

[Priskuranter] - 8

Carl Holmbergs gjuteri & mek.
verkstad

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal
8:o



National Library
of Sweden

Mars 1892.

SPECIAL-FABRIK

FÖR

ÅNG-, MASKIN-, OCH VATTENARMATUR.

ETABLERAD 1890.

ARMATUR-FABRIKEN,

CARL HOLMBERG

LUND.

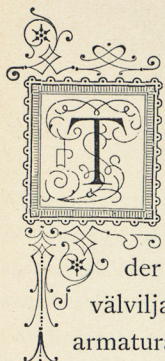
Telegramadress ARMATUR.

Rikstelefon N:r 151.

LUND 1892. E. MALMSTRÖMS BOKTRYCKERI.



ARMATUR-FABRIKEN, LUND.



Till följd ökade beställningar af och förfrågningar om mina fabriksartiklar, ber jag härmed till mina ärade kunder få öfverlemna ny kompletterad katalog, under förhoppning, att densamma måtte emottagas med välvilja och intresse af dem, hvilka äro i behof af mina armaturartiklar af svensk tillverkning.

Hvad fabrikatet beträffar, utföres detsamma af bästa material samt med största noggranhet.

Alla artiklarne äro märkta med *A. F.* eller Armatur-Fabriken, Lund, samt profvas all armatur, som är utsatt för tryck, till 15 *Atm.* öfvertryck.

Vid beställning torde uppgifvas *plansch, figurens nummer* och *dimension*.

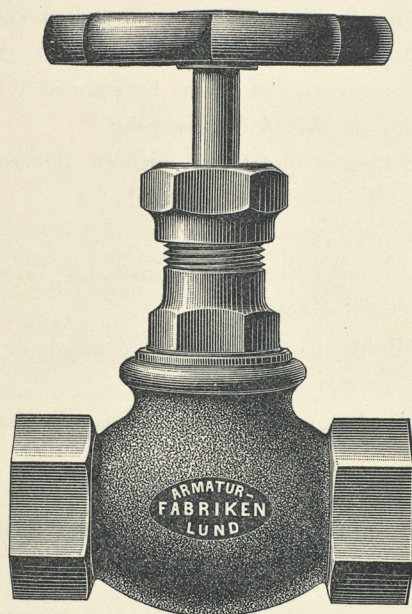
Priser och dimensioner äro delvis samma, som i föregående katalog.

Rabatter lemnas enligt rabattlista.

Hithörande artiklar tillverkas äfven efter insända ritningar, beskrifningar eller modeller.

Lund i Mars 1892.

ARMATUR-FABRIKEN,
CARL HOLMBERG.



ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Innehållsförteckning.

	Pl.		Pl.
Afstängningsventiler af metall . . .	2	Afstängningsventiler af metall . . .	2
Afstängningsventiler af jern	2	Afstängningsventiler af jern	2
Matareventiler af metall	3	Badkarsventiler	40
Matareventiler af jern	3	Förskrufningar	40
Glasrörskranar	5	Glasrörskranar	5
Profkranar	6	Hvisselpipor	13
Utblåsningskranar	8	Injektorer	15
Manometerkranar	8	Jenkinsventiler	45
Kikkranar för ånga	10	Kikkranar för vatten	36
Hvisselpipor	13	Kikkranar för ånga	10
Injektorer	15	Kondensationsvattenafledare	30
Smörjkoppar	18	Manometerkranar	8
Smörjapparater	18	Matareventiler af metall	3
Pumpar	20	Matareventiler af jern	3
Säkerhetsventiler	25	Profkranar	6
Kondensationsvattenafledare	30	Pumpar	20
Väktare-Kontroll-ur	33	Smörjkoppar	18
Kikkranar för vatten	36	Smörjapparater	18
Stoppkranar för vatten	36	Stoppkranar för vatten	36
Badkarsventiler	40	Säkerhetsventiler	25
Förskrufningar	40	Utblåsningskranar	8
Jenkinsventiler	45	Väktare-Kontroll-ur	33



ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Afstängningsventiler utföras:

- af metall,
- af metall med jenkestättning,
- af jern med metalltätning,
- af jern med jenkestättning,
- af jern med blytätning.

Matareventiler utföras:

- af metall,
- af jern med metallinnandelar.

Ventilspindlarne äro försedda med plattgångor och med kon, som tätar mot ventillocket, då ventilen är fullt uppskrufvad. Ventiler fr. o. m. 40 mm. genomgångsöppning äro försedda med ventilstyrning uppåt, hvarigenom vinnes fördelen af säker kägelförning och kommer ej kägglan i roterande rörelse, som förhållandet är hos ventiler med styrning nedåt. Kägelvringarne hindra härigenom ej ångan att fritt passera.

Alla ventiler profvas med ång- och vattentryck till 15 Atm. öfvertryck.

Modellförändringar utföras mot extra kostnad.

Ång-Ventiler af rödmetall.

Fig. 1.

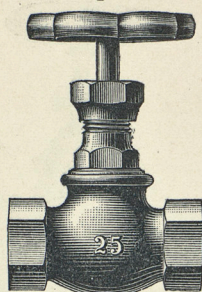


Fig. 2.

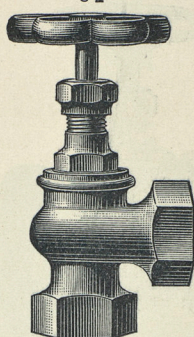


Fig. 3.

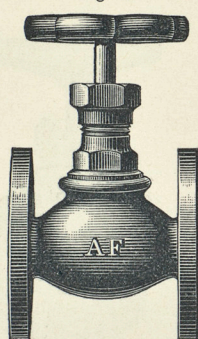
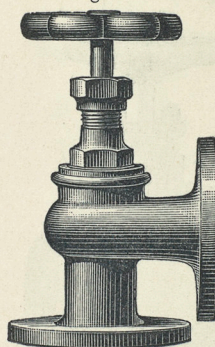


Fig. 4.



Genomloppsöppning { mm. engl. tum	10 3/8	12 1 1/2	19 3/4	25 1	32 1 1/4	38 1 1/2	50 2	63 2 1/2	75 3
Flänsdiameter mm.	65	70	85	100	110	120	140	160	180
Ventilens längd "	60	70	80	90	105	120	150	—	—
Fig. 1 och 2 Kr.	3.60	4—	6.30	8.10	10.80	14.40	23.40	—	—
" 3 " 4 "	5—	6.30	9—	11.70	15.30	19.80	30.60	—	—
" 1 } med jenkinstätning "	3.90	4.65	6.50	8.50	12—	16.75	25—	45—	70—
" 3 }	6.20	7.60	11—	14.25	19—	24.25	37—	75—	100
Extra för reservringar . . "	0.20	0.20	0.25	0.30	0.45	0.60	0.90	1.30	1.75

Ovanstående ångventiler utföras äfven:

Med fläns och muff med muff och tapp
 " " " tapp " " " förskrufning
 " " " förskrufning " 2:ne förskrufningar och lödändar.
 Ångventilspindlarna utföras med plattgångor.

Ång-Ventiler af gjutjern med rödmetall-garnityr.

Fig. 5.

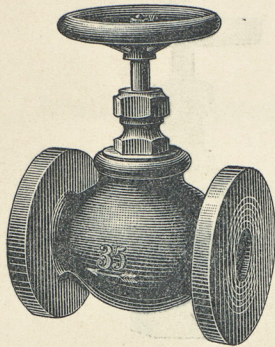


Fig. 6.

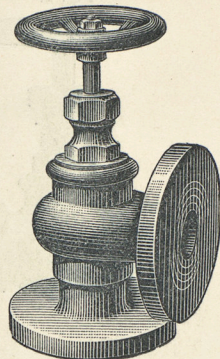


Fig. 7.

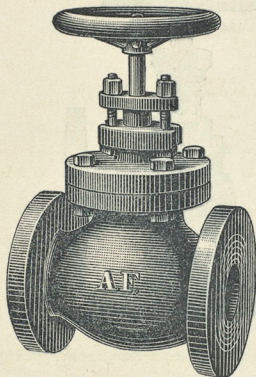
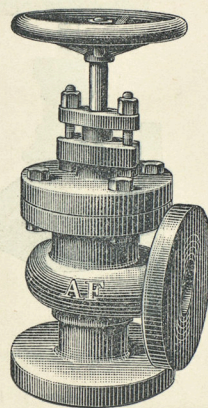


Fig. 8.



Genomloppsöppning . . mm.	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Flänsdiameter "	80	95	110	120	130	140	150	160	170	175	180
Ventilens längd "	100	120	135	150	160	180	190	200	210	220	230
Metalltätning Fig. 5 o. 6 Kr.	7—	8—	11—	13—	15—	—	—	—	—	—	—
" " 7 " 8 "	—	—	—	—	—	18—	21—	25—	28—	30—	34—
Jenkinståtning " 7 " 8 "	—	—	—	—	—	21—	23.50	26—	29—	32—	36—
Genomloppsöppning . . mm.	70	80	90	100	110	120	130	140	150	175	200
Flänsdiameter "	185	200	215	230	245	260	275	285	290	320	350
Ventilens längd "	240	260	280	300	320	340	360	380	400	450	500
Metalltätning Fig. 5 o. 6 Kr.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
" " 7 " 8 "	38—	48—	56—	65—	67—	74—	90—	110	125	150	185
Jenkinståtning " 7 " 8 "	42—	46—	52—	58—	62—	72—	84—	94	102	—	—
Extra för metallspindel . . "	—	—	—	—	5—	6—	8—	11	13	15	17

Ång-Ventiler af gjutjern med rödmetall-garnityr.

Fig. 9.

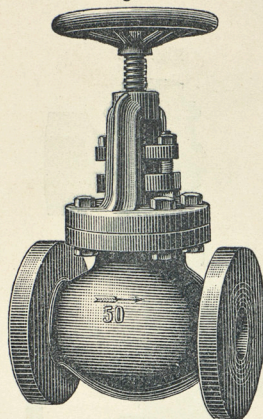


Fig. 10.

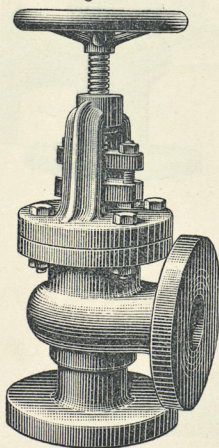


Fig. 11.

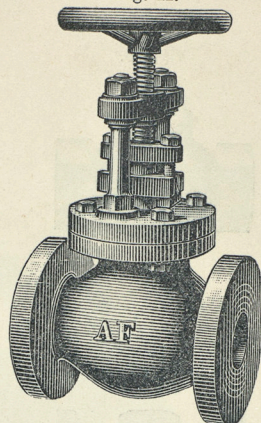
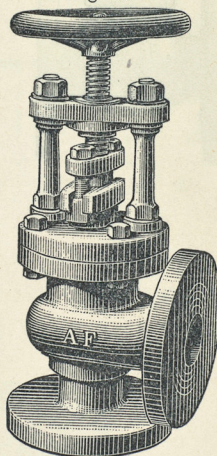


Fig. 12.



Genomloppsöppning . . mm.	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110
Flänsdiameter "	140	150	160	170	175	180	185	200	215	230	245
Ventilens längd "	180	190	200	210	220	230	240	260	280	300	320
Metalltätning Fig. 9 o. 10 Kr.	21—	24—	27—	30—	33—	36—	41—	50—	60—	72—	74—
" " 11 " 12 "	23—	26—	29—	32—	35—	39—	44—	54—	64—	77—	80—
Jenkinstätning " 9 " 10 "	25.50	27—	29—	34—	37—	41—	47—	52—	64—	72—	78—
" " 11 " 12 "	27—	29—	31—	36—	40—	44—	50—	55—	68—	72—	82—
Extra för metallspindel . "	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7—
Genomloppsöppning . . mm.	120	130	140	150	175	200	225	250	275	300	350
Flänsdiameter "	260	275	285	290	320	350	370	400	425	450	520
Ventilens längd "	340	360	380	400	450	500	550	600	650	700	800
Metalltätning Fig. 9 o. 10 Kr.	77—	94	110	130	145	185	270	275	—	—	—
" " 11 " 12 "	85—	100	120	140	155	200	230	290	375	450	580
Jenkinstätning " 9 " 10 "	88—	94	114	138	—	—	—	—	—	—	—
" " 11 " 12 "	93—	100	120	145	—	—	—	—	—	—	—
Extra för metallspindel . "	8—	9	11	13	17	22	25	30	44	55	—

Matare-Ventiler af rödmetall.

