

Vid kondenseringsmaskiner erfordras oftare sotning af såväl tuber som sjelfva apparaten. Dessutom iakttages vid dylika maskiner, att en s. k. "sotare" finnes inledd uti skorstenens centrum, hvilken vid behof ständigt bör vara öppen (användas) under maskinens gång.

I vissa fall erfordras för ångtryckets förstärkande vid såväl hög- som låg-trycksmaskiner en särskild konstruktion på puffröret och den s. k. sotaren, och tillhandahållas munstycken till dylika rör vid anfordran.

• Söderhamn i Mars 1888.

C. G. Dejdricks.

Obs.! Dessa patenterade Gnistslückare äro de enda af svensk konstruktion, som af Brandstodsbolagen godkännas, och tillverkas endast vid **Plåt- och Metall-verkstaden i Söderhamn.**

Vid beställning torde hästkraftsantalet å maskinen uppgifvas, och säkraste måttet vara, att en remsa af spännpapper eller dylikt tages rundt om skorstenen, hvilket mått insändes i couvert under adress:

C. G. Dejdricks.

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

Vid kondenseringsmaskiner erfordras oftare sotning af såväl tuber som sjelfva apparaten. Dessutom iakttages vid dylika maskiner, att en s. k. "sotare" finnes inledd uti skorstenens centrum, hvilken vid behof ständigt bör vara öppen (användas) under maskinens gång.

I vissa fall erfordras för ångtryckets förstärkande vid såväl hög- som låg-trycksmaskiner en särskild konstruktion på puffröret och den s. k. sotaren, och tillhandahållas munstycken till dylika rör vid anfordran.

• Söderhamn i Mars 1888.

C. G. Dejdricks.

Obs.! Dessa patenterade Gnistslückare äro de enda af svensk konstruktion, som af Brandstodsbolagen godkännas, och tillverkas endast vid **Plåt- och Metall-verkstaden i Söderhamn.**

Vid beställning torde hästkraftsantalet å maskinen uppgifvas, och säkraste måttet vara, att en remsa af spännpapper eller dylikt tages rundt om skorstenen, hvilket mått insändes i couvert under adress:

C. G. Dejdricks.
Plåt- och Metall-verkstaden i
Söderhamn.

Beskrifning

öfver

Gnistsläckarens användning.

Innan Gnistsläckaren uppsättes, bör sotning och rengöring af tuber, sotskåp och skorsten m. m. verkställas. Den jernring, som är anbragt å skorstenens topp, borttages och Gnistsläckaren uppsättes å densamma genom påskjutning, hvarvid kan användas en kran. Är spjell anbragt i skorstenen, bör detta borttagas och hålen i skorstenen väl igensättas. För att luften ej skall intränga och hindra draget, packas rundtomkring, mellan skorstenen och Gnistsläckarens nedre kant, med asbetsgarn (detta sker medelst en knif eller träkil). Eldningen bör ske jemn. Är eldstadsbryggan af muradt tegel, bör denna borttagas och i stället ditläggas jernroster, med minst $\frac{3}{4}$ tum mellan hvarje rost, så att eldytan blir större, hvarigenom ångan äfven lättare kan hållas jemn. På samma sätt bör göras i eldstad, der ingen eldstadsbrygga finnes, utan endast ett öppet hål; der bör nemligen äfven roster inläggas. Röret för afloppsångan bör vara inledt i skorstenen och väl inriktadt i dess centrum, rätt uppåtstående och cirka 3 fot i höjd. Sotning af Gnistsläckaren göres hvarje månad, i händelse att så är behöfligt; detta tillgår på så sätt, att den öfversta rörliga cylindern (sargen) uppdrages och det möjligen fastsittande sotet derefter medelst en granvedja (ungefär 3 fot lång) bortrensas. Denna ställbara cylinder (sarg) är äfven afsedd till att moderera draget, på samma gång som den hindrar gnistor att uttränga.