

Pris-kurant å artificiella gödningsämnen, oljekakor m. m. - 1

Lindner & c:o

*Vardagstryck Affärstryck
1800-tal 8:o*

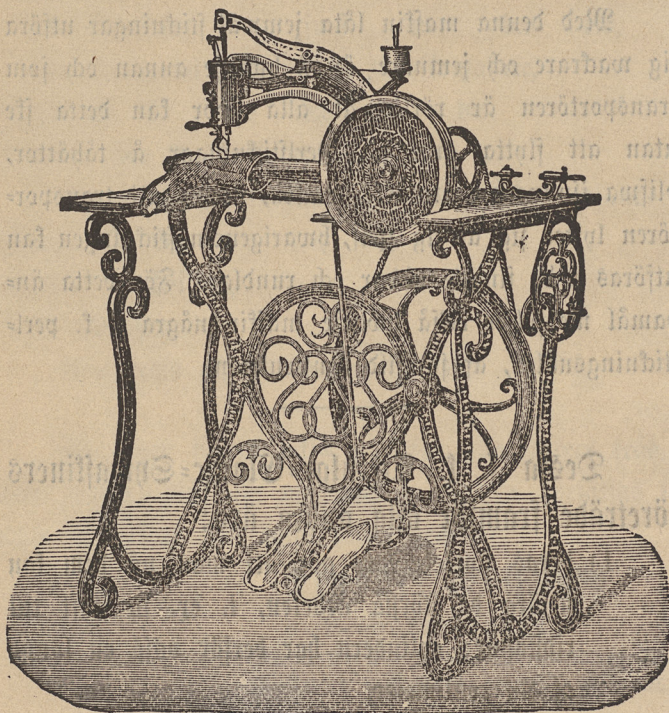


National Library
of Sweden

Circular-Elastic-Symaskin,

rörlig åt alla sidor och försedd med
Patent-Tråd-Regulator och Patent-Spole,
hvilken senare af sig sjelf, bättre än alla kända spol-
apparater, fullkomligt jemnt uppnystar tråden.

Sådana symaskiner, affedda för
alla sorters skoarbeten



försäljas genom
Lindner & Comp. i Söderköping.



Med denna symaskin kan man ej allenast verkställa allt slags wanligt skoarbete i läder och tyg, utan äfwen reparera gamla skodon, försko stöflor och skor, laga uppslupna sömmar, samt infatta gutta-percha och kautschuk i skodon, m. m.

Som tillika cylindern slutar tätt intill nålen, kan man sy nästan ända intill sålan, i en redan sålad stöfvel.

Med denna maskin låta jemväl stickningar utföra sig wadrare och jemnare, än å hwarje annan och som transportören är rörlig åt alla sidor kan detta ske utan att flytta arbetet. Perlstickningar å tåhåttor, blifwa i synnerhet utmärkt wakra, derför att transportören lyfter sig af sig sjelf, hwarigenom stickningen kan utföras i de finaste uddar och rundlar. För detta ändamål medföljer också hwarje maskin några s. f. perlstickningsnålar, af särskild konstruktion.

Desse s. f. Circular=Elastic=Symmaskiners företråde framför alla andra äro:

- 1) deras storlet, som gör att man på dem kan utföra de största arbeten, t. ex. sy skoft till ridstöflar; cylindern har derför också en längd af 26 centimeter.
- 2) att maskinen till alla dess delar är stark, grof och omsorgsfullt tillverkad. Så äro t. ex. de

tre häfwelarmarna, som sätta nålstången och transportören i rörelse, å dessa maskiner af smidt jern, då de deremot å alla andra äro af gjutjern, hwaraf följer att dessa våra maskiner äro mycket waraktigare och ej i behof af reparationer. Vidare anmärkes, att på våra maskiner äro, tandhjulet och tandstången, hvilka föra spolen, af stål, hwaremot de å andra maskiner wanligen alltid äro af gjutjern.

3) att våra maskiner allesammans äro försedda med en patent-tråddregulator, hwarigenom på dem kan syas ej allenast med det finaste silke, utan äfwen med den gröfsta tråd, ja, till och med med fint linnegarn, och likwäl kan man starkt tilldraga sömmen, utan att tråden behöfwer hårdt spännas.

4) att de hafwa en nyuppfunnen patent-spolapparat. Denna är nemligen så inrättad, att tråden nyftar sig på spolen helt och hållet af sig sjelf, utan att behöfwa föras med handen. Då nu en ojemnt pånyttad tråd, hwilket alltid blir händelsen då den nyftar för hand, orsakar en ojemn söm, inses lätt att denna nya uppfinning är en stor förbättring och ett betydande framsteg i symaskinens konstruktion.