Fig. 15.

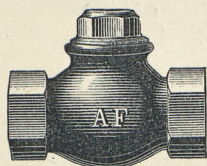


Fig. 16.

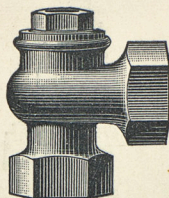


Fig. 17.

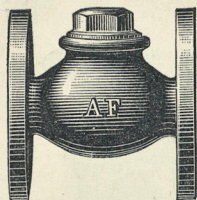


Fig. 18.

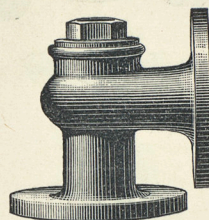
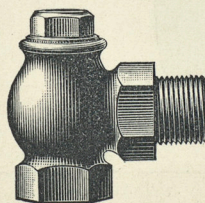


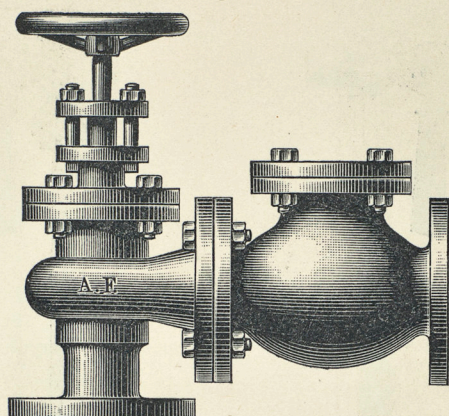
Fig. 19.



Genomloppsöppning	{ mm. 10 engl. tum. 3/8	12	19	25	32	38	50
Flänsdiameter	mm. 65	70	85	100	110	120	140
Ventilens längd	" 60	70	80	90	105	120	150
Fig. 15 och 16	Kronor	3.50	4—	6—	7.65	10.35	13.50
" 17 " 18	"	4.85	6.10	8.75	11.25	14.75	18.90
" 19	"	3.40	3.90	5.50	7.50	10—	13—

Matare-Ventiler med Afstängningsventil af gjutjern.

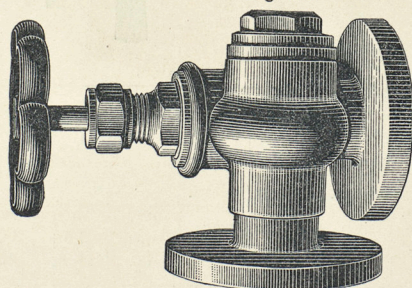
Fig. 20.



Genomloppsöppning	{	mm.	32	38	50
		engl. tum	1 1/4	1 1/2	2
Flänsdiameter		mm.	120	140	160
Fig. 20		Kronor	22.50	25.50	34—

Matare-Ventil kombinerad m. Afstängningsventil af rödmetall.

Fig. 21.



Genomloppsöppning	{	mm.	25	32	38	50
		engl. tum.	1	1 1/4	1 1/2	2
Flänsdiameter		mm.	100	110	120	140
Fig. 21		Kronor	24—	35—	45—	60—

Glasrörskranar.

Fig. 1.

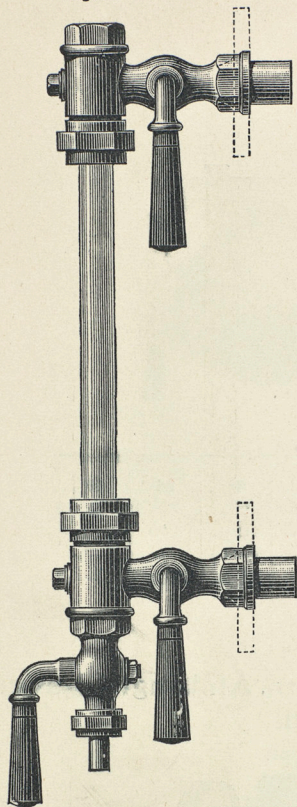
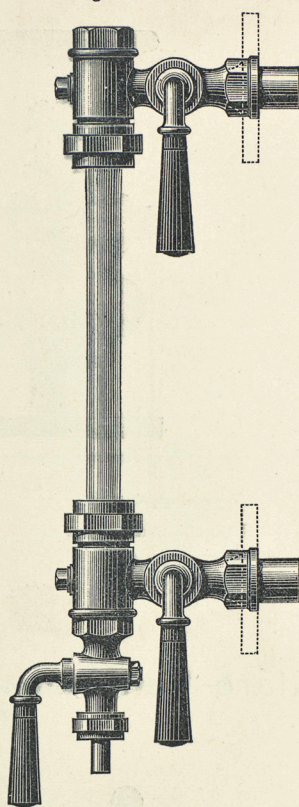


Fig. 2.



Num- mer	Glas- rörs- diam. mm.	Tapp- diam. mm.	Rör- gängor i tum	Fläns- diam. mm.	Pris pr par Fig. 1 med runda hus		Pris pr par Fig. 2 med aflånga hus	
					med tapp Kr.	med fläns Kr.	med tapp Kr.	med fläns Kr.
1	10	17	$\frac{3}{8}$	—	14—	—	17—	—
2	13	21	$\frac{1}{2}$	80	18—	21—	21—	25—
3	16	24	$\frac{5}{8}$	85	22—	26—	25—	29—
4	20	26	$\frac{3}{4}$	90	25—	30—	28—	33—

Glasrörskranar.

Fig. 3.

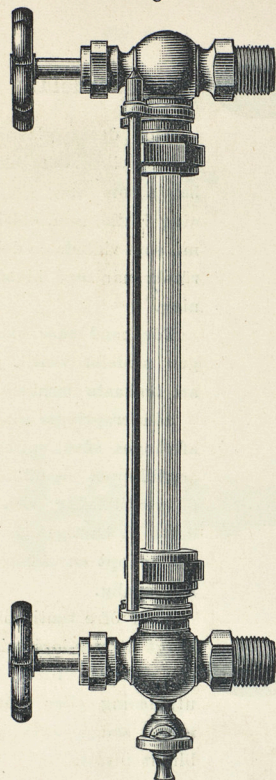
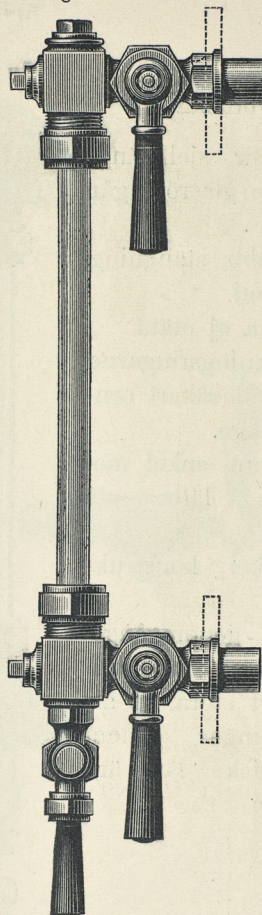


Fig. 5.



Num- mer.	Glas- rörs- diam. mm.	Tapp- diam. mm.	Rör- gångor i tum	Fläns- diam. mm.	Pris pr par Fig. 3		Pris pr par Fig. 5	
					Ventilstängning med tapp Kr.	Ventilstängning med fläns Kr.	Packningsboxar med tapp Kr.	Packningsboxar med fläns Kr.
1	10	17	$\frac{3}{8}$	—	10—	—	—	—
2	13	21	$\frac{1}{2}$	80	12—	16—	31—	34—
3	16	24	$\frac{5}{8}$	85	16—	20—	36—	40—
4	20	26	$\frac{3}{4}$	90	24—	29—	41—	45—
5	25	33	1	100	40—	46—	—	—

Utblåsningskranen å fig. 3, 25 mm. är försedd med packningsbox.

Glasrörskranar, sjelfstängande.

Fig. 6.

Fördelar.

Säker sjelfstängning, om glasröret går sönder.

Snabb stängning för hand.

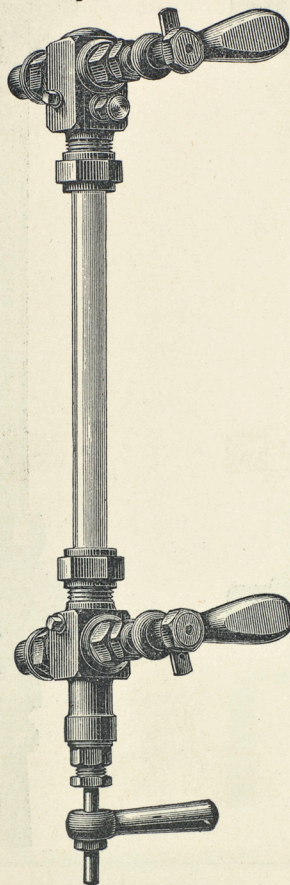
Blifva ej otäta.

Packningsringarne hafva ett säkert centriskt läge.

Genom enkel mekanism lätta att rensa.

Enkel konstruktion.

Alla genomgångsöppningar äro tillräckligt stora, så att förtätningar genom slam icke lätt äro möjliga.



Fördelar.

Hos dessa glasrörskranar undvikas de många obehag såsom tung gång, nötning i kikhusen, otäthet m. m., som vidlåda en del glasrörskranar med kikafstängning.

För hand sker stängningen medelst ventil, genom att omkasta jernhandtaget.

Sönderspringer glasröret, afstänges såväl vatten- som ångtilloppet ögonblickligen af ventilkaffar och sker detta så hastigt och säkert, att knappt en vattendroppe blir synlig.

En i öfre ventilhuset anbragt arreter-inrättning tjänar till att tillåta en fri utblåsning eller igångsättning, sedan nytt glasrör blifvit insatt.

Glasröret insättes från sidan och tätningsringarne ligga i centerade hylsor.

Num- mer	Glas- rörs- diam. mm.	Tapp- diam. mm.	Rör- gångor i tum	Fläns- diam. mm.	Pris pr par	
					med tappar Kr.	med flänsar Kr.
1	13	21	$\frac{1}{2}$	80	38—	40—
2	16	24	$\frac{5}{8}$	85	40—	45—
3	20	26	$\frac{3}{4}$	90	46—	50—

Profkranar.

Fig. 5.

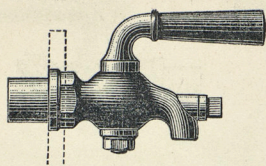


Fig. 6.

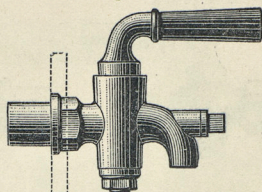


Fig. 7.

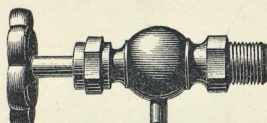


Fig. 9.

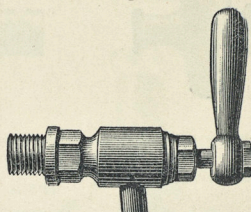
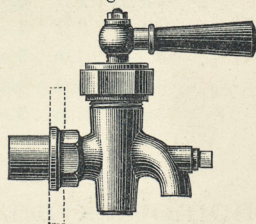


Fig. 10.



Passande till N:r Glasrörskranar mm.	med tappar				med flänsar			
	1 10	2 13	3 16	4 20	1 10	2 13	3 16	4 20
Fig. 5 Kronor	4—	4.50	5.25	6—	—	6.25	7—	8—
" 6 "	4.50	5—	5.75	6.50	—	6.75	7.50	8.75
" 7 "	3—	3.50	4.25	5—	—	—	—	—
" 9 "	—	6—	7—	8—	—	7—	8.50	10—
" 10 "	—	7.25	8.25	9.75	—	8.25	9.25	11—

Utblåsningskranar och Manometerkranar af rödmetall.

Fig. 15.

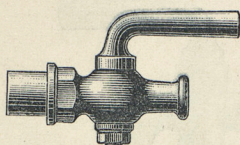


Fig. 16.

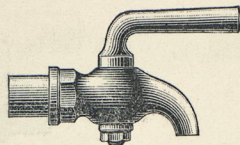


Fig. 17.

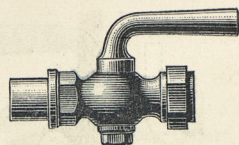


Fig. 18.

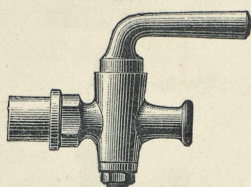


Fig. 19.

