

Kataloger - 4

Arboga mekaniska verkstad

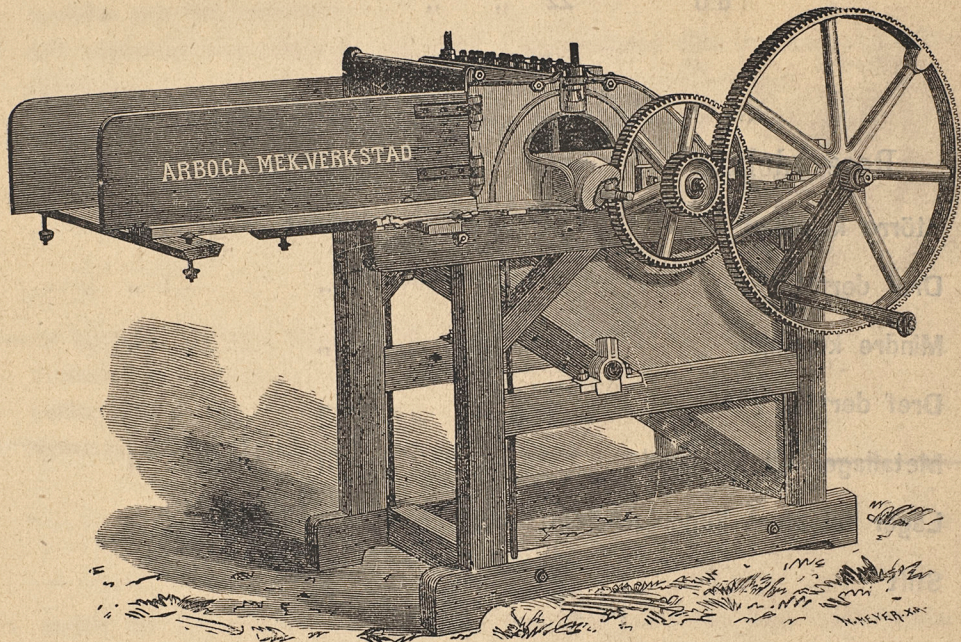
Vardagstryck Affärstryck 1800-tal
8:0



National Library
of Sweden

Ekonomi
Lantbruksskolan

STIFT-TRÖSKVERK



TILLVERKADE VID
ARBOGA MEKANISKA VERKSTAD.

Ordres upptagas i af

Tryckt hos P. E. Andersson, Arboga Boktryckeri, 1881

19 tums Stifttröskverk	Kronor
22 „	d:o	„
Halmskakare till 19 tums	„
d:o	22 „	„

Reservdelar:

Större kugghjul	No	Kronor	öre
Dref dertill	„	„	„
Mindre kugghjul	„	„	„
Dref dertill	„	„	„
Metallager till trumaxel	„	„	„
Lager till stora kugghjulsaxeln	„	„	„
Stift	„	„	„

Anvisning för begagnande af Tröskverken.

Innan tröskningen företages:

- 1:0) Genom pågjutning af fotogén göres kuggvexlar och lager fria från beckad olja som här af upplöses och lätt borttorkas.
- 2:0) Allt obehörigt som möjligen inkommit i kuggvexlarne eller trumman och stiftbryggan aflägsnas.
- 3:0) Undersökes att trummans stift passera fritt mellan brostiften utan att beröra hvarandra.
- 4:0) Efterses att inga stift lossnat.

Vid smörjningen

användes renaste bomolja, hvilken i mycket små portioner ofta pågjutes i:

- 1:0) Trumaxelns tapplager.
- 2:0) Vefaxelns båda lager.
- 3:0) Nafvet på sidokugghjulet.

Brons rätta ställande

inläres snart, endast det bör anmärkas att ju högre bron står (alltid lika högt i båda ändar) dess lättare går verket och dess mera kan inmatas på en gång, men man riskerar då, att säden ej urtröskas så väl som då bron ställes lägre. Såsom regel gäller att bron sänkes för hårdtröskad säd och höjes för lättröskad.

Matningen

bör ske jemt, icke stötvis och mycket på en gång utan litet i sender och så jemt som möjligt. Strået föres längs med, icke tvärs för rörelseriktningen och bör så mycket som möjligt jemt spridas efter trummans hela längd. Ju nogare detta iakttages, ju lättare går verket och ju renare blir säden urtröskad.

Inmatning får ej ske förr än trumman kommit i full gång.

