

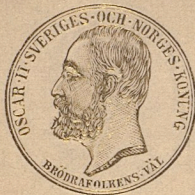
K. A. Wennerström p¹²/₄ 98

Jernvägs-, Post-, Telegraf- och Telefonadress:

HOFORS.

Guldmedalj

på utställningen i Stockholm
1897.



Hofors Aktiebolag



Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

BESSEMER- och MARTINMETALL,

Valsad, Pressad och Smidd,

HÄSTSKOR m. m.

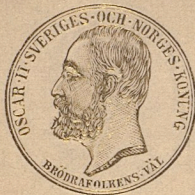
K. A. Wennerström 11 1/4 98

Jernvägs-, Post-, Telegraf- och Telefonadress:

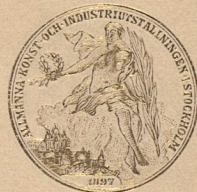
HOFORS.

Guldmedalj

på utställningen i Stockholm
1897.



Hofors Aktiebolag



Högsta utmärkelse
"för utmärkta tillverk-
ningar af Bessemer- och
Martinmetall".

Tillverkningar:

BESSEMER- och MARTINMETALL,

Valsad, Pressad och Smidd,

HÄSTSKOR m. m.



Priskurant från HOFORS AKTIEBOLAG å valsad Bessemer- och Martinmetall.

Utan förbindelse.

d. 1 Jan. 1898.

Klassificering af dimensioner.

Eng. tum	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3		tum	Eng.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
tum	mm.	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441</

Priskurant från HOFORS AKTIEBOLAG å smidt Bessemer- och Martinstål.

Utan förbindelse.

d. 1 Jan 1898.

Klassificering af dimensioner.

[illegible]

Pris kronor pr 100 kg. på vagn Hofors.

								
	Grundprisklass		1:a öfverprisklass		2:a öfverprisklass		3:e öfverprisklass	
<i>I partier om 10 tons eller mer.</i>	Bes- sem.	Mar- tin	Bes- sem.	Mar- tin	Bes- sem.	Mar- tin	Bes- sem.	Mar- tin
Verktogsstål	35	37	38	40	41	43	44	46
Mejselstål med runda kanter	38	40	41	43	—	—	—	—
Bergborrstål, 8-kt. ell. rundt	24	26	26	28	—	—	—	—
Nafvare, runda m. 8-kt. hufv.	32	34	34	36	—	—	—	—
Spett med platta eller 4-kt. ax								
vägande 5 kg. eller mer...	17	17	—	—	—	—	—	—
» under 5 kg.	18	18	—	—	—	—	—	—
Kärr- och vagnsaxlar								
vägande 10 kg. eller mer...	20	20	—	—	—	—	—	—
» under 10 kg.	22	22	—	—	—	—	—	—
» » 6 kg.	25	25	—	—	—	—	—	—
Ämnen till stansar och presstyg								
vägande 10 kg. eller mer...	40	42	—	—	—	—	—	—
» under 10 kg.	45	47	—	—	—	—	—	—
Öfverpris för stål m. kolh. öfver 1 %	2	3	2	3	2	3	2	3
» » utglödning	2	2	2	2	2	2	2	2
» » exakta längder	2	2	2	2	2	2	2	2
» » packning i lådor ...	1	1	1	1	1	1	1	1

Vid rekvisition torde antingen stålets kolhalt uppgifvas eller det ändamål hvartill stålet är afsedt.

HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS,

PROFSEDEL

från

Jernkontorets Profningsanstalt, Liljeholmen.

Undersökning å Draghållfasthet.

Insändare: **HOFORS AKTIEBOLAG, Hofors.**

Föremål: Valsad bessemermetall.

№	Profstyckets			Elasti- citet- modul kg pr mm ²	Elasti- citet- gräns kg pr mm ²	Elastisk förläng- ning i %	Brott- belast- ning kg pr mm ²	Förlängning i % af den ursprung- liga längden		Brottyans samman- dragning i %
	Marke	Dia- meter mm	Tvär- snitt mm ²					på 100mm längd	på 200mm längd	
9661	0,10	16,0	201,062	21490	17,41	0,0810	35,21	42,2	31,8	77,4
9870	0,10	16,3	208,672	21700	23,96	0,1116	38,34	38,2	29,1	70,9
			Medium	21595	20,69	0,0963	36,78	40,2	30,5	74,2
9662	0,15	16,0	201,062	21490	19,89	0,0942	36,80	38,3	32,2	75,6
9871	0,15	16,3	208,672	21060	21,57	0,1058	42,17	33,5	25,7	65,3
			Medium	21275	20,73	0,1000	39,49	35,9	29,0	70,5
9663	0,20	16,0	201,062	21860	22,38	0,1068	40,29	34,9	27,6	70,4
9872	0,20	16,3	208,672	21070	23,96	0,1188	45,05	31,8	24,7	61,6
			Medium	21465	23,17	0,1128	42,67	33,4	26,2	66,0
9664	0,25	15,9	198,557	22090	25,18	0,1160	43,82	33,3	25,4	76,5
9873	0,25	16,3	208,672	21260	31,15	0,1482	49,84	33,0	24,8	58,5
			Medium	21675	28,17	0,1321	46,83	33,2	25,1	67,5
9665	0,30	15,9	198,557	22400	25,18	0,1160	49,34	27,1	20,9	47,7
9874	0,30	16,3	208,672	21360	26,36	0,1252	48,88	31,8	24,3	53,6
			Medium	21880	25,77	0,1206	49,11	29,5	22,6	50,7
9666	0,35	16,0	201,062	22480	27,35	0,1254	49,24	29,1	23,3	51,9
9875	0,35	16,3	208,672	21700	23,96	0,1104	49,36	32,4	24,5	51,9
			Medium	22090	25,66	0,1179	49,30	30,8	23,9	51,9
9876	0,40	16,2	206,120	21660	29,11	0,1344	50,94	34,5	25,9	53,9
11140	0,40	15,7	193,593	21850	28,41	0,1300	50,10	24,9	19,1	54,4
			Medium	21755	28,76	0,1322	50,52	29,7	22,5	54,2
9668	0,45	15,9	198,557	22380	32,74	0,1500	66,98	18,4	15,4	20,2
11141	0,45	15,6	191,134	20600	26,16	0,1270	55,46	24,0	18,5	48,5
			Medium	21490	29,45	0,1385	61,22	21,2	17,0	34,4
9669	0,50	15,9	198,557	21230	27,70	0,1328	63,46	19,1	16,4	22,5
11142	0,50	15,7	193,593	21660	33,58	0,1550	67,15	18,4	14,1	33,5
			Medium	21445	30,64	0,1439	65,31	18,8	15,3	28,0
9670	0,55	16,0	201,062	22270	29,84	0,1340	66,65	19,2	17,0	22,5
9879	0,55	16,3	208,672	21960	31,54	0,1208	66,47	19,5	17,0	30,6
			Medium	22115	30,69	0,1274	66,56	19,4	17,0	26,6

HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS,

№	Profstyckets			Elasti- citet- modul kg pr mm ²	Elasti- citet- gräns kg pr mm ²	Elastisk förläng- ning i %	Brott- belast- ning kg pr mm ²	Förlängning i % af den ursprung- liga längden		Brottyans samman- dragning i %
	Marke	Dia- meter mm	Tvär- snitt mm ²					på 100mm längd	på 200mm längd	
9671	0,60	15,9	198,557	22220	32,74	0,1510	67,99	16,5	14,7	20,2
9886	0,60	16,3	208,672	22020	33,96	0,1542	74,23	13,4	11,8	13,1
			Medium	22120	33,35	0,1526	71,11	15,0	13,3	16,7
9672	0,65	15,7	193,593	22260	30,99	0,1410	77,48	13,0	12,2	17,0
9881	0,65	16,3	208,672	21850	36,39	0,1690	76,66	11,8	10,7	12,0
			Medium	22055	33,69	0,1550	77,07	12,4	11,5	14,5
9882	0,70	16,3	208,672	20940	36,39	0,1760	76,66	15,9	13,2	23,2
11191	0,70	16,1	203,583	20100	34,38	0,1735	82,52	13,8	12,2	21,1
			Medium	20520	35,39	0,1748	79,59	14,9	12,7	22,2
9674	0,75	16,0	201,062	22070	37,30	0,1690	89,52	10,6	10,3	10,9
9883	0,75	16,3	208,672	22790	38,81	0,1730	87,33	9,5	8,8	8,5
			Medium	22430	38,06	0,1710	88,43	10,1	9,6	9,7
9675	0,80	16,0	201,062	22290	37,30	0,1704	87,04	4,2	3,9	6,2
9884	0,80	16,3	208,672	21690	38,81	0,1818	91,21	9,2	8,4	9,7
			Medium	21990	38,06	0,1761	89,13	6,7	6,2	8,0
9676	0,85	15,8	196,067	22250	43,35	0,1990	96,90	5,8	5,3	6,2
9885	0,85	16,3	208,672	22310	43,66	0,2012	96,54	7,8	7,8	7,3
			Medium	22280	43,51	0,2001	96,72	6,8	6,6	6,8
9677	0,90	16,0	201,062	21100	42,28	0,1994	94,50	4,7	4,6	6,2
9880	0,90	16,3	208,672	21710	43,66	0,2070	95,58	5,5	5,2	3,7
			Medium	21405	42,97	0,2032	95,04	5,1	4,9	5,0
9678	0,95	15,8	196,067	22540	43,35	0,1956	100,48	6,1	5,7	3,8
11192	0,95	16,0	201,062	21480	47,25	0,2200	90,52	3,8	3,9	2,5
			Medium	22010	45,30	0,2078	95,50	5,0	4,8	3,2
11144	1,0	15,7	193,593	20900	49,07	0,2348	98,14	4,5	4,4	5,0
11193	1,0	15,8	196,067	23570	53,74	0,2280	106,91	6,0	5,5	3,8
			Medium	22235	51,41	0,2314	102,53	5,3	5,0	4,4
11145	1,2	15,7	193,593	21900	54,24	0,2508	99,74	2,2	2,0	2,5
11194	1,2	15,7	193,593	21790	56,82	0,2635	111,57	7,5	6,0	8,7
			Medium	21845	55,53	0,2572	105,66	4,9	4,0	5,6

Liljeholmen den 20 September 1892.

Jernkontorets Profningsanstalt,

C. A. Dellwik.

HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS,

PROFSEDEL

från

Materialprofningsanstalten i sammanhang med
Chalmersska Institutet i Göteborg.

Undersökning å Draghållfasthet.

Insändare: **HOFORS AKTIEBOLAG, Hofors.**

Föremål: Valsad martinmetall.

№		Profstyckets			Elastici- tets- modul kg pr mm ²	Elasti- citet- sgräns kg pr mm ²	Brott- belast- ning kg pr mm ²	Förlängning i % af den ursprung- liga längden		Brottyans samman- dragning i %
		Märke	Dia- meter mm	Tvär- snitt mm ²				på 100mm längd	på 200mm längd	
15724	Medium	0,05	16,0	201,1	21660	19,9	33,6	38,6	28,9	76,5
15725		0,05	16,0	201,1	21440	18,7	33,3	39,0	28,8	76,5
		—	—	—	21550	19,3	33,5	38,8	28,9	76,5
15726	Medium	0,10	16,0	201,1	21040	20,2	35,5	40,2	28,2	71,8
15727		0,10	16,0	201,1	21600	17,6	35,3	37,7	28,2	71,1
		—	—	—	21320	18,9	35,4	39,0	28,2	71,5
15728	Medium	0,15	16,0	201,1	21160	21,9	43,0	34,1	26,2	62,5
15729		0,15	16,0	201,1	21620	20,4	40,7	35,0	25,9	61,0
		—	—	—	21390	21,2	41,9	34,6	26,1	61,8
15730	Medium	0,20	16,0	201,1	21600	22,9	45,0	33,0	25,1	61,0
15731		0,20	16,0	201,1	21340	21,9	42,8	36,0	26,5	62,5
		—	—	—	21470	22,4	43,9	34,5	25,8	61,8
15732	Medium	0,25	16,0	201,1	20730	23,7	45,2	37,5	28,0	61,0
15733		0,25	16,0	201,1	20690	22,4	45,0	35,8	26,7	60,2
		—	—	—	20710	23,1	45,1	36,7	27,4	60,6
15734	Medium	0,30	16,0	201,1	21800	23,9	48,1	31,5	23,9	55,3
15735		0,30	16,0	201,1	20620	24,9	48,4	33,4	25,2	48,3
		—	—	—	21210	24,4	48,3	32,5	24,6	51,8
15736	Medium	0,35	16,0	201,1	21950	20,9	47,9	32,9	24,2	54,4
15737		0,35	16,0	201,1	21630	24,4	48,9	31,3	24,4	52,8
		—	—	—	21790	22,7	48,4	32,1	24,3	53,6
15738	Medium	0,40	16,0	201,1	21160	24,6	49,9	31,8	25,4	54,4
15739		0,40	16,0	201,1	21430	23,7	47,7	33,2	24,9	59,4
		—	—	—	21300	24,2	48,8	32,5	25,2	56,9
15740	Medium	0,45	16,0	201,1	20640	26,7	56,2	30,1	26,1	49,2
15741		0,45	16,0	201,1	21150	27,8	55,6	26,8	21,7	46,5
		—	—	—	20900	27,3	55,9	28,5	23,9	47,9

HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS,

№		Profstyckets			Elastici- tets- modul kg pr mm ²	Elasti- citet- sgräns kg pr mm ²	Brott- belast- ning kg pr mm ²	Förlängning i % af den ursprung- liga längden		Brottyans samman- dragning i %
		Märke	Dia- meter mm	Tvär- snitt mm ²				på 100mm längd	på 200mm längd	
15742	Medium	0,50	16,0	201,1	21010	27,8	56,7	27,6	21,8	45,6
15743		0,50	16,0	201,1	20550	30,2	60,7	24,3	19,2	39,9
		—	—	—	20780	29,0	58,7	26,0	20,5	42,8
15744	Medium	0,55	16,1	203,6	20790	30,9	68,3	14,2	12,9	17,8
15745		0,55	16,1	203,6	21120	31,2	67,9	20,4	16,2	29,7
		—	—	—	20960	31,1	68,1	17,3	14,6	23,8
15746	Medium	0,60	16,0	201,1	21160	31,3	67,6	20,6	18,9	39,0
15747		0,60	16,0	201,1	21060	31,6	68,1	15,6	12,1	23,5
		—	—	—	21110	31,5	67,9	18,1	15,5	31,3
15748	Medium	0,65	16,0	201,1	21310	35,8	77,9	14,3	12,3	23,5
15749		0,65	16,0	201,1	21530	35,3	78,0	16,9	14,4	23,5
		—	—	—	21420	35,6	78,0	15,6	13,4	23,5
15750	Medium	0,70	16,0	201,1	21450	36,9	81,5	14,9	12,2	23,5
15751		0,70	16,0	201,1	22120	36,3	81,9	15,0	11,3	23,5
		—	—	—	21790	36,6	81,7	15,0	11,8	23,5
15752	Medium	0,75	16,0	201,1	21180	38,8	84,5	12,8	9,8	19,0
15753		0,75	16,0	201,1	21010	39,0	87,3	13,2	10,0	16,8
		—	—	—	21100	38,9	85,9	13,0	9,9	17,9
15754	Medium	0,80	16,0	201,1	21310	41,8	91,4	10,5	8,7	16,8
15755		0,80	16,0	201,1	21070	39,9	90,5	12,5	10,0	16,8
		—	—	—	21190	40,9	91,0	11,5	9,4	16,8
15756	Medium	0,85	16,0	201,1	21250	47,6	101,8	7,9	6,9	9,7
15757		0,85	16,0	201,1	21220	49,7	103,3	9,0	7,6	6,2
		—	—	—	21240	48,7	102,6	8,5	7,3	8,0
15758	Medium	0,90	16,0	201,1	20770	47,2	102,4	8,2	7,3	7,4
15759		0,90	16,0	201,1	21240	49,7	104,7	7,6	7,6	8,6
		—	—	—	21010	48,5	103,6	7,9	7,5	8,0
15863	Medium	0,95	16,0	201,1	21670	47,2	103,9	6,8	6,2	9,8
15864		0,95	16,0	201,1	21130	37,3	101,9	8,6	7,6	12,1
		—	—	—	21400	42,3	102,9	7,7	6,9	11,0
15762	Medium	1,00	16,0	201,1	21550	46,2	102,5	8,7	7,6	10,9
15763		1,00	16,0	201,1	21160	46,2	102,8	7,9	6,8	9,7
		—	—	—	21360	46,2	102,7	8,3	7,2	10,3
15764	Medium	1,05	16,0	201,1	20380	42,8	84,0	1,8	1,6	2,5
15765		1,05	16,0	201,1	21050	42,8	85,5	2,0	2,0	2,5
		—	—	—	20720	42,8	84,8	1,9	1,8	2,5

HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS,

№		Profstyckets			Elastici- tets- modul kg pr mm ²	Elasti- citet- sgräns kg pr mm ²	Brott- belast- ning kg pr mm ²	Förlängning i % af den ursprung- liga längden		Brottyans samman- dragning i %
		Märke	Dia- meter mm	Tvär- snitt mm ²				på 100mm längd	på 200mm längd	
15766	Medium	1,10	16,0	201,1	21040	40,8	91,9	3,2	3,2	2,5
15767		1,10	16,0	201,1	21060	39,8	91,9	3,2	3,1	3,7
		—	—	—	21050	40,3	91,9	3,2	3,2	3,1
15768	Medium	1,15	16,0	201,1	21010	42,8	86,2	0,9	0,9	2,5
15769		1,15	16,0	201,1	20720	44,3	79,0	0,9	1,3	2,5
		—	—	—	20870	43,6	82,6	0,9	1,1	2,5
15770	Medium	1,20	16,0	201,1	20770	44,8	86,0	1,7	1,6	2,5
15771		1,20	16,0	201,1	20990	44,8	91,7	3,0	3,0	2,5
		—	—	—	20880	44,8	88,9	2,4	2,3	2,5
15772	Medium	1,30	16,0	201,1	21120	46,7	72,2	1,4	1,1	1,2
15773		1,30	16,0	201,1	20830	44,8	69,3	1,3	1,1	1,2
		—	—	—	20980	45,8	70,8	1,4	1,1	1,2

Materialprofningsanstalten Chalmersska Institutet,

Göteborg, i April 1897.

B. H. Wallin.

HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

PROFSEDEL

från Kongl. Tekniska Högskolans Materialpröfningsanstalt.

Undersökning å Draghållfasthet.

Insändare: **HOFORS AKTIEBOLAG, Hofors.**

Föremål: helvalsade jernrör, stämplade

Profven inkommo den 12 och 25 Juni 1897.

