



HUSQVARNA

STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

HUSQVARNA



Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

SPECIALTILLVERKNING:
BORSTAR FÖR INDUSTRIELLA BEHÖF

Wald. Zachrissons Boktryckeri, Göteborg.

HUSQVARNA
STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

HUSQVARNA



SPECIALTILLVERKNING:
BORSTAR FÖR INDUSTRIELLA BEHÖF

Wald. Zachrissons Boktryckeri, Göteborg.

Stå

Stå

PRISKURANT

från

Husqvarna

Stål- & Maskinborstfabrik

HUSQVARNA

å

Stål- & Maskinborstar

för industriella behof.

Gällande från September 1899.

Utan förbindelse.



GÖTEBORG 1899

WALD. ZACHRISSONS BOKTRYCKERI



Då vi härmed utsända vår nya priskurant, sker detta under den förhoppning, att densamma af våra ärade kunder må emottagas med vänlig uppmärksamhet.

Det är oss ett sannt nöje att vid detta tillfälle kunna omnämna, det vårt bemödande, att städse lemna endast bästa fabrikat har vunnit det största erkännande, hvilket framgår af talrikt ingångna order och efterbeställningar. Detta glädjande faktum har gifvit oss anledning att ytterligare utvidga vår affär genom att upptaga tillverkning af åtskilliga sorters hittills icke förda borstar, såväl Gjuteri-, Hand- och Cirkularborstar som Borstar för Galvaniska anstalter och Metallvarufabriker etc., och äro vi öfvertygade om att i dessa artiklar kunna tillfredsställa äfven långt drifna fordringar på fabrikatets godhet och prisbillighet.

Äfven för framtiden fasthållande vid vår grundsats att städse bjuda endast det bästa af det bästa hänvisa vi till omstående innehållsförteckning under vördsam anhållan att fortfarande få vara i åtnjutande af våra ärade kunders och vänners välvilja.

Högaktningsfullt

**HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORST-
FABRIK.**

EMIL NILSSON.

Innehållsförteckning.

AFD. I.

BORSTAR för gjuterier och mek.
verkstäder m. m.

AFD. II.

BORSTAR för Gelbgjuterier, Förnick-
lingsfabriker m. m.

AFD. III.

BORSTAR för Guld- och Silfver-
varufabriker m. m.

AFD. IV.

BORSTAR för olika ändamål.



förteckning

FD. I.

gjuterier och m
äder m. m.

FD. II.

bgjuterier, För
ker m. m.

D. III.

Guld- och Silfr
iker m. m.

D. IV.

olika ändamål

AFDELNING I.

BORSTAR
FÖR GJUTERIER OCH MEKANISKA
VERKSTÄDER M. M.



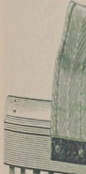
för



Träets	
längd	bredd
mm.	mm.

165	29
165	42
165	55
165	68
165	81

165	29
165	42
165	55
165	68
165	81



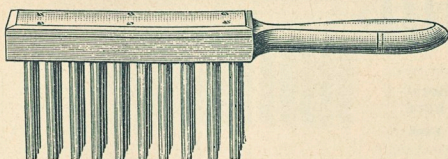
165	68
165	68
165	81

165	68
165	68
165	81

Nr 01-08 är

Gjuteriborstar

för gröfre och finare gjutgods.



MODELL I.

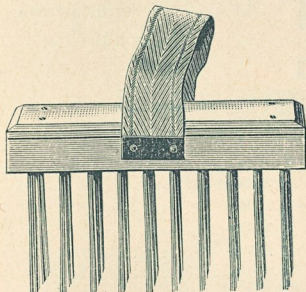
Af 1,8 × 0,45 mm. prima fjederstål.

Träets		Borst- höjd mm.		Pris pr duss.	
längd mm.	bredd mm.			Kr.	öre
165	29	75	N:o 1	2 × 10-radig	7 50
165	42	75	» 2	3 × 10- »	9 50
165	55	75	» 3	4 × 10- »	12 —
165	68	75	» 4	5 × 10- »	13 50
165	81	75	» 5	6 × 10- »	15 25

Samma modell.

Af 0,85 × 0,20 mm. prima fjederstål.

165	29	75	N:o 01	2 × 10-radig	12 50
165	42	75	» 02	3 × 10- »	13 75
165	55	75	» 03	4 × 10- »	15 —
165	68	75	» 04	5 × 10- »	16 —
165	81	75	» 05	6 × 10- »	17 —



MODELL II.

Af 1,8 × 0,45 mm. prima fjederstål.

165	68	75	N:o 6	4 × 10-radig	12 50
165	68	75	» 7	5 × 10- »	14 50
165	81	75	» 8	6 × 10- »	16 25

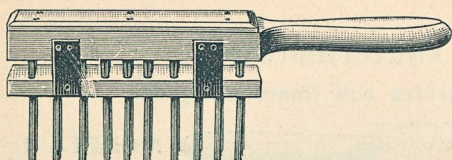
Samma modell.

Af 0,85 × 0,20 mm. prima fjederstål.

165	68	75	N:o 06	4 × 10-radig	15 —
165	68	75	» 07	5 × 10- »	16 —
165	81	75	» 08	6 × 10- »	17 —

N:ris 01—08 äro särdeles lämpliga för metallgjuterier.

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



MODELL III.

Af 1,8 × 0,45 mm.
prima fjederstål.

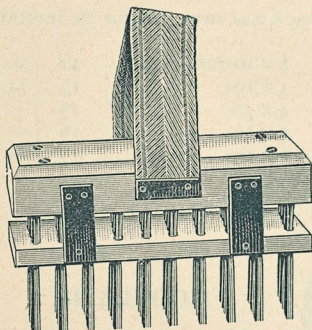
Träets längd mm.		Bredd mm.	Borst- höjd mm.	N:o	Radig	Pris pr duss.	
						Kr.	öre
165	55	75		9	4 × 10-radig	12	75
165	68	75		10	5 × 10- »	14	50
165	81	75		11	6 × 10- »	16	50

Samma modell.

Af 0,4 mm. rund prima gjutstålstråd.

165	55	60	N:o	09	4 × 14-radig	20	50
165	68	60	»	010	5 × 14- »	24	50

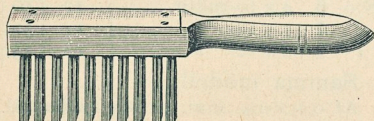
N:ris 09 och 010 äro särdeles lämpliga för
metallgjutier.



MODELL IV.

Af 1,8 × 0,45 mm. prima
fjederstål.

165	68	75	N:o	12	4 × 10-radig	13	25
165	68	75	»	13	5 × 10- »	15	—
165	81	75	»	14	6 × 10- »	17	—
165	68	90	»	012	4 × 10- »	16	50
165	68	90	»	013	5 × 10- »	20	—
165	81	110	»	014	6 × 10- »	25	—



MODELL V.

