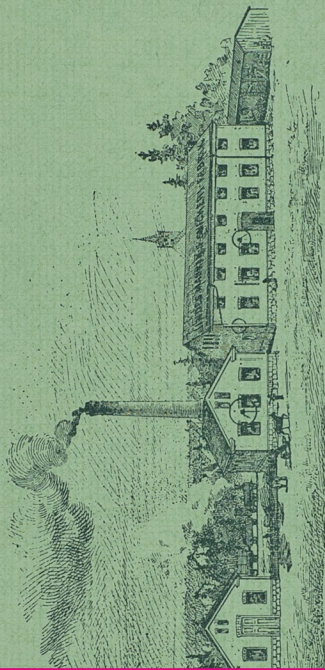


E. JANSON & C^o.

Örs- & Byggnadsbyrå



KIN- och SNICKERIFABRIK
Lindesberg.



Ur KB:s samlingar

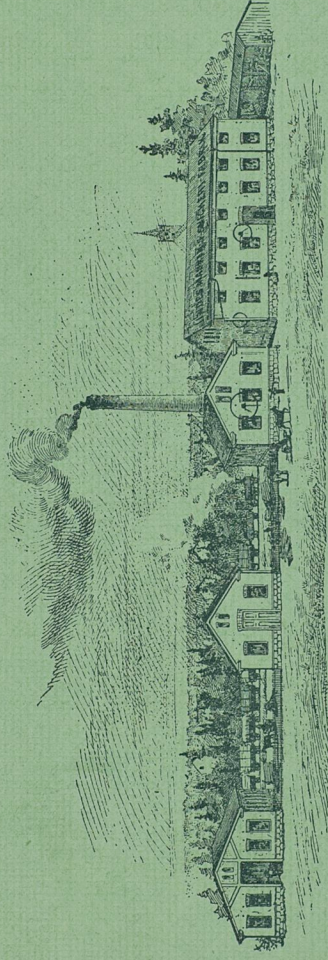
Digitaliserad år 2014



National Library
of Sweden

CARL E. JANSON & C^o.

Ingenjör- & Byggnadsbyrå



LINDES MASKIN- OCH SNICKERIFABRIK
Lindesberg.



PRIS-KURANT

från

Carl E. Janson & Co.

Ingeniörs- & Byggnadsbyrå

samt

Lindes Maskin- och Snickerifabrik

LINDESBERG.



Telegrafadr.: JANSON, LINDESBERG.





Byggnader utföras,

Ritningar,

Kostnadsförslag & Tillverkningskalkyler

uppgöras för de flesta slags industriella anläggningar. Genom mångårig erfarenhet i hvad beträffar såväl konstruktion och kostnadsberäkningar, som äfven utförande af sådana arbeten, har specialkännedom vunnits i de flesta af här nedan nämnda brancher:

Kvarnar. Ritningar och kostnadsförslag hafva uppgjorts till öfver 150 st. större och mindre kvarnar i Sverige och Finland. De flesta af dessa hafva också utförts å ackord eller mot arvode. Motorer och allt erforderligt maskineri levereras, vana och skickliga förmän samt arbetare tillhandahållas. Genom den mångåriga förbindelsen med de flesta fabrikanter och handelshus i denna branche, kunna kvarnutensilier, såsom stenar, valsstolar m. m. anskaffas billigt och af ändamålsenligt slag.

Sågverk. Ram- och cirkulärsågar för vatten- och ångkraft, med maskiner och anordningar af mest tidsenliga slag, utföras. Till omkring 90 st. sådana hafva ritningar och förslag uppgjorts och arbetena mestadels utförts. Sågspånsugnar, timmerspel m. fl. anordningar för dessa verk utföras.

Dammar, kanaler och tubledningar. Då största delen af de här nämnda anläggningarna drifvas med vatten, har en särdeles vidsträckt erfarenhet vunnits i dammbyggnader. Vid de flesta af Sve-

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

riges största floder, såsom Dalelven, Göta elf m. fl. hafva sådana arbeten gjorts, äfvensom tubledning ar af trä och jern för ända till 220 fots fallhöjd och 4,000 fots längd.

Masugnar. Många äro de erfarenhetsrön och förbättringar, som under årens lopp gjorts i denna branche. Pipans form och byggnad har lämpats för minsta möjliga kolåtgång samt dess biståndighet mot värme och deraf följande utvidgning. Ifråga om detaljkonstruktioner, såsom tätställningar m. m., hafva också förbättringar och ändringar vidtagits. Likaså är förhållandet med rostugnar, varmapparater, spelanordningar m. m.

Ritningar och förslag äro under de senaste 25 åren uppgjorda till omkring 75 masugnsbyggnader i Sverige, Norge, Finland och Ryssland.

Jernverksanläggningar. I hvad beträffar såväl hela större anläggningar af jernverk, manufakturverk, tråddragerier, spikfabriker m. m., som också ifråga om dertill hörande delar, såsom härdar, ugnar, hamrar och valsverk, finnes erfarenhet, vunnen vid byggnader, utförda vid de flesta af våra svenska jernverk.

Linledningar och kraftöfverföringar. Lämpligheten af kraftledning ar är för våra förhållanden i ögonen fallande, då vi ega rikedom på vattenkraft. Der de rätt anordnas och utföras, äro de också praktiska och billiga. Såväl liniedningar för kortare, som elektriska kraftöfverföringar för längre afstånd, utföras.

Linhängbanor. Det är först på senare tiden dessa hos oss kommit till användning, då de deremot i Tyskland m. fl. länder användas mycket. Men der de byggts efter rätt princip, hafva de visat sig särdeles ändamålsenliga och billiga framför andra transportmedel. De kunna användas för transport af malin, kol, jern m. m. och fordra ringa drift- och underhållskostnader, hvarför de allmänare än hittills borde komma i bruk.