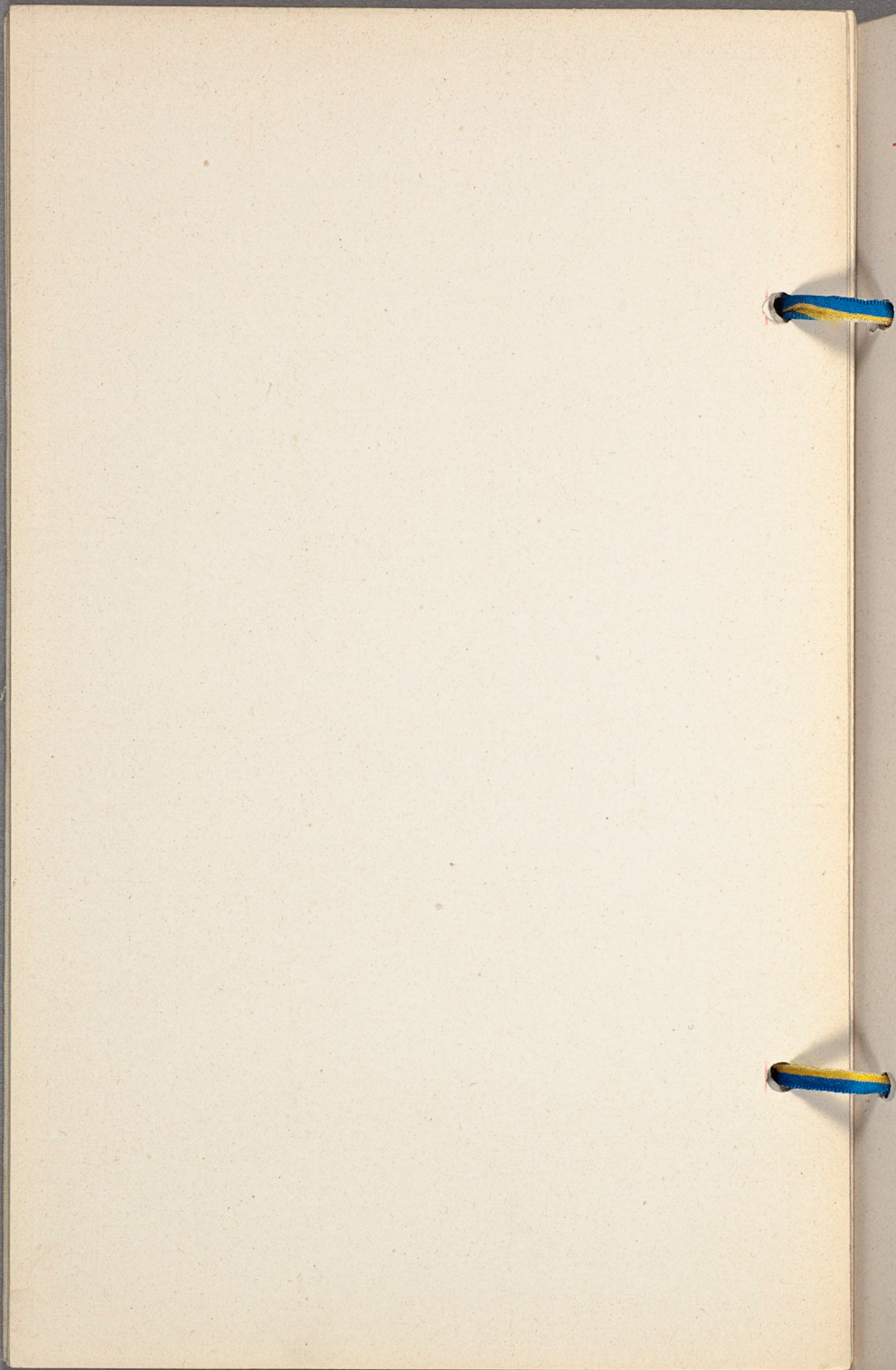


№	Märke	Profvets ursprungliga			Proportional- tetsgräns	Elasticitets- modul	Förångning vid 50°	Stäckgräns	Brötkgräns	Tjänbarhet uppmätt på		Kontraktion	Brottsliniens strämd från närmaste ändmärke
		Yttre diameter	Tjocklek	Genomsnitt- tvärsnitt						200 mm	100 mm		
										d. v. s.	d. v. s.		
										100 mm	50 mm		
på båda sidor om brottet										δ ₂₀₀	δ ₁₀₀	q	mm
		mm	mm	mm²	kg/qmm	kg/qmm	%	kg/qmm	kg/qmm	%	%	%	
1433	0,10	44,6	3,10	404,17	27,22	20930	0,130	29,69	38,24	34,10	45,00	—	128
1434	0,10	44,8	3,16	413,39	26,61	20470	0,130	27,82	37,53	35,40	48,00	—	139
1435	0,10	44,8	3,30	430,24	25,57	19820	0,129	26,73	35,75	34,10	43,80	—	138
				Medium	26,47	20407	0,130	28,08	37,17	34,53	45,60	—	135
1582	0,15	43,9	3,05	391,42	29,38	21450	0,137	31,30	42,82	36,65	46,50	—	137
1583	0,15	44,0	3,08	395,95	30,31	21190	0,143	31,57	42,94	33,90	44,90	—	130
1584	0,15	43,9	2,96	380,71	31,52	22040	0,143	32,57	43,88	35,00	42,80	—	133
				Medium	30,40	21560	0,141	31,81	43,21	35,18	44,73	—	133
1585	0,20	44,1	3,31	424,16	27,11	21350	0,127	28,29	44,54	30,15	37,60	—	130
1586	0,20	44,2	3,32	426,38	28,14	21320	0,132	29,32	44,75	33,55	43,80	—	131
1587	0,20	44,1	3,26	418,27	28,69	21570	0,133	29,41	45,51	34,80	44,20	—	129
				Medium	27,98	21413	0,131	29,01	44,93	32,83	41,87	—	130
1436	0,25	44,3	3,21	414,38	26,55	21760	0,122	27,75	42,35	37,55	48,00	—	137
1437	0,25	44,45	3,19	413,50	26,60	21630	0,123	27,21	41,89	35,25	46,30	—	135
1438	0,25	44,35	3,46	444,48	27,56	21370	0,129	28,12	42,70	35,95	46,10	—	134
				Medium	26,90	21587	0,125	27,69	42,31	36,25	46,80	—	135
1439	0,30	44,4	2,99	389,00	25,71	21070	0,122	28,28	43,64	31,75	40,80	—	131
1440	0,30	44,5	3,00	391,10	26,84	21830	0,123	28,76	44,13	36,85	45,20	—	129
1441	0,30	44,4	2,98	387,78	28,36	21820	0,130	29,01	44,19	32,35	41,10	—	127
				Medium	26,97	21573	0,125	28,68	43,99	33,65	42,37	—	129
1442	0,35	44,45	3,23	418,28	26,89	20530	0,131	28,09	46,62	25,90	30,80	—	101
1443	0,35	44,35	3,13	405,32	27,76	21850	0,127	29,60	48,23	28,55	37,50	—	69
1444	0,35	44,40	3,18	411,80	28,53	20980	0,136	29,14	47,12	27,80	38,70	—	129
				Medium	27,73	21120	0,131	28,94	47,32	27,42	35,67	—	100

Att de i ofvanstående sammanställning anförda siffrvärdena öfverensstämma med de af oss i originalintygen N:o 304, 305 och 329 lemnade, intygas Stockholm den 9 augusti 1897.

K. Tekn. Högskolans Materialpröfningsanstalt.
Axel Wahlberg.

Pröfningsanstaltens Föreståndare.