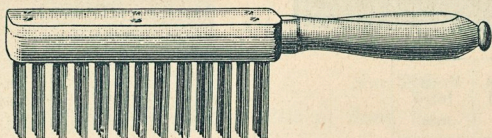
Af 1,1 × 0,25 mm.
prima fjederstål.

124	25	50	N:o	15	2 × 10-radig	8	—
124	34	50	»	16	3 × 10- »	9	75
124	43	50	»	17	4 × 10- »	12	25
124	52	50	»	18	5 × 10- »	13	75
124	61	50	»	19	6 × 10- »	15	50

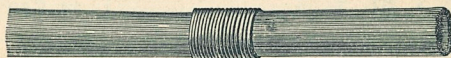
HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

MODELL VI.

Af $1,1 \times 0,25$ mm. prima fjederstål.



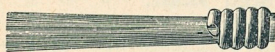
Träets		Borst- höjd mm.		Pris pr duss.	
längd mm.	bredd mm.			Kr.	öre
165	34	50	N:o 20	3 × 13-radig	10 75
165	43	50	» 21	4 × 13- »	14 —
165	52	50	» 22	5 × 13- »	16 25
165	61	50	» 23	6 × 13- »	18 75
—	34	50	» 020	3 × 14- »	13 25
—	43	50	» 021	4 × 14- »	16 —
—	52	50	» 022	5 × 14- »	18 75
—	61	50	» 023	6 × 14- »	22 75



MODELL VII.

Stålviskor af $0,7$ mm. härdad ståltråd, lindad med järntråd.

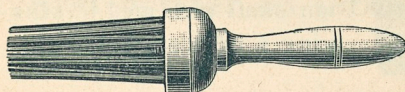
N:o 21	200 mm. lång och 20 mm. diam.	12	—
» 024	300 » » » 20 » »	17	50
» 25	300 » » » 25 » »	20	—



MODELL VIII.

Stålviskor (enkla) af $0,7$ mm. härdad ståltråd.

N:o 26	150 mm. lång och 20 mm. diam.	10	—
» 27	150 » » » 25 » »	11	—



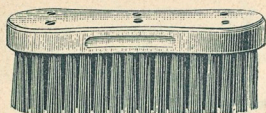
MODELL IX.

Viskor i penselform, af prima gjutstålstråd.

Skaft- längd mm.	Borst- höjd mm.		Flat		Rund	
			$1,8 \times 0,45$ mm.		$0,7$ mm.	
150	65	N:o 28 med 16 bindlar	8	—	7	50
150	70	» 29 » 29 »	13	50	13	—

Stålbostar af tråden $1,8 \times 0,45$ äro mest brukliga.

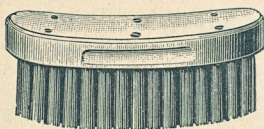
HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



MODELL X.

Af 1,1 × 0,25 mm. prima fjederstål.

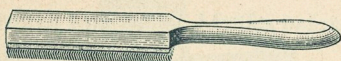
Träets längd mm.	Borst- höjd mm.			Pris pr duss.	
				Kr.	öre
200	50	N:o 32	3-radig	10	50
200	50	» 33	5- »	16	50
200	50	» 34	7- »	22	50



MODELL XI.

Med svängdt trä; för böjda, gjutna delar.

200	50	N:o 35	3-radig	10	50
200	50	» 36	5- »	16	50
200	50	» 37	7- »	22	50

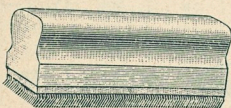


Filborstar

af skarpt borstämne för rengöring af filar, raspar o. d.

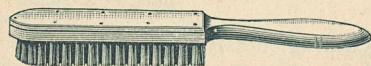
Med skaft.

Träets längd mm.	Träets bredd mm.			Pris pr duss.	
				Kr.	öre
110	35	N:o 200	4	—
110	55	» 201	5	—
165	70	» 202	7	50



Utan skaft men med försänkning i träet att hålla uti.

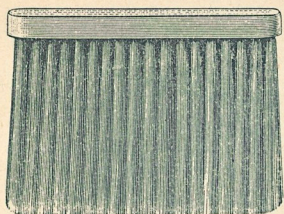
110	35	N:o 203	4	—
110	55	» 204	5	—
165	70	» 205	7	50



Filborstar af stadig fästad rund ståltråd 0,24 mm. Borsthöjd 25 mm.

260	28	N:o 206	4-radig	10	50
-----	----	---------	---------	----	----

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



Torrborstar
af tagel
att användas vid formning.

N:o 210.

Pris pr duss. Kr. 12: 50.

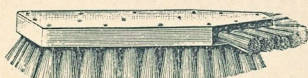


Skurborstar.

s. k. Rotborstar.

Spetsig façon. Af prima rot.

N:o 1	Pris pr duss. Kr. 4: —
» 2	» » » » 3: 50
» 3	» » » » 3: —
» 4	» » » » 2: 50
» 5	» » » » 2: —
» 6	» » » » 1: 75



S. k. **Panelborstar**

af prima hvit fiber.

N:o 1	5-radig med 1 rad i spetsen.	Pris pr duss. Kr. 3: 25
» 2	6- » » 1 » » » » » » » »	» » » » 5: —
» 3	6- » » 2 » » » » » » » »	» » » » 5: 50
» 4	6- » » 2 » borst och och tagelblandning i spetsen	» » » » 9: —

