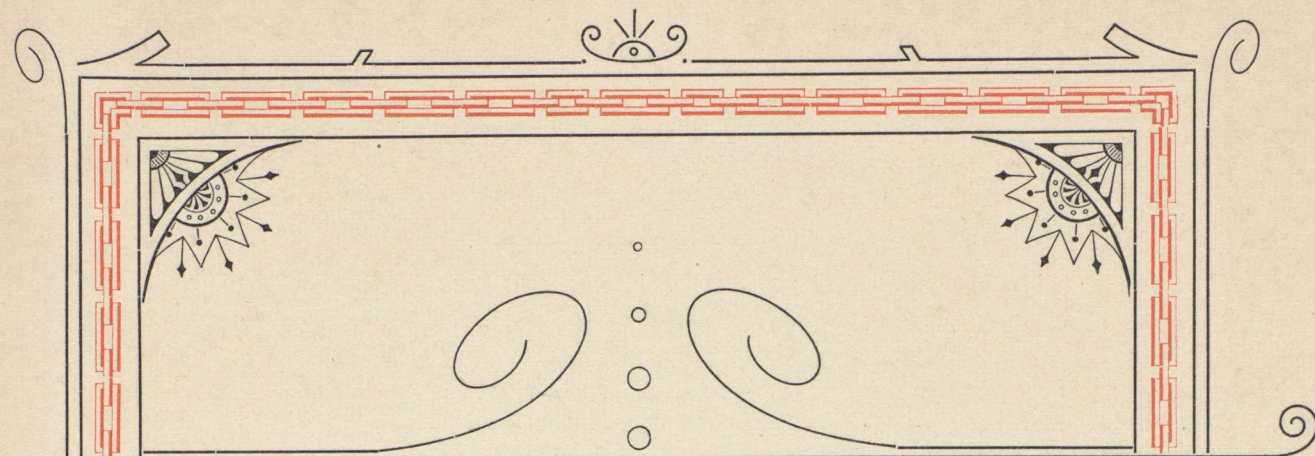


1800 tal



Furudals Kettingsmiden

tillverkade vid

Norr Ljusne Jernverk

Stödkettingar,

Kort- och Långlänkade Kettingar

Ur KB:s samlingar

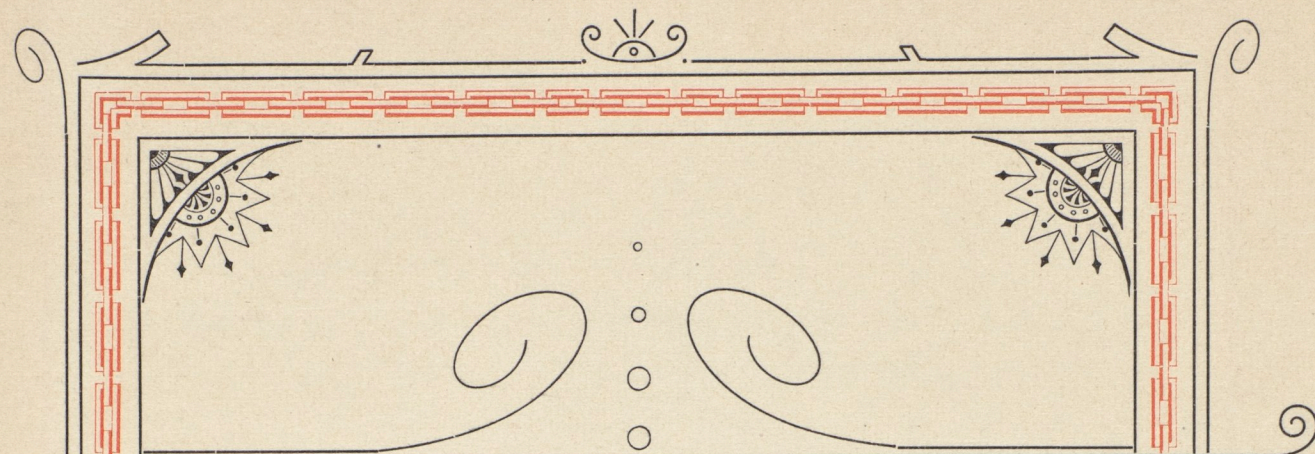
Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

Telegrafadress:
KETTINGFABRIKEN
LJUSNE

Postadress:
FURUDALS KETTINGFABRIK
LJUSNE
RIKSTELEFON



Furudals Kettingsmiden

tillverkade vid

Norr Ljusne Jernverk

Stödkettingar,

Kort- och Långlänkade Kettingar

samt

Bomgsmiden m. m.