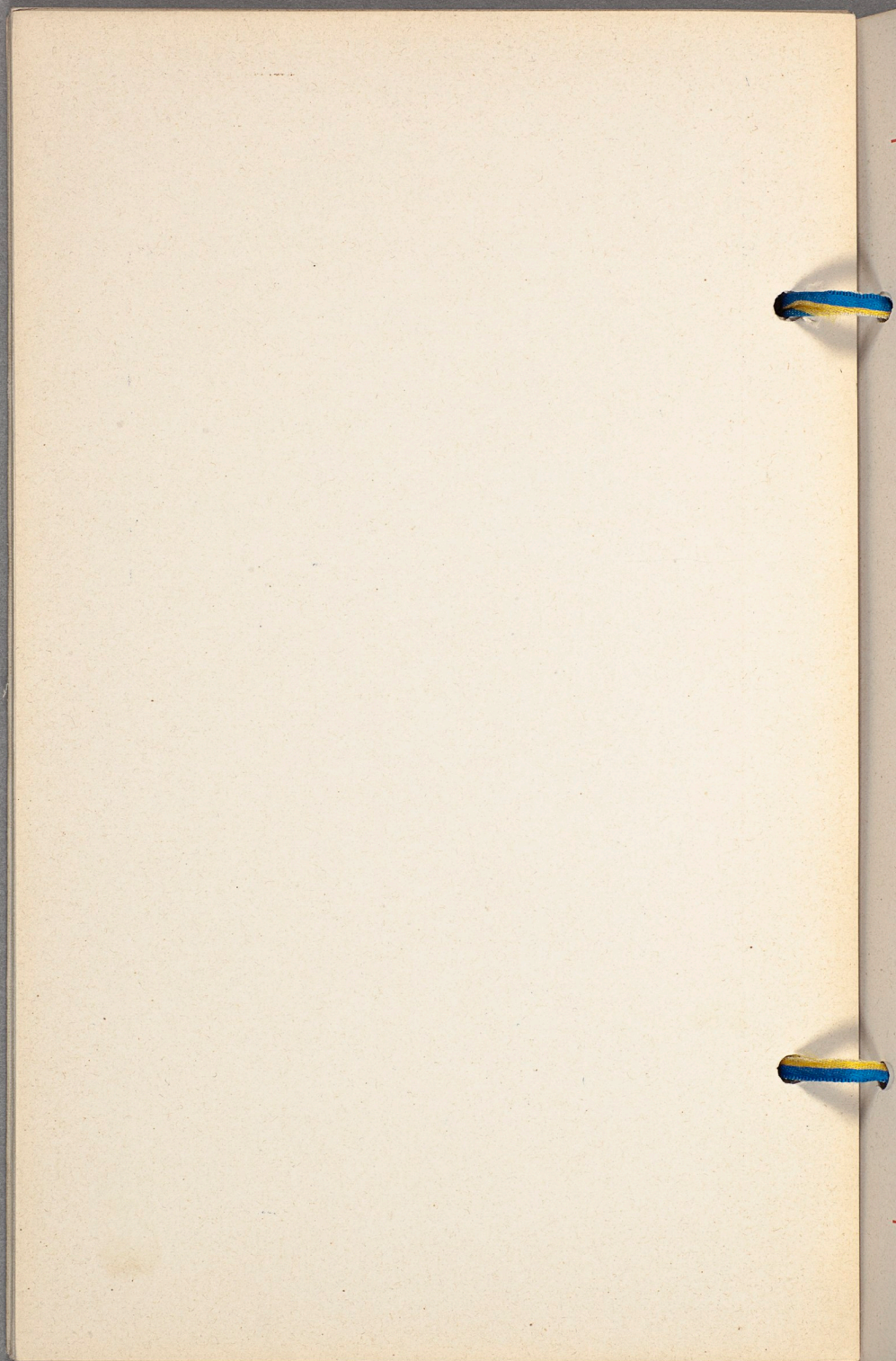


HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Normalanalys
&
Hofors
Bessemer-metall

Kol	Mangan	Kisel	Fosfor	Svafvel
0,10	0,16	0,008	0,028	— S p & r till 0,005 % —
0,15	0,18	0,012	0,027	
0,20	0,20	0,016	0,026	
0,30	0,22	0,018	0,026	
0,40	0,24	0,020	0,025	
0,50	0,26	0,024	0,025	
0,60	0,28	0,028	0,024	
0,70	0,29	0,030	0,023	
0,80	0,30	0,032	0,022	
0,90	0,32	0,036	0,021	
1,00	0,34	0,040	0,020	
1,10	0,36	0,044	0,020	
1,20	0,38	0,046	0,020	
1,30	0,40	0,048	0,020	

1897



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Normalanalys

å

Hofors Martin-metall

Kol	Mangan	Kisel	Fosfor	Svafvel
0,10	0,30	0,005	0,015	0,010
0,15	0,34	0,006	0,018	0,008
0,20	0,38	0,008	0,020	0,005
0,30	0,40	0,012	0,022	0,004
0,40	0,42	0,020	0,023	0,003
0,50	0,42	0,025	0,023	0,003
0,60	0,40	0,035	0,024	Spår
0,70	0,38	0,045	0,024	d:o
0,80	0,38	0,050	0,024	d:o
0,90	0,40	0,055	0,024	d:o
1,00	0,42	0,060	0,024	d:o
1,10	0,45	0,065	0,024	d:o
1,20	0,47	0,070	0,024	d:o
1,30	0,50	0,080	0,024	d:o

1897



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys
å
Hofors Bessemer-
tackjern

Kem. bundet kol 1,42 ‰

Grafit 2,99 » 4,41 ‰

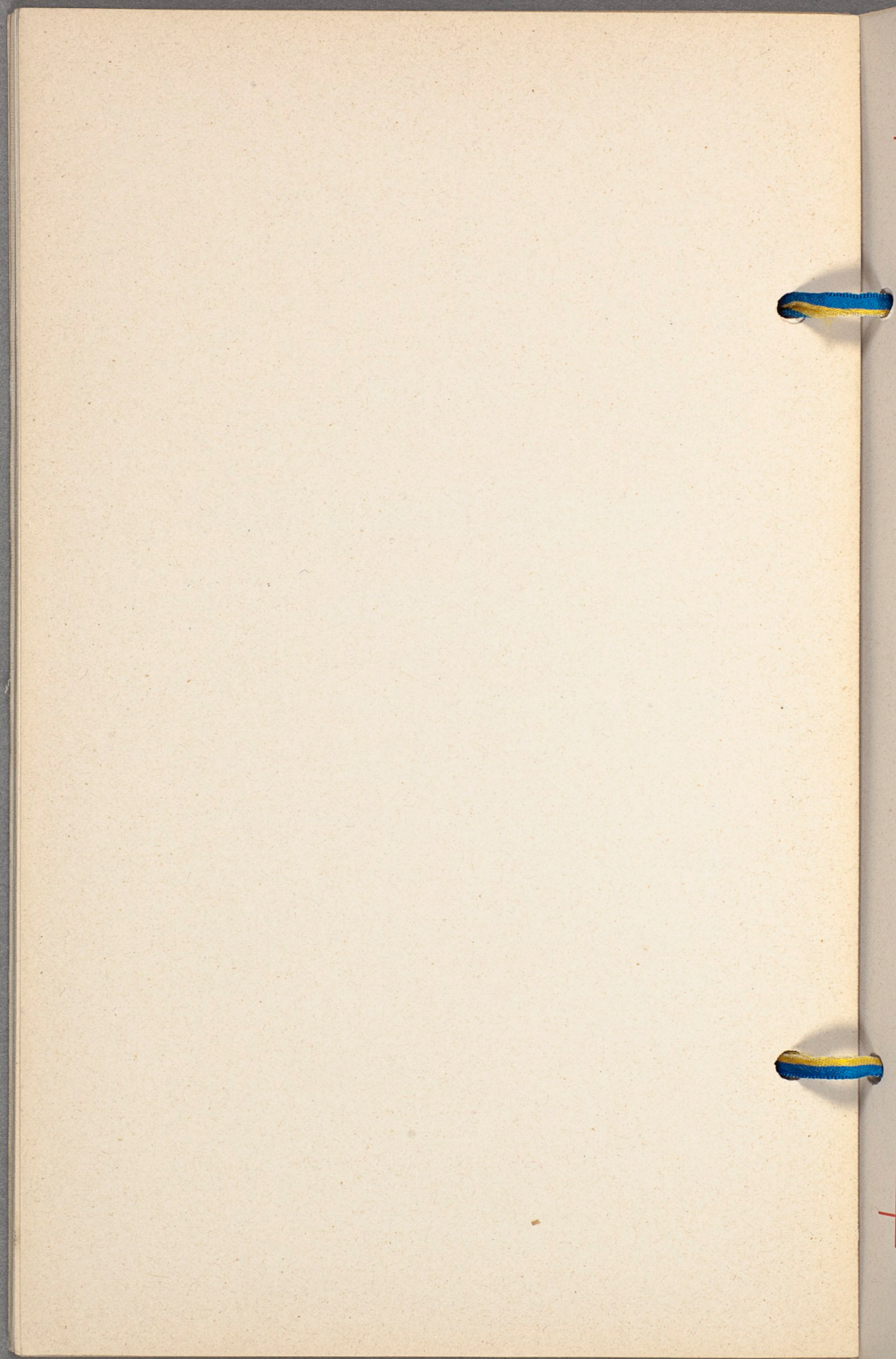
Mangan 3,06 »

Kisel..... 0,97 »

Fosfor 0,019 »

Svafvel Spår

—❖❖❖— 1897 —❖❖❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys
å
Hofors Bessemer-
tackjern.

