

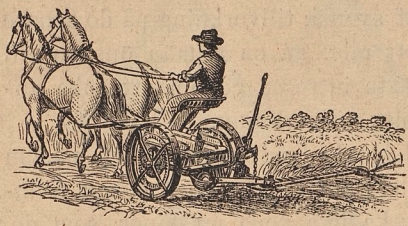
*Ekonomi
Landtbruksministeriet*

Litt. K.

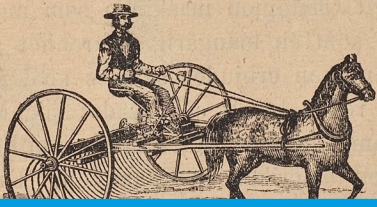
ILLUSTRERAD KATALOG

ÖFVER

SLÅTTERMASKINEN



AMERIGES CHAMPION



Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library of Sweden

H. C. PETERSEN & Co. Efterträdare
STOCKHOLM.

Bazaren 8-9 Norrbro.

Agent:

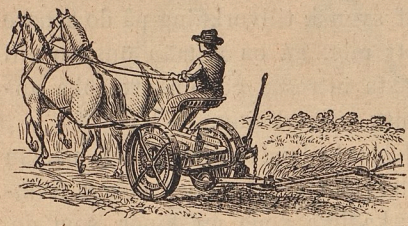
*Gronow
Lantbrukssamfundet*

Litt. K.

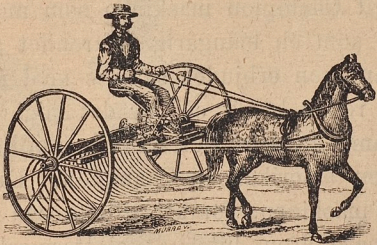
ILLUSTRERAD KATALOG

ÖFVER

SLÅTTERMASKINEN



"SVERIGES CHAMPION"



samt Svensk "Tiger"-Räfsa.

JOH^S DANIELSEN

H. C. PETERSEN & Co. Efterträdare
STOCKHOLM.

Bazaren 8-9 Norrbro.

Agent:

Slåttermaskinen

”Sveriges Champion”.

Som efterfrågan på landtbruksredskap af svensk tillverkning på de senare åren allt mer och mer tilltaget, har jag trott mig, gå en allmän önskan till mötes och äfven handlat i landtmannens bästa intresse genom att söka anskaffa en verkligt god slåttermaskin af inhemsk tillverkning.

I nuvarande tid, då tillverkningen af allehanda landtbruksredskap, nästan nått sin höjdpunkt, har äfven Sveriges industri i denna gren tagit sådana framsteg att det blifvit möjligt inom landet tillverka lika goda maskiner, som de, hvilka sedan en följd af år importerats från utlandet. Hvad särskildt beträffar slåttermaskiner hafva dylika redan, sedan några år tillverkats härstädes efter olika modeller.

Den modell, som hittills rönt en liflig efterfrågan och mycket stor spridning har varit den amerikanska Champion slåttermaskinen; härigenom bevisas tillräckligt att denna modell är verkligt god och förtjent af det erkännande den vunnit.