Telegrafadress:
KETTINGFABRIKEN
LJUSNE

Postadress:
* FURUDALS KETTINGFABRIK
LJUSNE
RIKSTELEFON



STOCKHOLM
K. L. BECKMANS BOKTRYCKERI
1898.



Godset levereras fritt å jernvägs-
vagn närmaste jernvägsstation, fritt
ombord Ljusne eller Stockholm under
seglationstiden.

Priserna äro noterade netto per
kontant, utan förbindelse.



S. H. T.

Det första kettingverket i vårt land anlades år **1757** vid Furudals Bruk och fick den derstädes tillverkade kettingen genast en betydlig marknad, som för hvarje år ökades. Sedan **Ljusne-Woxna Aktiebolags** delegare år 1884 genom köp blefvo egare till Furudals Bruk, så hafva dessa för att tillmötesgå anspråken på snabba leveranser, som ofta omöjliggjordes genom Furudals Bruks aflägsna läge, flyttat Furudals välkända kettingtillverkning till nämnde Bolags tillhöriga Norr-Ljusne jernverk, hvarest tillverkningen bedrifves efter enahanda metod, som vid Furudal användts. Materialet, jernet, består af s. k. **dubbelgarfvadt 1:a Lanchashirejern**, som visat sig vara det mest fördelaktiga för hållbar ketting. Arbetsmetoden som användes, är antingen handsmidd, som förut varit bruklig och ännu af de flesta köpare föredrages, trots det högre pris sådan ketting betingar, eller ock maskinsmidd. Denna senare metod har först i år hos oss tillämpats af den orsak, att vi icke vågat i marknaden utsläppa maskinsmidd ketting, innan vi voro fullt säkra på att densamma skulle motsvara de prof, som tvenne sådana auktoriteter som **Lloyd** och **Veritas** ankar-kettingprof föreskrifva. Som i vår priskurant synes, hafva vi ock skiljt på hand- och maskinsmidd ketting, på det de af våra kunder, som hafva behof af särskildt stark och hållbar ketting, kunna

sjelfva, genom att jemföra de olika prof hand- och maskinsmidd ketting äro underkastade, bilda sig ett omdöme. Genom de alldeles nykonstruerade och patenterade maskiner som här användas för maskinsmidd ketting, och hvilka maskiner vunnit fackmäns odelade beundran för det sätt på hvilket de i minsta detalj utföra sitt arbete, kunna vi garantera vår maskinsmidda ketting.

Vi rekommendera därför Furudals Kettingfabriks tillverkningar af såväl hand- som maskinsmidda kettingar och Bomsmiden m. m. till alla, som fästa afseende vid ett verkligt **första klass material och arbete** och anhålla, att Ni vid förefallande behof af våra tillverkningar benäget insänder Edra order till *Furudals Kettingfabrik* adress *Ljusne*.

Alla våra kettingar äro, för att icke förvexlas med andra fabrikat, stämplade med Furudals gamla i jernkontoret och Kongl. Kommers-Kollegium inregistrerade märke



Högaktningsfullt

Furudals Kettingfabrik.



Jernets Diam.		H a n d s m i d d							
		Stödketting.			Kortlänk. ketting.			Långlänk. ketting.	
Verk- tum.	Milli- meter.	Prof. m. kg.	Pris pr meter.		Prof. m. kg.	Pris pr meter.		Pris pr 100 kg.	
		å 20 kg. pr qv. m. m.			å 16 kg. pr qv. m. m.				
1/4	6		Efter öfverenskommelse.		905	1	05		
9/32	6.5				1062	1	15		
5/16	7.5				1414	1	30		
3/8	9	2545			2036	1	50	85	—
7/16	11	3800			3041	1	80	75	—
1/2	12.5	4909			3927	2	15	60	—
9/16	14	6158			4926	2	45	53	50
5/8	15.5	7548			6038	2	80	51	—
11/16	17	9079			7263	3	35	49	—
23/32	18	10180			8143	3	60	47	—
3/4	18.5	10752	4	—	8602	4	—	46	50
13/16	20	12566	4	70	10053	4	70	46	—
7/8	21.5	14522	5	40	11618	5	40	45	50
15/16	23	16619	6	10	13295	6	10	45	—
I	24.5	18858	6	80	15086	6	80	44	—
1 1/16	26.5	22062	7	40	17650	7	40		
1 1/8	28	24630	8	10	19704	8	10		