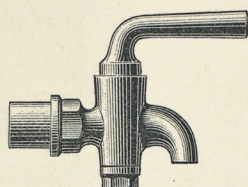
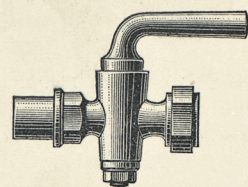


Fig. 20.



Genomloppsöppning .	mm.	3	6	10	12	16	19
	engl. tum	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$
Tappens diameter	mm.	17	17	21	24	26	33
" längd	"	16	16	20	24	26	33
" rörgångor	tum	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	1
Fig. 15 Kronor pr. st.		2.15	2.45	3.25	3.85	4.70	5.95
" 16	"	2.25	2.70	3.60	4.60	5.50	6.85
" 17	"	2.50	2.90	3.50	4.75	5.60	6.85
" 18	"	2.60	2.90	3.85	4.50	5.50	6.75
" 19	"	2.60	2.90	3.85	4.50	5.50	6.75
" 20	"	2.80	3.15	3.85	5.20	6.55	7.40

Manometerkranar.

Fig. 8.

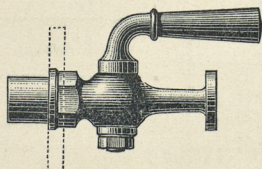
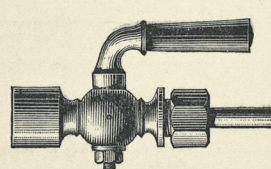


Fig. 9.



Kontroll- fläns mm.	tappens diam. mm.	tappens längd mm.	med tapp Kr.	med fläns Kr.
40	21	20	6—	7—

Fig. 9 större modell	Kr.	4—
" 9 mindre "	"	3.75
" 9 40 mm. kontrollfläns å kikk. "	"	5.25

Kikkranar för ånga. Messingshus med kikar af rödmetall.

Fig. 1.

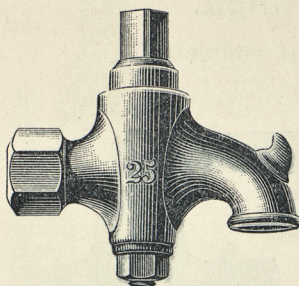


Fig. 2.

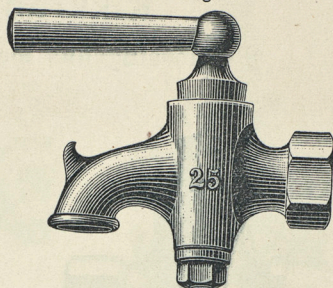


Fig. 3.

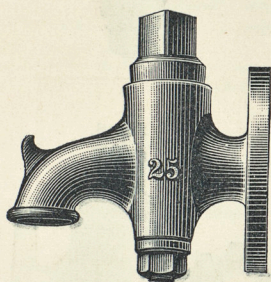
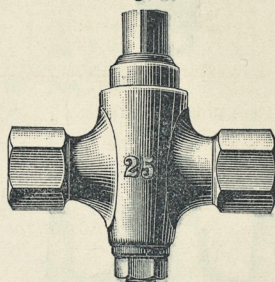


Fig. 5.



Genomloppsöppning . .	{ engl. tum	6	10	12	19	25	32	38	50
		$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Flänsdiameter	mm.	—	65	70	85	100	110	120	140
Fig. 1	Kronor	1.35	2—	3.25	5—	6.75	11.50	15—	24—
" 2	"	1.60	2.30	3.70	5.50	7.50	12.25	16—	25.25
" 3	"	—	2.85	4.15	6—	8.40	13—	17—	28—
" 5	"	1.35	2—	3.25	5—	6.75	11.50	15—	24—

Kran-Nycklar af adduceradt jern.

Kranens genomloppsöppning . . . mm.	6	10	12	19	25	32	38	50
Kronor	0.25	0.40	0.60	0.85	1—	1.15	1.25	1.35

Kikkranar för ånga.

Messingshus med kikar af rödmetall.

Fig. 6.

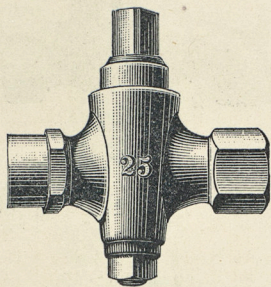


Fig. 7.

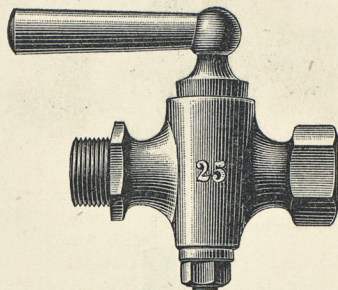


Fig. 8.

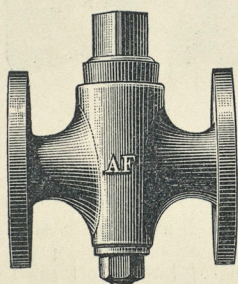
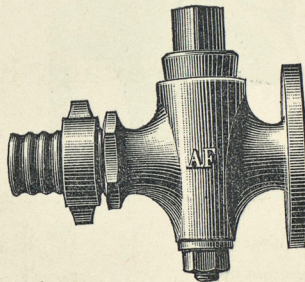


Fig. 9.



Genomloppsöppning	{ mm. engl. tum	6	10	12	19	25	32	38	50
		$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Flänsdiameter	mm.	—	65	70	85	100	110	120	140
Kranens längd	"	—	60	80	90	100	120	140	170
Fig. 6	Kronor	1.35	2—	3.25	5—	6.75	11.50	15—	24—
" 7	"	1.60	2.30	3.70	5.60	7.50	12.25	16—	25.25
" 8	"	—	3.50	5—	7—	10—	14—	20—	31—
" 9	"	—	—	6.25	8.25	11—	14.50	21.50	35—

Kikkranar för ånga af rödmetall med packningsbox.

Fig. 10.

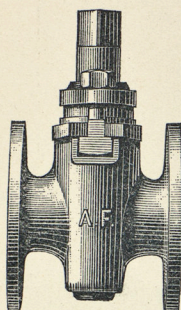


Fig. 11.

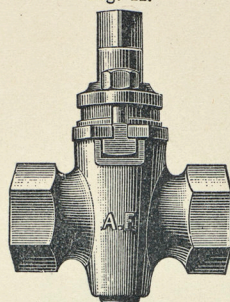
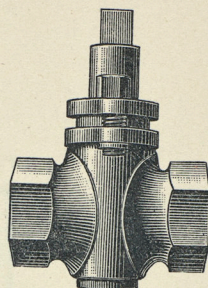


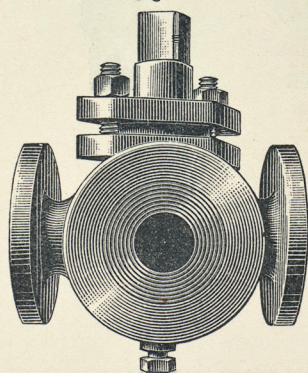
Fig. 12.



Genomloppsöppning . . .	{ mm. 6 10 12 19 25 32 38 50 engl. tum 1/4 3/8 1/2 3/4 1 1 1/4 1 1/2 2
Flänsdiameter	mm. — — — 80 90 95 115 135
Kranens längd	— — — 80 90 100 120 150
Fig. 10 Kronor	— — 5.50 8.25 10.25 13 — 21 — 30—
" 11 "	— 3.25 4.50 7— 8.50 11.75 17.50 26.25
" 12 "	2.25 2.90 4— 6— 8.50 11.75 17— 25—

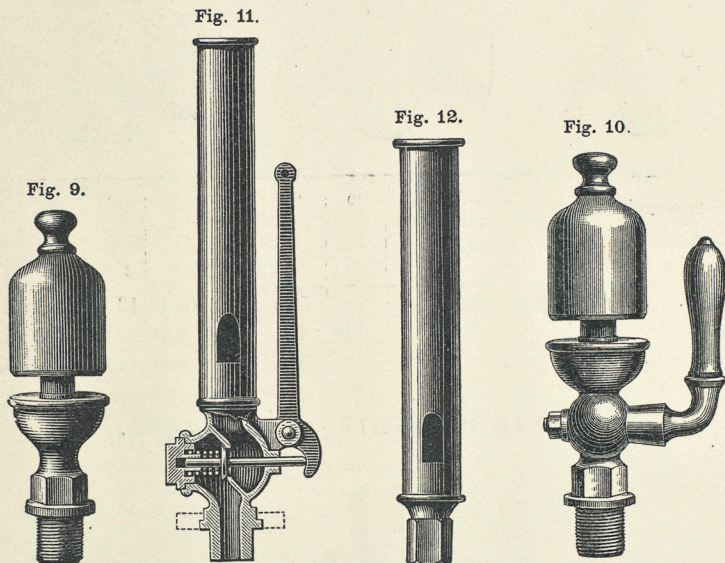
Trevägs-Kranar för Ånga.

Fig. 13.



Genomloppsöppning {	mm. 25 32 38 50 engl. tum 1 1 1/4 1 1/2 2
Flänsdiameter	100 115 120 140
Kranens längd	130 150 160 190
Messing med rödmetallkik Kr.	28.50 37— 45.50 72—
Rödmetall " " "	33— 42— 52— 81.50

Ånghvisslor och mistlurar.



Klockans och tubens diam. mm.	25	40	50	60	75	100
Fig. 9 med tapp Kr.	5—	7.50	10—	13—	20—	30—
" 10 " " "	6—	10—	12—	16—	25—	41—
" 11 " " "	11—	20—	30—	—	—	—
" 11 " fläns "	13—	22—	32—	—	—	—
" 12 af jern m. metallmuff o. $\frac{1}{4}$ rörgångor "	7.50	10.50	13.50	—	—	—

Repeter-Injektor af rödmetall.

Automatiskt återsugande.

Fig. 1.

Fördelar.

Repeter-Injektorn fungerar absolut säkert.

Är oberoende af vattnets stötningar i ångpannan eller luft i rörledningarne.

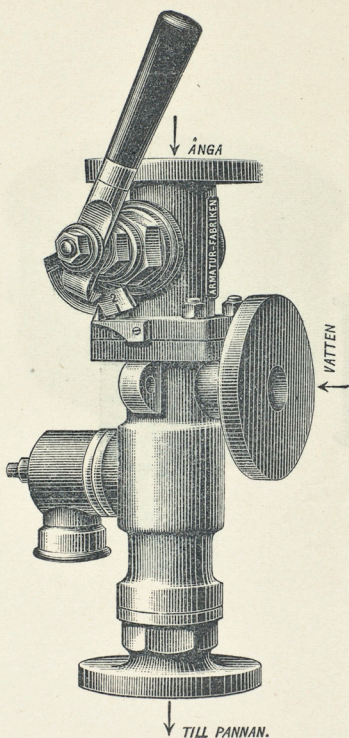
Innandelarne äro lätt åtkomliga.

Sugande eller icke sugande.

Användbar för varmt vatten event. till 60° C.

Arbetar från 2 1/2 till 10 Atm. utan vattenförlust.

Lättskött samt enkel att igångsätta.



Uppsättning och skötsel.

Repeter-Injektorn kan användas såväl stående som liggande.

Samtliga rörledningar, ventiler och kranar, som användas till Injektorn, måste hafva tillräckligt stor genomgång enligt i prislistan angifna rördimensioner.

Alla för Injektorn afsedda rör böra invändigt rengöras innan de sammanbindas med densamma.

Alla rörledningar, isynnerhet sugledningen, måste vara absolut täta.

I fall Injektorn skall användas såsom icke sugande, måste en kran anbringas å vattentillloppsroret.

Vid igångsättningen föres handtaget så långt fram, att vattnet i spillvattensroret upphör. Injektorn arbetar då riktigt.

Nummer	2	3	4	5	6	7	8
Lemnar pr timme liter	450	750	1500	2250	3000	4000	5000
Rördiameter för ånga mm.	15	20	25	30	30	35	40
" " vatten "	15	20	25	30	30	40	40
Flänsdiameter " ångtilllopp "	75	85	110	120	120	130	140
" " sug- och trykrör "	75	85	110	120	120	130	140
Spillrörets gasgångor tum	1 1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2
Kronor	80—	95—	110	120	145	160	220

Smörjkoppar för veke med skrufbart lock.

Fig. 1.