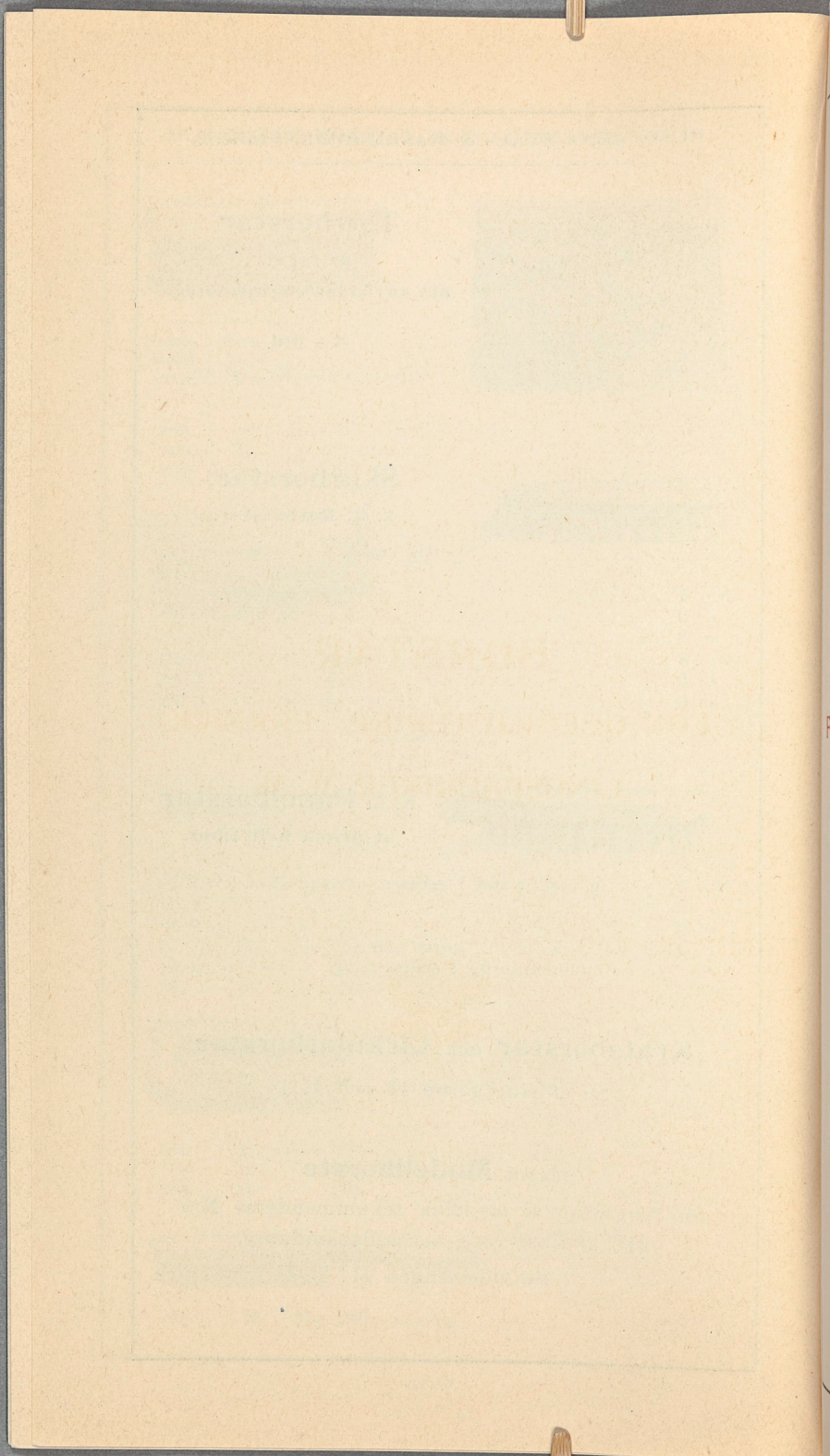
Kratsborstar och Cirkularborstar

Se afdelningarne II och III!

Såsom **Modellborste**

för rengöring af modeller rekommenderas N:o
212 af fiber- och ståltrådsblandning.

Se afdelningen II!



FÖR GE
LIN

AFDELNING II.

BORSTAR
FÖR GELBGJUTERIER, FÖRNICK-
LINGSFABRIKER M. M.

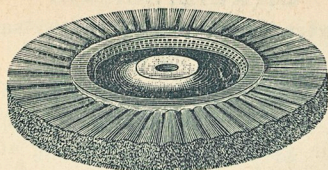




No	Bladdets mått		Kantens mått
	mm.	mm.	
90	50	120	9
91	50	120	9
92	50	120	9
93	80	160	12
94	80	160	12
95	80	160	12
96	80	160	12
97	100	200	15
98	100	200	15
99	100	200	15
100	130	230	15
101	130	230	15
102	130	230	15
103	160	270	18
104	160	270	18
105	160	270	18
106	180	290	18
107	180	290	18
108	180	290	18
109	210	330	20
110	210	330	20

Ombindning
se säljes i störst
utgåva.

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



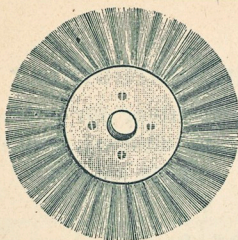
Cirkularborstar

af hvit fiber för putsning af messing, zinkgods etc.

N:o	Triårets diam.	Hela diam.	Hålets diam.	Rader	Pris pr styck		N:o	Triårets diam.	Hela diam.	Hålets diam.	Rader	Pris pr styck	
					Kr.	öre						Kr.	öre
300	50	120	9	2	—	50	321	210	330	20	6	4	50
301	50	120	9	3	—	65	322	240	360	24	4	3	45
302	50	120	9	4	—	80	323	290	360	24	5	4	—
303	80	160	12	2	—	65	324	240	360	24	5	4	75
304	80	160	12	3	1	10	325	240	360	24	7	5	40
305	80	160	12	4	1	30	326	240	360	24	8	6	50
306	80	160	12	5	1	50	327	260	380	24	4	4	—
307	100	200	15	3	1	50	328	260	380	24	5	5	—
308	100	200	15	4	2	—	329	260	380	24	6	6	25
309	100	200	15	5	2	40	330	260	380	24	7	7	—
310	130	230	15	4	1	80	331	260	380	24	8	8	—
311	130	230	15	5	2	25	332	280	400	24	4	4	25
312	130	230	15	6	2	70	333	280	400	24	5	5	25
313	160	270	18	4	2	10	334	280	400	24	6	6	60
314	160	270	18	5	2	70	335	280	400	24	7	7	25
315	160	270	18	6	3	30	336	280	400	24	8	8	25
316	180	290	18	4	2	40	337	300	420	24	4	4	50
317	180	290	18	5	3	—	338	300	420	24	5	5	75
318	180	290	18	6	3	60	339	300	420	24	6	7	—
319	210	330	20	4	3	—	340	300	420	24	7	8	25
320	210	330	20	5	3	90	341	300	420	24	8	9	50

Ombindning verkställes till moderat pris. Fiber säljes i större eller mindre partier till lägsta notering.

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



Cirkularborstar

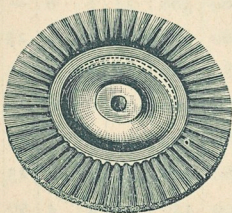
extra starka, med plåthylsa för nafvet.

Med Bessemer-ståltråd af 0,45 mm. tjocklek äro afsedda för gjuterier till putsning af gjutgods.

Med Bessemer-ståltråd och messingstråd af 0,25 mm. tjocklek äro afsedda för galvaniska anstalter till putsning af finare föremål.

N:o	Hela diam. mm.	Rader	Litt. A		Litt. B		Litt. C	
			Af Bessemer-ståltråd 0,45 mm.		Af Bessemer-ståltråd 0,25 mm.		Af messings-tråd 0,25 mm.	
			Pris pr styck		Pris pr styck		Pris pr styck	
400	140	1	—	—	3	—	3	75
401	140	2	—	—	4	50	4	75
402	140	3	—	—	5	50	6	—
403	140	4	—	—	6	75	7	50
404	200	1	5	25	7	25	8	—
405	200	2	7	25	9	50	10	50
406	200	3	9	50	11	—	12	75
407	200	4	11	75	14	50	16	50

Vid requisition torde Litt. uppgifvas.