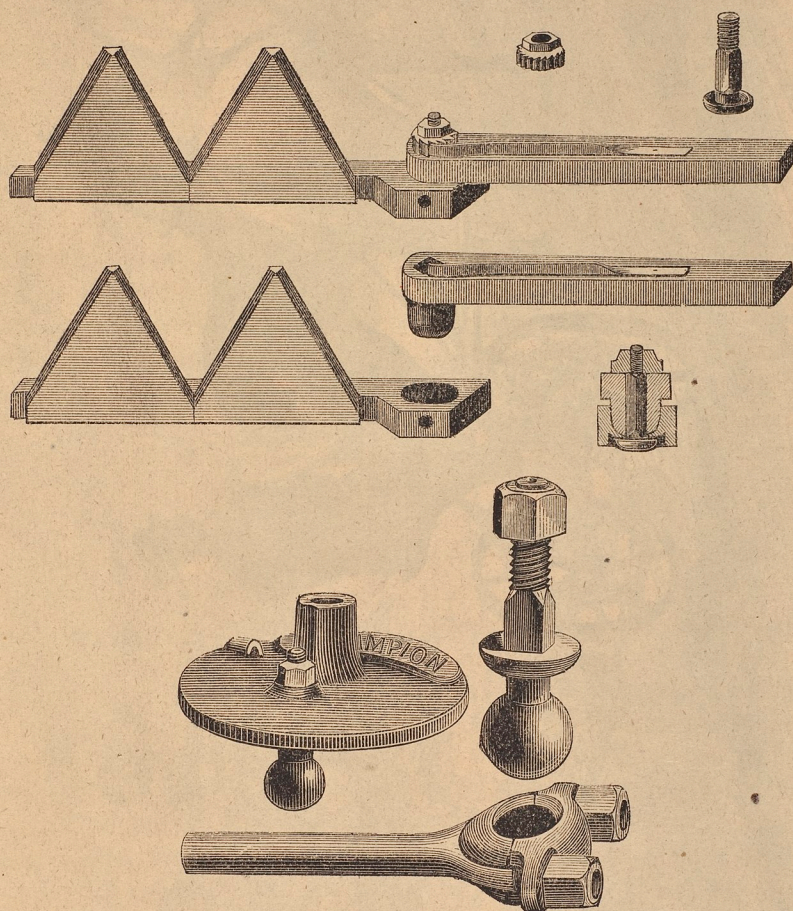
För den maskin jag nu låtit bygga i Sverige har jag derföre i det väsentligaste tagit Champion maskinen som modell, hvarå dock vidtagits en del förbättringar, som en mångårig erfarenhet gifvit vid handen.

Allmänheten erbjudes således med »**Sveriges Champion**» på sätt och vis någonting redan känt och är det mig derföre möjligt, att för denna maskin lemna samma **garanti beträffande godhet och hållbarhet**, som jag förut lemnat för den amerikanska Champion. Fastän tillverkarne af den amerikanska Champion maskinen, för att tillmötesgå en och annan köparens önskan, äfven på de senare åren hitsändt slåttermaskiner med skäret framför draghjulen, har dock den Champion, der skäret varit placeradt bakom desamma, rönt den största efterfrågan och visat sig vara den lämpligaste på Sveriges stenbundna och till en del oländiga mark, på samma gång maskinen just genom skärets läge erhåller den bästa viktfordelningen och körsvennen i tid kan observera mötande hinder; dessutom är maskinen **mycket enkel att sköta och besitter den lättaste dragkraft.**

Till Sveriges Champion har uteslutande användts det allra bästa svenska materiel, undantagande knifvarne, hvilka äro amerikanska, emedan dylika vid mångfaldiga försök visat sig vida öfverträffa de inom landet tillverkade.

Till de delar der sådant varit möjligt har tagits smidesjern, hvarjemte till de som äro utsatta för den största påkänningen användts stål; de gjutna delarne äro, med få undantag, alla af bästa aduceradt jern; fingrarne äro häjade af bästa Motala stål och lagren af metall.

Hela mekanismen är placerad på en smidd jernram, hvilken gifver, såväl hufvudaxeln, drefvet, som vefven och skäret styrka och stadighet; utvexlingen består i kugghjulsringar anbringade i draghjulen, hvarigenom just den lätta dragkraften åstadkommes och maskinen erhåller en jemn och stadig gång. Knifvens förbindelse med vefstaken, samt den senares med vefven utvisas af nedanstående ritningar,



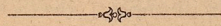
hvaraf framgår huru omsorgsfullt och praktiskt, dessa förbindelser äro gjorda.

Skärapparaten är ställbar, för att kunna sätta kortare eller längre stubb.

Hvarje maskin är noga justerad och afprovad så vidt möjligt är, innan den utsläppes från fabriken, hvarjemte den af mig säljes under ett års garanti.