M a s k i n s m i d d					C:a vigt pr meter	
Kortlänkad ketting.			Långlänk. kett.		Kort- länkad ketting.	Lång- länkad ketting.
Prof. m. kg. à 14 kg. pr qv. m.m.	Pris pr meter.		Pris pr 100 kg.			
792	1	05			0.8	0.64
929	1	15			0.87	0.74
1237	1	30			1.	0.86
1781	1	50	85	—	1.8	1.54
2661	1	80	75	—	2.37	1.82
3436	2	15	60	—	3.25	2.50
4310	2	45	53	50	4.10	3.25
5282	2	80	51	—	5.25	4.
6355	3	35	49	—	6.30	5.
7125	3	60	47	—	7.50	
7526	4	—	46	50	7.60	5.90
8796	4	70	46	—	8.80	
10180	5	40	45	50	10.5	9.
11633	6	10	45	—	12.5	
12900	6	80	44	—	14.25	14.
					17.36	

Jernets Diam.		H a n d s m i d d							
		Stödketting.			Kortlänk. ketting.			Långlänk. ketting.	
Verk- tum.	Milli- meter.	Prof. m. kg.	Pris pr meter.		Prof. m. kg.	Pris pr meter.		Pris pr 100 kg.	
		å 20 kg. pr qv. m.m.			å 16 kg. pr qv. m.m.				
I 3/16	29.5	27339	8	80	21872	8	80		
I 1/4	31	30190	9	40	24153	9	40		
I 5/16	32.5	33183	10	—	26546	10	—		
I 3/8	34	36317	11	—	29053	11	—		
I 7/16	35.5	39592	12	—	31674	12	—		
I 1/2	37	43008	13	—	34407	13	—		
I 9/16	38.5	46568	15	—	37254	15	—		
I 5/8	40	50264	Efter öfverenskommelse.		40211	Efter öfverenskommelse.			
I 11/16	42	55416			44333				
I 3/4	43	58088			46470				
I 13/16	45	63616			50893				
I 7/8	46.5	67928			54342				
I 15/16	48	72384			57907				
2	49.5	76976			61580				

Kettingar med exakta mått afsedda för skifva eller
för mycken slitning tillverkas af Martin- eller Bessemerstå

B o m k l a f v a r				B o m k o p p e l med sinkor och kilar.			
Verk- tum.	Milli- meter.	Pris pr 100 kg.		Verk- tum.	Milli- meter.	Pris pr 100 kg.	
5/8	15.5	46	—	3/8	9	55	—
3/4	18.5	44	—	7/16	11	50	—
7/8	21.5	42	50	1/2	12.5	46	—
I	24.5	41	—	5/8	15.5	44	—
I 1/4	31	40	—	3/4	18.5	42	—
I 1/2	37	39	50.				
I 5/8	40	} Efter öfverens- kommelse.					
I 3/4	43						
2	49.5						

Alla slag af flottningsmidan enl. ritning till
krok och bult för jernvägsvagnar tillverkas billigt enligt

Patentkoppel med spänne.				Bindkedjor med krok och kil.			
Verk- tum.	Milli- meter.	Pris pr meter.		Verk- tum.	Milli- meter.	Pris pr meter.	
5/16	7.5	1	60	5/16	7.5		80
3/8	9	1	80	3/8	9		95
7/16	11	2	15	7/16	11	1	—
1/2	12.5	2	55	1/2	12.5	1	25
5/8	15.5	3	35				

lägsta priser. Stakkettingar samt Säkerhetskoppel med
 särskild öfverenskommelse.