Cirkularborstar

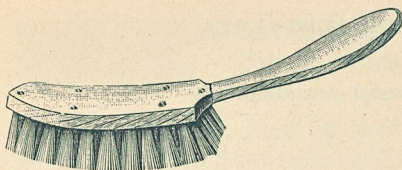
af 0,25 och 0,15 mm. Bess.-ståltråd.

Dessa borstar äro passande för putsning af metallgjutgods vid maskin. Vid en hastighet af in- till 1800 slag i minuten böra borstar med 0,25 mm. tråd användas, vid större hastighet borstar med 0,15 mm. tråd.

N:o	Tråets diam. mm.	Hela diam. mm.	Hålets diam. mm.	Rader	Litt. A		Litt. B		N:o	Tråets diam. mm.	Hela diam. mm.	Hålets diam. mm.	Rader	Litt. A		Litt. B	
					Pris pr styck		Pris pr styck							Pris pr styck		Pris pr styck	
					0,25 mm.	0,15 mm.	0,25 mm.	0,15 mm.						0,25 mm.	0,15 mm.	0,25 mm.	0,15 mm.
408	40	100	9	3	1	25	1	50	416	100	200	15	4	4	50	5	40
409	40	100	9	4	1	65	2	10	417	100	200	15	5	5	—	6	15
410	50	130	9	4	2	10	2	60	418	130	240	20	4	5	60	7	—
411	50	130	9	5	2	60	3	—	419	130	240	20	5	6	70	8	40
412	60	150	9	4	2	35	3	25	420	160	280	20	4	7	80	10	—
413	60	150	9	5	3	—	4	—	421	160	280	20	5	9	50	12	25
414	80	170	15	4	3	50	4	50	422	200	340	25	4	10	—	12	75
415	80	170	15	5	4	20	5	—	423	200	340	25	5	11	90	15	40

Vid requisition torde Litt. uppgifvas. — Cirkularborstar, se afd. III!

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



Kratsborstar,

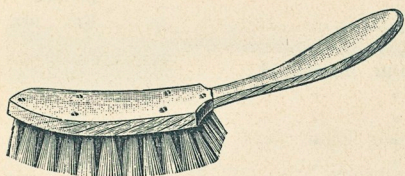
svängd façon,
med 35 mm. borst-
höjd.

För putsning af jern- och stål-gjutgods, för konst- och bronceguterier, zink- och ornamentguterier. Särdeles lämpliga för rengöring af klenare, råa gjutgodsdelar.

N:o 60 af 1,1 × 0,25 mm. prima gjutstålstråd }
 » 61 » 1,06 × 0,15 » » » }
 » 62 » 0,85 × 0,20 » » » }
 » 63 » 0,7 mm. rund » » » }
 » 64 » 0,4 » » » » }
 » 64 » 0,45 » » Bessemertråd }
 » 66 » 0,45 » » messingstråd }

Pris pr duss.	
Kr.	öre
13	—
14	—
13	—
12	—
13	—
10	—
16	50

N:ris 63 och 64 tillverkas extra starka med plåtöfverstycke.



Kratsborstar

för putsning af gröfre och finare aduceradt gjutgods, bronce-, messings- och zinkgjutgods; för putsning af silfverarbeten och glanskratsning af oxiderade föremål, äfvenså för cise-
lering.

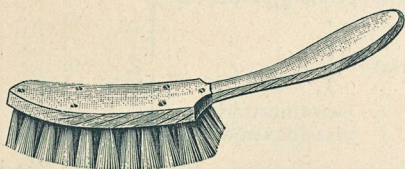
Med 25 mm. borsthöjd. Af slät messingstråd.

Rader	Pris pr dussin											
	0,25 mm.			0,20 mm.			0,15 mm.			0,10 mm.		
	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre
1	99	5	—	109	5	—	119	5	25	129	7	—
2	100	7	75	110	8	50	120	8	75	130	11	50
3	101	10	—	111	10	75	121	11	25	131	14	75
4	102	12	25	112	13	—	122	13	75	132	18	—
5	103	14	50	113	15	25	123	16	25	133	21	50

Kratsborstar,
samma modell,
af krusad messingstråd.

Rader	Pris pr dussin											
	0,25 mm.			0,20 mm.			0,15 mm.			0,10 mm.		
	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre
1	104	5	—	114	5	25	124	5	50	134	6	50
2	105	7	75	115	8	—	125	8	50	135	10	—
3	106	10	—	116	10	25	126	10	75	136	12	50
4	107	12	25	117	12	50	127	13	25	137	15	25
5	108	14	50	118	14	75	128	15	75	138	18	—

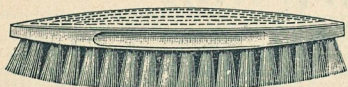
Kratsborstar af koppar- och nysilfvertråd tillverkas på beställning.



af prima gjutstålstråd 0,24 mm.

Rader	N:o		Pris pr duss.	
			Kr.	öre
1	180	med 25 mm. borsthöjd	4	75
2	181	» » » »	7	25
3	182	» » » »	8	50
4	183	» » » »	9	75
4	183 _a	» 35 » »	10	25
5	184	» 25 » »	11	—

Borstarne N:ris 09 och 010 af 0,4 mm. rund gjutstålstråd (*se afd. I!*) och 01—08 af 0,85 × 0,20 mm. gjutstålstråd äro mycket lämpliga för putsning af metallgjutgods.



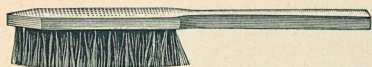
Kratsborstar
för metallguterier.

N:o 212 af fiber- och ståltrådsblandning. Pris pr duss. Kr. 8:—

Särdeles hållbara och lämpliga för rengöring af modeller.

Ytterligare om kratborstar se afd. III!

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

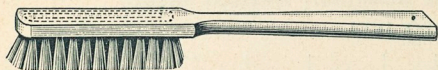


Lutborstar, rak façon.

För putsning med lut och syror, för metall-
varufabriker och förnicklingsfabriker.

Borsthöjd 30 mm.

Rader	P r i s p r d u s s i n								
	Hvit Fiber			Borst och Fiber			Siam		
	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre
2	215	1	55	220	2	25	225	2	—
3	216	1	85	221	3	—	226	2	50
4	217	2	25	222	3	50	227	3	60
5	218	2	75	223	5	20	228	4	60
6	219	3	25	224	7	—	229	5	75



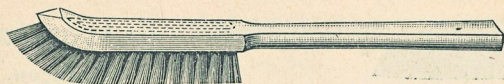
Borst- Borstar, rak façon.

