

Bruksanvisning till handseparatorn Mikado

Erik Nylén

Vardagstryck



National Library
of Sweden

BRUKSANVISNING
TILL
HANDSEPARATORN

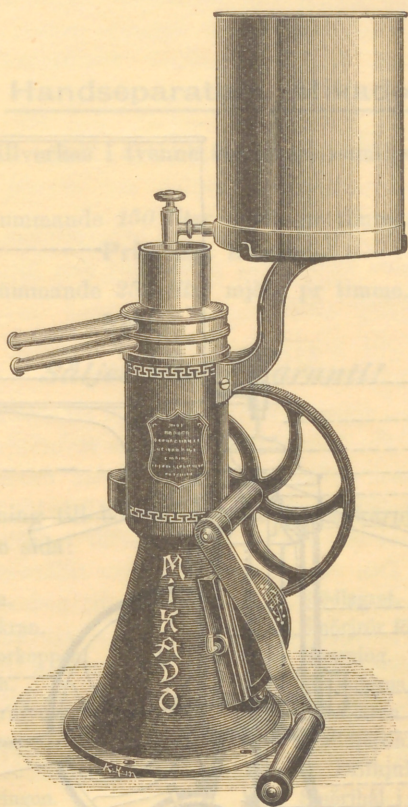
MIKADO

ERIK NYLÉN
STOCKHOLM.

OTTO AHLSTRÖM & SÖN, TR. 1895.







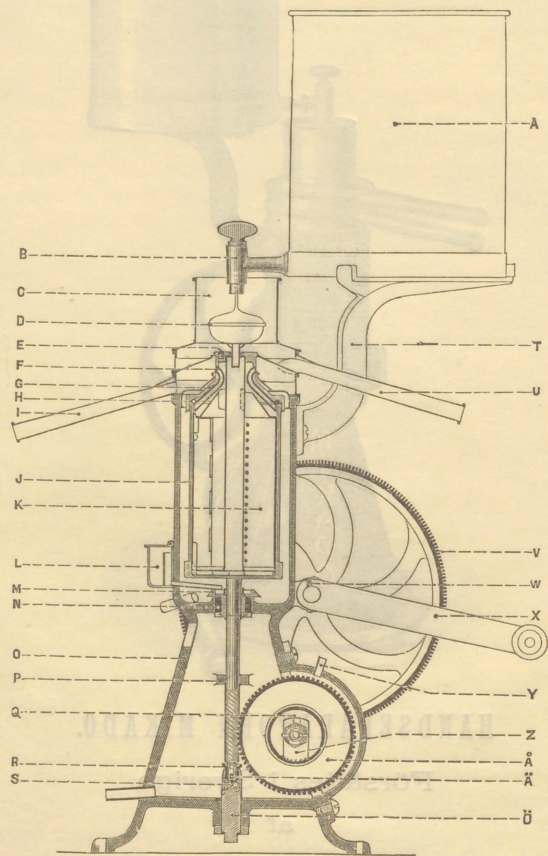
HANDSEPARATORN MIKADO.

Försäljes i Sverige

af

Erik Nylén

STOCKHOLM.



Genomskärning af Mikadoseparatoren.

Handseparatorn Mikado

tillverkas i tvenne storlekar, nemligen

A. Skummande 150 liter mjölk pr timme.

Pris: 225 kronor.

B. Skummande 250 liter mjölk pr timme.

Pris:

Säljes under garanti!

Hänvisning till bokstäfverna å genomskärningsritningen
å närstående sida:

A = Mjölksån.	P = Stödlagret.
B = Tilloppskran.	Q = Smörjrör för axeltapparne.
C = Regulatorkoppen.	R = Bussning.
D = Flottören.	S = Stålkulorna.
E = Gräddskrufven.	T = Sådållaren.
F = Mjölkrören.	U = Gräddpipen.
G = Hufven.	V = St. Drifhjulet.
H = Gummiringen.	W = Smörjhål i veflagret.
I = Mjölkippen.	X = Vefven.
J = Kulan.	Y = Smörjrör för skrufhjulet.
K = Plåtsystemet.	Z = Exentersparren.
L = Oljekoppen.	Å = Skrufhjulet.
M = Halslagret.	Ä = Dubbspets.
N = Gummiringen.	Ö = Dubbkullagret.
O = Stativet.	

Bruksanvisning.

Innan maskinen uppsättes och separeringen börjas, bör den person, som skall sköta densamma läsa igenom följande beskrifning mycket noga.

Uppställning.

Separatorn uppställs i vattenpass på ett stadigt bord, låda eller dylikt. För fastsättande begagnas skrufvarne som medfölja separatoren. Bland maskinens delar finnes äfven ett fjederskrufstykke af gjutjern, hvilket likaledes fastskrufvas på fundamentet och använder man dertill de båda öfverblifna skrufvarne. Den ena af dessa skrufvar tilldrages ej riktigt, för att fjedern skall kunna uppfylla sitt ändamål. Genom fundamentet borrar härefter ett hål i centrum på ofvan nämnda skrufstykke lagom stort att man kan träda kulspindeln deri, så fastsättes armen som skall uppbära mjölksån.

Kulans isärtagning och hopsättning.

Då kulan J skall tagas isär, sättes den i skrufstycket, med spindeln i det borrarade hålet. Fjedern drages till om kulan, hvarefter skrufnyckeln, som är försedd med gjutjernshandtag samt stålfjeder, sättes på kulans öfre del, denna vrides till höger, då hufven G skrufvas lös. Kulans inre delar, plåtssystemet K, dentages, hvarefter kulan och delarne rengöres noggrannt såväl ut- som invändigt. Om gummiringen H skulle fastnat i spåret, som finnes i hufven, behöfs den ej tagas bort, i annat fall lossas den och rengöres.