Kem. bundet kol 1,13 %

Grafit 3,23 » 4,36 %

Mangan 2,98 »

Kisel 0,95 »

Fosfor 0,019 »

Svafvel Spår

—❖— 1897 —❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys

å

grått

Hofors Martintackjern

Kem. bundet kol 0,26 ‰

Grafit..... 3,94 » 4,20 ‰

Mangan 0,68 »

Kisel 0,88 »

Fosfor 0,020 »

Svafvel 0,004 »

—❖❖❖— 1897 —❖❖❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys

å

grått

Hofors Martintackjern

Kem. bundet kol 0,60 %

Grafit..... 3,57 » 4,17 %

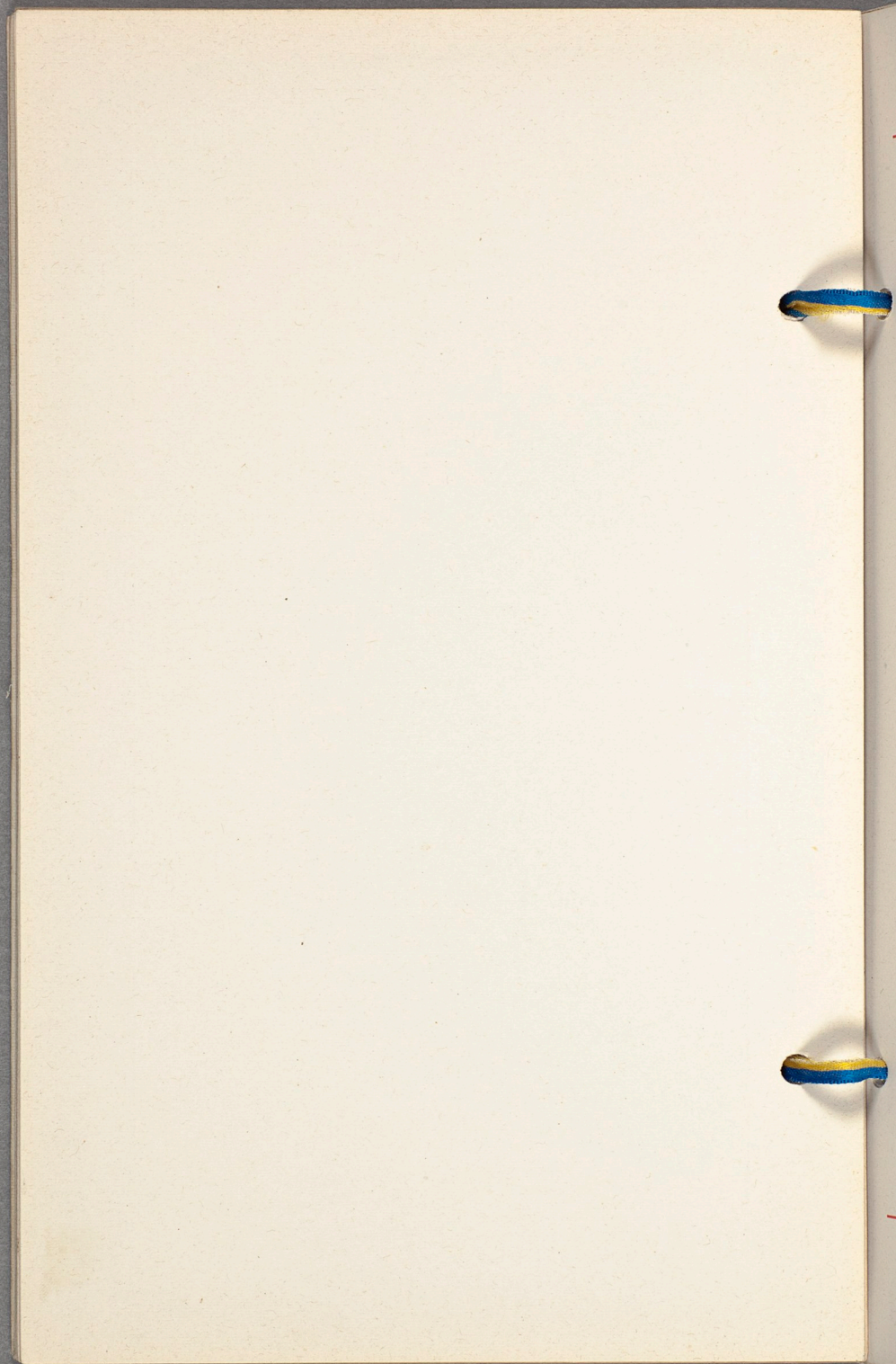
Mangan 0,47 »

Kisel 0,63 »

Fosfor 0,018 »

Svafvel 0,002 »

—❧— 1897 —❧—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys

å

halfhvitt

Hofors Martintackjern

Kem. bundet kol 3,12 %

Grafit..... 1,07 » 4,19 %

Mangan 0,59 »

Kisel 0,42 »

Fosfor 0,017 »

Svafvel 0,002 »

—❖❖❖— 1897 —❖❖❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys

å

helhvitt

Hofors Martintackjern

Kem. bundet kol 4,00 %

Grafit 0,05 » 4,05 %

Mangan 0,36 »

Kisel..... 0,20 »

Fosfor 0,016 »

Svafvel 0,004 »

—❖— 1897 —❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys

å

helhvitt

Hofors Martintackjern

Kem. bundet kol 4,08 %

Grafit 0,13 » 4,21 %

Mangan 0,28 »

Kisel 0,11 »

Fosfor 0,016 »

Svafvel 0,003 »

—❖❖❖— 1897 —❖❖❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys
å
Kalksten
från
Nyångsbrottet

Kalkjord	54,60 %	
Talkjord.....	0,42 »	
Jernoxid och lerjord	1,54 »	
Kiselsyra	1,65 »	
Fosforsyra	0,005 »	Fosfor=0,002 %

— ♦ — 1897 — ♦ —



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys å Jernmalm från *Nyängsgrufvan*

<i>Jernoxidoxidul</i>	87,77	°/o	} <i>Jern</i> = 64,26 °/o	
<i>Jernoxid</i>	1,00	»		
<i>Manganoxidul</i>	0,26	»	<i>Syre</i>	0,06 °/o
<i>Kalkjord</i>	3,20	»	»	0,92 »
<i>Talkjord</i>	0,56	»	»	<u>0,22</u> »
<i>Lerjord</i>	0,20	»	»	1,20 °/o
<i>Kiselsyra</i>	7,60	»	»	0,09 »
<i>Fosforsyra</i>	0,005	»	<i>Fosfor</i>	4,05 »
<i>Svafvel</i>	0,028	»		
<i>Koppar</i>	ej spår			
	<u>100,623</u>	°/o		

