

PRIS-KURANT

å

Arboga Gjuteris

Tillverkningar.

	Kr.	öre.
Kokkärl och Köks-redskap:		
<i>Grytor</i> , ordinära af:		
2 kannors rymd	_____	_____
3 " "	_____	_____
4 " "	_____	_____
5 " "	_____	_____
6 " "	_____	_____
8 " "	_____	_____
10 " "	_____	_____
12 " "	_____	_____
14 " "	_____	_____

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library of Sweden

1 ¹ / ₄	"	"	_____
1 ¹ / ₂	"	"	_____
1	"	"	_____
1 ¹ / ₂	"	"	_____
2	"	"	_____

18 80



Blom. 20
Påsk. 10
Juni. 10

— 2 —

PRIS-KURANT

å

Arboga Gjuteris

Tillverkningar.

	Kr.	öre.
Kokkärl och Köks-redskap:		
<i>Grytor, ordinära af:</i>		
2 kannors rymd	_____	_____
3 " "	_____	_____
4 " "	_____	_____
5 " "	_____	_____
6 " "	_____	_____
8 " "	_____	_____
10 " "	_____	_____
12 " "	_____	_____
14 " "	_____	_____
16 " "	_____	_____
18 " "	_____	_____
20 " "	_____	_____
<i>Kastruller med grada bottnar & lock af:</i>		
¹ / ₈ kannas rymd	_____	_____
¹ / ₄ " "	_____	_____
¹ / ₂ " "	_____	_____
1 " "	_____	_____
1 ¹ / ₂ " "	_____	_____
2 " "	_____	_____

Kastruller med grada bottnar & lock af:

2 $\frac{1}{2}$ kannors rymd _____

3 " " _____

Deröfver pr kannrum _____

D:o med fläns & lock:

$\frac{1}{8}$ kannas rymd _____

$\frac{1}{4}$ " " _____

$\frac{1}{2}$ " " _____

1 " " _____

1 $\frac{1}{2}$ " " _____

2 " " _____

Flänsgrjtor med lock:

3 kannors rymd _____

4 " " _____

5 " " _____

7 " " _____

Stekgrjtor med grada bottnar & lock af:

1 kannas rymd _____

2 " " _____

3 " " _____

4 " " _____

5 " " _____

6 " " _____

Pannor, ordinära med skaft af:

$\frac{1}{8}$ kannas rymd _____

$\frac{1}{4}$ " " _____

$\frac{1}{2}$ " " _____

1 " " _____

1 $\frac{1}{2}$ " " _____

Kr.

öre.



Pannor, ordinära med skaft af:

2 kannors rymd _____

Stekpannor med skaft:

N:o 1 af $3\frac{1}{16}$ kannas rymd _____

” 2 ” $1\frac{1}{2}$ ” ” _____

” 3 ” $3\frac{1}{4}$ ” ” _____

” 4 ” 1 ” ” _____

” 5 ” $1\frac{1}{4}$ ” ” _____

” 6 ” $1\frac{5}{8}$ ” ” _____

Stekpannor med fötter, af samma storlek som föregående:

N:o 1 _____

” 2 _____

” 3 _____

” 4 _____

” 5 _____

” 6 _____

Lock till ordinära grytor:

N:o 6 om 1 kannas rymd pr st.

” 8 ” $1\frac{1}{2}$ ” ” ”

” 12 ” 2 ” ” ”

” 15 ” 3 ” ” ”

” 17 ” 4 ” ” ”

” 19 ” 5 ” ” ”

” 21 ” 7 ” ” ”

Lock till kastruller:

N:o 1 om $\frac{1}{8}$ kannas rymd pr st.

” 3 ” $\frac{1}{4}$ ” ” ”

” 8 ” $\frac{1}{2}$ ” ” ”

Kr.

öre.

	Kr.	öre.
<i>Lock till kastruller:</i>		
N:o 10 om 1 kannas rymd pr st.		
„ 15 „ 1 $\frac{1}{2}$ „ „ „		
„ 17 „ 2 „ „ „		
„ 18 „ 2 $\frac{1}{2}$ „ „ „		
„ 21 „ 3 „ „ „		
<i>Lock till pannor:</i>		
N:o 00 om $\frac{1}{3}$ kannas rymd pr st.		
„ 2 „ $\frac{1}{4}$ „ „ „		
„ 4 „ $\frac{1}{2}$ „ „ „		
„ 9 „ 1 „ „ „		
„ 13 „ 1 $\frac{1}{2}$ „ „ „		
„ 13 „ 2 „ „ „		
<i>Munkpannor</i> pr st. _____		
D:o med fläns pr st. _____		
<i>Pannkakspannor</i> pr st. _____		
D:o med fläns pr st. _____		
<i>Plättlaggar</i> pr st. _____		
D:o med fläns pr st. _____		
<i>Tunnråns-, Goråns- och Voffel-jern:</i>		
med skaft pr par _____		
utan d:o „ _____		
<i>Bakugns-gimor</i> med luckor och beslag:		
N:o 1 9×15 tum pr st. _____		
„ 2 10×18 „ „ _____		
„ 3 11×20 „ „ _____		
<i>Hjulbössor</i> , borrhade med spiral.		
Smörjrum pr par:		
6 tums _____		

Hjulbössor, borrarade med spiral.