Maskinen bygges såväl för en, som två hästar, deraf den senare sorten endera med 4 fot 2 tums eller 4 fot 8 tums skärvidd.

Pris, se sidan 5.



Sveriges Champion, under arbete.



Pris

för slåttermaskinen "Sveriges Champion"

inklusive tvänne hela knifvar, trenne lösa knifblad med nitar, ett stålfinger, en oljekanna, tvänne skrufnycklar.

1	häst	slåttermaskin	med	3	fot	7 $\frac{1}{2}$	tum	skärvidd	Kr.	315.
2	»	»	»	4	»	2	»	»	»	375.
2	»	»	»	4	»	8	»	»	»	400.

fritt levererade ombord eller å bangård i Stockholm.

För Champion comb. slåtter och sjelfafläggande skördemaskin tillhandahålles serskild katalog.

Maskinens pris är Kronor 750.

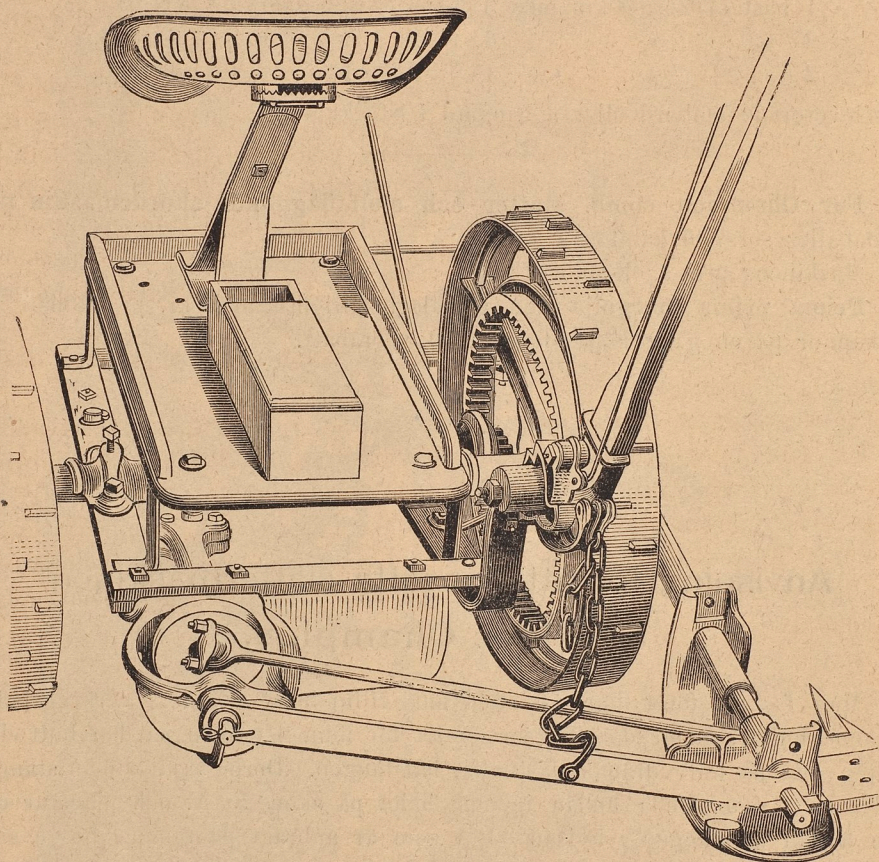
Prima prima mærgolja finnes på lager till pris af 3 kr. pr kanna. Då 10 kannor på en gång köpas lemnas 10 % rabatt.

Anvisning för att hopsätta slåttermaskinen

Sveriges Champion.

