

# BULTFABRIKS-AKTIEBOLAGET



## Specialtillverkning:

Skruvar och Muttrar af alla slag.  
Nitnaglar för ångpannor, fartyg och broar.  
Rällspik och Skarfbult för jernvägarnes behof.  
Bleknitar och Fatnitar för plåtslagerier.  
Trägängade skruvar med 4-kt och 6-kt hufvud.  
Axel-fläns-muttrar för vagnar.  
Fjederkrampor för d:o  
Kilhakar för vinterskoning,  
m. m., m. m.

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library  
of Sweden

*Bröderna Edstrand, Malmö.*  
*R. Emberg, Karlskrona.*  
*Ljungrens Verkstads Aktie Bol., Kristianstad.*  
*Söderbloms Gjuteri „ „ Eskilstuna.*

# BULTFABRIKS-AKTIEBOLAGET



## Specialtillverkning:

Skrufvar och Muttrar af alla slag.  
Nitnaglar för ångpannor, fartyg och broar.  
Rälsspik och Skarfbult för jernvägarnes behof.  
Bleknitar och Fatnitar för plåtslagerier.  
Trägängade skrufvar med 4-kt och 6-kt hufvud.  
Axel-fläns-muttrar för vagnar.  
Fjederkrampor för d:o  
Kilhakar för vinterskoning,  
m. m., m. m.

---

Postadress: HALLSTAHAMMAR.

---

Rikstelefon o. Telegrafadress: KOLBÄCK.

---

Bolagets ombud:

*C. Gottfrid Rystedt*, Stockholm, Vasagatan 52.

*A. E. Nettelblad*, Göteborg.

*Bröderna Edstrand*, Malmö.

*R. Emberg*, Karlskrona.

*Ljunggrens Verkstads Aktie Bol.*, Kristianstad.

*Söderbloms Gjuteri* „ „ Eskilstuna.

## Whitworth's

Måtten i

Bulldiameter			Stigning	Antal gångor på 1 eng. tum = 25,3995	Kärn- diameter	Nyckelvidd	Höjd af	
N:o	Eng. tum.	Millimet.					mut- ter	huf- vud
16	$\frac{1}{16}$	1,5875	0,4233	60	1,0457	7	2	2
24	$\frac{3}{32}$	2,3812	0,5291	48	1,7040	8	2	2
32	$\frac{1}{8}$	3,1749	0,6350	40	2,3621	8	3	3
40	$\frac{5}{32}$	3,9687	0,7937	32	2,9528	11	4	4
48	$\frac{3}{16}$	4,7624	1,0583	24	3,4078	11	5	4
56	$\frac{7}{32}$	5,5561	1,0583	24	5,2015	13	6	4
64	$\frac{1}{4}$	6,3499	1,2699	20	4,7244	13	6	5
71	$\frac{9}{32}$	7,1436	1,2609	20	5,5181	15	7	5
79	$\frac{5}{16}$	7,9373	1,4110	18	6,1312	15	8	7
87	$\frac{11}{32}$	8,7311	1,4110	18	6,9250	18	9	7
95	$\frac{3}{8}$	9,5248	1,5875	16	7,4928	18	9	8
103	$\frac{13}{32}$	10,3185	1,5875	16	8,2865	19	10	8
111	$\frac{7}{16}$	11,1123	1,8142	14	8,7901	21	11	10
119	$\frac{15}{32}$	11,9060	1,8142	14	9,5838	22	12	10
127	$\frac{1}{2}$	12,6998	2,1166	12	9,9006	23	13	11
143	$\frac{9}{16}$	14,2872	2,1166	12	11,5780	25	14	12
159	$\frac{5}{8}$	15,8747	2,3090	11	12,9192	28	16	14
175	$\frac{11}{16}$	17,4622	2,3090	11	14,5067	30	17	15
190	$\frac{3}{4}$	19,0496	2,5399	10	15,7895	33	19	17
206	$\frac{13}{16}$	20,6371	2,5399	10	17,3860	35	20	18

# Skruftabell. <sup>1)</sup>

millimeter.

N:o	Bulldiameter		Stigning	Antal gänger på leng. tum = 25,3995	Kärn- diameter	Nyokelvidd	Höjd af	
	Eng. tum.	Millimet.					mut- ter	huf- vud
222	$\frac{7}{8}$	22,2246	2,8222	9	18,6122	37	22	19
233	$\frac{15}{16}$	23,8120	2,8222	9	20,1996	40	24	21
254	1	25,3995	3,1749	8	21,3356	42	25	22
286	$1\frac{1}{8}$	28,5744	3,6285	7	23,9299	47	28	25
317	$1\frac{1}{4}$	31,7494	3,6285	7	27,1049	52	32	28
349	$1\frac{3}{8}$	34,9243	4,2332	6	29,5058	56	35	31
381	$1\frac{1}{2}$	38,0993	4,2332	6	32,6808	61	38	33
413	$1\frac{5}{8}$	41,2742	5,0799	5	34,7719	65	41	36
444	$1\frac{3}{4}$	44,4491	5,0799	5	37,9468	70	44	39
476	$1\frac{7}{8}$	47,6241	5,6443	$4\frac{1}{2}$	40,3994	76	47	42
508	2	50,7990	5,6443	$4\frac{1}{2}$	43,5743	80	50	44
540	$2\frac{1}{8}$	53,9739	5,6443	$4\frac{1}{2}$	46,7492	85	54	47
571	$2\frac{1}{4}$	57,1489	6,3499	4	47,0210	90	57	50
603	$2\frac{3}{8}$	60,3238	6,3499	4	52,1959	95	60	53
635	$2\frac{1}{2}$	63,4988	6,3499	4	55,3709	99	63	56
667	$2\frac{5}{8}$	66,6737	6,3499	4	58,5458	103	66	58
698	$2\frac{3}{4}$	69,8486	7,2570	$3\frac{1}{2}$	60,5597	106	70	61
730	$2\frac{7}{8}$	73,0236	7,2570	$3\frac{1}{2}$	63,7347	110	73	64
762	3	76,1985	7,2570	$3\frac{1}{2}$	66,9096	115	76	67

<sup>1)</sup> Antagen af Ingeniörsföreningen den 29 januari 1896.

