

Beskrifning

öfver användandet af undertecknads

PATENTERADE TVÄTTMASCHIN.

De rena kläderna blötas först i kallt vatten och urvrides.

Det så kallade Svängbrädet, hvori häfstängerne äro fästade, lyftes ur sina hylsor och vändes upp och ned eller med häfstängernes smala ända mot golvet, och tjenar då till bord, hvarpå de urvidne kläderne, sedan de å de mest rena ställen blifvit insåpade, läggas släta i lager på hvarandra (härvid kan uppläggas omkring 30 st. servitter eller 8 å 10 lärtsskjortor, eller 3 par lakan). Alla dessa upplagde och insåpade kläderne läggas nu i lager på hvarandra längs efter maschinens botten mot det i densamma varande prässbrädet, dock så att kläderne ej upptaga mer än en tredjedel af bottenens bredd eller till tapphållet. De nedlagde kläderne öfvergjutas nu med vanlig kokhet tvättlut något öfver tapphållets invändiga öfverkant eller omkring 6 kannor.

Svängbrädet insättes nu i sina hylsor, och genom häfstängernes rörelse upp- och nedtryckes kläderne af svängbrädet mot prässbrädet, hvilket repeteras 20 å 30 gånger, dock så att häfstängerne vid hvarje gång ej lyftes högre än 4 å 5 tum från maschinens frambräde. Då detta är skedt, lyftes häfstängerne högre, hvarigenom de inlagde kläderne förändra riktning, så att det öfversta lagret blifver

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden



C. F. HENRICKSSON,

Snickaremästare,

N: 22, Grefthuregatan.

STOCKHOLM, 1849. J. A. WALLDÉN.

Beskrifning

öfver användandet af undertecknads

PATENTERADE TVÄTTMASCHIN.

De rena kläderna blötas först i kallt vatten och urvrides.

Det så kallade Svängbrädet, hvori häfstängerne äro fästade, lyftes ur sina hylsor och vändes upp och ned eller med häfstängernes smala ända mot golffet, och tjenar då till bord, hvarpå de urvridne kläderne, sedan de å de mest rena ställen blifvit insåpade, läggas släta i lager på hvarandra (härvid kan uppläggas omkring 30 st. servitter eller 8 å 10 lärtsskjortor, eller 3 par lakan). Alla dessa upplagde och insåpade kläderne läggas nu i lager på hvarandra längs efter maschinens botten mot det i densamma varande prässbrädet, dock så att kläderne ej upptaga mer än en tredjedel af bottenens bredd eller till tapphållet. De nedlagde kläderne öfvergjutas nu med vanlig kokhet tvättlut något öfver tapphållets invändiga öfverkant eller omkring 6 kannor.

Svängbrädet insättes nu i sina hylsor, och genom häfstängernes rörelse upp- och nedtryckes kläderne af svängbrädet mot prässbrädet, hvilket repeteras 20 å 30 gånger, dock så att häfstängerne vid hvarje gång ej lyftes högre än 4 å 5 tum från maschinens frambräde. Då detta är skedt, lyftes häfstängerne högre, hvarigenom de inlagde kläderne förändra riktning, så att det öfversta lagret blifver det nedersta och detta det öfversta; hvarefter häfstängerne å nyo sättes 20 å 30 gånger i den förut omnämnde rörelse, då tvättningen är fullbordad.

Genom lutens aftappning och vattens pågjutning samt förnyade operationer såsom förut är nämndt, kan äfven klädernes klappning undvikas.

Stockholm den 16 Mars 1849.



C. F. HENRICKSSON,

Snickaremästare,

N: 22, Grefthuregatan.