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

Genom att i Tyskland studera hängbaneväsendet, hafva vi vunnit grundlig kännedom i fråga om dessa anläggningar.

Under nuvarande innehafvarens 30-åriga verksamhet ha ritningar och kostnadsförslag blifvit uppgjorda och byggnaderna till största delen utförda å nedanstående:

154 Kvarnar.	7 Skorstenar.
88 Husbyggnader.	6 Vällugnar.
89 Sågar.	5 Martinverk.
75 Masugnar.	5 Tröskverk.
75 Dammar.	4 Sågspånsugnar.
40 Valsverk.	4 Klensmedjor.
35 Spel- och Linledningnar.	4 Jernvägsbroar.
29 Konster & Spel.	4 Snickerifabriker.
22 Kolhus.	3 Elektr. Kraftledningnar.
21 Ladugårdar & Stallar.	3 Spikfabriker.
20 Kanaler.	4 Hängbanor.
16 Hammarsmedjor.	3 Bomullsspinnerier.
15 Smältmedjor.	2 Blåsmaskiner (stora).
15 Rostugnar.	2 Kupolugnar.
14 Tubledningnar.	2 Mek. Verkstäder.
11 Broar.	2 Flottrännor.
10 Trämassefabriker.	2 Elektr. belysningar.
9 Tegelverk.	1 Sömfabrik.
8 Mejerier.	1 Torfströfabrik.
8 Tråddragerier.	1 Rörgjuteri.
7 Kalkugnar.	1 Benmjölsfabrik.
7 Hästbanor.	12 Diverse fabriker.

TURBINER och VATTENHJUL

konstrueras och levereras

för alla olika fallhöjder, kraftbehof och hastigheter.

De axiela sug- och tryckturbinerna (system Jonval och Girard), som under de senare åren vunnit stor spridning i Sverige och Finland, hafva öfverallt erhållit de bästa vitsord för sin enkla solida konstruktion, sin stadiga gång och sitt ringa vattenbehof. Derjämte äro de lätta att uppställa och sköta samt särdeles prisbilliga.

Sugturbinerna "Thor" äro lämpliga, då vattenytan är variabel, emedan de arbeta lika bra öfver som under vatten.

Tryckturbinerna "Atle" deremot lämpa sig bäst, då nedre vattenytan är konstant, men kraftbehofvet variabelt.

Intyg och erkännanden om dessa turbiner sändas på begäran.

Rörande turbinernas storlek och pris samt styrka vid olika fallhöjder, hänvisas till tabellen å följande sida.



Axiela sugturbiner ("Thor").

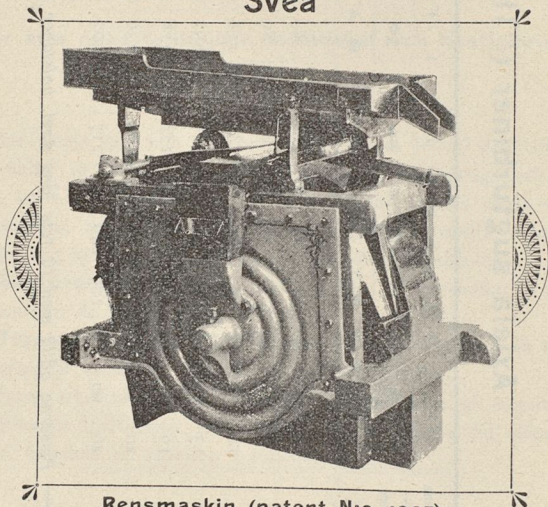
Turbinens medel- diameter i fot.	✱ F A L L H Ö J D I F O T. ✱													Pris Kronor.
	✱		✱		✱		✱		✱		✱		✱	
	6	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45		50
	✱ A N T A L H Ä S T K R A F T E R. ✱													
2	5	9	15	21	27	35	42	50	59	75	91	109	128	350
2 ¹ / ₂	8	14	23	31	38	52	64	77	89	112	138	163	191	460
3	10	19	30	42	54	69	85	100	118	150	182	218	256	575
3 ¹ / ₂	13	25	38	53	70	91	108	128	151	190	233	278	325	700
4	16	28	46	62	76	104	128	152	178	224	276	326	380	825
5	20	38	60	84	108	138	160	190	236	300	364	436	512	1100
6	26	50	76	106	140	177	217	258	302	380	466	556	650	1300

— Priserna gälla med 10 fots lång axel, halstager samt pådragsaxel. —

 Uppgift å turbiner af andra dimensioner och kraftbelopp
lemnas på begäran. Då sådana upplysningar önskas, torde alltid
fallhöjden uppgifvas.

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

Tillverka
vid
Lindes Maskin- och Snickerifabrik:
"Svea"



Rensmaskin (patent N:o 4807),

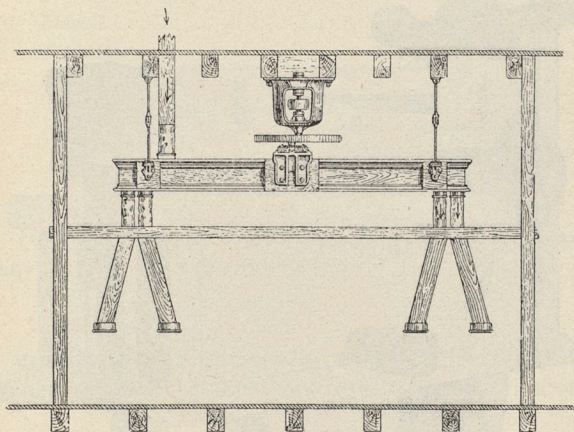
för sädens rensning och spetsning, innan den förmales. Ersätter de betydligt dyrare Eureka-maskinerna och kan dertill arbeta som harpa för att endast bortsuga dam och lättare frön ur säden för magasin och landtbrukare.