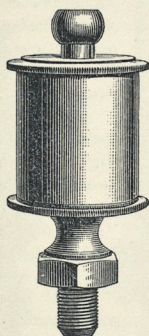


Fig. 2.

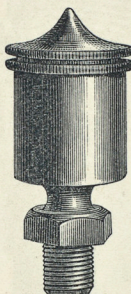
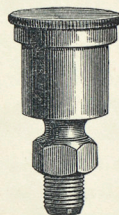


Fig. 3.



Koppens utv. diam. mm.	25	30	40	50	60	70
Tappen försedd med rörgångor engl. tum	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Fig. 1 och 2 Kronor	1.30	1.70	2.75	4—	5.50	7—
” 3 ”	1.15	1.50	2.55	3.25	5—	6.50

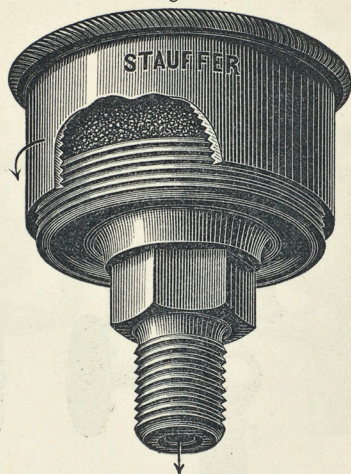
Fig. 1 och 2 tillverkas äfven med fyrkantig fläns.

Smörjkoppar.

Stauffer's system för fast smörjämne.

Smörjkopparne äro tillverkade af bästa rödmetall samt blankpolerade.

Fig. 4.



Nummer	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Koppens diam. i . . . mm.	22	30	40	50	60	70	85	100	125
Passande axeldiam. . . "	20	30	50	60	75	90	100	125	200
Rörgångor engl. tum	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Kronor	0.90	1.15	1.40	1.65	2.30	3.20	4—	5.40	7—

Smörjapparater för maskindelar under ångtryck.

Fig. 5.

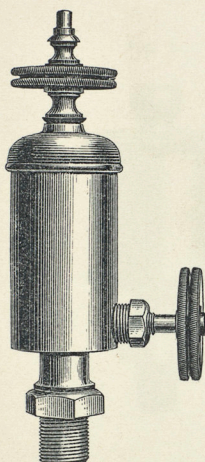


Fig. 6.

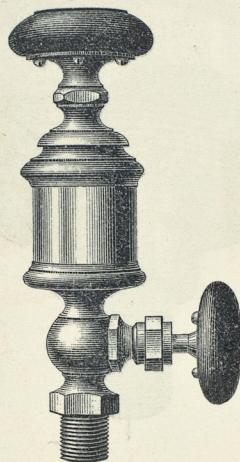
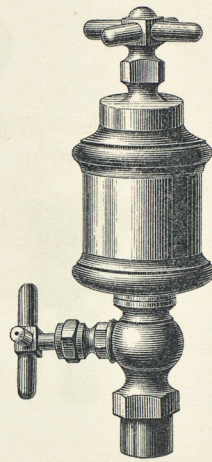


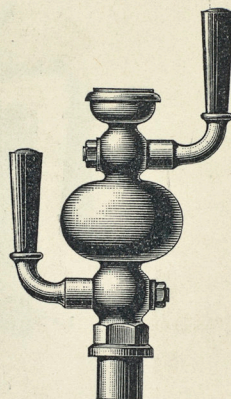
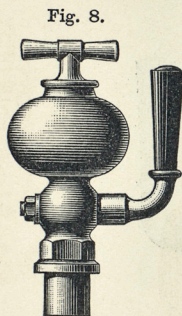
Fig. 7.



Koppens utv. diam mm.	40	45	50	55	60	70	80
Tappen försedd med rörgångor engl. tum	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	1	1
Fig. 5 Kronor	12—	13—	15—	17—	20—	24—	30—
” 6 ”	13—	14—	16.50	18.50	22—	26—	32—
” 7 extra stark modell ”	14—	15—	17.75	20—	24—	30—	36—

Fig. 7 tillverkas äfven sjelfverkande, genom ångans kondensation samt förses med aftappning.

Smörjkoppar
för maskindelar under ångtryck.

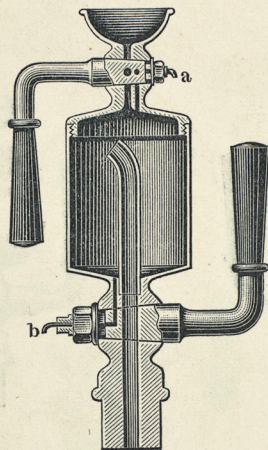


Koppens utv. diam. mm.	25	30	40	50	60	70	80	110
Tappen förs. m. rörgångor engl. tum	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	1	1	$1\frac{1}{4}$
Fig. 8 Kronor	3.50	4—	5—	7—	11—	14—	17—	27—
" 9 "	5—	5—	6—	8—	13—	16—	20—	30—

Cylinder-Smörjkopp.

Sjelfverkande genom ångans kondensation.

Fig. 10.



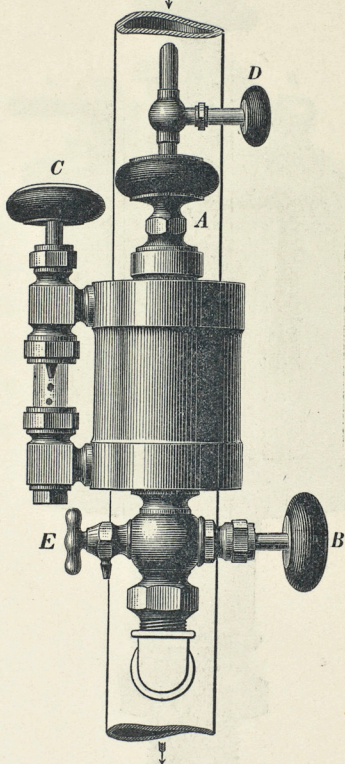
Kondensationsvattnet aftappas genom att vrida undre kiken så, att röret b vändes nedåt.

Koppens utv. diam. mm.	35	40	50	60	70	80
Tappen försedd med rörgångor engl. tum	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	1	1
Fig. 10 Kronor	10.50	12—	16—	21—	26—	31—

Ångcylinder-Lubrikator.

Verkar genom ångans kondensation, är försedd med synlig droppsmörjning samt kan påfyllas och regleras äfven då maskinen är i gång.

Fig. 11.



Uppsättning.

Lubrikatorn fästes medelst böjning å hufvudång-röret eller direkt på slidskåpet. Medföljande ventil D fästes å hufvud-ång-röret i förening med ett $\frac{1}{8}$ " rör, som ledes till Lubrikatorns öfre böjning.

Skötsel.

Olja påfylls genom ventil A, hvarefter ventiler-na D och B öppnas. Oljedroppar-nas antal regleras genom ventil C. Då ny olja skall påfyllas, utsläppes först kondensa-tionsvattnet genom ventil E.

A Påfyllningsventil. B Nedre ångventil. C Regleringsventil D Öfre ångventil.
E Aftappningsventil.

Nummer	1	2	3	4	5	6
Oljebehållarens innehåll . kbcm.	167	250	375	500	750	1000
Kronor	40—	48 —	56 —	65 —	80 —	95 —

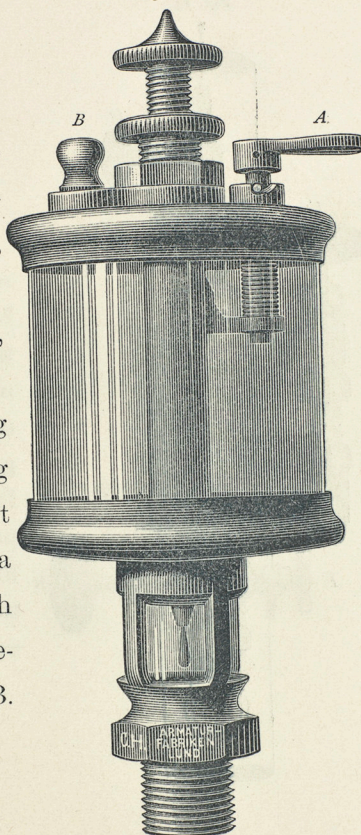
Smörjkopp af rödmetall.

Reglerbar, med synlig droppsmörjning.

Fig. 12.

Särdeles lämp-
liga för hastiggå-
ende ångmaskiner,
dynamomaskiner,
gasmotorer, axlar,
lager etc.

Igångsättning
och afstängning
sker medelst det
å figuren synliga
handtaget A och
påfyllningen ge-
nom skjutlocket B.



Dessa smörj-
koppar kunna sär-
skildt rekomen-
deras på grund af
den säkra regle-
ring de åstadkom-
ma. Kunna full-
ständigt afstängas
äfvén sedan de in-
stälts för en viss
smörjning.

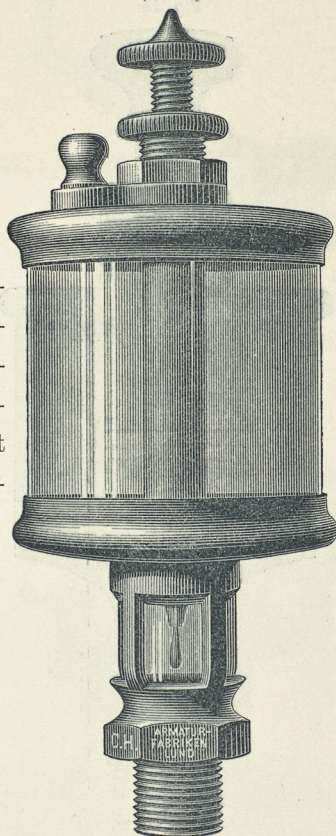
Då reglerings-
skrufven erhållit
sitt bestämda läge,
fastgöres densam-
ma medelst kon-
tramuttern.

Nummer	1	2	3	4	5	6	7
Oljebehållarens rymd . . . kbem.	15	30	40	50	70	150	230
" diam. mm.	30	35	40	45	50	60	70
Tappen försedd m. rörgångor tum	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Kronor	4.50	5—	6—	6.50	8—	9—	10.25

Smörjkopp af rödmetall,

med synlig droppsmörjning.

Fig. 18.



Apparaten är utförd i likhet med föregående, men skiljer sig från denna derigenom, att den saknar afstängningshandtag.

Reglering af oljedropparna sker medelst spindeln.

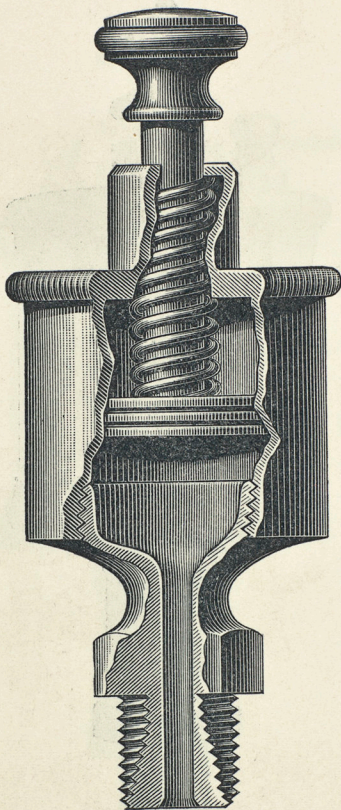
Sedan denna blivit instäld, fastgöres den med kontramuttern.

Nummer	1	2	3	4	5	6	7
Oljebehållarens rymd kbem.	15	30	40	50	70	150	230
diam. mm.	30	35	40	45	50	60	70
Tappen försedd med rörgångor . . tum	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
Kronor	4.25	4.75	5.75	6.20	7.60	8.60	10 --
Reservglasrör Kr.	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.60

Smörjkoppar af rödmetsll, för fast smörjämne.

Fig. 14.

Smörjkoppar enligt vidstående figur, sjelfreglerbara medelst fjäder, afsedda för fast smörjämne, kunna rekommenderas på grund af den noggranna reglering de åstadkomma.



Af alla hittills kända lagersmörjkoppar äro dessa obestriddigen de bästa i handeln förekommande.