— ♦ — 1897 — ♦ —



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys

å

Jernmalm

från

Penninggrufvan

<i>Jernoxidoxidul</i>	52,07	0/0	}	<i>Jern</i> = 48,02 0/0	
<i>Jernoxid</i>	14,73	»			
<i>Manganoxidul</i>	20,18	»		<i>Syre</i> 4,56 0/0	
<i>Kalkjord</i>	1,77	»	»	0,51	»
<i>Talkjord</i>	1,34	»	»	<u>0,54</u>	5,61 0/0
<i>Lerjord</i>	1,06	»	»		0,50 »
<i>Kiselsyra</i>	6,74	»	»		3,59 »
<i>Fosforsyra</i>	0,007	»		<i>Fosfor</i> = 0,003 0/0	
<i>Svafvel</i>	0,024	»			
<i>Koppar</i>	ej	Spår			
<i>Glödgningsförlust</i> ...	1,86	0/0			
	99,781	0/0			

— ♦ — 1897 — ♦ —

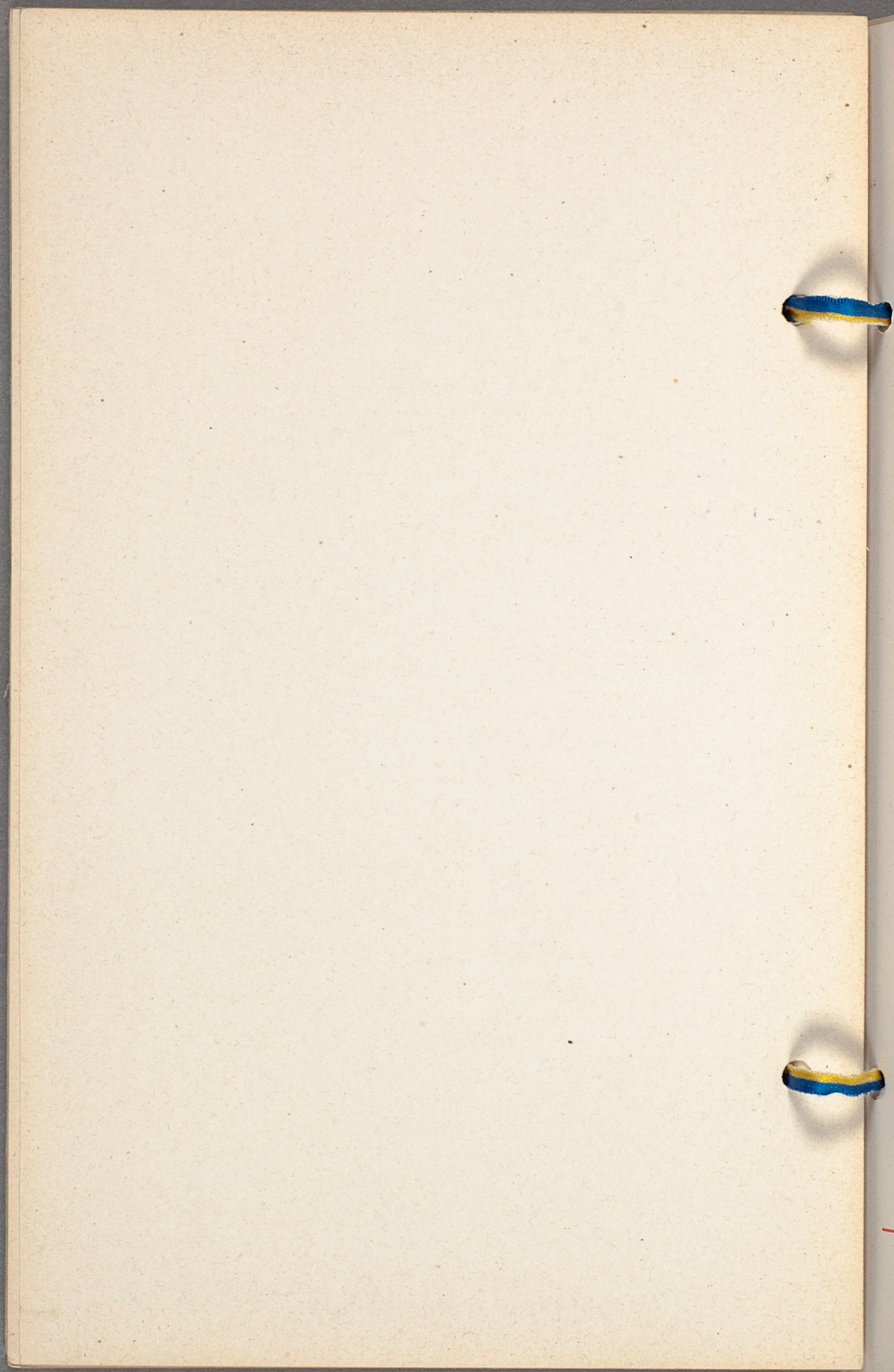


HOFÖRS AKTIEBOLAG, HOFÖRS.

Analys
å
Jernmalm
från
Myggbogrufvan

<i>Jernoxidoxidul</i>	79,17	%	} <i>Jern</i> = 57,43 %	
<i>Jernoxid</i>	0,14	»		
<i>Manganoxidul</i>	0,37	»	<i>Syre</i>	0,08 %
<i>Kalkjord</i>	2,84	»	»	0,81 »
<i>Talkjord</i>	4,86	»	»	<u>1,95</u> »
<i>Lerjord</i>	0,47	»	»	2,84 %
<i>Kiselsyra</i>	8,95	»	»	0,22 %
<i>Fosforsyra</i>	0,007	»	<i>Fosfor</i>	4,77 »
<i>Svafvel</i>	0,006	»		
<i>Koppar</i>			ej Spår	
<i>Glödningsförlust</i> ...	3,45	%		
	<u>100,263</u>	%		

—❖❖❖— 1897 —❖❖❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys
å
Jernmalm
från
Göskgrufvan

<i>Jernoxidoxidul</i>	90,03	%	}	<i>Jern</i> = 65,84	%
<i>Jernoxidul</i> ..	0,83	»			
<i>Manganoxidul</i>	0,20	»	<i>Syre</i>	0,05	%
<i>Kalkjord</i>	1,20	»	»	0,34	»
<i>Talkjord</i>	0,07	»	»	<u>0,03</u>	» 0,42 %
<i>Lerjord</i>	0,10	»	»		» 0,05
<i>Kiselsyra</i>	7,52	»	»		» 4,01
<i>Fosforsyra</i>	0,007	»	<i>Fosfor</i>	= 0,003	%
<i>Svafvel</i>	0,008	»			
<i>Koppar</i>	ej Spår				
	<u>99,965</u>				%

—❖❖❖— 1897 —❖❖❖—



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys
å
Jernmalm
från
Kolningbergsfältet