Remskifvans diameter 225 m/m, bredd 110 m/m, hastighet 800 hvarf. *Pris 325 kronor.*

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

Rensmaskinen "Nore", särskildt afsedd för magasiner och landtbrukare för sädens rengörning och sortering. *Pris 150 kr.*

Plansikt (patent N:o 4558), ersättande och vida öfverträffande de vanliga rullsiktarne. Så kan en sådan sikt ersätta ända till 9 vanliga rull- eller centrifugalsikt, under det den upptager helt litet utrymme. Dessutom blifva malningsprodukterna bättre un-



Plansikt.

der det kraftbehovet är ringa. Remskifvans diameter 225 m/m, rembredd 100 m/m, hastighet 175 hvarf pr minut. Pris beroende på storleken *från 500 till 1400 kronor.*

Plansikt **"Sirius"** för tullmæld, samsikt och stålsikt. *Pris 600 kronor.*

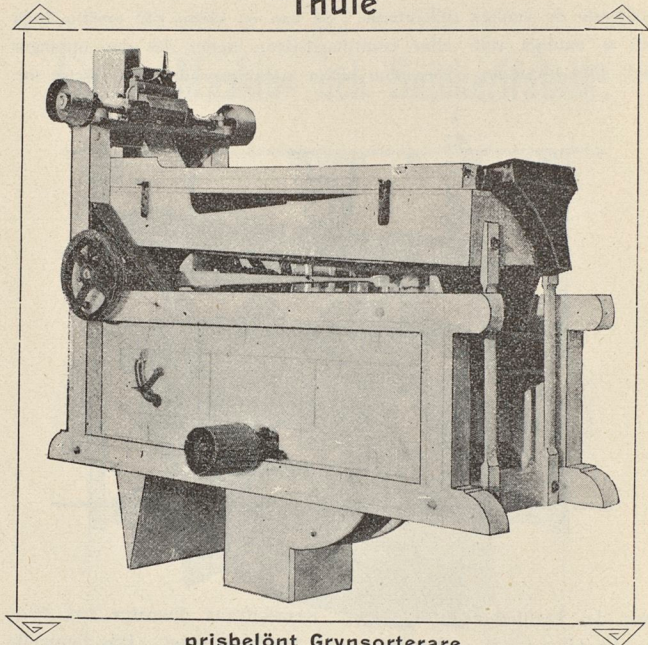
Plansikt **"Nordstjernen"** för handelsmæld i tvenne afdelningar *1200 kr*, och i trenne *1500 kr.*

Grynskalmaskiner (prisbelönt), för korngryn, med en afverkningsförmåga af omkring 1½ hektoliter pr timme. Remskifvans

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

diameter 450 m/m, bredd 150 m/m, hastighet 425 hvarf pr minut
Pris kompletta med sten *kronor* 650.

"Thule"



prisbelönt Grynsorterare,

bestående af grynkross, kombinerad med plansåll och sugfläkt för grynens rengörning. Remskifvans diameter 225 m/m, bredd 100 m/m, hastighet 750 hvarf pr minut. *Pris kronor* 350.

Svalverk, för att under malningen hålla mjölet svalt, hvilket sker derigenom att en kall luftström oupphörligt suges in mellan kvarnstenarne. För att mjölpartiklar ej skola medfölja, passerar

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

luftströmmen genom en flanellduk, fästad på en jernställning. För att ett svalverk skall funktionera väl, bör det äfven försees med *afskakningsapparat*, som genom periodiskt återkommande knackningar skakar flanellduken ren från mjöldam. Med »fullständigt svalverk» menas således äfven afskakningsapparat eller tillsammans följande delar:

Sugfläkt med rör.....	Kronor 80: —
Flanellställning	» 20: —
Flanell.....	» 25: —
Tätringar	» 15: —
Lädersäck	» 9: —
Afskakningsapparat (patent N:o 3740)	» 76: —

Tillsammans kronor 225: —

Dessutom tillverkas: **Uppfordringar, Uppfordringsskopor, Stenkar, Transportspiraler** m. m.

Borstmaskiner, Borstsiktar, Borstsniglar, Rundsiktar, Smergelmaskiner, Magnetapparater tillverkas på begäran.

Allt **maskingods** till **kvarnar** levereras ändamålsenligt och prisbilligt.

På lager finnes: **Siktduk, Ylleflanell, Oxelkuggar** m. m.

sugfläkt för
bredd 100

svalt, hvilket
s in mellan
ja, passerar

Infyg om Turbiner m. m.

Att den af ingenjör C. E. Janson & Co i Lindesberg år 1891 levererade sugturbinen å 28 hästk. för den elektriska kraftöfverföringen från Sågmyra till Enmyre grufvorna i Dalarne arbetar väl och jemt samt uttager till fullo den beräknade kraften, får härmed på begäran intyga.

Norra Ställberg den 9 Maj 1893.

Matts Fröding.

Husqvarna Vapenfabriks Aktiebolag.

Jönköping den 10¹⁰/5 1893.

Herr Ingenjör Carl E. Janson,

Lindesberg.

Till svar å ärade af den 6 d:s får jag meddela, att såväl den af Eder här utförda dammbyggnaden som sprängtrumman, hvilka nu tjenstgjort i 2 år, varit till vår fulla belåtenhet och är det ett nöje kunna säga, att de i allo äro väl utförda. Turbinerna af Eder konstruktion äro ock mycket bra och visa sig synnerligen litet känsliga för ojemn belastning.