Man fastgör först fimmelstången med tillhjälp af tvänne i verktygslådan liggande bultar, fäster derefter jernstödet för fimmelstången på den bult eller stolpe, som på hufvudramen fasthåller häfstången. Derpå skjuter man stången T 10 med den runda ändan igenom hålet på skon 26 A. och placerar den flata ändan af stången i hylsan 33 A som är anbragt på ramens högra sida. Derefter anbringas den flata stången W 10 på så sätt, att den runda ändan af stången T. 10, som baktill går ut genom skon 26 A. kommer igenom det största hålet och fastsätter den i denna ställning med en i verktygslådan varande sprint. Igenom det mindre hålet i den andra ändan af den flata stången W 10 fäster man den på vef- och axellaget 12 sittande sprinten, så att stängerna T. 10 och W. 10 bilda en rät vinkel och skärapparaten likaledes bildar en rät vinkel mot stången T. 10. Nu skjutes den räta delen af X 10 genom den på hylsan 33 A. anbringade yglan till det midt emot varande hålet på den med tänder försedda delen 36 A. Den yttersta ändan af knäjernet X 10 sättes i hålet på den del af stången T. 10 som sitter genom hylsan 33 A. Häfstången Y. 10 göres fast på fyrkanten. Härvid må anmärkas att häfstången blir

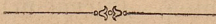
satt på så sätt, att den flata sidan af stängen T. 10 kan röras från hylsans öfversta del till dess nedersta. Häfstångshylsan 30 A. fästes med bulten F. 10 och lagret G. 10 på den uppåtböjda armen af ramens bakre högra hörn. Vid slätter skall denna häfstång stå upprest. Kedjan D 11 förbindes nu med denna häfstång och stängen W. 10. Nu förbinder man vefstaken U 10 med knifven medelst föreningsbulten och knifven sättes i fingerbjelken K 10. Man skall icke glömma att ofta smörja denna del samt att efterse att vefstakstappen fasthållles af föreningsbulten på så sätt att den åstadkommer en fri och ledig



rörelse. Likaledes må man efterse att fjedern på vefstaken U 10 griper in i tänderna på föreningsbultens mutter.

Nu förbindes kultappen, alltså den andra ändan af vefstaken U 10, med svänghjulet 4. Släpskon af trä blir derpå med en i verktygslådan befintlig bult fastgjord på den inre sidan af yttre skon 28 A och tjänar till att skilja det afskurna från det stående gräset, så att jernskon vid nästa skär kan gå fri.

Maskinen är nu färdig till slätter. **Alla delar, som äro utsatta för gnidning mot hvarandra skola noga smörjas med bästa mærgolja och alla skrufvar och muttrar dessutom väl tillskrufvas.**



Vägledning vid begagnandet.

För det första måste det noga efterses att maskinen är riktigt samman-satt i enlighet med de här förut meddelade instruktionerna och att alla skruf-var och muttrar äro väl tillskrufvade.

För det andra skall man tillse att hufvudet på föreningsbulten kommer väl in i ögat på knifstångshufvudet och att muttern på bulten är väl tillskrufvad, så att bulthufvudet hålles hårdt fast i knifstångsögat; att fjedern på muttern och att muttern som håller kultappen till vefven är fullt tillskrufvad. Muttrarne till lagret på den tvågrenade ändan af vefarmen som omsluter den kulformade tappen, skall aldrig lossas, undantagandes för att reglera densamma.

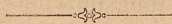
För det tredje skola alltid knifvarne hållas väl hvassa och lätt kunna arbeta i fingrarnes utskärningar.

För det fjerde skola alla axlar och rörliga delar väl smörjas med bästa märgolja och icke med den så kallade maskinoljan.

För det femte skall maskinen, då den ej begagnas, stå på ett torrt ställe.

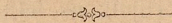
När alla delar äro väl smorda och knifvarna väl skärpta så erfordrar maskinen ringa dragkraft samt slites följaktligen mindre.

För smörjningen äro anbringade åtskilliga hål och klaffar som man ser på alla ställen hvarest delar finnas, hvilka gnida mot hvarandra. De äro alla lätt åtkomliga, och böra från tid till annan efterses att de hafva olja, samt hållas väl rena.



Förteckning och ritningar å reservdelar, se sid. 8—11.

