

A. T. Holgersons

Mekaniska Verkstad

Kalmar

Specialité:

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden



Kalmar 1899
Tidn. Kalmars Aktiebolags Boktryckeri

A. T. Holgersons

Mekaniska Verkstad

Kalmar

Specialité:

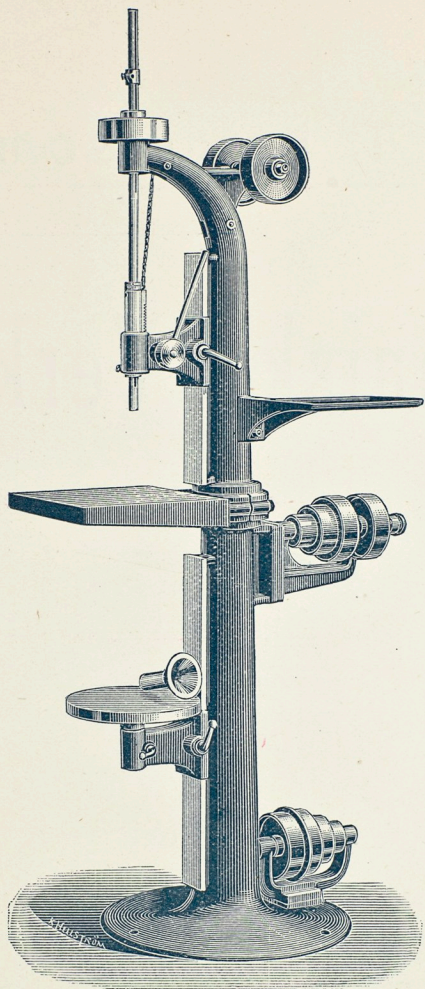
Bormaskiner

och

Kipphyflar



Kalmar 1899
Tidn. Kalmars Aktiebolags Boktryckeri



310 m/m Snällborrmaskin.

Snabb och noggrann borrhning af småhål, utan att som oftast förstöra de ömtåliga borren, fordrar en maskin med lätt gång, känslig matning, bekväm inställning af spindelhöjden för varierande arbeten och varaktig konstruktion då hastigheten är betydande.

Den å illustrationen visade förenar samtliga dessa egenskaper.

Spindeln är balancerad med inuti pelaren löpande motvigt och något remtryck å densamma förekommer ej, då dertill hörande remskifva löper å en i pelarens topp insatt fast tapp. Endast skifvans förlängda centrum omsluter spindeln och öfverför rörelsen. Materialet som borras utgör derfor enda hindret för matningen, som verkställes med den å högra sidan befintliga handspaken. Dockan, som uppbär matarerörelsen och nedre delen af spindeln, kan hastigt förflyttas upp och ned, det stora fyrkantiga bordet är vridbart åt båda sidorna, **hvarigenom åtkomligheten för borring är en helt annan än å maskiner, der denna egenskap saknas**, och för mycket höga arbetsstycken har man nedre bordet med centrumsålen, den senare för borring af dubbhål i runda axelämnena.

Remkonerna, båda monterade å maskinen för bekväm flyttning af remmen, gifva en lämplig hastighetsvariation å spindeln; utanför öfre konan inkommer dragkraften, och är den härför erforderliga remskifvan med friktionskoppling försedd. Maskinen kan härigenom **uppställas så väl längs med som tvärs under takaxeln**, då dragremmen ej behöfver skiftas.

Borr djupet regleras med stoppningen å spindeln; alla lagergångar äro af ampla dimensioner med säkra smörjinrättningar.

Endast förstklassiga materialer användas och är utförandet det noggrannaste.

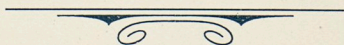
Specifikation.

Största hål som kan borras, 16 m/m.
Afstånd från spindeln till pelaren, 155 m/m.
Största afstånd från spindeln till öfre bordet, 325 m/m.
Bordets storlek, 355 m/m fyrkant.
Största afstånd från spindeln till nedre bordet, 1050 m/m.
Bordets storlek, 290 m/m diameter.
Matningens längd, 90 m/m.

Spindelns diam. i munstycket, 22 m/m.
Ofvan munstycket, 20 m/m.
Hålet i spindeln, Morse kona N:o 1.
Spindelskifvans storlek, 150 m/m \times 45 m/m.
Friktionsskifvans storlek, 150 m/m \times 45 m/m.
Hvarfantal pr min., 650.

Maskinens vikt 160 kg.

Pris Kronor 225.



Spindliga är balanserade med jämt belasta lösningsmöjlighet
och lågt renings- & dräneringsförhållande. Detta gör att de
kan användas i alla typer av byggnader, både i nya och i gamla.
Inom de olika typerna av snällborrmaskiner finns det olika
modeller. Vissa är avsedda för att användas i stora byggnader
och andra för mindre. De som är avsedda för stora byggnader
har ofta en högre kapacitet och kan användas för att rensa
stora ytor. De som är avsedda för mindre byggnader har ofta
en lägre kapacitet och är lättare att hantera. Det är viktigt
att välja rätt modell för den typ av byggnad som ska rensas.
Det är också viktigt att välja rätt typ av maskin. Det finns
olika typer av maskiner, både manuella och elektriska. De
manuella maskinerna är ofta billigare och lättare att använda,
men de elektriska maskinerna har ofta en högre kapacitet och
kan användas för att rensa stora ytor. Det är viktigt att
välja rätt typ av maskin för den typ av byggnad som ska
rensas.

Observera!

Inom kort komma att i marknaden utsläppas 3- och 4-
spindliga Snällborrmaskiner.