För putsning med kalk och krita, för bort-
tagande af fettfläckar med benzin etc., för metall-
fabriker och galvaniska anstalter.

Borsthöjd 25 mm.

Rader	P r i s p r d u s s i n								
	Styf Borst			Medelstyf Borst			Tagel		
	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre
2	230	2	85	234	2	60	238	2	40
3	231	4	20	235	4	—	239	3	60
4	232	5	—	236	4	60	240	4	80
5	233	6	75	237	6	50	241	6	—

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



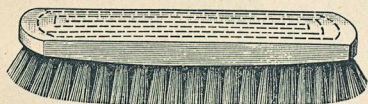
För samma ändamål; med böjd spets.
Borsthöjd 20 mm.

Rader	Pris pr dussin								
	Styf Borst			Medelstyf Borst			Tagel		
	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre
1	242	3	—	248	1	80	254	2	10
2	243	4	50	249	3	—	255	3	30
3	244	6	—	250	4	20	256	4	50
4	245	7	50	251	5	25	257	6	—
5	246	9	30	252	6	30	258	7	50
6	247	10	80	253	7	50	259	9	—



För samma ändamål; svängd façon.
Borsthöjd 20 mm.

1	260	3	90	265	3	—	270	2	10
2	261	5	80	266	4	50	271	3	30
3	262	7	50	267	6	—	272	4	50
4	263	9	90	268	7	50	273	6	—
5	264	12	40	269	9	30	274	7	50

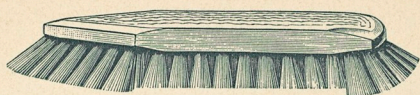


Borstar.

För urborstning af metallformar.

N:o 275 6-radig af mjuk Borst. Pris pr duss. Kr. 9:—
 » 276 6 » » Tagel. » » » » 15:—

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

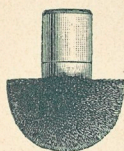


Skurborstar.

Ny modell.

För putsning af gröfre messingsstycken samt för skurning med lut.

N:o	277	5-radig af	hvit	Fiber.	Pris pr	duss.	Kr.	3:75
	»	278	5	»	»	»	»	6:25
	»	279	5	»	»	»	»	23:25

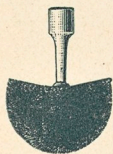


Hufvudborstar

af hvit Fiber.

För förnicklingsfabriker, för invändig rengöring af bågare, kannor etc.

N:o	Träets diam. mm.	Hela diam. mm.		Kr.	öre
280	30	90	Pris pr styck	I	15
281	40	100	» » »	I	35
282	50	110	» » »	I	50
283	60	120	» » »	I	80

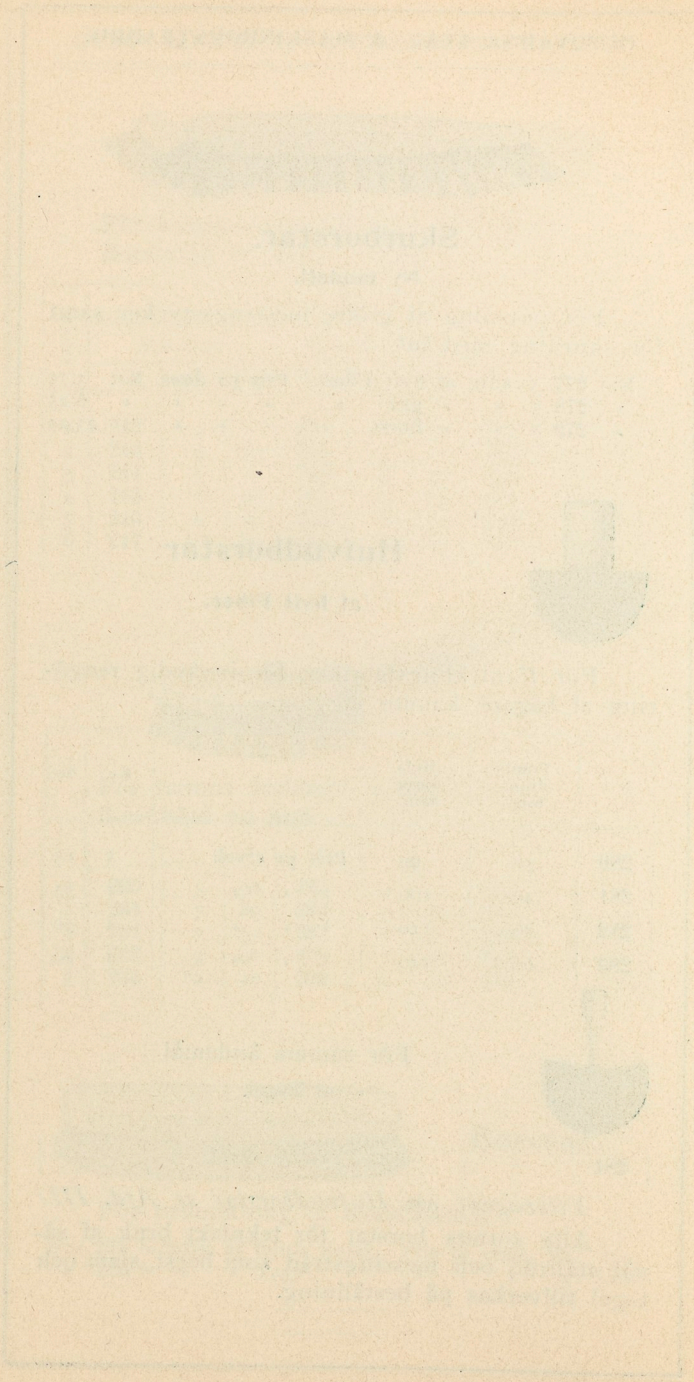


För samma ändamål af Tagel.

284	—	—	Pris pr styck	I	—
-----	---	---	---------------------	---	---

Ytterligare om Hufvudborstar se Afd. III!

Alla sorters borstar för tekniskt bruk af såväl ståltråd och messingtråd som borst, siam och tagel tillverkas på beställning.



FÜR G

AFDELNING III.

BORSTAR
FÖR GULD- OCH SILFVERVARU-
FABRIKER ETC.





af styf borst; för p
 Borsthöjd 45 mm. Cen

Storlek	Höjd mm.	Pris pr styck	Pris	
			Kr.	Ör.
4	30	140	3	30
5	50	140	3	70
4	60	150	3	90
5	60	150	4	50
6	60	150	5	-

Cirk
 i

af ren styf bo
 Borsthöjd 25

3	100	150	2	70
4	100	150	3	100
5	100	150	3	90
4	130	180	4	200
5	130	180	5	200
6	130	180	6	-

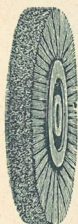


Cirkularborstar

i lutande form.