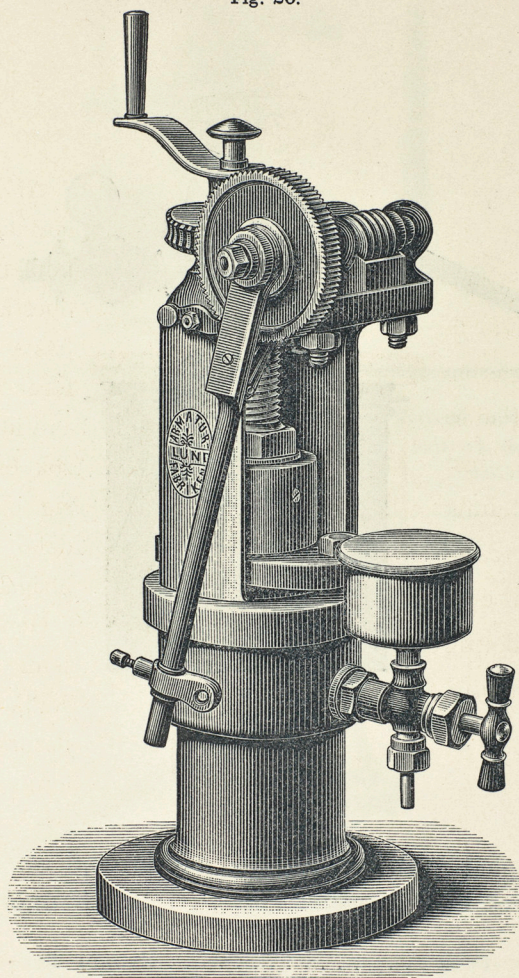
Vid gjorda försök hafva de visat sig ega stora fördelar framför alla öfriga.

Genom säker och jemn smörjning åstadkomma de stor besparing af smörjämne.

Nummer	1	2	3	4	5	6
Koppens diam. . . . mm.	25	35	$\frac{1}{2}$ 40	55	70	85
Tapp. rörg. . . . tum	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Kronor	2—	3—	3.75	5.50	9—	14—

Smörjapparat,
Mollerup's system.

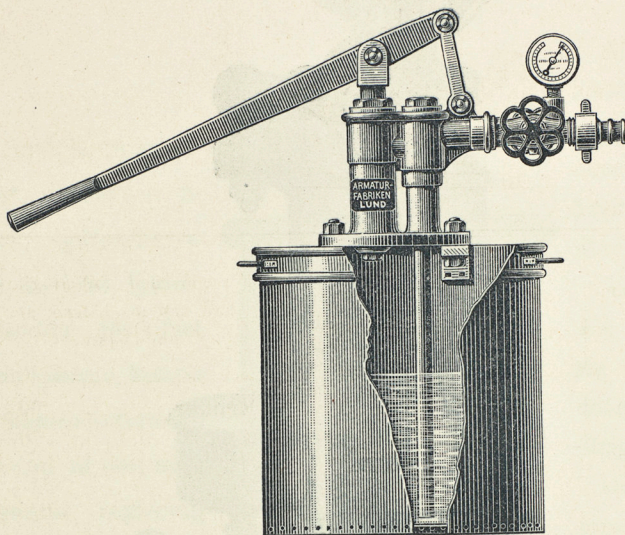
Fig. 20.



Nummer	0	1	2	3
För ångmaskin intill hkr.	8	20	40	250
Kronor	55—	70—	90—	125

Profpump för ångpannor och rör.

Fig. 1.

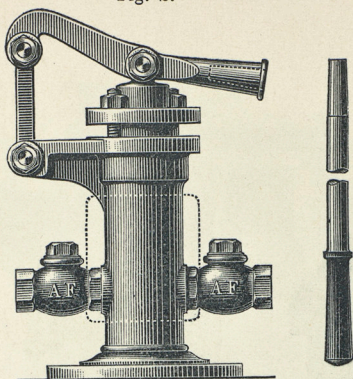


Pump komplett med vattencistern, dubbelventil och manometer,
för tryck intill 25 Atm. **Kronor 94—.**

Pump	Kronor 40—.
Vattencistern	" 15—
Dubbelventil å trykrörsmuffen . .	" 15—
Manometer 100 mm. diam.	" 24—

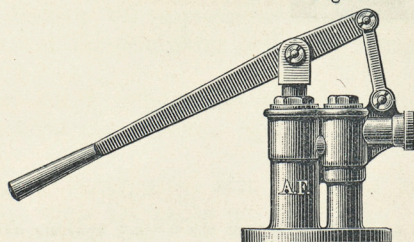
Handmatare-Pumpar.

Fig. 2.



Nummer	Kolfdiam. mm.	Kolfvens lyft. mm.	Lemnar pr min. vid 40 slag liter	Sug- och tryckrörens diam. mm.	Försedd med kolf af gjut- jern och lös häfarm af smidesjern.
1	50	100	5.5	19	Kronor 60—
2	65	100	10	25	„ 70—

Fig. 3.

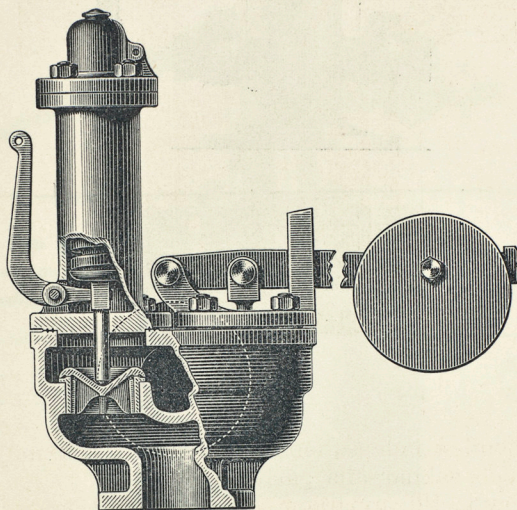


Nummer	Kolfdiam. mm.	Kolfvens lyft mm.	Lemnar pr min. vid 36 slag liter	Sug- och tryckrörens diam. mm.	Försedd med kolf af gjut- jern och häfarm af smidesjern.
1	30	90	2	13	Kronor 40—

Vid beställning torde uppgifvas om höger- eller venster-modell önskas.
Pumparne utföras med metallkolf på särskild beställning.

Säkerhetsventiler.

Fig. 1.

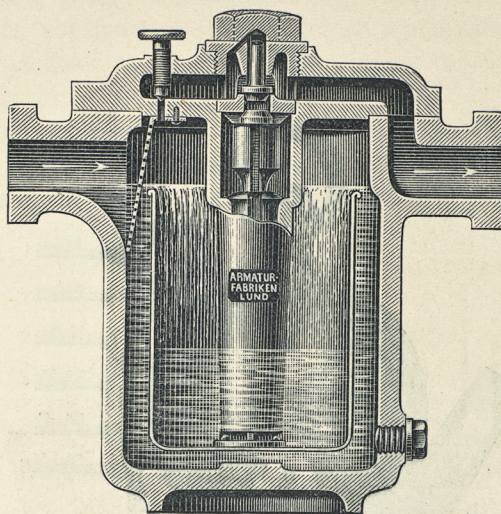


Vid beställning torde det ångtryck uppgifvas för hvilket ventilen skall öppna.

Ventilens genomloppsöppning mm.	50	65	75	85
Plänsarnes diameter "	165	180	190	230
Fig. 1 med 1 fjäder och 1 vigt . . Kr.	130	145	160	180
" " " 2 fjädrar "	160	175	190	220

Kondensationsvatten-Afledare med öppen flottör.

Fig. 1.



Ofvanstående kondensationsvattenafledare är af möjligast enkla konstruktion och saknar alla små innandelar.

I förhållande till apparatens små dimensioner har densamma stor och fri ventilgenomgång och eger derigenom stor afledningsförmåga.

Genom en i apparatens öfverdel befintlig kontraventil kan kondensationsvattnet tryckas upp till en höjd, motsvarande ångtrycket.

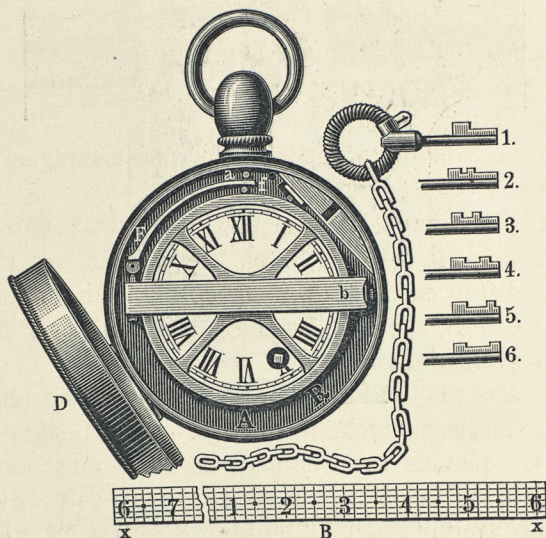
Borttagas skrufvarne, som fasthålla locket, kan densamma lätt rengöras, utan att tagas ur ledningen.

Nummer	Afleder pr timme vid $5\frac{1}{2}$ Atm. öfvertryck liter	Inv. diam. af in- och utloppen mm.	Flänsarnes diam. mm.	Hela höjden mm.	Kronor
1	1000	20	110	205	35—
2	3000	30	120	370	65—
3	6000	40	130	455	95—

Väktare-Kontroll-Ur.

Bürk's original.

Fig. 1.



Väktare-Kontroll-Ur för 6 stationer m. 6 nycklar	Kr. 60—
Hvarje extranyckel	» 0.75
1 årgång pappersremсор	» 1.50
Kontrollbok för 2 år	» 3—
Gjutjernslåda med lås	» 2.50
Läderväska med rem	» 3—
Nyckelkedja	» 0.40

Beskrifning. Väktare-Kontroll-Ur.

På den plats nattväktaren har blifvit anvisad tjänstgörning bör vid hvarje station fästas en nyckellåda. I denna fastgöres medelst skruf eller sigill kedjan, vid hvilken nyckeln är fästad.

Uret bör uppdragas hvarje afton och förses med en pappersremsa (bulletin) innan det lemnas till väktaren.

Ringens, hvarå pappersremsan fästes, uttages genom att öppna klaffen B.

Vid påsättning af ny bulletin bör iakttagas att båda delstrecken $\times$ och $\times$ täcka hvarandra.

Vid passerandet af en station insätter nattväktaren nyckeln i nyckelhålet upptill på urets boett, trycker såmedelst på stiftet och omvrider nyckeln. Härigenom tryckes en af de sex öfver hvarandra liggande fjädrarne F med spetsen f mot pappersremsan.

För att angifva ett längre uppehåll vid en station, omvrider väktaren nyckeln två gånger, en gång vid ankomsten till platsen samt en gång då han lemnar densamma.

Till urets reglering användes urnyckeln, hvilken är försedd med minutvisare. Densamma sättes på minutröret så, att dess visare står på märket, som finnes å minutrörets fyrkant.

Pappersremsorna, som äro bestrukna med gummi å baksidan, insättas i kontrollboken, hvarvid märkprickarne framträda röda.

Väktare-Kontroll-Ur levereras

af följande olika konstruktioner:

1. med pappersremsor,
2. „ papperssiffertafla,
3. Stationära Kontroll-Ur,
4. Väktare-Kontroll-Ur för 8—15 stationer,
5. Väktare-Kontroll-Ur, gående 8 dagar efter uppdragningen.

Kikkranar af metall för vatten.

Fig. 16.

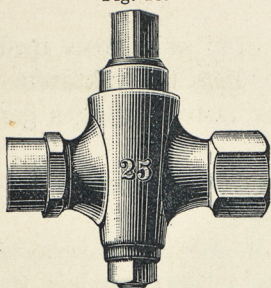


Fig. 17.

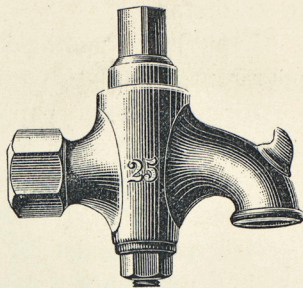


Fig. 18.

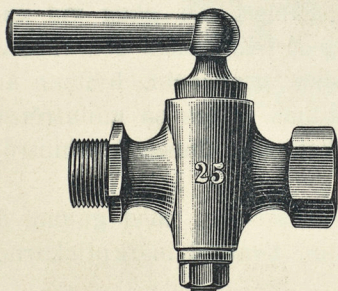
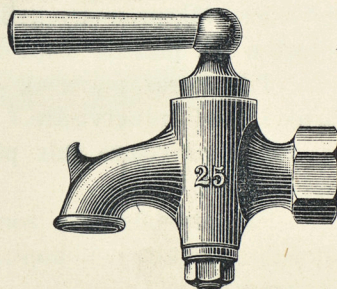


Fig. 19.



