

AFFÄRST

1800-t

OKAT

Reglor

för skötseln af

Ångsprutor.

Ur KB:s samlingar

Digitaliserad år 2013



National Library
of Sweden

SÖDERHAMN.

Tryckeri-Aktiebolaget 1878.

AFFÄRST

1800-t

OKAT

Reglor

för skötseln af

Ångsprutor.



SÖDERHAMN.

Tryckeri-Aktiebolaget 1878.

Reg

lägg
lägg
hvar
vanli
der
förut
lägge

bildas
i så
smula
bästa
gelska

Reglor för skötseln af Angsprutor.

1:o.

Vid inläggandet af bränslet i eldstaden, lägges först mycket hyfvelspånor, derofvanpå lägges eldstaden full med torkade stickor, hvarefter spånorna antändas; detta gifver i vanliga fall tillräcklig ånga tills man anländer till brandstället, då arbetet börjar och förut iordninglagadt bränsle efter behof inlägges.

2:o.

Underhålla en tunn fyr så att slagg ej bildas, hvilket hindrar draget. Använd kolen i så stora stycken som möjligt och sönder-smula dem ej onödigtvis i eldstaden. De bästa kol för detta ändamål äro goda engelska stenkol fria från smuts och stybb.

3:o.

Det är nödvändigt att ofta afsläcka glöden som nedfaller under rosten, på det att hjulen ej må uppbrännas, hvilket man riskerar vid längre tids eldning.

4:o.

Pannan är en upprättstående Tubularpanna med en rökbox som är konisk uppåt samt eldstaden omfluten af vatten. När maskinen är i gång skall vattnet i pannan stå jemnhögt med tredje profkranen, hvilken är placerad i närheten af tubernas öfverända, och det får aldrig sjunka nedom midten på tuberna, vid hvilken punkt den första profkranen är fästad.

5:o.

Undvik att arbeta med onödigt högt ångtryck. Ett stort fel är att använda högre ångtryck än hvad som behöfves, 80 skålp. tryck är hvad som vanligen erfordras.

6:o.

Maskinen har en matarpump och en injektor. Pumpen skall vara i verksamhet under hela tiden maskinen arbetar, för att hålla jemnt vattenstånd i pannan och jemnt tryck på ångan, vattentilloppet regleras med en kran på sugröret.

7:o.

Om saltvatten användes i pannan eller om pannan är oren efter en längre tids begagnande utan att vattnet blifvit utblåst, måste pannan skummas eller rengöras. Om skumning behöfves medan maskinen är i gång vid brandstället, måste det ske genom öppnandet af den skumkran, som är fästad mellan 3:dje och 4:de profkranarne, hvarigenom då från vattenytan utblåsas skummet och oljämnet, hvilket annars förorsakar jäsning. På detta sätt kan förfaras utan att på något sätt hindra maskinen i sin gång. Under skumningen måste vattnet i pannan hållas

till sin vanliga höjd. Sedan maskinen är hemkommen från sin tjenstgöring skall vatt-
net helt och hållet utblåsas ur pannan genom
de utblåsningskranar som äro placerade nere
vid pannans botten, samt vid ett ångtryck
af ungefär 20 skålp., hvarefter pannan åter
fylles med friskt vatten. Med denna process
måste fortfaras tills pannan blir fullkomligt
ren.

8:o.

Med en enkel, lång slangledning är det
nödvändigt att, sedan sprutan kommit i gång,
lindrigt öppna hjälpventilen till förekomman-
de af slangens sprängning, men i alla andra
fall, alltid hafva den väl stängd.

9:o.

I skorstenen är placerad direkt öfver
den öfre tubplåten en ventil, kallad den
variabla afloppsventilen. Genom att förmin-
ska eller förstora afloppsöppningen genom

denna ventil, ökas eller minskas draget i eldstaden. Denna ventil skall tillslutas något under maskinens gång tills ett bestämdt tryck uppnåtts, hvarefter den åter öppnas småningom efter behof.

10:o.

Måste tillses att sugslangar och dess sammanskruvningar äro lufttäta.

11:o.

Påskrufva slangarne och öppna deras ventiler jemte cylinderpyskran före igångsättningen.

12:o.

Låt ej tuberna gro igen af sot, utan laga att de alltid äro rena.

13:o.

Var noggrann med att taga maskinen af fjedrarne innan dess igångsättning och sätt den åter på fjedrarne efter arbetets slut.

14:o

Vid en lång slangledning var noggrann med att öppna pådragningsventilen långsamt tills strålen småningom nått önskad höjd, till förekommande af slangarnes sprängning.

15:o.

Maskinens pump måste söndertagas minst en gång på 6 månader för att efterse om ventiler och alla delar äro i godt stånd.

16:o.

Cylindern och slidskåpet måste oljas eller talgas invändigt alltid efter sedan maskinen varit i gång och under dess stillastående, samt så ofta som möjligt taga den rundt till förekommande af kannans och slidens fastrostning. Det är nödvändigt att pistongeiderna alltid äro väl oljade, emedan dessa äro utsatta för större friktion än någon annan del af maskinen.

17:o.

Alla rörliga delar och hvarje öfrig del af maskinen måste noga kontrolleras efter hvarje gång sedan maskinen varit utom hus, antingen den varit begagnad eller icke.

18:o.

Då maskinen behöfver repareras, gör det sjelf så långt möjligt är, ty derigenom vinnes bekantskap med maskineriet, som på intet annat sätt kan erhållas.

19:o.

Glöm aldrig den i paragrafen 16 omnämnde instruktionen att taga maskinen rundt. Första månaden efter maskinens leverans bör den tagas rundt hvarannan dag, andra och tredje månaden två gånger i veckan, derefter en gång i veckan, så att den när som helst är klar till tjenstgöring.

Ljusne Mek. Verkstad.

C. A. HELLSTRAND.