Af ren styf borst; för putsning af silfvergoods etc.
Borsthöjd 45 mm. Centrumhållets diam. 9 mm.

N:o	Rader	Träets diam. mm.	Hela diam. mm.	Pris pr styck		N:o	Rader	Träets diam. mm.	Hela diam. mm.	Pris pr styck	
				Kr.	öre					Kr.	öre
700	4	50	140	3	30	705	4	70	160	4	50
701	5	50	140	3	75	706	5	70	160	5	25
702	4	60	150	3	90	707	6	70	160	5	70
703	5	60	150	4	50	708	5	80	170	6	—
704	6	60	150	5	—	709	6	80	170	6	75



Cirkularborstar

i rak form.

af ren styf borst; för samma ändamål.
Borsthöjd 25 mm. Centrumhållets diam.
20 mm.

710	3	100	150	2	70	716	4	160	210	5	25
711	4	100	150	3	10	717	5	160	210	6	35
712	5	100	150	3	90	718	6	160	210	7	10
713	4	130	180	4	20	719	4	200	250	6	—
714	5	130	180	5	25	720	5	200	250	7	20
715	6	130	180	6	—	721	6	200	250	8	25

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

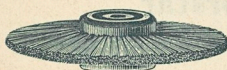


Små Cirkularborstar

Af ren borst och hår; för putsning och polering för Guld- och Silfvervarufabriker, Bijouterifabriker och för tandtekniker. Borsthöjd 18—25 mm. Centrumhållets diam. 6 mm. Pris pr **duss.**

N:o	Rader	Hela diam. mm.	Litt. A. Styf Borst		Litt. B. Mjuk Borst		Litt. C. Hvit Borst	
			Kr.	öre	Kr.	öre	Kr.	öre
722	2	55	7	50	5	40	6	25
723	3	55	9	90	6	90	8	—
724	4	55	11	85	8	10	9	50
725	3	75	11	85	8	10	9	50
726	4	75	14	50	10	—	11	—
727	5	75	18	—	12	30	13	75
728	6	85	27	—	18	60	24	30
729	4	90	18	75	13	—	15	—
730	5	90	23	10	16	—	18	30
731	6	90	29	75	20	50	23	50

Vid requisition torde Litt. noga uppgifvas.



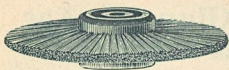
Cirkularborstar

i lutande form.

För putsning vid trampsvarf eller långsam maskingång. För Silfvervaru- och fina Metallvarufabriker, Galvaniska anstalter och Urfabriker. Borsthöjd 45 mm. Centrumhållets diam. 9 mm.

Rader	Trätets diam. mm.	Hela diam. mm.	Slät Messingstråd				Slät Bessemer Stålstråd			
			0,20 mm.		0,15 mm.		0,22 mm.		0,15 mm.	
			N:o	Pris pr styck	N:o	Pris pr styck	N:o	Pris pr styck	N:o	Pris pr styck
3	40	130	732	1 40	739	1 70	746	1 35	753	1 40
4	40	130	733	1 70	740	2 15	747	1 50	754	1 70
5	40	130	734	2 —	741	2 75	748	1 70	755	2 —
4	60	150	735	2 70	742	3 30	749	2 40	756	2 70
5	60	150	736	3 35	743	4 —	750	3 —	757	3 35
4	80	170	737	4 35	744	4 50	751	3 90	758	4 35
5	80	170	738	5 25	745	5 25	752	4 50	759	5 25

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

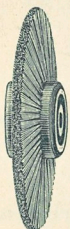


Cirkularborstar

i lutande form.

För Galvaniska anstalter, för glanskratsning af nickel, messing etc. Borsthöjd 45 mm. Centrumhålets diam. 9 mm.

Rader	Tråets diam. mm.	Hela diam. mm.	Krusad Messingstråd 0,15 mm.			Krusad Bessemerståltråd 0,15 mm.		
			N:o	Pris pr styck		N:o	Pris pr styck	
				Kr.	öre		Kr.	öre
3	50	140	760	1	95	762	1	95
5	70	160	761	4	85	763	4	85



Cirkularborstar

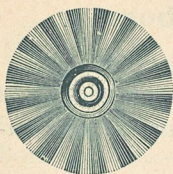
i lutande form.

För Silfver- och Guldvarufabriker och Galvaniska anstalter.

			Slät Messingstråd 0,10 mm.			Slät Bessemerståltråd 0,10 mm.		
4	60	150	764	3	75	773	4	50
5	60	150	765	4	65	774	5	75
4	80	170	766	4	90	775	6	—
5	80	170	767	6	—	776	7	10

			Krusad Messingstråd 0,10 mm.			Krusad Bessemerståltråd 0,10 mm.		
3	60	150	768	2	85	777	3	—
4	60	150	769	3	60	778	3	90
5	60	150	770	4	50	779	4	85
4	80	170	771	4	75	780	5	25
5	80	170	772	5	75	781	6	50

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

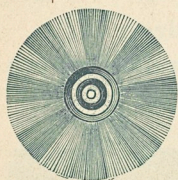


Cirkular=Glansborstar i rak form.

För galvaniska fällningar af silfver, koppar, nickel och messing etc. Centrumhållets diam. 20 mm.

Rader	Träets diam. mm.	Hela diam. mm.	Krusad Messingstråd 0,10 mm.			Krusad Bess:-stålstråd 0,10 mm.		
			N:o	Pris pr styck		N:o	Pris pr styck	
				Kr.	öre		Kr.	öre
3	80	160	782	3	—	790	3	40
4	80	160	783	3	75	791	4	10
5	80	160	784	4	80	792	5	25
4	100	200	785	5	25	793	6	50
5	100	200	786	6	—	704	9	—
5	130	230	787	8	25	795	10	50
5	160	260	788	10	50	796	12	90
6	190	290	789	12	75	797	16	80

Ovfanstående borstar äro tätt bundna.



Små Cirkular=Glansborstar i rak form.

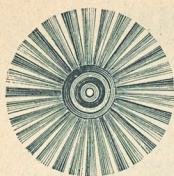
För silfver- och guldarbeten etc. Centrumhållets diam. 6 mm.

Rader	Träets diam. mm.	Hela diam. mm.	Slät Messingstråd								
			0,15 mm.			0,10 mm.			0,06 mm.		
			N:o	Pris pr duss.	N:o	Pris pr duss.	N:o	Pris pr duss.			
1	25	70	798	5	40	803	6	—	808	8	—
2	30	80	799	9	30	804	10	50	809	14	90
3	35	90	800	13	80	805	16	—	810	23	80
4	40	100	801	20	75	806	24	—	811	35	60
5	45	110	802	30	—	807	36	—	812	52	50

Rader	Träets diam. mm.	Hela diam. mm.	Krusad Messingstråd 0,10 mm.			Krusad Bess:-Stålstråd 0,10 mm.					
			N:o	Pris pr duss.	N:o	Pris pr duss.					
2	25	75	813	9	—	817	15	50	821	10	50
3	35	95	814	13	50	818	24	50	822	16	20
4	45	105	815	20	50	819	39	—	823	24	50
5	45	105	816	30	—	820	57	—	824	36	—

Ovfanstående borstar äro glest bundna.