Smörjrurum pr par:

6 $\frac{1}{2}$ „ _____

7 „ _____

7 $\frac{1}{2}$ „ _____

8 „ _____

8 $\frac{1}{2}$ „ _____

9 „ _____

9 $\frac{1}{2}$ „ _____

10 „ _____

10 $\frac{1}{2}$ „ _____

11 „ _____

11 $\frac{1}{2}$ „ _____

12 „ _____

D:o oborrarade pr *Etr* _____

Kittlar och Bryggpannor:

a) utan pip, från 18 till och med 30 kannor, pr kannrum _____

öfver 30 till 200 k:r, pr kannrum _____
deröfver pr kannrum _____

b) med pip. Popen betalas särskildt: från 18 till 100 k:r _____

c) „ 100 „ 200 „ _____
öfver 200 kannor _____

med kran och kik af tackjern _____

Krantapp af metall betalas särskildt.

Kakelugnsspjell utan tenar:

N:o 1 af $4^3_4 \times 3^5_8$ tum pr st.

„ 2 „ $4^1_2 \times 5^5_8$ „ „

Kr.

öre.

Kakelugnsspjell utan tenar:

N:o 3	af	$4 \frac{3}{4} \times 4 \frac{3}{8}$	tum	pr	st.
„ 4	„	$6 \frac{3}{4} \times 5 \frac{1}{2}$	„	„	„
„ 5	„	$7 \frac{1}{2} \times 7 \frac{3}{4}$	„	„	„
„ 6	„	$8 \frac{1}{4} \times 9 \frac{1}{4}$	„	„	„

D:o med tenar, i storlek lika
med föregående:

N:o 1	pr	st.	_____
„ 2	„	_____	_____
„ 3	„	_____	_____
„ 4	„	_____	_____
„ 5	„	_____	_____
„ 6	„	_____	_____

Lampannor med deglar:

N:o 1	af	$1 \frac{1}{16}$	kannas	rymd	_____
„ 2	„	$\frac{3}{16}$	„	„	_____
„ 3	„	$\frac{1}{2}$	„	„	_____

Mortlar:

N:o 0	af	$\frac{3}{32}$	kannas	rymd	_____
„ 1	„	$\frac{1}{8}$	„	„	_____
„ 2	„	$\frac{11}{16}$	„	„	_____
„ 3	„	$\frac{1}{2}$	„	„	_____
„ 4	„	$\frac{3}{4}$	„	„	_____
„ 5	„	1	„	„	_____
„ 6	„	$1 \frac{3}{8}$	„	„	_____

Deröfver pr *Ctr.* _____

Pressjern med smidt handtag.

Slipade och polerade:

N:o 1	väg.	4 tr	_____
-------	------	---------------	-------

Kr.

öre.

Pressjern med smidt handtag.

Slipade och polerade:

N:o 2	väg.	7	⊘	_____
„ 3	„	13	⊘	_____
„ 4	„	18	⊘	_____
„ 5	„	21	⊘	_____
„ 6	„	25	⊘	_____

Skoputsare pr st. _____

Spottlådor: Ovala N:o 1 pr st. _____

„	„	2	„	_____
Halfmåns-	„	1	„	_____
„	„	2	„	_____
Fyrkantiga	„	1	„	_____
„	„	2	„	_____
„	„	3	„	_____

Runda pr st. _____

Strykjern: Gjutna, slipade & polerade:

N:o 1	pr st.	_____
„ 2	„	_____
„ 3	„	_____
„ 4	„	_____
„ 5	„	_____
„ 6	„	_____
„ 7	„	_____

Strykjernslod till:

N:o 1	pr st.	_____
„ 2	„	_____
„ 3	„	_____
„ 4	„	_____

Kr.

öre.