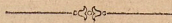
Pris och beskrifning för »Tiger» svensk räfsa, se sid. 12.



Reservdelar

till slättermaskinen Sveriges Champion deri
numren äro ingjutna.

- N:o 1. Säte
- » 2. Koniskt kuggjul.....
- » 3. Dref till d:o
- » 4. Vefskifva
- » 5. Högra kuggkopplingen
- » 6. Venstra d:o
- » 7. Undre delen af lagret till koniska kugghjulet N:o 2 axel
- » 8. Öfre d:o d:o d:o
- » 9. Högra draghjulets axellager
- » 10. Venstra d:o d:o
- » 11. Köplingsmuff
- » 12. Lagerskål på vefaxeln med 2 metallbössor
- » 13. Högra drefvet till draghjulet.....
- » 14. Venstra d:o
- » 15. Höger och venster draghjul
- » 16. Undre plan för svänglarna.....
- » 17. Öfre d:o
- » 18. Kuggskifva
- » 25 A. Skyddplåt för koniskt kuggjul N:o 2 och 3.....
- » 26 A. Inre skon
- » 27 A. Skyddsplåt för knifstångshufvudet
- » 28 A. Yttre lilla skon
- » 29 A. Beslag till träsläpskon
- » 30 A. Slutstycke till fingerbjelkens häfstång
- » 31 A. Bult d:o d:o
- » 32 A. Spärrhake d:o d:o
- » 33 A. Styrstycke till häfstången T 10
- » 34 A. Beslag till träsläpskons stång
- » 35 A. Ställskifva.....
- » 36 A. Kuggstycke för fingerbjelkens häfstång
- » 37 A. Lager för knifvens fränslagningsstång P 10
- » 38 A. Skyddplåt för vefstaken