Anwizningar

för

Circular=Elastic=Symaskinernas

skötsel och bruk.

Anm. Dessa maskiner säljas alltid fullt justerade, så att de genast kunna begagnas, hwarföre wi också afråda hwar och en att å dem låta företaga några förändringar.

För att lättare göra sig bekant med dem, bör man, då maskinen erhållits, noga efterse hur trådarna äro ledlda, på det man sedan sjelf må blifwa i stånd att anbringa dem på rätt sätt; vidare efterses åt hwilket håll maskinen skall röras, hwilket angifwes af den på swänghjulet befintliga pilens riktning. Rörelsen måste ske från wenster åt höger, liksom wisaren rör sig på ett ur. — Innan man börjar arbeta bör maskinen tillika wäl rengöras från damm och förtjocknad olja, samt derpå ånyo inoljas.

Maskinens rengöring och inoljning.

Har den oafbrutet varit i gång en dag, måste den wäl rengöras med en bomullstygslapp, hwarwid

framsför allt all gammal olja noga borttorkas, ty annars bildar denna, med smuts och damm, en klabbig massa, som på det högsta förswårar maskinens gång och orsakar nötning å wissa delar af densamma. Har likwäl oljan förhartsat sig så håller man några droppar fotogén eller bättre benzin i smörjhålen och håller maskinen i gång under ett par minuters tid, då smutsen upplöses och kan borttorkas. Derester inoljas såwål sjelfwa maskinen, som fotstället med bästa maskinolja, på alla ställen som äro utsatta för nötning.

De delar som skola smörjas äro: nålstången, synnerligast der den framsticker ur maskinens hufwud; den fördjupning på härfarmen i hwilken stålskottbomen eller nålstångens förare rör sig; de tre tapphålén på häfweln, till hwilka smörjhål leda; isynnerhet bör man rikligen insmörja de båda gångorna i den stora kurbiskifwan hwari de två stålvalsarna å nålstångshäfweln och skytteltandstången löpa; äfwen så de tre tapphålén i hwilka regulatorn rör sig. På bakaxeln bör man desutom insmörja, de båda lagren i hwilka axlarna löpa och som äro försedda med smörjhål. Å maskinhufwudet är, på det ställe der detsamma är fästadt wid halsen, en wid öppning, genom hwilken de inre delarna af hållaren och nålstången kunna inoljas.

Slutligen finnes ett smörjhål ned i cylindern, i det inre af skyttellådan, för att man skall kunna inolja det tapphål, i hwilket skytteldrifwaren rör sig. Widare insmörjes tandstången, för hwilket ändamål finnes ett smörjhål bakom kurbiskifwan, i fundamentet. Inoljas

bör äfwen den rundade skyttelbanan, i hwilken skytteln löper, liksåledes spetsen på skyttelspolen, äfwen som tråden på spolen, isynnerhet då denna består af spröd hamstråd och man syr i hårdt läder.

På foten bör man smörja följande ställen: det stora swänghjulets händtappar; hålet i hwilket trampbrädets arel rör sig; och trampstocken på de ställen der den beröres af trampbrädet och swänghjulet.

Anvisning för syningen.

Innan man börjar sy, är det nödvändigt att inöfwa sig trampa jemnt, på det maskinen alltid må kunna hållas i en regelmässig och likartad rörelse, ty genom ojemn trampning och orätt swängning uppstå ordningar i maskinen. Wid dessa öfningar måste man uttaga skytteln och genom hållarehäfweln upphöja hållaren, på hwars undra ända transportören och skottbomen sitta.

Transportören kan wändas i alla önsfwärda riktningar genom att helt enkelt wrida det på densamma warande handtaget. Härigenom kan man efter behag utföra sömmarna på tyget eller styra lädret som sys, utan att behöfwa förändra arbetets läge. Skall man t. ex. hopsy skافتet på en redan sålad stöfwel och will börja uppiifrån, så ställer man transportören så att den kommer att verka från wenster till höger. Då man utfört sömmen till slutpunkten (hwilket låter sig göra nästan ända intill sålan) wrider man transportören i motsatt riktning och verkställer nu den andra sömmen

nedifrån uppåt, wid sidan af den första. Med samma lätthet kan man insätta kautschuk i begagnade skodon. Som detta senare arbete likväl ej låter väl utföra sig med en spetsig nål, använder man dertill en lädernål. Då man till syning vill underlägga arbetet måste nålen lyftas så högt sig göra låter och hållaren tryckas uppåt, hwarefter arbelet placeras under denna, hwilken derpå nedtryckes, så att tyget fasthållles.

