

A. T. Holgersons

Mekaniska Verkstad

Kalmar

Specialité:

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

Kalmar 1899
Tidn. Kalmars Aktiebolags Boktryckeri

A. T. Holgersons

Mekaniska Verkstad

Kalmar

Specialité:

Borrmaskiner

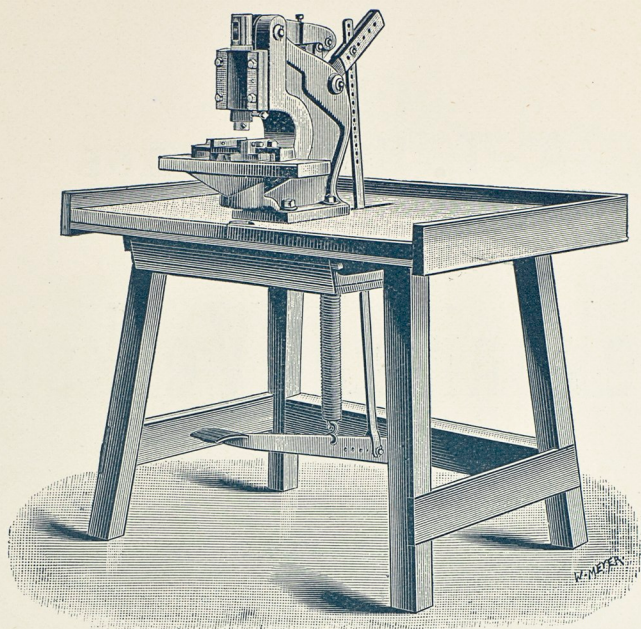
Kipphyflar

Geringsmaskiner

Pressar & Pressverktyg

Kalmar 1899

Tidn. Kalmars Aktiebolags Boktryckeri



Tramppress N:o 1.

Maskinen rekommenderas Bleck- och Metallvarufabrikanter såsom synnerligen användbar och produktiv. För rund- och façonutstansning i såväl tunnare som tjockare plåt, för gallerverk och perforeringar, veckade och buktade beslag, mindre uppdragningar, punsning och klippning af bandjärn, afskrotning af hörn m. m. är den förträfflig. Då maskinen samtidigt utvecklar stor kraft med säker styrning för verktygen — stansföraren af kvadratisk genomskärning med stora slitytor — och operatören har båda händerna fria under arbetet, blir gifvetvis såväl kvalitet som kvantitet af arbete det högsta.

Specifikation.

Slagets längd 20 m/m.

Gapets djup 125 m/m.

Ungefärlig vikt 105 kg.

Bordets yta 410×100 m/m.

Hålets i bordet diameter 63 m/m.

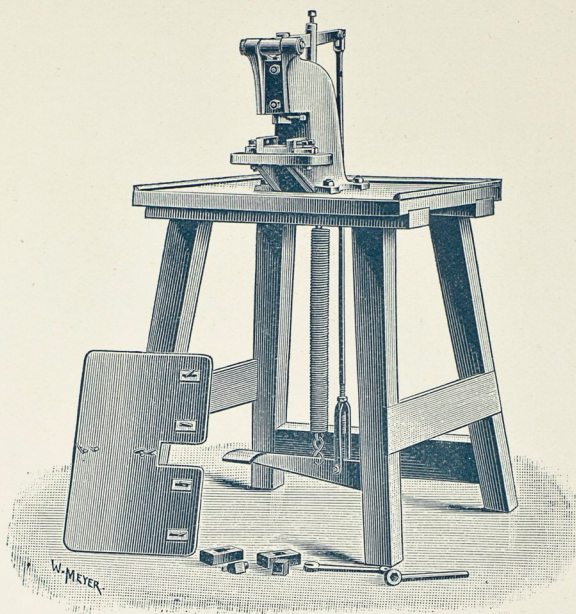
Pris Kronor 95: —

Hvarje maskin åtföljes af stanshufvud, dynhållare med fästjörn och erforderliga nycklar.

Extra: Till Maskinen levereras på särskild begäran ett stort, höj- och sänkbart plåtbord (se Tramppress N:o 2) med öppning för verktygen och ställbara linealer eller anslag för hastig inriktning af arbetet. Pris Kr. 10: —

1 dyna med 3 st. rundstansar, 3—13 m/m. diameter » 10: —

1 par saxskär för klippning af bandjärn m. m. » 6: —



Tramppress N:o 2.

Ehuru mindre och ej så kraftig som N:o 1, egnar sig denna maskin för en mångfald arbeten i tunnplåt, der precision och snabbhet äro af nöden.

Specifikation:

Slagets längd 15 m/m.

Gapets djup 63 m/m.

Ungefärlig vikt 35 kg.

|| Bordets yta 200×100 m/m.

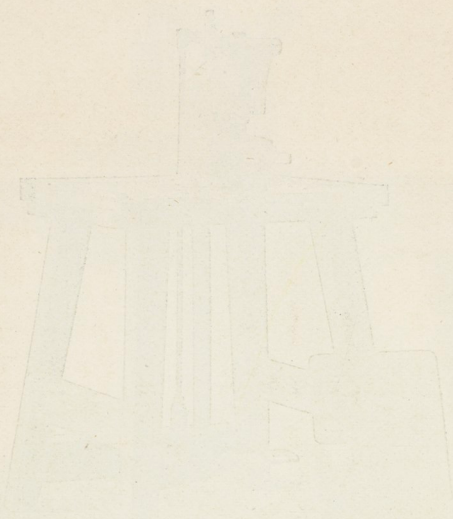
|| Hålets i bordet diam. 40 m/m.

Pris Kronor 60: —

Dynhållare med fästjärn jemte nycklar åtfölja maskinen.

Plåtbord med ställbara anslag Kr. 10: —





Transcript No. 2.

... that ... of ... No. 2 ... the ...
... for ... the ... the ...
... of ...

Specification:

... the ... the ...
... the ... the ...
... the ... the ...
... the ... the ...
... the ... the ...