PROF-SEDLAR

från Jern-Kontorets Profningsanstalt å Liljeholmen (Werders system) å från
FURUDALS KETTING-FABRIK

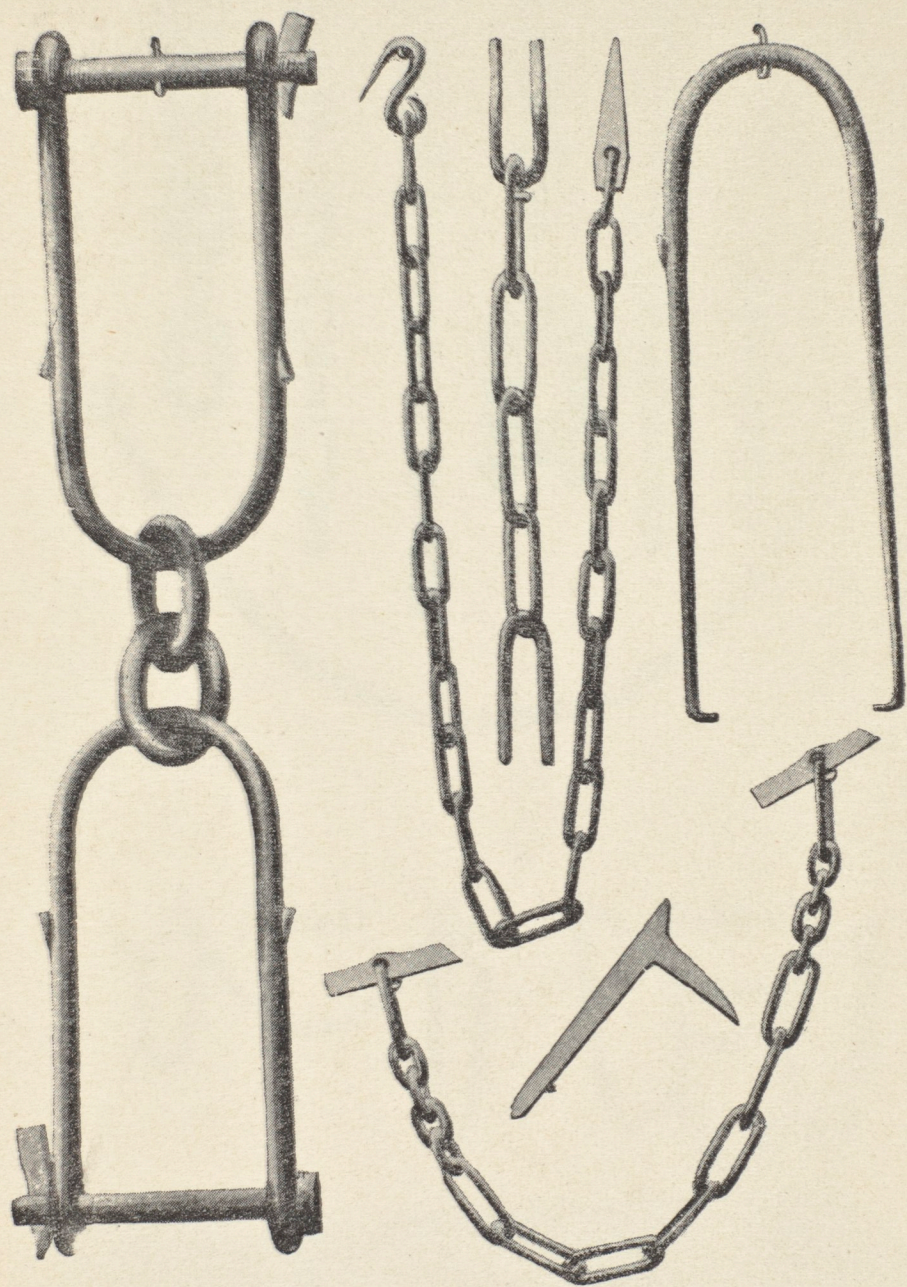
(LJUSNE-WOXNA AKTIEBOLAG, Ljusne) den 2/12 1895 inlemnade