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



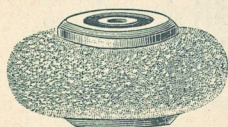
Cirkular-Mattborstar

i rak form.

För färgade guldvaror. Centrumhålets diam. 6 mm.

Rader	Trårets diam. mm.	Hela diam. mm.	Af krusad Messingstråd					
			N:o	0,10 mm.		N:o	0,06 mm.	
				Pris pr duss.			Pris pr duss.	
1	40	100	825	9	75	829	14	50
2	40	100	826	13	50	830	22	50
3	40	100	827	16	20	831	32	50
4	40	100	828	24	30	832	45	—

Mattborstarne äro glest bundna.



Cirkular-Ullborstar

af bomullsgarn med tråkärna.

För torrpolering.

N:o 833.	Diam. 60 mm.	Pris pr st.	Kr. 0: 50
» 834.	» 75 »	» » »	» 0: 95
» 835.	» 95 »	» » »	» 1: 40
» 836.	» 110 »	» » »	» 1: 90

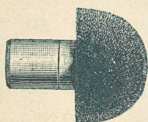
Vid beställning förfärdigas ullborstar äfven af annan storlek.

Valsborstar.



För invändig putsning af bägare, kannor etc. Centrumhålet 6 mm. Trådlängd 10 mm.

Träets diam. mm.	Hela diam. mm.	Af krusad Messingstråd					
		N:o	0,10 mm.		N:o	0,06 mm.	
			Pris pr styck			Pris pr styck	
30	50	597	4	75	600	5	10
40	70	598	7	25	601	7	70
50	90	599	9	—	602	10	80



Hufvudborstar.

För samma ändamål.

Träets diam. mm.	Hela diam. mm.	Af krusad Messingstråd					
		N:o	0,10 mm.		N:o	0,06 mm.	
			Pris pr styck			Pris pr styck	
25	65	604	2	75	610	3	—
30	70	605	3	—	610 a	3	25
35	85	606	3	25	611	4	—
40	100	607	3	50	611 a	4	50
45	110	608	4	—	612	5	—
50	120	609	4	50	613	5	50



Kulborstar

i messingsrör.

För samma ändamål. Trådlängd 8—10 mm.

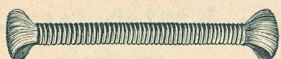
Af krusad messingstråd 0,06 mm.

26	620	3	15	} Ombindning verkställes till moderat pris.
30	621	4	65	
36	622	6	—	

Hufvudborstar

af Fiber, Tagel och Borst.
Se Afdelning II!

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



Kratsborstar.

I bundtar om 250 gram.

Hvarje sådan bundt innehåller 4, 6, 8 eller 10 st. borstar.

Hvarje kratsborste i en bundt om 4 st. mäter 8 mm. i diameter, i en bundt om 6 st. minst 7 mm., i en bundt om 8 st. minst 6 mm. och i en bundt om 10 st. minst 5 mm.

OBS! Vid requisition angifves kratsborstens diameter och nummer.

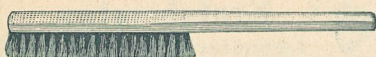
Kratsborstar af Messingstråd 0,25 och 0,20 mm. äro afsedda för Gördelmakare samt Brons- och Silfverarbetare.

Kratsborstar af Messingstråd 0,15 och 0,10 mm. äro afsedda för Guld- och Silfverarbetare, Bijouterifabriker, Ciselering och för Galvaniska anstalter.

Kratsborstar af Bessemer Ståltråd äro afsedda för finare Gjutgods och för Brunering vid Vapenfabriker m. m.

Af Messingstråd				Af Bessemer Ståltråd			
N:o	Trådens tjockl. mm.	Pris pr bundt om 250 gr.		N:o	Trådens tjockl. mm.	Pris pr bundt om 250 gr.	
		Kr.	öre			Kr.	öre
623	0,25	2	15	628	0,25	2	15
624	0,20	2	50	629	0,20	2	50
625	0,15	3	—	630	0,15	3	19
626	0,10	4	50	631	0,10	4	80
627	0,07	5	50				

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK



Kratsborstar,
rak façon.

För putsning och polering, för Urmakare, Guld- och Silfverarbetare etc.

Rader	Pris pr dussin								
	Tagel			Borst			Krusad Messings-tråd 0,06 mm.		
	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre	N:o	Kr.	öre
1	650	2	25	655	2	50	660	3	25
2	651	2	85	656	3	15	661	4	50
3	652	4	35	657	4	25	662	6	—
4	653	4	95	658	5	40	663	7	75
5	654	6	—	659	6	50	664	10	—



Kratsborstar
af glas.

N:o **665**. Diameter 15 mm. Pris pr duss. Kr. 14.—.

Ytterligare om kratborstar se afd. II!



Trådpenslar
i trä.

För putsning i hörn, fördjupningar och ihåligheter mm.

N:o	Penselns tjocklek mm.	Trådknippets längd mm.	Af slät Messingstråd mm.	Pris pr duss.	
				Kr.	öre
666	5	40	0,20	2	40
667	5	40	0,15	2	80

BORSTFABRIK

ratsborstar

rak fagon

för Urmålar

Krusad Messingstråd 0.08 mm.

N:o	Kr.	lin.
660	3	15
661	4	50
662	6	—
663	7	15
664	10	—

atsborstar

af glas.

r duss. Kr. 14-

afid. III

ädpenslar

i trä.

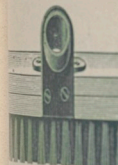
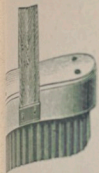
ngar och hällg

Pris per dus.	Kr.	lin.
0.20	2	10
0.15	2	50

AFDELNING IV.

BORSTAR
FÖR OLIKA ÄNDAMÅL.





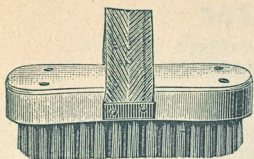
utan skaft;
hängande, men med

Masug

plåtbeslägnad och
För rengöring



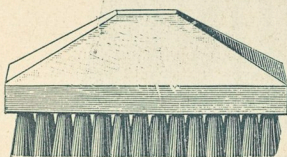
af 1,1 x 0,25



Kiselstensborstar af prima ståltråd.

För borttagande af slagg
och pannsten ur ångpannor.
Äfven lämplig för rengöring
af stenfaçader.