Högaktningsfullt

Wilhelm Tham.

Lennartsfors (Suède) den 15 Maj 1893.

Herrar Carl E. Janson & Co,

Lindesberg.

Till svar å Edert ärade af den 6 d:s få vi meddela, att den turbin Ni år 1891 levererade för härvarande kvarn, till dato arbetat till vår fullkomliga belåtenhet.

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

Vi hafva visserligen icke genom bromsförsök utrönt dess effektivitet, men det ser åtminstone ut, som om den skulle fordra litet vatten. Då turbinen dessutom är af en enkel och stark konstruktion samt mycket lätt att ställa upp, kunna vi rekommendera denna typ.

Högaktningsfullt

J. N. Biesert & Son.

Billnäs Bruk,

Karis.

Härmed har nöjet intyga, att de af Herrar Carl E. Janson & C:o här för några år sedan uppsatta turbiner, till alla delar uppfylla de anspråk, som rimligtvis å desamma kunna uppsställas. De arbeta jemt, säkert, äro starka och lättskötta, hvarföre jag dem på det fördelaktigaste rekommenderar.

Billnäs Bruk i Finland den 24 Maj 1893.

Friherre **F. L. Hisinger.**

På begäran får jag härmed intyga, det den af Herrar Carl E. Janson & C:o härstädes uppförda qvarnen med 4 par stenar, blifvit bygd med synnerlig omsorg och god beräkning, så att verket är särdeles lättskött och af stor afverkningsförmåga; dessutom är mig ett nöje kunna tillägga, det turbinerna visat sig *förvånansvärdt* effektiva äfven vid obetydlig vattentillgång och vid större flöden ej det minsta besvärade af ända till två fots bakvatten, ehuru hela fallhöjden här under normala förhållanden är blott sju fot.

Asketorp pr Sköfde den 19 Sept. 1892.

Thor Lundblad.

Koppoms Pappersfabriks-Aktiebolag.

Åmot den 1 Juni 1892.

Sedan 1891 års början ha vi härstädes haft i oafbruten gång 3:ne af Herr Ingeniör Carl E. Janson i Lindesberg konstruerade turbiner med ledskensapparater, neml. 1 st. på 200, 1 st. på 150 och 1 st. på 90 hästk, äfvensom 1 st. schwamkrugsturbין, och hafva samtliga dessa turbiner visat sig mycket effektiva, vattenbesparande samt till vår fullkomliga belåtenhet, och kunna vi på det varmaste rekommendera dessa Ingeniör Jansons vattenmotorer.

För Koppoms Pappersfabriks-Aktiebolag

Fr. Canell.

Sedan hösten 1891 har jag härstädes vid manufakturverket för dragningar af hamrar och direkt placerade på hjulstockarne haft i oafbruten gång 4 st. af Herr Ingeniör Janson i Lindesberg konstruerade schwamkrugsturbiner, som visat sig mycket vattenbesparande, effektiva, lättskötta och utmärkta för ändamålet, hvarföre jag på det högsta rekommenderar denna sorts vattenmotorer.

Koppoms Bruk den 1 Juni 1892.

Fr. Canell.

(Öfversättning från finskan).

Turbinen, hvilken jag beställt genom Herrar Carl Janson & Co från Lindesberg i Sverige, har numera uppsatts på sitt ställe och visar sig berömligt fullgöra till det ändamål, hvartill den afsetts (om turbinen motsvarar den för ändamålet bestämda kraften, hafva vi ej ännu haft tillfälle att profva eller försöka), hvadan jag härmed får uttrycka min tacksamhet eller belåtenhet, äfvensom för att bemälde turbin blifvit med bästa omsorg uppställd samt att jag erhållit behörig undervisning om dess begagnande.

Toovetti den 22 April 1891.

J. Hyyrynen.

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

På anmodan har undertecknad härmed nöjet intyga, att den härstädes nyanlagda masugn jemte rostugn af Herr ingenjör C. E. Janson från Lindesberg efter af honom uppgjorda ritningar och under hans öfverinseende blifvit på ett tillfredsställande sätt i hufvudsak till belåtenhet uppförd och att, hvad särskildt turbinerna beträffar, dessa hafva visat sig vara af god konstruktion och för ändamålet lämpliga.

Valåsen den 17 Maj 1893.

C. J. Yngström.

Herrar Carl E. Janson & Co.,

Lindesberg.

Med anledning af Eder skrifvelse af den 25 d:s få vi härmed intyga, att den sugturbin om 28 hästk. vid 14 fots fallhöjd, som Ni sommaren 1890 levererade oss sedan dess tjenstgjort till vår fullkomliga belåtenhet. Turbinen har nu i öfver 3 års tid dagligen varit använd, utan att en enda gång varit i olag. Det enda arbete vi under denna tid haft för turbinens skötsel har varit att vi 2:ne gånger rensat honom och gjort ansättning vid pockenholzlageret. Hvad turbinens effekt beträffar, så har denna varit ganska god, inte allenast vid fullt pådrag utan äfven i motsats till hvad fallet brukar vara med sugturbiner för mindre, t. o. m. halft pådrag har turbinen lemnat god effekt. Som turbinens pris i förhållande till de prisuppgifter vi erhöilo från flera turbinverkstäder var ganska billigt, ha vi allt skäl att vara belåtna med turbinaffären. På samma gång vi härmed lemna det begärda intyget angående turbinen vilja vi äfven uttala vår belåtenhet med de öfriga saker Ni levererade till vår 2,000 fot långa linledning samt på det sätt, hvarpå såväl linledningen som dermed sammanhängande saker blef af Eder anordnad.

