" × 1/2"	»

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample				£	sh.	d.
CRUo. III. Crusible-Steel. Temper. 1.25 à 1.45 %. Use for all kind of tools used at manufacturing of steel and iron in a cold state. Welding carefully with sand or borax.						
529	I	piece	1 ¹ / ₂ " round		pr 100 kgr.	
530	I	»	³ / ₄ " »		»	
531	I	»	⁵ / ₁₆ " »		»	
532	I	»	1 ¹ / ₂ " square		»	
533	I	»	1" »		»	
534	I	»	³ / ₄ " »		»	
535	I	»	⁵ / ₁₆ " »		»	
536	I	»	1" X ⁵ / ₈ "		»	

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Marieholms Iron Work.

Number of each Sample	Rings (Round-iron) drawn Wire:						£	sh.	d.
537	I	Nr. 12	B. W. G.		pr 100 kgr.				
538	I	»	13	»		»			
539	I	»	14	»		»			
540	I	»	15	»		»			
541	I	»	16	»		»			
542	I	»	17	»		»			
543	I	»	18	»		»			
544	I	»	19	»		»			
545	I	»	20	»		»			
546	I	»	21	»		»			
547	I	»	22	»		»			
548	I	»	23	»		»			
549	I	»	24	»		»			
550	I	»	25	»		»			
551	I	»	26	»		»			
552	I	»	36	»		»			
553	I	Wire Netting, iron, 4 feet, Nr. 2 B. W. B., pr foot							
554	I	»	»	»	»	» 3	»		
555	I	»	»	»	»	» 5	»		
556	I	»	»	»	»	» 8	»		
557	I	»	»	»	»	» 14	»		
558	I	»	»	latten,	»	» 6	»		
559	I	»	»	»	»	» 14	»		
560	I	»	»	»	»	» 20	»		
561	I	»	»	»	»	» 22	»		
562	I	»	»	»	»	» 30	»		
563	I	»	»	»	»	» 40	»		

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Gallstahammar Bolt Manufactory.

Number of each Sample											£	sh.	d.
Screwed Bolts and Nuts.													
Hexagon Heads.													
564	1 pair	22	mm.	×	170	mm. length	...	pr	100	kgr.			
565	1	»	19	»	×	120	»	»	---	»			
566	1	»	16	»	×	75	»	»	---	»			
567	1	»	13	»	×	»	»	»	---	»			
568	1	»	9 ¹ / ₂	»	×	»	»	»	---	»			
569	1	»	»	»	×	50	»	»	---	»			
570	1	»	»	»	×	40	»	»	---	»			
Square Heads.													
571	1 pair	9 ¹ / ₂	mm.	×	50	mm. length	...	pr	100	kgr.			
572	1	»	13	»	×	50	»	»	---	»			
573	1	»	13	»	×	70	»	»	---	»			
574	1	»	16	»	×	»	»	»	---	»			
575	1	»	16	»	×	100	»	»	---	»			
576	1	»	19	»	×	»	»	»	---	»			
577	1	»	19	»	×	120	»	»	---	»			
Round Heads with square necks.													
578	1 pair	22	mm.	×	100	mm. length	...	pr	100	kgr.			
579	1	»	19	»	×	80	»	»	---	»			
580	1	»	16	»	×	65	»	»	---	»			
Cone Heads with square necks.													
581	1 pair	9	mm.	×	60	mm. length	...	pr	100	kgr.			
Low Round Heads with square necks.													
582	1 pair	9	mm.	×	75	mm. length	...	pr	100	kgr.			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
	Cone Heads with square necks.			
583	1 pair 12 mm. X 100 mm. length ... pr 100 kgr.			
	Round Heads for railways.			
584	1 pair 13 mm. X 100 mm. length ... pr 100 kgr.			
	Round Heads with square necks.			
585	1 pair 9 mm. X 110 mm. length ... pr 100 kgr.			
	Countersunk Heads with square necks.			
586	1 11 mm. X 100 mm. length ... pr 100 kgr.			
587	1 11 » X 85 » » ... »			
588	1 11 » X 75 » » ... »			
589	1 9 » X 60 » » ... »			
590	1 9 » X 75 » » ... »			
591	1 9 » X 85 » » ... »			
592	1 Black Washers of different sizes			
	Railway Spikes.			
593	1 weighing each 63,8 gr. pr 100 kgr.			
594	1 » » 170 » »			
595	1 » » 212,5 » »			
596	1 » » 63,8 » »			
597	1 » » 127,5 » »			
598	1 » » 63,8 » »			
599	1 » » 263,5 » »			
600	1 » » 148,8 » »			
601	1 » » 63,8 » »			
	Unscrewed Bolts.			
	Hexagon Heads.			
602	1 9 mm. X 40 mm. length pr 100 kgr.			
603	1 9 » X 50 » » »			
604	1 13 » X 65 » » »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample		£	sh.	d.
605	1 16 mm. X 75 mm. length pr 100 kgr.			
606	1 19 » X 100 » » »			
607	1 19 » X 120 » » »			
608	1 19 » X 150 » » »			
609	1 22 » X 170 » » »			
Square Heads.				
610	1 19 mm. X 145 mm. length pr 100 kgr.			
611	1 19 » X 120 » » »			
612	1 16 » X 100 » » »			
613	1 13 » X 75 » » »			
614	1 13 » X 60 » » »			
615	1 9 » X 65 » » »			
616	1 9 » X 50 » » »			
617	1 9 » X 50 » » »			
Screwed Bolts.				
Hexagon Heads.				
618	1 9 mm. X 45 mm. length pr 100 kgr.			
619	1 9 » X 50 » » »			
620	1 11 » X 65 » » »			
621	1 9 » X 85 » » »			
Square Heads.				
622	1 9 mm. X 100 mm. length pr 100 kgr.			
Hexagon Heads.				
623	1 11 mm. X 100 mm. length pr 100 kgr.			
624	1 13 » X 135 » » »			
625	1 13 » X 150 » » »			
626	1 16 » X 145 » » »			
627	1 19 » X 150 » » »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample						£	sh.	d.
Rivets.								
Round Heads.								
628	I	16 mm.	×	35 mm.	length.....	pr 100 kgr.		
629	I	13	»	×	30	»		
630	I	13	»	×	25	»		
631	I	9	»	×	25	»		
632	I	9	»	×	20	»		
Pan Heads.								
633	I	19 mm.	×	60 mm.	length.....	pr 100 kgr.		
634	I	19	»	×	50	»		
635	I	19	»	×	45	»		
636	I	16	»	×	45	»		
637	I	13	»	×	40	»		
638	I	9	»	×	35	»		
639	I	9	»	×	30	»		
640	I	9	»	×	20	»		
641	I	9	»	×	12	»		
642	I	9	»	×	10	»		
Countersunk Heads.								
643	I	10 mm.	×	14 mm.	length.....	pr 100 kgr.		
644	I	10	»	×	16	»		
645	I	10	»	×	25	»		
646	I	19	»	×	50	»		
647	I	9	»	×	25	»		
648	I	9	»	×	20	»		
649	I	9	»	×	15	»		
Nuts.								
Hexagon.								
650	I	42 mm.				pr 100 kgr.		
651	I	37	»					