Genomloppsöppning .	{	mm. engl. tum.	6	10	12	19	25	32	38	50
			$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Fig. 16		Kronor	0.95	1.40	2.50	3.50	5—	8—	11.75	19.25
„ 17		„	0.95	1.40	2.50	3.50	5—	8—	11.75	19.25
„ 18		„	1.10	1.60	2.75	3.85	5.40	8.50	12.25	19.85
„ 19		„	1.10	1.60	2.75	3.85	5.40	8.50	12.25	19.85
„ 16 med aftappning		„	—	—	2.60	3.60	5.10	—	—	—

Stopp- och Aftappningskranar för vatten.

Fig. 20.

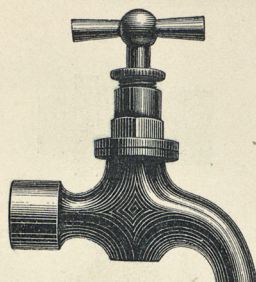


Fig. 21.

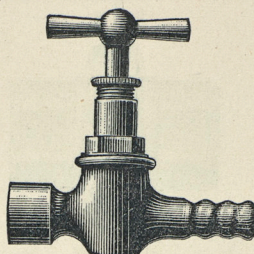


Fig. 22.

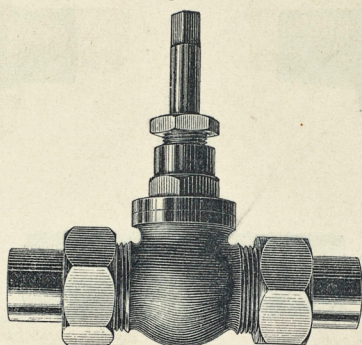


Fig. 23.

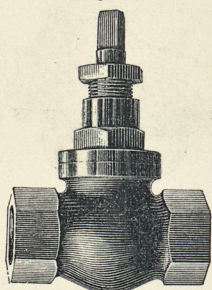
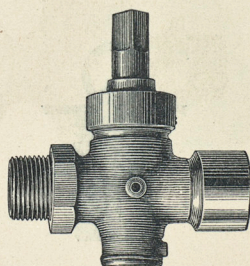


Fig. 24.



Genomloppsöppning	{	mm. engl. tum	6	10	12	19	25	32	38	50
			$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Fig. 20 Serveringskran		Kr.	1.20	1.50	2.20	3.50	5.50	—	—	—
" 21 Slangkran		"	1.20	1.50	2.20	3.50	5.50	—	—	—
" 22 Hufvudkran m. 2 koppel		"	—	—	5.85	7.70	9.30	12.50	16.50	25.50
" 23 " m. 2 muffar		"	—	—	3.60	5.20	6.80	10—	14—	23—
" 23 " m. 1 koppel o. 1 muff		"	—	—	4.85	6.45	8.05	11.25	15.25	24.25
" 24 " Stopp-o.-aftappn.-kran		"	—	—	2.50	3.90	5.10	—	—	—

Förskrufningar och Badkarsventiler.

Fig. 4.

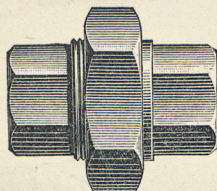


Fig. 5.

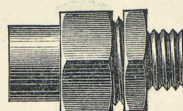


Fig. 6.

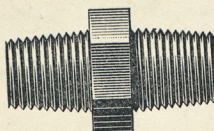


Fig. 7.

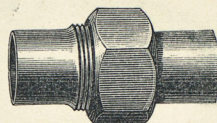


Fig. 8.

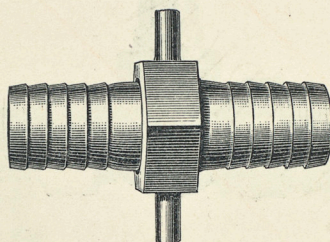


Fig. 9.

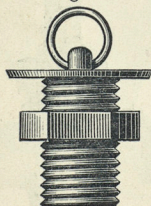
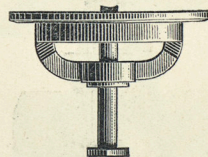


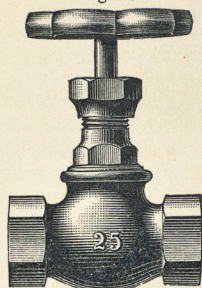
Fig. 10.



Genomloppsöppning		mm.	12	19	25	32	38	50	63
		engl. tum	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$
Fig. 4	Rörkoppel extra starkt	Kr.	2.90	3.50	4.50	7—	8—	16.75	—
" 5	Anbörningskoppel	"	1.50	2.20	2.75	4.25	5.75	8—	—
" 6	Anbörningsnippel	"	0.50	0.75	1—	1.50	2.50	3.40	—
" 7	Rörkoppel	"	1.50	2.20	2.75	4.25	5.75	8—	—
" 8	Slangkoppel, dubbelt	"	1.75	2.25	3.20	4—	5—	7—	16—
" 8	d:o enkelt	"	0.85	1.20	1.60	2.25	2.75	4.85	9.50
" 9	Badkarsventil	"	1—	1.50	2—	—	—	—	—
" 10	d:o	"	—	—	—	2.50	3—	3.50	—

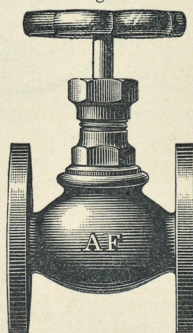
Ångventiler af rödmetsall med jenkinstätning.

Fig. 1.



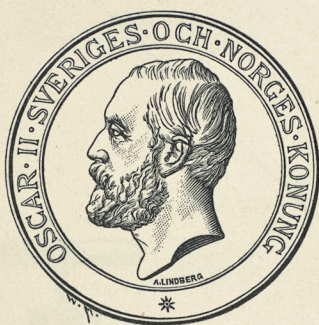
JENKINS ORIGINAL-TÄTNING.

Fig. 3.



Genomloppsöppning { mm. (engl. tum	10	12	19	25	32	38	50	63	75
Flänsdiameter mm.	65	70	85	100	110	120	140	160	180
Ventilens längd "	60	70	80	90	105	120	150	190	220
Fig. 1 Kronor	3.90	4.65	6.50	8.50	12—	16.75	25—	45—	70—
" 3 "	6.20	7.60	11—	14.25	19—	24.25	37—	75—	100
Extra för reservringar "	0.20	0.20	0.25	0.30	0.45	0.60	0.90	1.30	1.75

Obs. Hvarje ring är stämplad med Jenkins märke.



Göteborg 1891.

ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Omkrets- och Area-tabell.

Diam.	Om- krets.	Area.	Diam.	Om- krets.	Area.	Diam.	Om- krets.	Area.	Diam.	Om- krets.	Area.
0.0	0.0000	0.00000	5.0	15.708	19.6350	10.0	31.416	78.5398	15.0	47.124	176.715
1	0.3142	0.00785	1	16.022	20.4282	1	31.730	80.1185	1	47.438	179.079
2	0.6283	0.03142	2	16.336	21.2372	2	32.044	81.7128	2	47.752	181.458
3	0.9425	0.07069	3	16.650	22.0618	3	32.358	83.3229	3	48.066	183.854
4	1.2566	0.12566	4	16.965	22.9022	4	32.673	84.9487	4	48.381	186.265
5	1.5708	0.19635	5	17.279	23.7583	5	32.987	86.5901	5	48.695	188.692
6	1.8850	0.28274	6	17.593	24.6301	6	33.301	88.2473	6	49.009	191.134
7	2.1991	0.38485	7	17.907	25.5176	7	33.615	89.9202	7	49.323	193.593
8	2.5133	0.50266	8	18.221	26.4208	8	33.929	91.6088	8	49.637	196.067
9	2.8274	0.63617	9	18.535	27.3397	9	34.243	93.3132	9	49.951	198.557
1.0	3.1416	0.78540	6.0	18.850	28.2743	11.0	34.558	95.0332	16.0	50.265	201.062
1	3.4558	0.95033	1	19.164	29.2247	1	34.872	96.7689	1	50.580	203.583
2	3.7699	1.13097	2	19.478	30.1907	2	35.186	98.5203	2	50.894	206.120
3	4.0841	1.32732	3	19.792	31.1725	3	35.500	100.287	3	51.208	208.672
4	4.3982	1.53938	4	20.106	32.1699	4	35.814	102.070	4	51.522	211.241
5	4.7124	1.76715	5	20.420	33.1831	5	36.128	103.869	5	51.836	213.825
6	5.0265	2.01062	6	20.735	34.2119	6	36.442	105.683	6	52.150	216.424
7	5.3407	2.26980	7	21.049	35.2565	7	36.757	107.513	7	52.465	219.040
8	5.6549	2.54469	8	21.363	36.3168	8	37.071	109.359	8	52.779	221.671
9	5.9690	2.83529	9	21.677	37.3928	9	37.385	111.220	9	53.093	224.318
2.0	6.2832	3.14159	7.0	21.991	38.4845	12.0	37.699	113.097	17.0	53.407	226.980
1	6.5973	3.46361	1	22.305	39.5919	1	38.013	114.990	1	53.721	229.658
2	6.9115	3.80133	2	22.619	40.7150	2	38.327	116.899	2	54.035	232.352
3	7.2257	4.15476	3	22.934	41.8539	3	38.642	118.823	3	54.350	235.062
4	7.5398	4.52389	4	23.248	43.0084	4	38.956	120.763	4	54.664	237.787
5	7.8540	4.90874	5	23.562	44.1786	5	39.270	122.718	5	54.978	240.528
6	8.1681	5.30929	6	23.876	45.3646	6	39.584	124.690	6	55.292	243.285
7	8.4823	5.72555	7	24.190	46.5663	7	39.898	126.677	7	55.606	246.057
8	8.7965	6.15752	8	24.504	47.7836	8	40.212	128.680	8	55.920	248.846
9	9.1106	6.60520	9	24.819	49.0167	9	40.527	130.698	9	56.235	251.649
3.0	9.4248	7.06858	8.0	25.133	50.2655	13.0	40.841	132.732	18.0	56.549	254.469
1	9.7389	7.54768	1	25.447	51.5300	1	41.155	134.782	1	56.863	257.304
2	10.053	8.04248	2	25.761	52.8102	2	41.469	136.848	2	57.177	260.155
3	10.367	8.55299	3	26.075	54.1061	3	41.783	138.929	3	57.491	263.022
4	10.681	9.07920	4	26.389	55.4177	4	42.097	141.026	4	57.805	265.904
5	10.996	9.62113	5	26.704	56.7450	5	42.412	143.139	5	58.119	268.803
6	11.310	10.1788	6	27.018	58.0880	6	42.726	145.267	6	58.434	271.716
7	11.624	10.7521	7	27.332	59.4468	7	43.040	147.411	7	58.748	274.646
8	11.938	11.3411	8	27.646	60.8212	8	43.354	149.571	8	59.062	277.591
9	12.252	11.9459	9	27.960	62.2114	9	43.668	151.747	9	59.376	280.552
4.0	12.566	12.5664	9.0	28.274	63.6173	14.0	43.982	153.938	19.0	59.690	283.529
1	12.881	13.2025	1	28.588	65.0388	1	44.296	156.145	1	60.004	286.521
2	13.195	13.8544	2	28.903	66.4761	2	44.611	158.368	2	60.319	289.529
3	13.509	14.5220	3	29.217	67.9291	3	44.925	160.606	3	60.633	292.553
4	13.823	15.2053	4	29.531	69.3978	4	45.239	162.860	4	60.947	295.592
5	14.137	15.9043	5	29.845	70.8822	5	45.553	165.130	5	61.261	298.648
6	14.451	16.6190	6	30.159	72.3823	6	45.867	167.415	6	61.575	301.719
7	14.765	17.3494	7	30.473	73.8991	7	46.181	169.717	7	61.889	304.805
8	15.080	18.0956	8	30.788	75.4296	8	46.496	172.034	8	62.204	307.907
9	15.394	18.8574	9	31.102	76.9769	9	46.810	174.366	9	62.518	311.026



ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Om-krets- och Area-tabell.