Arvika den 30 September 1893.

För P. Andersson & Co:s Mek. Verkstad

P. Andersson.

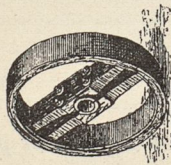
Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

3.

3.

3.

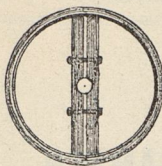
3.



Träremskifvor

(i 2 halfvor)

tillverkade vid Lindes Maskin- & Snickerifabrik.



Diameter i verktrum och millimeter å skifvorna

Bredd i v.-tum	Bredd i m./m	6"	7"	8"	9"	10"	12"	15"	18"	21"	24"	30"	36"	42"	48"	60"
3	75	150	175	200	225	250	300	375	450	525	600	750	900	1050	1200	1500
4	100	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.50	10.50	12.50	15.75	18.00	22.00	26.00			
5	125	7.00	7.25	7.50	7.75	8.25	9.00	11.00	14.50	17.00	19.25	23.50	28.00	35.00		
6	150	7.25	7.50	7.75	8.50	8.85	9.50	11.75	15.50	18.25	20.50	25.00	30.00	38.00	40.00	
7	175	7.50	7.75	8.00	8.85	9.10	10.00	12.50	16.50	19.50	21.50	26.50	32.00	40.00	45.00	56.00
8	200	7.75	8.00	8.75	9.10	9.75	10.75	13.25	17.75	21.00	23.50	28.50	34.00	43.00	50.00	60.00
9	225	8.00	8.50	9.00	9.45	10.20	11.50	14.00	19.00	22.25	25.00	30.00	36.00	46.00	55.00	65.00
10	250						12.00	17.00	20.00	23.50	26.00	31.50	38.00	49.00	60.00	70.00
12	300										33.00	40.00	52.00	64.00	76.00	82.00

Priserna netto fritt Linde pr st.

Observera fördelen af att dessa skifvor kunna uppsättas på några minuter å hvilken axel som helst utan krysskil eller spår i axeln.

Infyg om Träremskifvor.

Af Herr Ingeniör Carl E. Janson, Linde, har jag under detta år erhållit ett stort antal remskifvor af trä, hvilka jag använt att drifva separatorer, kernor, mjölk- och vattenpumpar, pasteuriseringsapparater samt andra maskiner med större kraftbehof. Remskifvorna äro af en i allo utmärkt beskaflenhet, synnerligen starka, bekväma att fästa å axeln och i alla afseenden att föredraga framför jernskifvor.

Stockholm den 11 Juni 1894.

I. Israelsson.

Wedevågs Bruk.

Wedevåg den $\frac{3}{7}$ 1894.

*Herrar Carl E. Janson & Co,
Lindesberg.*

På derom framställd begäran får, angående träremskifvor följande uppgifter lemnas: Från Lindes Maskin- & Snickerifabrik har till Wedevågs Bruk levererats 15 st. träremskifvor fr. 300 t. o. m. 1140 millimeters diam. och i bredder från 100 t. o. m. 400 millim., de flesta skifvorna gjorda i 2:ne halfvor. Alla skifvorna fästade å svarfvade axlar utan krysskil, endast sammanskrufvade invid axeln. De utaf skifvorna, hvilka befinna sig i vanlig verkstadstemperatur, sitta godt fast på axlarna och gå i öfrigt utan anmärkning, men de

Carl E. Janson & Co., Lindesberg.

som varit utsatta för högre värme hafva i följd deraf lossnat dels å å axeln, dels ock vid armarnes förenig med rembanan, hvadan å sådana ställen träremskifvorna blifvit utbytta mot skifvor af jern.

Särskildt torde böra nämnas att en 1140×175 millim. träremskifva, som drifver en ämneskapmaskin och således är utsatt för ganska stor stötvis verkande påkänning, **ej är försedd med flera armar**, eller eljest förstärkt annorlunda än de mindre skifvorna; det oaktadt har ingen formförändring å banans böjning kunnat förmärkas.

Vi anse såsom mycket stora fördelar hos träremskifvorna: den stora lättheten att anbringa dem, såväl som ock att flytta dem å axlarne, derjemte deras ringa vikt och billiga pris i förhållande till skifvor af jern.

Wedevågs Brukskontor

gen. *A. J. Hedberg.*



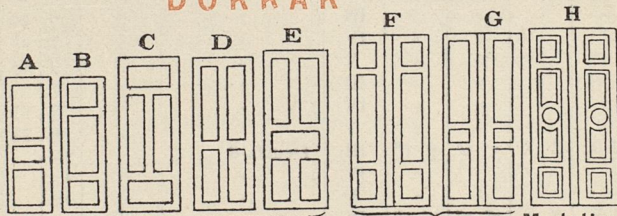
Met	r
bredd	h
0.60	1.80
0.60	1.80
0.60	1.90
0.65	1.80
0.65	1.90
0.75	1.90
0.75	2.00
0.75	2.10
0.80	2.00
0.90	2.10
1.05	2.2
1.10	2.3
1.20	2.4

DÖRRKARMAR

Alla mått äro i dagern af karmen.

