

ANDREW HOLLINGWORTH.

Oppfäst.
1800-talet
OKAT

ANVISNING FÖR UPPSÄTTANDE AF

WALTER A. WOOD'S

KOMBINERADE

SLÅTTER-

OCH

HANDAFLÄGGANDE SKÖPDE MÅTTEN

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden



STOCKHOLM.
TRYCKT HOS J. W. SVENSSON 1874.

1874



ANDREW HOLLINGWORTH.

Apparät.
1800-talet
OKAT

ANVISNING FÖR UPPSÄTTANDE AF

WALTER A. WOOD'S

KOMBINERADE

SLÅTTER-

OCH

HANDAFLÄGGANDE SKÖRDE-MACHIN

FÖR TVÅ HÄSTAR.



STOCKHOLM.
TRYCKT HOS J. W. SVENSSON 1874.

1874



Som Slätter-machin.

Machinen utsändes packad i en låda med stängen serskild.

Lådan öppnas och de olika delarne utläggas så att de äro lätt åtkomliga.

Först lossas hjulnaglarne och axelhufvarne från ändarne af den långa axeln och efterres att trillan 963 och spärrhjulsdosan 961 till höger samt trillan 964 och spärrhjulsdosan 962 till venster äro på sina rätta platser, d. v. s. de venstra på den sidan der handtaget 822 finnes och de högra på machinens högra sida; äfvenså efterres att spärrhakarna 119 venster och 120 höger med de små medföljande fjedrarne äro på sina platser i sina respective dosor. Dessa delar befinnas i allmänhet rätt place-
rade, men kunna understundom rubbas under transport.

Körhjulen 184 sättas på hufvudaxeln med kuggarne inåt machinen och axelhufvarne 831 med hjulnaglarne återinsättas.

Derefter fastskrufvas dragramen 812 till hufvudramen 811 och stängen till dragarmen, i båda fallen med skruffhufvudena nedåt och muttrarne på öfre sidan samt med skruffbrickor emellan stängen och muttrarne. Häfjernet 948 fastskrufvas vid dragramen 812.

Derefter borttages knifstånghållaren 31 samt kniframhållaren 30 från hufvudskon 32 och placeras den breda ändan af kniframen uti dess spår uti hufvudskon 32, hvar-
efter kniframhållaren 30 jemte dess mutter återställas, hvarvid tillses att ändan af knif- eller vef-stängen ligger under densamma. Knifven inskjutes under kniframhållaren till sin plats på kniframen, knifstängen häktas på öglan i knifven och knifstånghållaren 31 jemte dess mutter återställas på sina platser ofvanpå kniframhållaren.

Framhjulet 27 fästes, medelst skruffbulten till midtelhålet, i framsidan af hufvudskon 32.

Dragjernet med vidhängande bult och ögla skrufvas, medelst bulten, i det öfre hålet i plattan på framsidan af hufvudramen 811.

Verktöglådan fastskrufvas vid stängen, i hålet närmast machinen, och vid de tvänne andra hålen fästes, under stängen, dragplåten 946.

Svängelbågen med svänglarne häktas vid dragjernet, med kroken nedåt, i merlan å svängelbågen och svänglarne uppåt, hvarefter svängelbågen fästes midt under stängen vid glidjernet 947.

Kedjan, som är fästad vid 848, häktas på kroken på häfjernet 948.

Handtaget fastskrufvas till spårbrädet, som derefter fastskrufvas vid skiljeskon 654 med flatsidan mot jorden.

Sätets trästöttor insättas i de två hålen i dragramen 812 och sätet fastskrufvas vid stolfjedrarne.

Att förändra Slättermachinen till Skördemachin.

När en kombinerad machin utsändes, packas skördedelarne vanligtvis i en serskild låda, men äfven någon gång tillsammans med slättermachinen.



Sätet med dess ställning bortlyftes.

Det långa handskaftet jemte den på jerntråden vidhängande haken 815 borttagas från häfjernet 948, och i deras ställe fästas det kortare handskaftet och den lösa haken, hvarefter kedjan afhäktas.

De tvenne bultarne i bakdelen af dragramen 812 uttagas och dragramen flyttas circa 7 tum åt venster, så att hålen i densamma passa öfver hålen i hufvudramen inunder, till hvilken den fastskrufvas på samma sätt som förut.

Jernstycket 848 samt knifhäktaren 945 jemte dess fjeder borttagas från framsidan af hufvudramen och på samma ställe fastskrufvas jernstycket 866 med det öppna spåret åt kniframen till, och vid detta stycke fastskrufvas afkrattarens benskyddstycke 865.

Kedjans trekantiga länk lägges i spåret å kedjernet 914, som fastskrufvas med dess nummer nedåt, vid hålet i framsidan af hufvudramen, hvarefter kedjans öfrö ända häktas på häfjernet 948.

Körsvennens säte återinsättes på sin plats och det grofva jernet till afkrattarens säte ställes uti det fyrkantiga hål, som finnes vid högra sidan af hufvudramen, hvarefter sätet fastskrufvas i dess medlersta hål vid jernet.

Skall säden skäras med hög stubb, borttages framhjulet 27 och på framsidan af hufvudskon 32, på dess venstra sida, fästes tilläggsstycket 724 med dess dubb i det öfre hålet och skrufven i det nedre, hvarefter framhjulet 27 fastskrufvas på detta tilläggsstycke.

En mindre tråkloss lägges under kniframens yttre ända, hvarefter skiljeskon 654 jemte spårbrädet borttagas och i deras ställe fastskrufvas den större skiljeskon 12, men dessförinnan insättes gångjernet 461 å grindens högra sida i det lilla hålet i skons nedre del, samt det andra gångjernet å grindens venstra sida i hålet å sidan af hufvudskon 32.

Den platta delen af skiljeskospetsen lägges i spåret å skiljeskon 12 och fastskrufvas till dubben, som finnes på densamma.

Fothäfstången 867 införes igenom det öppna spåret i 866, med fotstycket vänt åt machinen till och den nedre ändan fästes vid grindgångjernet 460.

Den trädslå, som är afsedd att hindra säden att falla mot hjulet, fastskrufvas vid högra sidan af afkrattarens fotskyddstycke 865. Handtaget fastskrufvas vid krattan.

Iakttagelser under arbete.

Vid grässlätter, då man önskar skära nära marken, flyttas skrufvarne, hvarpå de mindre hjulen löpa, uti de högsta hålen i hufvudskon 32 och skiljeskon 654, och då skärning måste ske högre, nedflyttas skrufvarne uti de lägre hålen, hvarigenom kniframen höjes. På samma sätt då machinen skall skära säd, höjer eller sänker man kniframen genom att sänka eller höja skrufven i framhjulstycket 724 och slidan 11 i skiljeskon 12.

Vänd alltid till höger.

När slättermachinen skall föras på landsvägen eller annorstädes skall kniframen

hakas upp uti knifhäktaren 945, men innan detta göres bör noga efterses att machinen är medelst handtaget 822 stäld att icke arbeta och att ramen lyftes, medelst häftängen, så högt som möjligt från marken, hvarjemte knifbladen skola vara stälda midt uti skyddspetsarne.

Knifbladen skola hållas hvassa och skola alltid slipas på den upphöjda sidan.

Lagren och alla löpande delar måste hållas *väl smorda* med olja och alla skrufvar *hårt tillskrufvade*.