Diam.	Om-krets.	Area.	Diam.	Om-krets.	Area.	Diam.	Om-krets.	Area.	Diam.	Om-krets.	Area.
20.0	62.832	314.159	25.0	78.540	490.874	30.0	94.248	706.858	35.0	109.96	962.113
1	63.146	317.309	1	78.854	494.809	1	94.562	711.579	1	110.27	967.618
2	63.460	320.474	2	79.168	498.759	2	94.876	716.315	2	110.58	973.140
3	63.774	323.655	3	79.482	502.726	3	95.190	721.066	3	110.90	978.677
4	64.088	326.851	4	79.796	506.707	4	95.504	725.834	4	111.21	984.230
5	64.403	330.064	5	80.111	510.705	5	95.819	730.617	5	111.53	989.798
6	64.717	333.292	6	80.425	514.719	6	96.133	735.415	6	111.84	995.382
7	65.031	336.535	7	80.739	518.748	7	96.447	740.230	7	112.15	1000.98
8	65.345	339.795	8	81.053	522.792	8	96.761	745.060	8	112.47	1006.60
9	65.659	343.070	9	81.367	526.853	9	97.075	749.906	9	112.78	1012.23
21.0	65.973	346.361	26.0	81.681	530.929	31.0	97.389	754.768	36.0	113.10	1017.88
1	66.288	349.667	1	81.996	535.021	1	97.704	759.645	1	113.41	1023.54
2	66.602	352.989	2	82.310	539.129	2	98.018	764.538	2	113.73	1029.22
3	66.916	356.327	3	82.624	543.252	3	98.332	769.447	3	114.04	1034.91
4	67.230	359.681	4	82.938	547.391	4	98.646	774.371	4	114.35	1040.62
5	67.544	363.050	5	83.252	551.546	5	98.960	779.311	5	114.67	1046.35
6	67.858	366.435	6	83.566	555.716	6	99.274	784.267	6	114.98	1052.09
7	68.173	369.836	7	83.881	559.902	7	99.588	789.239	7	115.30	1057.84
8	68.487	373.253	8	84.195	564.104	8	99.903	794.226	8	115.61	1063.62
9	68.801	376.685	9	84.509	568.322	9	100.22	799.229	9	115.92	1069.41
22.0	69.115	380.133	27.0	84.823	572.555	32.0	100.53	804.248	37.0	116.24	1075.21
1	69.429	383.596	1	85.137	576.804	1	100.85	809.282	1	116.55	1081.03
2	69.743	387.076	2	85.451	581.069	2	101.16	814.332	2	116.87	1086.87
3	70.058	390.571	3	85.765	585.349	3	101.47	819.398	3	117.18	1092.72
4	70.372	394.081	4	86.080	589.646	4	101.79	824.480	4	117.50	1098.58
5	70.686	397.608	5	86.394	593.957	5	102.10	829.577	5	117.81	1104.47
6	71.000	401.150	6	86.708	598.285	6	102.42	834.690	6	118.12	1110.36
7	71.314	404.708	7	87.022	602.628	7	102.73	839.818	7	118.44	1116.28
8	71.628	408.281	8	87.336	606.987	8	103.04	844.963	8	118.75	1122.21
9	71.942	411.871	9	87.650	611.362	9	103.36	850.123	9	119.07	1128.15
23.0	72.257	415.476	28.0	87.965	615.752	33.0	103.67	855.299	38.0	119.38	1134.11
1	72.571	419.096	1	88.279	620.158	1	103.99	860.490	1	119.69	1140.09
2	72.885	422.733	2	88.593	624.580	2	104.30	865.697	2	120.01	1146.08
3	73.199	426.385	3	88.907	629.018	3	104.62	870.920	3	120.32	1152.09
4	73.513	430.053	4	89.221	633.471	4	104.93	876.159	4	120.64	1158.12
5	73.827	433.736	5	89.535	637.940	5	105.24	881.413	5	120.95	1164.16
6	74.142	437.435	6	89.850	642.424	6	105.56	886.683	6	121.27	1170.21
7	74.456	441.150	7	90.164	646.925	7	105.87	891.969	7	121.58	1176.28
8	74.770	444.891	8	90.478	651.441	8	106.19	897.270	8	121.89	1182.37
9	75.084	448.627	9	90.792	655.972	9	106.50	902.587	9	122.21	1188.47
24.0	75.398	452.389	29.0	91.106	660.520	34.0	106.81	907.920	39.0	122.52	1194.59
1	75.712	456.167	1	91.420	665.083	1	107.13	913.269	1	122.84	1200.72
2	76.027	459.961	2	91.735	669.662	2	107.44	918.633	2	123.15	1206.87
3	76.341	463.770	3	92.049	674.256	3	107.76	924.013	3	123.46	1213.04
4	76.655	467.595	4	92.363	678.867	4	108.07	929.409	4	123.78	1219.22
5	76.969	471.435	5	92.677	683.493	5	108.38	934.820	5	124.09	1225.42
6	77.283	475.292	6	92.991	688.134	6	108.70	940.247	6	124.41	1231.63
7	77.597	479.164	7	93.305	692.792	7	109.01	945.690	7	124.72	1237.86
8	77.911	483.051	8	93.619	697.465	8	109.33	951.149	8	125.04	1244.10
9	78.226	486.955	9	93.934	702.154	9	109.64	956.623	9	125.35	1250.36

LUND.

a-tabell.

ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Omkrets- och Area-tabell.

Area.	Diam.	Omkrets.	Area.	Diam.	Omkrets.	Area.	Diam.	Omkrets.	Area.	Diam.	Omkrets.	Area.			
706.858	35.0	109.90	990.118	40.0	125.66	1256.64	45.0	141.37	1590.43	50.0	157.08	1963.50	55.0	172.79	2375.83
711.579	1	110.27	997.552	1	125.98	1262.93	1	141.69	1597.51	1	157.39	1971.36	1	173.10	2384.48
716.315	2	110.58	978.100	2	126.29	1269.23	2	142.00	1604.60	2	157.71	1979.23	2	173.42	2393.14
721.066	3	110.90	978.677	3	126.61	1275.56	3	142.31	1611.71	3	158.02	1987.13	3	173.73	2401.82
725.834	4	111.21	984.280	4	126.92	1281.90	4	142.63	1618.83	4	158.34	1995.04	4	174.04	2410.51
730.617	5	111.53	993.705	5	127.23	1288.25	5	142.94	1625.97	5	158.65	2002.96	5	174.36	2419.22
735.415	6	111.84	995.302	6	127.55	1294.62	6	143.26	1633.13	6	158.96	2010.90	6	174.67	2427.95
740.230	7	112.15	1000.06	7	127.86	1301.00	7	143.57	1640.30	7	159.28	2018.86	7	174.99	2436.69
745.060	8	112.47	1006.60	8	128.18	1307.41	8	143.88	1647.48	8	159.59	2026.83	8	175.30	2445.45
749.906	9	112.78	1012.23	9	128.49	1313.82	9	144.20	1654.68	9	159.91	2034.82	9	175.62	2454.22
754.768	36.0	113.10	1017.55	41.0	128.81	1320.25	46.0	144.51	1661.90	51.0	160.22	2042.82	56.0	175.93	2463.01
759.645	1	113.41	1018.54	1	129.12	1326.70	1	144.83	1669.14	1	160.54	2050.84	1	176.24	2471.81
764.538	2	113.73	1029.22	2	129.43	1333.17	2	145.14	1676.39	2	160.85	2058.87	2	176.56	2480.63
769.447	3	114.04	1034.21	3	129.75	1339.65	3	145.46	1683.65	3	161.16	2066.92	3	176.87	2489.47
774.371	4	114.35	1041.62	4	130.06	1346.14	4	145.77	1690.93	4	161.48	2074.99	4	177.19	2498.32
779.311	5	114.67	1049.65	5	130.38	1352.65	5	146.08	1698.23	5	161.79	2083.07	5	177.51	2507.19
784.267	6	114.98	1058.69	6	130.69	1359.18	6	146.40	1705.54	6	162.11	2091.17	6	177.81	2516.07
789.239	7	115.30	1067.84	7	131.00	1365.72	7	146.71	1712.87	7	162.42	2099.28	7	178.13	2524.97
794.226	8	115.61	1068.62	8	131.32	1372.28	8	147.03	1720.21	8	162.73	2107.41	8	178.44	2533.88
799.229	9	115.92	1069.41	9	131.63	1378.85	9	147.34	1727.57	9	163.05	2115.56	9	178.76	2542.81
804.248	37.0	116.24	1075.21	42.0	131.95	1385.44	47.0	147.65	1734.94	52.0	163.36	2123.72	57.0	179.07	2551.76
809.282	1	116.55	1081.03	1	132.26	1392.05	1	147.97	1742.34	1	163.68	2131.89	1	179.38	2560.72
814.332	2	116.87	1086.85	2	132.58	1398.67	2	148.28	1749.74	2	163.99	2140.08	2	179.70	2569.70
819.398	3	117.18	1092.72	3	132.89	1405.31	3	148.60	1757.16	3	164.31	2148.29	3	180.01	2578.69
824.480	4	117.50	1098.56	4	133.20	1411.96	4	148.91	1764.60	4	164.62	2156.51	4	180.33	2587.70
829.577	5	117.81	1104.47	5	133.52	1418.63	5	149.23	1772.05	5	164.93	2164.75	5	180.64	2596.72
834.690	6	118.12	1110.36	6	133.83	1425.31	6	149.54	1779.52	6	165.25	2173.01	6	180.96	2605.76
839.818	7	118.44	1116.28	7	134.15	1432.01	7	149.85	1787.01	7	165.56	2181.28	7	181.27	2614.82
844.963	8	118.75	1122.21	8	134.46	1438.72	8	150.17	1794.51	8	165.88	2189.56	8	181.58	2623.89
850.123	9	119.07	1128.15	9	134.77	1445.45	9	150.48	1802.03	9	166.19	2197.87	9	181.90	2632.98
855.299	38.0	119.38	1134.11	43.0	135.09	1452.20	48.0	150.80	1809.56	53.0	166.50	2206.18	58.0	182.21	2642.08
860.490	1	119.69	1140.09	1	135.40	1458.96	1	151.11	1817.11	1	166.82	2214.52	1	182.53	2651.20
865.697	2	120.01	1146.08	2	135.72	1465.74	2	151.42	1824.67	2	167.13	2222.87	2	182.84	2660.33
870.920	3	120.32	1152.09	3	136.03	1472.54	3	151.74	1832.25	3	167.45	2231.23	3	183.15	2669.48
876.159	4	120.64	1158.12	4	136.35	1479.34	4	152.05	1839.84	4	167.76	2239.61	4	183.47	2678.65
881.413	5	120.95	1164.16	5	136.66	1486.17	5	152.37	1847.45	5	168.08	2248.01	5	183.78	2687.83
886.683	6	121.27	1170.21	6	136.97	1493.01	6	152.68	1855.08	6	168.39	2256.42	6	184.10	2697.03
891.969	7	121.58	1176.28	7	137.29	1499.87	7	153.00	1862.72	7	168.70	2264.84	7	184.41	2706.24
897.270	8	121.89	1182.37	8	137.60	1506.74	8	153.31	1870.38	8	169.02	2273.29	8	184.73	2715.47
902.587	9	122.21	1188.47	9	137.92	1513.63	9	153.62	1878.05	9	169.33	2281.75	9	185.04	2724.71
907.920	39.0	122.52	1194.50	44.0	138.23	1520.53	49.0	153.94	1885.74	54.0	169.65	2290.22	59.0	185.35	2733.97
913.289	1	122.84	1200.72	1	138.54	1527.45	1	154.25	1893.45	1	169.96	2298.71	1	185.67	2743.25
918.633	2	123.15	1206.87	2	138.86	1534.39	2	154.57	1901.17	2	170.27	2307.22	2	185.98	2752.54
924.013	3	123.46	1213.04	3	139.17	1541.34	3	154.88	1908.90	3	170.59	2315.74	3	186.30	2761.84
929.409	4	123.78	1219.22	4	139.49	1548.30	4	155.19	1916.65	4	170.90	2324.28	4	186.61	2771.17
934.820	5	124.09	1225.42	5	139.80	1555.28	5	155.51	1924.42	5	171.22	2332.83	5	186.92	2780.51
940.247	6	124.41	1231.63	6	140.12	1562.28	6	155.82	1932.21	6	171.53	2341.40	6	187.24	2789.86
945.690	7	124.72	1237.88	7	140.43	1569.30	7	156.14	1940.00	7	171.85	2349.98	7	187.55	2799.23
951.149	8	125.04	1244.10	8	140.74	1576.33	8	156.45	1947.82	8	172.16	2358.58	8	187.87	2808.62
956.623	9	125.35	1250.36	9	141.06	1583.37	9	156.77	1955.65	9	172.47	2367.20	9	188.18	2818.02

ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Omkrets- och Area-tabell.