M e t a r		Verkmått			15 cm.	18 cm.	32 cm.	50 cm.	65 cm.
bredd	höjd	bredd	höjd		6"	7"	13"	20"	26"
0.60	1.80	2'	6'	Slät.....	2 75				
0.60	1.85	2'	6' 3"	»	2 75				
0.60	1.95	2'	6' 6"	»	2 80	3			
0.65	1.85	2' 3"	6' 3"	»	2 90	3 10			
0.65	1.95	2' 3"	6' 6"	»	3	3 25			
0.75	1.95	2' 6"	6' 6"	»	3	3 25	8 50		
»	»	»	»	Med fylln....			10 25	12 25	
0.75	2.00	2' 6"	6' 9"	Slät.....	3 10	3 40	9		
»	»	»	»	Med fylln....			10 50	12 50	14 50
0.75	2.10	2' 6"	7'	Slät.....	3 25	3 50	9 25		
»	»	»	»	Med fylln....			10 75	12 75	14 75
0.80	2.00	2' 9"	6' 9"	Slät.....	3 25	3 50	9 50		
»	»	»	»	Med fylln....			11	13	15
0.90	2.10	3'	7'	Slät.....	3 50	3 75	9 50		
»	»	»	»	Med fylln....			11	13	15
1.05	2.25	3' 6"	7' 6"	Slät.....	3 60	3 90	10		
»	»	»	»	Med fylln....			11 50	14	18
1.10	2.30	3' 9"	7' 9"	Slät.....	3 75	4	10 25		
»	»	»	»	Med fylln....			11 75	14 50	18 50
1.20	2.40	4'	8'	Slät.....	4	4 25	10 50		
»	»	»	»	Med fylln....			12	15	19

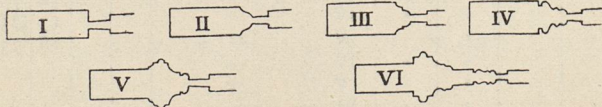
DÖRRAR



Garderobs- & enkeldörrar.

Deuxb.-dörrar.

Medaljong-dörrar.



DÖRRAR

Alla mått äro i dagern af karmen.

Mo- dell	Meter		Verkmått		Kel- ning		3 cm.		3.5 cm.		4.5 cm.	
	bredd	höjd	bredd	höjd			1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"			
A & B	0.60	1.80	2'	6'	I	Garderobsd. ---	Kr. 4	öre 25				
»	»	»	»	»	II	»	4	50				
»	0.60	1.85	2'	6' 3"	I	»	4	50				
»	»	»	»	»	II	»	4	75				
»	0.60	1.95	2'	6' 6"	I	»	4	50				
»	»	»	»	»	II	»	4	75				
»	0.65	1.85	2' 3"	6' 3"	I	»	4	75				
»	»	»	»	»	II	»	5					
»	0.65	1.95	2' 3"	6' 6"	I	»	4	75				
»	»	»	»	»	II	»	5					
»	0.75	1.95	2' 6"	6' 6"	I	Enkeld.-----	5					
»	»	»	»	»	II	»	5	25				
»	»	»	»	»	III	»			5	50		
»	0.75	2.10	2' 6"	7'	III	»			6	25		
»	»	»	»	»	IV	»			6	50		
»	»	»	»	»	V	»			8			
»	0.80	2.00	2' 9"	6' 9"	III	»			6	25	6	50
»	»	»	»	»	IV	»			6	50	7	
»	»	»	»	»	V	»			8		8	50
C & D	»	»	»	»	III	»			6	25	6	50
»	»	»	»	»	IV	»			7		7	50
»	»	»	»	»	V	»			9		9	50
A & B	0.90	2.10	3'	7'	III	»			6	35	6	60
»	»	»	»	»	IV	»			6	60	7	25
»	»	»	»	»	V	»			8	50	8	75
C & D	»	»	»	»	III	»			6	50	6	75
»	»	»	»	»	IV	»			7	25	7	75
»	»	»	»	»	V	»			9	25	9	75
E	»	»	»	»	III	»			7		7	50
»	»	»	»	»	IV	»			7	75	8	25
»	»	»	»	»	V	»			9	75	10	25
F & G	1.05	2.25	3' 6"	7' 6"	III	Deuxb.-d. -----			12		12	50
»	»	»	»	»	IV	»			13		13	50
»	»	»	»	»	V	»			16		16	50
»	1.10	2.30	3' 9"	7' 9"	III	»			12	50	13	
»	»	»	»	»	IV	»			13	50	14	25
»	»	»	»	»	V	»			16	50	17	25
»	1.20	2.40	4'	8'	III	»			12	75	13	50
»	»	»	»	»	IV	»			13	75	14	50
»	»	»	»	»	V	»			16	75	17	50
H	»	»	»	»	IV	»					15	
»	»	»	»	»	V	»					18	
»	»	»	»	»	VI	»					30	

FÖNSTERBÅGAR.



FÖNSTERKARMAR.

Alla mått äro i dagern af karmen.

4.5 cm.
1^{3/4}" öre

6 50
7 50
8 50
9 50
6 60
8 75
6 75
7 75
9 75
8 25
10 25
12 50
13 50
14 25
17 25
13 50
14 50
17 50
15 50
30

FÖNSTERKARMAR.

FÖNSTERBÅGAR.

— Alla mått äro i dagern af karmen. —

10.5 cm. 13 cm. 15 cm. 17.5 cm.		2.5 cm. 3 cm. 3.5 cm. 4 cm.	
Meter	Verkm.	1"	1 ^{1/4} " 1 ^{3/8} "
Grada			
1.05 1.50	3' 6" 5'	Kr. öre	Kr. öre
1.20 1.80	4' 6'	2 25	2 50
1.20 1.80	4' 6'	2 50	2 75
1.20 2.10	4' 7'	2 50	3 25
1.20 2.40	4' 8'	3	3 50
1.20 2.40	4' 8'	3 25	3 75

Segmentformiga.

Segmentformiga.