Nålens insättning.

På undersidan af nålstängen finnes ett hål för nålen, i hwilken dennas kols med största noggrannhet inpassas; på sidan befinner sig den skruf med hwilken nålen, så snart den kommit i sitt rätta läge, fastskruvas. Den måste då sitta så att den långa rännan på densamma wändes åt wenster, den kortare deremot mot höger, åt skytteln, likväl ej sitta fullkomligt grad, utan något på sned, så att nålsögat blifwer något riktadt åt höger.

På bomen som betäcker skyttellådan är ett streck anbringadt, hwilket noggrant angifwer nålsögats riktning. Nu påträdes nålen och tråden hålles starkt spänd i märkets riktning, hwarigenom man lättast blir i stand att kontrollera ögats ställning.

Öfwanpå nålstängen finnes också ett streck, hwilket tjänar som märke, för att utwisa hur djupt nålen skall insättas och då detta märke står rakst öfwer ytan på maskinhufwudet, måste ögat på nålen wara fullkomligt i jemnhöjd med bordskifwan, hwilket öfwen lättast förmedlas genom att spänna tråden. Att gifwa nålen

sin rätta ställning är af högsta wigt, — den måste stå så att sfytteln går nålen tätt förbi utan att likwäl midröra den, — den måste jemwäl så beröras af tråden, att sfytteln kan gå igenom, således får tråden ej wara sfjuten åt sidan, ty då fattas den ej af sfytteln, utan undanföres. Då man syr hårdt tyg och har dålig tråd, är det nödvändigt att sätta nålen något djupare än wanligt.

Widare är att iakttaga det tråden passas till nålen, hwarföre den hwarfen får wara för grof eller fin. Endast bästa, knutsfria tråd bör desutom användas, emedan den annars afslites. Fördelaktigt är att äfwen indränkta båda trådarna med olja.

Sedan man lagt tyget under transportören är massinen färdig att brukas. Efter de första stygnen bör man efterse att båda trådarna harmoniera i spänningen, d. w. s. att trådarna fläta sig in i hwarandra mitt i tyget, så att sömmen bildar en verklig sticlning; då på öfra sidan intet får synas af undra tråden och på undersidan intet af den öfra.

Synes styngnet ligga utanpå undra sidan så har den undra tråden ej blifwit tillräckligt tilldragen af den öfra och då är antingen den undra spänningen för stark eller den öfra för swag. Förhållandet är motsatt då öfra tråden ligger synlig. Wid sådana tillfällen måste först sfyttelns spänning ordnas och derefter den öfra trådens. För öfrigt är att märka, det den förre, äfwen wid sömnad af de mest olika materialier, högst sällan behöfwer regleras.

Till dessa maskiner höra två stygnplåtar, den ena med ett stort hål för grofwa nålar, den andra med ett mindre för fina. Man bör ej försumma att ombyta den efter beskaffenheten af den sömnad man har för hand.

Den öfra trådens ledning.

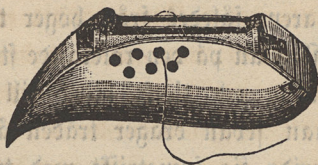
Först sätter man rullen på den i maskinens öfra del warande tenen och lägger tråden i den lilla ledaren ofswanför spännaren, således från höger till wenster, ett hwarf omkring skifwan på den roterande stjernspännaren; wid stark spänning och tjockt läder till och med två hwarf. Då man sedan drager tråden åt wenster, bör spännskifwan wrida sig symmetriskt med tråden. Denna ledes nu genom det undra ögat på patent-trådregulatorn och derefter genom det öfra på nålstången. Man efterser då att wid hwarje upp- och nedgående af nålstången, den i förbindelse med denna stående patent-trådregulatorn öppnar och sluter sig liksom en skåra, hwarigenom tråden lagom tilldrages, för att med lätthet släppa skytteln genom den wid nålsögat sittande trådslingan, till och med då tråden är tjock.

På maskinens hufwud befinnes äfwen en liten fjeder, som efter hwarje stygn drager den öfwerflödiga tråden tillbaka; för den skull ledes tråden genom öglan, från höger åt wenster genom ögat på fjedern, tillbaka genom öglan och slutligen i den under maskinen warande cirkelrunda ledaren, derpå genom hålet i nålstången hwarpå den slutligen trådes i nålen, från wenster åt höger.

