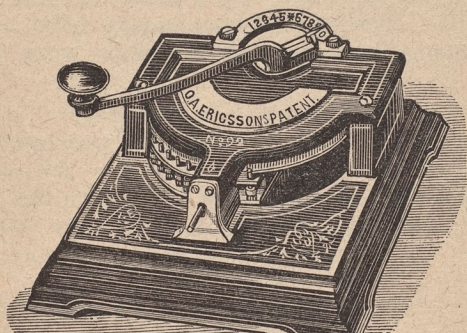


ANVISNING
VID BEGAGNANDET
AF
O. A. ERICSSONS
PERFORERINGSAPPARAT



Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

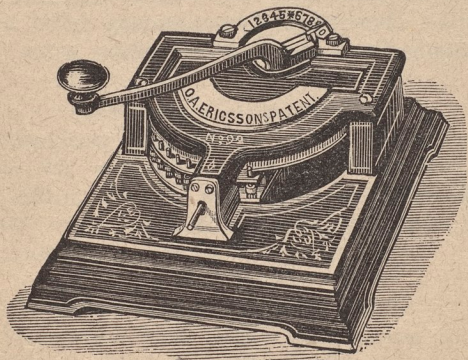
PATENTERAD I SVERIGE OCH UTLANDET.

AGENT FÖR UTLANDET:

BRADBURY WILKINSON & Co., London.

(Bm)

ANVISNING
VID BEGAGNANDET
AF
O. A. ERICSSONS
PERFORERINGSAPPARAT



FÖR STÄMPLING
AF POSTREMISSVEXLAR OCH ANDRA VÄRDEPAPPER.
PATENTERAD I SVERIGE OCH UTLANDET.

AGENT FÖR UTLANDET:
BRADBURY WILKINSON & Co., London.





Maskinens ändamål

är, att med densamma åstadkomma tryckning af sådana siffror å postremissvexlar och andra värdepapper, hvarigenom förfalskningar genom radering och insättning af högre värdesiffror absolut omöjliggöres. Fördenskull är maskinen så inrättad, att medelst några enkla handgrepp den kan stämpla hvilket tal som helst af siffror, hvilka blifva genomstansade i papperet. Följande skall lemna anvisning om maskinens begagnande.

Maskinens uppställning.

Maskinen placeras på ett bord eller dylikt, så att den sida af maskinen, vid hvilken den med siffror försedda bågformiga messingsskifvan befinner sig, kommer att stå längst bort ifrån den arbetande personen.

Maskinens verkningsätt.

Häfstången med sin svarta knapp är den del, från hvilken maskinens alla rörelser utgå. Medelst nedtryckande af denna häfstång, som rör sig omkring ett centrum midt under den bågformiga messingsskifvan, utföres såväl matningen af papperet som utklippningen af siffrorna. Under något mer än hälften af sin rörelse verkar den endast på en, maskinen i vertikal riktning genomgående. centrumtapp, hvilken i sin tur meddelar rörelsen till den, i maskinens undre del liggande axeln, medelst tryck å en från dens bakre del utgående arm. Under denna rö-

relse flyttar sig en, på axelns främre arm sittande hake, uteder det med matarevalsen förenade kugg-hjulet och infaller i en af dess kuggar. Samtidigt härmed börjar centrumtappen med sitt hufvud eller fläns att verka på ett i maskinens inre förlagdt häfstångssystem, hvilket står i förbindelse med den, af de till sifferstansarne hörande synliga pistoner, som vid hvarje tillfälle befinner sig midt för matarevalsen och pressarrullen; när häfstången sålunda blifvit nedtryckt till sitt fulla djup, har ock sifferstanserna deltagit i den nedgående rörelsen. Centrumtappen, som fortfarande med sin nedra ända verkat på den undra axeln, har nu förorsakat, att den andra haken, hörande till det af matarevalsen oberoende spärrhjulet, först nu infallit emellan dess kuggar, derför att deras antal är betydligt färre än i matarevalsens fasta spärrhjul. Vid häfstångens återgående, och i följd deraf de öfriga med henne i samband varande rörliga delarne, inträffar nu, att under en del af rörelsen sistnämnde hake ensam verkar för kringvridningen af sitt hjul, hvarunder den för båda hjulen gemensamma spärrfjedern uppluftes och frigör matarevalsen så, att denna äfven under den återstående rörelsen frammatas en kugg, hvarefter fjedern åter infaller i de båda spärrhjulen och håller dem stilla, tills samma rörelse åter upprepas med maskinen.