Vid kulans hopsättning sättes den i skrufstället som förut. Röret eller korset som har sin plats i kulans cen-

trum, isättes först. Detta rör har på sin bottenplatta en skåra, som passar ofvanpå den vinge som sitter i kulans botten. Plåtssystemet trädes på med iakttagande af det största spåret i konan passar ofvan vingen som sitter på samma sida som vingen i botten och kulans nummer står stämplat midt emot. Gummiringen sättes på sin plats genom att placera den bakom skummjölksrören F, dessa fasthålla ringen på sin plats då hufven påskrufvas. Hufven skrufvas på genom att vrida den åt venster tills märket i kulan och hufven komma emot hvarandra.

Man måste handskas varsamt med kulan så att den icke tager skada, och särskildt försigtig bör man vara då den nedsättes i stativet så att spindeln icke stöter hårdt mot dubbkullagret Ö. Då maskinen varit i gång mycket länge kan det hända att Exenterspärren Z fastnat; detta afhjelpes genom att *sakta* slå på vefhandtaget. Mjölken bör alltid silas innan den slås i mjölksån och bör vara minst 30 grader varm. Bäst är om separeringen sker omedelbart efter mjölkningen.

Före begagnande.

Innan kulan sättes i stativet drypes ett par droppar olja på spindeln, såväl å halslagret som på dubben. Oljekoppen fylles med olja och veken trädes i röret. Vefaxeln och utvexlingsaxeln smörjes, äfven hålles litet olja i röret Y som sitter öfver skrufhjulet. De små oljerören Q på hvardera sidan om utvexlingsvexeln fylles med olja.

Igångsättningen.

När smörjningen försiggått börjar man draga vefven rundt, sakta i början och ökas så småningom tills man uppnått 50 hvarf i minuten, hvarefter kranen B på mjölksån öppnas. Mjölktillloppet regleras genom flottören som finnes i regulatorkoppen.

Under gången.

Under separeringen får ej mjölktilloppet minskas, ej heller kulans hastighet saktas af, utan drages maskinen jemt tills separeringen är slut.

Reglerandet af mjölkskrufven.

Vill man hafva tunn grädde vrides gräddskrufven E så att hålet eller skrufvens tunna egg är längst bort från kulans centrum, önskas deremot tjock grädde vrides denna skruf så att hålet eller den tunna eggen är närmast kulans centrum. Grädde kan således erhållas till hvilken konsistens som helst genom att reglera skrufven mellan ofvannämnda punkter. Äfven den ringaste vridning på skrufven åstadkommer en afgjord förändring i gräddens konsistens.

Skumningens afslutande.

Då mjölksån är tömd påsläppes 2 å 3 liter skummjolk för utdrifvande af all grädde som finnes kvar i kulan, deretter isärtages maskinen, och kulan jemte plåtsystemet rengöres väl, hvilka delar böra förvaras der luften är torr.

Separatorns skötsel.

Utvexlingsaxelns borttagande. Muttern lossas från tappen på venstra sidan d. v. s. den som är på samma sida som vefven, hvarefter tapplagret skruvas loss, då axeln med evighetsskrufven med lätthet kan tagas bort. Tappen, som sitter på andra sidan, eller på samma som hjulet och drefvet, bör aldrig tagas loss. Om detta emellertid skulle vara nödvändigt, så måste man vara noga med att den sättes på sin gamla plats. På andra sidan af denna tapp finnes ett märke, som svarar emot ett annat märke på stoppmuttern, samt ett på gjutgodset.

Underdubbens borttagande Då underdubben skall tagas loss, lösgöres separatorn från fundamentet. Stoppmuttern

lossas och lagret skruvas bort. Då den sättes på sin plats igen, ses noga till att den kommer i sitt ursprungliga läge, så att toppen på kulan, när den är satt i stativet, befinner sig $\frac{1}{8}$ tum = c:a 2 mm. öfver innerkanten på gräddlocket. Sedan man fått den rätta höjden tilldrages stoppmuttern.

Halslagrets borttagande.

Skall halslagret M tagas loss, för ombyte af ny gummiring, borttages först oljekoppen L, som sitter på sidan, hvar efter lagret kan tryckas ut. Om det skulle hafva fastnat kan det drifvas ut underifrån medelst en träplugg genom hålet i stativet. Vid lagrets insättande ses till att det hvilar på sjelfva gjutgodset. När oljekoppen sättes på får smörjerören icke trycka mot halslagret.

Smörjning.

Efterse noga innan Ni sätter maskinen i gång att olja finns i oljekoppen L. Smörj äfven spindelns dubbspets innan kulan sättes i stativet, äfvensom i hvardera hålen W på veflagret. Under gånden bör Ni hvar 15 minut ljuta en droppe olja i röret Y som leder till skruvhjulet Å, äfvensom i rören Q, som leder till hjulets axeldubbar.

Separatorolja levereras till 50 öre pr liter; Kärl ej inberäknadt.



Reservdelar

till Handseparatorn Mikado A.

Nedanstående reservdelar finnes på lager och expedieras mot förskottsliqvid:

N:o	Beteckning å genom- skärningen (sid. 2)	Maskindelens namn	Pris	
			Kr.	öre
1	M	Halslager pr st.	3	50
2	N	Gummiring dertill »	—	25
3	H	D:o för kulan »	—	25
4	R	Bussning »	2	—
5	S	Stålkulor »	—	20
6	Å	Skrufhjul »	8	—
7	Ä	Dubbspets »	—	50
8	Ö	Dubbkullager, komplett »	5	—
9		Borste för kulan »	—	50
10		D:o Gräddrören »	—	25
11		Fjedernyckel till kulan »	1	50