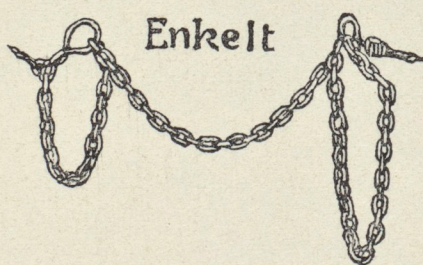
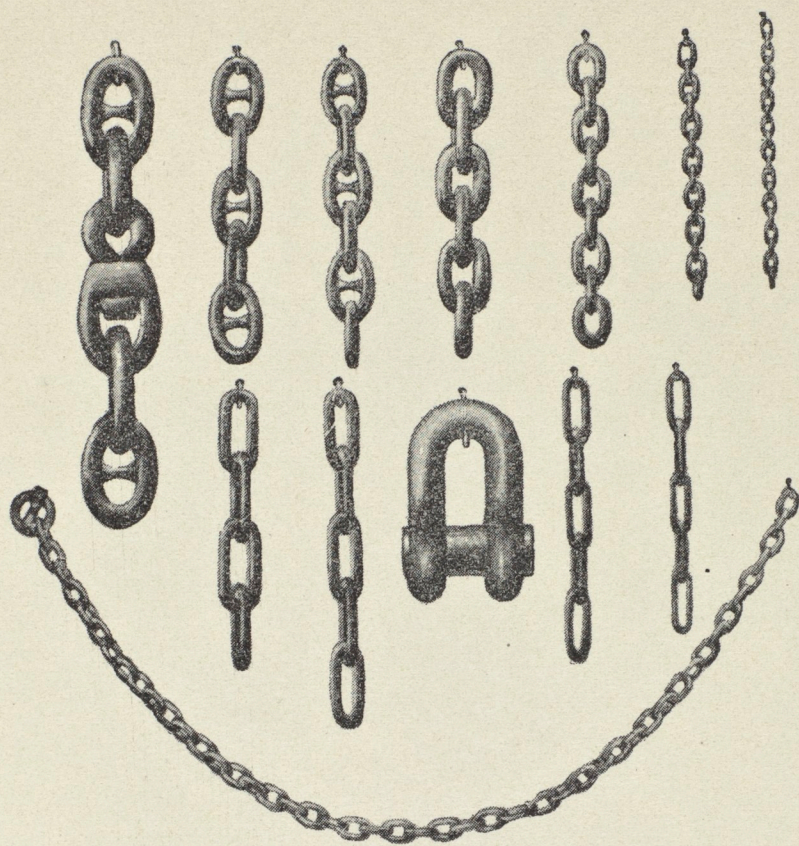
STRÄCKNINGSPROF:

Profsedelns n:r	Profnummer		Diameter, mm.	Dubbla arean, qv. mm.	Garanti- belastning.		Brott- belastning.		Förlängning i % på 1 meters längd
					Summa kilogram	kilogr. pr qv. mm.	Summa kilogram	kilogr. pr qv. mm.	
551 G	29520	1 3/4" Stödketting.....	43.—	2.904.400	58.090	20.—	75.000	25.82	28.8
552 G	29521	1" »	24.5	942.870	18.860	20.—	27.500	29.17	32.1
553 G	29522	1" Kortlänkad ketting...	24.5	942.870	15.000	15.91	30.600	32.45	42.8
554 G	29523	3/4" » ...	19.—	567.058	9.070	16.—	15.900	28.87	35.8
555 G	29524	7/16" » ...	11.—	190.066	3.040	16.—	6.200	32.62	35.—

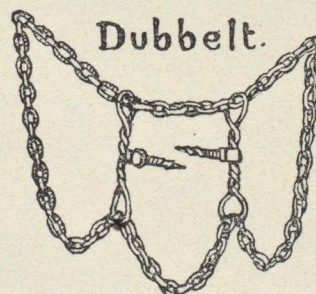
”Att 3 af de profvade kettingarne sprungit i jernet och de andra båda i en väll vid ungefär
samma belastning pr mm.², bevisar att vållarne varit utmärkt goda.”
Liljeholmen den 5 December 1895.

Jern-Kontorets Profnings-Anstalt
C. A. DELLWIK.





Enkelt



Dubbelt.