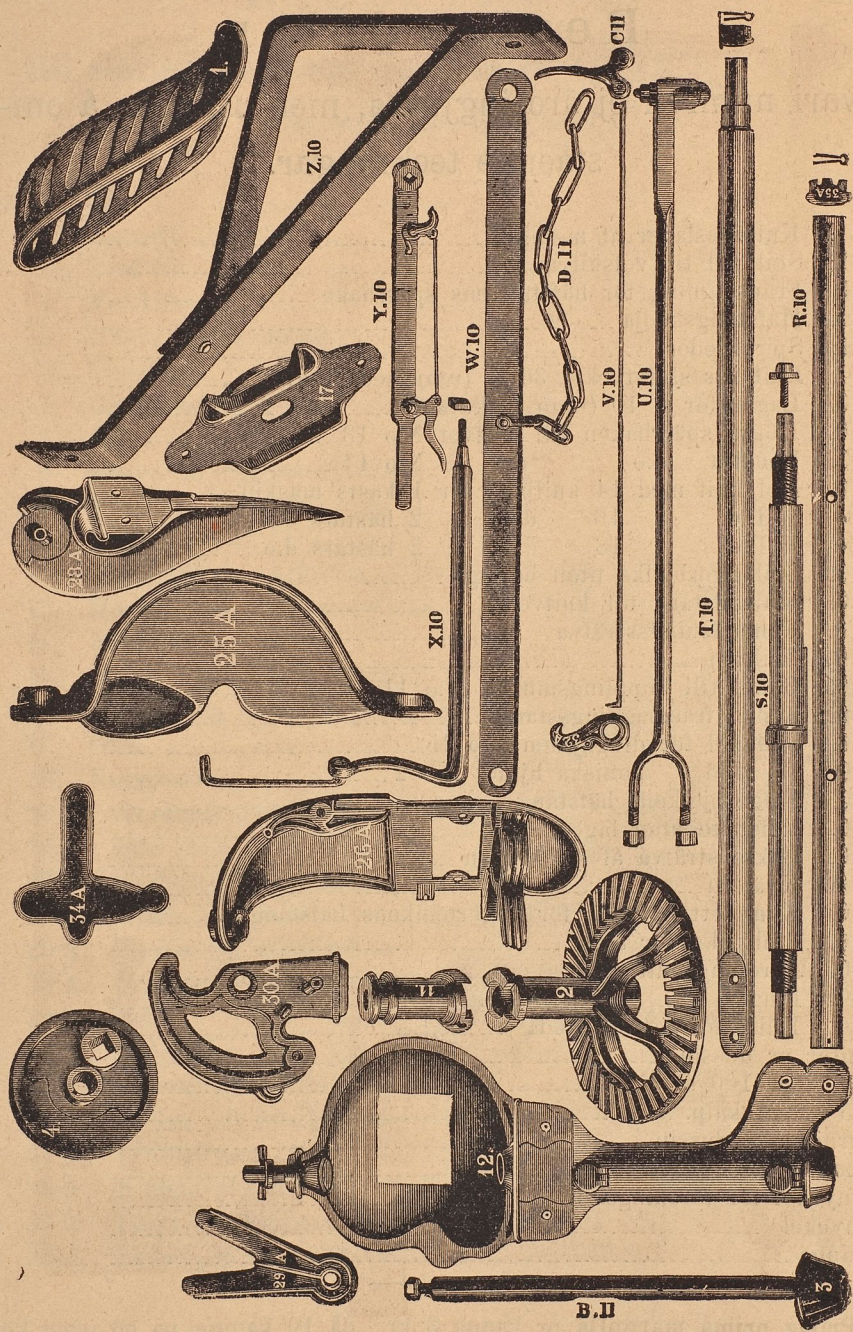


Reservdelar

hvari numren ej äro ingjutna, men utvisade å om-
stående teckningar.

A 11.	Kultappslager af metall
B 11.	Stålaxel till vefskifvan.....
C 11.	Frånslagning för häfstängens spärrhake
D 11.	Häfstängskedja
E 11.	Spiralfjeder
F 10.	Bult för slutstycket 30 A (utan teckning)
G 10.	Lager för F 10 (utan teckning)
H 10.	Högra spärrhaken till drefvet N:o 13
I 10.	Venstra d:o d:o N:o 14
J 10.	Hel knif med 14 knifblad för 1 kästs maskin
» »	D:o 16 d:o 2 hästars d:o
» »	D:o 18 d:o 2 hästars d:o
K 10.	Stålfingerbjelke utan beslag
L 10.	Stålslidstäng för knifven
M 10.	Fimmelstångssträfva
N 10.	Kultapp.....
O 10.	Gaffel till kopplingsmuffen N:o 11
P 10.	Smidd frånslagningsstäng
R 10.	Stålaxel för draghjulen N:o 15
S 10.	D:o koniska hjulet N:o 2
T 10.	Fingerbjelkens häfstäng
U 10.	Vefstake utan lager.....
W 10.	Bakre sträfva af smidt jern
X 10.	Knäjern
Y 10.	Komplett handtåg för fingerbjelkens häfstäng.....
Z 10.	Stålfjeder för sätet
Å 10.	Föreningsbult
Ä 10.	Finger
Ö 10.	Knifblad, 3 tum breda
Knifnitar	pr dussin
D:o	pr 100 st.
D:o	pr skålp.
Fingernitar	pr dussin
D:o	pr 100 st.
Skrufnyckel	för föreningsbulten
Skiftnyckel
Oljekanna

Prima prima mærgolja pr kanna 3 kr.; då 10 kannor på en gång köpas
lemnas 10 % rabatt.



"TIGER"

Kombinerad hand- och sjelfafläggande
SVENSK RÄFSA
af ÖFVERUMS BRUKS tillverkning.

Pris: Kronor 140.

Denna räfsa af svensk tillverkning är gjord efter den, genom många års erfarenhet utmärkt erkända, amerikanska Tiger-modellen, och förenar så många fördelar, att den efter fackmäns bedömande obestriddigen **för närvarande är den bästa** af alla i handeln förekommande.

