



## Vattenhamrad spik.

### Furuspik.

	Antal i vanlig låda	Kr.	öre
3 tums, pr 1,000 st. ....	11,000		
3½ » » » .....	8,000		
4 » » » .....	6,000		
5 » » » .....	4,000		
6 » » » .....	3,000		
7 » » » .....	2,000		
8 » » » .....	1,500		

### Ekspik.

3 tums, pr 1,000 st. ....	6,000		
4 » » » .....	4,000		
5 » » 100 kg. (148 kg. pr låda)	3,000		
6 » » » d:o	2,000		
7 » » » d:o	1,500		
8 » och gröfre d:o	—		
5 » (136 kg. pr låda) .....	4,000		
6 » d:o .....	3,000		
7 » d:o .....	2,000		
8 » d:o .....	—		

## Valsad 1:ma Jernplåt.

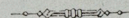
	Kr.	öre
45 × 60 cmt (18 × 24 vt) t. o. m. 105 st. pr låda 150 kg.		
» » 106 » 110 » » »		
» » 111 » 120 » » »		
» » 121 » 130 » » »		
» » 131 » 140 » » »		
» » 141 » 145 » » »		
60 × 75 cmt (24 × 30 vt) » 55 » » »		
» » 56 » 60 » » »		
» » 61 » 65 » » »		
75 × 90 cmt (30 × 36 vt) » 35 » » »		
» » 36 » 40 » » »		
» » 41 » 45 » » »		
60 × 120 cmt (24 × 48 vt) » 50 » pr klovve 200 kg		
» » 51 » 52 » » »		
» » 53 » 56 » » »		
» » 57 » 60 » » »		
» » 61 » 64 » » »		
» » 65 » 68 » » »		
60 × 180 cmt (24 × 72 vt) » 30 » » »		
70 × 140 » (28 × 56 vt) » 33 » » »		
75 × 180 » (30 × 72 vt) » 24 » » »		

## PRIS-KURANT

(UTAN FÖRBINDELSE)



## SPIK, STIFT OCH JERNPLÅT.



SEVERIN DAHLBERG

(F. A. HALLGREN)

STOCKHOLM.



## Nitbar Klippt Spik & Dyckert.

	Kr.	öre
175 mm. (7") . . . . . pr låda 2,000 st.	22	—
150 » (6") . . . . . » » 3,000 »	20	—
125 » (5") . . . . . » » 4,000 »	18	—
100 » A (4" A) . . . . . » » 6,000 »	17	—
100 » B (4" B) . . . . . » » 6,000 »	14	—
87 » (3½") . . . . . » » 6,000 »	14	—
75 » A (3" A) . . . . . » » 11,000 »	19	—
75 » B (3" B) . . . . . » » 11,000 »	17	—
68 » (2¾") . . . . . » » 12,000 »	15	—
62 » A (2½" A) Fastagespik » » 12,000 »	15	—
62 » B (2½" B) » » 12,000 »	13	—
62 » C (2½" C) » » 12,000 »	12	—
62 » D (2½" D) Spånspik . . » » 24,000 »	20	—
56 » A (2¼" A) » . . » 24,000 »	22	—
56 » B (2¼" B) » . . » 24,000 »	18	—
56 » C (2¼" C) » . . » 24,000 »	17	—
50 » A (2" A) » . . » 24,000 »	23	—
50 » B (2" B) » . . » 24,000 »	17	—
50 » C (2" C) » . . » 24,000 »	14	—
50 » D (2" D) » . . » 24,000 »	12	—
43 » (1¾") » . . » 24,000 »	11	—
37 » (1½") Dubbel lässpik » » 48,000 »	23	—
31 » O (1¼" O) Takpappspik » » 24,000 »	21	—
31 » A (1¼" A) . . . . . » » 48,000 »	17	—
31 » B (1¼" B) Med kullriga hufvud » » 48,000 »	18	—
31 » C (1¼" C) Förhådningspappspik » » 48,000 »	35	—
25 » O (1" O) Platthufvudspik . . » » 48,000 »	28	—
25 » A (1" A) Med kullriga hufvud » » 96,000 »	28	—
25 » B (1" B) Rörspik . . . . . » » 48,000 »	17	—
25 » C (1" C) Enkel lässpik . . . » » 96,000 »	27	—
22 » A (¾" A) » » . . . » 96,000 »	28	—