Diam.	Omkrets.	Area.	Diam.	Omkrets.	Area.	Diam.	Omkrets.	Area.	Diam.	Omkrets.	Area.
60.0	188.50	2827.43	65.0	204.20	3318.31	70.0	219.91	3848.45	75.0	235.62	4417.86
1	188.81	2836.87	1	204.52	3328.53	1	220.23	3859.45	1	235.93	4429.65
2	189.12	2846.31	2	204.83	3338.76	2	220.54	3870.47	2	236.25	4441.46
3	189.44	2855.78	3	205.15	3349.01	3	220.85	3881.51	3	236.56	4453.28
4	189.75	2865.26	4	205.46	3359.27	4	221.17	3892.56	4	236.88	4465.11
5	190.07	2874.75	5	205.77	3369.55	5	221.48	3903.63	5	237.19	4476.97
6	190.38	2884.26	6	206.09	3379.85	6	221.80	3914.71	6	237.50	4488.83
7	190.69	2893.79	7	206.40	3390.16	7	222.11	3925.80	7	237.82	4500.72
8	191.01	2903.33	8	206.72	3400.49	8	222.42	3936.92	8	238.13	4512.62
9	191.32	2912.89	9	207.03	3410.83	9	222.74	3948.05	9	238.45	4524.53
61.0	191.64	2922.47	66.0	207.35	3421.19	71.0	223.05	3959.19	76.0	238.76	4536.46
1	191.95	2932.06	1	207.66	3431.57	1	223.37	3970.35	1	239.08	4548.41
2	192.27	2941.66	2	207.97	3441.96	2	223.68	3981.53	2	239.39	4560.37
3	192.58	2951.28	3	208.29	3452.37	3	224.00	3992.72	3	239.70	4572.34
4	192.89	2960.92	4	208.60	3462.79	4	224.31	4003.93	4	240.02	4584.34
5	193.21	2970.57	5	208.92	3473.23	5	224.62	4015.15	5	240.33	4596.35
6	193.52	2980.24	6	209.23	3483.68	6	224.94	4026.39	6	240.65	4608.37
7	193.84	2989.92	7	209.54	3494.15	7	225.25	4037.65	7	240.96	4620.41
8	194.15	2999.62	8	209.86	3504.64	8	225.57	4048.92	8	241.27	4632.47
9	194.46	3009.34	9	210.17	3515.14	9	225.88	4060.20	9	241.59	4644.54
62.0	194.78	3019.07	67.0	210.49	3525.65	72.0	226.19	4071.50	77.0	241.90	4656.63
1	195.09	3028.82	1	210.80	3536.18	1	226.51	4082.82	1	242.22	4668.73
2	195.41	3038.58	2	211.12	3546.73	2	226.82	4094.15	2	242.53	4680.85
3	195.72	3048.36	3	211.43	3557.30	3	227.14	4105.50	3	242.85	4692.98
4	196.04	3058.15	4	211.74	3567.88	4	227.45	4116.87	4	243.16	4705.13
5	196.35	3067.96	5	212.06	3578.47	5	227.77	4128.25	5	243.47	4717.30
6	196.66	3077.79	6	212.37	3589.08	6	228.08	4139.65	6	243.79	4729.48
7	196.98	3087.63	7	212.69	3599.71	7	228.39	4151.06	7	244.10	4741.68
8	197.29	3097.48	8	213.00	3610.35	8	228.71	4162.48	8	244.42	4753.89
9	197.61	3107.36	9	213.31	3621.01	9	229.02	4173.93	9	244.73	4766.12
63.0	197.92	3117.25	68.0	213.63	3631.68	73.0	229.34	4185.39	78.0	245.04	4778.36
1	198.23	3127.15	1	213.94	3642.37	1	229.65	4196.86	1	245.36	4790.62
2	198.55	3137.07	2	214.26	3653.08	2	229.96	4208.35	2	245.67	4802.90
3	198.86	3147.00	3	214.57	3663.80	3	230.28	4219.86	3	245.99	4815.19
4	199. 8	3156.96	4	214.88	3674.53	4	230.59	4231.38	4	246.30	4827.50
5	199.49	3166.92	5	215.20	3685.28	5	230.91	4242.92	5	246.62	4839.82
6	199.81	3176.90	6	215.51	3696.05	6	231.22	4254.47	6	246.93	4852.16
7	200.12	3186.90	7	215.83	3706.84	7	231.54	4266.04	7	247.24	4864.51
8	200.43	3196.92	8	216.14	3717.64	8	231.85	4277.62	8	247.56	4876.88
9	200.75	3206.95	9	216.46	3728.45	9	232.16	4289.22	9	247.87	4889.27
64.0	201.06	3216.99	69.0	216.77	3739.28	74.0	232.48	4300.84	79.0	248.19	4901.67
1	201.38	3227.05	1	217.08	3750.13	1	232.79	4312.47	1	248.50	4914.09
2	201.69	3237.13	2	217.40	3760.99	2	233.11	4324.12	2	248.81	4926.52
3	202.00	3247.22	3	217.71	3771.87	3	233.42	4335.78	3	249.13	4938.97
4	202.32	3257.33	4	218.03	3782.76	4	233.73	4347.46	4	249.44	4951.43
5	202.63	3267.45	5	218.34	3793.67	5	234.05	4359.16	5	249.76	4963.91
6	202.95	3277.59	6	218.65	3804.59	6	234.36	4370.87	6	250.07	4976.41
7	203.26	3287.75	7	218.97	3815.53	7	234.68	4382.59	7	250.38	4988.92
8	203.58	3297.92	8	219.28	3826.49	8	234.99	4394.33	8	250.70	5001.45
9	203.89	3308.10	9	219.60	3837.46	9	235.31	4406.09	9	251.01	5013.99

LUND.

tabell.

ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Omkrets- och Area-tabell.

Area.	Diam.	Om- krets.	Area.	Diam.	Om- krets.	Area.	Diam.	Om- krets.	Area.	Diam.	Om- krets.	Area.
3848.45	75.0	235.62	4417.56	80.0	251.33	5026.55	85.0	267.04	5674.50	90.0	282.74	6361.73
3859.45	1	236.99	4429.65	1	251.64	5039.12	1	267.35	5687.86	1	283.06	6375.87
3870.47	2	238.25	4441.65	2	251.96	5051.71	2	267.66	5701.24	2	283.37	6390.03
3881.51	3	239.50	4453.56	3	252.27	5064.32	3	267.98	5714.63	3	283.69	6404.21
3892.56	4	240.76	4465.11	4	252.58	5076.94	4	268.29	5728.03	4	284.00	6418.40
3903.63	5	242.01	4476.67	5	252.90	5089.58	5	268.61	5741.46	5	284.31	6432.61
3914.71	6	243.26	4488.05	6	253.21	5102.23	6	268.92	5754.90	6	284.63	6446.83
3925.80	7	244.51	4499.25	7	253.53	5114.90	7	269.23	5768.35	7	284.94	6461.07
3936.92	8	245.76	4510.28	8	253.84	5127.58	8	269.55	5781.82	8	285.26	6475.33
3948.05	9	247.01	4521.13	9	254.15	5140.28	9	269.86	5795.30	9	285.57	6489.60
3959.19	76.0	238.70	4532.46	81.0	254.47	5153.00	86.0	270.18	5808.80	91.0	285.88	6503.88
3970.35	1	239.95	4543.61	1	254.78	5165.73	1	270.49	5822.32	1	286.20	6518.18
3981.53	2	241.20	4554.67	2	255.10	5178.48	2	270.81	5835.85	2	286.51	6532.50
3992.72	3	242.45	4565.56	3	255.41	5191.24	3	271.12	5849.40	3	286.83	6546.84
4003.93	4	243.70	4576.28	4	255.73	5204.02	4	271.43	5862.97	4	287.14	6561.18
4015.15	5	244.95	4586.83	5	256.04	5216.81	5	271.75	5876.55	5	287.46	6575.55
4026.39	6	246.20	4597.21	6	256.35	5229.62	6	272.06	5890.14	6	287.77	6589.93
4037.65	7	247.45	4607.42	7	256.67	5242.45	7	272.38	5903.75	7	288.08	6604.33
4048.92	8	248.70	4617.46	8	256.98	5255.29	8	272.69	5917.38	8	288.40	6618.74
4060.20	9	249.95	4627.33	9	257.30	5268.14	9	273.00	5931.02	9	288.71	6633.17
4071.50	77.0	241.90	4638.06	82.0	257.61	5281.02	87.0	273.32	5944.68	92.0	289.03	6647.61
4082.82	1	243.15	4648.63	1	257.92	5293.91	1	273.63	5958.35	1	289.34	6662.07
4094.15	2	244.40	4659.03	2	258.24	5306.81	2	273.95	5972.04	2	289.65	6676.54
4105.50	3	245.65	4669.26	3	258.55	5319.73	3	274.26	5985.75	3	289.97	6691.03
4116.87	4	246.90	4679.33	4	258.87	5332.67	4	274.58	5999.47	4	290.28	6705.54
4128.25	5	248.15	4689.23	5	259.18	5345.62	5	274.89	6013.20	5	290.60	6720.06
4139.65	6	249.40	4698.96	6	259.50	5358.58	6	275.20	6026.96	6	290.91	6734.60
4151.06	7	250.65	4708.53	7	259.81	5371.58	7	275.52	6040.73	7	291.23	6749.15
4162.48	8	251.90	4717.94	8	260.12	5384.56	8	275.83	6054.51	8	291.54	6763.72
4173.93	9	253.15	4727.20	9	260.44	5397.58	9	276.15	6068.31	9	291.85	6778.31
4185.39	78.0	245.04	4737.88	83.0	260.75	5410.61	88.0	276.46	6082.12	93.0	292.17	6792.91
4196.86	1	246.29	4748.31	1	261.07	5423.65	1	276.77	6095.95	1	292.48	6807.52
4208.35	2	247.54	4758.58	2	261.38	5436.71	2	277.09	6109.80	2	292.80	6822.16
4219.86	3	248.79	4768.69	3	261.69	5449.79	3	277.40	6123.66	3	293.11	6836.80
4231.38	4	250.04	4778.64	4	262.01	5462.88	4	277.72	6137.54	4	293.42	6851.47
4242.92	5	251.29	4788.44	5	262.32	5475.99	5	278.03	6151.43	5	293.74	6866.15
4254.47	6	252.54	4798.09	6	262.64	5489.12	6	278.35	6165.34	6	294.05	6880.84
4266.04	7	253.79	4807.60	7	262.95	5502.26	7	278.66	6179.27	7	294.37	6895.55
4277.62	8	255.04	4816.97	8	263.27	5515.41	8	278.97	6193.21	8	294.68	6910.28
4289.22	9	256.29	4826.20	9	263.58	5528.58	9	279.29	6207.17	9	295.00	6925.02
4300.84	79.0	246.93	4836.77	84.0	263.89	5541.77	89.0	279.60	6221.14	94.0	295.31	6939.78
4312.47	1	248.18	4847.16	1	264.21	5554.97	1	279.92	6235.13	1	295.62	6954.55
4324.12	2	249.43	4857.40	2	264.52	5568.19	2	280.23	6249.13	2	295.94	6969.34
4335.78	3	250.68	4867.50	3	264.84	5581.42	3	280.54	6263.15	3	296.25	6984.15
4347.46	4	251.93	4877.46	4	265.15	5594.67	4	280.86	6277.18	4	296.57	6998.97
4359.16	5	253.18	4887.29	5	265.46	5607.94	5	281.17	6291.24	5	296.88	7013.80
4370.87	6	254.43	4896.99	6	265.78	5621.22	6	281.49	6305.30	6	297.19	7028.65
4382.59	7	255.68	4906.56	7	266.09	5634.52	7	281.80	6319.38	7	297.51	7043.52
4394.33	8	256.93	4916.00	8	266.41	5647.83	8	282.12	6333.48	8	297.82	7058.40
4406.09	9	258.18	4925.31	9	266.72	5661.16	9	282.43	6347.60	9	298.14	7073.30

ARMATUR-FABRIKEN, LUND.

Reduktions-Tabell.

Svenska verktrum och delar deraf till millimeter.

[illegible]

Engelska tum och delar deraf till millimeter.

[illegible]