	Kr.	öre.
<i>Strykjernslod till:</i>		
N:o 5 pr st. _____		
„ 6 „ _____		
„ 7 „ _____		
<i>Oslipade Strykjern:</i>		
N:o 1 pr st. _____		
„ 2 „ _____		
„ 3 „ _____		
„ 4 „ _____		
„ 5 „ _____		
„ 6 „ _____		
„ 7 „ _____		
<i>Strykugnsjern:</i>		
Gjutna, slipade och polerade:		
N:o 1 pr st. _____		
„ 2 „ _____		
„ 3 „ _____		
„ 4 „ _____		
<i>Strykjernsfötter:</i> N:o 1 pr st. _____		
„ 2 „ _____		
Utan jern N:o 1 _____		
„ „ „ 2 _____		
<i>Strykugnar:</i> N:o 1 utan jern _____		
„ 2 „ „ _____		
N:o 1 med 6 st. polerade pressjern _____		
„ 2 „ 8 „ „ „ _____		
<i>Stöpslefvor:</i> N:o 1 pr st. _____		
„ 2 „ _____		
„ 3 „ _____		

	Kr.	öre.
<i>Trädgårdssoffor</i> , dubbla, 6 alnar långa:		
Enkla, utan mellanstycke _____		
Ett gafvelstycke _____		
Ett mellanstycke _____		
<i>Trädgårdsstolar</i> af gjutet och smidt jern pr st. _____		
<i>Trädgårdsvaser</i> , större med öron _____		
D:o mindre utan öron _____		
<i>Vigtlödjor</i> , okrönta:		
1 R pr st. _____		
2 R „ _____		
5 R „ _____		
10 R „ _____		
20 R „ _____		
50 R „ _____		
1 <i>Etr.</i> „ _____		
2 <i>Etr.</i> „ _____		
D:o krönta:		
1 R pr st. _____		
2 R „ _____		
5 R „ _____		
10 R „ _____		
20 R „ _____		
50 R „ _____		
1 <i>Etr.</i> „ _____		
2 <i>Etr.</i> „ _____		
Diverse:		
<i>Maschineri till Vefmanglar</i> pr st. _____		

	Kr.	öre.
<i>Kastmaschins-Utveaxlingar</i> större pr st.		
<i>Dito</i> mindre „		
<i>Klensmedsformor</i> pr st. _____		
<i>Klensmedsstäd:</i>		
Gjutna och slipade pr <i>Etr.</i> _____		
<i>Skottkärrhjul:</i>		
N:o 1 af 14 tums diameter pr st.		
„ 2 „ 16 „ „ „		
„ 3 „ 18 „ „ „		
„ 4 „ 20 „ „ „		
<i>Vind-spjell och ugnstäckor</i> pr <i>Etr.</i> _____		
<i>Brandringar:</i>		
N:o 1 af 7 $\frac{1}{4}$ tums diam. pr st.		
„ 2 „ 8 $\frac{1}{4}$ „ „ „		
„ 3 „ 12 „ „ pr <i>Etr.</i> } _____		
„ 4 „ 15 „ „ „ } _____		
„ 5 „ 18 „ „ „ } _____		
<i>Klocklod</i> pr <i>Etr.</i> _____		
<i>Hällar till köksspisar</i> pr <i>Etr.</i> _____		
<i>Vedbesparande köksspisar, heltäckta,</i> med Vattenreservoir af koppar samt Stekugn af tackjern:		
5' lång, 2'8" bred, N:o 1 pr st.		
5'9" „ 2'8" „ „ 2 „		
6'8" „ 2,8" „ „ 3 „		
<i>Beklädnadshällar till köksspisar:</i>		
N:o 1 pr st. _____		
„ 2 „ _____		
„ 3 „ _____		

Spislar med hål för kokkärlden och variationsringar, i storlek och pris lika med föregående.

Vedbesparande flyttbara köksspislar:

N:o 1, 2'6" lång, 1'8" bred, 1'11" hög, pr st.

„ 2, 3'6" „ 2'2" „ 2'6' „ „

„ 2, med Vattenkokare, pr st. _____

Centrifugalfläkt för tvänne handsmedshärdar pr st. _____

Hackelse- eller Sörp-maschin:

N:o 1 pr st. _____

Kr.

öre.

Utom hvad här ofvan är specificeradt, tillverkas efter särskild beställning, då modeller, fullständiga ritningar eller beskrifningar insändas:

Gallerverk till staket, grindar och grafvar; Grafvårdar, äfvensom gröfre och finare Gjutgoods till maskiner, såsom: Sågar, Qvarnar, Tröskverk och andra mekaniska Inrättningar jemte Centrifugal- och Cylindriska Blås-maskiner, Ångmaskiner m. m.

Beställningar kunna göras under adress: *Arboga Gjuteri och Mekaniska Verkstad.*

Gjuteriet besörjer äfven, då respektive requirerter så önska, gjutgodsets afsändning till närmaste sjöhamn & jernvägsstation.