	Kr.	öre
22 mm. B (⅞" B) } pr låda 96,000 st. 20	—	—
17 » A (⅞" A) } Till Sadel-	96,000 »	20
17 » B (⅞" B) } makare &	96,000 »	17
12 » A (½" A) } Tapetserare-	96,000 »	17
12 » B (½" B) } arbeten	96,000 »	15
9 » ⅜" Kardnubb . . . . . » » 96,000 »	14	—
6 » (¼" » . . . . . » » 96,000 »	14	—

## Modellspik.

	Kr.	öre
62 mm. (2½") . . . . . pr låda 12,000 st.	12	—
56 » (2¼") . . . . . » 24,000 »	18	—
50 » (2") . . . . . » 24,000 »	16	—
43 » (1¾") . . . . . » 24,000 »	13	—
37 » (1½") . . . . . » 48,000 »	21	—
31 » (1¼") . . . . . » 48,000 »	17	—
25 » (1") . . . . . » 96,000 »	26	—
22 » (¾") . . . . . » 96,000 »	20	—
19 » (⅝") . . . . . » 96,000 »	18	—
15 » (⅜") . . . . . » 96,000 »	17	—
12 » (¼") . . . . . » 96,000 »	15	—

## Skostift af jern.

19, 17, 13, 12, 10 & 9 mm. . . . . pr 50 kilogram.	16	—
--	----	---

## Skostift af messing.

13, 12, 10 & 9 mm. . . . . pr kgm netto		
---	--	--

Om spik och stift reqvireras i mindre lådor än hela, debiteras 25 öre för hvarje mindre låda.

All klippspik tillverkas af Bessemerstål och är sålunda styf vid inslagningen, på samma gång den är fullkomligt nitbar.

## Furuspik, Dyckert.

### Maskinsmidd. (Pressad spik).

	Kr.	öre
8 tums, pr låda cirka 1,100 st. . . . .	22	—
7 » » » 1,500 » . . . . .	22	—
6 » » » 2,500 » . . . . .	22	—
5 » » » 4,000 » . . . . .	22	—
4½ » » » 5,000 » . . . . .	22	—
4 » » » 6,000 » . . . . .	22	—
3½ » » » 8,000 » . . . . .	24	—
3 » » » 11,000 » . . . . .	28	—
2½ » » » 20,000 » . . . . .	36	—
2 » » » 30,000 » . . . . .	45	—
1¾ » » » 35,000 » . . . . .	47	25
1½ » » » 40,000 » . . . . .	48	—

### För galvanisering ett tillägg pr kilo . . . . .

Spiken packas äfven i ½-lådor utan ökning i priset.

## Ekspik.

### Maskinsmidd.

10 tums, cirka 330 st. . . . .	} pr 80 kg. 22	—
9 » » 400 » . . . . .		—
8 » » 500 » . . . . .		—
7 » » 700 » . . . . .		—
6 » » 950 » . . . . .		—
5 » » 1,475 » . . . . .		—
4 » » 3,000 » . . . . .		—
För galvanisering ett tillägg pr kilo . . . . .		16
3½ tums, cirka 4,370 st. . . . .	} pr 80 kg. 23	—
3 » » 5,820 » . . . . .		—
2½ » » 7,530 » . . . . .		—
2 » » 10,665 » . . . . .		—

### För galvanisering ett tillägg pr kilo . . . . .

Spiken packas äfven i ½-lådor utan ökning i priset