1.05 1.50	3' 6" 5'	2 75	3	3 25
1.20 1.80	4' 6'	3	3 25	3 50
1.20 2.10	4' 7'	3 50	3 75	4
1.20 2.40	4' 8'	3 75	4	4 50

Halfrunda.

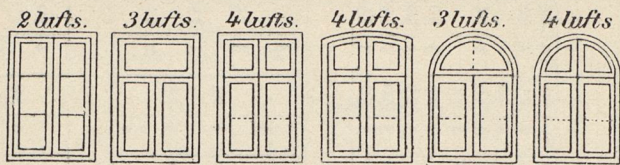
Halfrunda.

1.20 2.10	4' 7'	4 25	4 50	4 75
1.20 2.40	4' 8'	4 50	5	5 25

Lösruta af ek, beslagen

Kr. 3: —

FÖNSTER.



Segm.-form. Halfrunda,

FÖNSTERPANELER

med bröststycke, smygbit, sockel och middelband

med en höjd i karmen af.....	32 cm. 13"	42 cm. 17"	52 cm. 21"	med en höjd i karmen af.....	32 cm. 13" dj.	42 cm. 17" dj.	52 cm. 21" dj.
1.80 M. (6')	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	2.40 M. (8')	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre
Stenfason.....	9	10 50	12	Stenfason.....	10 50	12	13 50
Keln. A.....	9 50	11	12 50	Keln. A.....	11	12 50	14
» B.....	10 50	12	13 50	» B.....	12	13 50	15
Innanluckor..	16			Innanluckor..	18		

DÖRR- och FÖNSTERFODER.

	N:o 1 & 2	N:o 3 & 4	N:o 5 & 6	N:o 7 & 8	N:o 9, 10 & 11	N:o 12	N:o 13 & 13a
cm.	2 × 7.5	2 × 8.5	2 × 10	2 × 11	2 × 12.5	3 × 10	3 × 11
tum.....	1" × 3"	1" × 3 1/2"	1" × 4"	1" × 4 1/2"	1" × 5"	1 1/4" × 4"	1 1/4" × 4 1/2"
	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre
100 m.	9	11	11 80	13	14 50	14 50	16 50
100 f.	2 70	3 25	3 50	4	4 30	4 30	4 90
	N:o 14	N:o 15	N:o 16	N:o 17	N:o 18	N:o 19	N:o 20
cm.	3 × 12	3.5 × 11	3.5 × 12	3.5 × 12	3.5 × 13.5	4.5 × 12	4.5 × 14.5
tum.....	1 1/4" × 5"	1 1/2 × 4 1/2"	1 1/2" × 5"	1 1/2 × 5 1/2"	1 1/2 × 5 1/2"	2" × 5"	2" × 6"
	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre	Kr. öre
100 m.	18 20	20	22	23	25	29 25	35
100 f.	5 40	6	6 50	6 80	7 50	8 70	10 40

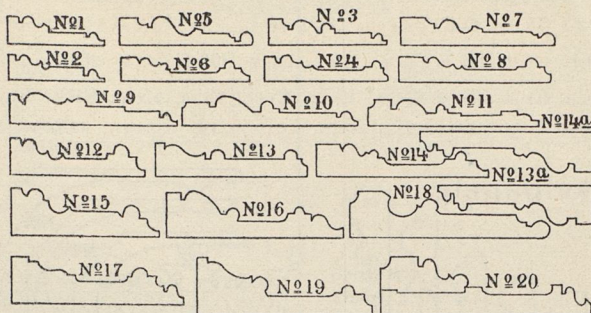
0.75

Stenf
Keln
Keln

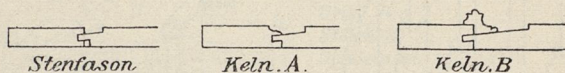
Höjd.

1 cm.
2 cm.
3 cm
3.5 cm

F O D E R.



P A N E L K E L N I N G A R.



B R Ö S T P A N E L E R.

0.75 M. (30") hög				0.60 M. (24") hög			
pr M.		pr fot		pr M.		pr fot	
Kr.	öre	Kr.	öre	Kr.	öre	Kr.	öre
Stenfason.....				Stenfason.....			
2				1 70			
Kelning A.....				Kelning A.....			
2 40				1 90			
Kelning B.....				Kelning B.....			
2 50				2 10			

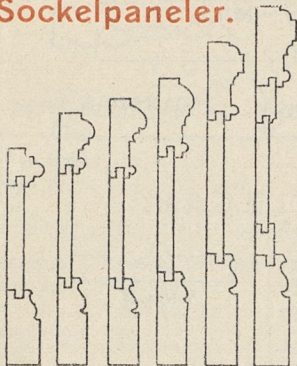
S O C K L A R.

Höjd.....	10 cm. (4")		12.5 cm. (5")		15 cm. (6")		17.5 cm. (7")		20 cm. (8")		22 cm. (9")	
	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.
	KR.	ÖRE	KR.	ÖRE	KR.	ÖRE	KR.	ÖRE	KR.	ÖRE	KR.	ÖRE
1 cm. (1/2")	8	240	10	3	12	360						
2 cm. (7/8")	11 20	335	14	4 15	16 80	5	19 70	5 85	21 50	640	25 25	7 50
3 cm. (1 1/4")												
3.5 cm. (1 1/2")									33 70	10	38 75	11 50

SOCKELPANELER.