Den öfra trådens spänning.

Då man på förutbeskrifna sätt lagt tråden kring spännstifwan, behöfwer man endast wrida skrufwen åt höger, för att späuna tråden hårdare, men deremot åt wensler om man önskar den lösare spänd.

Den undra tråden och skytteln.



Skottbommen i skyttels tjockare ända öppnas, hwarefter den förut pånystade spolen infättes, med sina båda spetsiga i de för dessa bestämde hålen, samt så att tråden afvecklar sig nedifrån. Derpå tillsluter man skottbommen, drager tråden genom den undra sfåran på baksidan, derifrån tillbaka genom öfra sfåran längs efter skyttels framsida och sedan genom det längst från skyttels spets warande hålet, derifrån genom ett annat hål och slutligen genom det första, skyttepetsen närmast liggande hålet. Är likwäl spänningen för stark, så ledes tråden slutligen genom det andra, från spetsen näknadt, belägna hålet.

Då man syr mycket tunna tyger är det tillräckligt att endast draga tråden genom det första, närmast spetsen, warande hålet och framsför allt efterser man noga hur tråden är dragen genom skytteln på den massfin

man erhåller. Desutom lär arbetaren sig snart genom försök, att finna det för arbetet bäst passande loppet af trådens. På botten af skytteln finnes en fjeder, som har till ändamål att utöfwa ett ringa tryck på den fulla spolen. Ju fullare spolen är desto lättare löper nemligen tråden af, men allt efter som den af-
wecklar sig, förswagas fjederens tryck, hwarigenom skilnaden mellan en full och tom spole utjemnas.

Skytteln inlägges i skyttellådan med spetsen wänd framåt, hwarpå, sedan man tillslutit bomen, man, för att åtkomma den undra tråden, måste omwrida maskinens öfra hjul ett slag, hwarunder man håller den öfra tråden lös i handen. Sedan nålen åter kommit upp skall den öfra tråden hafwa med sig uppdragit den undra.

Widare har man att iakttaga,

det nålen sitter fullkomligt raft så att den wid upp- och nedgåendet med spetsen och öfra delen förblifwer mitt i stygnhållet. Är detta ej händelsen måste nålen försigtigt böjas så att den passar; den måste tillika nedgå tätt intill skytteln, men likwäl ej widröras af denna.

Uppspolningen.

För att förse den i skytteln warande metallspolen med tråd eller silke, förfäres sålunda: först insätter man densamma i de båda axlarna på spolmaskinen, derefter wrider man spolmaskinen och låter den hårdt spända tråden jemnt nppnysta sig på spolen, så att den wecklar sig från ena ändan af spolen, hwarf wid hwarf, till

andra ändan, derpå åter på samma sätt tillbaka till första ändan och så fortfarande fram och tillbaka, tills spolen är fylld, hwarwid likwäl ej mera tråd pånystas än till metallsfiswornas höjd. Att fullkomligt likformigt pånysta spolen (hwartill blott fordras något öfning) är högst nödwändigt, om man will erhålla en jemn söm.

Stygneus reglering.

Man kan ställa maskinen så att styggen blifwa längre eller kortare, derigenom att man antingen lossar eller åtdrager den på högra sidan af maskinen, bakom kurbfifswan wid fundamentet, befintliga skrufwen, hwilken verkar på den arm som drifwer transportören. Då skrufwen åtdrages blifwa styggen kortare, hwaremot de förlängas då den lossas något.

Den på densamma warande kontramuttern måste för hwarje gång ånyo fast tillskrufwas.

Om styggen ej fästa,

så sitter nålen antingen ej rätt, utan för mycket åt en sida eller för djupt eller också ej nog djupt. Åsven kan detta orsakas af att tråden är för tjock eller för fin för nålen, eller också är den öfra tråden för starkt spänd eller ej riktigt uppdragen. En annan orsak kan wara den, att tråden är för mycket glättad eller silket för hårdt smott.

Trådens afflitning.

Tråden afflites då nålen ej är nog djupt infatt eller tråden för liten för det som sys eller då den är

för hårdt spänd eller ej rätt uppdragen. Den aflåtes
afwen då skyttebanan eller skytteln undra sida ej äro
tillräckligt smorda, samt då skytteln har skårar eller rispor,
afwen som då nålsögat är för skarpt. Detta senare fel
kan afhjelpas genom att doppa en tråd i smergelpulver,
draga den genom nålsögat och hållande den spänd, sedan
draga nålen fram och tillbaka derpå. Är nålen trubbig
eller ojenn, hjelpas detta genom att slipa den glatt
eller skärpa den på ett smergelbryne.