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample			£	sh.	d.
652	I	33 mm. pr 100 kgr.			
653	I	28 » »			
654	I	23 » »			
655	I	21 » »			
656	I	17 » »			
657	I	13 » »			
Square.					
658	I	37 mm. pr 100 kgr.			
659	I	32 » »			
660	I	28 » »			
661	I	22 » »			
662	I	20 » »			
663	I	18 » »			
664	I	16 » »			
665	I	14 » »			
Tinmen's Rivets.					
666	I	Nr. 4 pr 1000			
667	I	» 5 »			
668	I	» 6 »			
669	I	» 7 »			
670	I	» 8 »			
671	I	» 9 »			
672	I	» 10 »			
673	I	» 11 »			
674	I	» 12 »			
675	I	» 13 »			
676	I	» 14 »			
677	I	» 15 »			
678	I	» 16 »			
679	I	» 17 »			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Number of each Sample			£	sh.	d.
680	I	Nr. 18	pr 1000		
681	I	» 19	»		
682	I	» 20	»		
Rivets with Round Heads.					
683	I	Nr. 0	pr 1000		
684	I	» 1	»		
685	I	» 2	»		
686	I	» 3	»		
687	I	» 4	»		
688	I	» 5	»		
689	I	» 6	»		
690	I	» 7	»		
691	I	» 8	»		
692	I	» 9	»		
693	I	» 10	»		
694	I	» 11	»		
695	I	» 12	»		
696	I	» 13	»		

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Motala Matches Manufactory.

Number of each Sample		£	sh.	d.
697	1 parcel containing 10 boxes of »Parafin matches» pr 50 gross			
698	2 parcel containing 10 boxes of »The Robin Red-breast superior safety matches»... pr 50 gross			
699	3 parcel containing 10 boxes of »Parafin safety matches impregnated» pr 50 gross			
700	3 parcel containing 10 boxes of »Parafin safety matches» pr 50 gross			
701	3 parcel containing 10 boxes of »The Robin Red-breast superior safety matches»... pr 50 gross			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

Finshytte Iron Work.

Number of each Sample						£	sh.	d.
702	I	Steel-rake Nr. 8 G		pr dozen				
703	I	»	» 10 G Galvanised		»			
704	I	»	» 12 G		»			
705	I	»	» 14 G		»			
706	I	»	» 16 G Galvanised		»			
707	I	»	» 8 T	»	»			
708	I	»	» 10 T		»			
709	I	»	» 12 T		»			
710	I	»	» 14 T		»			
711	I	»	» 16 T Galvanised		»			
712	I	»	» 12 N	»	»			
713	I	»	» 14 N	»	»			
714	I	»	» 16 N	»	»			

A. JOHNSON & Co., STOCKHOLM