30 cm. (12")		35 cm. (14")		37.5 cm. (15")		40 cm. (16")		45 cm. (18")		50 cm. (20")	
100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.	100 M.	100 F.
Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.	Kr. ö.
45 50	13 50	50 50	15	57	17	64	19	72 50	21 50	104 50	31

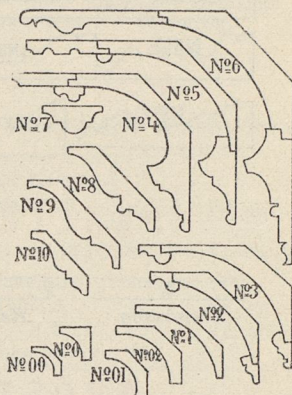
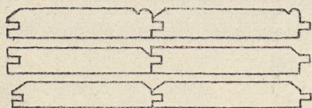
Sockelpaneler.



30 CM. 35 CM. 37.5 CM. 40 CM. 45 CM. 50 CM.

PANELBRÄDER.

Tjocklek		100 q.-M.	100 qv.-f.
2.5 cm. [1"]	halfrena		
"	helrena		
"	qvistrena		
3 cm. [1 1/4"]	halfrena		
"	helrena		
"	qvistrena		



TAKLISTER.

N°	Cm.	Verktum	100 M.	100 f.
			Kr. ö.	Kr. ö.
00	2.5 x 2.5	1" x 1"		
0	3 x 3	1 1/4" x 1 1/4"	5 90	1 75
01	3.5 x 3.5	1 1/2" x 1 1/2"	9 10	2 70
02	5 x 5	2" x 2"	10 10	3
1	7 x 7	2 3/4" x 2 3/4"	13 50	4
2	8.5 x 8.5	3 1/2" x 3 1/2"	23 60	7
3	12.5 x 10	5" x 4"	26 90	8
4	15.5 x 11.5	6 1/4" x 4 3/4"		
5	17 x 15	7" x 6"		
6	22 x 19.5	9" x 8"		
7	2.5 x 5	1" x 2"		
8	6 x 7.5	2 1/2" x 3"		
9	5.5 x 5.5	2 1/4" x 2 1/4"		
10	7.5 x 7.5	3" x 3"		

pr Meter
» fot...

HYFLADE BRÄDER

med eller utan spåntning.

Tjocklek		100 qv.-M.	100 qv.-f.
2.5 cm. [1"]	halfrena		
»	helrena		
»	qvistrena		
3 cm [1 1/4"]	halfrena		
»	helrena		
»	qvistrena		

HYFLADE GOLFBRÄDER

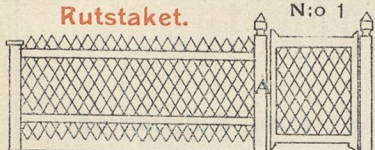
med eller utan spåntning.

Tjocklek		100 qv.-M.	100 qv.-f.
3.5 cm [1 1/2"]	halfrena		
»	helrena		
»	qvistrena		
5 cm [2"]	halfrena		
»	helrena		
»	qvistrena		

STAKET OCH GRINDAR

Rutstaket.

N:o 1

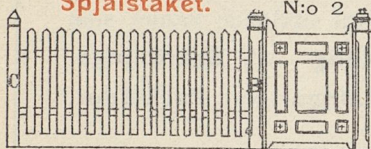


Kr. öre

Grind N:o 1
 Stolpe A, hyflad
 Rutstaket, 2.70 M. (9'), 1.20
 M. (4')
 Stolpe till d:o
 5.4 M. (18') Reglar till Staketet

Spjälstaket.

N:o 2

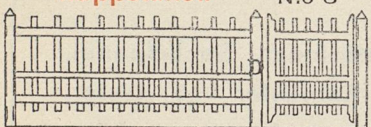


Grind N:o 2
 Stolpe B
 Spjälstaket, hyfladt:
 1.35 M. (4') högt... pr M,
 d:o d:o pr fot
 d:o ohyfladt pr M.
 d:o " pr fot

Stolpe C

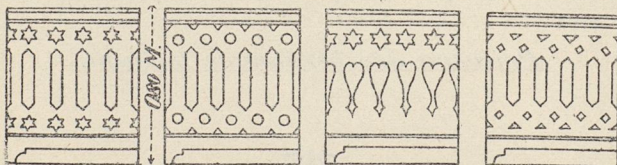
Käpstaket.

N:o 3



Grind N:o 3
 Stolpe D
 Käpstaket, 2.70 M. (9'), 1.05
 M. (3')

VERANDABALUSTRADER med öfver- och underliggare.



	Kr.	öre		Kr.	öre		Kr.	öre		Kr.	öre
pr Meter ..			pr Meter ..			pr Meter ..			pr Meter ..		
» fot.....			» fot.....			» fot.....			» fot.....		

id fabriken tillverkas, efter beställning, alla för byggnader erforderliga

Snickeriarbeten:

Staf, Parkettgolf af Ek och Furu, Butiksinredningar, Sommarvillor, Verandor och Paviljonger, Balustrader af såväl utsågade bräder som af svarfvade dockor. **Häng- och Bekröningsbräder, Konsoler, Bekrönningar** samt **Packlådor.**

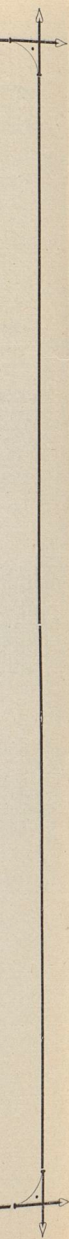
Ständigt lager af:

Dörrar, Dörr- och Fönsterfoder, Sockelpanel, Socklar, Mittelband, Ramlistor och Lister, Golfträ, hyflade och ohyflade Reglar och Läkt, Rutstaket, Bjelkar, Sparrar, Plank och Bräder.

Priserna äro beräknade kontant.



ORIEL BLOMBERG, LINDESBERG.





—>>>> Lindesberg <<<<—

Oriel Blombergs Tryckeri 1894.