Lägger tråden sig i öglor eller krokas på undra sidan,

så lösas man något skyttelspännaren, samt stryker litet
olja på spetsen af spolen och på skyttebanan. Men
om de på undra sidan sig wisande krokarna härröra
af öfra tråden, så måste denna spännas hårdare.

Förflyttar arbetet sig ojenn,

så äro transportören, hållaren eller den i hufvudets inre
varande fokus ej behörigen inoljade, eller också trycker
hållarestångens fjeder ej nog hårdt på tyget. Särdeles
tjockt läder erfordrar också ett starkare tryck, hvarföre
desså våra symaskiner alltid åtföljas af några kautschuk-
ringar, medelst hvilka man kan förstärka trycket derigenom
att man träder dem på hållarehäfwelns båda toppar
och lägger dem under hufvudets baksida. Samma olag
inträffar, då transportörens tänder ej äro tillräckligt
skarpa. Djocka ställen på tyget flyttar sig också ej så
lätt, hvarföre man wid sådana tillfällen nödgas under-

Hjelpa arbetets transport med handen, samt derwid, t. ex. wid tvärsömmar, sy något långsammar och försigtigare. Åro transportörens tänder deremot så skarpa, att de lemna märken efter sig i mjukt läder eller skinn, så hjälpes detta genom mellänlägg af litet tidningspapper eller genom att fastklistra sådant under tänderna. Desutom förswinna dessa märken i lädret så snart detta sträcket något.

Synas stygnen ojemna,

oswanpå eller inunder, så är tråden ojemnt weklad på spolen eller spetsen af denna ej tillräckligt oljad eller tråden i sig fjelf ojemn.

Transporterar eller flyttar maskinen arbetet slegt, så går nålen ej ordentligt i midten af stygnhållet, man böjer den då litet åt den sida, åt hwilken arbetet förskjuter sig.

För att beqwämare kunna utföra wanliga arbeten, är denna symaskin försedd med ett skjuthord, i hwars utfärning maskincylindern passar, hwarigenom man blir i stånd att framställa ett platt bord.

För att i perlstygn kunna utföra fina sticlningar på tåhåttor och dylikt å dansskodon, erfordras att nålen har en, i ögats riktning liggande, flat tweeggad spets samt att den har platt skäft liksom eggen. Det silke som användes till dylika sticlningar måste wara starkt och rundrejjadt.

Såsom särdeles goda och praktiska tillåta vi oss
 desutom rekommendera följande, å lager warande yrkes-
 symaffiner, nemligen:

Grover & Baker N^o 9, små symaskiner för skraddare,

d:o d:o № 19, d:o d:o d:o d:o,

d:o d:o № 1, stora d:o d:o d:o,

Singer No 2 Cloth, d:o d:o d:o d:o,

d:o Medium, små d:o d:o d:o,

d:o Imperial med rullfot för skomakare,

Howe, lit. C. d:o d:o d:o d:o,

Empire, No 2, för sadelmakare.

För familjer framställa wi som särdeles passande:

Singer. lit. A.,

Wheeler & Wilson,

Little Wanzer.

Alla dessa gå fullkomligt ljudlöst.

På lager finnes också ständigt alla sorters tråd, silke, nålar, olja och majjindelar, hvilka försäljas i parti och minut till lägsta priser genom

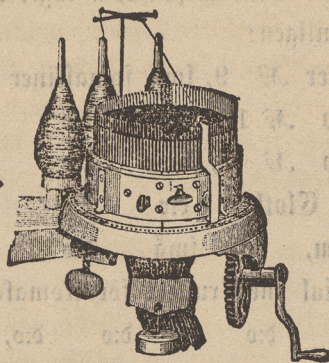
Lindner & Comp.,

Söderköping.

Agenter för The Singer Manufacturing Co
och Grover & Baker S. M. Co, Newyork.

"Dickfords" Strumpstickningsmaskiner.

Pris 150 Rdr.



Pris 150 Rdr.

Swilka hafwa en utomordentligt lätt gång, arbetar med öfverraskande hastighet, och gör såväl runda som släta stickningar, är af mycket enkel konstruktion, och att arbeta med densamma är utan swårighet lätt att lära; en strumpa kan fulländas på omkring 10 minuter.

Då desje äro de ende existerande, verkligt praktiska Familje-Strumpstickningsmaskiner, bör en sådan icke saknas i något hushåll.

Lindner & Comp.,
Söderköping.