

# [Priskuranter] - 2

Carl Holmbergs gjuteri & mek.  
verkstad

*Vardagstryck Affärstryck*  
1800-tal 8:o

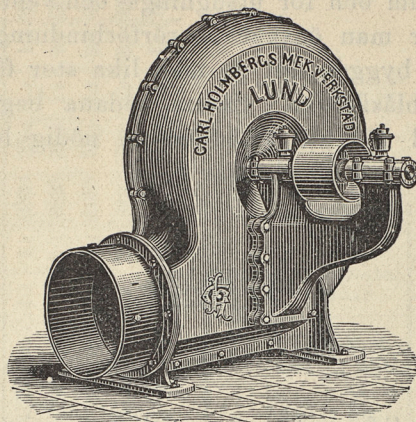


National Library  
of Sweden

Affärst.  
1500 -tal  
OKAT

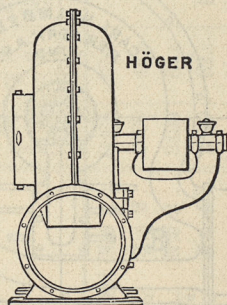
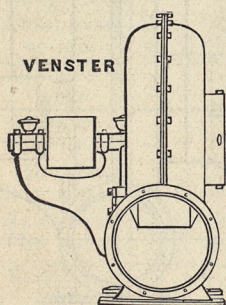
# CARL HOLMBERGS

## Mekaniska Verkstads A.-B., LUND.



### CENTRIFUGALFLÄKTAR

för ventilation, ångpanneeldning, smidesässjor o. s. v.



Vi tillverka dessa fläktar efter såväl venster som högermodell, och torde vid beställning alltid angifvas hvilkendera modell som önskas. Som synes af ofvanstående figg. har venstermodellen remskifvan till venster och högermodellen densamma till höger, då man står vänd mot fläktens utlopp.

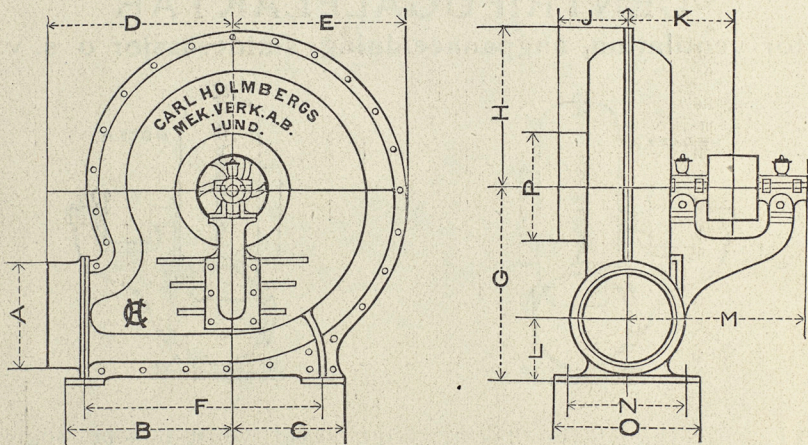
Konstruktionen af våra centrifugalfläktar så väl som materialet i desamma är af yppersta beskaffenhet, och nedläggas vi vid utförandet den största omsorg för att åstadkomma det bästa, som kan fås inom detta område af maskinmarknaden.

Fläktarna hafva inlopp endast vid ena sidan, i det den sidan, der lagren äro placerade, är slut. Detta möjliggör, att ett passande rör förbindes med inloppet för bortförande af dam från smergelskifvor, slip- och putshjul, af rök, ångor eller varmluft från rum och för utsugnings- och ventilationsändamål i allmänhet, der man önskar en rörförbindning med inloppet.

De äro så byggda, att de med lika stor fördel kunna användas såsom blåsfäktar. Såsom sådana begagnas de med synnerlig fördel för att åstadkomma nödig lufttillförsel vid ångpanneeldstäder, smideshårdar o. d.



Tabell öfver hufvuddimensionerna.



N:o	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Remskifvan		Vigt i kg.		Packlådans dimensioner i cm.	Pris	
																Diam.	Bredd	Netto	Packad		Kr.	ö.
1	140	225	120	235	220	285	275	210	125	185	112	300	200	220	140	90	65	35	55	56×56×47	75	—
2	190	235	135	335	275	350	300	255	130	220	125	355	220	260	190	110	80	50	78	66×66×53	100	—
3	225	330	180	410	330	425	365	230	155	255	145	420	270	305	225	130	100	75	115	76×76×63	140	—
4	265	375	200	475	375	480	445	345	185	280	170	480	315	365	265	150	120	116	172	87×87×73	175	—
5	305	420	260	520	435	580	515	425	215	325	190	550	365	420	305	170	130	162	235	98×98×83	225	—

Tabell öfver tryck, hastighet, effekt och kraftbehof.

Tryck i m/m vattenspelare	45			65			90			110			130			155			175				
	Kraftbehof i hkr.	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	Kraftbehof i hkr.	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	Kraftbehof i hkr.	Motsv. Rost- yta i qv.-m.	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	Kraftbehof i hkr.	Motsv. Rost- yta i qv.-m.	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	Kraftbehof i hkr.	Motsv. Rost- yta i qv.-m.	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	Kraftbehof i hkr.	Motsv. Rost- yta i qv.-m.	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	
Flekt N:o 1	0.21	15.2	1630	0.4	21.6	2290	0.6	1.0	25.5	2780	0.8	26.5	2780	1.1	27.80	1.1	28.6	2990	1.4	31.85	1.2	30.7	3185
"	0.28	20.3	1370	0.5	28.8	1930	0.8	1.3	32.2	2345	1.1	35.4	2345	1.5	38.2	1.5	38.2	2520	1.9	40.9	1.6	40.9	2680
"	0.40	28.4	1170	0.7	40.3	1640	1.1	1.9	45.0	1900	1.6	49.5	1900	2.0	53.6	2.0	53.6	2140	2.6	57.3	2.2	57.3	2280
"	0.53	38.6	1050	1.0	54.7	1410	1.5	2.6	61.1	1715	2.1	67.2	1715	2.8	72.7	2.8	72.7	1840	3.5	77.8	3.0	77.8	1960
"	0.75	53.8	850	1.4	76.4	1195	2.1	3.6	85.3	1450	3.0	93.6	1450	3.9	101.4	3.9	101.4	1560	4.9	108.5	4.2	108.5	1630

Tryck i m/m vattenspelare	200					220						
	Kraftbehof i hkr.	Motsv. antal hårdar	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	Kraftbehof i hkr.	Motsv. antal hårdar	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.	Kraftbehof i hkr.	Motsv. antal hårdar	Kub.-met. luft pr min.	Antal hvarf pr min.
Flekt N:o 1 ..	32.6	2	32.6	3365	2.0	2	3550	2.0	2.4	2	34.4	3550
" N:o 2 ..	43.5	4	43.5	2830	2.7	4	2975	2.4	3.2	4	46.0	2975
" N:o 3 ..	61.0	6	61.0	2455	3.8	6	2530	3.2	4.4	6	64.2	2530
" N:o 4 ..	82.6	10	82.6	2070	5.2	10	2175	4.4	6.0	10	87.2	2175
" N:o 5 ..	115.3	14	115.3	1755	7.2	14	1845	6.0	8.5	14	122	1845