Vexelns eller papperets inläggning i maskinen.

Med ena handen lyfter man på det, midt för den öfre valsen ur frontplåten framspringande stiftet, hvarvid valsen höjer sig tillräckligt högt, att man med den andra handen bekvämt må kunna inlägga det papper, som skall stämplas.

Detta inskjutes i horisontal riktning under front-plåten inåt maskinen, så långt man önskar få siffrorna placerade in på papperet. Man släpper nu stiftet, hvarvid pressarrullen nedfaller och fasttrycker papperet mot matarevalsen. Sedan papperet sålunda blifvit inlagdt i maskinen, utföres på följande sätt

Stämplingen af de önskade siffrorna.

Medelst handtaget vrides häfstången åt höger eller venster, tills den lilla visaren på häfstången visar på den önskade siffran å metallbågen. Häfstången tryckes tillräckligt hårdt nedåt; sifferstansen genombyter då papperet. Denna rörelse bör ej ske med slag. Har tryckningen nu gått så djupt, som det är möjligt, så verkställes matningen för nästa siffra vid häfstångens uppgående af sig sjelf, utan något vidare åtgörande. För omöjliggörande af att kunna foga ytterligare någon siffra till de en gång tryckta, (hvarigenom vexelns valör skulle kunna höjas), stämplas såväl i början som i slutet af talet en stjerna, som har sitt läge, der häfstången står rätt öfver maskinen. Härigenom kommer ock häfstången, under det maskinen ej begagnas, att alltid stå i det läge, som är passande för första tryckningen å nästa vaxel, som skall stämplas. Skulle det någon gång inträffa, att afståndet emellan siffrorna blifver oregelbundet, så har det sin orsak deri, att vaxeln blifvit för långt inskjuten i maskinen, eller att papperet haft någon uppviken kant, hvaraf matningen antingen hindrats eller påskyndats. Det kan äfven stanna, om häfstången blifvit med slag nedtryckt, då den fasta tillhållarfjedern under maskinen kommit i ett oriktigt läge; detta hjälpes genom att fatta om nämnde

fjeder tätt invid matarevalsen och lyfta den något utåt; matarehjulet springer då åter i läge.

Smörjning af maskinen.

Är maskinen mycket i bruk, är det af vigt att på ej alltför långa mellantider förse de ställen, som äro utsatta för slitning, med olja, hvar till bör användas någon fin symaskinolja. De delar, som i främsta rummet böra ihågkommas, och särskildt för maskinens lätta gång äro i behof af olja, äro hufvudsakligast förlagda till maskinens midt, nemligen å häfstången, ett stycke framom den lilla visaren, är ett hål på maskinens öfversta plan; der namnet är placeradt är äfven ett hål. För att oljningen skall uppfylla sitt ändamål, är det af vigt tillse, att smörjhålen icke äro fyllda med damm, då de böra rensas med en jerltråd. Häfstången smörjes äfven; der den har sin rörelse något, äfvensom den del af henne, som vid nedryckningen ingriper i det, vid maskinens bakre del rätt under den bågformiga messingsskifvan, befintliga kuggsegmentet. Genom att ställa maskinen på kant, blir dess undre mekanism lätt åtkomlig för dess förseende med olja. De ställen, som här af äro i behof, äro: axelns lagertappar, den stora fjedern, — den del af densamma nemligen, som infaller i aflopphålen för pappersbitarne från de utklippta siffrorna, spärrehjulen i sina kuggar äfvensom vid axeln, kring hvilka de löpa. Dock oljas ej så mycket, att olja kommer på matarevalsens yta, ty då skadas papperet deraf. Sjelfva sifferstansarna oljas på det sätt att, i ett derför i beredskap hållet med olja svagt fuktadt papper, alla siffrorna utklippas en gång hvarje dag, maskinen är i verksamhet.

Slutanmärkning.

Oljning och renhållning af apparaten torde noga iakttagas. Om något fel skulle uppstå, som ej per korrespondens kan afhjelpas, torde apparaten mig tillsändas, då felet afhjelpes pr omgående och kostnadsfritt, såvida apparaten ej genom vårdslöshet blifvit förstörd.

Sändningen bör ske lika packad, som vid mottagandet, hvarföre apparatens packlåda och klossar bör förvaras.

O. A. Ericsson.

Göteborg.



GÖTEBORG.

GÖTEBORGS HANDELSTIDNINGS AKTIEBOLAGS TRYCKERI.

1883.

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD

STANDARD