N:o 900. Pris pr duss. Kr. 18. —

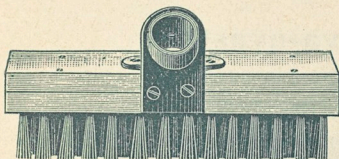


Skeppsborstar.

För rengöring af skepps-
bottnar.

N:o 901 för skaft; af prima
rund gjutstålstråd och
med en rad hornborst
i ytterkanten.

Pris pr duss. Kr. 28. —



N:o 902 för skaft; af
1.8 × 0.45 mm. prima
gjutstålstråd.

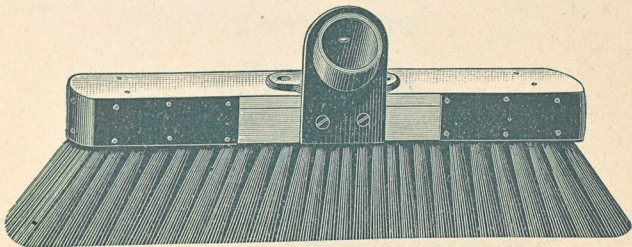
Pris pr duss. Kr. 21,50.

N:o 903 utan skaft; samme borste som närmast
föregående, men med rundt öfverstycke.

Pris pr duss. Kr. 20.

Masugnsborstar

plåtbeslägnå och med skaftfäste af jern.
För rengöring af hyttor etc.

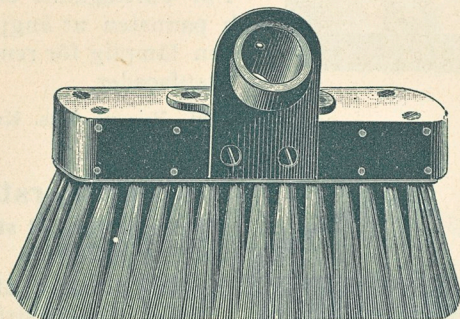


N:o 904 af 1,1 × 0,25 mm. prima ståltråd.

Pris pr duss. Kr. 48.

Kokillborstar

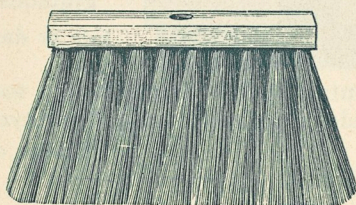
plåtbeslagna och med skaftfäste af jern.
För rengöring af kokiller.



N:o 905 af 1,1 X 0,25 mm. prima ståltråd.

Pris pr duss. Kr. 36.

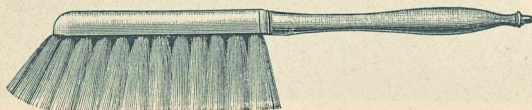
Piassava-qvastar af prima piassava.



N:o 1.	Pris pr duss.	Kr. 12: 50
» 2.	» » »	» 11: —
» 3.	» » »	» 10: —
» 4.	» » »	» 9: —

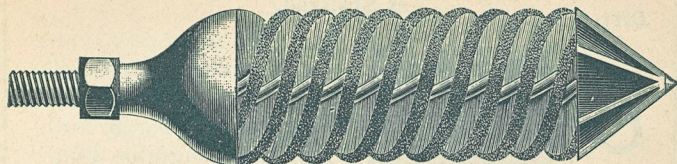
Bänkborstar

för rengöring af filbänkar o. d.



N:o 910 af Borst.	Pris pr duss.	Kr. 5: 50
» 911 af Fiber.	» » »	» 4: —

Tubensare.



Pris pr duss. exclusive klocka och skruvmutter.

Diam. i eng. tum Diam. i mm.	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"
	38	44	50	57	63	69
Af rund ståltråd	13 —	13 50	14 —	14 50	15 —	15 50
» flat gjutst.-tråd	13 65	14 15	17 70	15 25	15 30	16 40

Diam. i eng. tum Diam. i mm.	3"	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"
	75	82	88	94	101
Af rund ståltråd	16 —	16 50	17 —	17 50	18 —
Af flat gjutstålstråd.....	16 90	17 45	17 95	18 40	19 —

Tubensare af messingtråd och borst tillverkas på beställning.

Klocka och contramutter Pris pr st. Kr. 0: 50
Säkerhetsmutter m. stång-
 ända att svetsa fast vid en
 jernstång, för alla sorters
 tubensare » » » » 0: 75

Tubensare

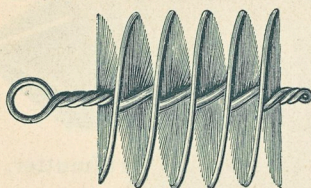
af espartogräs.



Från 31 till och med 68 mm. i diameter..... Kr. 4: —
 » 75 » » » 100 » » 4: 50

Kaminrör- och Spiselrörborstar af Ståltråd.

Litt. a.



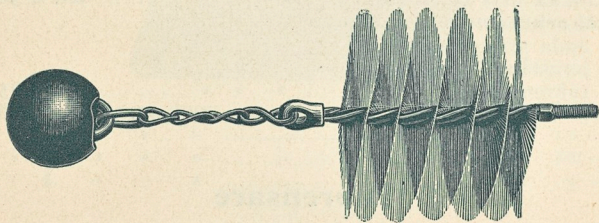
Till rengöring af alla slags kamin- och spiselrör. Medelst dessa borstar kunna rören fullständigt rengöras, hvarigenom den fördelen vinnes, att värmen bättre kan tränga igenom vid eldning; dessutom förebygges rörens hastiga sönderfrätning genom rost.

Af rund prima gjutstålstråd. Pris pr st.

Diam. mm.	100	112	125	137	150	162	175
Kronor ...	2 50	2 75	3 —	3 25	3 50	3 75	4 —

Ståltrådsborstar.

För skorstenar, grofva värmeledningsrör, torkrumsvärmeledningar, eldrör vid ångpannor m. m. Äfven lämpliga till fejning och rengöring af gas- och vattenledningsrör.



Af prima gjutstålstråd 3,8×0,45 mm. Pris pr st.

Diam mm.	200	225	250	275	300	325	350	375	400
Kronor	5.—	6.—	7.—	8.—	9.—	10.—	11.—	12.—	13.—

Kulor, endast för lodräta rör. Pris pr st..... Kr. 2: 50.

Vid beställning torde rörets diameter noga angifvas.

HUSQVARNA STÅL- & MASKINBORSTFABRIK

På särskild begäran levereras äfven dessa borstar med gängor i båda ändar och äfvenså med ring i båda ändar. Priset höjes då med 10 %.

OBS! Litt A. tillverkas också i rätvinklig form för rengöring af kanaler med qvadratisk genomskäring. För rätvinkliga borstar beräknas 20 % prissförhöjning.

Små Rörborstar.



För rengöring af koppar-rör. Sådana borstar förfärdigas af finaste stål- eller messingstråd till möjligt lägsta priser.