<i>Jernoxidoxidul</i>	71,44	°/o	} <i>Jern</i> = 53,92 °/o	
<i>Jernoxidul</i>	2,82	»		
<i>Manganoxidul</i>	4,43	»	<i>Syre</i>	1,00 °/o
<i>Kalkjord</i>	1,36	»	»	0,39 »
<i>Talkjord</i>	3,45	»	»	<u>1,38</u> »
<i>Lerjord</i>	0,98	»	»	0,46 °/o
<i>Kiselsyra</i>	2,66	»	»	1,42 »
<i>Fosforsyra</i>	0,005	»	<i>Fosfor</i> =	0,002 °/o
<i>Svafvel</i>	0,008	»		
<i>Koppar</i>	Spår			
<i>Glödgningsförlust</i> ...	12,10	»		
	<u>99,253</u> °/o			

— ♦ — 1897 — ♦ —



HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys

å

Jernmalm

från

Gröndalsgrufvan

<i>Jernoxidoxidul</i>	76,13	°/o	}	<i>Jern</i> = 59,12	°/o
<i>Jernoxidul</i>	5,11	»			
<i>Manganoxidul</i>	4,46	»		<i>Syre</i> 1,01	°/o
<i>Kalkjord</i>	1,30	»	»	0,37	»
<i>Talkjord</i>	1,73	»	»	<u>0,69</u>	» 2,07 °/o
<i>Lerjord</i>	0,34	»	»		0,16 °/o
<i>Kiselsyra</i>	2,68	»	»		1,43 »
<i>Fosforsyra</i>	0,009	»		<i>Fosfor</i> = 0,004	°/o
<i>Svafvel</i>	0,005	»			
<i>Koppar</i>	Spår	»			
<i>Glödningsförlust</i> ...	<u>7,44</u>	°/o			
	99,204				

—❖❖❖— 1897 —❖❖❖—



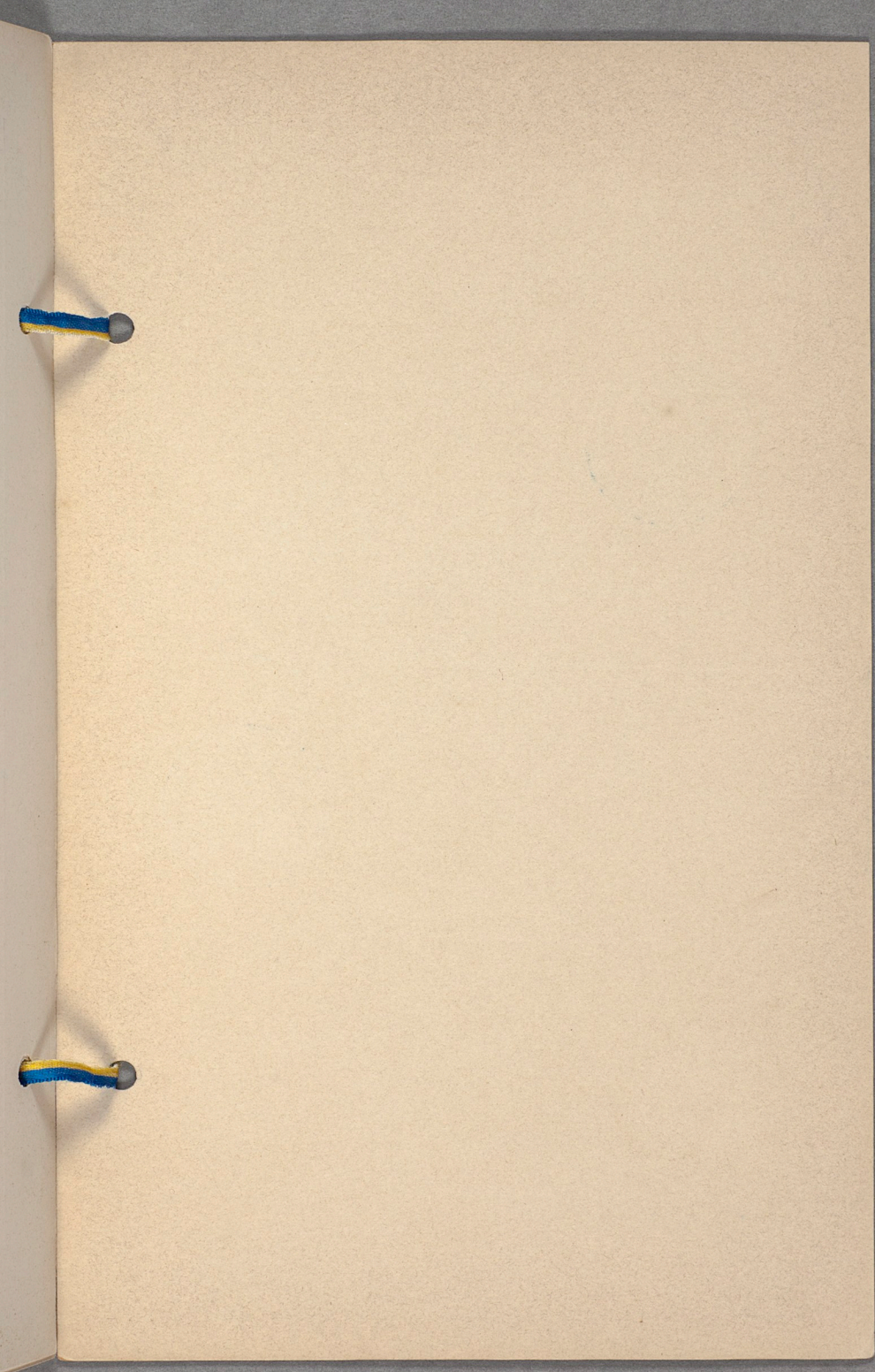
HOFORS AKTIEBOLAG, HOFORS.

Analys
å
Jernmalm
från
Bispbergsfältet

<i>Jernoxidoxidul</i>	95,41	°/o	} <i>Jern</i> =70,70 °/o		
<i>Jernoxid</i>	2,30	»			
<i>Manganoxidul</i>	0,35	»	<i>Syre</i>	0,08	°/o
<i>Kalkjord</i>	1,40	»	»	0,40	»
<i>Talkjord</i>	0,79	»	»	0,32	»
<i>Lerjord</i>	0,11	»	»		0,80 °/o
<i>Kiselsyra</i>	0,40	»	»		0,05 »
<i>Fosforsyra</i>	0,010	»	<i>Fosfor</i> =	0,0045	°/o
<i>Svafvel</i>	0.006	»			
<i>Koppar</i>	Knappt spår				
	100,776	°/o			

— ♦ — 1897 — ♦ —

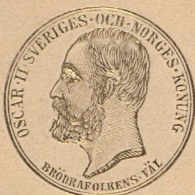




Jernvägs-, Post-, Telegraf- och Telefonadress:

— **HOFORS.**

Guldmedalj
på utställningen i Stockholm
1897.



Hofors Aktiebolag



Högsta utmärkelse
"för utmärkta tillverk-
ningar af Bessemer- och
Martinmetall".

Tillverkningar:

BESSEMER- och MARTINMETALL,

Valsad, Pressad och Smidd,

HÄSTSKOR m. m.