Allt har blifvit gjordt för att erbjuda den svenska jordbrukaren en **inhemsk maskin**, som minst kan ställas i jernbredd med, om ej öfverträffa de flesta utländska. Med undantag af klorna har användts det **bästa svenska materiel** så väl af jern som trä.

Räfsans hela konstruktion är så ytterst enkel och ändamålsenlig och dess fördelar så mångsidiga, att de för hvarje köpare äro lätt synbara. Klorna äro placerade så, att hvar och en klo är oberoende af den andra, hvarjemte de kunna ställas emot marken i hvilken ställning man önskar, så att de lika obehindradt räfsa vare sig långt eller kort, tunnt eller tjockt gräs, eller torrt hö och torr säd. Äfven har räfsan på våren med stor fördel användts till borttagning af sleke. Afläggningen sker maskinmessigt, då man med foten utöfvar en lindrig tryckning på en koppelkedja, hvarigenom en dervid fästad spärrhake griper i ett spärrhjul, hvilket roterar gemensamt med hufvudaxeln och draghjulet. Afläggningen försiggår lika bra under det räfsan vänder och således blott, då ena draghjulet verkar på axeln och spärrhjulet. Ögonblickligen efter att trycket upphört, nedfaller räfsarmen af sig sjelf och är färdig till fortsatt arbete. Dessutom är räfsan försedd med en häfstång, så att körsvennen kan verkställa afläggningen antingen med hand eller fot, allt efter som det faller sig lämpligast; **en fördel som endast få andra räfsor besitta.**

Till alla trädelar är taget torrt och fullgodt virke, bestående af ek och kärnbjörk. De äro prydligt oljefernissade, så att hvar och en sjelf kan öfvertyga sig om dess goda beskaffenhet. Det använda jernet är af bästa svensk tillverkning. Starka, smidda jernstöd förena räfsan med den snidda hufvudaxeln, samt styrker ramen. Alla bultar äro gjorda starkare än på modellräfsan samt tilltagna så långa, att framför hvarje mutter har kunnat borrats hål, hvari en sax sitter, för att **hindra muttrarne att lossna och tappas bort**, en olägenhet som vidlådit alla räfsor och som härigenom aldeles förekommit. Skrufnyckel åtföljer hvarje räfsa. Som köparne af räfsor hittills för det mesta föredragit att **hafva amerikanska klor**, hvilka genom en särskild process blifvit **hårdade i olja**, har jag trott mig gå en allmän önskan till mötes genom att förse mina räfsor med dylika originalklor. Dessa äro af bästa fjederstål och **garanteras af mig** på så sätt, att om någon klo under första årets begagnande springer sönder under arbetet på fältet, denna kostnadsfritt af mig ersättes.

Räfsan tillverkas för min räkning vid Öfverums Bruk, som redan i flera år levererat samma maskin till resp. köparens belåtenhet, hvarom de bästa intyg på begäran gerna tillhandahållas. Som för året väsentliga förbättringar vidtagits och den mångåriga vanan kommit verkstaden till goda, torde spekulanter särskildt fästa sig vid Öfverums »Tiger». Bruket har i afseende å hållbarhet och ändamålsenligheten af sina redskaper städe intagit en framstående plats bland de svenska verkstäder, som tillverka landtbruksredskap, och torde detta äfven denna gång vara en borgen för, att resp. köpare af Tigerräfsan erhålla ett verkligt godt och solidt redskap.

Requisitioner med uppgift å leveranstiden torde godhetsfullt med snaraste insändas till mig som innehar brukets försäljning af Tigerräfsor.

Pris för Öfverums Svenska »Tigerräfsa» för hand och sjelfafläggning, med genomgående smidjersaxel. 26 oljehårdade original amerikanska stälklor och saxar framför alla muttrar **Kronor 140**

JOH^S DANIELSEN

H. C. PETERSENS & Co. EFTERTRÄDARE

STOCKHOLM

Bazaren 8 & 9 Norrbro.